資料6 作業に必要な知識、技能・技術 (様式4)

シート 番号	職務	レベル 表示	能力要素(仕事)
1	経営	L 4	経営企画
2	経営	L 3	経営管理
3	経営	L 3	内部統制
4	監査	L 2	監査
5	総務	L 1	庶務
6	総務	L 2	情報システム管理
7	総務	L 2	施設管理
8	総務	L 2	環境管理
9	総務	L 1	涉外
10	総務	L 3	広報
11	人事	L 1	採用事務
12	人事	L 2	人事計画
13	人事	L 3	人事管理
14	人事	L 2	研修
15	人事	L 3	研修企画 2000年100日 2
16	労務	L 2	労務実務
17	労務	L 2	福利厚生
18	労務	L 3	労務管理 -
19	労務	L 3	安全・衛生管理
20	法務	L 3	法務管理
21	経理	L 1	会計 마장 의장
22	経理	L 2	財務・税務
23	経理	L 2	管理会計
24	経理	L 3	予算管理
25	経理	L 2	原価計算
26	経理	L 3	原価管理
27 28	営業管理	L 3 L 2	営業計画
	営業活動		営業活動
29 30	営業活動 技術営業	L 2 L 3	納品管理 技術営業活動
31	技術営業	L 3	文州 首 未 位 助
32	外部環境管理	L 2	環境管理
33	資材調達	L 2	購買管理
34	資材調達	L 1	発注・外注
35	工程管理	L 2	生産計画
36	工程管理	L 2	生産統制
37	工程管理	L 2	在庫・物流管理
38	工程管理	L 1	原価管理
39	品質システム管理	L 3	品質計画
40	品質保証	L 2	品質管理活動
41	品質保証	L 2	製品検査基準の作成
42	品質保証	L 3	苦情対応
43	品質保証	L 2	受入れ検査・対応
44	品質保証	L 2	出荷対応
45	検査	L 3	初回製品検査
46	検査	L 1	製品検査
47	検査	L 1	測定・検査
48	検査	L 2	評価
49	検査	L 2	測定器管理
50	設備保守・機器管理	L 3	設備管理推進
51	設備保守・機器管理	L 2	設備管理
52	設備保守・機器管理	L 2	設備点検
53	設備保守・機器管理	L 1	工具管理
54	設備保守・機器管理	L 1	金型管理
55	作業環境管理	L 3	作業環境の整備
56	作業環境管理	L 3	安全管理推進
57	作業環境管理	L 3	衛生管理推進
58	生産技術	L 3	初回製品製造
59	生産技術	L 3	生産仕様
60	生産技術	L 3	設備計画
61	生産技術	L 3	設備設計

シート 番号	職務	レベル 表示	能力要素(仕事)
62	生産技術	L 2	設備導入
63	生産技術	L 2	金型技術
64	生産技術	L 2	製造技術
65	製造	L 1	作業の安全確保
66	製造	L 1	部品加工
67	製造	L 1	熱処理
68	製造	L 1	表面処理・改質
69	製造	L 1	組み立て
70	製造	L 3	保守点検
71	出荷	L 1	出荷

職務	経営	レベル表示	L 4	
能力要素(仕事)	経営企画			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
能力要素の細目(作業) 1 長期ビジョンの策定 2 中期経営計画の策定 3 BCP (事業継続計画)	1 会社の理念(存在意義、自社に対する社会の要認定性の動き(存在意義、自社に対する社会の事業(会社全体が実現したい)を会社・社会を体が実現ができる。会社と社員のの策定が関連を対したが、実界を取りをできる。自社のできる。自社のできる。自社のできる。自社のできる。自社のできる。自社のできる。自社のできる。自社のできる。自社のできる。自社の強力を対している。自社のできる。自社の強力を対している。自社の強力を対している。自社の強力を対している。自社の対し、自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対している。自社の対しないは、自社のは、自社のは、自社のは、自社のは、自社のは、自社のは、自社のは、自社の	目情の理想 ス 具 っき 経 なき て 課 理 っ 知 外 漂 て ュン 定 ネ 法 間的 的 自望が 一 的い る 環ー の る を社 かかかった で る ぽー る る を フ い て 環 策 で エン か で メ 知 定 か か な の を で か か で か か な の を で か か で か か な の を で か か で か か か な の を で か か で か か か な の を で か か で か か な の を で か か で か か で か か で か か か で か か で か か か な か で か か か な か か か か	できる 環境を知っている るいる 利害関係者)を知っている っている る の手法を知っている っている っている っている っている	
	中核事業の目標復旧時間を定める方法を知っている 提供できるサービスのレベルについて顧客と事前に協議することを ている 事業拠点や生産設備、調達等の代替先を用意する方法を知っている 運用するために協力会社、社内に周知する方法を知っている			

職務	経営	レベル表示	L 3		
能力要素(仕事)	経営管理				
能力要素の細目(作業)	Í	と力要素の細目の内 ²	容		
1 経営分析	1 自社の経営に関する分析ができる 経営分析の各用語(収益性、安全性、成長性、損益分岐点、付加価値、回転率等の分析など)を知っている 自社の技術力、資金力、開発力、販売力、組織力等を知っている				
	2 経営環境分析ができる 自社を取り巻く経営の環境変化について知っている 外部環境(競合状況、市場動向、経済動向、社会・政治動向等)を知 ている 内部環境(組織構成、資金調達、対象顧客、協力会社等)を知ってい				
2 業務運営管理	航空機の需要と航空機 1 経営資源(人員・経費 各部門の経営資源の係 各部門への経営資源の 役職・職種に応じた近 2 組織構造、運営戦略の	システム投資・資本 使用状況の把握方法を の配分の評価・決定方 適切な権限の割り当て	等) 配分の管理ができる 知っている 法を知っている		
3 事業計画の策定	各部門の事業価値のままでである。 各部門の職務分掌の料 組織構造改革に係る 1新規事業計画の策定が	青査方法を知っている 目標の立て方を知って	いる		
	顧客ニーズ、主要顧名 新製品(新商品)の 新規事業のリスクのE 社員が作成した新規事	等市場の現状を知っ テイフサイクルの評価 可避・低減の取組み方 事業に関する評価及び	方法を知っている 法を知っている 選定方法を知っている		
4 業務計画の進捗管理	2 事業企画のためのマーク 事業(商品)に顧客な 市場・自社などが抱っ 課題に対する問題解え 1 中期経営計画から年度短	ぶ求めている要素を知 とている課題を知って その方向を知っている	っている		
* 未伤前 四 少 进 抄 官	1 中期経営計画がら年度が 自社の経営環境を知っ 社会全体を取り巻くま 2 部門別の事業計画を調整 部門別の事業環境を判 部門別の優先課題、	っている 環境の変化を知ってい 逐することができる _{口っている}	వ -		
	部門が持っているノ	7ハウを知っている			

職務	経営	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	経営管理			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
5 予算の進捗管理	3 事業計画の進捗管理を行うことができる 各部門からの情報を整理する手順を知っている 業績評価・管理推進の手順を知っている 事業計画の見直しの重要度を知っている 1 予算の進捗管理ができる 予算の進捗管理を行うための必要な情報を知っている 各部門の年次予算の調整の仕方を知っている 2 予算実績の評価ができる			
	中期経営計画や事業戦略の差異分析方法		重要度を知っている	

職務	経営	レベル表示	L 3		
能力要素(仕事)	内部統制				
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容	容		
1 内部統制システムの構築	内部統制の目的と基	1 内部統制計画の策定ができる 内部統制の目的と基本的要素を知っている 仕事の役割と管理体制の明確化の方法を知っている 内部統制の文書化の方法を知っている			
	自社の内部統制の有外部監査人による内	るの是正方法を知ってい 可効性の評価方法を知っ 可部統制監査方法を知っ	ている		
	2 内部統制報告書の作品 業務の流れ図の記載 業務記述書の記載プ リスクと統制の対品	対方法を知っている	る		
	等)、倫理規定)の第 業務に係わる法令、 コンプライアンスの コンプライアンスト	で定ができる ガイドライン等を知っ)チェック体制の構築方 問題をめぐる最新動向を	法を知っている 知っている		
2 品質管理計画の策定	機能別管理方針の気	Q9100など)を知ってい E施に関する成果、課題			
3 CSR(企業の社会的責 任)の推進	る CSR規制に係る海外	竟への配慮、適切な企業	統治と情報開示等)を知ってい 最収集方法を知っている		
	他社等の不祥事例を	の求める情報を理解し、 と参考に自社のCSR活動情	整理する方法を知っている 既要を整理する方法を知ってい 関係部と調整を図る方法を知っ		
	正ができる		指針の作成及び既存指針の修 等に係る情報収集方法を知っ		

#カ要素の細目(作業) # は力要素の細目(作業) # はカ要素の細目の内容 1 企業リスクの特徴を理解し対策を講じることができる リスク事例から自社で想定されるリスクの分類化方法を知っている 自社の潜在リスク調査及び分析方法を知っている リスクマネジメントに係るブローカー制度、キャプティブ保険等及び ガ方法を知っている リスクマネージャの資質(位置付け、実務、スキル等)を知っている リスクマネージャの資質(位置付け、実務、スキル等)を知っている リスクマネジメントが進に係るマニュアル作成指示ができる リスクマネジメントが進に係るマニュアル作成指示ができる リスクのパターン化を知っている 自社におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている 中社におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている 中土におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている 中土におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている 中土におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている 日本におけるリスクマルテムの連管ができる 新訟に発展しないよう迅速に関係部署等と調整を図る方法を知っている 日本に関係する過去の事故できる 中土に対応した製品への警告、表示方法を知っている 自社に関係する過去の事故できる 中土に対応した製品への警告、表示方法を知っている 自社に関係する過去の事故で事例の収集方法を知っている 和手派訟に対し事前の対応ができる 製品検査記録の整理及び保管方法を知っている お参解決体制の整備方法を知っている 品質保証に係る規格認証を知っている 品質保証に係る規格認証を知っている 日本に対応した製品を対している 品質保証に係る規格認証を知っている 日本に対応は関連に対しな連用実態に関する調査ができる 関連法規、関係官庁による立入調査に必要な証憑書類等の保管方法を知っている 現底法規、関係官庁による立入調査に必要な証憑書類等の保管方法を知っている 日本に対応は関する関連に対しな連用実態に関する調査ができる 日本に対応は関する関連に対しな連用実態に関する調査ができる 日本に対応は関する関連に対しな連用実態に関する調査ができる 日本に対応は関する関連に対しな連用実態に関する調査ができる 日本に対応は関する関連に対しなが定する 日本に対応は関する関連を対しな対応は関する関連が定する 日本に対応は関する関連を対応は関する関連を対応は関する関連が定する 日本に対応は関する関連を対応は関する関連ができる 日本に対応は関する関連を対応は関する 日本に対応は関する関連を対応しまれば、日本に対応的対応的対応的対応的対応的対応的対応的対応的対応的対応的対応的対応的対応的対	職務	経営	レベル表示	L 3		
4 リスクマネジメントの推進 1 企業リスクの特徴を理解し対策を講じることができる リスク事例から自社で想定されるリスクの分類化方法を知っている 自社の潜在リスク調査及び分析方法を知っている リスクマネジメントに係るブローカー制度、キャプティブ保険等及び 折方法を知っている リスクマネジメントに係るブローカー制度、キャプティブ保険等及び リスクマネジメントの手順を知っている リスクマネジメントを知っている リスクマネジメントを知っている リスクマネジメントを知っている 自社におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている 自社におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている 中に保険力で外部との契約、折衝ができる PL保険制度の概要を知っている 2 P+6203法のチェックシステムの運営ができる 訴訟に発展しないよう迅速に関係部署等と調整を図る方法を知っている 1 PL保険人が外部との契約、折衝ができる PL法に対応した製品への警告、表示方法を知っている 自社に関係する過去の事故や事例の収集方法を知っている 自社に関係する過去の事故や事例の収集方法を知っている 4 PL訴訟に対し事前の対応ができる 製品検査記録の整理及び保管方法を知っている 総争解決体制の整備方法を知っている 品質保証に係る規格認証を知っている 品質保証に係る規格認証を知っている 開連法規、関係官庁による立入調査に必要な証憑書類等の保管方法を 知っている 関連法規、関係官庁による立入調査に必要な証憑書類等の保管方法を知っている	能力要素(仕事)	内部統制				
選 リスク事例から自社で想定されるリスクの分類化方法を知っている 自社の潜在リスク調査及び分析方法を知っている リスクマネジメントに係るプローカー制度、キャプティブ保険等及び が方法を知っている 2 リスクマネージャの育成ができる リスクマネジメントの手順を知っている リスクマネジメントを選をあっている リスクマネジメントを選をしている 自社におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている 自社におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている 中におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている ととに対応した製品の策定方法を知っている 2 P・6203法のチェックシステムの連管ができる 昨然に発展しないよう迅速に関係が署等と調整を図る方法を知っている 1 PL法に関する専門的事務手続きができる PL法に関する過去の事故や事例の収集方法を知っている 自社に関係する過去の事故や事例の収集方法を知っている 場性に関係する過去の事故や事例の収集方法を知っている 場性に関係する過去の事故で事が必要を表している 場性に関係する過去の事故で事ができる 製品検査記録の整理及び保管方法を知っている お争解決体制の整備方法を知っている 品質保証に係る規格認証を知っている 関連法規、関係官庁による立入調査に必要な証憑書類等の保管方法を知っている 関連法規、関係官庁による立入調査に必要な証憑書類等の保管方法を知っている	能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容		
国内子会社における規制貨物、輸出管理体制、CP(ComplianceProgra を知っている	4 リスクマネジメントの推 進 5 製造物責任リスクへの対 応 6 輸出入に係るリスクへの	1 企業リスク事件できます。 ままり は で ままり は で ままり ない かい ない かい	し想及係が質手に知ネ策、っテ迅手の事がび法証連よが対定があった。で(順係つジ定折でム連続きながった。をはなった。で(順係つジ定折でム連続告やき管知知知知力で、いアのにきたやさで、表例にないない。で、表ののをで、で、ないので、で、ないので、のので、ないので、ないので、ないので、ないので、	ができる 分類化方法を知っている ている 、キャプティブ保険等及び分 、スキル等)を知っている 成指示ができる 位を知っている る 調整を図る方法を知っている いる 知っている いる に関する調査ができる いる に関する調査ができる な証憑書類等の保管方法を		
2 リスト規制の対応ができる リスト規制について知っている 軍事関連技術、デュアルユース技術の対応方法を知っている 海外(アメリカなど)における仕向地規制、キャッチオール規制につて知っている		リスト規制について知 軍事関連技術、デュア 海外 (アメリカなど)	っている ルユース技術の対応			

職務	経営	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	内部統制			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
	方法を知っている 案件のポイントや背景を知っている 4 法令の改廃、業務の進め の指示ができる	項目対比表の発行方 士向地の分類による を把握したうえで、 方の変更に応じたCP		
	CPを知っている 規制貨物の対象となる	製品を知っている		

職務	監査	レベル表示	L 2		
能力要素(仕事)	監査				
能力要素の細目(作業)	Í	能力要素の細目の内容	容		
1 監査計画の作成	1 中期・年度の監査計画	及び個別監査計画を策	定することができる		
	昨年度の監査実施結果の評価方法を知っている				
	2 前回の監査結果を踏ま できる	え被監査部門への資料	提出依頼を適時に行うことが		
	各部署の所管業務と	去令、定款との関係を	知っている		
	社内諸規程及び諸取打	吸要領を知っている			
	提出された資料の分析	斤方法を知っている			
2 監査の準備・指導	1 社内に監査の目的、重要	要性や守秘義務の徹底	を周知できる		
	監査の重要性や目的を	を知っている			
	個人情報や個別企業性	青報などの漏えいに対	する危険性を知っている		
	2 監査担当者に具体的な関	監査内容や監査方法を	指示できる		
	監査調書の評価方法を	を知っている			
	監査内容を知っている				
	3 監査報告書の作成及び手続を指導できる				
	監査報告書の種類を知っている				
	監査の効率性、有効性、リスクの評価及び重要性を知っている				
3 監査実務	1 監査が円滑に遂行できるよう監査役、会計監査人との連携を図ることが きる				
	それぞれの監査の目的を知っている				
	2 監査計画の目的に合った書面監査ができる				
	状況に応じて実地監査を省略し、効率化を図る方法を知っている				
	3 監査計画の目的に合った実地監査ができる				
	被監査部門の責任者、担当者に目的に応じた質問等の聴取方法を知っている				
	チームの補助者に目的や内容を説明する方法を知っている				
	不測の事態に適時、適切な措置を講じる方法を知っている				
4 監査結果のまとめと報告	1 監査報告書(監査通知 できる	書、監査報告書、改善	指示書)等、所定の様式を作成		
問題点に対する改善策など監査結果のとりまとめ方法を知って					
	実施した監査手続とる	その結論を整合させる	方法を知っている		
	監査結果について責任	£者と意見の調整を行	う方法を知っている		
	監査結果の説明会に 討など、協議・意見調整		、相互の確認、改善方法の検 いる		

職務	監査	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	監査			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
5 監査後の指導	できる 報告先にとって何が重 報告内容について、個 知っている 1 昨年度の監査実施結果の	要な記載事項である 人の誹謗・中傷とな 自己評価を踏まえ、 要求水準に満たなか 効果的な助言を行	らないような配慮の必要性を 改善を図ることができる った場合には、本人にタイム うことができる	

職務	総務		レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	庶務				
能力要素の細目(作業)		能	カ要素の細目の内容	容	
1 文書の作成・管理	1 一般文書の作成	え・保管・原	廃棄等の処理ができ	る	
	社内文書や帳票の保管及び処分規程を知っている				
	文書の仕分けを知っている				
	ファイリンク	ブシステムで	を知っている		
	2 重要文書の作成	え・分類・位	呆管及び処理ができ	る	
	社内外文書の	発行規程を	を知っている		
	契約文書の書	喜式を知っ つ	ている		
	重要文書、機	と密文書のE	取り扱いを知ってい	る	
	保存文書の係	R管、処理	方法を知っている		
	3 その他文書発信	言等に係る፤	事務処理ができる		
	社印及び代表	長取締役印等	等の使用基準・保管	及び管理方法を知っている	
	受発信文書の)処理方法?	を知っている		
	冠婚葬祭に係	系る文書発作	言手続きを知ってい	る	
2 社内規程の管理	1 社内規程の運用に関する事務処理ができる				
	社内規程の体系を知っている				
	社内規程の周知方法を知っている				
	社内規程に関する事務処理の手続きを知っている				
3 警備等に係る事務処理	1 警備・保安・防災に関する企画・管理ができる				
	防災や保安に対する社内体制整備等の企画・立案方法を知っている				
	防災や保安に対する社内訓練等実施に係る調整方法を知っている				
	警備・保安の外部委託に関する業務指示方法を知っている				
	消火器の点検、整備方法を知っている				
	2 事故発生時の処置ができる				
	関係機関(警察、消防等)への迅速な連絡・対応方法を知っている				
	事故発生時に	こおける警仰	帯等の事務手続きを	知っている	
4 損害保険手続き	1 損害保険の契約	1、解約、	事故発生時の手続き	ができる	
	損害賠償と保険の内容を知っている				
	契約や解約の)手続きをタ	印っている		
	事故発生時に	こおける手約	売きを知っている		
5 事務処理の効率化	1 ファイリングシ	/ステムを打	進することができ	る	
	ファイリンク	ブシステムの	の構築に係る情報収	集方法を知っている	
	ファイリンク	「システム」	算入に係る社内周知	方法を知っている	
l	lJ				

職務	総務	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	庶務		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
6 警備・保安・防災への対 応	法を知っている	の管理方法を知って 法を知っている ピー機等の導入・管 テムの運用管理のた 警備、保安、防災対	理方法を知っている めの社内関係部署との調整方
	自社の警備、保安、防	災に関する緊急時の	対応の手順を知っている

職務	総務	レベル表示	L 2			
能力要素(仕事)	情報システム管理					
能力要素の細目(作業)	1	能力要素の細目の内	容			
1 データ管理	1 保守契約の検討ができ	5				
	2 サーバーのデータ入力出力及び管理ができる					
	3 定期的にサーバーデー	マの保管及び廃棄がで	きる			
	データのバックアップ、リカバリー、コンバージョン方法を知って 4 障害についてデータ保守会社の対応を要請できる					
	障害状況の整理方法	を知っている				
	修理が完了するまで	つ間の代替運用方法を	知っている			
2 企業情報システム	1 ビジネスプロセスの分	斤と評価ができる				
(ERP) の設計と導入	ERP導入の目的、役割	を知っている				
	ERPパッケージの種類	と特徴を知っている				
	生産管理モデルの分	斤方法を知っている				
	2 ERPパッケージと生産管	理モデルの機能適合性	生の分析と評価ができる			
	市場での稼働実績の分析方法を知っている					
3 ネットワーク運用管理	1 インターネット及びイントラネット利用環境の維持・運用ができる					
	インターネット及び- いる	イントラネット利用環	境マニュアルの内容を知って			
	利用環境の定期メン	テナンス方法を知って	いる			
	┃ ┃ ┃ 通信障害時の対応方済	生を知っている				
	2 IPアドレスの管理がで	<u> </u>				
	IPアドレス管理台帳の)作成方法を知ってい	る			
	管理変更時の対応方法	去を知っている				
	3 ネットワークシステム(の検収試験及び試行運	用の管理ができる			
	ネットワークシステ、	ムの検収試験方法を知	っている			
	ネットワーク移行時の)教育方法を知ってい	る			
	システムに不具合を	発見した場合の対応方	法を知っている			
4 セキュリティの設定・管	************************************					
理	サイバーセキュリテ	rを知っている				
	セキュリティ関連法	見を知っている				
	2 ネットワーク・セキュ	リティ対策の実施がで	きる			
	データ・セキュリテ	ィ対策の実施方法を知	っている			
		ュリティ管理方法を知				
	データ・セキュリテ					
L			-			

職務	総務	レベル表示	L 2		
能力要素(仕事)	情報システム管理				
能力要素の細目(作業)	能.	能力要素の細目の内容			
5 ハードウェア・ファシリ ティ管理	マニュアルに沿った機器・設備に故障等を多りを理依頼に係る手続きる	1 機器・設備の定期点検、修理(依頼)ができる マニュアルに沿った機器・設備の定期点検方法を知っている 機器・設備に故障等を発見した時の対応方法を知っている 修理依頼に係る手続きを知っている 2 運用スケジュールの作成、管理ができる			
	運用スケジュール作成に 運用スケジュールに無野	.,			

能力要素(仕事) 能力要素の細目(作業) 1 施設管理	施設管理		
	<u> ۲</u> ۰		
1 施設管理	ĦE.	力要素の細目の内容	李
I NEIK E Z	1 固定資産(社宅、寮、そのができる 固定資産台帳(売買、賃 知っている 電気・ガス・電話の設備 不動産や機器等の取得を 知っている 2 社内環境整備及び設備のを 設備の補修等の対応の何 社内環境(植木、芝生、 を知っている	の他福利厚生施設等 賞借、減価償却、 情及び使用で補修を理用・である。 主力を及びするをでした。 を対するをでする。 を対するをでする。 を対するをでする。 を対するをでする。 を対する。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。 をがし。	及び遊休資産等の運用・管理 (対資産申告)等の作成方法を を知っている する年間計画の策定方法を ができる (特等)維持に係る業者委託方法 テナンスに係る手配方法を いる できる 保管方法を知っている いる を知っている

職務	総務	ι	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	環境管理				
能力要素の細目(作業)		能力要	素の細目の内容	容	
1 環境管理立案	1 環境管理に関す	る計画立案がて	できる		
	2 遵守すべき法規	制へ対応した社	土内体制づくり	ができる	
	環境管理に関	する法令を知っ	っている		
	自社の環境対	自社の環境対策状況を知っている			
	3 環境関連規格(IS014000シリー	-ズ等)を考慮	した経営戦略の作成ができる	
	環境関連規格	(IS014000等)	の経営への影	響を知っている	
	環境配慮設計	推進のための社	土内資料の作成	方法を知っている	
2 環境管理実務	1 環境管理に関す	る対応を行うこ	ことができる		
	環境管理に関	する社内規程を	を知っている		
	自社の環境管	理の遵守状況に	こ関する情報収	集の方法を知っている	
	環境管理関連	法令が遵守でき	きているか確認	方法・基準を知っている	
	2 環境管理の社内	(派遣元、外海	主先を含む)へ	の周知ができる	
	地球環境問題	地球環境問題に関する最新の情報を知っている			
	公害の発生例	公害の発生例と回避策を知っている			
	3 環境管理関連法	令の徹底に向け	けた指導ができ	る	
3 廃棄物管理・処分	1 産業廃棄物処理	の管理ができる	3		
	産業廃棄物の	処分手続きを知	印っている		
	廃棄物処理・	リサイクルに阝	関する法令を知	っている	
	産業廃棄物処	理の委託手順に	こついて知って	いる	
	産業廃棄物管	理票(マニフェ	ェスト伝票)の	発行・保管義務を知っている	
	2 産業廃棄物関連	法令の徹底に向	句けた指導がで	きる	
4 切りくずの返却	1 切りくずの返却	手続きができる	3		
	返却手続きに	必要な書類を知	印っている		
	切りくずを適	切な梱包方法を	を知っている		
	適切な運搬方	法を知っている	5		
	返却スケジュ	ールの順守方法	去を知っている		

能力要素の細目(作業) 1 来訪者の受付 1 来訪者の受付 1 来訪者の受付 1 来訪者の受付 1 来訪者の受付 2 電話応対 1 酸々なケースに応じた的確な受付処理ができる 独西のマナーを知っている 社内のをセクションの社員名や職務分業を知っている 2 電話応対の基本マナーを知っている 社内の能につなげばよいかを知っている 社内の能につなげばよいかを知っている 地方の能につなげばよいかを知っている 地音等の相手先、マナー、扱い方を知っている 中元、歳暮等の相手先、マナー、扱い方を知っている 中元、歳暮等の程注の仕方、年質状の発送の手順を知っている 地常等受けた場合の対応処理の仕方を知っている 地常等で受けた場合の対応処理の仕方を知っている 2 擅然・慶弔・年質状等の遂行先の情報を管理できる 送付先情報をメンテナンスの手順を知っている	職務	総務	レベル表示	L 1
1 来訪者の受付 1 来訪者に応じて的確な受付処理ができる 接遇のマナーを知っている 社内各セクションの社員名や職務分掌を知っている 社内各セクションの社員名や職務分掌を知っている 1 様々なケースに応じた的確な電話応対ができる 電話応対の基本マナーを知っている 社内の誰につなげばよいかを知っている 社内の誰につなげばよいかを知っている 季節贈答、各種見舞、慶弔の種類等を知っている 贈答等の相手先、マナー、扱い方を知っている 中元、歳暮等贈答品の選定基準を知っている 中元、歳暮等の発注の仕方、年賀状の発送の手順を知っている 贈答を受けた場合の対応処理の仕方を知っている 1 贈答を受けた場合の対応処理の仕方を知っている 1 贈答を受けた場合の対応処理の仕方を知っている 2 贈答・慶弔・年賀状等の送付先の情報を管理できる	能力要素(仕事)	涉外		
接遇のマナーを知っている 社内各セクションの社員名や職務分掌を知っている 1 様々なケースに応じた的確な電話応対ができる 電話応対の基本マナーを知っている 社内の誰につなげばよいかを知っている ・ 地内の誰につなげばよいかを知っている ・ 地内の誰につながばよいかを知っている ・ 本節贈答、各種見舞、慶弔の種類等を知っている ・ 贈答等の相手先、マナー、扱い方を知っている ・ 中元、歳暮等贈答品の選定基準を知っている ・ 中元、歳暮等の発注の仕方、年賀状の発送の手順を知っている ・ 贈答を受けた場合の対応処理の仕方を知っている ・ 関答を受けた場合の対応処理の仕方を知っている ・ とを表する	能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	ş
	1 来訪者の受付 2 電話応対 3 贈答・慶弔・年賀状等対	1 来訪者に応じて的確な受任 接遇のマナーを知ってい 社内各セクションの社員 1 様々なケースに応じた的で 電話応対の基本マナーで 社内の誰につなげばよい 1 贈答・慶弔・年賀状等に属 季節贈答、各種見舞、履 贈答等の相手先、マナー 中元、歳暮等の発注の代 贈答を受けた場合の対応 2 贈答・慶弔・年賀状等の記	対処理ができるいる 員名や職務分掌を知っている。 を知っているいかを知っている。 関する処理ができる。 要用の種類等を知っている。 要用の種類等を知っている。 要定基準を知っている。 ま立、年賀状の発送の を対している。 をがしている。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがし。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしる。 をがしな。 をがしる。	っている る ている いる る の手順を知っている ている できる

職務	総務	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	広報			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内	容	
1 広報に関する実務	1 社外広報に関する第	実務ができる		
	自社の広報環境は	こ関する情報収集と分析方	法を知っている	
	代理店・製作会社	社の評価選定・管理方法を	知っている	
	関係各位(取引先・投資家・消費者団体等)やマスコミへの協力依頼及 び対応方法を知っている			
	2 社内広報に関する	実務ができる		
	社内報の企画、約	編集、発行、配布、宣伝方	法を知っている	
	ションの実施方法を	を知っている)による社内コミュニケー	
	. []	システムの構築方法を知っ	ている	
2 各種広報媒体の作成	1 新規広報資料の立	案ができる		
	広報媒体の種類の	と特徴を知っている		
	広報内容のレイン	アウトの検討方法を知って	いる	
	広報媒体に対応したレイアウトの検討方法を知っている			
	2 各種広報媒体の作成指示ができる			
	作成期間の指示方法を知っている			
	レイアウトの指え	示方法を知っている		
	広報資料の納品	チェック方法を知っている		
	3 広報資料の公開前の	の検証ができる		
	公開前の検証及び	び内容についての確認方法	を知っている	
	検証及び確認結り	果の考察方法を知っている		
	広報資料公開後の	の運用管理方法を知ってい	る	

職務	人事	レベル表示	L 1			
能力要素(仕事)	採用事務					
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容			
1 求人準備	1 求人票、求人申込書等求	人資料の作成、整理	ができる			
	ハローワークや学校などへの求人に係る具体的折衝方法を知っている					
	広告代理店等の業者と	の広告折衝方法を知	っている			
	2 入社説明会を実施できる					
	入社説明会の日時や場所等の調整方法知っている					
	就職希望者への会社概要、福利厚生施策等の説明内容を知っている					
	入社説明会後の就職希	望者へのフォローア	ップ方法を知っている			
	3 試験会場の設営ができる					
	筆記試験会場設営方法	を知っている				
	面接会場設営方法を知	っている				
	試験会場全体の運営及	び連絡体制を知って	いる			
2 採用・入社手続きに係る	1 採用試験の採点ができる					
事務	採用合否に係る社内基準を知っている					
	内定者の社内連絡調整手順を知っている					
	2 採用、不採用の通知ができる					
	採用者・不採用者への各種通知書類を知っている					
	採用者・不採用者への各種書類の通知方法を知っている					
	3 入社手続きに係る事前準備ができる					
	正規・非正規労働者の入社に係る各種手続き書類作成方法を知ってい					
	雇用するにあたって補助を必要とする対象者(高齢者や障害者、外国人等)の雇用契約に係る各種手続き書類の作成方法を知っている					
	採用内定者説明会の実施方法を知っている					
	4 入社手続きができる					
	正規・非正規労働者の入社に係る各種事務手続き方法を知っている					
	雇用するにあたって補 等)の雇用契約に係る各種		者(高齢者や障害者、外国人 ロっている			

職務	人事	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	人事計画		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
1 人事諸政策の企画・立案	きる	課制度、処遇制度、 風土に関する調査、 土と自社に関する情 る情報収集方法を知 案ができる 立案のポイントを知	報収集、分析ができる っている っている
2 人事諸政策の精査	1 人事戦略に係る他社分析系 業界他社の人事戦略を発 人事戦略の動向を知っ 2 人事諸制度(人事考課制度 人事諸制度精査のポイン 人事諸制度精査の手順を 3 労働行政、労働法制への対 既存の人事諸制度の内容 組織の改正に関する方針	は果を精査できる 知っている ている 、処遇制度、昇進・ ントを知っている を知っている 対応施策の企画、立 容を知っている	・昇格規定等)を精査できる 案、推進ができる
3 人員計画の策定	1 人員計画を策定できる 中・長期人員採用計画第 短期人員計画に基づくり 2 各部門と調整し採用に係 予算実行計画に基づき、 各部門との意見調整の 3 年間人材確保計画を経営 海外展開、新規事業拡入社試験実施要項の要が	策定方法を知ってい 曽減員計画策定方法 る予算計画を策定で 採用に関係する部 いる 手続きを知っている 手層に説明できる 大など、自社の経営 点を知っている	る を知っている きる 門間の調整方法を知っている
4 採用計画の策定	1 採用計画を立案すること。 全社の採用方針を知っ、 労働市場の動向を知っ、 採用計画を策定する手	ている ている	

職務	人事	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	人事管理		
能力要素の細目(作業)	能:	力要素の細目の内容	容
1 昇進・昇格等人事考課制度の運用	1 人事考課に関する事務手紙 評定集計作業等、人事 辞令作成作業等、昇進 る 表彰、賞罰に関する事系 2 昇進・昇格に関する関係 昇進・昇格の告示、辞 昇進・昇格に関する問い 昇進・昇格に関する再 3 昇進・昇格に関する再 3 昇進・昇格に関する社内調査 人事だ関する社内調査 人事考課の実施スケジュ人事考課の適正な実施に	き課に関する事務手・昇格・異動に関す 等手続き方法を知っ 部門との協議、調整 の発行方法を知っ か合わせへの対応方 審査の申請に対応方 できる ・統計資料の作成方 ュール案の調整方法	る事務手続き方法を知ってい ている ができる ている 法を知っている 法を知っている 法を知っている
2 人員配置・管理	1 自社の方針から採用者の配自社の人材育成方針を発 各部門のキャリアパスを 各部門の社員の構成を発 2 人事異動計画の立案ができ 社員の休職期間の延長、 3 関連企業人事、出向人事の配置先、出向先、派遣を 配置先、出向先、派遣を 4 人事異動に関する各部門に 社員個々人のキャリアに 各部門における人事異類 異動に関する個人の意向 5 中・長期人員計画に基づい	記属先を検討できる 記のにはないるいかでいる。 このにはないでいる。 このにはないでは、のででをいる。 このででをいる。 このででをいる。 このででをいる。 このででをいる。 このででをいる。 このででをいる。 このででをいる。 このでででででででででででででででででででででいる。 このでででででででででいる。 このでででででいる。 このでででででいる。 このででででででででいる。 このででででいる。 このでででででいる。 このでででででいる。 このでででででいる。 このででででいる。 このでででででいる。 このででででいる。 このででででいる。 このでででででいる。 このででででいる。 このででででいる。 このででででいる。 このででででいる。 このででででいる。 このででででいる。 このででででいる。 このででではいる。 このでででいる。 このでででいる。 このででではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいる。 このではいるではいる。 このではいるではいる。 このではいるではいる。 このではいるではいるではいる。 このではいるではいる。 このではいるではいるではいるではいるではいるではいるではいるではいるではいるではいる	定方法を知っている る 法を知っている 法を知っている 知っている 方法を知っている 方法を知っている る 出向計画策定方法を知ってい

職務	人事	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	人事管理		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
	能: 1 賃金体系の他社動師を知動的を知動的を知動的を知動的を知動的を対象の一個を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を	でとる世でを印意すり手祭でった男务ののなりののなりのでをも世でを印意すり手祭でった男務ののなりのでをも関係してい知識問き知ったるな解しいなったのででででをを留るい方るなの傾のが容でに算職でをからないででできまれる。これをいい知知のはいかののはいかののでででできまれる。これを知られるのでででできまれる。これを知られるのでででできまれる。これののでは、一般ののでは、一般ののでは、一般のでは、一般ののでは、一般のでは、一	る いる ている ている ている
	知っている 給与、諸手当に関する 2 賃金体系の改訂案を立案 賃金表改訂による試算	問い合わせへの対応 できる 方法を知っている 及び配分等につい	方法を知っている ての検討方法を知っている

職務	人事	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	人事管理			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
	3 法定帳簿等の作成と提出ができる 賃金台帳等法定帳簿の整備及び保存年月を知っている 官庁への提出にあたっての留意事項を知っている			
5 個人番号の管理	1 個人番号 (マイナンバー)個人番号 (マイナンバー)個人番号 (マイナンバー)本人確認に必要な資料を個人番号 (マイナンバー)	一)を管理するため一)の使用事務範囲を知っている		

職務	人事		レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	研修			
能力要素の細目(作業)		能	カ要素の細目の内容	容
1 研修の実施	1 研修実施に同	句けての準備ス	ぶできる	
	研修実施の	の全体像を知っ	っている	
	研修を実施	施するためのヨ	手続き等を知ってい	る
	2 さまざまな石	所修を実施・道	重営できる	
	さまざまか	さまざまな研修手法の体系を知っている		
	さまざまか	な研修手法の旨	留意点や実施ポイン	トを知っている
	多くの社員	員に研修を受り	けてもらうための啓	発のポイントを知っている
	3 研修の効果液	則定ができる		
	知っている			教材のチェックと修正方法を
2 自己啓発支援	1 自己啓発援助	助計画の立案を	ができる	
	自己啓発の	の必要性につい	いての周知方法を知	っている
	社員の自己	己啓発計画の金	全体整理方法を知っ	ている
	自己啓発り	自己啓発に係る自社の労務管理内容を知っている		
	2 社員の自己原	啓発に係る支持	爰ができる	
	いる			に係る情報収集方法を知って
				定方法を知っている
3 品質管理教育			本系化することがで	きる
		のねらいを知っ		
	教育訓練る	を対象とする『	畿場や人の決定方法	を知っている
			庁法を知っている	
			教育訓練を推進する	ことができる
		の推進体制を知		
	各工程に占	品質管理情報の	の伝達方法を知って	いる

能力要素(仕事)		I	
1000 文水(正子)	研修企画		
能力要素の細目(作業)	肖	●力要素の細目の内容	
1 人材育成計画	1 人材育成方針の立案がで 人材育成に係る環境変 自社の人材育成に関す 人材育成方針を立案す Off-JTとOJTの連携の 2 職種別・階層別人材育成	化、動向を知っている る課題を知っている る手順を知っている 手法を知っている	
	自社の人材育成プロク 自社の人材の現状を知 職種別・階層別人材育 等級制度を立案する手 さまざまな人材育成の	1っている 「成プログラムを立案 ・順を知っている	
2 能力開発計画	1 能力開発方針と施策の決 外部教育機関主催の集 外部教育機関主催の集 各部門の人材育成ガイ 2 階層別・職能別教育の企 職種別・階層別人材育	合研修の選定方法を 合研修受講者の選考 ドラインの企画、立 画、立案ができる	方法を知っている 案、調整方法を知っている
3 資格管理	等級制度(資格、職能 目標管理制度の立案を 1 自社が取得している資格 資格の統廃合・名称変	など) の立案を知っ知っているの把握ができる 更の確認方法を知っ	ている
	従業員が保有している 部署ごとの資格保有り 2 資格の取得計画作成がて 業界に必要な資格を知 資格取得のための研修 資格試験日程を知って	: 況を知っている : きる !っている : 、講座、教材などを:	日、有効期限など知っている
4 研修計画	1 研修取り扱い規程の企画 教育目的にあった研修 教育訓練ニーズ把握の 2 年間研修計画を立案でき 外部機関への社員派遣 各部門で行う研修の金 研修講師の選定と調整	、立案ができるボカリキュラムの設計ための調査、分析方るの立案方法を知って画、運営の支援方法	法を知っている いる

職務	人事	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	研修企画		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
5 OJTの企画・運営	1 OJT実施に係る調整ができ	る	
	0JT担当者の連絡、支援	方法を知っている	
	0JT担当者の選定方法を	知っている	
	集合研修と0JTの連携、	調整方法を知ってレ	いる
	2 OJT研修の企画・分析がで	きる	
	新入社員、監督者、管理者層等階層別のOJTプログラムの企画方法を知っ ている		
	新入社員、監督者、管理者層等階層別のOJTプログラム内容の精査方法を 知っている		
	3 OJTの評価及びフォローアップができる		
	0JTチェックシートの内容の確認方法を知っている		
	0JTの評価方法を知っている		
	0JTの評価結果からフォ ている	ローアップの必要性	±について検討する方法を知っ
6 0ff-JTの企画・運営	1 研修カリキュラム、講師、	技法、教材の選定	ができる
	自社の課題を知ってい	3	
	社員のレベルや仕事の	要求水準を知ってい	る
	各種研修の特徴を知って	ている	

職務	労務	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	労務実務		
能力要素の細目(作業)	能:	力要素の細目の内容	容
能力要素の細目(作業) 1 就業に係る事務処理	1 勤怠申請と記録に関する事 動怠管理データの収集 勤怠申請と記録及び手続 動怠申請と記録及び手続 2 就業について関係機関への 関係機関への手続き方法 3 勤務諸規程に関する相談に 労働時間、勤務実態に関 勤務諸規程と運用基準を 就業規則に関する問いる 4 社員の就業事務対応ができ	手続きができる ・集計方法を知って 売き方法を知ってい の諸届、諸調査表の 法を知っている こ対する指導、助言 関する調査、分析方 を知っている 合わせ対応方法を知	いる る 作成、提出ができる ができる 法を知っている っている
2 労務の運用と管理	正規・非正規労働者の記	ラブル、相談等への 告方法を知っている 上への対応ができる 災害における規程を 関する各種書類及び きる 点に関する分析方法 辻内各部門との調整	対応方法を知っている 知っている 提出先を知っている を知っている 方法を知っている
3 退職・解雇手続き	1 退職・解雇者用の各種書類 退職者から返却される名 退職者へ渡す各種書類 解雇に係る社内における 2 退職と解雇の諸手続きが 社内規定の沿った各種 報 退職と解雇の諸手続きる	各種書類及び返却物 の種類を知っている る手続き手順を知っ できる 書類の説明内容を知	ている

職務	労務	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	福利厚生		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
1 福利厚生制度の運用・管理	1 健康診断の準備及び実施な健康診断に係る関係機能 定期健康診断実施時期の健康診断の実施方法を発 建康診断の実施方法を発 2 社員会の運営及び事務処理 福利厚生制度に関するを 社員の文化と体育及び製 福利厚生行事の企画・2	関との調整方法を知ってい の調整方法を知ってい 知っている 理ができる 社員のニーズ把握方 数養等の行事開催の会	ハる 法を知っている 企画・運営方法を知っている
2 福利厚生行事の企画・運 営	1 福利厚生に関する行事の 福利厚生行事の内容、 福利厚生行事の実施手 2 福利厚生予算を立案・運 福利厚生費の管理統制 施設の修繕・改修計画、 各種施設運営管理委託会 知っている	実施時期を知っている 順を知っている 用・管理できる 方法を知っている 施工・検収方法を	
3 各種保険に関する実務	る 健康保険、厚生年金保証でいる	策、雇用保険等各種に 強、雇用保険等各種に 動者が加入できる保証 手続きができる 強の種類と内容を知 強の手続き方法を知 ができる 方法を知っている	っている

職務	労務	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	労務管理		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
能力要素の細目(作業) 1 労働条件調査・分析、企画	1 自社の労働条件の実態調 自社の労働条件の内容 労働条件の実態を調査 2 自社の労働条件の問題点 調査結果から問題点を 他社における労働条件 3 労働条件改訂に関する立 自社の組織特性を知っ 労働管理施策の内容を 問題点から労働条件改 1 労働条件改訂のための社 社内各部門との調整の	査ができるを知っているする手順を知っているする手順を知っていに関する分析ができ整理し、分析する手等の実態や動向を知案ができるている知っている。 訂検討までの手順をがある。	る る 順を知っている っている 知っている
2 就業管理	他社における労働条件 1 就業規則に関する問い合 自社の就業規則につい 就業規則等動務諸規程の 他社における就業規程 就業規則等の立案、改 3 自社の労務企画ができる 労務管理施策と組織に 労働条件改訂に関する 自社の労務に関する規	わせに対応できる て知っている すく説明するポイン 立案、改訂ができる 等を事例として知っ 訂手続きを知ってい 関する立案方法を知 立案方法を知ってい	トを知っている ている る っている る
3 不当労働行為	1 不当労働行為防止の対策 不当労働行為の種類と 労働判例を知っている 2 不当労働行為の防止対策 他社における不当労働 不当労働行為防止対策	をとることができる 内容を知っている の企画、立案ができ 行為防止対策の事例	వ

職務	労務	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	安全・衛生管理		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
1 衛生対策	1 衛生に関する実態調査、 衛生に関する問題点を 衛生に関する実態調査 2 衛生教育の立案、実施が 衛生教育に必要な情報 衛生教育の立案や実施 衛生教育を社員に浸透	知っている ・分析を行う手順を できる を知っている の手順を知っている させるポイントを知	
	3 疾病が再発しないためので 職場特有の疾病の発生生 疾病の発生を予防する。 疾病が発生した場合の処 1 安全衛生委員会の準備・	特性を知っている 方策を知っている 処理の仕方を知って	いる
2 女生衛生刈束	自社の安全衛生委員会の	の概要及び役割を知 令に基づく社内規程 整方法を知っている 施ができる	の整備方法を知っている
3 作業環境の整備	安全衛生教育の指導マ 3 安全衛生に関する監督官 安全衛生に関する監督 関係部署に対する安全 1 各部署の作業環境の把握	宁等への報告ができ 官庁等への提出書類 衛生対策に係る指示	る の内容を知っている
	作業環境測定方法を知 作業環境測定結果への 消火器等の点検時期を 2 社員に対する教育、訓練 社員への教育・訓練を 社員への教育・訓練を 3 メンタルヘルス(カウン	対応方法を知ってい 知っている (危険予知トレーニ 行うことの重要性を 行う手順を知ってい	ング等)の実施ができる 知っている る
	産業医、社内診療所へ(産業医、社内診療所等) る	の社員の健康管理にによる社員の健康管	係る依頼方法を知っている 理啓蒙の対応方法を知ってい への周知指導方法を知ってい

職務	法務	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	法務管理	<u> </u>		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
1 株式業務	1 株主名簿の作成と管	理ができる		
	株主名簿記載事項	を知っている		
	2 配当金支払い事務が	できる		
	配当金計算書の項	[目を知っている		
	配当金に関する税	務署への提出書類を知っ	ている	
	3 株式・社債の発行事	務手続等ができる		
	新株発行と配当金	支払計画の企画、立案方	法を知っている	
	特殊株主に対する	対応策の企画、立案方法	を知っている	
	4 株主総会の準備、招	集、運営ができる		
	株主総会運営計画	jの企画、立案方法を知っ	ている	
		内容を知っている		
	lJ		、動議への対応を知っている	
2 設立・登記に関する手続き	1 会社設立の手続きが			
	取締役、監査役の役割と責任を知っている			
	l J	運営方法を知っている		
. A NU. rt - 11 VI. 76	lJ	任と退任の登記ができる		
3 企業取引法務	1 担保権の設定、担保契約の調査ができる			
	担保権の設定状況の把握方法を知っている			
	[<u>]</u>	担保契約に係る法律のチェック方法を知っている		
		2 不動産登記に関わる事務手続きができる 不動産売買契約書の不備のチェック方法を知っている		
		の作成方法を知っている	XII O CVIO	
		うなけれかなを知っている		
	3 担保・抵当実務がで	\$ JEAN 2 7 1 1 1		
		○○ ○の作成方法を知っている		
	1	する事務処理方法を知っ	ていろ	
4 債券回収・紛争処理	仮登記担保に関する事務処理方法を知っている 1 債券回収、債権保全に関する事務手続きができる			
	「関係回収、関権保主に関する事務子続さがてきる 信用情報の収集・分析・評価方法を知っている			
	債券回収・債権保全に係る判断及び事務手続き方法を知っている			
	2 和解案に関する実務	ができる		
	和解案の作成方法	を知っている		
	 顧問弁護士と即決	和解事項を検討する方法	を知っている	
	即決和解事項に関	する交渉方法を知ってい	る	
1	lJ			

職務	法務	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	法務管理			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容	容	
	3 各種手段に則った紛争	#解決ができる		
	民事調停制度を利用	目した紛争解決方法を知	っている	
	保全処分制度を利用	目した紛争解決方法を知	っている	
	強制執行により紛争	#解決方法を知っている		
5 示談・訴訟への対応	1 保険事故時の折衝がで	ぎきる		
	示談及び訴訟対応の	判断方法を知っている		
	事故発生時の保険道	5月範囲を知っている		
	2 契約上の法的紛争に関	引する対応を決定できる		
	認証紛争解決手続き	を行う事業所を知って	いる	
	3 顧問弁護士に適宜必要	な相談ができる		
	顧問弁護士への相談	《内容を整理する方法を	知っている	
	相談結果後の対応ス	が法を知っている		
6 製造物品質管理	1 PL法に関する専門的事	F務手続きができる		
	商品の製造物責任法(PL法)を知っている			
	PL法のチェック内容を知っている			
	PL法による製品への)警告、表示項目を知っ	ている	
	PL保険の内容を知っ	PL保険の内容を知っている		
	2 各品質データの分析及び評価ができる			
	品質監査結果の分析	品質監査結果の分析方法を知っている		
	品質評価のフィー	バック部門を知ってい	る	
	3 各品質保証部門監査網	5果の分析ができる		
7 知的財産権情報管理	1 知的財産権の重要性を	:説明できる		
	知的財産権(特許・	実用新案・意匠等・商権	票権)の概略を知っている	
	知的財産権管理の	的、重要性を知っている	5	
	2 知的財産権情報を収集し、自社と他者の情報を管理できる			
	自社の知的財産権情報を知っている			
	他者の知的財産権情報を知っている			
	自社と他者の知的財産権情報の管理方法を知っている			
	3 知的財産権に対して適切な対応ができる			
	自社の知的財産権情報において、情報開示して良い情報と開示できない 情報を区別する方法を知っている			
	開示できない情報の	管理方法(著作権化、	情報統制など)を知っている	

職務	法務	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	法務管理		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
8 国際標準への対応	1 要求事項に適合したシス	テム(品質システム	、環境システム)を構築でき
	品質システム構築及び を知っている	環境システム構築に	関係するISO規格等の要求事項
	品質管理システム構築 る	にあたり自社の経営	資源や組織構造等を知ってい
	自社の品質方針、目標及び責任を知っている		
	2 国際標準規格に関連する情報を収集できる		
	国際標準規格(IS0900 る	0シリーズ、IS01400	0シリーズ)の概要を知ってい
	自社に該当する国際標	準規格の種類を知っ	ている
	3 SGML、XML文書の作成、約	幕、管理ができる	
	SGML、XML言語の特徴を	知っている	
	SGML、XML言語の構造を	知っている	
	4 要求事項に適合したシス る	テム(品質システム	、環境システム)が構築でき

職務	経理	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	会計		
能力要素の細目(作業)	1	能力要素の細目の内?	容
1 取引の分類と仕訳	取引の分類項目を知っ	7入力項目を知ってい	
2 現預金取引の出納	1 現預金取引の出納がで	さる 心理・管理の仕方を知 星ができる	
3 証ひょう類の整理	1 証ひょう類の整理ができ 証ひょうの種類を知っ 証ひょう類の保存義 税務署の指摘事項を会 2 帳票記載内容が証ひょ	っている 务を知っている flっている	の確認ができる
4 会計方式に沿った会計処 理	1 仕訳伝票の起票や各種 仕訳伝票の起票及び	己帳ができる 出納帳の記帳内容を知 とび売上帳と得意先元	
5 小切手・手形の振出、支 払	小切手・手形の振出、	F形割引の手続きがで 受取手続きを知って 支払の記帳の手続き	いる

職務	経理	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	財務・税務		
能力要素の細目(作業)	1	能力要素の細目の内	容
1 決算手続き 2 財務諸表に関する事務手 続き	1 棚卸表の作成ができる 決算の整理項目を知・ 純損益の算出方法を 1 貸借対照表と損益計算 貸借対照表と損益計算	コっている 書の作成ができる 章書の項目を知ってい	న
3 証券取引法に基づく各種 財務諸表の作成	キャッシュ・フロー 1 証券会社、融資先、財 中間財務諸表作成手編 連結財務諸表作成手編	8省への書類作成がで 売きを知っている	動計算書の項目を知っている きる
4 課税申告書の作成	1 税務関係書類の作成が 2 節税施策に関する企画、 税効果会計を知ってい	立案ができる	
5 課税申告書の納付手続き	1 課税・非課税・納付証 課税申告書の作成手続 関税等の納付手続き	売きを知っている	付手続きができる
6 会計原則に準拠した書類 作成	1 会計原則に準拠した書 企業会計原則(一般原 2 商法、関連法規に準拠 3 公認会計士による監査	則、貸借対照表原則、 」た書類作成ができる	損益計算書等)を知っている
7 債権・債務の管理	6 買掛債務の支払手続き 支払の内容確認から 商法会計、商法によ 知っている	ができる 営概況説明と融資交渉 用保証の手続きができ ができる での手続きを知ってい ができる 支払いまでの手続きを る法的規制及び規則に	న న న

職務	経理	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	予算管理	予算管理		
能力要素の細目(作業)	能力	力要素の細目の内容	容	
	能: 1 各部門予算案の検討、調整 2 各部門より出された予算文 3 事業計画に基づく予算編成 4 総合予算編成における資料 5 総合予算の作成ができる 1 予算編成方針の立案ができ 経営計画、事業計画、予算組動向の調査、把握力 2 財務方針の立案及び収支 1 財務方針の立案及び収支 1 財務方針の立案及び収支 1 財務方針の立案及び収支 1	をができる 対策の分析ができる 対の企画、立案がで 対の準備、作成がで きる 予算統制、予算編成 方法を知っている 予算と月別金繰表 を予算と月別金繰表 をができる 対の企画、立案がで	きる きる を知っている 作成ができる の作成方法を知っている	

職務	経理	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	原価計算		
能力要素の細目(作業)	能.	力要素の細目の内容	\$
1 原価計算基準に沿った会 計処理	1 工業簿記の会計処理ができ 工業簿記の勘定体系を外 2 製造原価報告書の作成が	即っている	
2 実際原価計算の計算手続 き	1 実際原価計算や標準原価語 間接費の配賦基準を知っ 生産形態別原価計算の利 間接費の配賦計算方法を 個別原価計算方法を知っ 総合原価計算方法を知っ 標準原価計算の手続きる 標準原価計算の目的と	っている 重類を知っている を知っている っている っている を知っている	
3 直接原価計算の手続き	原価差異の計算と処理を 1 直接原価計算による損益 直接原価計算の目的と 2 損益分岐点分析ができる	を知っている 計算書の作成ができ <i>。</i>	న

職務	経理	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	原価管理		
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容	容
1 原価標準の設定と差異分析 を		法を知っている を検討・立案ができる	
3 直接原価計算と利益計画	1 直接原価計算がで 損益分岐点分析	進における社内運営手法を きる による利益計画策定手順を トミックスの立案手順を知	知っている
4 特殊原価と意思決定	1 代替案の評価と資 特殊原価の概念 代替案の評価手	と種類を知っている	

職務	営業管理	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	営業計画			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
1 営業戦略計画の立案	1 営業戦略計画の策定がで	きる		
	自社の経営戦略(経営方針及び営業方針)を知っている			
	自社・業界の分析方法	を知っている		
	営業面における重点課題	題を知っている		
	2 広告、宣伝活動の方針を策定できる			
	業界の製品・技術動向を	知っている		
	自社の製品開発計画を	知っている		
	3 見積技術の訓練、教育、	指導ができる		
	利益確保のために有効な	な対策を知っている		
	新製品の建値及び販売	方法を知っている		
	4 営業戦略計画に基づいた	営業管理体制の改善	と構築ができる	
	営業管理システムの種類と目的及び重要性を知っている			
	営業管理システムの効果	率的な導入を知って	いる	
	5 国内外の営業戦略の策定	ができる		
	マーケティング・ミッ	クスを知っている		
	営業面における重点課題	題を知っている		
	利益確保のための有効は	な対策を知っている		
2 全体営業計画	1 全体の月間予定表の策定	ができる		
	全体の営業進捗状況の	整理方法を知ってい	る	
	営業計画に対する評価	方法を知っている		
	2 営業活動情報の分析ができる			
	営業活動で得た情報の伝達方法を知っている			
	複数にまたがる請求書	の作成方法を知って	いる	
3 営業経費予算の編成	1 販売経費分析ができる			
	販売経費分析に必要な情報項目を知っている			
	各種販売経費の分析方法を知っている			
	経費の発生状況の整理方法を知っている			
	2 経費節減方策の策定ができる			
	経費節減のための分析	方法を知っている		
	固定費と変動費を区分し、それぞれの削減方法を知っている			
	3 販売目標に基づく年間・	月間経費予算の作成	ができる	
	販売目標に基づく経費の	の分類と配分方法を	知っている	
	過去の販売データや経	費実績の分析方法を	知っている	

職務	営業管理	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	営業計画		
能力要素の細目(作業)	自	と力要素の細目の内 線	容
4 見積計画	1 見積方針の決定ができる。 損益計算書を知ってい 利益確保水準の計算力 2 見積価格の検討と調査が 自社の原価資料の管理 競合他社や市場動向に 3 見積に伴う他業務部門と 原価見積標準設定を失 採算方式標準設定を失 見積に伴う人員の分担	かる 7法を知っている できる 型方法を知っている 基づく価格比較・分 の打ち合わせと調整 1っている 1っている	析方法を知っている ができる
5 市場調査と分析	1 市場・業界動向の調査と	分析ができる データ、調査手法な 、解析法など)を知 知っている ができる を知っている 「方法を知っている 両方法を知っている 調査と分析ができる 知っている	ど)の種類と内容を知ってい
6 販売予測	1 売上状況分析方法の選択 販売計画作成に必要な 売上状況分析の単位 2 売上実績の要因(内的、 内的要因(製品品質、 る 外的要因(市場動向、る 3 販売予測に必要な傾向変 る 傾向変動と要因分析値 販売予測のための傾向	は、できる は情報を知っている (全売上高、細分化される)の ができるが 販売戦略、サービス 競合状況、経済環境 動と要因分析方法の 近の評価方法を知って 1変動と要因分析方法	

職務	営業管理	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	営業計画			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
7 販売目標の設定	1 販売現場との販売目標設	定の調整ができる		
	販売現場の状況(販売能力、地域特性など)を把握する方法を知っている 販売目標設定の調整手順を知っている 2 内・外の諸要因(業界環境、自社の風土と戦略など)を勘案した適切な目標設定ができる			
	自社の中・長期経営計画	画を知っている		
	販売目標の設定基準の	重類と内容を知って	いる	
	販売目標の設定に必要	な分析値の評価方法	を知っている	
8 販売計画の推進と改善	1 販売目標に基づく販売計	画の立案と策定がで	きる	
	販売計画の重要性(費)	販売計画の重要性(費用計画、資金計画への影響力など)を知っている		
	販売割当の方法と内容を知っている			
	2 販売目標を実現できる要素単位(販売割当)に細分化できる			
	販売計画の年・月別への	販売計画の年・月別への作成方法を知っている		
	3 販売計画の関連部署への	推進ができる		
	販売計画の内容とその	目的を知っている		
	関連部署への共有・説明	関連部署への共有・説明の方法を知っている		
	4 営業実績に基づく販売計	4 営業実績に基づく販売計画の調整と改善ができる		
	販売計画推進及び改善に	こ必要な情報の収集	と分析を知っている	
	営業実績データの評価	基準と改善点を特定	する方法を知っている	
9 顧客情報の収集・管理	1 顧客情報の収集・整理がで	きる		
	安全保障貿易管理制度	を知っている		
	リスト規制、キャッチン	オール規制を知って	いる	
	違反に対する罰則を知っている			
	法令順守のための自主(社内)管理体制を知っている			
	2 顧客情報関連システムの運用管理ができる			
	顧客情報管理システムの基本機能と操作方法を知っている			
	顧客情報のセキュリティ管理基準を知っている			
	3 顧客の販売先としての適否の判定ができる			
	社内の販売実績、見込みを知っている			
	過去の顧客の販売先と	しての適否の判断実	績を知っている	

職務	営業活動	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	営業活動			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容		
1 提案書 (企画書)の作成	1 提案書(企画書)の作 営業先の業務内容を 営業先の予算を知っ 営業先のニーズを失	:知っている っている		
	効果的なプレゼンラ プレゼンテーション	2 プレゼンテーション資料の作成ができる 効果的なプレゼンテーション構成の作り方を知っている プレゼンテーションツールの使用方法を知っている		
2 見積	1 各標準原価と実際原価の比較分析ができる 損益計算に基づいた適正な販売価格設定方法を知っている 標準原価と実際原価の比較分析方法を知っている 損益計算、適正な販売価格を知っている			
	2 見積書の作成ができる 見積書に関する仕様内容を知っている 見積の諸条件(取引条件等)を知っている 見積原価計算書の作成方法を知っている 適切な粗利(マークアップ)を知っている			
3 商談	1 顧客へのアプローチができる 顧客企業担当者の名前、経歴などを知っている 得意先への巡回、売り込み方法を知っている 新規顧客へのアプローチ方法を知っている			
	2 商談ができる 商談時のマナーを知っている 商談の進め方を知っている 販売ツールの活用方法を知っている			
	3 受注処理ができる 顧客の業種・業態、事業内容を知っている 受入を効率的かつ計画的に進められるように関係者との調整方法を知っ ている			
	4 商談成立後の受注に係る関係部署との調整ができる 新規顧客情報を関係部署に連絡する方法を知っている 受注後の問題解決に関する関係部署との連携方法を知っている			

 能力要素の細目(作業) 能力要素の細目の内容 4 プレゼンテーション 1 顧客提案に応じたプレゼンテーションができる プレゼンテーション資料の作成方法を知っている 自社商品の特徴を知っている 自分の考えや意図を相手に説明し、理解・納得させる方法を知っ 2 自社の特徴・実績を知っている 商談技術(商談話法、折衝力)を知っている の意数者を知っている 顧客利益を知っている 自社の利益と課題を知っている 2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 取引先の企業の情報を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている 			
4 プレゼンテーション			
プレゼンテーション資料の作成方法を知っている 自社商品の特徴を知っている 自分の考えや意図を相手に説明し、理解・納得させる方法を知っ 2 自社のPRができる 自社の特徴・実績を知っている 商談技術(商談話法、折衝力)を知っている 取講書の起案ができる 稟議書の記載内容を知っている 顧客利益を知っている 自社の利益と課題を知っている 2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 取引先の企業の情報を知っている 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
自社商品の特徴を知っている 自分の考えや意図を相手に説明し、理解・納得させる方法を知っ 2 自社のPRができる 自社の特徴・実績を知っている 商談技術(商談話法、折衝力)を知っている 1 稟議書の起案ができる 稟議書の記載内容を知っている 顧客利益を知っている 自社の利益と課題を知っている 2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
自分の考えや意図を相手に説明し、理解・納得させる方法を知っ 2 自社のPRができる 自社の特徴・実績を知っている 商談技術(商談話法、折衝力)を知っている 1 稟議書の起業ができる 稟議書の記載内容を知っている 自社の利益と課題を知っている 自社の利益と課題を知っている 2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 取引先の企業の情報を知っている 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
2 自社のPRができる 自社の特徴・実績を知っている 商談技術(商談話法、折衝力)を知っている 可談技術(商談話法、折衝力)を知っている 稟議書の起案ができる 稟議者の記載内容を知っている 自社の利益と課題を知っている 2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願の提出の確認方法を知っている			
自社の特徴・実績を知っている	ている		
商談技術(商談話法、折衝力)を知っている 1 稟議書の起案ができる 稟議書の記載内容を知っている 顧客利益を知っている 自社の利益と課題を知っている 2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
5 稟議申請 1 稟議書の起案ができる 稟議書の記載内容を知っている 顧客利益を知っている 自社の利益と課題を知っている 自社の利益と課題を知っている 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 6 入札業務 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
 稟議書の記載内容を知っている 顧客利益を知っている 自社の利益と課題を知っている 2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている 			
顧客利益を知っている 自社の利益と課題を知っている 2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
自社の利益と課題を知っている 2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 6 入札業務 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
2 与信の確認ができる 与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
与信調査の社内手続きを知っている 取引先の企業の情報を知っている 6 入札業務 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
取引先の企業の情報を知っている 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
6 入札業務 1 指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる 指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
指名参加願の提出の確認方法を知っている 指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
指名参加願書類の用意と作成方法を知っている			
指名参加願青規の促山方伝を知っている	指名参加願書類の提出方法を知っている		
2 支払条件、業者決定方法などの確認ができる			
入札の現場説明会の日時、場所の確認方法を知っている			
入札の方法、手順を知っている			
3 入札金額の決定に必要な情報の収集と調整ができる			
入札書の様式、応札方法と手順を知っている			
入札方法、入札見積書の作成方法を知っている			
仕様説明会などの情報収集の場を知っている			
7 契約締結 1 契約書の作成ができる			
契約締結に関わる手法を知っている			
受注先における契約書の様式を知っている			
契約書の重要性と目的を知っている			
2 担当部署への作成依頼ができる			
担当部署の窓口を知っている			
作成依頼書や指示書の正確な書き方と提出方法を知っている			

職務	営業活動	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	営業活動			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
8 営業実績の報告	2 営業実績を売上目標と対し 受注報告書の集約方法を 期間ごとの受注報告表、	田っている めのデータ集計とレ 北し、対策の検討が を知っている 計画との対比(達 士訳、拠点別・全体		
9 行動計画書の作成	年度別営業計画書の作成の流れを知っている 年度別営業計画書の月次・週次別への落としこみ方法を知っている 2 業績目標を立てることができる 業績目標に基づく達成可能な施策の立案方法を知っている 目標設定の際の現状分析と課題抽出の手法を知っている 3 これまでの営業実績の整理ができる 全体営業計画を知っている 営業実績データの整理・分析方法を知っている			
10 営業活動情報の収集と分析	必要な営業活動情報とは 営業活動情報の収集方法 各種優遇税制及び特別化 2 他社の製品・サービスとの 自社・他社製品の販売調 自社のリース契約内容を 価格動向分析の方法を会 で変換車マーケティング マーケティング業務全代 企業内の営業計画に必要 営業計画策定のためによ	は何かを知っている 法を知っている 賞却制度を知ってい 比較ができる 動向を知っている を知っている 知っている 調査情報の収集がで 本の流れを知ってい 要な情報の種類を知 収集した情報の分析	きる る っている	
11 新規顧客開拓営業	1 新規取引の開拓企画、受済 見込み客・キーマン等を 新規顧客に関わる営業 宣伝広告の配布方法を知	を知っている 日報の作成方法を知	っている	

職務	営業活動	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	営業活動			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
	2 販売チャネルの交渉及び	確立ができる		
	販売チャネルの種類、	効果を知っている		
	取引先との交渉プロセ	スと成功のための要	点を知っている	
	3 新規顧客開拓先の情報を整理できる			
	新規顧客開拓先の情報収集方法を知っている			
	見込客の選別・ランク付け方法を知っている			
	4 新規顧客開拓先に対する出張、訪問計画を作成できる			
	効果的な訪問方法等を	知っている		
	新規顧客の特性に応じる る	た計画立案とスケジ	ュール調整の方法を知ってい	
12 得意先営業	1 得意先への訪問計画を作	成できる		
	得意先の日程計画を知っ	っている		
	顧客企業における製品の	の位置づけを知って	いる	
	2 得意先が持つニーズの確	認ができる		
	得意先に関する諸情報	を知っている		
	得意先の事業目標や課	題を知っている		
	3 得意先担当者との情報交換	喚・親睦ができる		
	得意先担当者の名前・	経歴等を知っている		
	得意先が持つ予算額を	知っている		
	4 得意先への適切な販売活動	動ができる		
	得意先の特徴、自社に	とっての重要度を知	っている	
	得意先の市場動向や業	界トレンドを知って	いる	

職務	営業活動	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	納品管理			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	卒	
1 受注・納期管理	1 製造番号毎に受注処理ができる 自社の受注システムを知っている 製品ごとの標準納期を知っている 納期について関係部署と調整すべき内容を知っている 2 EDIによる取引ができる EDI取引方法を用いた注文書や請求書、納品書等の手続き方法を知っている EDI取引における受発注の管理や返品等の処理方法を知っている 3 請求書の作成ができる 手形、小切手の取り扱いを知っている 伝票との照合を知っている 請求書の回収処理、件名・内容のチェックと金額の確認方法を知っている 受注先別の様式に沿った請求書を知っている 4 期日に売上代金の代金回収ができる 売上代金回収手続き(小切手・手形を含む)を知っている			
2 物流管理	未回収代金への対応方 1最適な運送の手配ができ 運送ルート別の料金体 輸出手続を知っている	3		
3 債権回収	1 債権回収に必要な書類の 債権回収手法を知って 債権回収に関する法律 2 顧客別未回収残高(売掛 ができる 信用調査に関する法律 取引先の信用情報の収 3 債権回収率の向上のため 債権限度枠の設定と管 不良債権が発生した際	いる 知識を知っている 金+受取手形)を確 知識を知っている 集と分析方法を知っ の有効手段を立案で 理を知っている	きる	

職務	技術営業	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	技術営業活動			
能力要素の細目(作業)	能.	力要素の細目の内容	蓉	
1 技術営業戦略 2 提案営業	1 営業戦略の立案ができる 市場・業界動向を知っている 顧客ニーズを知っている 自社の強み弱みを知って 2 社内技術の向上に向けた何 自社保有技術の詳細を知っている 他社の技術を知っている 選案の動向を知っている 業界の製品と技術の動り 自社の製造能力(サート 2 顧客が抱える問題の見極と	るでいる 本制づくりができる 知っている る (価格、品質、納期) る 向を知っている ビス提供能力)の限		
3 新製品開発支援	2 顧客が抱える問題の見極めかできる 他社技術の導入事例を知っている 顧客の利益の整理の仕方を知っている 顧客の持っている専門知識や経験を知っている 1 研究開発部門及び製造部門へのマーケティング分析情報の伝達と支援を			
	きる 新製品の概念の種類とF 新製品開発のプロセスを 製品コンセプトの考える 2 新製品のテストマーケティ	を知っている 方を知っている	3	
	新製品のテストマーケラ テストマーケティングの 3 製品差別化戦略に基づく動 製品差別化の内容を知り 差別化戦略に必要な情報	の効果測定と結果分 製品計画の策定がで っている	析方法を知っている きる	
	4 市場細分化戦略に基づくす 市場細分化戦略に必要な ターゲット市場ごとの履	市場セグメント計画 な情報とその分析手 顧客ニーズと競合分 客に対してVA・VEや ている	の策定ができる 法を知っている 折方法を知っている コストダウンの案を検討し提	

職務	技術営業	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	技術営業活動		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
4 顧客との調整	1 仕様要求・要求性能に関 工程上の問題点を知っ 顧客の要望に対してメ 顧客ニーズに合わせて記	ている リット・デメリット	の整理方法を知っている
5 商品引渡し前検査	1 顧客の仕様に合わせた検索 納品前の商品検査の手軽 検査結果の整理項目を続 不具合の対応方法を知・	配方法を知っている	ができる

職務	技術営業	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	受注前営業			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容	容	
1 実現性評価	1 注文書等の要求事項の	レビューを実施できる		
	要求項目レビューの	要求項目レビューの規定管理の方法を知っている		
	各部門と連携し、効いる	果的な会議運営で調整	を円滑に進める方法を知って	
		2 リソース状況の確認ができる		
	作業の山積みを知っ	ている		
	加工精度や要求SPEC	など対応可能な加工を	知っている	
	その時点で生産可能	か判断する方法を知っ	ている	
	工具や材料等の状況	の確認方法を知ってい	る	
2 工程調整	1 工程計画の調整ができ	5		
	IE (IndustrialEngi	neering:能率化に関す	する経営工学の概念)を知って	
	VA (ValueAnalysis:	VA(ValueAnalysis:コストに関する価値分析の概念)を知っている		
	VE (ValueEngineering:コストに関する価値工学の概念)を知っている			
	自社の工程能力を知	自社の工程能力を知っている		
	2 顧客の要望・仕様書を とができる	2 顧客の要望・仕様書をもとに、現場(設計・製造ライン等)と協議することができる		
	顧客の要求品質を知	顧客の要求品質を知っている		
	仕様書を解釈し、設 ている	仕様書を解釈し、設計・製造への具体的な指示に落とし込む方法を知っ ている		
3 リスク評価	1 受注リスクの把握と対	1 受注リスクの把握と対応策の検討ができる		
	類似部品での標準リ	ードタイムを知ってい	る	
		試作回数の試算方法を		
		や加工不良などのリス	ク要因を知っている	
4 受注判断	1 受注の有無の判断がで			
	受注の判断材料を知っている			
	受注の判断基準を知っている 			

職務	外部環境管理	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	環境管理			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
1 産業廃棄物処理の委託 2 産業廃棄物処理の管理	1 産業廃棄物処理を行うこ 産業廃棄物処理の委託 産業廃棄物に関する関 1 産業廃棄物管理票(マニ マニフェストを知って 伝票の記入方法を知った 伝票の保管方法を知った 環境管理に関する法令 PRTR法、MSDS制度によ 3 産業廃棄物処理の管理が 産業廃棄物の処分手続 手続き書類を知ってい 4 化学物質や特別管理物質 保管庫の場所と施錠方	手順について知って、 車法規(廃棄物処理、 フェスト伝票)の発 いる ている でいる 指導ができる を知っている る規制対象物質を知 できる きを知っている きを知っている きを知っている きを知っている	法など)を知っている 行・保管ができる っている	
3 外部環境対策	保管台帳の記入方法を 1 各作業環境の問題(粉塵、 照明環境)の発生状況を 各種計測機器の使用法 各作業環境の許容限度	、廃水、廃棄物、臭 調べることができる を知っている		

職務	資材調達	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	購買管理		
能力要素の細目(作業)	能.	力要素の細目の内容	容
能力要素(仕事)	#買管理 #買管理文書作成に必要が #買で理文書作成に必要が #買で理文書に必要のリスでで #買買な量のリスででである。 #買買で理文書の作成ができる。 #買で理文書に購買品の形式。 #買管理文書の管理ができる。 #買です書に関わるできる。 #買です書に関わるできる。 #買です書に関わるできる。 #買です書に関わるできる。 #買です書に関わるできる。 #買です書に関わるできる。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買でする。 #買できる。 #目ので。 #目ので。 #目ので。 #目ので。 #目ので。 #	力要素の細目の内容をからいる。 では、 この内容をできてい知り、 この内容をできてい知り、 こののののできてい知り、 このののできてい知られてい知ののでは、 このでは、 このでは	を でいる 基礎的な内容を知っている 検査指示書などの添付方法を 別の記入方法を知っている る どの適切な管理方法を知って っている 、数量、時期を決定すること
		いる 里方法を知っている 込みができる)) 込み方法を知って)))))))))))))))))))	いる

職務	資材調達	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	購買管理		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
4 購買業務の改善	1 コスト改善ができる 外注先の技術レベルを会 購買及び外注コストの。 購買及び外注品コスト。 2 資材政策の策定ができる 担当業務のISOシステム ISOシステムでの自部門 ISOシステムで要求され 3 購買・資材管理システム。 購買及び資材管理システム 購買及び資材管理システム 購買及び資材管理システム 購買及び資材管理システム 購買及び資材管理システム 購買及び資材管理システム	コストダウン手法をダウン計画の立案との位置づけを知っての改善提案と実施のる取引先の選定と言 「ひと運用ができる。テムの仕組みを知って	策定方法を知っている こいる う方法を知っている 呼価及び指導方法を知っている ている 方法を知っている

職務	資材調達	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	発注・外注		
能力要素の細目(作業)	能:	カ要素の細目の内容	容
1 外注先情報の収集と選定	1 外注先の機械等の生産能力 外注先の技術力及び要認 発注・外注先の体制を 発注・外注品情報の分析 2 特殊工程における外注可能 特殊工程の認証取得状態 特殊工程は川下企業やの 現積もり合わせなど発達 適正価格を知っている 4 納期、品質、難易度から多 自社への納入実績を知っ 発注・外注先の設備・打	k水準を知っている 引っている 所方法を知っている 否の判断ができる 兄(Nadcap、OEMのコ EMの承認が必要なこ できる 主価格の決定方法を 外注先の選定ができ っている	「程認証など)を知っている ことを知っている 知っている
2 外注書類・注文書等の作 成	成ができる 外注文書作成の目的と重 外注文書に必要な資料の	力査定手法を知って アップができる 等級、識別などの記 本的な流れを知って 容、品質監査、受入 重要性を知っている の種類を知っている	いる 入方法を知っている いる 検査などに関するもの)の作
3 支給図面管理	3 外注品の発注書(注文書) 外注先と金額・条件を打	を作成ができる 打ち合わせ方法を知 変更、注文し直し) を知っている 品目を知っている 適切な図面を選び方 ムを知っている	っている を事前に決めておく必要性を を知っている

職務	資材調達	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	発注・外注			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容		
能力要素の細目(作業) 4 発注・外注に係る納期・納品管理 5 発注・外注先への支払い 6 外注先管理	2 受入検査の必要性を表現するのでででは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では	管理がある。 ででいない。 ででいない。 ででいない。 ででいない。 ででいない。 ででいるが、 ででは、 などででいるが、 ででは、 などででいるが、 ででは、 などででいるが、 ででは、 などででいるが、 ででは、 などででは、 などでは、 などがは、 ながは、 ながは、 ながは、 などがは、 はいいは、 ながは、 ながは、 などがは、 はいいいは、 はいいいは、 ながは、 ながは	ードタイムを知っている ができる 方法を知っている 目を知っている ている る できかっている る できかっている の かっている の 次定ができる を 収の経験年数や保有資格等	

職務	資材調達	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	発注・外注			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
	ている	ストの計算方法を知 の説明方法を知って の確認ができる 理規定の作成または		

職務	工程管理	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	生産計画			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
1 生産計画の作成 2 生産予測	1 材料・部品・資材調達計画 材料・部品計画作成の 材料、部品の所要量の 資材調達計画の資料作列 2 手順・日程計画の作成が 手順計画の項目(作業 基準日程算出の手法を 3 工数計画の作成ができる 工数計画の作成ができる 工数計画作成の流れを 能力と負荷の算出方法。 設備状況、生産量など 2 中・長期的な生産計画の 需要・販売・生産予測の ですりトミックス、 生産予定と見通しとの 2 中日程管理ができる	画の作成ができる 流れを知っている 計算方法を知っている である 工程のでいる の工程のでいている を知っていいる を知っていいる を知っていいる を知っていいる を知っていいる を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていい。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていいる。 を知っていい。 を知っていい。 を知っていい。 を知っていい。 を知っていい。 を知っていい。 を知っていい。 を知った。 できま、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、	る っている 力計画、基本生産計画を知っ る 法を知っている	
	営業、工場の優先順位の中日程計画表(作業引きる日程遅れ原因究明の方法組み立て優先度の判断の組み立て着手目の指示の	当)の作成方法を知 生を知っている の方法を知っている		

職務	工程管理	レベル表示	L 2		
能力要素(仕事)	生産統制				
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容		
1 生産実績管理	1 作業・工程の実績を把握	できる			
	工程能力(汎用機、専	工程能力(汎用機、専用機)を知っている			
	作番完了通知を知ってい	いる			
	2製造進度を把握できる				
	製造進度の適性把握方法	生を知っている			
	組み立て進行状況及び	受注引合状況を把握	する方法を知っている		
	3 作業分配の実績を把握で	きる			
	作業分配に必要な各種的	長票の種類を知って	いる		
	作業分配に関わる各部	署を知っている			
	日程計画、手順書に基っ	づいた指示方法を知	っている		
2 PDM(製品データ管理)	1 PDMソフトを用いた製品デ	ータの一元管理がで	<i></i> できる		
	顧客商談から設計、製造、出荷サービスまでの技術情報の管理方法を 知っている				
	各ステージの業務時間とリードタイムの評価方法を知っている				
3 生産実績の分析	1 作業・工程実績の分析ができる				
	品質管理統計関連分析手法(管理図、散布図、特性要因図等)を知っている				
	生産工程の分析 (ワークサンプリング、時間研究、動作研究等) を知っ ている				
	2 製造進度の分析ができる				
	生産工程の分析(ワーク	生産工程の分析(ワークサンプリング、時間研究、動作研究等)を知っ ている			
	進捗遅れの原因の究明	方法を知っている			
	3 作業分配の分析ができる				
	作業分配に必要な各種は	長票の種類を知って	いる		
	生産工程の分析(ワークサンプリング、時間研究、動作研究等)を知っている				
4 改善作業	1 作業改善の立案と推進ができる				
	工程能力から見た改善	作業の方法を知って	いる		
	品質問題から見た作業を	品質問題から見た作業分解改善の方法を知っている			
	2 納期不具合に対する改善	ができる			
	納期管理の期間短縮の	ための生産システム	などを知っている		
	遅れ対策の方法を知って	ている			
ı	lJ				

職務	工程管理	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	生産統制		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		容
	目標、テーマ、期限、	団を組織し、全員で メンバーと役割を明 ことができる ': EnterpriseResou	参画活動の意義を知っている 確にする意義を知っている rcePlanning)パッケージの種

職務	工程管理	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	在庫・物流管理			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
1 納品業務	1 納品期日を守るために関係 製造を進捗管理する窓		できる	
	部署間の連携に必要な「	青報伝達の手法を知	っている	
	2 納品業務ができる			
	納品先の情報を知ってい	いる		
	<u> </u>	品書、受領書)の作	成と確認方法を知っている	
	3 適切な在庫運営ができる			
	現在の在庫状況と見込む			
	在庫品の劣化や損耗を			
2 入出庫管理	1 伝票に基づく正確な入出		け渡しができる	
	入出庫の方法を知ってい 運送業者への受け渡した。	_		
			の調敷ができる	
	2 運送上の諸問題や運賃請求について社内外との調整ができる 社内外との調整窓口、手続き等を知っている			
	運送トラブルの発生要因とその解決手段を知っている			
3 受注・納期管理	1 必要発注数の判断ができる			
	市場動向を知っている			
	過去の実績を知っている 2 納期について、関係部署との打ち合わせ及び調整ができる			
	納期に関係する部署を発	印っている		
	納期変更について、社内	内外との調整方法を	知っている	
4 倉庫管理	1 荷物の紛失、破損補償に	ついて運送業者へ請	求ができる	
	紛失、破損補償を知って			
	運送業者の窓口を知って			
	補償請求方法を知ってい			
	2 在庫のロケーション方法の 製品保管及び管理の方法		ବ	
	製品保管及び管理の方位 一 荷役作業指示書を知って			
	現品と在庫票とのチェ		る	
5 物流管理	1 在庫管理システムの構築/		-	
–	物流管理システムを知っ			
	出荷チェックリストをタ	印っている		
	棚卸基準を知っている			
I	LJ			

職務	工程管理	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	在庫・物流管理			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
6 本体在庫表作成 7 製品の保管と管理	2 人員の適正配置による効率 倉庫レイアウト、ピッキ機械の進行状況を知った 荷役作業指示書を知った。 荷役作業指示書を知った。 できる。 運送費基準を知っている。 輸出梱包費基準を知っている。 1 在庫・物流管理の情報の要本体在庫表に関する情報を完成実績、出荷実績を発本体在庫表の作成ができる。 製品保管及び管理の方法。 部品管理表の作成ができる。 製品保管及び管理の方法。 部品の在庫状況を把握する。 初期流動品の管理ができる。 初期流動品の管理ができる。 初期流動品の管理基準と知った。 別場に関する情報を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表している。 2 初期流動品の管理基準との関連を発表を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙及び防煙を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙及び防煙を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙を対力が表した。 3 製品の防水と防塵及び防煙を発表を発表を発表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙を発表を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙を発表を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙を発表を発表を発表を発表を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙を発表を発表を発表を発表を発表を発表を表している。 3 製品の防水と防塵及び防煙を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を発表を	率化を対する を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を取ります。 を対します。 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、 をは、	きる いる 作成ができる ている 理方法を知っている	
8 梱包	防錆剤を知っている 1 運送梱包費の基準設定が一発注社内手続を知っている 2 選送費基準を知っている 輸出梱包費基準を知っている 輸出梱包費基準を知っている 1 運送、梱包費のチェックを ・ 梱包資材の選定方法を発 ・ 梱包資材の発注方法を発 ・ 本体、小物出荷時送りと ・ 輸送中の破損防止策(株	いる る ている ができる 知っている 知っている 困包出荷ができる 犬の取り揃え方法を		

職務	工程管理	レベル表示	L 2		
能力要素(仕事)	在庫・物流管理				
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容				
9 荷役・保管	1 荷役作業指示書の作成が	できる			
	現品と在庫票のチェッ	ク方法を知っている			
	荷役作業における安全	基準と適切な指示の	伝達方法を知っている		
	2 荷役機器の保守と管理ができる				
	荷役作業の安全を知って	ている			
	安全作業の維持方法を	知っている			
	3 保管用機材(ラック、パ	レットなど)の保守	、管理ができる		
	保管用機材を知っている	る			
	保管用機材の耐荷重や	適用範囲を知ってい	る		
10 配車計画	1 運送業者の選定ができる				
	2 移動・移設機の車種選定	ができる			
11 立会通知書発行	1 立会実施の可否判断がで	きる			
	機械の進行状況を知って	機械の進行状況を知っている			
	立会の実施手順と必要書類の作成方法を知っている				
12 制作命令管理	1 制作命令書の入力ができる				
	作番体系を知っている				
	制作命令書に必要な情報	報項目と記入手順を	知っている		
13 棚卸	1 棚卸基準の設定ができる				
	2 出荷確認書の発行ができ	2 出荷確認書の発行ができる			
	本体出荷作業の確認方法	法を知っている			
	チェックリストによる	付属品の確認方法を	知っている		
	3 納入日の把握ができる				
14 在庫引当	1 資材所用数量算出ができ	る			
	受注仕様を知っている				
	受注内容から必要な資	材種類と数量を特定	する手順を知っている		
	2 資材所要量に基づく在庫引当ができる				
	3 長期不良在庫の把握がで	きる			
15 在庫管理改善	1 適正在庫の維持ができる				
	共通資材などの拡大計画の立案と策定方法を知っている				
	棚卸回転率の向上策の	立案と策定方法を知	っている		
	発注方法の改善方法を	知っている			

職務	工程	皇管理		レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	在庫・物流管理				
能力要素の細目(作業)			能	カ要素の細目の内容	容
		不良在庫資材の 資材倉庫の機械の 資材倉庫におい	の活用方象 の処分の判 化と自動化 ける自動化	策の立案方法を知っ 判断方法を知ってい Ľの立案ができる	る 導入メリットを知っている
16 在庫・物流管理システム の管理	2	在庫・物流管理	理システュ テムの導 <i>ン</i> システムの		善ができる 件定義を知っている めのプロジェクトチームの構
17 物流最適化計画の立案と 推進		できる 営業、生産、 ⁴ 顧客ニーズを <u>1</u>	物流などか 重視したに	企業全体の物の流れ コジスティクスの考	え方を知っている
		できる 営業、調達、 ている 各部署間の調整	生産、物活整プロセス	流全体を考えた各部 スと優先順位付けの	基づく各部署への意志決定が 署からの情報収集方法を知っ 方法を知っている の作成方法を知っている
18 物流最適化管理		ロジスティクス ロジスティクン いる 生産計画に基	を考えた! スにおける づくロジン スを考え!	主産計画の立案と需 5購買・外注先など スティクスの最適化 こ原材料、部品、製	給調整ができる 、関連企業の重要性を知って
	2	顧客満足度の確何の効率的な管理を 返品とクレー・ 顧客満足度を「 営業、調達、生産	果に重点を ができる ム処理の 句上させる 産、物流を	をおいたアフターサ 受注対応を知ってい るための調査手法や 全体を考えた他部署	ービス及びメンテナンス活動 る 分析方法を知っている への推進及び意志決定ができ 署の情報の分析方法を知って
		いる 営業、調達、 リング方法を知・		布全体のKPI(重要業	巻績評価指標)の設定とモニタ

職務	工程管理	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	在庫・物流管理		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
19 ロジスティクス情報システムの構築と展開	要性を知っている ロジスティクス情報シス 各部署個別の情報システ	るリアルタイムな各 ステムの種類と目的 テムの種類と目的及 度の向上など情報の とその精度向上の技	部署への情報のサポートの重 を知っている び運用状況を知っている 全体最適化を考えた管理、維 術を知っている

職務	工程管理	レベル表示	L 1		
能力要素(仕事)	原価管理				
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容				
1 原価管理に関する基礎資 料作成	1 実績原価の資料作成がで 材料費の計算方法を知 外注費の計算方法を知 労務費の計算方法を知	っている っている っている			
	2 仕込品残高の把握ができ 仕込品の管理方法と残 生産工程ごとの仕掛品	高確認の手法を知っ			
	3 予算実績差異の分析資料作成ができる 予算と実績の比較方法を知っている 差異分析の手法とその結果の報告書作成方法を知っている 4 本体小物売上処理ができる				
2 コスト削減策の立案と策 定	本体及び小物製品の売 売上データ入力及び確 1 製造原価の積算ができる 原価管理の基礎、コス	認方法を知っている			
	予算管理、実績原価、 2 コストダウン目標の設定 棚卸資産管理資料、棚 コストダウン目標の基礎 コストダウン推進状況	ができる 卸資産の削減策など 遊資料作成方法を知	を知っている っている		
	3 原価低減推進体制の運営 原価低減目標の立案と 原価低減活動の推進と 棚卸資産の削減策の立	ができる 策定を知っている 統括の方法を知って	いる		
3 原価管理システムの管理	1 原価管理システムの導入 原価管理システムを知 経営戦略を知っている				
2 商品別原価計算ができる 原価管理の概要を知っている 原価計算の具体的な手法(個別原価計算、総合原価計算 いる			総合原価計算など)を知って		

職務	工程管理	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	原価管理		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
	3 棚卸資産管理資料の作成ができる 棚卸資産の記録方法とフォーマットの使用方法を知っている 棚卸資産に関連する会計基準とその適用方法を知っている 4 原価管理システムの維持と管理ができる		
	売上、原価、利益などで 原価管理システムの機能		ている

職務	品質システム管理	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	品質計画			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
	4 JISQ9100の取得及び維持は	こ関する活動を主導	することができる	
	IS09001及びJISQ9100に	ついて知っている		
	JISQ9100にIS09001から	追加される内容につ	ついて知っている	
	JISQ9100が定める独自の用語(模倣品・クリティカルアイテム・キー特性・特別要求事項・特殊工程・FAIなど)について知っている			
	JISQ9100で要求される事項を確認する手段を知っている			
	5 品質管理委員会の運営ができる			
	各品質データの分析結果を知っている			
	規格(JIS、社内規格等)を知っている			
	各顧客の要求品質レベルを知っている			
	6 品質及び業務管理の社内	票準化ができる		
	各種指示書を知っている			
	各種認証制度に基づく標準化を知っている			
	7 外注取引会社に対する品質向上策の立案ができる			
	外注取引会社の技術水準を知っている			
	購入品、外注品に対する	る要求品質を知って	いる	

職務	品質保証	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	品質管理活動		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
1 技術変更 (EC)の管理	各顧客の要求品質し	と知っている 「結果を知っている 格等)を知っている 、ベルを知っている	
2 品質データ評価・管理	品質データの収集・ 図面、資料の管理力 2 品質データの分析結果 品質管理情報を伝達	品質記録方法を知ってい ・蓄積方法を知っている 5法を知っている	いる
3 QC(品質管理)活動	1 QCサークルなどの小身 QCの目標、テーマ、 QC活動の必要性やす QC管理のプロセスに 2 組織の中でラインとっ ができる 全社的品質管理(C 統計的品質管理(S	E団の組織づくりができ 期限、メンバーの役割 背景を知っている こおけるPDCAサイクルを スタッフがそれぞれ役割 WQC)を知っている QC) や総合的品質管理	る 分担の重要性を知っている 知っている に沿った活動を推進すること
	いる 3 作業におけるヒューマ ヒューマンエラータ どのようなヒューマ		ないことを検出確認できる ているか知っている

職務	品質保証	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	製品検査基準の作成		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
		E基準や検査作業マニ)	

職務	品質保証	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	苦情対応		
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内	容
1 苦情対応管理	生産工程への連 2 安全性に関してユー PL(製造物責任 ユーザーへの情 3 不適合品対策の立 不適合品の発生 生産現場におけ 4 クレームの解析が 不適合品に対す クレーム見解書	る 法、連絡すべき範囲を知っ 絡方法、連絡すべき範囲を 一ザーへの情報伝達を的確)やPLP (PL事故予防)とは 報伝達に必要な安全基準や 案及び生産現場への展開が に関する問題点を知ってい る不適合品の主要な発生要	でいる 知っている に実施できる は何かを知っている 法規制を知っている できる る 因を知っている 、分析手法を知っている

職務	品質保証	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	受入れ検査・対応		
能力要素の細目(作業)	能.	力要素の細目の内容	容
能力安条の和日(行業) 1受入れ検査・対応	1 受入れ品の検査ができる 受入れ品の仕様を知って 受入れ品の品質基準と相 2 受入れ品の管理ができる 受入れ品の納入履歴を知 受入れ品の納入部署を知 受入れ品の不具合対応が 関係部署への連絡方法、 製品仕様を満足する形料	ている	る 知っている 報通信機器などを知っている

職務	品質保証	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	出荷対応			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
1 不適合品予防対策 2 出荷対応	1 工程凍結された作業についたを検出確認できる 工程が凍結されるプロー 工程凍結された加工条件 工程凍結された加工条件 工程凍結された加工条件 工程凍結された加工条件 工程凍結された加工条件 不適合品の発生状況の予測 統計を用いた品質解析が 品質不良原因を分析する 予防処置の目的、重要性 技術変更通知書の作成が 技術変更通知書の対象類 技術変更通知書の対象類 技術変更通知書の対象類 技術変更通知書の対象類 技術変更通知書の対象類 技術変更通知書の対象類 技術変更通知書の対象類 技術変更通知書の対象類 技術変更通知書の対象類 技術変更通知書の対象類 技術変更通知言の対象類 技術変更通知言の対象類 技術である。 是正対策が有効である。 是正対策が有効である。 是正対策が有効である。	セスを知っている 牛を知っている 牛であることを確認 野法 手 かっている 手 る 生を かったいでもかった。 生を かったいでもかった。 生を かったのででする。 な 生を かったのででする。 な でするのでは、でするでは、い変では、い変では、い変では、ことをできる。 な でするには、ことをできる。 な に ことをできる。 な に ことをできる。	る 更内容を知っている うことができる いる	
2 山利 利 心	出荷時の仕様を知っている 稼働状況を知っている 不具合履歴を知っている 不具合履歴が追跡でき 生産工程の履歴の調査を 生産工程の不具合発生の 安全作業を知っている	いる る きる 方法を知っている	ె	

職務	検査	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	初回製品検査			
能力要素の細目(作業)	能.	力要素の細目の内容	容	
1 初回製品検査	1 試験方法がスペック要求を	を満たしているか確	認ができる	
	製品のスペック要求事 ¹ 知っている	頁(材料特性、機械	的特性、寸法公差など)を	
	関連規格 (MIL、AMS、ASTM規格など) に基づく検査基準を知っている			
	規格変更や新たな要求は	こ対応する方法を知	っている	
	2 資格が必要な工程を認識	_ン 、作業履歴を適切	に記録できる	
	資格が必要な工程がある	ることを知っている		
	工程ごとの有資格者を表	表(最新版)で管理	する必要性を知っている	
	担当工程ごとにどの作業	業者が行ったか、記	録管理の方法を知っている	
	3 検査を実施することができる			
	動作確認や負荷テストを行う方法を知っている			
	機能検査の基準を満たる	すためのチェックリ	ストの作成方法を知っている	
	的確な測定器を選定し、	寸法を測定する方	法を知っている	
	限度見本を用いた外観	倹査の方法を知って	いる	
	4 合格品の承認を行うことな	ができる		
	最終検査基準に基づき行	合格判定を行う方法	を知っている	
	合格品の記録を適切に管	管理する方法を知っ	ている	
	合格品のトレーサビリラ	ティを確保する方法	を知っている	
	5 不適合品の処理を行うこ。	とができる		
	不適合品の判定基準を知	印っている		
	不適合品が発見された場合の記録・報告方法を知っている 不適合品の取り扱いに関する規定やポリシーを知っている			
	6 検査結果の記録ができる			
	検査報告書や記録の作成方法を知っている			
	検査結果を関係者に適切に通知する方法を知っている			
	検査結果の記録を法的	・規制に基づいて保	管する方法を知っている	

職務	検査	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	初回製品検査		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
2 FAIRの作成	能力要素の細目の内容 1 FAIに関連する書類を説明できる 製造計画書、加工指示書(加工命令書)や作業手順書などを知っている 特殊工程完了証明書を知っている 設備メンテナンスや治工具、測定器の校正記録簿などの記載項目を知っている 受入検査記録やトラベラーなどで素材購入から出荷まで管理されていることを知っている 2 FAIR (初回製品検査報告書)を作成することができる FAIR作成に必要な規格や基準(SJAC9102など)を知っている FAIRに必要な情報(試験結果、寸法、機能確認など)を知っている 関連資料(特殊工程完了証明書、機能試験手順書など)を知っている 不適合時の対応を知っている		

職務	検査	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	製品検査			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の	内容	
1 外観・寸法検査の補助	1 加工品の仕様を図面	一等で確認ができる		
	外観・寸法検査の	外観・寸法検査のための測定技法・目視検査等を知っている		
	外観・寸法検査の)基本的な内容・目的・	役割を知っている	
	外観・寸法検査の	外観・寸法検査の項目及び合否基準、判断のポイントを知っている		
	外観・寸法検査の	外観・寸法検査の流れや手順、段取りを知っている		
	2 作業手順及び作業へ ができる	アニュアルに基づいて、	外観・寸法検査の段取りの確認	
	外観・寸法検査の 及び合否基準、判断)項目(キズ、打痕、5 fのポイントを知ってレ	法、変形、外観、磁気探傷等) る	
	関係JIS規格を知	っている		
	3 検査機器の適切な例	R全・点検ができる		
	検査機器の校正力	方法を知っている		
	定期的な点検スク	rジュールの設定と実施	方法を知っている	
	検査機器の性能は	可上や長寿命化のための	改善方法を知っている	
2 外観・寸法検査の実施	1 必要に応じて検査機	&器を用いながら、外阉	・寸法検査ができる	
	検査基準に従って	て、外観・寸法検査の合	否判定について知っている	
	仕様書、発注書、 知っている	納品書の内容と納品物	(現品)の照合方法について	
	2 検査結果を記録でき	きる		
	検査データの整理	関と保存方法を知ってレ	3	
	検査結果の可視化	ととフィードバック方法	を知っている	
3 運搬	1 安全な運搬ができる)		
	クレーンの安全作	F業を知っている		
	玉掛けの安全作業	美を知っている		
	足場、脚立等安全対策の方法を知っている			
	フォークリフトの安全作業を知っている			

職務	検査	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	測定・検査			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内	容	
1 測定機器準備	1 測定準備作業ができる			
	図面の読み方を知っている			
	測定と検査を知って	いる		
	測定分野に関する規格を知っている			
	2 測定機器を選定するこ	とができる		
	各種測定機器の測定	原理を知っている		
	各種測定機器の分解	能を知っている		
	各種測定機器の測定	誤差の発生原理を知っ	ている	
	3 各種測定機器の調整作	業ができる		
	各種測定機器の正常	・異常状態を知ってい	る	
	各種測定機器の校正	方法を知っている		
	校正結果の記録方法	を知っている		
	4 各種測定機器を使うこ	とができる		
	各種測定機器の取り	扱い方法を知っている		
	各種測定機器の測定	値の読み方知っている		
2 寸法測定	1 図面から測定方法を決定できる			
	寸法公差を知っている			
	表面性状測定機(接触式・非接触式)の取り扱いを知っている			
	幾何公差を知ってい	る		
	2 寸法測定ができる			
	各種測定器の原理を	知っている		
	各種測定器の取り扱	いを知っている		
	測定誤差の発生原因			
3 表面性状・形状測定	1 表面性状測定ができる			
	表面性状測定機の原理を知っている			
	表面性状測定機の取り扱いを知っている			
	測定誤差の発生原因を知っている			
	2 形状偏差測定ができる			
		の原理を知っている		
		の取り扱いを知ってい	る	
	測定誤差の発生原因	を知っている		

職務	検査	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	測定・検査			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容	容	
能力要素の細目(作業) 4 三次元測定 5 画像測定	1 測定機の操作ができる 測定機各部の名称と CADデータの取得方法 計測プログラムの作 測定結果の分析方法 2 測定機の精度管理がで 測定誤差を知ってい 試験機の測定精度を	機能を知っている 法を知っている 成方法を知っている を知っている きる る 知っている にしたがった校正作業 定ができる 理を知っている いを知っている		
6 非破壞検査	非破壊検査技術者に 2 放射線透過試験を実施 放射線透過試験を実施 放射線透過試験を実施 放射線透過試験をの原式 放射線透過試験を生装置 放射線透過試験を実施 放射線透過試験を実施で 磁粉探傷試験を実施で 磁粉探傷試験の各種 磁粉探傷試験を置一 磁粉探傷試験を置一 磁粉探傷試験を置一 を協力で を関する。 4 浸透探傷試験を実施で 浸透探傷試験を実施で 浸透探傷試験を実施で 浸透探傷試験を運 浸透探傷試験を置 浸透探傷試験を置	徴を知っている 領書等の検査の品質を 求めらる できることを 施知と各種はいいと を知って各種を知って各種を知った ををもるない。 をおきるでを をおいいいと をおりたでで、 をおりまたでで、 をのからる。 をもし、 といいいと をもし、 といいいいと をもし、 といいいと をもし、 といいいいと をもし、 といいいいと をもたいいいいと をもたいいいいと をもたいいいいと をもたいいいいと をは、 といいいと をした。 といいいいと をは、 といいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいいいと をいる。 といいので、 といので、 といいので、 といいので、 といいので、 といので、 といいので、 といいので、 といいので、 といいので、 といいので、 といいので、 といいので、 といいので、 と、 と、 と、 と、 と、 と、 と、 と、 と、 と、 と、 と、 と、	でいる 格制度・法令(エックス線作 っている を知っている 方法を知っている コンスを知っている 大法を知っている 大法を知っている 大法を知っている 大法を知っている	

職務	検査	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	測定・検査			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
	5 超音波探傷試験を実施できる			
	超音波探傷試驗) 倹の原理と各種試験方法を	知っている	
	超音波探傷試験の各種試験方法に適した実施方法を知っている			
	超音波探傷装置一式の取扱方法を知っている			
	超音波探傷試験結果の合否判定と報告方法を知っている			
	6 渦電流探傷試験を	と実施できる		
	渦電流探傷試懸	倹の原理と各種試験方法を	知っている	
	渦電流探傷試懸	倹の各種試験方法に適した	実施方法を知っている	
	渦電流探傷装置	置一式の取扱方法を知って	いる	
	渦電流探傷試懸	倹結果の合否判定と報告方	法を知っている	
7 硬さ試験	1 硬さ試験機の操作	乍ができる		
	各種 (ロックウェル、ビッカース、ヌープ等) 硬さ試験の選定方法を 知っている			
	各種硬さ試験機	幾の各部名称と機能を知っ	ている	
	硬さ試験値の推	奠 算方法を知っている		
	2 硬さ試験機の精度	ぎ 管理ができる		
	測定誤差を知っている			
	試験機の測定料	青度を知っている		
	定められたプロ	コセスにしたがった校正作	業を知っている	
	3 硬さ試験を実施で	<i></i> できる		
	各種 (ロックウ 法を知っている	ウェル、ビッカース、ヌー	プ等)硬さ試験の原理と選定方	
	硬さ試験機の耳	対扱を知っている		
	硬さ試験機の実	実施方法を知っている		
	硬さ試験結果の)報告方法を知っている		
	4 引張試験(圧縮試	験)を実施できる		
	引張(圧縮) 試	験の原理と選定方法を知っ	っている	
	引張試験機一式の取扱を知っている			
	引張(圧縮)試験の実施方法を知っている			
	引張(圧縮)試験結果の報告方法を知っている			
	5 衝撃試験を実施で	できる		
	衝撃試験の原理	里と選定方法を知っている		
	衝撃試験機一式	 ての取扱を知っている		
	衝撃試験の実施	歯方法を知っている		
	衝撃試験結果の)報告方法を知っている		
l	LJ			

職務	検査	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	測定・検査		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
	6 組織試験(ミクロ)を実施できる		
	組織試験の原理と選定方法を知っている		
	組織試験使用機器一式(顕微鏡等) の取扱を知っている		
	組織試験の実施方法を	知っている	
	組織試験結果の報告方法	法を知っている	
	7 その他材料試験を実施で	きる	
	8 各種(被膜重量試験、塩水 グラフィー等) 材料試験		リエッチング、イオンクロマト
	各種材料試験の原理と	選定方法を知ってい	る
	各種試験機一式の取扱を知っている		
	各種試験の実施方法を知っている		
	各種試験結果の報告方法	生を知っている	
8 材料試験	1 材料試験機の操作ができる		
	各種(引張、曲げ、衝撃、疲労等)強度試験の選定方法を知っている		
	各種強度試験機各部の名称と機能を知っている		
	測定結果の分析方法を	知っている	
	2 材料試験機の精度管理が	できる	
	測定誤差を知っている		
	試験機の測定精度を知っている		
	定められたプロセスにしたがった校正作業を知っている		
9 組織試験	1 金属組織の判定ができる		
	金属材料の組織や性質について知っている		
	結晶粒度について知っている		
	金属顕微鏡による組織	試験について知って	いる
	金属組織の判定方法に	ついて知っている	

職務	検査	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	評価			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内	容	
能力要素の細目(作業)	知っている データ処理方法を会 2 検査の合否判定ができ 合否判定の基準を会	できる 方法(サンプリング技法 ^{知っている} きる	や測定機器の設定など)を	

職務	検査	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	測定器管理		
能力要素の細目(作業)	能:	力要素の細目の内容	蓉
1 計測器の精度管理	1 測定器の取り扱いができる。	るっている っている こがって校正ができ を方法を知っている こかっている こいる こいっている は環境条件を決定で こいている ここでいる	ර ප්

職務	設備保守・機器管理	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	設備管理		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	ž
1 設備管理の情報収集	1 設備管理に必要な情報の過程では、	収集ができる ている 重要性を知っている いる 分析ができる 青報の種類及び分析 経済計算、データ分 管理方法を知っている を知っている	方法を知っている 析、システム等を知っている

職務	設備保守・機器管理	レベル表示	L 2		
能力要素(仕事)	設備点検				
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	ž		
1 機械的点検	1 機械の仕様や性能を把握できる 仕様書の機械部品や油圧・空気圧回路、制御機器の特性を知っている 機械の性能と動作を知っている 機械図面、電気配線図、電気制御図面、油圧・空気圧回路図の読み方 知っている				
	2 機械装置の使用前の点検 機械装置の点検時の注 機械装置の点検時の第 停電時の点検修理時の	意事項を知っている 三者への注意事項を			
	過熱、異音、振動、発 油面レベルや潤滑剤温 外観点検(運転中の目	停電時の点検修理時の電源開閉器に関する注意事項を知っている 3 日常巡回点検(運転中でないと異常がわからない現象を判断)ができる 過熱、異音、振動、発煙、異臭の確認方法を知っている 油面レベルや潤滑剤温度の確認方法と、潤滑剤の変質を知っている 外観点検(運転中の目視による点検)を知っている			
	機械振動計による振動値測定方法を知っている 4 定期点検(主として設備を停電させての点検)ができる 油面レベルや潤滑剤温度の確認方法と、潤滑剤の変質を知ってい 動力伝達機構(Vベルト)の張り具合を知っている 外観点検、観察点検(停止中の目視による点検として、潤滑剤の各種摩耗粉の存在)を知っている				
	5 臨時点検(主として異常) ベアリング等の機械要 故障個所を特定するため 機械振動計による異常 6 動作確認ができる	素部品の損傷形態を対、正常な運転状態	知っている 量を知っている		
2 機械的修理・調整	点検表に基づいた確認: 運転操作方法及び正常: 1 対応策や再発防止のマニ 故障の原因を知ってい 保全データ、診断デー	時の動作を知ってい ュアル作成ができる る			
	点検表及び点検計画の 2 部品の分解、組み立てが 機械図面、油圧・空気/ 分解・組み立て工程を 分解・組み立て用ジグ	できる 王回路図を読み、適 知っている	切な作業を知っている		

職務	設備保守・機器管理	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	設備点検		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	卒
	3 精密調整ができる 検査用測定器の取り扱 組み立て調整の閾地を 4 作業に必要な代替品の準 故障機械部品の再使用 故障制御機器の再使用	知っている 備、段取りができる の可否判定方法を知	
3 電気的点検	ている	ないと異常がわから 煙、異臭の確認方法 灯、警報等の示す状 視による点検)を知 を停電させての点検 触不良、絶縁不良、	を知っている 態を知っている っている) ができる 焼きつき、溶断、漏電を知っ
	験など)を知っている 外観点検、観察点検(続、はんだ付けの状態等 3 臨時点検(主として異常 電圧計、電流計、電力 ている 故障個所を特定するた	停止中の目視による)を知っているが発生した際の点検計、テスター、オシめ、正常な運転状態	ロスコープの使用方法を知っ及び回路の正常な状態を知っ
	電動機、電線、遮断器 特徴を知っている 4 対応策や再発防止のマニ 故障の原因を知ってい 保全データ、診断デー 点検表及び点検計画の 1 機器の交換、取付ができ 部品交換時に周辺回路 適切な仕様(電気的特	ュアル作成ができる る タ等のまとめ方を知 作成・修正を知って る 及び設備全体に生じ	いる
	部品の取付方法を知っ 電動機、アクチュエー	ている	構造を知っている

職務	設備保守・機器管理	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	設備点検		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
	2 回路の修理ができる ソフトウェアの修正方法を知っている コントローラ・機器・回路の配線方法、接続方法を知っている 3 故障時の対応・修理の連携ができる 電気器具の故障時に連絡する部門を知っている 停電操作には綿密に打ち合わせをすべき部門を知っている		いる

職務	設備保守・機器管理	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	工具管理		
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容	
能力要素の細目(作業) 1 切削工具の管理	1 切削工具の在庫管理が在庫量の確認方法を切削工具の発注方法新切削工具の導入方	できる 知っている を知っている	

職務	設備保守・機器管理	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	金型管理		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	
1 金型管理		知っている っている	

作業環境管理	レベル表示	L 3			
作業環境の整備					
	能力要素の細目の内容	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
1 作業環境の維持(熱中	症等への対応等) と改	善ができる			
従業員が作業しやすい環境をよく知っている 作業環境を保つための方法を知っている 2 作業場のレイアウトの改善ができる					
			安全な通路の幅や効	果的な白線等の線引き	を知っている
			作業床の開口部の囲	い、手すりの設置によ	る安全対策を知っている
作業場の十分な気積	を知っている				
作業しやすい採光、	照明、温熱、騒音の水	準を知っている			
3 空調管理(空気の流れ	など)ができる				
騒音・振動に対する	減衰効果・遮蔽効果を	知っている			
1 作業方法改善のための	手順書の作成ができる				
効率的な作業方法を	知っている				
各作業の手順や留意	点を知っている				
2 工場設備の策定ができ	3				
工場設計、生産設備	、人的資源などを知っ	ている			
工場の形態の策定方法を知っている					
1 労働安全衛生関係法令	の徹底に向けた指導が	できる			
労働安全衛生関係法	令により遵守すべき労	働環境を知っている			
労働安全衛生に関す	る法令等の情報収集方	法を知っている			
安全衛生法に係る特	別教育について知って	いる			
1 環境管理関連法令の徹	底に向けた指導ができ	る			
環境管理に関する法	令等の情報収集方法を	知っている			
	作業環境の整備 1 作業環境の維持 (熱中・	作業環境の整備 1 作業環境の維持(熱中症等への対応等)と改 従業員が作業しやすい環境をよく知ってい 作業環境を保つための方法を知っている 2 作業場のレイアウトの改善ができる 安全な通路の幅や効果的な白線等の線引き 作業床の開口部の囲い、手すりの設置によ 作業場の十分な気積を知っている 作業しやすい採光、照明、温熱、騒音の水 3 空調管理(空気の流れなど)ができる 騒音・振動に対する減衰効果・遮蔽効果を 1 作業方法改善のための手順書の作成ができる 効率的な作業方法を知っている 各作業の手順や留意点を知っている 2 工場設備の策定ができる 工場設計、生産設備、人的資源などを知っ			

職務	作業環境管理	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	安全管理推進			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
1 機械の安全管理	1 機械の安全確認ができる			
	加工物等の飛来を防ぐ	加工物等の飛来を防ぐ機械の囲いや保護メガネ等について知っている		
	各種機械等の安全な操	作について知ってい	る	
	労働安全衛生法に係る	機器・安全装置につ	いて知っている	
	炉や溶接機等の設備に	よるやけどや酸欠な	どの対策を知っている	
	2 振動障害の予防ができる			
	振動障害の原因、症状	を知っている		
	使用時間の制限や防振	手袋の使用など、振	動障害の予防策を知っている	
2 環境の安全管理	1 環境の安全管理ができる			
	通路の幅や白線等の線	引きについて知って	いる	
	クレーンの可動範囲や	吊荷の下の危険表示	方法を知っている	
	作業場の十分な気積の	確保について知って	いる	
	作業場の採光、照明、	温熱、騒音の適正化	について知っている	
	2 高所作業の安全管理がで	高所作業の安全管理ができる		
	作業床の開口部の囲い	作業床の開口部の囲い、手すりの設置について知っている		
	垂直はしごの設置上の	安全性について知っ	ている	
3 危険物の安全管理	1 危険物の安全管理ができ	る		
	爆発性、発火性、酸化	爆発性、発火性、酸化性、引火性の危険物の管理について知っている		
	ガスボンベ等の適切な	ガスボンベ等の適切な貯蔵場所の確保について知っている		
	廃棄物の火災防止等適	切な保管の確認につ	いて知っている	
	化学設備・配管のフラ いる	ンジ・バルブ等の接	合部の密着性について知って	
4 電気の安全管理	1 電気の安全管理ができる			
	電気機械器具の充電部 い・絶縁覆いについて知		の可能性のあるものへの囲	
	自動電撃防止装置につ	いて知っている		
	電源回路の漏電遮断機	の接続について知っ	ている	
5 作業安全の指導	1 作業安全マニュアル・作	業点検表の作成がで	きる	
	各種作業手順を知って	いる		
	危険予知活動について	危険予知活動について知っている		
	0JTによる安全教育に~	0JTによる安全教育について知っている		
6 防火・防災(地震)対応	1 防火・防災(地震)対策	1 防火・防災(地震)対策マニュアルの作成ができる		
	避難経路について知っ	避難経路について知っている		
	機械装置の自動消火器	機械装置の自動消火器の点検時期・方法を知っている		
	棚や什器等における転	倒の危険性及び転倒	防止策を知っている	

職務	作業環境管理	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	衛生管理推進		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	卒
1 衛生対策	1 衛生対策ができる 衛生に関する実態調査 衛生教育の立案、実施 衛生教育の指導マニュ 衛生に関する監督官庁	について知っている アル作成について知	っている
2 作業環境の衛生的改善	1 作業環境の衛生的改善が	できる づいた定期的な作業 代替について知って	環境測定方法について知って
3 疾病の予防処理	1 疾病が再発しないための職場特有の疾病の発生疾病の発生を予防する疾病が発生した場合の	特性を知っている	いる

職務	生産技術	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	初回製品製造			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内	容	
1 初回製品製造の計画	1 製品・設備・機器に	関連したスペック要求事	項を管理できる	
	図面要求の実現方法	図面要求の実現方法を知っている		
	スペックツリーの作	スペックツリーの作成方法を知っている		
	自社設備が対応して	自社設備が対応しているかスペック要求の確認方法を知っている		
	スペック要求に沿っ	った作業指示書の作成方	法を知っている	
	2 スペック要求に基づい	、た工程表が作成できる		
	スペック要求に基 [・] いる	がいた、工程作成方法、	測定方法や検査方法を知って	
	特殊工程に関連した	z規格 (MIL、AMSなど)	の要求事項を知っている	
	工程条件(温度、明	持間、圧力など)の設定	方法を知っている	
	デビエーション申記	背について知っている		
	3 スペック要求に対応	できる人材を確保できる		
	工程ごとの有資格者数や有資格者が在籍している工程の把握方法を ている			
	山積みの対応による有資格者のスケジュール管理方法を知っている			
	有資格者の育成方法手法を知っている 4 加工プロセスに関連するリスク要因を検討できる			
	キー特性の識別に	キー特性の識別について知っている		
	工程能力指数(Cpk)の管理方法を知ってい	13	
	リスク分析手法(F	MEAやPFMEAなど)を知っ	っている	
	コントロールプラン	/の作成方法を知ってい	る	
	5 作業手順書を作成する	うことができる		
	作業手順書に必要7 いる	は情報(製造・組立工程	順序、作業者など)を知って	
	スペック要求からん	F業手順書を作成する方	法を知っている	
	6 初回製品の図面類の	予理ができる		
	図面の管理方法を知	図面の管理方法を知っている		
	ASMEやISOの動向を	知っている		
2 工程変更管理	1 工程凍結を意識した化	=業環境を構築できる		
	工程凍結の適応範	工程凍結の適応範囲(製造工程、設備・治具など)を知っている		
	工程変更や不適合時はデルタFAIまたは再FAIが必要なことを知っている			
	工程凍結内容を関連部署に伝達する方法を知っている			
	工程凍結された事項の実施状況の確認方法を知っている			

職務	生産技術	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	初回製品製造		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
	ている 4 不適合品の対応ができる 不適合品の混入防止措 不適合品の修正・廃棄の 是正措置の方法(FTA、	内ルールについて知 を知っている こ落とし込む手順を ができる 更記録を残す必要性 こ対応した事項につ 置(隔離、派手なタ の基準を知っている FishBone、5-whyな	っている 知っている を知っている いて、記録と管理方法を知っ グ付けなど)を知っている

職務	生産技術	レベル表示	L 3		
能力要素(仕事)	設備計画				
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容				
1 設計企画	1 業務フローが作成できる				
	検収条件を知っている				
	納期、納入場所を知って	ている			
	納入場所、設置場所を知	印っている			
	2 汎用市販設備購入計画を作	2 汎用市販設備購入計画を作成できる			
	生産設備の概要を知って	ている			
	自社の設備及び開発技術	 が力を知っている			
	必要予備費について知っ	っている			
	3 製品仕様、品質(Q)、コ を決定できる	スト(C)、納期(D)を満足する生産設備の仕様		
	製品の仕様を知っている	5			
	品質保証を知っている				
	生産量・運転人員・稼働	動率・歩留等を知っ	ている		
	設備構築費用(償却年数	数含む) の積算法を	知っている		
2 生産フロー計画	1 生産フロー計画図が記入っ	できる			
	製造工程図(フローダイアグラム)の作り方を知っている				
	各工程で必要な作業内容	容とリソースを知っ	ている		
	2 設備配置計画図が記入でき	きる			
	定位置配置を知っている				
	工程別配置を知っている	工程別配置を知っている			
	製品別配置を知っている	5			
	グループ別配置を知って	ている			
	3 搬入計画図が記入できる				
	レベル(加工物の通過間	高さ) 記入法を知っ	ている		
	現場内搬送技術を知って	ている			
	4 ユーティリティ (機内の暦	记線配管等)計画図	が記入できる		
	1項目次側・2次側接続を	を知っている			
	配線の種類や配管の種類の用途を知っている				
	5 機種別所要フロアスペース	スが算出できる			
	6 各課との調整打ち合わせの	0運営ができる			
3 工場設備の計画や設計	1 工場全体計画ができる				
	見込み生産を知っている	3			
	投資採算性を知っている				
	受注生産を知っている				
ı	lJ				

職務	生産技術	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	設備計画		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
4 生産システムの設計と策 定	2 工場の改造計画作成ができる 製造方法を知っている 目標品質を知っている 3 設備の詳細設計ができる 製造製品を知っている 最適機器を知っている 1 生産システムの策定ができる JIT等の生産方式を知っ 生産システム設計を知っている 生産システム設計を知っている 生産システム設計を知っている 生産システム設計を知っている 生産システム設計を知っている 生産システム設計を知っている 生産システム設計を知っている 生産システムと関連を知る は下インフラやデータベースを リードタイム短縮のためのデータのよりのした。 は下場ニーズのリアルタイムデータのレアルタイムデータのレアルタイムデータのレステムへの反映には、 リアルタイムデータのレスを知るといる。	きるでいるっている情報のができるが、質性のではないではない。これではないではないではないではないではないではないではないではないではないではない	保つ方法を知っている っている ができる っている 導入方法を知っている る

職務	生産技術	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	設備設計		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	卒
1 システム設計 (搬送ライン) 2 システム設計 (組み立てライン) 3 制御設計	1 最適な が で で で で で で で で で で で で で で で で で で	・特徴・アンマン では、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、このでは、この	いる 徴・用途を知っている 特徴・用途を知っている っている 知っている いる いる っている 関節ロボットの特徴・用途を いる

職務	生産技術	レベル表示	L 3
能力要素(仕事)	設備設計		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
	2 機械の動作と制御が検討 製品の仕様を知っている機能・機構・主要寸法制御方法を知っているタイムチャートを知っるタイムチャートを知っる各種電子機器の活用がでる各種電子機器・通信機器検出用センサ・制御用材	る ・駆動系・動力伝達 ている きる 器等の製品の仕様を	系・静的強度・動特性・検出 加っている

職務	生産技術	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	設備導入		
能力要素の細目(作業)	É	能力要素の細目の内質	容
		できる セル生産方式などを 産情報の収集及びその 情報の収集、活用にて 法について知っている 理体制作りができる のできる ので運用手順を知って いる のを知っている のできる のできる できる これる な善ができる これる これる これる これる これる これる これる これる これる これ	知っている ウ活用ができる ついて知っている いる ができる

職務	生産技術	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	金型技術			
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内	容	
1 金型計画	1 金型計画書の作成が	できる		
	金型設計の要領を	印っている		
	金型の製造手順を	田っている		
2 金型構造設計	1 耐久性、メンテナン ができる	スのしやすさ、コストな	どバランスのとれた構造設計	
		投計に必要な材料力学や	機械力学の基礎的事項を知っ	
	金型構造設計の要	頁を知っている		
		て材料の選択を知ってい	1.A	
3 金型部品設計	1 金型部品設計ができ			
	金型部品設計の要			
	 部品の組み合わせ。	はめあい (かんごう)	、公差を知っている	
	CAD操作の方法を知	っている		
4 金型製作	1 金型の製作ができる			
	金型用加工機械の	重類、構造、機能、取扱	いを知っている	
	図面の種類・図面規格・材料記号・尺度等を知っている			
	切削工具及び研削	切削工具及び研削工具の種類と取扱いを知っている		
	2 金型の検査ができる	2 金型の検査ができる		
	金型検査の基本的	金型検査の基本的な内容・目的・役割を知っている		
	金型検査の流れや	金型検査の流れや手順、段取りを知っている		
	金型材料に関する。	IS規格を知っている		
	3 金型の組み立てがで	きる		
	金型の組み立て要	頁を知っている		
	金型の組み立て手	頁を知っている		
	4 金型の保管・管理が	適切に実施できる		
5 金型整備	1 各部品の組み立て調	整ができる		
	金型図面の読み方を知っている			
	金型を構成する各	金型を構成する各部品の性能・特性を知っている		
	金型の分解及び組み立てに必要な手順、段取りを知っている			
	2 金型検査を実施でき	2 金型検査を実施できる		
	金型検査の流れや	金型検査の流れや手順、段取りを知っている		
	金型検査のための測定方法を知っている			
	検査基準を知って	いる		
I	1			

職務	生産技術	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	金型技術			
能力要素の細目(作業)	能	能力要素の細目の内容		
	3 金型の寿命管理ができる 金型の点検方法を知って 金型部品の再研削・定算 修理方法(肉盛り溶接等 4 金型に関する問題を把握し 不具合原因の究明方法を 改善策の立案手法を知っ	朗研磨について知っ 等)を知っている し改善できる を知っている	ている	

職務	生産技術	レベル表示	L 2
能力要素(仕事)	製造技術		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
1 作業指示 2 加工技術研究	1 生産管理部門の指示及び語 ASME, ISO, JIS等の機械 要求事項実現のための 要求事項実現のための 要求事項実現のための 1 各種加工について機器及び	製図の規格について 没取りについて知っ 工具について知って	知っている ている いる
	加工の種類と特徴を知る 最先端の加工技術を知る 2 機器設計ができる 機械設計、制御設計を知る	っている	
	生産工程を知っている 機械材料や機械要素を多りできる 現品の仕様、性能を知り 製造現場の要望を知って 他社製品の性能を知って	っている ている	
3 設備・工程の改良	1 新しい製造技術の実現の 製造プロセスの効率化 機械の性能向上に向けて 2 人件費削減のための機械の 自動化技術の導入方法を	ための機械の改良が 方法を知っている た改良手法を知って の改良ができる	
4 加工方法の選定	設備の稼働率向上とダウスト削減のための工作業効率化のための工程標準作業時間の設定とり1 製品仕様を満足するために	工数削減の推進がで 呈改善方法を知って 見直し方法を知って	きる いる いる
	様々な製造方法を知って加工部品の要求性能を発力工に必要なジグについる 2 各種加工における最適な 各種加工機の特徴と種類 各種加工工具の特徴と種類 加工工具の特徴と種類	知っている いて知っている 工具を選定できる 質について知ってい 種類について知って	
	加工コストに合わせた		っている

職務	生産技術	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	製造技術			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
	3 各種加工における最	適な加工条件を選定できる		
	各種加工現象につ	いて知っている		
	材料別の加工条件	を知っている		
	最適加工条件を導	き出す方法を知っている		
5 NCプログラミング	1マニュアルによるNC	プログラムの作成ができる		
	加工条件について	知っている		
	座標系について知	っている		
	補正機能について	知っている		
	2 3次元CAD/CAMによる	VCプログラムの作成ができ	· る	
	加工条件について	知っている		
	加工工程について	知っている		
	CAMの操作方法につ	いいて知っている		
	3 5軸CAMによるNCプログラムの作成ができる			
	5軸制御マシニンク	5軸制御マシニングセンタの概要と特性について知っている		
	複雑形状の加工方	法のポイントについて知っ	ている	
	5軸制御による加口	二工程の作成方法について気	知っている	
	加工シミュレーシ	ョンの方法を知っている		
6 NC工具プリセット	1 工具長測定器の操作	ができる		
	マスタゲージを知	マスタゲージを知っている		
	工具長測定器各部	工具長測定器各部の名称と機能を知っている		
	測定結果の分析方	測定結果の分析方法を知っている		
	2 工具長測定器の精度	管理ができる		
	測定誤差を知って	いる		
	試験機の測定精度	を知っている		
	定められたプロセ	スにしたがった校正作業を	知っている	
7 工具寿命管理	 1 切削工具の寿命管理	ができる		
	摩耗量の判定方法を知っている			
	V-T線図を知ってV	V-T線図を知っている		
	ISOの切削工具寿命	対判定を知っている		
	2 工具に関する問題を	2 工具に関する問題を把握し改善できる		
	実切削加工時間の	算出方法を知っている		
		の関係を知っている		
L	.1			

職務	生産技術	レベル表示	L 2	
能力要素(仕事)	製造技術			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
8 工具再研削	1 適切な砥石を選定できる			
	砥石の3要素5因子を知っ	っている		
	砥石の品質チェックの	方法を知っている		
	砥石のバランス取りの	方法を知っている		
	2 加工条件を設定できる			
	ドレッシング量と切り	込み量の関係を知っ	ている	
	研削液の効果を知ってい	いる		
	目づまり・研削焼けの原因を知っている			
	3 工具研削ができる			
	工具研削盤各部の名称と特徴を知っている			
	工具の状態から再研削量を決定する方法を知っている			
	ドレッシングとツルー	ドレッシングとツルーイングの方法を知っている		
9 ジグ設計・製作	1 ジグとして要求される機	1 ジグとして要求される機能を満たす設計ができる		
	ジグの材質や特徴、設	計に必要な基礎的事	項を知っている	
	ジグ設計の要領を知って	ジグ設計の要領を知っている		
	ジグの用途、材料の特性を知っている			
	2 ジグの製作ができる			
	ジグの製作手順・要領を知っている			
	検査の手順、段取り、要領を知っている			
	各種機械の操作方法及る	び加工方法を知って	いる	

職務	製造	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	作業の安全確保			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
1機械装置の取り扱い	1 機器を安全に取り扱うこ	とができる		
	作業安全マニュアルの	内容について知って	いる	
	回転部分を有する機械	装置の危険性を知って	ている	
	安全装置、安全カバー	の取り扱いを知ってい	いる	
	保護めがねの着用の必	保護めがねの着用の必要性を知っている		
	2 停電時に機械スイッチを	切ることの徹底がで	きる	
	主電源スイッチを知っ	ている		
	停電時の緊急用照明設	備を知っている		
2 工具の取り扱い	1 工具の安全な使用ができ	<u>る</u>		
	工具類の整理整頓につ	いて知っている		
	工具の正しい使用方法	を知っている		
	振動工具(リベッター	、サンダーなど)の	取り扱い方法を知っている	
3 災害(感電・火災)防止	1 感電・漏電防止対策がで	きる		
	感電事故の危険性を知	感電事故の危険性を知っている		
	感電・漏電に対する対	感電・漏電に対する対策方法を知っている		
	2 火災防止対策ができる			
	油の危険性を知ってい	る		
	油類の保管指定数量な	どの管理方法に関す	る消防法を知っている	
	粉塵対策について知っ	粉塵対策について知っている		
	3 粉塵災害の対策ができる			
	健康被害(じん肺、呼る	吸器障害など)に関	する粉塵の危険性を知ってい	
	複合材の切削において	、マスク・手袋着用	当の粉塵対策を知っている	
	4 切れ擦れ災害の対策がで	きる		
	刃物や製品のエッジ、	切りくずの危険性を	知っている	
	保護キャップの使用や	作業用手袋など対策	を知っている	
	小ぼうきやマグネット ている	キャッチャーを用い	た切りくずの清掃方法を知っ	
	5 はさまれ・巻き込まれ災	害の防止対策ができ	る	
	重量物の運搬における	重量物の運搬におけるはさまれ事故の危険性を知っている		
	回転部分を有する機械	回転部分を有する機械装置の危険性を知っている		
	ドリル作業、ルータ加 を知っている	ドリル作業、ルータ加工、面取り等、手袋の巻き込みの危険がある作業 を知っている		
	首手ぬぐい、腰タオル	等の巻き込み事故の	原因となる服装を知っている	

職務	製造	レベル表示	L 1		
能力要素(仕事)	作業の安全確保				
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内	容		
4 毒物、劇物等化学物質の取り扱い	公害に関する汚染的 シアン化合物及び暫を知っている 2 薬品の保管管理ができ 局所排気設備の適可 化学物質のラベルま 薬品の希釈や混合時 使用後の廃液や廃棄 3 化学物質の安全な取り 各種化学物質の危険 化学物質に関する治	溶剤等を知っている i止基準について知って 、アルカリ、有害物質 る な使用方法について知 示やSDS(安全データ の注意点を知っている 物の適切な処理方法を 扱いができる 性を知っている 規制を知っている 規制を知っている	について公害に対する基準等 っている シート) の内容を知っている 知っている		
5 保護具の準備・確認	各保護具の目的と信 PPE(個人用保護具	用方法を知っている	業中のリスクを軽減できる を見分ける方法を知っている る		
6 緊急事態への即時対応	1 作業中に発生する緊急事態(火災、薬品漏洩、設備の故障)に迅速に対応できる 火災時の初期消火方法や避難経路を知っている 化学物質漏洩時に周囲を安全に避難させる手順を知っている 非常停止スイッチや緊急シャワーの位置と使用方法を知っている 2 応急処置ができる 異常時に必要な器具、標示、消火器、救急箱などの設置場所を知っている 危険物及び毒劇物使用時に事故になる恐れがあると判断した時の対処方法を知っている				
7 作業後の記録と報告	無を知っている 熱中症や怪我・火傷等の救急処置を知っている 1 作業後に検査結果や問題点を記録し、適切な部署に報告できる 作業記録や検査結果を正確に記入する方法を知っている 報告内容に含めるべき重要な情報(異常発生状況や対応履歴)を知って いる 使用する記録フォーマットやシステムの操作方法を知っている				

職務	製造	レベル表示	L 1		
能力要素(仕事)	部品加工				
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内	容		
1 加工全般	1 加工図面を読むことだ	ぶできる			
	図面のJISやIS0規模	図面のJISやISO規格を知っている			
	寸法公差・幾何公差	寸法公差・幾何公差等を知っている			
	材料記号及び材料の	材料記号及び材料の種類を知っている			
	2 加工することができる)			
	加工に必要なジグル	こついて知っている			
	加工工程について知	つっている			
	加工条件について知	つっている			
	3 切りくずの分別ができ	: る			
	機密事項を含む材料	∤か区別する方法を知っ	ている		
	材料の種類を知って	こいる			
	切りくずの収集方法	云を知っている			
	4 切りくずの保管ができる 保管に適切な容器を知っている				
	保管に適切な温度や湿度を知っている				
	酸化や汚損、発火を	と防ぐ方法を知っている			
2 難削材加工(共通)	1 難削材の加工をするこ	とができる			
	難削材の機械的特性や切削特性を知っている				
	適正な工具材種について知っている				
	難削材の加工条件の)設定について知ってい	3		
	2 切削現象の異常を検知	っできる			
	難削材の切削現象に	こついて知っている			
	適正な切りくず処理	世について知っている			
	切削油剤の重要性に	こついて知っている			
	3 難削材のツールパスの)設定ができる			
	加工硬化特性の対応について知っている 低熱伝導率の対応について知っている				
	振動抑制の対応につ	いて知っている			
	4 工具寿命の判断ができる 工具の正常損傷と異常損傷について知っている				
	適正な切れ刃形状について知っている				
	工具寿命の判定法について知っている				
L	.1J				

職務	製造	レベル表示	L 1		
能力要素(仕事)	部品加工				
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	\$		
3 複合材加工(共通)	1 複合材の加工をすること	ができる			
	複合材の機械的特性や	切削特性を知っている	3		
	複合材の加工条件の設	定について知っている	3		
	2 切削現象の異常を検知で	きる			
	複合材の切削現象につ	複合材の切削現象について知っている			
	適正な切りくず処理に	ついて知っている			
4 薄物形状加工(共通)	1 薄物形状の加工をするこ	とができる			
	歪みを抑える固定方法	を知っている			
	ビビりを抑える切削方	法を知っている			
	切削熱の影響を抑える	方法を知っている			
5 切断加工	1 加工前点検を実施するこ	とができる			
	加工前点検事項について知っている				
	点検実施方法について知っている				
	2 切断加工ができる				
	各種機械の操作方法及び加工方法を知っている				
	工具の特性について知っている				
	材料の特性について知っている				
	工具と材料から最適の加工条件を導き出す術を知っている				
	3 加工後の処理ができる				
	加工後の製品の取り扱	い方法について知って	ている		
	加工物の危険箇所の除	去について知っている	5		
	機械の保全について知	っている			
6 鍛造加工	1 加工前点検を実施するこ	とができる			
	加工前点検事項について知っている				
	点検実施方法について知っている				
	2 加熱準備ができる				
	加熱方法を知っている				
	鋼材の種類及び性質を	知っている			
	3 鍛造機の段取りができる				
	鍛造の条件設定の関連	技術を知っている			
	鍛造の方法、種類(冷	間鍛造、熱間鍛造等)	と特徴を知っている		
	lJ				

職務	製造	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	部品加工		
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容
7 鋳造加工	4 鍛造加工ができる 機械の操作方法及び加工 打撃数や取扱いに最高 金型と材料がでののののでののでののでのののののでのののののででののででののででののででの	整知がいた。 とて知り、 は、 ないで かい ない	術を知っている ている る を知っている ている

職務	製造	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	部品加工		
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容		
能力要素の細目(作業) 8 旋盤加工 9 NC旋盤加工	 1 加工 (1) 加工 (1)	とて知っている かおかい ない でっている いっていっている かが知っている かいていて かかいて 方法にてが 知っていいる るいる いっている るいる でっている るいる でっている るいる でっている るいる でっている るいる でっている ないる かんしょく かんしん かんしん かんしんしん かんしん かんしん かんしん かんしん か	る ている る てかる てかっている

職務	製造	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	部品加工			
能力要素の細目(作業)	能	力要素の細目の内容	容	
10 フライス加工 11 マシニングセンタ加工	1 加工前点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点点	とて知っている。 かかけいまっとでかっている かかけが知っている かかっている ないないが 知っている さいかかってかかないのでっている さいかいのでっている さいかいのでっている ないのででする ないので ないる かんしゅう はんしゅう はんしゅん はんしゅう はんしゅん はんしゅう はんしゅう はんしゅん はんしゅん はんしゅん はんしゅん はんしゅん はんしゅんしゅん はんしゅん はんしゅん はんしゅん はんしゅん はんしゅんしゅん はんしゅん はんしゅんしゅんしゅん はんしん はんし	るのでいる	
	加工後の製品の取り扱い方法について知っている 加工物の危険箇所の除去について知っている 機械の保全について知っている			

職務	製造		レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	部品加工				
能力要素の細目(作業)		能	カ要素の細目の内容	容	
12 歯切加工	1 加工前点検を実施することができる				
	加工前点検事項について知っている				
	点検実施方法について知っている				
	2 歯切加工ができる				
	各種機械の操	作方法及で	び加工方法を知って	いる	
	工具の特性に	ついて知っ	っている		
	材料の特性に	ついて知っ	っている		
	工具と材料か	ら最適の加	加工条件を導き出す	術を知っている	
	3 加工後の処理ができる				
	加工後の製品の取り扱い方法について知っている				
	加工物の危険箇所の除去について知っている				
	機械の保全について知っている				
13 穴加工	1 加工前点検を実施することができる				
	加工前点検事	項について	て知っている		
	点検実施方法について、知っている				
	2 穴加工ができる				
	各種機械の操	作方法及で	び加工方法を知って	いる	
	工具の特性に	ついて知っ	っている		
	材料の特性に	ついて知っ	っている		
	工具と材料か	ら最適のカ	加工条件を導き出す	術を知っている	
	3 加工後の処理が	できる			
	加工後の製品	の取り扱い	い方法について知っ	ている	
	加工物の危険箇所の除去について知っている			る	
	機械の保全に	ついて知っ	っている		
14 研削加工(平面・円筒・	1 加工前点検を実	施するこ。	とができる		
成形)	加工前点検事	項につい	て知っている		
	点検実施方法について、知っている				
	砥石のバランス取りの方法を知っている				

製造	レベル表示	L 1	
部品加工			
能力要素の細目の内容			
研り が	知っている かと切りの原因を知っている を表すので認ったのはまたいいる を表すのの原因を知っている を表すので認ったのからで認ったのはないののは、 を表するので認ったのからで認ったのからで認ったのからで認ったのからで認ったのからで認ったのからで認ったのは、まれているのでは、まれているのでは、まれているのでは、まれている。 は、まれているので認ったのは、まれている。 は、まれているので認ったのは、まれている。 は、まれているので認ったのからない。 は、まれているのでは、まれている。 は、まれているのでは、まれている。 は、まれているのでは、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれている。 は、まれでいる。 は、まれていな。 は、まれていな。 は、まれていな。 は、まれていな。	いる ・プロセス管理・トレーサ 性確認について知っている 多選定できる 特性・溶接方法と使用要件 っている グの選定方法を知っている 方法を知っている カっている カっている 方法を知っている	
	部品加工 2 研削 適 所	部品加工 能力要素の細目の内容 ② 研削ができる 適切な研削法を知っている 研削盤各部の名称と特徴を知っている ドレッシング量と切り込み量の関係を知って 目づまり・研削焼けの原因を知っている ル工後の処理ができる 加工後の処理ができる 加工後の製品の取り扱い方法について知って 加工物の危険箇所の除去について知っている 機械の保全について知っている 溶接棒・ワイヤ・シールドガスの種類・適合溶接施工要領書の内容と作成方法を知っている 溶接をの応力除去や熱処理条件を知っている。 を考慮した溶接方法を知っている。 溶接後の応力除去や熱処理条件を知っている。溶接製作図の読図方法を知っている溶接時の熱による歪を考慮した組立方法を知溶接部分のタック溶接方法を知っている溶接等のクタック溶接方法を知っているっている。溶接条件(電流・速度・ガス流量等)の設定 5 MIG・MAG溶接ができる MIG・MAG溶接ができる。 MIG・MAG溶接の基本原理と適用可能な材料を知って溶接条件(電流・速度・ガス流量等)の設定 6 電気抵抗溶接(スポット溶接等)ができる電気抵抗溶接(スポット溶接等)ができる電気抵抗溶接(スポット溶接等)の基本原理と	

職務	製造	レベル表示	L 1			
能力要素(仕事)	部品加工					
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容					
	7 プラズマアーク溶接ができる					
	プラズマアーク溶接	の基本原理と適用可能	な材料を知っている			
	溶接条件(電流・速	度・ガス流量等)の設	定方法を知っている			
	8 レーザ溶接ができる					
	レーザ溶接の基本原	レーザ溶接の基本原理と適用可能な材料を知っている				
	溶接条件 (レーザー 知っている	溶接条件 (レーザーの種類・出力・速度・ガス流量等) の設定方法を 知っている				
	9 電子ビーム溶接ができ	9 電子ビーム溶接ができる				
	電子ビーム溶接の基	電子ビーム溶接の基本原理と適用可能な材料を知っている				
	溶接条件(真空環境・電流・電圧・焦点・速度等)の設定方法を知っている					
	10 摩擦圧接溶接ができる					
	摩擦圧接溶接の基本原理と適用可能な材料を知っている					
	溶接条件(加圧力・摩擦速度・摩擦時間等)の設定・運転方法を知って る					
	11 ろう付けができる					
	ろう付けの基本原理	と適用可能な材料を知	つている			
	各種金属のろう付け	各種金属のろう付け条件(ろう材・加熱温度等)を知っている				
	12 加工後の処理ができる	12 加工後の処理ができる				
	溶接部の検査基準(溶接部の検査基準(寸法、公差、欠陥許容値)を知っている				
	加工後の製品の取り	扱い方法を知っている				
	加工物の危険箇所の	除去を知っている				
	溶接部で発生した不	良箇所の識別、是正処	:置を知っている			
16 プレス加工(薄板)	1 加工前点検を実施する	ことができる				
	加工前点検事項について知っている					
	点検実施方法について、知っている 2 プレス加工ができる					
	液圧プレス(バーソ	液圧プレス(バーソンホイロンプレスなど)の特徴について知っている				
	各種機械の操作方法	各種機械の操作方法及び加工方法を知っている				
	工具や材料の特性を	知っている				
	工具と材料から最適	の加工条件を導き出す	方法を知っている			
ı	IJ					

職務	製造	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	部品加工			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
17 レーザ加工	3 加工後の処理ができる 加工後の製品の取り扱い方法について知っている 加工物の危険箇所の除去について知っている 機械の保全について知っている 1 加工前点検を実施することができる 加工前点検事項について知っている 点検実施方法について知っている			
	2 レーザ加工ができる 各種機械の操作方法及び加工方法を知っている アシストガスの特性について知っている 材料の特性について知っている レーザーマーキング方法を知っている 3 加工後の処理ができる 加工後の製品の取り扱い方法について知っている 加工物の危険箇所の除去について知っている 機械の保全について知っている			
18 運搬	1 安全な運搬ができる クレーンの安全作業を発 玉掛けの安全作業を知 足場、脚立等安全対策の フォークリフトの安全	っている の方法を知っている		

職務	製造	レベル表示	L 1		
能力要素(仕事)	熱処理				
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1 熱処理工程設計	1 熱処理工程を設定できる				
	熱処理の特徴、原	里及び目的を知っている			
	焼ならし、焼なまし	、焼入焼戻しの目的、方	法について知っている		
	固溶化処理(溶体	固溶化処理(溶体化処理)の目的、方法について知っている			
	時効処理の目的、	方法について知っている			
	2 熱処理加工欠陥の予	方ができる			
	熱処理加熱(結晶)など)によって生じ		び熱処理冷却(軟点、焼割れ		
	熱処理荷姿(焼曲り	、温度ムラなど)によっ	って生じる欠陥を知っている		
	変寸・変形の種類	に原因を知っている			
	熱処理温度(焼戻し	ぜい性など) によって	生じる欠陥を知っている		
2 熱処理設備の保守・管理	理 1 熱処理設備管理規格 (AMS規格など) に沿った熱処理設備のメンテナンスできる 炉温均一性試験 (TUS) を知っている 熱処理設備のメンテナンス周期について知っている 冷却剤 (エア・油・水など) の管理方法について知っている				
	2 熱処理設備の性能評価ができる				
	熱処理設備の種類	生産方式、型式)を知って	ている		
	温度均一性試験(7 (Class1項目〜6)に	US)やシステム精度試験 ついて知っている	倹(SAT)に基づく分類		
	炉体、ヒータ、断	ぬ材の知識(熱処理設備	の構成) について知っている		
	温度記録装置の精	度基準を知っている			
	3 温度測定装置の管理	・校正ができる			
	熱電対校正要件を	用っている			
	熱電対の使用期限・	P耐久性に関する要件に	ついて知っている		
	温度記録装置や制御	甲装置の校正について知	っている		
	温度測定システムの)メンテナンス周期につ	いて知っている		
3 前処理	1 前処理作業ができる				
	前処理の目的と方法	去について知っている			
	脱脂洗浄の必要な	ぬ理種類を知っている			
	ブラスト処理(ショット・サンド・ガラスビーズ等) について知る				
	酸洗いの必要な熱処	D.理種類を知っている			

職務	製造	レベル表示	L 1		
能力要素(仕事)	熱処理				
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
4 処理品準備	1 処理品の積み込みが	できる			
	部品形状に適した	バケットへの積み込み方	法を知っている		
	重量物の積み込み	方法を知っている			
	各種積み込み用ジグを知っている				
5 各種熱処理	1 各種熱処理に応じた	熱処理設備の選択ができ	る		
	雰囲気熱処理の種	類と方法について知って	いる		
	目的とする熱処理	!と熱処理設備の温度許容	差を知っている		
	各種熱処理作業の	加熱温度及び加熱保持時	間を知っている		
	脱炭現象を知って	いる			
	2 各種熱処理の冷却方	法の選定ができる			
	各種冷却方法の特	徴を知っている			
	冷却剤(エア・油	・水など) の特徴を知っ	ている		
	焼割れ・ひずみの原理を知っている				
	各種金属の質量効果を知っている				
6 高周波焼入れ	1 高周波焼入れができ	<u></u> る			
	高周波の原理や金	:属の硬化メカニズムにつ	いて知っている		
	高周波発生装置や	加熱コイルの取り扱い方	について知っている		
	硬化層の深さに合	わせた周波数及び電源形	式を知っている		
	高周波熱処理の冷	:却システムについて知っ	ている		
7 浸炭	1 浸炭ができる				
	浸炭処理の種類(固体・液体・滴注・真空	等)を知っている		
	浸炭のメカニズム、使用するガスや薬剤について知っている				
	浸炭処理設備の操	浸炭処理設備の操作方法について知っている			
	浸炭でC%の調節	方法を知っている			
	浸炭処理温度を知	っている			
	2 浸炭後の処理品を焼	入焼戻しができる			
	熱処理設備におけ	熱処理設備における熱源の種類、加熱方式について知っている			
	処理品の焼入焼戻し方法について知っている				
8 浸炭浸窒	1 浸炭浸室ができる				
	浸炭浸窒のメカニ	ズム、使用するガスや薬	剤について知っている		
	浸炭浸窒装置の操	*作方法について知ってい	る		
	浸炭浸窒装置にお	ける熱源の種類、加熱方	式について知っている		
	 漫炭浸窒の処理温	度を知っている			
L	1				

職務	製造	レベル表示	L 1		
能力要素(仕事)	熱処理				
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容				
9 窒化	1 窒化ができる 窒化処理の種類(ガス・プラズマ・軟窒化・浸硫窒化など)を知っている				
	室化のメカニズム、使用するガスや薬剤について知っている				
	窒化処理設備の操作方法について知っている				
	窒化処理の雰囲気調節や処理温度を知っている				
10 ひずみ矯正	1 ひずみ矯正ができる				
	冷間プレス矯正の仕方について知っている				
	プレス焼戻しについて知っている				
	各種工具(シュリンカー、ハンマー等)での矯正作業が出来る				
	逆ぞりやその量について知っている				
11 後処理	1 後処理作業ができる				
	後処理の目的と方法に				
	脱脂洗浄の必要な熱処				
	ブラスト処理(ショッ	ト・サンド・ガラス	ビーズ等)について知ってい		
	ショットピーニングに	ついて知っている			
	酸洗いの必要な熱処理	酸洗いの必要な熱処理種類を知っている			
12 熱処理工程管理	1 指示書通りのヒートパターンであるか確認できる				
	ヒートパターンを知っている				
	作業指示書の内容を知っている				
	2 熱処理プロセスにおけるすべての測定データ及び校正記録の保存ができる				
	熱処理プロセスに必要な測定データの種類を知っている				
	校正記録の保存方法を知っている				
13 運搬	1 安全な運搬ができる				
	クレーンの安全作業を知っている				
	玉掛けの安全作業を知っている				
	足場、脚立等安全対策の方法を知っている				
	フォークリフトの安全作業を知っている				

職務	製造	レベル表示	L 1		
能力要素(仕事)	表面処理・改質				
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容				
1 ショットピーニング	1 使用する機器・装置の日常	1 使用する機器・装置の日常点検や定期試験ができる			
	ショットピーニング工程	ショットピーニング工程の役割と重要性を知っている			
	ショットピーニングの	ショットピーニングの流れや手順、段取りを知っている			
	鋼材の種類及び性質や、 能、構造を知っている	鋼材の種類及び性質や、ショットピーニングの方法、使用する機械の機能、構造を知っている			
	ショットの検査方法に- ショットのカウント等)	ついて知っている(ショットの粒度分布、割れた		
	2 ショットピーニングの効	果について予備試験	ができる		
	アークハイトの測定方法	生について知ってい	る		
	カバレージについて知・	カバレージについて知っている			
	プロセス検証試験(PV]	プロセス検証試験 (PVT)について知っている			
	3 ショットピーニング前の	3 ショットピーニング前の部品の受け入れ検査ができる ショットピーニング前部品の受け入れ基準を知っている			
	ショットピーニング前沿				
	ショットピーニング前部品の検査項目を知っている				
	4 部品の取付方法の検討が	できる			
	マスキング方法について	て知っている			
	投射条件について知って	ている			
	5 ショットピーニングがで	きる			
	機械操作について知って	ている			
	6 ショットピーニングの良	否の判定ができる			
	処理品の外観(スケー)	ル除去) の精密な合	否判定について知っている		
	ショットピーニング後(の表面硬化や残留応	力の評価基準を知っている		
	7 処理品のトラブル対策が	できる			
	処理品のトラブルの原	因について知ってい	る		
	処理品のトラブル事例	とその解決方法につ	いて知っている		
2 陽極酸化処理	1 陽極酸化処理工程設計が	できる			
	陽極酸化処理の目的やた	方法について知って	いる		
	陽極酸化処理の工程条例	件(電圧、温度、時	間)について知っている		
	2 前処理ができる 洗浄について知っている				
	エッチングについて知・	っている			
	脱脂について知っている				
3 陽極酸化処理ができる					
	電解液の種類について気	知っている			
	処理時間や温度による	酸化膜の厚さ等の変	化について知っている		
I	lJ				

職務	製造	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	表面処理・改質			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
3 化成処理	4 後処理ができる 洗浄についておる 財孔処理にかい理にかい理にかい理にのの表面に 1 他成処理のの表面に 1 他成処理ののできる 洗浄がいたのができる 洗浄がいたのがでである。 1 他成処理ができる。 洗浄がいたのがでである。 北成処理ができる。 大ツチンのいて、ない。 エッドにでが方法に 2 前処理ができる。 大ツチンのいて、ない。 北成処理ができる。 化成処理ができる。 化成処理ができる。 化成処理ができる。 化成処理ができる。 化成処理ができる。 化成処理ができる。 化成処理ができる。 化成処理ができる。 化成処理ができる。 化成処理でいる。 とは、 とない。 とない。 とない。 とない。 はない。 とない	るているととで基本であることとで基本では、い知つののるの知膜の関係を知って変をとれていいいのでは、い知つのののののののののののののののののののののののののののののののののののの	る っている いて知っている 解決手段を知っている について知っている について知っている っている	
4 各種コーティング処理	1 コーティング処理の工程 被膜の種類について知・ コーティング処理の目的	っている	っている	

職務	製造	レベル表示	L 1	
能力要素(仕事)	表面処理・改質			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
を表の神目(作業)	本	でできる。 を方法ででというででを上にできる。 を方法ででは、一般ででは、一般ででは、一般ででは、一般ででは、一般ででは、一般ででは、一般ででは、一般ででは、一般ででは、一般では、一般	ている	

職務	製造	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	表面処理・改質		
能力要素の細目(作業)	能.	カ要素の細目の内容	容
	8 めっき不良のトラブル対策ができる		
	めっきにおけるトラブ/ 知っている	レの原因を特定し、	適切な対策を講じる方法を
	めっきの不良原因を分析	折し、再発防止策を	提案する方法を知っている
6 塗装	1 塗装工程設計ができる		
	塗装の目的や方法について知っている		
	塗装に使用する技術や材料の選定基準を踏まえた、工程設計方法を知っ ている		
	2 塗装の前処理ができる		
	脱脂処理(表面の油脂や汚れを溶剤やアルカリ溶液で除去)の方法を 知っている		
	酸洗い(酸溶液を使用)	して酸化膜や錆を除	去) の方法を知っている
	ショットブラスト、サンドブラストによる表面の不純物除去方法を知っ ている		
	3 塗装ができる		
	下地塗装について知っている		
	塗料の塗装について知っている		
	仕上げ塗装について知っている		
	4 塗装後の処理ができる		
	乾燥方法について知っている		
	マスキング除去や清掃方法を知っている		
	表面の保護方法を知っている		
	5 塗装の良否の判定ができる	<u> </u>	
	塗膜厚さの簡易測定方法	去を知っている	
	外観チェック(目視)エ	頁目、塗装状態の仕	上げ確認方法をを知っている

 能力要素の細目(作業) 能力要素の細目の内容 1 組み立て 1 組み立て及び調整ができる 組み立て図面の読み方を知っている 組み立て用ジグの名称・役割及び使い方を知っている 各部品名称と役割を知っている 2 ねじの取り付け作業ができる 締め付けトルクの適正な管理方法を知っている 取付ネジの種類、用途を知っている ねじサイズ毎の締付け力及びトルクレンチの使い方を知っている 後み止めの種類・方法を知っている
1 組み立て及び調整ができる 組み立て図面の読み方を知っている 組み立て用ジグの名称・役割及び使い方を知っている 各部品名称と役割を知っている 2 ねじの取り付け作業ができる 締め付けトルクの適正な管理方法を知っている 取付ネジの種類、用途を知っている ねじサイズ毎の締付け力及びトルクレンチの使い方を知っている
組み立て図面の読み方を知っている 組み立て用ジグの名称・役割及び使い方を知っている 各部品名称と役割を知っている 2 ねじの取り付け作業ができる 締め付けトルクの適正な管理方法を知っている 取付ネジの種類、用途を知っている ねじサイズ毎の締付け力及びトルクレンチの使い方を知っている
3 リベット取り付け作業ができる リベット取り付け作業ができる リベットガンの使用方法を知っている リベットガンの使用方法を知っている リベットガンの使用方法を知っている リベットガンの使用方法を知っている ハ観検査のチェックポイントを知っている クギス・マイクロメータ等による測定方法を知っている 2 電動工具が使用できる 電動工具の用途を知っている 安全装置や保護具の性能及び取扱い方法を知っている 電動工具の起動、停止時の挙動を知っている 電動工具の起動、停止時の挙動を知っている 部品の取付けができる 機能・性能を満たす組み立て順序の考え方を知っている 各部品名称と役割を知っている 部品の適正な組付け方法を知っている コ安全な運搬ができる クレーンの安全作業を知っている 玉掛けの安全作業を知っている 足場、脚立等安全対策の方法を知っている フォークリフトの安全作業を知っている

職務	製造	レベル表示	L 3	
能力要素(仕事)	保守点検			
能力要素の細目(作業)	能力要素の細目の内容			
1 稼動状況の把握				
2 設備診断	1 製造ラインの設備診断 事後保全について知 時間管理保全について知 予防診断について知	fを実施することができ ロっている \て知っている		
3 保全	製造ラインの安定和の必要性を知っている	こついて知っている ブルシューティングや原 家働を目的としたTPM(T	因究明の手法を知っている otalProductiveMaintenaNCe)	
4 運搬				

職務	出荷	レベル表示	L 1
能力要素(仕事)	出荷		
能力要素の細目(作業)		能力要素の細目の内容	容
2 運搬	2 出荷チェックリス 出荷前の最終検 出荷に関わる書 3 特殊仕様製品の出 加工工程を知っ 特殊仕様製品の 1 安全な運搬ができ クレーンの安全 玉掛けの安全作 足場、脚立等安	ムを知っている 定の処理方法を知っている ト要求の処理ができる 査と確認項目を知っている 類作成と手続きの流れを知 荷ができる ている 出荷に関する要件や手続き る	っている