資料5 職務と仕事と作業(様式3)

ズン

部門	レベル職務	L 1	L2	L3	L 4
	総務	庶務	情報システム管理	広報	
		文書の作成・管理	データ管理	広報に関する実務	
		社内規程の管理	企業情報システム _(ERP) の 設計と道え	各種広報媒体の作成	
		警備等に係る事務処理	なご こせん 当田 色田		
		損害保険手続き	ナン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
		事務処理の効率化	でナユリアイの改た・官年		
		警備・保安・防災への対応	ハードウェア・ファシリ ティ管理		
		涉外	施設管理		
		来訪者の受付	施設管理		
		電話応対	環境管理		
		贈答・慶弔・年賀状等対応	環境管理立案		
			環境管理実務		
			廃棄物管理·処分		
			切りくずの返却		
-	軍		里 七 軍 丫	人事管理	
	ŀ			H	
		求人準備	人事諸政策の企画・立案	昇進・昇格等人事考課制度 の運用	
		採用・入社手続きに係る事務	人事諸政策の精査		
			人員計画の策定	人員配置·管埋	
			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	賃金に関する企画・立案	
			活力引回の来た	賃金に関する企画・運用	
			研修		

L 4		
L3	個人番号の管理 研修企画 人材育成計画 能力開発計画 資格管理 研修計画 のJTの企画・運営 Off-JTの企画・運営	労務管理 労働条件調査・分析、企画 就業管理 不当労働行為 安全・衛生管理 安全・衛生管理 保業環境の整備 株式業務 設立・登記に関する手続き 企業的ご注該
L2	研修の実施 自己啓発支援 品質管理教育	<u>労務実務</u> 就業に係る事務処理 労務の運用と管理 退職・解雇手続き 福利厚生 福利厚生制度の運用・管理 福利厚生行事の企画・運営 各種保険に関する実務
L 1		
再務		整
部門		

L 4																				
L3	債券回収·紛争処理	示談・訴訟への対応 製造物品質管理	知的財産権情報管理	国際標準への対応	予算管理	総合予算の作成	予算編成方針の立案	予算実績差異報告書の作成	原価管理	原価標準の設定と差異分析		原価供減素の企画・立案	直接原価計算と利益計画	特殊原価と意思決定						
L2		(Kana)	——————————————————————————————————————	Ħ i	財務・税務 予	決算手続き	財務諸表に関する事務手続き	証券取引法に基づく各種財 予. 務諸表の作成	_	課税申告書の作成 原	課税申告書の納付手続き	原 原理 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日		1カリ 目 注	官埋会計	予算編成	資金調達·資金運用、資金 管理	利益計画と管理	原価計算	原価計算基準に沿った会計
L 1					<u> </u>	取引の分類と仕訳	現預金取引の出納	証ひょう類の整理	会計方式に沿った会計処理	小切手・手形の振出、支払										
レベル職務					経理															
部門																				

部門	アベア職務	L 1	L 2	L3	L 4
			処埋 実際原価計算の計算手続き		
			直接原価計算の手続き		
	営業管理			営業計画	
				営業戦略計画の立案	
				全体営業計画	
				営業経費予算の編成	
				見積計画	
				市場調査と分析	
				販売予測	
				販売目標の設定	
				販売計画の推進と改善	
				顧客情報の収集・管理	
	営業活動		営業活動		
			提案書 (企画書)の作成		
			見積		
			商談		
			プレゼンテーション		
			稟議申請		
			入札業務		

L 4																				
L3											技術営業活動	技術営業戦略	提案営業	新製品開発支援	顧客との調整	商品引渡し前検査	受注前営業	実現性評価	工程調整	リスク評価
L 2	契約締結	営業実績の報告	行動計画書の作成	営業活動情報の収集と分析	新規顧客開拓営業	得意先営業	納品管理	受注・納期管理	物流管理	債権回収										
L1																				
アベル職務											技術営業									
部門																				

部門	は務	L 1	L 2	L3	L 4
				愛注判断	
	外部環境管理		環境管理 産業廃棄物処理の委託 産業廃棄物処理の管理 外部環境対策		
	村調 瀬	発注・外注 外注先情報の収集と選定 外注書類・注文書等の作成 支給図面管理 発注・外注に係る納期・納 品管理 発注・外注に係る納期・納	購買管理 購買管理文書の作成と管理 調達計画の作成(Reach規制、RoHS指令、グリーン調 達) 購買・支給品管理 購買業務の改善		
	工 程 章 工	原価管理 原価管理に関する基礎資料 作成 コスト削減策の立案と策定 原価管理システムの管理	生産計画の作成 生産予測 生産統制 生産実績管理 PDM(製品データ管理)		

L 4																				
L3																				
L2	生産実績の分析	改善作業	在庫・物流管理	納品業務	入出庫管理	受注・納期管理	倉庫管理	物流管理	本体在庫表作成	製品の保管と管理	梱包	荷役・保管	四十里四	立会通知書発行	制作命令管理	棚卸	在庫引当	在庫管理改善	在庫・物流管理システムの 管理	物流最適化計画の立案と推進
L 1																				
アベル職務																				
部門																				

部門	アベラ戦務	L 1	L 2	L3	L 4
			物流最適化管理		
			ロジスティクス情報システ ムの構築と展開		
品 質	品質システム管理			品質計画	
				品質管理計画の立案	
				品質マネジメントシステム の構築	
	品質保証		品質管理活動	苦情 対応	
			技術変更 (EC)の管理	苦情対応管理	
			品質データ評価・管理		
			00(品質管理)活動		
			製品検査基準の作成		
			製品検査基準の作成		
			受入れ検査・対応		
			受入れ検査・対応		
			出荷対応		
			不適合品予防対策		
			田荷対応		
	茶	製品検査	世世	初回製品検査	
		外観・寸法検査の補助	評価	初回製品検査	

	<u></u> l	職務	L 1	L2	L3	L 4	
章 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・			外観・寸法検査の実施	測定器管理	FAIRの作成		
測定機器準備 寸法測定 素面性状・形状測定 事後養養 材料試験 材料試験 位削工具の管理 砂削工具の管理 金型管理 金型管理 金型管理 金型管理 金型管理 機械的点検 電気的点検 電気的点検 電気的点検 電気的点検 電気的点検 電気的を強・デバッグ			運搬	計測器の精度管理			
測定機器準備 寸法測定 表面性状・形状測定 事後測定 排破 複複 查 相機試験 相機試験 切削工具の管理 切削工具の管理 金型管理 金型管理 金型管理 金型管理 金型管理 金型管理 金型管理 機械的 点 検 電気的 点 検 電気的 点 検 電気的 修理・交換・デバッグ			測定・検査				
			測定機器準備				
表面性状・形状測定 三次元測定 事体複合 相様試験 組織試験 型管理 金型管理 金型管理 金型管理 機械的点検 電気的点検 電気的修理・対がッグ			寸法 測定				
三次元測定 事体域検査 郵本対試験 独横首 相機試験 設備管理 切削工具の管理 設備点検 金型管理 機械的点検 金型管理 機械的点検 電気的点検 電気的点検 電気的修理・交換・デバッグ			表面性状・形状測定				
画像測定 非破壊検査 付料試験 設備管理 切削工具の管理 設備高検 金型管理 設備点検 金型管理 機械的点検 金型管理 機械的点検 電気的点検 電気的点検 電気的修理・交換・デバッグ			三次元測定				
<th a="" be="" black="" black<="" color="" data="" of="" rowspan="2" td="" the="" to=""><th></th><th></th><td>画像測定</td><td></td><td></td><td></td></th>	<th></th> <th></th> <td>画像測定</td> <td></td> <td></td> <td></td>			画像測定			
研さ試験 相機試験 組織試験 設備管理 切削工具の管理 設備管理の情報収集 金型管理 設備点検 金型管理 機械的点検 電気的点検 電気的点検 電気的修理・交換・デバッグ				非破壊検査			
材料試験 設備管理 工具管理 設備管理 切削工具の管理 設備高機 金型管理 設備点検 金型管理 機械的点検 電気的点検 電気的を理・交換・デバッグ			硬さ試験				
組織試験 設備管理 U削工具の管理 設備管理の情報収集 金型管理 設備点検 金型管理 機械的点検 電気的点検 電気的を理・調整 電気的修理・交換・デバッグ			材料試験				
工具管理 設備管理 切削工具の管理 設備点検 金型管理 機械的点検 電気的点検 電気的点検 電気的を理・調整 電気的を強・デバッグ			組織試験				
工具管理 設備管理 切削工具の管理 設備点検 金型管理 機械的点検 電気的点検 電気的点検 電気的修理・可整 電気的修程・デバッグ							
設備管理の情報収集 (設備点検 機械的点検 電気的点検 電気的を理・調整 電気的を強・デバッグ		設備保守・機器管理	工具管理	設備管理	設備管理推進		
設備点検 機械的点検 電気的点検 電気的を理・交換・デバッグ			切削工具の管理	設備管理の情報収集	設備保全計画の策定		
			金型管理	設備点検	生産保全		
機械的修理・調整 電気的点検 電気的修理・交換・デバッグ			金型管理	機械的点検			
電気的修理・交換・デバッグ				機械的修理·調整			
電気的修理・交換・デバッグ				電気的点検			
				電気的修理・交換・デバッグ			

L 4																				
L3	作業環境の整備	作業環境の維持管理	作業方法の改善	労働安全衛生関係法令の遵守	環境管理関連法令の遵守	安全管理推進	機械の安全管理	環境の安全管理	危険物の安全管理	電気の安全管理	作業安全の指導	防火・防災(地震)対応	衛生管理推進	衛生対策	作業環境の衛生的改善	疾病の予防処理	初回製品製造	初回製品製造の計画	工程変更管理	生産仕様
L 2																	設備導入	生産システムの導入	生産ライン設計・立上指示	金型技術
L1																				
レベル職務	作業環境管理																生産技術			
岩阳																				

L 4																				
L3	量産用加工図の作成	加工図の変換	生産方式の検討	各種指示書の作成	設備計画	設計企画	生産フロー計画	工場設備の計画や設計	生産システムの設計と策定	設備設計	システム設計(搬送ライン)	システム設計(組み立てラ	<u>`</u>	制御設計		保守点検	稼動状況の把握	設備診断	保全	運搬
L2	金型計画	金型構造設計	金型部밂設計	金型製作	金型整備	製造技術	作業指示	加工技術研究	設備・工程の改良	加工方法の選定	NCプログラミング	NC工具プリセット	工具寿命管理	工具再研削	ジグ設計・製作					
L 1																作業の安全確保	機械装置の取り扱い	工具の取り扱い	災害(感電・火災)防止	毒物、劇物等化学物質の取 り扱い
アベラ 開発																製造				
各8月																				

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
		保護具の準備・確認			
		緊急事態への即時対応			
		作業後の記録と報告			
		部品加工			
		加工全般			
		難削材加工(共通)			
		複合材加工(共通)			
		薄物形状加工(共通)			
		切断加工			
		鍛造加工			
		鋳造加工			
		旋盤加工			
		NC旋盤加工			
		フライス加工			
		マシニングセンタ加工			
		歯切加工			
		次加工			
		研削加工(平面・円筒・成 形)			
		溶接加工			
		プレス加工(薄板)			

L3 L4																				
L 2																				
L 1	レーザ加工	運搬	熱処理	熱処理工程設計	熱処理設備の保守・管理	前処理	処理品準備	各種熱処理	高周波焼入れ	漫 崇	浸炭浸窒	窒化	ひずみ矯正	後処理	熱処理工程管理	運搬	表面処理・改質	ショットピーニング	陽極酸化処理	化成処理
ルベル職務																				
部門																				

L 4										
L3										
L 2										
L 1	各種コーティング処理	めっき処理	塗装	組み立て	組み立て	部品取付け	田荷	出荷	運搬	
レベル職務							田荷			
門架										