

測定機能付旋盤用取り付け工具一式

取り扱い説明書



東京都立中央・城北職業能力開発センター板橋校

機械加工科

トルクゲージ付きチャックハンドルの使用方法



①材料を軽く取り付けます。



②締め付けやすい位置にハンドルを差し変えます。



③電源を入れます。



④ハンドルを回しピピッと音が出るまで締めます。



⑤トルクの確認。(80~90N・mであれば適性です。)



アングルトルクゲージ付きチャックハンドルの使用方法



①材料を軽く取り付けます。



②締め付けやすい位置にハンドルを差し変えます。



③回り止めをチャックにセットします。



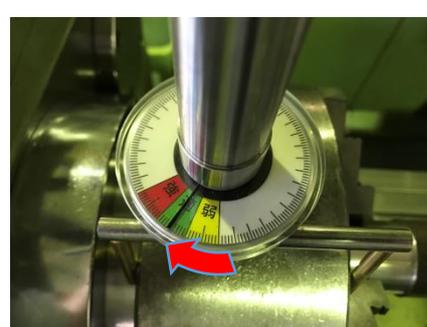
④メモリをゼロに合わせます。



⑤ハンドルを回し適性角度になるまで締めます。



⑥緑の適性領域に目盛線があれば締め付け完了です。



トルクゲージ付き刃物台ハンドルの使用方法



①刃物を軽く取り付けます



②電源を入れます。



③適性トルクで締め付けます。



④トルクの確認。(25~30N・mであれば適性です。)

