

第2章 各論

～平成15年度版と令和2年度版の整備内容の比較～

第2章 各論

金属プレス製品製造業における「職業能力の体系」の更新整備は、第1章第3節の考え方に沿って平成15年度に整備された当該体系を踏まえ、両部会での検討を重ね、「業務の流れ図」「職務構成表」「職務分析表」を整理したものである。ここでは、平成15年度当該体系と比較しつつ、令和2年度において更新された内容を並行して記載する。

第1節 業務の流れ図

平成24年度より、当該体系を整備する際に企業全体の業務の流れを把握し、「業務の流れ図」を整理した上で新規・更新整備に取り組んでいる。平成15年度に整備した金属プレス製品製造業の当該体系データには、「業務の流れ図」が存在しないため、平成15年度職務構成、職務分析したデータを基に、事務局案として「業務の流れ図」を作成し、作業部会・委員会に提示した。

その際に業務の流れ図の作成にあたり、①日本標準産業分類中分類に位置する金属プレス製品製造企業の業種幅に合致する汎用性のある業務の流れ、②業界を取り巻く環境、情勢等につながる企業ごとの「保守管理」や「廃材処理」の挿入、③大企業・中小企業など企業規模にも対応可能な業務の流れ、④企業内での内製、外注業務等も考慮して、可能な限り現状の企業現場に即した「業務の流れ図」にすることを意識して取り組んだ。

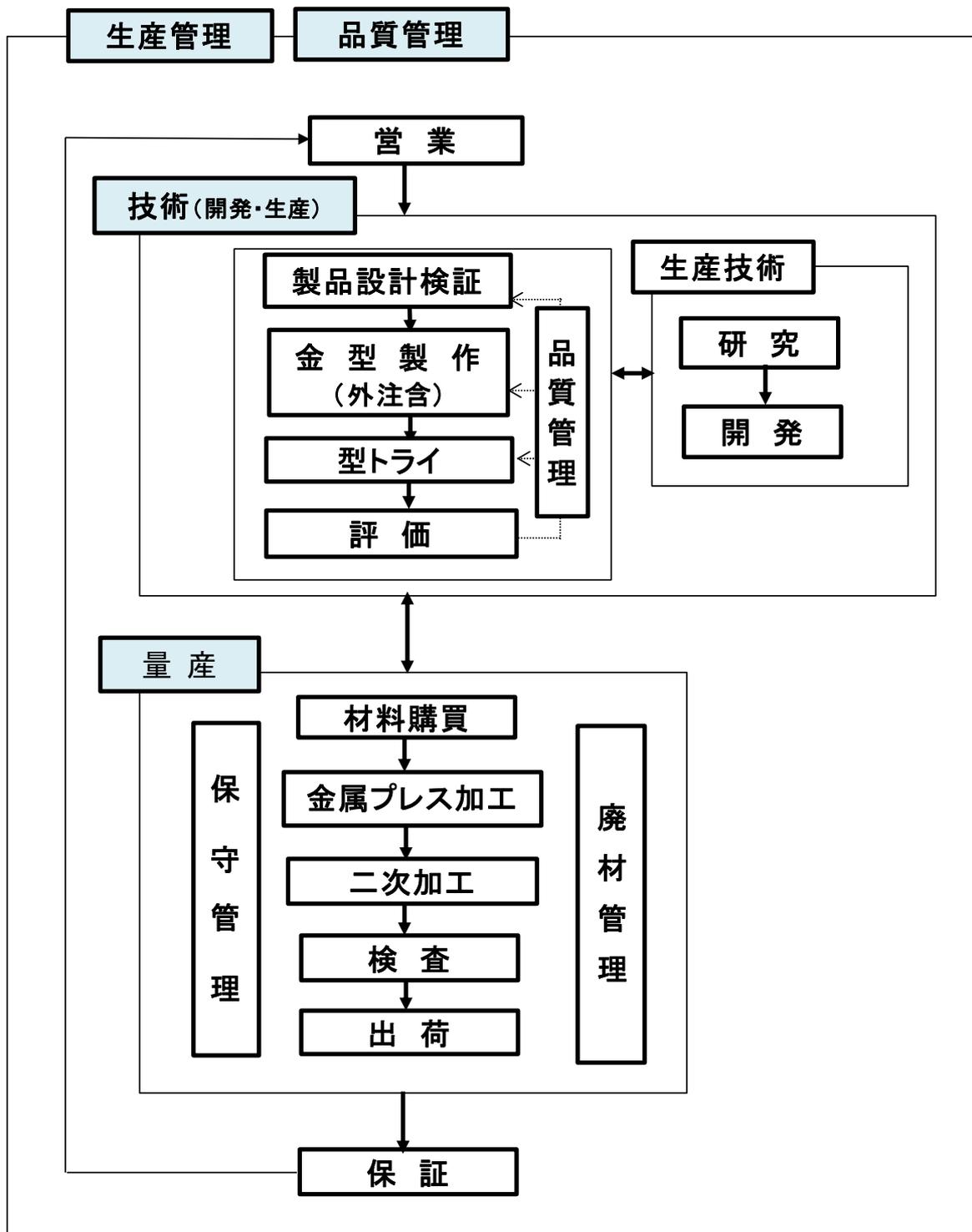
作業部会で事務局案を検討・修正後、当部会開催期間中に合同開催した調査研究委員会に提案し、「業務の流れ図」の了承を得ている。但し、将来的な当業界の再編や職務分析内容との激変が起こった場合、業務の流れ図が随時、変化していくことは付記する。

【調査研究委員会及び当該作業部会での整理事項】

- ・間接部門として経営部門、事務・管理部門などがあるが、それらを表示すると業務の流れ図が複雑になるため、間接部門は表示しない。(当業界の生産に関する直接部門を中心とする営業部門からの業務の流れ図とする)
- ・営業から製品の完成、検査、出荷、保証までの流れの中で、大きく区分して、業務全体に関係する「生産管理」「品質管理」そして「技術(開発・生産)」「量産」の4部門とする。
- ・最後の「保証」－「営業」部門に戻る業務の流れの中に、コールセンターのような一般消費者等に向けた「顧客サポート」部門を表記せず、各部署の関連する顧客、協力会社等へ行う仕事、作業として体系データに組み入れていくこととした。(各部署の作業の主な知識、技能・技術として各部署に散らばった表現になること)
- ・技術部門の中で、製品設計検証、金型製作(外注含む)、試作(トライ)、評価を随時、繰り返しながら業務は流れるので、縦書きに品質管理を挿入する。全体的に生産管理、品質管理は縫合している業務の流れ図になっているが、技術部門の中にも挿入することで強調することとした。
- ・廃材管理の表現は、製造部門全体に係る事項であるから、製造部門の各項目全体に「保守管理」「廃材管理」が関連するように縦書きで挿入することとした。

平成15年度に整備された「職業能力の体系」データを基に作成した業務の流れ図案(図表17-1参照)を事務局で提示し、当該委員会・作業部会で検討・修正された結

図表17-2 業務の流れ図(令和2年度)
 ~ 金属プレス製品製造業 ~



第2節 職務構成表(部門-職務)

職務構成表は、企業の組織構成を表形式に示したものである。

後述する平成15年度版の当該体系データで示しているように、以前の職務構成表の部門は、部門1と部門2として定義されている。平成24年度より、部門は1つに統合され、整理されている。(第3節を参照) また、平成15年度版では、金型部門が部門として記載されている。金属プレス製品製造には金型が切り離せないことを理解したうえで、今回は、技術部門の職務構成を大きく変更し、金属プレス金型製造業は、別途当該体系で整備していることを前提に、金属プレス製造を中心に「金型」を使用する側として表現して「技術(開発・生産)」部門の金型技術として職務、仕事の中で組み込んでいることが特徴といえる。

過去のデータと今回整理した業務の流れ図を基に、職務構成表の素案を事務局にてまとめ、団体、事業所等へヒアリングした結果を反映させ、委員会及び作業部会で検討・了承された結果が図表18(令和2年度版)であり、比較しやすいよう平成15年度版も図表18として記載した。

図表18 金属プレス製品製造業における職務構成表
(新：令和2年度版) (旧：平成15年度版)

部門名	職務名	部門1	部門2	職務名
経営	経営	経営		経営企画
監査	監査	総務		庶務管理
事務・管理	総務			法務管理
	情報システム管理		情報システム	人事・労務管理
	人事			情報システム管理
	労務			財務・税務会計
	法務			原価計算
	経理			管理会計
営業	営業管理	営業		営業管理
	営業活動			営業活動
	技術営業	販売促進		販売推進
生産管理	作業環境管理		貿易	貿易
	外部環境管理			新製品開発
	資材調達			購買管理
	工程管理			工程管理
品質	品質保証			在庫・物流管理
	研究・開発			原価管理
	製品設計			設備管理
	金型技術			品質管理
技術(開発・生産)	試作(トライ)			測定・検査
	量産製造技術			機械設計
	見積			
	プレス加工	設計		
	二次加工			
	検査			
量産	出荷	金属プレス	プレス加工	プレス加工(単発)
	保守			プレス加工(自動)
			板金加工	タレットパンチ
				レーザー加工
				せん断・折り曲げ
			組立	溶接・溶断
			表面処理	研磨・洗浄
				メッキ
			塗装	コーティング
				吹き付け塗装
				カチオン塗装
			倉庫・出庫	在庫管理
				計数・計量・出荷
				梱包
		場内運搬	運行管理	
			スクラップ場管理	
		熱処理	フォークリフト運転	
		金型	クレーン運転	
			鋼の熱処理	
			切削加工	
			電気加工(放電・電解)	
			研削加工	
			仕上げ・みがき・組立	
			型トライ	

2-1 「経営」～「品質」部門における職務構成

なお、「部門」の「経営」から「品質」までは、基本形として既存整備されている当

該体系データの『分類 13 汎用』を用いた上で、類似の『プラスチック製品製造業』の既存データを参考にして、当該委員会・作業部会で検討・修正した結果である。

既存汎用の当該体系データからの主な変更点は、

- ① 既存汎用データ「情報システム」を部門から職務とし、改称したこと。
- ② 「営業」部門の職務から「カスタマサポート」を除外したこと。
前述したが、金属プレス製品製造業界自体、コールセンター部門のように独立して顧客サポートをすることはなく、各部署でクレーム対応等含めて顧客対応を行い、会社全体としてサポート体制を構築している実態を尊重したものである。
- ③ 既存汎用の体系データの「生産管理」部門の職務の中で「品質保証」を除外し、「品質」と改称して、部門に新規追加する整備を行った。また、職務の中で業務の流れを重視して「設備・機器管理」を最後尾に移動したこと。

など、当業界の実態、業務の流れに合わせた職務構成表としたことである。

2-2 「技術（開発・生産）」部門における職務構成

「技術（開発・生産）」部門では、第1節 業務の流れ図にも前述したが、平成15年度版で独立して記載のあった「金型」部門1・2を削除して、その職務を「技術（開発・生産）」部門、及び「製造」部門の職務、仕事として分散させ、当該「技術」分野の職務構成をも大きく変更している。金属プレス製品を製造する上で、必要な金型の主な知識、技能・技術に特化させ、金型を製作する業種は、別途、金属プレス用金型製造業として整備することとしている。

業務の流れ図（図表17-2）に示したように、「技術」部門は、研究・開発部門があり、密接に関係しながら、営業から仕事が入り、製品設計検証、金型製作、型トライ、評価という「技術」部門の流れである。また、技術部門は特に、品質が重要なので縦書きに「品質管理」を挿入している。因みに、平成15年度版は、部門が新製品開発、資材、生産管理、品質管理、技術、金属プレスとして整理され、整備している。今回、業界の実態として、業務の流れ図（図表17-2）の一部だけを職務として実施している企業もあれば、図示した全体の業務を実施している企業もあるのであれば、包括的に捉えてモデル的当該体系の意味合いを強くすることとした。このような考え方により、「技術（開発・生産）」は、職務として研究・開発、製品設計、金型技術、試作技術（トライ）、量産製造技術、見積の6項目で構成することとした。

2-3 「製造」部門における職務構成

上述のように、業務の流れ図（図表17-2）を踏まえ、今回の当該体系整備では、「製造」という表現ではなく、多品種少量生産時代ではある中、敢えて「量産」という表現を使用した。部門は、「量産」として、職務「プレス加工」「二次加工」「検査」「出荷」「保守」の5項目に整理した。平成15年度版では、当業界の製品も多種多様で、プレス加工等の加工種類も多かったことから、部門として加工種類・方法で分類しながら体系データを整備したものとする。基本的には、この流れを、今回の整備でも継承しているが、今回は、大きく「プレス加工」と「二次加工」に分類し直して、整理することとした。なお、二次加工という職務であるが、その範囲をプレス加工（板

金含む)以外の加工方法等を全て含むとして、当該体系の見直し整備では二次加工という言葉を使用するに至った。

第3節 職務分析表

職務分析の成果物である「職務分析表」は、業務の流れ図を踏まえて「職務構成」(部門－職務)を整理後、「職務分析」((部門－職務)－仕事－作業－作業に必要な主な知識、技能・技術)を明示する、すなわち職業に従事するために必要な職業能力を表形式に示したものである。

ここで職務分析表まで至る大きな流れを述べると、業務の流れ図、職務構成、既存の汎用体系データ及び類似業種の体系データの活用を踏まえ、平成15年度版当該体系を基に、職務分析表の素案を事務局にてまとめ、団体、事業所等へヒアリングした結果を反映させながら、最終的に委員会及び作業部会で検討・修正された金属プレス製品製造業における職務分析表に至るといふ過程である。

職務分析の詳細は、第1章第3節に記載のとおりである。職務分析表として整理するにあたり、本報告書では以下の形で記載する。

- 第3節 3-1 部門～仕事を新旧対照表で横並びに比較しながら、主な変更点を述べる。
- 第3節 3-2 部門～作業迄、主な変更点を述べたあと、令和2年度版、平成15年度版の順で新旧の変更点を把握できるよう、当該表を示すこととする。
- 第3節 3-3 部門～作業に必要な主な知識、技能・技術迄の記載された表も新旧の変更点を把握しやすく、主な変更点を述べた後、当該表を示すこととする。

第3節 3-2以降では、当該職務分析表の大きさから、横並びに新旧対照表では表現できないので、部門ごとに図表を分け、経営部門、監査部門、事務・管理部門、営業部門、生産管理部門、品質部門、技術(開発・生産)、量産部門という順に令和2年度版の当該表、平成15年度版当該表とは部門名の違いはあるが、部門順にそれぞれ示す。

3-1 職務分析(部門－職務－仕事)

第2節の職務構成表で述べたが、当該表は、委員会や作業部会を通して、業務の流れ図、経営～品質部門に対する汎用型の既存データ、及び技術～製造部門に対する類似業種の既存体系データ、平成15年度版データを基に、検討・修正されたものである。その職務構成表の本年度の主な変更点としては、

- ① 経営部門～品質部門では、前述の前提となった汎用型の既存体系データを活用して職務や仕事を更新した結果、「経営」「監査」「事務・管理」「営業」「生産管理」「品質」の6部門(平成15年度版は9部門)に変更し、職務もそれに従い18項目から17項目に整理している。
- ② 技術部門～製造部門では、業務の流れ図、類似業種の既存体系データや平成15年度版データを使用して職務や仕事を更新した結果、部門1である「新製品開発」「資材」「技術」「金属プレス」の4部門から「技術(開発・生産)」「量産」の2部門に整理

し、職務も27職務から11職務に再編成されている。

- ③ 仕事の部分に注目してみると、〇〇補助、〇〇実務、〇〇推進等の仕事名を削除し、「職業能力の体系整備マニュアル」を踏まえて、仕事・作業として再整理した仕事名に変更・修正している。但し、外部委員からは平成15年度版のように製造現場におけるレベル別(補助、実務、推進等)の技能・技術内容が明確になると、直接的に活用できることもあり、今後当該体系データの整備に向けて工夫してほしいとの意見もあったことを付記する。企業にとっては、体系をすぐ使える活用性からいえば、当然と考えるが、モデル的な体系データの定義や各業界・分野の仕事・作業の標準化の在り方等に加え、今後、当該体系の整備(新規、更新)に付随して、様式5～7の作成の他、技能・技術のレベルを意識した落とし込みなど、検討すべき事項等を再確認させていただいたことを付記する。
- ④ 技術・量産部門の職務、仕事の流れを業務の流れ図に沿って上から下へ、または並行的に各種加工方法を記載するなど、職務分析表の中で工夫して、表現している。

これらの変更点を可能な限り把握しやすいよう、図表19 職務分析(部門－職務－仕事)として、新旧対照の形で(新)令和2年度版と(旧)平成15年版を示すこととする。

図表 19 職務分析(部門－職務－仕事)

(新) : 令和2年度版 1/2

(旧) : 平成15年度版 1/3

部門名	職務名	仕事名		
経営	経営	経営企画		
		経営管理		
		内部統制		
監査	監査	監査		
事務管理	総務	庶務		
		施設管理		
		環境管理		
		渉外		
		広報		
		情報システム管理	情報システム	
		人事	採用事務	
	人事計画			
	人事管理			
	研修企画			
	研修			
	労務		労務実務	
	福利厚生			
	労務管理			
	安全・衛生管理			
	法務	法務管理		
	経理	経理	会計	
			財務・税務	
			管理会計	
			予算管理	
			原価計算	
			原価管理	
			営業	営業管理
営業活動			営業活動	営業活動
	納品管理			
	国際取引			
	技術営業	技術営業		
	生産管理	作業環境管理		作業環境の整備
生産管理	作業環境管理	安全管理		
		作業の安全確保		
		衛生管理		
		外部環境管理	環境管理	
	資材調達	購買管理	購買管理	
			発注・外注	
	工程管理	生産計画	生産計画	
			生産統制	
			在庫・物流管理	
			在庫物流管理システム	
原価管理				
設備・機器管理	設備管理	設備管理		
		設備点検		
		品質	品質保証	品質管理計画
品質	品質保証	品質管理活動		
		測定・検査		
		評価		
		測定機器管理		
		クレーム対応		
		協力会社の管理		

部門1	部門2	職務名	仕事名		
経営		経営企画	経営管理実務		
			経営管理		
総務	総務	庶務管理	庶務・渉外実務(補助)		
			施設管理実務(補助)		
			庶務・渉外実務		
			施設管理実務		
			庶務・渉外運営管理		
			施設管理		
			事務情報システム化戦略		
			法務管理	株式・法務実務	
		法務管理推進			
		リスクマネジメント			
		人事・労務管理			人事管理実務(補助)
					研修に関する実務(補助)
	労務管理実務(補助)				
	人事管理実務				
	研修に関する実務				
	労務管理実務				
	人事政策				
	能力開発企画				
	労務管理推進				
	人事企画				
	人材育成戦略				
	情報システム	情報システム	情報システム管理	システム管理実務(補助)	
				システム管理実務	
システム管理推進					
財務・税務会計				会計記帳実務(補助)	
				財務会計実務	
				財務諸表報告実務	
				財務・税務管理	
				原価計算	原価計算実務(補助)
				原価計算実務	
				原価管理	
				管理会計	資金収支管理
予算・資金管理					
営業	営業	営業管理	営業計画実務(補助)		
			営業管理実務(補助)		
			営業計画実務		
			営業管理実務		
			営業計画推進		
			営業管理推進		
		営業活動			営業・マーケティング戦略
					営業活動実務(補助)
					営業活動実務
					営業活動管理
	販売促進	販売促進	販売推進	営業計画実務(補助)	
				営業活動実務	
				営業活動管理	
				営業・マーケティング戦略	
				貿易	貿易
貿易			貿易業務に関する実務		
			国際マーケティングに関する実務・企画		
			国際法務に関する実務・企画		
			国際経営戦略に関する実務・企画		
新製品開発		新製品開発	新製品開発実務(補助)		
新製品開発			新製品開発実務		
			新製品開発推進		
			資材		購買管理
資材			購買管理実務		
			購買管理推進		

(次頁へ)

(次頁へ)

(新) : 令和2年度版 2/2

(旧) : 平成15年度版 2/3

部門名	職務名	仕事名
技術(開発・生産)	研究・開発	研究開発計画
		研究開発実務
		知的財産管理
	製品設計	製品設計
		構想設計
	金型技術	金型設計
		金型製作
		金型製作(協力会社)
		金型管理
	試作(トライ)	試作製造
		トライ結果の分析と対策 性能・耐久確認
	量産製造技術	生産仕様
		製造技術
設備導入		
見積	見積	
量産	プレス加工	プレス加工(板金含む)
		トラブル対応
	二次加工	二次加工(溶接・熱処理等)
		組立
	検査	製品検査
	出荷	出荷
保守	保守	

部門1	部門2	職務名	仕事名
生産管理		工程管理	生産計画実務(補助)
			生産統制管理実務(補助)
			生産計画実務
			生産統制管理実務
			生産計画推進
			生産統制管理推進
		企業情報システム化戦略	
		在庫・物流管理	在庫・物流管理実務(補助)
			在庫・物流管理実務
			在庫・物流管理推進
		ロジスティクス戦略	
		原価管理	原価管理実務(補助)
原価管理実務 原価管理改善			
設備管理	設備管理実務(補助)		
	設備管理実務 設備管理推進		
品質管理		品質管理	品質管理実務(補助)
			品質管理実務
			特許出願維持管理
			実用新案出願維持管理
			品質管理推進
			ライセンス係争
		品質経営戦略	
		測定・検査	材料試験
			非破壊検査
			機械計測
			計測器の精度管理
			CAT技術
トレース			
技術	設計	機械設計	部品設計
金属プレス	プレス加工	プレス加工(単発)	抜き加工基本
			絞り加工基本
			圧縮加工基本
			冷間鍛造・温間鍛造基本
			仕上・バリ取り基本
			抜き加工
			曲げ加工
			絞り加工
			圧縮加工
			冷間鍛造・温間鍛造
			パイプ成形
			仕上・バリ取り
	段取替え		
	プレス加工(自動)	順送り加工	
		トランスファ加工	
	ロボット加工		
	板金加工	タレットパンチ	タレットパンチ
		レーザー加工	レーザー加工
せん断・折り曲げ		せん断・折り曲げ基本 せん断・折り曲げ	
組立	溶接・溶断	電気溶接	
		ガス溶接 溶断	
表面処理	研磨・洗浄	ハレル研磨	
		超音波洗浄	
		めっき	
コーティング	コーティング処理		
塗装	吹き付け塗装	素地調整	
		塗装 検査	

(次頁へ)

(旧) : 平成15年度版 3/3

部門1	部門2	職務名	仕事名
		カチオン塗装	素地調整 塗装 検査
	倉庫・出庫	在庫管理	在庫管理(補助) 在庫管理実務 在庫管理推進
		計数・計量・出荷	計数・計量・出荷
		梱包	梱包
		運行管理	運行管理
		スクラップ場管理	スクラップ処理
	場内運搬	フォークリフト運転	フォークリフト運転
		クレーン運転	クレーン運転
	熱処理	鋼の熱処理	熱処理準備 一般熱処理 表面熱処理 検査
	金型	切削加工	旋盤加工 フライス盤加工 NC旋盤加工 マシンゲセナー加工
		電気加工(放電・電解)	形彫り放電加工 ワイヤ放電加工
		研削加工	平面研削加工 円筒研削加工 成形研削加工 プロフィール研削加工
		仕上げ・みがき・組立	仕上げ みがき 組立
		型トライ	型トライ

3-2 職務分析（部門－職務－仕事－作業）

次に、部門～作業迄の職務分析表として、主な変更点を以下に述べた後、横並びの新旧対象ではなく、経営部門から製造部門を令和2年度版、平成15年度版の順にそれぞれ「図表17 令和2年度版」及び「図表18 平成15年度版」として示すこととする。

主な変更点は、

- ①平成31年3月版（「職業能力の体系」の整備に関するマニュアルに沿って、平成15年度版当該体系データを見直し整備した。
 - ・経営～品質部門（6部門）は、既存の汎用データを活用した。
 - ・技術(開発・生産)、量産部門は、昨年度に見直し整備したプラスチック製品製造業の体系データを骨格として整理した。
- ②当該体系データは、業界のモデルデータとして作成するもので、中小企業にとっては生産活動の中で適したデータを選択できるモデルとしての職業能力の体系とする。
- ③製造部門を量産部門に修正し、量産部門を5職務（プレス加工、二次加工、検査、出荷、保守）に分け、業務の流れを踏まえ、整理した。
- ④職務「プレス加工」を「プレス加工(板金含む)」と「トラブル対応」の仕事に区分し、プレス加工(板金含む)を以下の作業内容で表現した。

【プレス加工（板金含む）】（仕事名）

- 「プレス加工準備」：プレス加工に共通する加工準備の作業内容を記載
 - 「せん断加工」：せん断加工に特化した作業内容のみ記載
 - 「曲げ加工」：曲げ加工に特化した作業のみ記載
 - 「絞り加工」：絞り加工に特化した作業のみ記載
 - 「冷間・温間鍛造」：鍛造加工に特化した作業のみ記載
 - 「パイプ成形加工」：パイプ成形に特化した作業のみ記載
 - 「パイプ曲げ加工」：パイプ曲げ加工に特化した作業のみ記載
 - 「順送り加工」自動化プレス(順送り)加工に特化した作業のみ記載
 - 「トランスファ加工」：自動化(トランスファ)プレス加工に特化した作業のみ記載
 - 「タレットパンチプレス加工」：タレットパンチプレス加工作業のみ記載
 - 「プレス加工管理」：プレス加工に共通する加工管理作業を記載
- ⑤職務「二次加工」を「二次加工（溶接、熱処理等）」の仕事として、以下の作業内容で記載した。上述のプレス加工（板金含む）以外で、当業界の多くの企業現場で使用される作業を表現することとした。

【二次加工（溶接、熱処理等）】（仕事名）

- 「仕上げ・バリ取り」
- 「レーザー加工」
- 「機械加工」
- 「熱処理」
- 「アーク溶接」
- 「電気抵抗溶接」
- 「表面処理、塗装等」

- ⑥以下のキーワードを委員会委員からも指摘され、体系データの作業名、作業内容に組み込む検討がなされている。

【全体的な視点】

- ・循環型社会など環境問題
- ・情報テクノロジー進展（情報管理、IT化、情報漏洩、第4次産業革命への対応等）
- ・コンプライアンスの厳格化（法令順守、劇薬・危険物管理等）
- ・災害対策（天災等の緊急時の対応等、BCPの策定、働き方対策等）

【個別的な視点】

- ・事務管理としての検討（文書の作成だけでなく廃棄問題、データ管理、債権回収・紛争処理、苦情処理体制の構築、債権管理は時効管理が重要等）
- ・国際標準への対応（ISO20000シリーズ対応等）
- ・採用等の事務（採用試験時の聞いてはいけない事項、留意点等）
- ・福利厚生（健康診断の受診だけでなく、結果を踏まえた管理が重要等）
- ・各事業に係る法改正への対応が常なので、その対応等

これらの主な変更点等を踏まえ、「図表20 職務分析表（部門～作業）令和2年度版」及び「図表21 職務分析表（部門～作業）平成15年度版」を順に示す。

図表 20 職務分析表（部門～作業） 令和2年度版 1 / 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名					
経営	経営	経営企画	4～	長期ビジョンの策定 中期経営計画の策定					
			3～	経営分析 業務運営管理 事業計画の策定 BCP（事業継続計画） 業務計画の進捗管理 予算の進捗管理					
		3～		内部統制システムの構築 品質管理計画の策定 CSR(企業の社会的責任)の推進 リスクマネジメントの推進 製造物責任リスクへの対応 輸出入に係るリスクへの対応					
				2～	監査計画の作成 監査の準備 監査実務 監査結果のまとめと報告 監査後の指導				
					事務管理	総務	庶務	1～	文書の作成・管理 郵便物等(メール、FAX含む)の受発信等 秘書業務 社内規程の管理 警備等に係る事務処理 損害保険手続き 行事の運営 事務処理の効率化 警備・保安・防災への対応
								2～	施設管理
			2～					環境管理立案 環境管理実務 廃棄物管理・処分	
		1～		来訪者の受付 電話対応 贈答・慶弔・年賀状等対応					
			3～	広報戦略の企画 広報に関する実務 各種広報媒体の作成 広告企画					
		2～		情報セキュリティ データ管理 企業情報システム(ERP)の設計と導入 個別システム運用管理 ネットワーク運用管理 ハードウェア・ファシリティ(施設、設備等)管理					
1～	求人準備 採用・入社手続きに係る事務								
	2～		人事諸政策の企画・立案 人事諸政策の精査 人員計画の策定 採用計画の策定						
			3～	昇進・昇格等人事考課制度の運用 人員配置・管理					

(次頁へ)

図表20 職務分析表（部門～作業） 令和2年度版 2/6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名		
		研修企画	3～	賃金に関する企画・立案		
				賃金に関する企画・運用		
				人材育成計画		
				能力開発計画		
				資格管理		
		研修	2～	研修の実施		
				自己啓発支援		
				品質管理教育		
				OJTの企画・運営		
				就業に係る事務処理		
	労務	労務実務	2～	労務の運用と管理		
				退職・解雇手続き		
				福利厚生制度の運用・管理		
		福利厚生	2～	福利厚生行事の企画・運営		
				各種保険に関する実務		
		労務管理	3～	労働条件調査・分析・企画		
				就業管理		
		安全・衛生管理	3～	不当労働行為		
	衛生対策					
安全衛生対策						
法務	法務管理	3～	作業環境の整備			
			株式業務			
			設立・登記に関する手続き			
			企業取引法務			
			債券回収・紛争処理			
			示談・訴訟への対応			
			製造物品質管理			
			国際法務			
			国際標準への対応			
			知的所有権の管理・運用			
			経理	会計	1～	取引の分類と仕訳
						現預金取引の出納
証ひょう類の整理						
会計方式に沿った会計処理						
手形・小切手の振出、支払						
財務・税務	2～	決算手続き				
		財務諸表に関する事務手続き				
		証券取引法に基づく各種財務諸表の作成				
		課税申告書の作成				
		課税申告書の納付手続き				
		貿易に係る会計対応				
		会計原則に準拠した書類作成				
債権・債務の管理						
管理会計	2～	予算編成				
		資金調達・資金運用、資金管理				
予算管理	3～	利益計画と管理				
		総合予算の作成				
		予算編成方針の立案				
原価計算	2～	予算実績差異報告書の作成				
		原価計算基準に沿った会計処理				
		実際原価計算の計算手続き				
				直接原価計算の手続き		

(次頁へ)

図表 20 職務分析表（部門～作業） 令和 2 年度版 3 / 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名
		原価管理	3 ~	原価標準の設定と差異分析 原価低減策の企画・立案 直接原価計算と利益計画 特殊原価と意思決定 外貨取引原価管理
営業	営業管理	営業計画	3 ~	営業戦略計画の立案
				全体営業計画
				営業経費予算の編成
				見積計画
				市場調査と分析
				販売予測
				販売目標の設定
				販売計画の推進と改善
				顧客情報の収集・管理
				得意先営業
	営業活動	営業活動	2 ~	提案書(企画書)の作成
				見積
商談				
稟議申請				
納品管理	納品管理	2 ~	入札業務	
			契約締結	
			営業実績の報告	
			行動計画書の作成	
国際取引	国際取引	3 ~	営業活動情報の収集と分析	
			新規顧客開拓営業	
			受注・納期管理	
			物流管理	
技術営業	技術営業	3 ~	債権回収	
			国際経営拡大に向けた情報収集	
			輸出入の企画・推進	
			貿易実務・企画	
			輸出入実務	
			国際取引での契約締結	
			技術営業戦略	
			提案営業	
			新製品開発支援	
			工程調整	
顧客との調整				
生産管理	作業環境管理	作業環境の整備	3 ~	商品引渡し前検査
				作業環境の維持管理
				作業方法の改善
	安全管理	安全管理	2 ~	労働安全衛生関係法令の遵守
				環境管理関連法令の遵守
				機械の安全管理
				環境の安全管理
				危険物の安全管理
				電気機器の安全管理
作業の安全確保	作業の安全確保	1 ~	作業安全の徹底	
			防火・防災(地震)対応	
			機械装置の取り扱い	
				工具の取り扱い
				感電・漏電防止
				火災防止
				毒物、劇物等化学物質の取り扱い
				保護具の準備・確認

(次頁へ)

図表20 職務分析表（部門～作業） 令和2年度版 4 / 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名
	衛生管理	衛生管理	3～	衛生対策
				作業環境の衛生的改善
	外部環境管理	環境管理	2～	産業廃棄物処理の委託
				産業廃棄物処理の管理
				外部環境対策
	資材調達	購買管理	2～	購買管理文書の作成と管理
				調達計画の作成(Reach規制、RoHS指令、グリーン調達)
				購買・支給品管理
		発注・外注	1～	協力会社情報の収集と選定
				外注書類・注文書等の作成
				支給図面管理
				発注・外注に係る納期・納品管理
				協力会社(発注・外注等)への支払い
				協力会社の管理
				工程管理
	生産統制	2～	生産実績把握 PDM(製品データ管理) 生産実績の分析 作業改善	
	在庫・物流管理	2～	納品業務 入出庫管理 受注・納期管理 倉庫管理 物流管理 製品の保管と管理 梱包 荷役・保管 配車計画 出荷 立会通知書発行 制作命令管理 棚卸 在庫引当 在庫管理改善	
	在庫物流管理システム	2～	在庫・物流管理システムの管理 物流最適化計画の立案と推進 物流最適化管理 物流情報システムの構築と展開	
	原価管理	1～	原価管理に関する基礎資料作成 コスト削減策の立案と策定 原価管理システムの管理	
	設備・機器管理	設備管理	3～	設備保全計画の策定 TPM活動
		設備管理	2～	設備管理の情報収集
		設備点検	2～	機械的点検
				電気的点検
				電気的修理・交換・デバッグ

(次頁へ)

図表 20 職務分析表（部門～作業） 令和2年度版 5 / 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名
品質	品質保証	品質管理計画	3～	品質管理計画の立案
			2～	品質マネジメントシステムの構築
		品質管理活動	2～	技術変更(EC)の管理
			2～	品質データ管理
		測定・検査	1～	QC(品質管理)活動
			1～	測定機器準備
			1～	材料試験
			1～	寸法測定
		評価	1～	機械計測
			1～	非破壊試験
		2～	評価	
		2～	測定機器の精度管理	
		3～	不良品・不具合対応	
協力会社の管理	3～	生産予測		
	3～	作業編成(工程)		
	3～	生產品質管理		
	3～	作業改善		
	3～	業務監査		
技術(開発・生産)	研究・開発	研究開発計画	3～	技術開発(市場ニーズ等)
			3～	開発計画の策定
		研究開発実務	3～	金属加工技術(関連要素含む)
	知的財産管理	3～	生産技術	
		3～	規格・法令対応	
		3～	知的財産権の管理・運用	
	製品設計	製品設計	3～	特許・実用新案の取得
			3～	製品仕様検討
			3～	図面作成
			3～	二次元CAD設計
			3～	プレス製品設計
		構想設計	3～	三次元CAD設計
			3～	加工シミュレーション(CAE)
			3～	プレス製品図検討
			3～	客先データの仕様検討
			3～	金型仕様検討
	金型技術	金型設計	3～	金型設計
			3～	図面管理
			3～	二次元CAD設計
			3～	設計標準化
			3～	三次元CAD設計
金型製作		2～	CADシステム活用	
		2～	金型及びプレス機取扱い	
		2～	金型製作	
金型製作(協力会社)		2～	金型測定	
		2～	協力会社の情報収集	
金型管理	1～	依頼先選定		
	1～	注文管理		
	1～	金型受入		
試作(トライ)	試作製造	2～	金型保守管理	
		2～	試作(トライ)準備	
	トライ結果の分析と対策	2～	トライ	
		3～	加工品検査	
3～	精密測定			
3～	検査情報(品質情報)の記録・収集			
3～	加工不良の分析と対策			

(次頁へ)

図表20 職務分析表（部門～作業） 令和2年度版 6/6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名						
	量産製造技術	性能・耐久確認	3～	試作部品の実用・耐久試験 実用・耐久試験データの分析 開発完了報告書						
		生産仕様	3～	生産方式の検討 各種指示書の作成						
		製造技術	3～	作業指示 設備・工程の改良 治具設計・製作						
		設備導入	3～	生産システムの検討と導入						
	見積	見積	2～	見積文書作成・管理 製品・金型見積 見積方式策定 見積管理						
	量産	プレス加工	プレス加工（板金含む）	1～	プレス加工準備 せん断加工 曲げ加工 絞り加工 冷間・温間鍛造 パイプ成形加工 パイプ曲げ加工 順送り加工 トランスファ加工 タレットパンチプレス加工 プレス加工管理					
					トラブル対応	2～	トラブル対応			
					二次加工	二次加工（溶接、熱処理等）	1～	仕上げ・バリ取り レーザー加工 機械加工 熱処理 アーク溶接 電気抵抗溶接 表面処理、塗装等		
								組立	1～	組立て
								検査	製品検査	1～
出荷										
保守								保守	2～	金型保守 設備保守

図表 2 1 職務分析表（部門～作業） 平成 1 5 年度版 1 / 1 0

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名		
経営		経営企画	経営管理実務	2	事業経営に関する基礎資料作成 関連会社の設立に関する資料作成 業績評価分析に関するデータ収集と整理		
				3	予算分析 経営分析		
				4	内部統制企画 組織化戦略企画 経営環境分析 経営計画 関連会社管理 新規事業企画 経営情報化推進		
		総務	総務	庶務管理	庶務・渉外実務(補助)	1	文書作成 来訪者の受付 電話対応 郵便物等の受発信及び電話使用の管理 備品・用度品管理 社有車の管理 出張手続き 会議の準備 贈答対応 慶弔対応
						1	オフィス管理 固定資産の管理事務
						2	文書作成・管理 社内規程の管理 情報機器の管理 秘書業務 広報活動 広告・宣伝 行事の企画
						2	固定資産の管理 リース・レンタル物件管理 損害保険に関する手続き 警備・保安・防災に関する管理
						3	事務処理の効率化 広報計画策定 行事の運営
						3	固定資産運用 警備・保安・防災体制に関する企画
4	業務改善の施策 情報化の推進						
法務管理	株式・法務実務					2	株式業務 設立・登記に関する手続き 契約書の作成
						3	株式・社債の発行等 示談・訴訟への対応 製造物責任に関する実務 品質データ管理 契約書管理

(次頁へ)

図表2-1 職務分析表（部門～作業） 平成15年度版 2/10

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名	
			リスクマネジメント	4	製造物責任のリスク対応 知的所有権の管理・運用 品質保証管理 国際標準への対応	
		人事・労務管理	人事管理実務(補助)	1	採用活動 入社手続き	
			研修に関する実務(補助)	1	研修に関する手続き	
			労務管理実務(補助)	1	福利厚生施設の管理 健康診断の実施 勤怠管理	
			人事管理実務	2	採用実務 退職・解雇の手続き 人事考課制度の運用 昇進・昇格案の作成	
			研修に関する実務	2	研修の実施	
			労務管理実務	2	福利厚生制度の運用 労働災害、通勤災害への対応 安全衛生委員会の実施 作業環境の整備 社会保険に関する実務 給与に関する実務	
			人事政策	3	採用計画策定 人員配置・管理 昇進・昇格の実施 人員計画の策定 人事諸政策の企画	
			能力開発企画	3	能力開発計画 研修計画 自己啓発支援 OJTの企画・運営	
			労務管理推進	3	福利厚生予算の管理 安全衛生対策 就業管理 労働条件調査・分析 労務企画 労働条件の改訂 不当労働行為防止への対応 賞金に関する企画・立案	
			人事企画	4	人事戦略の立案 人事諸政策の運営	
			人材育成戦略	4	人材育成計画 人材活用計画	
	情報システム		情報システム管理	システム管理実務(補助)	1	業務・システム移行補助業務 システム運用管理情報の収集と保存 システム資源管理情報の収集と保存 システム保守情報の収集と保存
					システム管理実務	2

(次頁へ)

図表 2 1 職務分析表（部門～作業） 平成 1 5 年度版 3 / 1 0

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名
経理		システム管理推進	システム管理推進	3	システム維持・改善
					セキュリティ管理
					システム評価と改善提案
		財務・税務会計	会計記帳実務(補助)	1	取引の分類と仕訳
					現預金取引の出納
					証ひょう類の整理
					財務会計実務
		財務諸表報告実務	2	会計方式に沿った会計処理	
				小切手・手形の振出・支払	
				金融・固定資産・有価証券等の取引	
		財務・税務管理	3	コンピュータ会計	
				決算手続き	
		原価計算	原価計算実務(補助)	1	財務諸表に関する事務手続き
					会計原則に準拠した書類作成
			原価計算実務	2	課税申告書の納付手続き
					債権・債務の管理
		原価管理	3	課税申告書の作成	
				原価の分類と集計	
				原価計算基準に沿った会計処理	
		管理会計	資金収支管理	2	実際原価計算の計算手続き
標準原価計算の手續き					
予算・資金管理	3		直接原価計算の手續き		
			原価標準の設定と差異分析		
営業	営業	営業管理	営業計画実務(補助)	1	原価低減策の企画・立案
					直接原価計算と利益計画
		営業管理実務(補助)	1	特殊原価と意思決定	
				資金繰り表の作成	
		営業計画実務	2	予算編成手續き	
				資金調達・資金運用・資金管理	
		営業管理実務	2	利益計画と管理	
				総合予算の作成	
		営業計画推進	3	予算編成方針の立案	
				予算実績差異報告書の作成	
営業計画立案と策定補助					
マーケティング調査の補助					
営業管理書類の作成					
債権回収補助業務					
市場調査と分析					
製品計画立案のための調査と分析	2	販売予測分析			
		営業経費予算の調査と分析			
営業・顧客情報の管理	2	営業実績の管理			
		営業経費予算の管理			
債権回収実務	2	営業活動計画の管理			
		製品計画の立案と策定			
新製品開発支援	3	販売予測			
		販売目標の設定			
営業経費予算の編成	3	販売計画の作成			
		販売計画の推進と改善			
広告企画	3	営業活動支援			

(次頁へ)

図表2-1 職務分析表（部門～作業） 平成15年度版 4 / 10

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名			
			営業管理推進	3	営業管理の調整 債権回収管理 営業担当者育成			
			営業・マーケティング戦略	4	営業・マーケティング戦略の立案と策定 営業管理体制の構築			
		営業活動	営業活動実務(補助)	1	商談の基本 プレゼンテーション実施補助 見積書の作成 得意先営業活動計画の作成 新規顧客開拓営業活動計画の作成 請求書の作成 入出庫管理			
				2	営業活動実務	営業活動情報の収集と分析 プレゼンテーション資料の作成と実施 見積実務 得意先営業 新規顧客開拓営業 受注業務 受注・納期管理 代金回収 クレーム・トラブル対応 アフターサービス 倉庫管理		
					3	営業活動管理	提案書と企画書の作成 契約締結 契約書の作成 見積計画と管理 クレーム・トラブル管理 物流管理	
		販売促進	販売促進			営業計画実務(補助)	1	営業計画立案・策定補助業務 営業計画作成情報の収集と保存 営業関連マーケティング調査情報の収集
							2	営業活動実務
						3		営業活動管理
		貿易	貿易		貿易業務に関する実務(補助)	1	貿易実務・企画 国際税務に関する事務手続き 国際契約に関する事務手続き	
							2	貿易業務に関する実務
				2				国際マーケティングに関する実務・企画
				3	国際法務に関する実務・企画	国際法務に関する知識の習得と事務手続き 国際法務に関する実務・企画		
	4			国際経営戦略に関する実務・企画	国際経営に関する実務・企画 国際経営戦略に関する高度な企画判断			

(次頁へ)

図表 2 1 職務分析表（部門～作業） 平成 1 5 年度版 5 / 1 0

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名			
新製品開発		新製品開発	新製品開発実務(補助)	1	新製品開発補助			
			新製品開発実務	2	市場性調査 開発テーマ設定及び製品企画設計 試作品作成及び検討 市場テスト 製品化			
				3	製品開発進捗管理			
資材		購買管理	購買管理実務(補助)	1	購買管理文書の作成と管理の補助			
			購買管理実務	2	購買管理文書の作成と管理 資材調達 受・発注及び受入 支払い 購買及び外注品管理 支給品管理 購買及び外注コスト管理 トラブル処理			
				3	発注先・外注先管理 購買及び外注コスト改善 資材政策の策定 購買・資材管理システム導入と運用			
			生産管理		工程管理	生産計画実務(補助)	1	生産計画作成に関する補助
						生産統制管理実務(補助)	1	生産統制管理に関する補助 生産、製品に関わる各種図面の管理
						生産計画実務	2	材料・部品計画の作成 資材調達計画の作成 手順(工程)計画の作成 基準日程の作成 工数計画 設備稼働計画の作成 日程計画の編成 生産計画の作成 仕込品手配 生産手配 試作機械フォロー
2	作業編成(工程) 仕込品管理 本体機番引当 作業分配 生産仕様確認 生産実績管理 生産・出荷進行調整 納期管理 QC活動							
	3	生産予測 生産システムの設計と策定 生産システムの導入 中・長期的な生産計画の立案と策定 小日程管理 中日程管理 組立フロアスペース調整						
		3					作業改善の立案と推進 納期管理不具合対策 生産管理システムの管理 生産品質の管理	

(次頁へ)

図表2-1 職務分析表（部門～作業） 平成15年度版 6 / 10

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名		
	在庫・物流管理		企業情報システム化戦略	4	企業情報システム(ERP)の設計と導入 企業情報システム(ERP)の管理と推進		
			在庫・物流管理実務(補助)	1	在庫・物流管理に関する補助		
				在庫・物流管理実務	2	本体在庫表作成 製品の保管と管理 梱包 荷役・保管 配車計画 出荷 立会通知書発行 制作命令管理 棚卸 特殊仕様製品の出荷 在庫引当	
			在庫・物流管理推進		3	在庫管理改善 在庫・物流管理システムの管理	
			ロジスティクス戦略		4	物流最適化計画の立案と推進 物流最適化管理 物流最適化管理体制の立案と構築 ロジスティクス情報システムの構築と展開	
					原価管理実務(補助)	1	原価管理に関する基礎資料作成
						2	コスト削減策の立案と策定
						3	原価管理システムの管理
			設備管理		設備管理実務(補助)	1	設備管理に関する補助
						設備管理実務	2
	設備管理推進	3		工場計画 設備保全計画の立案と策定 設備管理改善 保全担当者教育 TPM活動			
		品質管理		品質管理	品質管理実務(補助)		1
					品質管理実務	2	品質管理資料の作成 品質管理活動の推進 内部品監査 立会業務(社内外) 受入検査立会 不良品対策 苦情処理
	特許出願維持管理		2			特許の申請	
	実用新案出願維持管理		2			実用新案の申請	
	品質管理推進		3			不良品予防対策活動 PL法の対応 苦情処理管理 品質規格の申請 現場改善活動の統括 品質管理システムの管理	
			ライセンス係争			3	特許問題
			品質経営戦略			4	全社的品質管理
			測定・検査		材料試験	1	検査準備 硬さ試験 強度試験

(次頁へ)

図表 2 1 職務分析表（部門～作業） 平成 1 5 年度版 7 / 1 0

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名
			非破壊検査	2	超音波探傷試験 放射線透過探傷試験 磁粉探傷試験
			機械計測	2	表面粗さ測定 三次元測定
			計測器の精度管理	2	トレーサビリティの維持管理 校正
			CAT技術	3	CAT
技術	設計	機械設計	トレース	1	設計準備 公差とはめ合い 機械要素製図 2次元CAD 図形作成と編集 トレース
			部品設計	2	部品図 組立図 スケッチ 要素設計 締結要素設計 軸系要素設計 油・空圧設計 機構設計 設計標準化 3次元CAD 3次元モデリング カスタマイズ データ変換
金属プレス	プレス加工	プレス加工(単発)	抜き加工基本	1	抜き加工準備 抜き加工基本 曲げ加工基本
			絞り加工基本	1	絞り加工準備 絞り加工基本
			圧縮加工基本	1	圧縮加工準備 圧縮加工基本
			冷間鍛造・温間鍛造基本	1	冷間鍛造・温間鍛造準備 冷間鍛造・温間鍛造基本
			仕上・バリ取り基本	1	仕上・バリ取り準備 仕上・バリ取り基本
			抜き加工	2	機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 抜き加工 製品検査・不良対策 金型等の整備
			曲げ加工	2	機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 曲げ加工 製品検査・不良対策 金型等の整備
			絞り加工	2	機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 絞り加工 製品検査・不良対策 金型等の整備

(次頁へ)

図表 2 1 職務分析表（部門～作業） 平成15年度版 8 / 1 0

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名		
			圧縮加工	2	機械の点検・調整 金型等の点検・調整 圧縮加工 製品検査・不良対策 金型等の整備		
			冷間鍛造・温間鍛造	2	機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 冷間鍛造・温間鍛造 製品検査・不良対策 金型等の整備		
			パイプ成形	2	パイプ成形準備 パイプ成形加工		
			仕上・バリ取り	2	仕上・バリ取り材の点検・調整 仕上・バリ取り 機械等の整備		
			段取替え	2	段取替え準備 段取替え 金型等の整備		
			プレス加工(自動)	順送り加工	2	順送り加工準備 機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 順送り加工 製品検査・不良対策 金型等の整備	
				トランスファ加工	2	トランスファ加工準備 機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 トランスファ加工 製品検査・不良対策 金型等の整備	
				ロボット加工	2	ロボット加工準備 機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 ロボット加工 製品検査・不良対策 金型・機械等の整備	
			板金加工	タレットパンチ	タレットパンチ	2	タレットパンチ加工準備 タレットパンチ加工 機械・金型の整備
				レーザー加工	レーザー加工	2	レーザー加工準備 レーザー加工 レーザー機械等の整備
				せん断・折り曲げ	せん断・折り曲げ基本	1	せん断・折り曲げ準備 せん断・折り曲げ基本 機械等の整備基本
					せん断・折り曲げ	2	機械等の点検・調整 金型等の点検・調整 せん断・折り曲げ 製品検査・不良対策 機械等の点検・整備
			組立	溶接・溶断	電気溶接	1	アーク溶接 炭酸ガスアーク溶接 スポット溶接 仕上げ

(次頁へ)

図表 2 1 職務分析表（部門～作業） 平成 1 5 年度版 9 / 1 0

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名
			ガス溶接	1	ガス溶接準備
					ガス溶接
					仕上げ
					器具等の整備
			溶断	2	溶断準備
					ガス切断
	プラズマ切断				
	仕上げ 材料・器具等の整備				
	表面処理	研磨・洗浄	バレル研磨	1	バレル表面研磨作業
			超音波洗浄	2	超音波洗浄機
		めっき	めっき	1	めっき作業
		コーティング	コーティング処理	1	コーティング準備 前処理 コーティング作業
	塗装	吹き付け塗装	素地調整	1	塗装準備
					溶剤脱脂
					アルカリ脱脂
					酸洗い
					ブラスト処理
					皮膜化成処理
		塗装		1	パテ付け
					吹き付け塗装
					磨き 調色
検査			2	膜厚測定	
				ピンホール測定	
				光沢検査 色差検査 外観検査 安全対策 管理	
カチオン塗装	素地調整	1	塗装準備		
			湯洗い		
			アルカリ脱脂 電解脱脂 皮膜化成処理		
	塗装		1	カチオン塗装	
				水洗い 乾燥・焼き付け	
	検査		2	膜厚測定	
ピンホール測定					
光沢検査 色差検査 外観検査 安全対策 管理					
倉庫・出庫	在庫管理	在庫管理(補助)	1	在庫管理表の作成 商品の保管・管理	
		在庫管理実務	2	検品 在庫商品確認	
		在庫管理推進	3	在庫引当 在庫・物流管理システムの管理	

(次頁へ)

図表2-1 職務分析表（部門～作業） 平成15年度版 10/10

部門1	部門2	職務名	仕事名	レベル	作業名				
		計数・計量・出荷	計数・計量・出荷	2	出荷				
					荷役・保管				
					検品				
					在庫引当				
					計量器の管理				
		梱包	梱包	梱包	1	梱包			
						運行管理			
						2	配車計画		
	場内運搬	スクラップ管理	スクラップ処理	スクラップ処理	2	スクラップ処理作業			
						フォークリフト運転	フォークリフト運転	1	始業点検
	場内運搬	クレーン運転	クレーン運転	クレーン運転	1	運転			
						準備			
	熱処理	鋼の熱処理	熱処理準備	熱処理準備	2	熱処理準備			
						浸炭前処理			
						一般熱処理	2	炉積み	
								操炉	
								测温	
								焼き入れ	
								焼き戻し	
								焼きならし	
								焼きなまし	
						表面熱処理	2	高周波焼き入れ	
								浸炭窒化	
								真空熱処理	
						金型	切削加工	検査	検査
	旋盤加工	1	作業準備						
			加工						
	フライス盤加工	1	作業準備						
			加工						
	NC旋盤加工	2	加工準備						
			NC旋盤プログラミング						
			CAD/CAM						
	マシニングセンター加工	2	NC旋盤加工						
			加工準備						
			マシニングセンタープログラミング						
			CAD/CAM						
	電気加工(放電・電解)	形彫り放電加工	2	加工準備					
				形彫り放電加工プログラミング					
				CAD/CAM					
				プログラムチェック					
ワイヤ放電加工									
ワイヤ放電加工	2	加工準備							
		ワイヤ放電加工プログラミング							
		CAD/CAM							
		プログラムチェック							
		研削加工	平面研削加工	1	加工準備				
操作盤オペレート									
平面研削									
円筒研削加工	1		円筒研削						
			テーパ研削						
			内径研削						
成形研削加工	2		端面研削						
			加工準備						
プロフィール研削加工	2	成形研削							
		プログラミング							
仕上げ・みがき・組立	仕上げ	2	プロフィール研削加工						
			仕上げ準備						
			仕上げ						
			みがき						
型トライ	組立	2	みがき						
			組立準備						
			組立						
型トライ	型トライ	2	トライ準備						
			トライ						

3-3 職務分析（部門－職務－仕事－作業－主な知識、技能・技術）

最終的に、第1～3回当該作業部会（第1回は書面開催）、第1～4回当該委員会（第1回は中止）で検討され、完成した職務分析表（部門－職務－仕事－作業－「作業に必要な主な知識、技能・技術」）を「経営」～「量産」の8部門別に図表22として示すこととする。ここでは、職務分析表の修正等の視点を以下に述べるとともに（旧平成15年度版の当該体系データについては、併記しないことを付記する。当該体系の修正等の視点等については、以下のとおりである。

- ① この職業能力の体系データを更新するにあたり、「部門1、部門2、職務、仕事、作業、作業要素（主な知識、技能・技術）」から「部門、職務、仕事、作業、作業要素」に整理・統合等の変更がなされた上に、「経営」～「品質」部門は、汎用型として整備された当該データを原案として使用し、検討・修正がなされたので、平成15年度版との直接的な比較があまり意味をなさない。（平成15年度版は、業務の流れ図を作成せず、整備されたことも一因で素案自体が平成15年度版の整備時の考え方と異なるものである。）
- ② また、「技術」～「量産」部門においても、平成15年度版の職務、仕事を参考としているが、類似職種（令和元年度プラスチック製品製造業を参照）の当該データを流用しながら、仕事に対する〇〇補助、〇〇実務、〇〇推進という作業を排除しつつ事務局で業務の流れ図を踏まえて素案を作成した関係で、当初案自体の考え方が平成15年度版とは大きく異なる。
- ③ 上述の①～②を踏まえ、素案に対して作業部会や委員会で検討・修正・決定した段階的な経緯がある。
- ④ 当該体系の整備に関するマニュアルを基に、業務の流れ図及び部門、職務、仕事、作業、作業の定義等を重視した。
- ⑤ 当該体系データは、企業独自の体系を作成するための包括的なモデル的意味合いを持つことを踏まえた更新整備とする。
- ⑥ 当該体系の更新整備に協力いただいた一般社団法人日本金属プレス製品工業協会、その構成団体・企業から委員、オブザーバーとして参加していただいた委員の意見・提案・決定を重視した。

【委員会、作業部会委員の主な視点】

- ・平成15年度以降の業界動向による職務の変化、国際標準への対応や年々変化する当業界に関連する法令改正等への対応（食品衛生法の改正等、JISやISOシリーズの追加記載など）
- ・著しい技術革新、業界を取り巻く情報テクノロジーへの対応
- ・災害対策、危機管理等への対応など

これらの状況を踏まえ、令和2年12月10日（木）開催の第4回委員会（最終）、その後の訪問・メール等での主な最終精査内容を記載すると以下のとおりである。

① 「経営」～「品質」部門

この6部門については、主に団体（一般社団法人 日本金属プレス工業協会）の精査を通して、完成している。

- ・経営部門での「中・長期」という表現は、自動車や製品等のモデルチェンジ等を考えると短期化しており、それに伴う経営等の中・長期計画やビジョン等も短期化している傾向にある。それらを踏まえて、単に中・長期という表現で良いのかという議論はあったが、モデル的な当該体系データ上の表現としては、このままの表現を活かすこととした。
- ・経営－経営管理－「内部統制」の「CSRの推進」は、業界の将来を考慮して、記載しておくことになった。（現状では、普通にできない企業が多数ではあるが）同じ部分で、内容についてであるが、整理≒処分という意味で伝わる危険性から、以下のように単語を明確に修正した。
 - 「他社等の不祥事例を参考に自社の活動概要を改善（整理）する方法を知っている」
 - 「公開前の（整理した）自社のCSR活動報告内容について関係部と調整を図る方法を知っている」
- ・同じく、「リスクマネジメントの推進」では、リスクの範囲があまりにも差がありすぎるので、以下の文章を削除した。
 - 「苦情体制の構築について知っている」
 - 「自治体等のハザードマップについて知っている」
- ・部門「監査」、職務「監査」、仕事「監査」で、作業名「監査の準備・指導」を「監査の準備」に名称変更した。併せて以下の修正を行った。
 - 「監査報告書の作成及び手続き（を指導）ができる」
- ・部門「事務管理」、職務「総務」の「環境管理実務」の作業内容を以下のように修正した。
 - 「自社に必要な環境管理に関する法令を知っている」
 - 「P R T R制度、S D S制度による規制内容（対象物質）を知っている」
- ・部門「事務管理」、職務「人事」の「研修企画」の「資格管理」の作業内容を以下のように修正した。
 - 「自社が取得すべき（している）資格の一覧表を作成できる（把握ができる）」
- ・部門「営業」、職務「営業活動」の「営業活動」の作業内容にある営業先の予算となると困難な面があるので以下のように修正した。
 - 「営業先のキーマン等（予算）を知っている」
- ・同じく、仕事名の「商談」と「プレゼンテーション」を区別しない方が良いとのことで、「商談」に統合してプレゼンテーションの仕事名は削除した。
- ・部門「営業」、職務「技術営業」の作業「提案営業」の作業内容の「整理できる」

は誤解を生むので以下のように修正した。

○「顧客が要求している資料（価格、品質、納期）を作成（の整理が）できる」

- ・同じく、作業「新製品開発支援」の作業内容は、コストダウンに傾いているので、以下のように修正した。

○「過去の事例を基に、顧客に対してVA・VEや生産性の向上、利便性などを踏まえた適切な価格提示（コストダウンの案を検討し提案）ができる」

② 「技術」～「量産」部門では

- ・仕事「環境の安全管理」の「作業場の十分な気積の確保の確認ができる」を「作業場の十分な気積(室内の空気の総量)の確保の確認ができる」として「気積」の意味を法律用語の使い方ではなく、単純に（ ）内に意味を追加した。因みに、法律的（事務所衛基準規則第2条）では、(床面積×(平均の)天井の高さ一固形物)の気積（空間）が10m³以上確保しなければならない意味で使用されている。
- ・主電源スイッチを知っているとはどういう意味か、分からないので、作業「作業の安全確保」の「機械装置の取り扱い」にある「主電源スイッチを知っている」から「主電源スイッチの位置、操作を知っている」と目的語を含めて修正した。
- ・前年度同様、体系データ全般的に外注先、発注先という言葉については、協力企業という表現に統一することが了承された。
- ・仕事「在庫・物流管理」の「制作命令管理」は「製作命令管理」ではないのかとの疑問があったが、企業内全般で使用される命令管理であるため、製作命令管理ではなく制作命令管理とすることで確認された。
- ・仕事「設備管理」の「人員の配置方法を知っている」「法令に定められた点検と、独自の点検項目を知っている」の中に、それぞれ具体例「(専門性、有資格者等の配置を含む)」「(特定自主検査等)」を記載することが確認された。
- ・作業「TPM活動」の「品質保全体制作りができる」ではなく「計画保全体制作りができる」に修正した。
- ・作業「QC（品質管理）活動」の「全社的品質管理（CWQC）を知っている」を「全社的品質管理（CWQC、TQM等）を知っている」と一般的に使用される具体例も追加した。
- ・作業「非破壊検査」の作業内容の文章の意味を明確にするため、「各種非破壊試験の各部の名称と機能を知っている」を「各種非破壊試験機の各部の名称と機能を知っている」に修正した。
- ・仕事「クレーム対応」、仕事「協力会社の管理」、仕事「研究開発実務」に記載しているPL法（製造物責任法）の記載方法を統一した。併せて、「クレーム対応」のPLP、PLDを追加して「PL法（製造物責任法）及びPLP（製造物責任予防）、PLD（製造物責任防御）とは何かを知っている」に追加記載した。
- ・仕事「金型設計」の作業「金型設計」の「スライド構造形状・寸法の決め方につ

いて知っている」は、カムも追加して金属プレス業界でもすぐ理解できるとのことで、「カムスライド等のカムスライド構造形状・寸法の決め方について知っている」と修正した。

- ・作業「トライと連続運転の違いについて知っている」は重要ではあるが当たり前であることを考慮し、削除した。
- ・作業「試作部品の実用・耐久試験」の「強度試験（引張り、伸び等）の特徴、方法を知っている」を「強度試験（引張り強さ、伸び等）の特徴、方法を知っている」に修正した。
- ・作業「プレス加工準備」の作業として、以下の「ミス検出装置」の項目を追加することとした。
 - 「ミス検出装置の設定、調整ができる」
 - 「ミス検出装置の構造、機能等について知っている」
 - 「ミス検出の種類（材料末端、材料波動、スクラップ、材料送り等）を知っている」
 - 「適切な取付け、及び使用方法を知っている」
- ・作業「せん断加工」、「曲げ加工」、「絞り加工」の中に「金型の構造を知っている」の項目を追加した。
- ・作業「冷間・温間鍛造」の最後の作業内容「後工程、後処理及び検査について知っている」を削除した。
- ・作業「熱処理」の「シアン化合物及び酸、アルカリ有毒物質の取り扱いを知っている」は、当業界では、行う場合もあるが、ほとんどが専門企業に依頼している関係もあり、削除することとした。（但し、毒物等を扱うことなく、軽微な熱処理等は実施している）
- ・また、現状では「焼き入れ」、「焼き戻し」、「焼きならし」、「焼きなまし」という表現していた単語を、熱処理用語として「焼入れ」「焼戻し」「焼ならし」、「焼きなまし」という表現に統一して記載する。
- ・仕事「二次加工」の作業「スポット抵抗溶接」は、ヒアリング等の結果及び調査結果等から、幅広く「電気抵抗溶接」と名称変更することとした。電気抵抗溶接にはスポット溶接やシーム溶接等があり、幅広くとらえることとする。作業内容の記載で「電気抵抗溶接（スポット溶接等）条件の設定ができる」「電気抵抗溶接（スポット溶接等）ができる」と代表的例としてスポット溶接を表現することとした。
- ・作業「出荷検査」の「～知っている」内容を見ると、「検査員資格認定内容を知っている」は、不必要なので削除した。（ISOや発注元企業の関係から、出荷検査員に必要な作業内容を踏まえて、社内を選出する検査員であることも要因の一つである。）

3-3-1 経営部門

図表22 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～経営部門～ 1 / 4

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
経営	経営	経営企画	4～	長期ビジョンの策定	会社の理念(存在意義、目的)を練ることができる 自社に対する社会の要請や自社を取り巻く環境を知っている 社会全体の動き(将来の展望)を知っている 会社全体が実現したい理想が何かを知っている 行動指針の策定ができる 会社・社員が関係するステークホルダー(利害関係者)を知っている 会社の理念を論理的・具体的内容に落とし込む方法を知っている 会社と社員の関係を知っている 長期経営戦略の策定ができる 業界を取り巻く現状や経営環境の変化を知っている 市場の(顧客の)切実なニーズを知っている
		中期経営計画の策定		中期経営計画の策定ができる 自社の経営課題を知っている セグメント別の現況と課題を知っている 中期経営計画の進行管理・フォローアップの手法を知っている 事業戦略の策定ができる 自社の強み・弱みを知っている 市場(顧客)の動向を知っている 提携先・競合他社等の外部環境の動向を知っている 事業目標(または成果目標)の策定ができる 優先すべき課題を知っている 売り上げ・利益のシミュレーション方法を知っている 組織戦略(人材マネジメント方針)を立てることができる	
		経営管理	3～	経営分析	自社の経営に関する分析ができる 経営分析の各用語(収益性、安全性、成長性、損益分岐点、付加価値、回転率等の分析など)を知っている 自社の技術力、資金力、開発力、販売力、組織力等を知っている 経営環境分析ができる 自社を取り巻く経営の環境変化について知っている 外部環境(競合状況、市場動向、経済動向、社会・政治動向等)を知っている
				業務運営管理	経営資源(人員・経費・システム投資・資本等)配分の管理ができる 各部門の経営資源の使用状況の把握方法を知っている 各部門への経営資源の配分の評価・決定方法を知っている 役職・職種に応じた適切な権限の割り当て方法を知っている 組織構造、運営戦略の策定ができる 各部門の事業価値の評価方法を知っている 各部門の職務分掌の精査方法を知っている 組織構造改革に係る目標の立て方を知っている
				事業計画の策定	新規事業計画の策定ができる 顧客ニーズ、主要顧客等市場の現状を知っている 新製品(新商品)のライフサイクルの評価方法を知っている 新規事業のリスクの回避・低減の取組み方法を知っている 社員が作成した新規事業に関する評価及び選定方法を知っている 事業企画のためのマーケティング調査ができる 事業(商品)に顧客が求めている要素を知っている 市場・自社などが抱えている課題を知っている 課題に対する問題解決の方向を知っている グローバル経営戦略の策定ができる 国内外の経営資源を知っている 海外の情報収集手段を知っている グローバル経営組織のあり方や国内・海外の事業分担方法を知っている

(次頁へ)

図表22 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～経営部門～ 2 / 4

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術		
				BCP（事業継続計画）	BCP（事業継続計画）を策定できる ISO22301（事業継続マネジメントシステム）を知っている 中核事業を特定する方法を知っている 中核事業の目標復旧時間を定める方法を知っている 提供できるサービスのレベルについて顧客と事前に協議することを知っている 事業拠点や生産設備、調達等の代替先を用意する方法を知っている 運用するために協力会社、社内に周知する方法を知っている		
				業務計画の進捗管理	中期経営計画から年度別業務計画の全社的指針の策定ができる 自社の経営環境を知っている 社会全体を取り巻く環境の変化を知っている 部門別の事業計画を調整することができる 部門別の事業環境を知っている 部門別の優先課題、事業の重要度を知っている 部門が持っているノウハウを知っている 事業計画の進捗管理を行うことができる 各部門からの情報を整理する手順を知っている 業績評価・管理推進の手順を知っている 事業計画の見直しの重要度を知っている		
				予算の進捗管理	予算の進捗管理ができる 予算の進捗管理を行うための必要な情報を知っている 各部門の年次予算の調整の仕方を知っている 予算実績の評価ができる 中期経営計画や事業戦略を踏まえた事業の重要度を知っている 予算実績の差異分析方法を知っている		
				内部統制	3～	内部統制システムの構築	内部統制計画の策定ができる 内部統制の目的と基本的要素を知っている 仕事の役割と管理体制の明確化の方法を知っている 内部統制の文書化の方法を知っている 内部統制の有効性の評価方法を知っている 不備への対応と欠陥の是正方法を知っている 自社の内部統制の有効性の評価方法を知っている 外部監査人による内部統制監査方法を知っている 内部統制報告書の作成ができる 業務の流れ図の記載方法を知っている 業務記述書の記載方法を知っている リスクと統制の対応の記載方法を知っている コンプライアンスに係わる規定（社員行動基準や社内規定（就業規則等）、倫理規定）の策定ができる 業務に係わる法令、ガイドライン等を知っている コンプライアンスのチェック体制の構築方法を知っている コンプライアンス問題をめぐる最新動向を知っている
				品質管理計画の策定	利益管理、品質管理など機能別管理に関する方針の決定ができる ISO品質関連規格（9001、14000など）を知っている 機能別管理方針の実施に関する成果、課題に対する改善手法を知っている 欠陥商品（製品）発生を防止する品質管理体制の構築方法を知っている 品質保証維持のための年次計画の策定ができる 各部門における品質保証体制の構築方法を知っている 各品質データの分析・評価から品質監査年次計画のフィードバック方法を知っている 各品質データの分析及び評価方法を知っている		

（次頁へ）

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～経営部門～ 3 / 4

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				CSR(企業の社会的責任)の推進	自社内におけるCSRの推進を徹底できる CSRの目的(地球環境への配慮、適切な企業統治と情報開示等)を知っている CSR規制に係る海外動向や不祥事例等の情報収集方法を知っている CSR推進に係る自社の立場を知っている 自社のCSR活動概要を公開できる ステークホルダーの求める情報を理解し、整理する方法を知っている 他社等の不祥事例を参考に自社の活動概要を改善する方法を知っている 公開前の自社のCSR活動報告内容について関係部と調整を図る方法を知っている 環境報告書等、自社の果たすべき環境活動指針の作成及び既存指針の修正ができる 環境報告ガイドラインなど環境報告書作成等に係る情報収集方法を知っている
				リスクマネジメントの推進	企業リスクの特徴を理解し対策を講じることができる リスク事例から自社で想定されるリスクの分類化方法を知っている 自社の潜在リスク調査及び分析方法を知っている リスクマネジメントに係るフローカー制度、キャプティブ保険等及び分析方法を知っている リスクマネージャの育成ができる リスクマネージャの資質(位置付け、実務、スキル等)を知っている リスクマネジメントの手順を知っている リスクマネジメント推進に係るマニュアル作成指示ができる リスクのパターン化を知っている 自社におけるリスクマネジメントの優先順位を知っている マニュアル作成指針の策定方法を知っている
				製造物責任リスクへの対応	PL保険及び外部との契約、折衝ができる PL保険制度の概要を知っている PL法のチェックシステムの運営ができる 訴訟に発展しないよう迅速に関係部署等と調整を図る方法を知っている PL法に関する専門的事務手続きができる PL法に対応した製品への警告、表示方法を知っている 自社に関係する過去の事故や事例の収集方法を知っている PL訴訟に対し事前の対応ができる 製品検査記録の整理及び保管方法を知っている 紛争解決体制の整備方法を知っている 品質保証に係る規格認証を知っている
				輸出入に係るリスクへの対応	海外主要国の輸出管理関連法規および運用実態に関する調査ができる 関連法規、関係官庁による立入調査に必要な証憑書類等の保管方法を知っている 貿易取引条件(FOB条件、CFR条件、CIF条件等)を知っている 国内子会社における規制貨物、輸出管理体制、CP(ComplianceProgram)を知っている

(次頁へ)

図表2-2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～経営部門～ 4 / 4

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					輸出貨物の該当、非該当判定し最終判断をくだすことができる
					顧客、輸出業者に対し項目対比表の発行方法を知っている
					規制貨物等の分類および仕向地の分類による規制貨物/規制国リストの作成方法を知っている
					案件のポイントや背景を把握した上で、関係官庁担当官との調整方法を知っている
					法令の改廃、業務の進め方の変更に応じたCPや輸出管理マニュアルの改廃の指示ができる
					キャッチオール規制・REACH規制など輸出管理の関連法規を知っている
					CPを知っている
					規制貨物の対象となる製品を知っている
					各部の業務の進め方と自社の輸出管理マニュアルを知っている

3-3-2 監査部門

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～監査部門～ 1 / 1

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
監査	監査	監査	2～	監査計画の作成	中期・年度の監査計画及び個別監査計画を策定することができる
					昨年度の監査実施結果の評価方法を知っている
					前回の監査結果を踏まえ被監査部門への資料提出依頼を適時に行うことができる
				監査の準備	各部署の所管業務と法令、定款との関係を知っている
					社内諸規程及び諸取扱要領を知っている
					提出された資料の分析方法を知っている
					社内に監査の目的、重要性や守秘義務の徹底を周知できる
					監査の重要性や目的を知っている
					個人情報や個別企業情報などの漏えいの危険性を知っている
					監査担当者に具体的な監査内容や監査方法を指示できる
					監査調査の評価方法を知っている
					監査内容を知っている
				監査実務	監査報告書の作成及び手続ができる
					監査報告書の種類を知っている
					監査の効率性、有効性、リスクの評価及び重要性を知っている
					監査が円滑に遂行できるよう監査役、会計監査人との連携を図ることができる
					それぞれの監査の目的を知っている
					監査計画の目的に合った書面監査ができる
監査結果のまとめと報告	状況に応じて実地監査を省略し、効率化を図る方法を知っている				
	監査計画の目的に合った実地監査ができる				
	被監査部門の責任者、担当者に対する目的に応じた質問等の聴取方法を知っている				
	チームの補助者に目的や内容を説明する方法を知っている				
	不測の事態に適時、適切な措置を講じる方法を知っている				
	監査報告書(監査通知書、監査報告書、改善指示書)等、所定の様式を作成できる				
	問題点に対する改善策など監査結果のとりまとめ方法を知っている				
実施した監査手続とその結論を整合させる方法を知っている					
監査後の指導	監査結果について責任者と意見の調整を行う方法を知っている				
	監査結果の説明会において、問題点の説明、相互の確認、改善方法の検討など、協議・意見調整を行う方法を知っている				
	全ての重要事項を記載した監査報告書を上司に提出し、承認を得ることができる				
	報告先にとって重要な記載事項を知っている				
	報告内容について、個人の誹謗・中傷とならないような配慮の必要性を知っている				
	昨年度の監査実施結果の自己評価を踏まえ、改善を図ることができる				
	メンバーの資質や能力が要求水準に満たなかった場合には、本人にタイムリーにフィードバックし、効果的な助言を行うことができる				
				改善指示書どおりに実行されているか、フォローすることができる	

3-3-3 事務・管理部門

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～事務・管理部門～ 1 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術	
事務管理	総務	庶務	1～	文書の作成・管理	一般文書の作成・保管・廃棄等の処理ができる	
					社内文書や帳票の保管及び処分に係る規程を知っている	
					文書の仕分けを知っている	
					ファイリングシステムを知っている	
					重要文書の作成・分類・保管及び処理ができる	
					社内外文書の発行規程を知っている	
					契約文書の書式を知っている	
					重要文書、機密文書の取り扱いを知っている	
					保存文書の保管、処理方法を知っている	
					その他文書発信等に係る事務処理ができる	
					社印及び代表取締役印等の使用基準・保管及び管理方法を知っている	
					受発信文書の処理方法を知っている	
					冠婚葬祭に係る文書発信手続きを知っている	
					郵便物等（メール、FAX含む）の受発信等	郵便物等（メール、FAX含む）の受発信ができる
						郵便物等の種類と特徴を知っている
				郵便物の仕分け、連絡便の手配の仕方を知っている		
				秘書業務	郵便物の発送の仕方を知っている	
					各種会議の準備ができる	
					役員会・総会等のスケジュールを知っている	
					会議室の利用規定を知っている	
					会議の連絡方法を知っている	
					役員対応ができる	
					役員への郵便物、メール等の連絡方法を知っている	
					役員への来客の対応方法を知っている	
					株主対応ができる	
					株主通信や優待券等各種発送物の発送方法を知っている	
					株主名簿の管理方法を知っている	
					株主総会などへの問い合わせの対応を知っている	
				社内規程の管理	社内規程の運用に関する事務処理ができる	
					社内規程の体系を知っている	
					社内規程に関する事務処理の手続きを知っている	
				警備等に係る事務処理	警備・保安・防災に関する企画・管理ができる	
					防災や保安に対する社内体制整備等の企画・立案方法を知っている	
					防災や保安に対する社内訓練等実施に係る調整方法を知っている	
					警備・保安の外部委託に関する業務指示方法を知っている	
					消火器の点検、整備方法を知っている	
					事故発生時の処置ができる	
					関係機関（警察、消防等）への迅速な連絡・対応方法を知っている	
					事故発生時における警備等の事務手続きを知っている	
					損害保険手続き	損害保険の契約、解約、事故発生時の手続きができる
						損害賠償と保険の内容を知っている
				契約や解約の手続きを知っている		
事故発生時における手続きを知っている						

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～事務・管理部門～ 2 / 1 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				行事の運営	会社行事の年間スケジュールを企画・調整できる 会社行事の年間スケジュールを知っている 事故発生時における手続きを知っている 会社行事に関する実施計画を策定できる 会社行事についてのとりまとめを行う方法を知っている 会社行事の運営ができる 会社行事を運営する方法を知っている
				事務処理の効率化	ファイリングシステムを推進することができる ファイリングシステムの構築に係る情報収集方法を知っている ファイリングシステム導入に係る社内周知方法を知っている ITによる事務合理化の推進ができる ネットワークシステムの管理方法を知っている 事務処理の現状分析方法を知っている IT機器、通信機器、コピー機等の導入・管理方法を知っている 社内ネットワークシステムの運用管理のための社内関係部署との調整方法を知っている
				警備・保安・防災への対応	指示を受けながら自社の警備、保安、防災対応ができる 自社の警備、保安、防災体制を知っている 自社の警備、保安、防災に関する緊急時の対応の手順を知っている
		施設管理	2 ～	施設管理	固定資産(社宅、寮、その他福利厚生施設等)及び遊休資産等の運用・管理ができる 固定資産台帳(売買、賃貸借、減価償却、償却資産申告)等の作成方法を知っている 電気・ガス・電話の設備及び使用管理方法を知っている 不動産や機器等の取得と売却及び補修に関する年間計画の策定方法を知っている 社内環境整備及び設備の補修等の運用・管理ができる 設備の補修等の対応の仕方を知っている 社内環境(植木、芝生、社屋及び内外の清掃等)維持に係る業者委託方法を知っている 採光、照明、空調、水道、防音などのメンテナンスに係る手配方法を知っている 備品・用度品等の購買処理ができる 備品・用度品等の購買処理手続きを知っている 備品廃棄とリサイクル方法を知っている 用度品の管理や購入・払出しに関する処理ができる 用度品や作業服等の購入や払出し、整理や保管方法を知っている 什器備品等の管理台帳の作成方法を知っている 用度品の購入と払出し管理方法を知っている リース・レンタル物件の管理ができる リース・レンタル契約に関する手続き方法を知っている リース物件除去の手続き方法を知っている リース契約の中途解約の手続き方法を知っている
		環境管理	2 ～	環境管理立案	環境管理に関する計画立案ができる 遵守すべき法規制へ対応した社内体制づくりができる 環境管理に関する法令を知っている 自社の環境対策状況を知っている 環境関連規格(ISO14000等)を考慮した経営戦略の作成ができる 環境関連規格(ISO14000等)の経営への影響を知っている 環境配慮設計推進のための社内資料の作成方法を知っている

(次頁へ)

図表 2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～事務・管理部門～ 3 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
		環境管理実務		環境管理に関する対応を行うことができる	環境管理に関する対応を行うことができる
				環境管理に関する社内規程を知っている	環境管理に関する社内規程を知っている
				自社の環境管理の遵守状況に関する情報収集の方法を知っている	自社の環境管理の遵守状況に関する情報収集の方法を知っている
				環境管理関連法令が遵守できているか確認方法・基準を知っている	環境管理関連法令が遵守できているか確認方法・基準を知っている
				環境管理の社内（派遣元、外注先を含む）への周知ができる	環境管理の社内（派遣元、外注先を含む）への周知ができる
				地球環境問題に関する最新の情報を知っている	地球環境問題に関する最新の情報を知っている
				公害の発生例と回避策を知っている	公害の発生例と回避策を知っている
				環境管理関連法令の徹底に向けた指導ができる	環境管理関連法令の徹底に向けた指導ができる
				自社に必要な環境管理に関する法令を知っている	自社に必要な環境管理に関する法令を知っている
				P R T R制度、S D S制度による規制内容を知っている	P R T R制度、S D S制度による規制内容を知っている
				産業廃棄物処理の管理ができる	産業廃棄物処理の管理ができる
				産業廃棄物の処分手続きを知っている	産業廃棄物の処分手続きを知っている
				手続き書類を知っている	手続き書類を知っている
				廃棄物処理・リサイクルに関する法令を知っている	廃棄物処理・リサイクルに関する法令を知っている
				産業廃棄物処理の委託手順について知っている	産業廃棄物処理の委託手順について知っている
		産業廃棄物管理票（マニフェスト伝票）の発行・保管ができる	産業廃棄物管理票（マニフェスト伝票）の発行・保管ができる		
		マニフェストを知っている	マニフェストを知っている		
		伝票の記入方法を知っている	伝票の記入方法を知っている		
		伝票の保管方法を知っている	伝票の保管方法を知っている		
		来訪者の受付	1～	来訪者に応じた的確な受付処理ができる	来訪者に応じた的確な受付処理ができる
		電話対応		接遇のマナーを知っている	接遇のマナーを知っている
				社内各セクションの社員名や職務分掌を知っている	社内各セクションの社員名や職務分掌を知っている
				様々なケースに応じた的確な電話対応ができる	様々なケースに応じた的確な電話対応ができる
		贈答・慶弔・年賀状等対応		電話対応の基本マナーを知っている	電話対応の基本マナーを知っている
				社内のつなげ先を知っている	社内のつなげ先を知っている
				贈答・慶弔・年賀状等に関する処理ができる	贈答・慶弔・年賀状等に関する処理ができる
		広報		3～	広報戦略の企画
贈答等の相手先、マナー、扱い方を知っている	贈答等の相手先、マナー、扱い方を知っている				
中元、歳暮等贈答品の選定基準を知っている	中元、歳暮等贈答品の選定基準を知っている				
中元、歳暮等の発注の仕方、年賀状の発送の手順を知っている	中元、歳暮等の発注の仕方、年賀状の発送の手順を知っている				
贈答を受けた場合の対応処理の仕方を知っている	贈答を受けた場合の対応処理の仕方を知っている				
贈答・慶弔・年賀状等の送付先の情報を管理できる	贈答・慶弔・年賀状等の送付先の情報を管理できる				
送付先情報のメンテナンスの手順を知っている	送付先情報のメンテナンスの手順を知っている				
広報計画の策定ができる	広報計画の策定ができる				
企業イメージ及び社会貢献に係る調査分析方法を知っている	企業イメージ及び社会貢献に係る調査分析方法を知っている				
広報計画に基づく対象・手法・メディアの選択方法を知っている	広報計画に基づく対象・手法・メディアの選択方法を知っている				
目標、課題、予算等を留意した広報の企画策定方法を知っている	目標、課題、予算等を留意した広報の企画策定方法を知っている				
社内報の目的、作成手法、編集方法を知っている	社内報の目的、作成手法、編集方法を知っている				
社内の広報組織の運営と啓蒙ができる	社内の広報組織の運営と啓蒙ができる				
広報委員会等社内広報組織の整備・運営方法を知っている	広報委員会等社内広報組織の整備・運営方法を知っている				
広報活動理解の社内教育、啓蒙方法を知っている	広報活動理解の社内教育、啓蒙方法を知っている				

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事作業－作業要素） ～事務・管理部門～ 4 / 1 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術				
				広報に関する実務	幹部社員への広報教育、情報提供方法を知っている				
					広報戦略の策定ができる				
					経営戦略に基づく戦略的広報の構築、運営方法を知っている				
					社会貢献活動の方針・政策の策定方法を知っている				
					国際広報戦略の構築方法を知っている				
					社外広報に関する実務ができる				
					自社の広報環境に関する情報収集と分析方法を知っている				
					代理店・製作会社の評価選定・管理方法を知っている				
					関係者（取引先・投資家・消費者団体等）やマスコミへの協力依頼及び対応方法を知っている				
					社内広報に関する実務ができる				
					社内報の企画、編集、発行、配布、宣伝方法を知っている				
					電子機器（電子メール、パソコン通信など）による社内コミュニケーションの実施方法を知っている				
					社内の各種広報システムの構築方法を知っている				
					海外広報に関する実務ができる				
					海外における事業環境及び広報環境の把握方法を知っている				
				海外関係者（海外企業・海外政府・国際マスコミ等）への対応方法を知っている					
				地域問題に対応ができる					
				現地法人の広報活動支援方法を知っている					
				各種広報媒体の作成	新規広報資料の立案ができる				
					広報媒体の種類と特徴を知っている				
					広報内容のレイアウトの検討方法を知っている				
					広報媒体に対応したレイアウトの検討方法を知っている				
					各種広報媒体の作成指示ができる				
					作成期間の指示方法を知っている				
					レイアウトの指示方法を知っている				
					広報資料の納品チェック方法を知っている				
					広報資料の公開前の検証ができる				
					公開前の検証及び内容についての確認方法を知っている				
					検証及び確認結果の考察方法を知っている				
					広報資料公開後の運用管理方法を知っている				
					広告企画	広告に対する目標の設定ができる			
						販売促進の定義を知っている			
						広告の種類と特徴及び役割を知っている			
				広告業務の基本プロセスを知っている					
				雑誌などへの広告の立案、カタログ制作の立案ができる					
				販売促進の手段（広告、PRなど）を知っている					
				広告に対する予算の編成の仕方を知っている					
				展示会に対する企画と手配を知っている					
				広告の効果測定に基づく改善内容の企画と立案ができる					
				広告の効果の測定方法を知っている					
				情報システム管理		情報システム	2～	情報セキュリティ	情報セキュリティ方針を定め周知できる
									ISO 27001を知っている
ISMS（情報セキュリティマネジメントシステム）を運営する責任者や担当者の任命について知っている									
データ管理	リスクに対応する手順について知っている								
	保守契約の検討ができる								
	サーバーのデータ入力出力及び管理ができる								
	定期的にサーバーデータの保管及び廃棄ができる								
	データのバックアップ、リカバリー、コンバージョン方法を知っている								
	障害についてデータ保守会社の対応を要請できる								
	障害状況の整理方法を知っている								
	修理が完了するまでの間の代替運用方法を知っている								

(次頁へ)

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～事務・管理部門～ 5 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術			
				企業情報システム(ERP)の設計と導入	ビジネスプロセスの分析と評価ができる			
					ERP導入の目的、役割を知っている			
					ERPパッケージの種類と特徴を知っている			
					生産管理モデルの分析方法を知っている			
					ERPパッケージと生産管理モデルの機能適合性の分析と評価ができる			
					市場での稼働実績の分析方法を知っている			
				個別システム運用管理	販売管理システムの運用管理ができる			
					販売管理システムのマニュアルの内容を知っている			
					販売履歴データのサーバー保存状態を知っている			
					販売管理システム障害時の対応方法を知っている			
					会計・財務情報システムの運用管理ができる			
					会計・財務情報システムのマニュアルの内容を知っている			
					会計・財務情報システムのサーバー保存状態を知っている			
					会計・財務情報システム障害時の対応方法を知っている			
				ネットワーク運用管理	インターネット及びイントラネット利用環境の維持・運用ができる			
					インターネット及びイントラネット利用環境マニュアルの内容を知っている			
					利用環境の定期メンテナンス方法を知っている			
					通信障害時の対応方法を知っている			
					IPアドレスの管理ができる			
					IPアドレス管理台帳の作成方法を知っている			
					管理変更時の対応方法を知っている			
					ネットワークシステムの検収試験及び試行運用の管理ができる			
					ネットワークシステムの検収試験方法を知っている			
					ネットワーク移行時の教育内容を知っている			
					システムに不具合を発見した場合の対応方法を知っている			
					ハードウェア・ファシリティ(施設、設備等)管理	機器・設備の定期点検、修理(依頼)ができる		
				マニュアルに沿った機器・設備の定期点検方法を知っている				
				機器・設備に故障等を発見した時の対応方法を知っている				
				修理依頼に係る手続きを知っている				
				運用スケジュールの作成、管理ができる				
				運用スケジュール作成にあたって各部との調整方法を知っている				
				運用スケジュールに無理がないかの判断基準を知っている				
				運用スケジュールに無理がないかの判断基準を知っている				
				人事	採用事務	1～	求人準備	求人票、求人申込書等求人資料の作成、整理ができる
								ハローワークや学校などへの求人に係る具体的折衝方法を知っている
								広告代理店等の業者との広告折衝方法を知っている
入社説明会を実施できる								
入社説明会の日時や場所等の調整方法を知っている								
就職希望者への会社概要、福利厚生施策等の説明内容を知っている								
入社説明会後の就職希望者へのフォローアップ方法を知っている								
試験会場の設営・運営ができる								
筆記試験会場設営方法を知っている								
面接会場設営方法を知っている								
試験会場全体の運営及び連絡体制を知っている								

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～事務・管理部門～ 6 / 1 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				採用・入社手続きに係る事務	採用試験の採点、及び合否に関わる諸手続きができる 採点基準について知っている 採用合否に係る社内基準を知っている 内定者の社内連絡調整手順を知っている 採用、不採用の通知ができる 採用者・不採用者への各種通知書類を知っている 採用者・不採用者への各種書類の通知方法を知っている 入社手続きに係る事前準備ができる 正規・非正規労働者の入社に係る各種手続き書類作成方法を知っている 雇用するにあたって補助を必要とする対象者(高齢者や障害者、外国人等)の雇用契約に係る各種手続き書類の作成方法を知っている 採用内定者説明会の実施方法を知っている 入社手続きができる 正規・非正規労働者の入社に係る各種事務手続き方法を知っている 雇用するにあたって補助を必要とする対象者(高齢者や障害者、外国人等)の雇用契約に係る各種事務手続き方法を知っている
		人事計画	2～	人事諸政策の企画・立案	社内人事諸制度(人事考課制度、処遇制度、昇進・昇格規定等)の分析ができる 社内人事諸制度(人事考課制度、処遇制度、昇進・昇格規定等)の調査・分析方法を知っている 社員のモラルや組織風土に関する調査、分析方法を知っている 人事戦略策定のための他社と自社に関する情報収集、分析ができる 他社の人事戦略に関する情報収集方法を知っている 人事施策方針の企画、立案ができる 人事施策方針の企画、立案のポイントを知っている 人事施策方針の企画、立案の手順を知っている
				人事諸政策の精査	人事戦略に係る他社分析結果を精査できる 業界他社の人事戦略を知っている 人事戦略の動向を知っている 人事諸制度(人事考課制度、処遇制度、昇進・昇格規定等)を精査できる 人事諸制度精査のポイントを知っている 人事諸制度精査の手順を知っている 労働行政、労働法制への対応施策の企画、立案、推進ができる 既存の人事諸制度の内容を知っている 組織の改正に関する方針の策定、組織改正方法を知っている
				人員計画の策定	人員計画を策定できる 中・長期人員採用計画策定方法を知っている 短期人員計画に基づく増減員計画策定方法を知っている 各部門と調整し採用に係る予算計画を策定できる 予算実行計画に基づき、採用に関係する部門間の調整方法を知っている 各部門の人材ニーズを知っている 各部門との意見調整の手続きを知っている 年間人材確保計画を経営者層に説明できる 海外展開、新規事業拡大など、自社の経営戦略を知っている 入社試験実施要項の要点を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～事務・管理部門～ 7 / 1 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術				
#NAME?				採用計画の策定	採用計画を立案することができる				
					全社の採用方針を知っている				
					労働市場の動向を知っている				
					採用計画を策定する手順を知っている				
		人事管理	3～	昇進・昇格等人事考課制度の運用	人事考課に関する事務手続きができる				
					評定集計作業等、人事考課に関する事務手続き方法を知っている				
					辞令作成作業等、昇進・昇格・異動に関する事務手続き方法を知っている				
					表彰、賞罰に関する事務手続き方法を知っている				
					昇進・昇格に関する関係部門との協議、調整ができる				
					昇進・昇格の告示、辞令の発行方法を知っている				
					昇進・昇格に関する問い合わせへの対応方法を知っている				
					昇進・昇格に関する再審査の申請の対応方法を知っている				
					昇進・昇格に係る立案ができる				
					人事に関する社内調査・統計資料の作成方法を知っている				
					人事考課の実施スケジュール案の調整方法を知っている				
					人事考課の適正な実施について各部門への指示方法を知っている				
					人員配置・管理			人員配置・管理	自社の方針から採用者の配属先を検討できる
									自社の人材育成方針を知っている
									各部門のキャリアパスを知っている
									各部門の社員の構成を知っている
		人事異動計画の立案ができる							
		社員の休職期間の延長、休職・復職日の判定方法を知っている							
		関連企業人事、出向人事の企画、立案ができる							
		配置先、出向先、派遣先との協議、調整方法を知っている							
		人事異動に関する各部門間の調整ができる							
		社員個々人のキャリアに関する情報収集方法を知っている							
		各部門における人事異動の意向確認方法を知っている							
		異動に関する個人の意向を確認、集約する方法を知っている							
		中・長期人員計画に基づいた人員管理ができる							
		中・長期人員計画に基づいた異動、配置、出向計画策定方法を知っている							
		中・長期人員配置に関する部門間調整方法を知っている							
		人事戦略に基づくジョブローテーションの企画内容を知っている							
		賃金に関する企画・立案			賃金に関する企画・立案	賃金体系の他社動向について情報収集できる			
						賃金体系の詳細を知っている			
						賃金体系の一般的動向を知っている			
						自社の賃金体系が抱える課題を知っている			
昇給とベースアップの世間相場を知っている									
賃金体系の改訂案を立案できる									
賃金体系の改訂の意義を知っている									
賃金体系改訂の手順を知っている									
賃金体系改訂の際の留意点を知っている									
昇給とベースアップに関する立案ができる									
昇給とベースアップの内容を知っている									
昇給とベースアップの手順を知っている									
昇給とベースアップの際の留意点を知っている									

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～事務・管理部門～ 8 / 1 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					賞金表改訂の手順を踏まえた立案ができる 賞金改訂の試算の仕方について知っている 諸手当の新設と見直しに関する立案ができる 手当の意味、自社の業務内容・取り巻く環境を知っている 諸手当の新設と見直しの手順を知っている 諸手当の新設と見直しの際の留意点を知っている 賞与の配分・決定方式の立案ができる 賞与の配分・決定方式の内容を知っている 賞与の配分の手続きを知っている
				賞金に関する企画・運用	給与・賞与・退職金等の支給に係る事務処理ができる 給与・賞与・退職金等の計算方法を知っている 昇給とベースアップ及び退職金に関する支給手続き方法を知っている 所得税、住民税、年末調整等の徴収と納付に関する事務手続き方法を知っている 給与、諸手当に関する問い合わせへの対応方法を知っている 賞金体系の改訂案を立案できる 賞金表改訂による試算方法を知っている 諸手当の新設と見直し、及び配分等についての検討方法を知っている 賞金体系の他社動向について情報収集方法を知っている 法定帳簿等の作成と提出ができる 賞金台帳等法定帳簿の整備及び保存年月を知っている 官庁への提出にあたっての留意事項を知っている
		研修企画	3～	人材育成計画	人材育成方針の立案ができる 人材育成に係る環境変化、動向を知っている 自社の人材育成に関する課題を知っている 人材育成方針を立案する手順を知っている Off-JT（仕事を離れた座学、研修を通じた人材育成）とOJT（仕事を通じた人材育成）の連携の手法を知っている 職種別・階層別人材育成プログラムや等級制度の立案ができる 自社の人材育成プログラム、人事制度を知っている 自社の人材の現状を知っている 職種別・階層別人材育成プログラムを立案する手順を知っている 等級制度を立案する手順を知っている さまざまな人材育成の制度を知っている
				能力開発計画	能力開発方針と施策の決定ができる 外部教育機関主催の集合研修の選定方法を知っている 外部教育機関主催の集合研修受講者の選考方法を知っている 各部門の人材育成ガイドラインの企画、立案、調整方法を知っている 階層別・職能別教育の企画、立案ができる 職種別・階層別人材育成プログラムの立案方法を知っている 等級制度（資格、職能など）の立案を知っている 目標管理制度の立案を知っている
				資格管理	自社が取得すべき資格の一覧表を作成ができる プレス関係の資格（プレス機械作業主任者技能講習、動力プレスの金型等の取付け、取外し又は調整の業務に係る特別教育等）を知っている 資格の統廃合・名称変更の確認方法を知っている 従業員が保有している資格の資格名、取得日、有効期限など知っている 各部署の資格保有状況を知っている

(次頁へ)

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～事務・管理部門～ 9 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術	
					資格の取得計画作成ができる	
					業界に必要な資格を知っている	
					資格取得のための研修、講座、教材などを知っている	
				資格試験日程を知っている		
				研修計画	研修取り扱い規程の企画、立案ができる	
					教育目的にあった研修カリキュラムの設計方法を知っている	
					教育訓練ニーズ把握のための調査、分析方法を知っている	
					年間研修計画を立案できる	
					外部機関への社員派遣の立案方法を知っている	
					各部門で行う研修の企画、運営の支援方法を知っている	
				OJTの企画・運営	研修講師の選定と調整方法を知っている	
					OJT実施に係る調整ができる	
					OJT担当者の連絡、支援方法を知っている	
					OJT担当者の選定方法を知っている	
					集合研修とOJTの連携、調整方法を知っている	
			OJT研修の企画・分析ができる			
			新入社員、監督者、管理者層等階層別のOJTプログラムの企画方法を知っている			
			新入社員、監督者、管理者層等階層別のOJTプログラム内容の精査方法を知っている			
			OJTの評価及びフォローアップができる			
			OJTチェックシートの内容の確認方法を知っている			
			OJTの評価方法を知っている			
			OJTの評価結果からフォローアップの必要性について検討する方法を知っている			
			研修	2～	研修の実施	研修実施に向けての準備ができる
						研修実施の全体像を知っている
						研修を実施するための手続き等を知っている
					研修を実施・運営できる	
					研修手法の体系を知っている	
					研修手法の留意点や実施ポイントを知っている	
					多くの社員に研修を受けてもらうための啓蒙のポイントを知っている	
					研修の効果測定及び改善ができる	
					研修実施後のカリキュラム、講師、技法、教材の効果測定、改善手法を知っている	
					自己啓発支援	自己啓発援助計画の立案ができる
						自己啓発の必要性についての周知方法を知っている
社員の自己啓発計画の全体整理方法を知っている						
品質管理教育	自己啓発に係る自社の労務管理内容を知っている					
	社員の自己啓発に係る支援ができる					
	社員の自己啓発に係る各種資格取得等に係る情報収集方法を知っている					
	自己啓発のためのツール(ビデオ等)の選定方法を知っている					
	教育訓練の内容を整理し体系化することができる					
	教育訓練のねらいを知っている					
教育訓練を対象とする職場や人の決定方法を知っている						
教育訓練の結果の評価方法を知っている						
各工程における品質管理教育訓練を推進することができる						
教育訓練の推進体制を知っている						
各工程への品質管理情報の伝達方法を知っている						
労務	労務実務	2～	就業に係る事務処理	勤怠申請と記録に関する手続きができる		
				勤怠管理データの収集・集計方法を知っている		
				勤怠申請と記録の手続き方法を知っている		
				就業について関係機関への諸届、諸調査表の作成、提出ができる		
				関係機関への手続き方法を知っている		

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素）～事務・管理部門～ 10 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術			
					勤務諸規程に関する相談に対する指導、助言ができる			
					労働時間、勤務実態に関する調査、分析方法を知っている			
					勤務諸規程と運用基準を知っている			
					就業規則に関する問い合わせ対応方法を知っている			
					社員の就業事務対応ができる			
					正規・非正規労働者の就業管理の違いを知っている			
					労務や服務に関するトラブル、相談等への対応方法を知っている			
					労働基準監督署への報告方法を知っている			
					労働災害、通勤災害の防止への対応ができる			
					自社の労働災害、通勤災害における規程を知っている			
				労務の運用と管理	労働災害、通勤災害に関する各種書類及び提出先を知っている			
					自社の労働条件調整ができる			
					自社の労働条件の問題点に関する分析方法を知っている			
					労働条件改訂のための社内各部門との調整方法を知っている			
					労働条件改訂のための労働組合との折衝方法を知っている			
					退職・解雇手続き			
				退職・解雇手続き	退職・解雇者用の各種書類の準備ができる			
					退職者から返却される各種書類及び返却物の種類を知っている			
					退職者へ渡す各種書類の種類を知っている			
					解雇に係る社内における手続き手順を知っている			
					退職と解雇の諸手続きができる			
					社内規定に沿った各種書類の説明内容を知っている			
					退職と解雇の諸手続きを知っている			
					福利厚生	2～	福利厚生制度の運用・管理	健康診断の準備及び実施ができる
						健康診断に係る関係機関との調整方法を知っている		
						定期健康診断実施時期の調整方法を知っている		
				健康診断の実施方法を知っている				
				社員会の運営及び事務処理ができる				
				福利厚生制度に関する社員のニーズ把握方法を知っている				
				社員の文化と体育及び教養等の行事開催の企画・運営方法を知っている				
				福利厚生行事の企画・分析方法を知っている				
				福利厚生行事の企画・運営		福利厚生に関する行事の企画・運営ができる		
				福利厚生行事の内容、実施時期を知っている				
				福利厚生行事の実施手順を知っている				
				福利厚生予算を立案・運用・管理できる				
				福利厚生費の管理統制方法を知っている				
施設の修繕・改修計画、施工・検収方法を知っている								
各種施設運営管理委託先選定業者との折衝及び委託契約の締結方法を知っている								
各種保険に関する実務	正規社員に対する各種保険手続きができる							
	健康保険、厚生年金保険、雇用保険等各種保険の種類と内容を知っている							
	健康保険、厚生年金保険、雇用保険等各種保険の各種手続き方法を知っている							
	自社において非正規労働者が加入できる保険の種類と内容を知っている							
	退職者に対する各種保険手続きができる							
	退職者に対する各種保険の種類と内容を知っている							
	退職者に対する各種保険の手続き方法を知っている							
	損害保険に関する手続きができる							
損害保険の契約、解約方法を知っている								
事故発生時と損害保険に関する手続き方法を知っている								

(次頁へ)

図表 2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素）～事務・管理部門～ 11 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術	
		労務管理	3～	労働条件調査・分析、企画	自社の労働条件の実態調査ができる	
					自社の労働条件の内容を知っている	
					労働条件の実態を調査する手順を知っている	
					自社の労働条件の問題点に関する分析ができる	
					調査結果から問題点を整理し、分析する手順を知っている	
					他社における労働条件等の実態や動向を知っている	
					労働条件改訂に関する立案ができる	
					自社の組織特性を知っている	
					労働管理施策の内容を知っている	
					問題点から労働条件改訂検討までの手順を知っている	
					労働条件改訂のための社内各部門との調整ができる	
					社内各部門との調整の手順を知っている	
					他社における労働条件改訂の事例を知っている	
					就業管理	就業規則に関する問い合わせに対応できる
						自社の就業規則について知っている
		就業規則等をわかりやすく説明するポイントを知っている				
		就業規則等勤務諸規程の立案、改訂ができる				
		他社における就業規則等を事例として知っている				
		就業規則等の立案、改訂手続きを知っている				
		自社の労務企画ができる				
		労務管理施策と組織に関する立案方法を知っている				
		労働条件改訂に関する立案方法を知っている				
		自社の労務に関する規則改正案の立案方法を知っている				
		不当労働行為	不当労働行為の対策をとることができる			
			不当労働の種類と内容を知っている			
			労働判例を知っている			
			不当労働行為の防止対策の企画、立案ができる			
			他社における不当労働行為防止対策の事例を知っている			
			不当労働行為防止対策の手順を知っている			
			安全・衛生管理	3～	衛生対策	衛生に関する実態調査、分析ができる
衛生に関する問題点を知っている						
衛生に関する実態調査・分析を行う手順を知っている						
衛生教育の立案、実施ができる						
衛生教育に必要な情報を知っている						
衛生教育の立案や実施の手順を知っている						
衛生教育を社員に浸透させるポイントを知っている						
疾病が再発しないための改善指示ができる						
職場特有の疾病の発生特性を知っている						
疾病の発生を予防する方策を知っている						
疾病が発生した場合の処理の仕方を知っている						
安全衛生対策	安全衛生委員会の準備・運営ができる					
	自社の安全衛生委員会の概要及び役割を知っている					
	労働安全衛生法関連法令に基づく社内規程の整備方法を知っている					
	安全衛生委員会開催調整方法を知っている					
	安全衛生教育の立案、実施ができる					
	安全衛生に関する実態調査、分析方法を知っている					
安全衛生教育の指導マニュアル作成方法を知っている						
安全衛生に関する監督官庁等への報告ができる						
安全衛生に関する監督官庁等への提出書類の内容を知っている						
関係部署に対する安全衛生対策に係る指示方法を知っている						

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素）～事務・管理部門～ 12 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				作業環境の整備	各部署の作業環境の把握ができる 作業環境測定方法を知っている 作業環境測定結果への対応方法を知っている 消火器等の点検時期を知っている 社員に対する教育訓練（危険予知トレーニング等）の実施ができる 社員への教育訓練を行うことの重要性を知っている 社員への教育訓練を行う手順を知っている メンタルヘルス（カウンセリング等）問題への対応ができる 産業医、社内診療所への社員の健康管理に係る依頼方法を知っている 産業医、社内診療所等による社員の健康管理啓蒙の対応方法を知っている 各部署の管理者へのメンタルヘルスの職員への周知指導方法を知っている
	法務	法務管理	3～	株式業務	株主名簿の作成と管理ができる 株主名簿記載事項を知っている 配当金支払い事務ができる 配当金計算書の項目を知っている 配当金に関する税務署への提出書類を知っている 株式・社債の発行事務手続等ができる 新株発行と配当金支払計画の企画、立案方法を知っている 特殊株主に対する対応策の企画、立案方法を知っている 株主総会の準備、招集、運営ができる 株主総会運営計画の企画、立案方法を知っている 議事録に残すべき内容を知っている 株主総会における議事進行、質疑応答形式、動議への対応を知っている
				設立・登記に関する手続き	会社設立の手続きができる 取締役、監査役の役割と責任を知っている 取締役会の招集、招集、運営方法を知っている 取締役と監査役の就任と退任の登記ができる
				企業取引法務	担保権の設定、担保契約の調査ができる 担保権の設定状況の把握方法を知っている 担保契約に係る法律のチェック方法を知っている 不動産登記に関わる事務手続きができる 不動産売買契約書の不備のチェック方法を知っている 不動産売買契約書の作成方法を知っている 不動産登記に関する仕組みを知っている 担保・抵当実務ができる 担保権設定契約書の作成方法を知っている 抵当権の処分に関する事務処理方法を知っている 仮登記担保に関する事務処理方法を知っている
				債券回収・紛争処理	債券回収、債権保全に関する事務手続きができる 信用情報の収集・分析・評価方法を知っている 債券回収・債権保全に係る判断及び事務手続き方法を知っている 和解案に関する実務ができる 和解案の作成方法を知っている 顧問弁護士と即決和解事項を検討する方法を知っている 即決和解事項に関する交渉方法を知っている 各種手段に則った紛争解決ができる 民事調停制度を利用した紛争解決方法を知っている 保全処分制度を利用した紛争解決方法を知っている 強制執行による紛争解決方法を知っている

(次頁へ)

図表 2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素）～事務・管理部門～ 13 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				示談・訴訟への対応	保険事故時の折衝ができる 示談及び訴訟対応の判断方法を知っている 事故発生時の保険適用範囲を知っている 契約上の法的紛争に関する対応を決定できる 認証紛争解決手続きを行う事業所を知っている 顧問弁護士に適宜必要な相談ができる 顧問弁護士への相談内容を整理する方法を知っている 相談後の対応方法を知っている
				製造物品質管理	PL法に関する専門的事務手続きができる 商品の製造物責任法(PL法)を知っている PL法のチェック内容を知っている PL法による製品への警告、表示項目を知っている PL保険の内容を知っている 各品質データの分析及び評価ができる 品質監査結果の分析方法を知っている 品質評価のフィードバック部門を知っている 各品質保証部門監査結果の分析ができる
				国際法務	国際法務に関する実務ができる 国際契約書の作成方法を知っている 国際契約書の審査方法を知っている 国際取引に伴う税務処理方法を知っている 国際取引に伴う交渉方法を知っている 国際法務に関する事務手続きができる 準拠法を知っている 輸出入で使用される書類を知っている 信用状を知っている 国際法務に関する実務・企画ができる 国際環境保全に関する海外の規制を知っている 外為法、貿易管理令等を知っている PL法、欧州CE規格を知っている
				国際標準への対応	要求事項に適合したシステム(品質システム、環境システム)を構築できる 品質システム構築及び環境システム構築に係るISO規格等の要求事項を知っている 品質管理システム構築にあたり自社の経営資源や組織構造等を知っている 自社の品質方針、目標及び責任を知っている 国際標準規格に関連する情報を収集できる 国際標準規格(ISO9001、ISO14000等)の概要を知っている 自社に該当する国際標準規格の種類を知っている SGML、XML言語による文書の作成、編集、管理ができる SGML、XML言語の特徴を知っている SGML、XML言語の構造を知っている 要求事項に適合したシステム(品質システム、環境システム)が構築できる
				知的所有権の管理・運用	自社の知的財産に係る情報の保管ができる 知的財産に関する情報収集方法を知っている 知的財産の書類、データ等の管理及び保管方法を知っている 知的財産に係る申請手続きができる 特許の概略を知っている 実用新案の概略を知っている 知的財産申請に係る各種申請書等の記載方法を知っている ライセンス係争の対応ができる 権利の問題点の抽出方法を知っている 弁理士への相談内容の整理方法を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素）～事務・管理部門～ 14 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術		
	経理	会計	1～	取引の分類と仕訳	取引の分類と仕分けができる 会計・決算等のデータ入力項目を知っている 取引の分類項目を知っている 取引の分類に沿った仕訳の仕方を知っている		
				現預金取引の出納	現預金取引の出納ができる 現金、預貯金の出納処理・管理の仕方を知っている 出納処理後の過不足処理ができる 期末・決算期の出納処理ができる		
				証ひょう類の整理	証ひょう類の整理ができる 証ひょうの種類を知っている 証ひょう類の保存義務を知っている 税務署の指摘事項を知っている 帳票記載内容が証ひょう類と合致しているかの確認ができる		
				会計方式に沿った会計処理	仕訳伝票の起票や各種記帳ができる 仕訳伝票の起票及び出納帳の記帳内容を知っている 仕入帳と仕入先元帳及び売上帳と得意先元帳、手形記入表の記帳内容を知っている 元帳・試算表の作成ができる		
				手形・小切手の振出、支払	手形・小切手の取立、手形割引の手続きができる 手形・小切手の振出、受取手続きを知っている 手形・小切手の入金、支払の記帳の手続きを知っている		
				財務・税務	2～	決算手続き	棚卸表の作成ができる 決算の整理項目を知っている 純損益の算出方法を知っている
						財務諸表に関する事務手続き	財務諸表の作成ができる 貸借対照表と損益計算書の項目を知っている キャッシュ・フロー計算書、株主資本等変動計算書の項目を知っている
						証券取引法に基づく各種財務諸表の作成	証券会社、融資先、財務省への書類作成ができる 中間財務諸表作成手続きを知っている 連結財務諸表作成手続きを知っている
						課税申告書の作成	税務関係書類の作成ができる 節税施策に関する企画、立案ができる 税効果会計を知っている
						課税申告書の納付手続き	課税・非課税・納付証明書交付申請書等の納付手続きができる 課税申告書の作成手続きを知っている 関税等の納付手続きを知っている
						貿易に係る会計対応	輸出入取引の経理処理ができる 為替手形による決済の仕分け処理方法を知っている 送金による決済の場合の仕分け処理方法を知っている 輸出時の消費税の処理方法を知っている 輸出入取引の原価計算要素と勘定科目の処理ができる 製造者が輸出者へEXW(工場渡)で引き渡す場合の処理方法を知っている 自らが輸出者の場合の処理方法を知っている 輸入者がCIF(運賃保険料込み条件)又はCIP(運送費・保険料込み渡し)の輸入価格で輸入する場合の処理方法を知っている 外貨建手形・一覽払手形・期限付手形と印紙税の処理ができる 日本の関係省庁等からの貿易と印紙税の取り扱いに係る情報収集方法を知っている 貿易書類の作成方法を知っている 印紙税の種類と特徴を知っている
						会計原則に準拠した書類作成	会計原則に準拠した書類作成ができる 企業会計原則(一般原則、貸借対照表原則、損益計算書等)を知っている 商法、関連法規に準拠した書類作成ができる 公認会計士による監査対応ができる

(次頁へ)

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素）～事務・管理部門～ 15 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術		
				債権・債務の管理	債権・債務の管理ができる 滞留債権の回収手続きについて知っている 時効管理(時効期間、中断の手続き等)について知っている 取引先銀行に対する経営概況説明と融資交渉について知っている 社外に対する債務、信用保証の手続きについて知っている 売掛債権の回収手続きができる 請求から入金確認までの手続きを知っている 買掛債務の支払手続きができる 支払の内容確認から支払いまでの手続きを知っている 商法会計、商法による法的規制及び規則に伴う計算書類の記載方法を知っている 監査役監査の内容、報告書、並びに報告書記載の法的規制を知っている		
				管理会計	2～	予算編成	予算統制制度の立案、改廃ができる 予算編成手続きを知っている 各部門の実績及び今後の見通しに関する情報収集方法を知っている 各部門より出された予算案の集計方法を知っている
				資金調達・資金運用、資金管理			資金調達、資金運用計画の立案、推進ができる 資金繰り対策と具体的処理判断ができる 資金計画の作成、変更、改善の企画と判断ができる 投融資に関する企画、立案ができる 資金繰り表の作成ができる
				利益計画と管理			費用分解ができる 損益分岐点分析ができる 目標利益管理ができる 予算の月次管理ができる
				予算管理	3～	総合予算の作成	各部門予算案の検討、調整ができる 各部門より出された予算対策の分析ができる 事業計画に基づく予算編成の企画、立案ができる 総合予算編成における資料の準備、作成ができる 総合予算の作成ができる
						予算編成方針の立案	予算編成方針の立案ができる 経営計画、事業計画、予算統制、予算編成を知っている 金利動向の調査、把握方法を知っている 財務方針の立案及び収支予算と月別金繰表の作成ができる 財務方針の立案及び収支予算と月別金繰表の作成方法を知っている 予算統制制度の立案、改廃ができる
						予算実績差異報告書の作成	事業計画に基づく予算編成の企画、立案ができる 予算実績差異報告書の作成ができる 予算と実績の差異分析により改善提案ができる
				原価計算	2～	原価計算基準に沿った会計処理	工業簿記の会計処理ができる 工業簿記の勘定体系を知っている 製造原価報告書の作成ができる
						実際原価計算の計算手続き	実際原価計算や標準原価計算ができる 間接費の配賦基準を知っている 生産形態別原価計算の種類を知っている 間接費の配賦計算方法を知っている 個別原価計算方法を知っている 総合原価計算方法を知っている 標準原価計算の手続きを知っている 標準原価計算の目的としくみを知っている 原価差異の計算と処理を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素）～事務・管理部門～ 16 / 16

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				直接原価計算の手続き	直接原価計算による損益計算書の作成ができる 直接原価計算の目的としくみを知っている
		原価管理	3 ~	原価標準の設定と差異分析	損益分岐点分析ができる
					原価標準の設定ができる
				原価差異分析手法を知っている	
				原価低減策の企画・立案	
				原価低減策の目標を検討・立案ができる	
				原価低減策の推進における社内運営手法を知っている	
				直接原価計算と利益計画	
				損益分岐点分析による利益計画策定手順を知っている	
				最適なプロダクトミックスの立案手順を知っている	
				特殊原価と意思決定	
		代替案の評価と資料が提供できる			
		特殊原価の概念と種類を知っている			
		代替案の評価手法を知っている			
		外貨取引原価管理			
		為替相場の変動が輸入原料の調達価格を通じてどのように製品原価に影響をあたえるかのシミュレートができる			
		外貨建て取引等会計処理基準を知っている			
		外貨建て取引原料の経費の原価計算手順を知っている			

3-3-4 営業部門

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～営業部門～ 1/6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
営業	営業管理	営業計画	3～	営業戦略計画の立案	営業戦略計画の策定ができる
					自社の経営戦略(経営方針及び営業方針)を知っている
					自社・業界の分析方法を知っている
					営業面における重点課題を知っている
					広告、宣伝活動の方針を策定できる
					業界の製品・技術動向を知っている
					自社の製品開発計画を知っている
					見積技術の訓練、教育、指導ができる
					利益確保のために有効な対策を知っている
					新製品の建値及び販売方法を知っている
					営業戦略計画に基づいた営業管理体制の改善と構築ができる
					営業管理システムの種類と目的及び重要性を知っている
					営業管理システムの効率的な導入を知っている
					国内外の営業戦略の策定ができる
					マーケティング・ミックスを知っている
					営業面における重点課題を知っている
					利益確保のための有効な対策を知っている
					新製品導入のためのマーケティング戦略の企画と立案及び策定ができる
					業界の製品と技術の動向を知っている
					海外での商習慣を知っている
				相手国の法規制に関する情報収集手段を知っている	
				全体営業計画	全体の月間予定表の策定ができる
				全体の営業進捗状況の整理方法を知っている	
				営業計画に対する評価方法を知っている	
				営業活動情報の分析ができる	
				営業活動で得た情報の伝達方法を知っている	
				複数にまたがる請求書の作成方法を知っている	
				営業経費予算の編成	販売経費分析の分析ができる
				販売経費分析に必要な情報項目を知っている	
				各種販売経費の分析方法を知っている	
				経費の発生状況の整理方法を知っている	
				経費節減方策の策定ができる	
				経費節減のための分析方法を知っている	
				販売目標に基づく年間・月間経費予算の作成ができる	
				見積計画	見積方針の決定ができる
				損益計算書を知っている	
				利益確保水準の計算方法を知っている	
				見積価格の検討と調査ができる	
				自社の原価資料の管理方法を知っている	
				見積に伴う他業務部門との打ち合わせと調整ができる	
				原価見積標準設定を知っている	
				採算方式標準設定を知っている	
				見積に伴う人員の分担・配置・移動・応援方法を知っている	
				市場調査と分析	市場・業界動向の調査と分析ができる
				市場調査方法(対象、データ、調査手法など)の種類と内容を知っている	
				市場分析方法(集積法、解析法など)を知っている	
				景気・産業動向分析を知っている	
顧客ニーズの調査と分析ができる					
取引先動向の調査方法を知っている					
競争関係分析方法を知っている					
技術動向の調査と分析方法を知っている					
広告対象、地域、時期の調査と分析ができる					
景気・産業動向分析を知っている					
他社の製品や技術の動向を知っている					
広告調査方法を知っている					

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～営業部門～ 2 / 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				販売予測	売上状況分析方法の選択ができる
					販売計画作成に必要な情報を知っている
					売上状況分析の単位(全売上高、細分化された売上高)を知っている
					売上実績の要因(内的、外的)分析ができる
					販売予測に必要な傾向変動と要因分析方法の組み合わせによる予測ができる
					傾向変動と要因分析値の評価方法を知っている
					販売予測のための傾向変動と要因分析方法の特徴を知っている
					販売予測に必要な傾向変動と要因分析方法の組み合わせのポイントを知っている
				販売目標の設定	販売現場との販売目標設定の調整ができる
					内・外の諸要因(業界環境、自社の風土と戦略など)を勘案した適切な目標設定ができる
					自社の中・長期経営計画を知っている
				販売計画の推進と改善	販売目標の設定基準の種類と内容を知っている
					販売目標の設定に必要な分析値の評価方法を知っている
					販売目標に基づき販売計画の立案と策定ができる
					販売計画の重要性(費用計画、資金計画への影響力など)を知っている
					販売割当の方法と内容を知っている
					販売目標を実現できる要素単位(販売割当)に細分化できる
					販売計画の年・月別への作成方法を知っている
					販売計画の関連部署への推進ができる
				営業実績に基づき販売計画の調整と改善ができる	
				顧客情報の収集・管理	販売計画推進及び改善に必要な情報の収集と分析を知っている
顧客情報の収集・整理ができる					
安全保障貿易管理制度を知っている					
リスト規制、キャッチオール規制を知っている					
違反に対する罰則を知っている					
法令順守のための自主(社内)管理体制を知っている					
顧客情報関連システムの運用管理ができる					
顧客の販売先としての適否の判定ができる					
社内の販売実績、見込みを知っている					
過去の顧客の販売先としての適否の判断実績を知っている					
営業活動	営業活動	2 ~	提案書(企画書)の作成	提案書(企画書)の作成ができる	
				営業先の業務内容を知っている	
				営業先のキーマン等を知っている	
		見積	営業先のニーズを知っている		
			プレゼンテーション資料の作成ができる		
			各標準原価と実際原価の比較分析ができる		
			損益計算に基づいた適正な販売価格設定方法を知っている		
			標準原価と実際原価の比較分析方法を知っている		
			見積書の作成ができる		
		商談	見積書に関する仕様内容を知っている		
			見積の諸条件(取引条件等)を知っている		
			見積原価計算書の作成方法を知っている		
			適切な粗利(マークアップ)を知っている		
			顧客提案に応じたプレゼンテーションができる		
			プレゼンテーション資料の作成方法を知っている		
自社商品の特徴を知っている					
自社のPRができる					
自社の特徴・実績を知っている					
商談技術(商談話法、折衝力)を知っている					

(次頁へ)

図表22 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～営業部門～ 3/6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					顧客へのアプローチができる
					顧客企業担当者の名前、経歴などを知っている
					得意先への巡回、売り込み方法を知っている
					新規顧客へのアプローチ方法を知っている
					商談ができる
					商談時のマナーを知っている
					商談の進め方を知っている
					販売ツールの活用方法を知っている
					受注処理ができる
					受注後の関係部署との調整ができる
					新規顧客情報を関係部署に連絡する方法を知っている
			稟議申請	稟議書の起案ができる	
				稟議書の記載内容を知っている	
				自社の利益と課題を知っている	
				与信の確認ができる	
				与信調査の社内手続きを知っている	
				取引先の企業の情報を知っている	
			入札業務	指名・現場説明会に伴う連絡と報告及び関連書類の提出ができる	
				指名参加願の提出の確認方法を知っている	
				指名参加願書類の用意と作成方法を知っている	
				指名参加願書類の提出方法を知っている	
				支払条件、業者決定方法などの確認ができる	
				入札の現場説明会の日時、場所の確認方法を知っている	
				入札の方法、手順を知っている	
				入札金額の決定に必要な情報の収集と調整ができる	
				入札書の様式、応札方法と手順を知っている	
				入札方法、入札見積書の作成方法を知っている	
				仕様説明会などの情報収集の場を知っている	
			契約締結	契約書の作成ができる	
				契約締結に関わる手法を知っている	
				受注先における契約書の様式を知っている	
				契約書の重要性と目的を知っている	
				担当部署への作成依頼ができる	
				担当部署の窓口を知っている	
			営業実績の報告	営業活動の進捗状況の確認ができる	
				営業管理書類の種類を知っている	
				営業実績を売上目標と対比し、対策の検討ができる	
				受注報告書の集約方法を知っている	
				期間ごとの受注報告表、計画との対比(達成率)を知っている	
				客先・利益・年度別の仕訳、拠点別・全体の実績表(営業月報)を知っている	
			行動計画書の作成	営業計画書の作成ができる	
				年度別営業計画書の作成の流れを知っている	
				年度別営業計画書の月次・週次別への落としこみ方法を知っている	
				業績目標を立てることができる	
				これまでの営業実績の整理ができる	
				全体営業計画を知っている	
			営業活動情報の収集と分析	営業活動情報の収集ができる	
				必要な営業活動情報とは何かを知っている	
				営業活動情報の収集方法を知っている	
				各種優遇税制および特別償却制度を知っている	
				他社の製品・サービスとの比較ができる	
				自社・他社製品の販売動向を知っている	
				自社のリース契約内容を知っている	
				価格動向分析の方法を知っている	

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～営業部門～ 4 / 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					営業関連マーケティング調査情報の収集ができる マーケティング業務全体の流れを知っている 企業内の営業計画に必要な情報の種類を知っている 営業計画策定のために収集した情報の分析方法を知っている
				新規顧客開拓営業	新規取引の開拓企画、受注促進ができる 見込み客・キーマン等を知っている 新規顧客に関わる営業日報の作成方法を知っている 宣伝広告の配布方法を知っている 販売チャネルの交渉及び確立ができる 販売チャネルの種類、効果を知っている 新規顧客開拓先の情報を整理できる 新規顧客開拓先の情報収集方法を知っている 見込客の選別・ランク付け方法を知っている 新規顧客開拓先に対する出張、訪問計画を作成できる 効果的な訪問方法等を知っている
				得意先営業	得意先への訪問計画を作成できる 得意先の日程計画を知っている 顧客企業における製品の位置づけを知っている 得意先が持つニーズの確認ができる 得意先に関する諸情報を知っている 得意先担当者との情報交換・親睦ができる 得意先担当者の名前・経歴等を知っている 得意先が持つ予算額を知っている 得意先への適切な販売活動ができる 得意先の特徴、自社にとっての重要度を知っている
		納品管理	2～	受注・納期管理	製番毎に受注処理ができる 自社の受注システムを知っている 製品ごとの標準納期を知っている 納期について関係部署と調整すべき内容を知っている 請求書の作成ができる 手形、小切手の取り扱いを知っている 伝票との照合を知っている 請求書の回収処理を知っている 請求書の件名・内容のチェックと金額の確認方法を知っている 受注先別の様式に沿った請求書を知っている 期日に売上代金の代金回収ができる 売上代金回収手続き(手形・小切手を含む)を知っている
				物流管理	最適な運送の手配ができる 運送ルート別の料金体系と運送にかかる期間を知っている 輸出手続を知っている
				債権回収	債権回収に必要な書類の作成ができる 債権回収手法を知っている 債権回収に関する法律知識を知っている 時効管理(時効期間、中断の手続き等)について知っている 顧客別未回収残高(売掛金+受取手形)を確認し、請求書送付、支払要請ができる 信用調査に関する法律知識を知っている 取引先の信用情報の収集と分析方法を知っている 債権回収率の向上のための有効手段を立案できる 債権限度枠の設定と管理を知っている 不良債権が発生した際の必要な対応を知っている

(次頁へ)

図表22 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～営業部門～ 5/6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術			
		国際取引	3～	国際経営拡大に向けた情報収集	海外経済動向の情報収集ができる 国際経営のリスクを知っている 国際経営環境や競争原理を知っている 海外交渉に必要な情報の収集ができる			
				輸出入の企画・推進	海外経済動向分析ができる 海外進出先の国情、労働等の現状分析方法を知っている 海外進出先の経営環境の分析方法を知っている 海外交渉のための企画・推進ができる 国際情報通信システム構築に係る企画・調整方法を知っている 海外交渉に必要な外部専門家の選定方法を知っている 海外交渉に必要な外部専門家の活用方法を知っている カントリーリスクを抱える海外の国々への対応ができる 海外での自然災害や社会不安等による経済活動が停止されるリスクを知っている 国ごとの予想されるカントリーリスクの情報収集ルートを知っている 主なカントリーリスクへの対処法を知っている			
				貿易実務・企画	海外取引のルールに関するデータ収集、分析と正確な報告ができる 輸出規制(リスト規制、キャッチオール規制等)を知っている インコタームズ(国際商業会議所が制定した貿易取引条件)を知っている 通関制度を知っている 市場調査から契約成立までの流れを知っている 貿易品目の価格見積、採算に関する実務ができる 輸出入と外国為替、決済手段を知っている 輸出入に関する保険、運送手段を知っている 貿易品目の仕様、品質、企画、検査、納期等の把握ができる アフターサービスの体制整備計画の立案ができる 必要部品の手配先の調達方法を知っている サービス要員の確保方法を知っている			
				輸出入実務	輸出入と外国為替、決済に関する実務ができる 国際取引通貨、準備通貨を知っている 外国為替市場の動向を知っている 外国送金、金利裁定、為替ヘッジ手段を知っている 輸出入取引に係る申告書の作成ができる 海外税務に関する事務手続きができる 外国税控除申告書を知っている 海外配当申告書を知っている			
				国際取引での契約締結	英文等の外国語での契約書作成の手配ができる 契約交渉ができる 信用状統一規則を知っている 貨物海上保険を知っている 輸入契約書の作成ができる 輸入担保荷物引き取り保証を知っている 貨物の荷卸を知っている クレーム貨物の求償手続きを知っている			
				技術営業	技術営業	3～	技術営業戦略	営業戦略の立案ができる 市場・業界動向を知っている 顧客ニーズを知っている 自社の強み弱みを知っている 社内技術の向上に向けた体制づくりができる 自社保有技術の詳細を知っている 他社の技術を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～営業部門～ 6 / 6

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				提案営業	顧客が要求している資料(価格、品質、納期)を作成できる 顧客の動向を知っている 業界の製品と技術の動向を知っている 自社の製造能力(サービス提供能力)の限度を知っている 顧客が抱える問題の見極めができる 他社技術の導入事例を知っている 顧客の利益の整理の仕方を知っている 顧客の持っている専門知識や経験を知っている
				新製品開発支援	研究開発部門及び製造部門へのマーケティング分析情報の伝達と支援ができる 新製品の概念の種類と内容を知っている 新製品開発のプロセスを知っている 製品コンセプトの考え方を知っている 新製品のテストマーケティングの支援ができる 新製品のテストマーケティングに基づく市場導入を知っている 製品差別化戦略に基づく製品計画の策定ができる 製品差別化の内容を知っている 差別化戦略に必要な情報とその分析手法を知っている 市場細分化戦略に基づく市場セグメント計画の策定ができる 市場細分化戦略に必要な情報とその分析手法を知っている 過去の事例をもとに、顧客に対してVA(Value Analysis: コストに関する価値分析の概念)・VE(Value Engineering: コストに関する価値工学の概念)や生産性の向上、利便性などを踏まえた適切な価格提示案を検討・提案ができる 付加価値等を踏まえた適切な目標利益を知っている
				工程調整	工程計画の調整ができる IE(Industrial Engineering: 能率化に関する経営工学の概念)を知っている VAを知っている VEを知っている 自社の工程能力を知っている 顧客の要望・仕様書をもとに、現場(設計・製造ライン等)と協議することができる 顧客の要求品質を知っている
				顧客との調整	仕様要求・要求性能に関する技術的な背景を含め、顧客と交渉できる 工程上の問題点を知っている 顧客の要望に対してメリット・デメリットの整理方法を知っている 顧客ニーズに合わせて説明すべき内容を知っている
				商品引渡し前検査	顧客の仕様に合わせた検査・試験要件の調整ができる 納品前の商品検査の手配方法を知っている 検査結果の整理項目を知っている 不具合の対応方法を知っている

3-3-5 生産管理部門

図表22 職務分析表(部門-職務-仕事-作業-作業要素) ~生産管理部門~ 1/11

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
生産管理	作業環境管理	作業環境の整備	3 ~	作業環境の維持管理	作業環境の維持と改善ができる
					従業員が作業しやすい環境を知っている
					作業環境を保つための方法を知っている
					作業場のレイアウトの改善ができる
					安全な通路の幅や効果的な白線等の線引きを知っている
					作業床の開口部の囲い、手すりの設置による安全対策を知っている
					作業場の十分な気積を知っている
					作業しやすい採光、照明、温熱、騒音の水準を知っている
					空調管理(空気の流れなど)ができる
					騒音・振動に対する減衰効果・遮蔽効果を知っている
				作業方法の改善	作業方法改善のための手順書の作成ができる
					効率的な作業方法を知っている
					各作業の手順や留意点を知っている
					工場設備の策定ができる
	労働安全衛生関係法令の遵守	工場設計、生産設備、人的資源などを知っている			
		工場の形態の策定方法を知っている			
	環境管理関連法令の遵守	労働安全衛生関係法令の徹底に向けた指導ができる			
		労働安全衛生関係法令により遵守すべき労働環境を知っている			
	安全管理	安全管理	2 ~	機械の安全管理	労働安全衛生に関する法令等の情報収集方法を知っている
					環境の安全管理
環境管理関連法令により遵守すべき労働環境及び外部環境の保全対策を知っている					
環境管理に関する法令等の情報収集方法を知っている					
機械の回転部分の安全カバー等の確認ができる					
加工物が飛来する機械には囲いや安全保護具(ヘルメット、保護めがね等)の着用等の対策ができる					
ボール盤・フライス盤等の安全な操作の指導ができる					
研削盤の覆いの安全性の確認ができる					
プレス機等の安全な操作の指導ができる					
動カプレス機械構造規格について知っている					
危険物の安全管理				プレス・シャーの安全囲いや光線式等の安全装置の確認ができる	
				フォークリフトの前照灯、後照灯、ヘッドカバー等の確認ができる	
				通路の幅や白線等の線引きの確認ができる	
				作業床の開口部の囲い、手すりの設置の確認ができる	
				垂直はしごの設置上の安全性の確認ができる	
				作業場の十分な気積(室内の空気の総量)の確保の確認ができる	
	作業場の採光、照明、温熱、騒音の適正化ができる				
	作業環境の把握ができる				
作業環境測定結果への対応ができる					
電気機器の安全管理	爆発発生、発火性、酸化性、引火性の危険物の管理の確認ができる				
	高圧ガス容器の適切な貯蔵場所の確保ができる				
	油・印刷用インキ類に汚染されたウエスの火災防止等適切な保管の確認ができる				
	化学設備・配管のフランジ・バルブ等の接合部の密着性の確保ができる				
電気機器の安全管理	危険物の乾燥設備はガス排出設備、爆発戸等配置の確認ができる				
	電気機械器具の充電部分等接触による感電の可能性のあるものへの囲い・絶縁覆いの確認ができる				
	狭い場所での溶接作業には自動電撃防止装置の設置の確認ができる				
	200Vの電気工具の使用や導電性のよい場所での電気工具の使用における電源回路の漏電遮断機の接続の確認ができる				

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 2 / 1 1

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				作業安全の徹底	作業手順書の作成ができる 作業者に対する安全の徹底ができる OJTによる安全教育ができる
				防火・防災(地震)対応	防火対策マニュアルの作成ができる 機械装置の自動消火器の点検時期を知っている 機械装置の自動消火器の点検方法を知っている
		作業の安全確保	1～	機械装置の取り扱い	機器を安全に取り扱うことができる 回転部分を有する機械装置の危険性(巻き込み等)を知っている 安全装置、安全カバーの取り扱いを知っている 停電時に機械スイッチを切ることの徹底ができる 主電源スイッチの位置、操作を知っている 停電時の緊急用照明設備を知っている
				工具の取り扱い	工具類の整理整頓ができる 工具類の安全な受け渡しの徹底ができる 工具(スパナ、ドライバなど)の安全な使用ができる
				感電・漏電防止	電気機器や配線の絶縁を常に良好な状態に保つことができる 感電事故の危険性を知っている 濡れた状態が感電の危険があることを知っている 配線の被膜の破れやコンセントの差込が不十分な状態が感電の危険があることを知っている 機械の始動時には関係者に合図ができる 機械を離れるときや作業終了時、停電時は常に電源を切ることの徹底ができる
				火災防止	可燃性物質の取り扱いができる 可燃性物質の危険性を知っている 集塵装置の点検ができる 排煙装置の点検ができる
				毒物、劇物等化学物質の取り扱い	薬品の保管場所の徹底ができる 薬品貯蔵庫の施設等厳重管理ができる ガスが発生する操作や毒物・劇物を調合・溶解する作業ができる 局所排気設備の使用法を知っている 強酸、強アルカリの適切な薄め方を知っている こぼれたり、飛散した場合の適切な回収・処理方法を知っている 運搬に適切な容器、運搬車等を知っている 危険物の安全管理ができる 爆発性、発火性、酸化性、引火性の危険物の管理について知っている ガスボンベ等の適切な貯蔵場所の確保について知っている 廃棄物の火災防止等適切な保管の確認について知っている 化学設備・配管のフランジ・バルブ等の接合部の密着性について知っている
				保護具の準備・確認	作業に合わせた保護具の準備・確認ができる 作業ごとの安全リスクを知っている 作業に合わせた保護具(手袋、めがね、マスク、保護帽、安全靴)の種類と用途を知っている
		衛生管理	3～	衛生対策	衛生対策ができる 衛生に関する実態調査、分析方法について知っている 衛生教育の立案、実施について知っている 衛生教育の指導マニュアルの作成について知っている 衛生に関する監督官庁等への報告義務について知っている
				作業環境の衛生的改善	作業環境(熱中症等への対応)の衛生的改善ができる 作業環境測定基準に基づいて定期的な作業環境測定について知っている 有害性の大きい物質の代替について知っている 局所排気装置、換気扇の設置について知っている 疾病が発生した場合の対応の仕方を知っている

(次頁へ)

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 3 / 11

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術			
	外部環境管理	環境管理	2～	産業廃棄物処理の委託	産業廃棄物処理を行うことができる 産業廃棄物処理の委託手順について知っている			
				産業廃棄物処理の管理	産業廃棄物管理票(マニフェスト伝票)の発行・保管ができる マニフェストを知っている 伝票の記入方法を知っている 伝票の保管方法を知っている 関連法令の徹底に向けた指導ができる 環境管理に関する法令を知っている PRTR法、SDS制度による規制対象物質を知っている 産業廃棄物処理の管理ができる 産業廃棄物の処分手続きを知っている 手続き書類を知っている 化学物質や特別管理物質等の保管と管理ができる 化学物質の中で毒物、劇物、特定毒物に必要な規制を知っている 労働安全衛生法の「特定化学物質等障害予防規則」にある特定化学物質、特別管理物質の取り扱いを知っている 保管庫の場所と施錠方法を知っている 保管台帳の記入方法を知っている			
				外部環境対策	各作業環境の問題(粉塵、廃水、廃棄物、臭気、騒音、振動、温熱環境、照明環境)の発生状況を調べることができる 各種計測機器の使用法を知っている 各作業環境の許容限度(法規制等)を知っている			
				資材調達	購買管理	2～	購買管理文書の作成と管理	購買管理文書作成に必要な情報収集ができる 購買・外注管理の概要を知っている 購買文書に必要な資料の種類を知っている 購買品目と数量をリストアップできる 購買管理文書の作成ができる 購買に関わる関連法令(製造物責任法等)の基礎的な内容を知っている 購買文書への仕様書、図面、工程要求書、検査指示書などの添付方法を知っている 購買文書に購買品の形式、種類、等級、識別の記入方法を知っている 購買管理文書の管理ができる 保存購買文書に関わる管理方法を知っている 購買文書の共有化(目的別等)、明確化などの適切な管理方法を知っている
				調達計画の作成(Reach規制、RoHS指令、グリーン調達)	資材調達の計画を作成できる 調達品の種類と用途などを知っている Reach規制、RoHS指令、グリーン調達を知っている 各種調達方法を知っている 日程計画に基づき製品の原材料、部品の種類、数量、時期を決定することができる 材料、部品の所要量の計算方法を知っている 部品表の作成方法を知っている 資材調達計画を知っている			
				購買・支給品管理	購買・支給品の納期管理ができる 発注・外注・支給品及び調達困難な品目の調達リードタイムを知っている 緊急発注の方法を知っている 支給品の手配システムを知っている コスト管理ができる 購買及び外注コスト情報の整理及び集計並びに分析方法を知っている 原価管理諸表を知っている 購買及び外注予算の管理方法を知っている 需要・受注データの取り込みができる 完成品在庫・仕掛り在庫・原材料部品在庫データの取り込み方法を知っている			

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 4 / 1 1

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				購買業務の改善	コスト改善ができる 協力会社の技術レベルを知っている 購買及び外注コストのコストダウン手法を知っている 購買及び外注品コストダウン計画の立案と策定方法を知っている 資材政策の策定ができる 担当業務のISOシステムの位置づけを知っている ISOシステムでの自部門の改善提案と実施の方法を知っている ISOシステムで要求される取引先の選定と評価及び指導方法を知っている 購買・資材管理システム導入と運用ができる 購買及び資材管理システムの仕組みを知っている 購買及び資材管理システムの導入と改善の方法を知っている 購買及び資材管理情報の維持と管理の方法を知っている
		発注・外注	1～	協会社情報の収集と選定	協力会社の機械等の生産能力の情報収集ができる 協力会社の技術力及び要求水準を知っている 協会社（発注・外注等）の体制を知っている 発注・外注品情報の分析方法を知っている 発注・外注単価の設定ができる 見積もり合わせなど発注価格の決定方法を知っている 適正価格を知っている 納期、品質、難易度から協会社の選定ができる 自社への納入実績を知っている 協会社（発注・外注等）の設備・技術及び管理能力の査定方法を知っている 新規調達先の調査（供給能力等）と開拓方法を知っている 協会社（発注・外注等）の供給能力査定手法を知っている
				外注書類・注文書等の作成	外注品目と数量のリストアップができる 外注品の形式、種類、等級、識別などの記入方法を知っている 発注と受入に関する全体的な流れを知っている 必要な社内書類（発注内容、品質監査、受入検査などに関するもの）の作成ができる 外注文書作成の目的と重要性を知っている 外注文書に必要な資料の種類を知っている 外注に関わる関連法令（製造物責任等）の基礎的な内容を知っている 外注品の発注書（注文書）の作成ができる 協会社と金額・条件について打ち合わせする方法を知っている 工程や納期の分析方法を知っている
				支給図面管理	支給図面の選択ができる 支給図面の必要時期と品目を知っている 支給図面の調達ができる 支給図面の手配システムを知っている
				発注・外注に係る納期・納品管理	発注・外注品の納期管理ができる 社外工程管理方法を知っている 発注・外注品及び調達困難な品目の調達リードタイムを知っている 受入検査の必要性を検討し関連部署への依頼ができる 受入に関する検収処理（伝票処理等事務手続き）方法を知っている 納品時に品質をチェックできる 緊急発注方法を知っている 帳票による不良発注残の読み取り方を知っている 不良品補充必要時期を知っている 代品調達の検討方法を知っている

（次頁へ）

図表22 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 5 / 11

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術			
				協力会社(発注・外注等)への支払い	買掛金計上の処理(分納、返品、値引き)ができる 買掛金支払い基準及び買掛金計上の処理手法を知っている 下請け代金支払い遅延防止法を知っている 未登録業者の買掛金の管理ができる 支払い関係書類の発行ができる 月決め納品書の処理方法を知っている 相殺処理方法を知っている			
				協力会社の管理	受・発注システムデータの入出力及び確認ができる 受・発注システムの操作方法を知っている 協力会社の情報及び作業進捗状況の管理ができる 未発注情報、受注情報の把握方法を知っている 発注・外注品情報の入出力と整理方法を知っている 事務手続き文書等の保存文書の管理方法を知っている 発注・外注施策(監査、診断並びに評価等)の決定ができる 協力会社の技術レベルを知っている 協力会社(発注・外注等)の供給能力と負荷状況の把握方法を知っている 協力会社の指導ポイントの抽出、指導計画方法を知っている 不良品返却による納品書処理ができる 不良発生時の対応コストの計算方法を知っている 協力会社のトラブル内容の説明方法を知っている			
				工程管理	生産計画	2～	生産計画の作成	材料・部品・資材調達計画の作成ができる 材料・部品計画作成の流れを知っている 材料、部品の所要量の計算方法を知っている 資材調達計画の資料作成方法を知っている 手順・日程計画の作成ができる 手順計画作成の流れを知っている 手順計画の項目(作業工程の順序等)を知っている 基準日程算出の手法を知っている 工数計画の作成ができる 工数計画作成の流れを知っている 能力と負荷の算出方法を知っている 設備状況、生産量などを知っている
							生産予測	中・長期的な生産計画の立案と策定ができる 需要・販売・生産予測の方法、長期生産能力計画、基本生産計画を知っている プロダクトミックス、生産基準を知っている 生産予定と見通しとの差異の原因究明の方法を知っている 中日程管理ができる 営業、工場の優先順位の調整方法を知っている 中日程計画表(作業引当)の作成方法を知っている 小日程管理ができる 日程遅れ原因究明の方法を知っている 組立優先度の判断の方法を知っている 組立着手日の指示の方法を知っている
					生産統制	2～	生産実績把握	作業・工程の実績を把握できる 工程能力(汎用機、専用機)を知っている 作番完了通知を知っている 製造進捗を把握できる 製造進捗の適性把握方法を知っている 組立進行状況及び受注引合状況を把握する方法を知っている 作業分配の実績を把握できる 作業分配に必要な各種帳票の種類を知っている 作業分配に関わる各部署を知っている 日程計画、手順書に基づいた指示方法を知っている
							PDM(製品データ管理)	PDMソフトを用いた製品データの一元管理ができる 顧客商談から設計、製造、出荷サービスまでの技術情報の管理方法を知っている 各ステージの業務時間とリードタイムの評価方法を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 6 / 1 1

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				生産実績の分析	作業・工程実績の分析ができる 品質管理統計関連分析手法(管理図、散布図、特性要因図等)を知っている 生産工程の分析(ワークサンプリング、時間研究、動作研究等)を知っている 製造進捗の分析ができる 生産工程の分析(ワークサンプリング、時間研究、動作研究等)を知っている 進捗遅れの原因の究明方法を知っている 作業分配の分析ができる 作業分配に必要な各種帳票の種類を知っている 生産工程の分析(ワークサンプリング、時間研究、動作研究等)を知っている
				作業改善	作業改善の立案と推進ができる 工程能力から見た改善作業の方法を知っている 品質問題から見た作業分解改善の方法を知っている 納期不具合に対する改善ができる 納期管理の期間短縮のための生産システムなどを知っている 遅れ対策の方法を知っている 改善活動(QC活動)の運営ができる QCサークルなどの小集団を組織し、全員で参画活動の意義を知っている 目標、テーマ、期限、メンバーと役割を明確にする意義を知っている 情報を電子化し管理することができる 企業情報システム(ERP: Enterprise Resource Planning)パッケージの種類と特徴を知っている 企業情報を収集する方法を知っている
		在庫・物流管理	2～	納品業務	納品期日を守るために関係部署に働きかけができる 製造を進捗管理する窓口を知っている 納品業務ができる 納品先の情報を知っている 適切な在庫運営ができる 現在の在庫状況と見込みを知っている
				入出庫管理	伝票に基づく正確な入出庫と運送業者との受け渡しができる 入出庫の方法を知っている 運送業者への受け渡し方法を知っている 運送上の諸問題や運賃請求について社内外との調整ができる 社内外との調整窓口、手続き等を知っている
				受注・納期管理	必要発注数の判断ができる 市場動向を知っている 過去の実績を知っている 納期について、関係部署との打ち合わせ及び調整ができる 納期に関係する部署を知っている 納期変更について、社内外との調整方法を知っている
				倉庫管理	荷物の紛失、破損補償について運送業者へ請求ができる 紛失、破損補償を知っている 運送業者の窓口を知っている 補償請求方法を知っている 在庫のロケーション方法の検討と提案ができる 製品保管及び管理の方法を知っている 荷役作業指示書を知っている 現品と在庫票とのチェック方法を知っている
				物流管理	在庫管理システムの構築ができる 物流管理システムを知っている 出荷チェックリストを知っている 棚卸基準を知っている 人員の適正配置による効率化を図ることができる 倉庫レイアウト、ピッキング方式を知っている 機械の進行状況を知っている 荷役作業指示書を知っている

(次頁へ)

図表22 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 7/11

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					運送料の価格設定ができる
					運送費基準を知っている
					輸出梱包費基準を知っている
					運送業者を知っている
					在庫・物流管理の情報の整理及び基礎資料の作成ができる
					在庫表に関する情報を収集できる
					完成実績、出荷実績を知っている
					在庫表の作成ができる
				製品の保管と管理	部品管理表の作成ができる
					製品保管及び管理の方法を知っている
					初期流動品の管理ができる
					製品の防水と防塵及び防錆の処理ができる
					製品の特徴を知っている
					防錆剤を知っている
				梱包	運送梱包費の基準設定ができる
					発注社内手続を知っている
					運送費基準を知っている
					輸出梱包費基準を知っている
					運送、梱包費のチェックができる
					梱包資材の選定方法を知っている
					梱包資材の発注方法を知っている
					本体付属品、小物ツール梱包出荷ができる
					本体、小物出荷時送り状の取り揃え方法を知っている
				荷役・保管	荷役作業指示書の作成ができる
					現品と在庫票のチェック方法を知っている
					荷役機器の保守と管理ができる
					荷役作業の安全を知っている
					安全作業の維持方法を知っている
					保管用機材（ラック、パレットなど）の保守、管理ができる
					保管用機材を知っている
				配車計画	運送業者の選定ができる
					移動・移設機の車種選定ができる
				出荷	出荷日を設定できる
					物流管理システムを知っている
					出荷日、出荷予定の処理方法を知っている
					出荷チェックリスト要求の処理ができる
					特殊仕様製品の出荷ができる
					加工工程を知っている
				立会通知書発行	立会実施の可否判断ができる
					機械の進行状況を知っている
				制作命令管理	制作命令書の入力ができる
					工場内のすべての仕事が統制される分類コード（製造番号、作業番号等）の体系を知っている
				棚卸	棚卸基準の設定ができる
					出荷確認書の発行ができる
					本体出荷作業の確認方法を知っている
					チェックリストによる付属品の確認方法を知っている
					納入日の把握ができる
				在庫引当	資材所用数量算出ができる
					受注仕様を知っている
					資材所要量に基づく在庫引当ができる
					長期不良在庫の把握ができる
				在庫管理改善	適正在庫の維持ができる
					共通資材などの拡大計画の立案と策定方法を知っている
					棚卸回転率の向上策の立案と策定方法を知っている
					発注方法の改善方法を知っている
					長期不良在庫の洗い出しができる
					長期不良在庫の活用方策の立案方法を知っている
					不良在庫資材の処分の判断方法を知っている
					資材倉庫の機械化と自動化の立案ができる

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 8 / 1 1

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術				
		在庫物流管理システム	2～	在庫・物流管理システムの管理	在庫・物流管理システムの設計と維持及び改善ができる 在庫・物流管理システムを知っている 在庫・物流管理システムの導入及び改善のためのプロジェクトチームの構築と運営ができる				
				物流最適化計画の立案と推進	営業、調達、生産、物流全体を考えた各部署への最適な管理基準の設定ができる 営業、生産、物流など企業全体の物の流れを知っている 顧客ニーズを重視したロジスティクスの考え方を知っている 在庫低減及びトータルなコストダウン計画に基づく各部署への意志決定ができる 営業、調達、生産、物流全体を考えた各部署からの情報収集方法を知っている 在庫低減及びトータルなコストダウン計画を作成できる				
					物流最適化管理	ロジスティクスを考えた生産計画の立案と需給調整ができる ロジスティクスにおける購買・外注先など、関連企業の重要性を知っている ロジスティクスを考えた購買・外注先など、関連企業との友好関係の維持と管理方法を知っている ロジスティクスを考えた原材料、部品、製品に関する全ての輸送・保管計画の管理方法を知っている 顧客満足度の確保に重点をおいたアフターサービス及びメンテナンス活動の効率的な管理ができる 返品とクレーム処理の受注対応を知っている 営業、調達、生産、物流全体を考えた他部署への推進及び意志決定ができる 営業、調達、生産、物流全体を考えた各部署の情報の分析方法を知っている			
						物流情報システムの構築と展開	各部署個別の情報システムの連携及び連携に向けた最適化ができる ロジスティクスにおけるリアルタイムな各部署への情報のサポートの重要性を知っている ロジスティクス情報システムの種類と目的を知っている 各部署個別の情報システムの種類と目的及び運用状況を知っている 需要予測、販売計画の精度の向上など情報の全体最適化を考えた管理、維持ができる		
							1～	原価管理に関する基礎資料作成	実績原価の資料作成ができる 材料費の計算方法を知っている 外注費の計算方法を知っている 労務費の計算方法を知っている 仕込品残高の把握ができる 予算実績差異の分析資料作成ができる 本体小物売上処理ができる
									コスト削減策の立案と策定
			原価管理システムの管理						

(次頁へ)

図表22 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 9/11

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
	設備・機器管理	設備管理	3～	設備保全計画の策定	設備保全計画の策定ができる
					過去の設備保全情報の分析結果の評価方法を知っている
					保全費の積算方法を知っている
					人員の配置方法を知っている(専門性、有資格者等の配置を含む)
					設備保全計画の改善ができる
					総合的管理手法、改善手法を知っている
					組織を越えた改善、合理化の推進手法を知っている
					点検項目および重点項目を策定できる
					法令に定められた点検(特定自主検査等)と、独自の点検項目を知っている
					機械の故障傾向および故障メカニズム等を考慮した、機械履歴簿、点検表の作成方法を知っている
					測定部位、測定パラメータ、測定条件、判定基準などを知っている
					点検周期、日程を策定できる
					日常巡回点検、定期点検(普通点検、精密点検)、臨時点検の分類を知っている
					設備管理のライフサイクル等を考慮した、点検計画書の作成方法を知っている
	作業時間の見積りに係る要素(測定周期、測定条件など)を知っている				
	TPM活動	生産効率化体制作りができる			
		人員の調達や配置方法を知っている			
		現場改善手法を知っている			
		新製品、新設備の初期管理体制作りを知っている			
		計画保全体制作りができる			
		人員の調達や配置方法を知っている			
管理間接部門の効率化体制作りを知っている					
保全教育ができる					
設備管理	2～	設備管理の情報収集	設備管理に必要な情報の収集ができる		
			設備管理の概要を知っている		
			設備保全管理の目的と重要性を知っている		
			情報収集方法を知っている		
			設備管理に必要な情報の分析ができる		
			設備保全計画に必要な情報の種類及び分析方法を知っている		
			設備管理、設備保全、経済計算、データ分析、システム等を知っている		
設備保全計画のデータ管理方法を知っている					
設備点検	2～	機械的点検	設備保全状況を管理できる		
			保全活動の計画と状況を知っている		
			保全費の管理方法を知っている		
			業者との金額交渉手法を知っている		
			機械の仕様や性能を把握できる		
			仕様書の機械部品や油圧・空気圧回路、制御機器の特性を知っている		
			機械の性能と動作を知っている		
機械図面、電気配線図、電気制御図面、油圧・空気圧回路図の読み方を知っている					
機械装置の使用前の点検ができる					
機械装置の点検時の注意事項を知っている					
機械装置の点検時の第三者への注意事項を知っている					
停電時の点検修理時の電源開閉器に関する注意事項を知っている					

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 10 / 11

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					日常巡回点検(運転中でないと異常がわからない現象を判断)ができる
					過熱、異音、振動、発煙、異臭の確認方法を知っている
					油面レベルや潤滑剤温度の確認方法と、潤滑剤の変質を知っている
					外観点検(運転中の目視による点検)を知っている
					機械振動計による振動値測定方法を知っている
					定期点検(主として設備を停電させての点検)ができる
					油面レベルや潤滑剤温度の確認方法と、潤滑剤の変質を知っている
					動力伝達機構(Vベルト)の張り具合を知っている
					外観点検、観察点検(停止中の目視による点検として、潤滑剤の漏れや各種摩耗粉の存在)を知っている
					臨時点検(主として異常が発生した際の点検)ができる
					ベアリング等の機械要素部品の損傷形態を知っている
					故障箇所を特定するため、正常な運転状態量を知っている
					機械振動計による異常判定方法を知っている
					動作確認ができる
					点検表に基づいた確認手順を知っている
					運転操作方法および正常時の動作を知っている
				機械的修理・調整	対応策や再発防止のマニュアル作成ができる
					故障の原因を知っている
					保全データ、診断データ等のまとめ方を知っている
					点検表および点検計画の作成・修正を知っている
					部品の分解、組立ができる
					機械図面、油圧・空気圧回路図を読み、適切な作業を知っている
					分解・組立工程を知っている
					分解・組立用治工具の取り扱いを知っている
					精密調整ができる
					検査用測定器の取り扱いを知っている
					組立調整の閾値(しきい値)を知っている
					作業に必要な代替品の準備、段取りができる
					故障機械部品の再使用の可否判定方法を知っている
					故障制御機器の再使用の可否判定方法を知っている
					作業工程を知っている
				電氣的点検	日常巡回点検(運転中でないと異常がわからない現象を判断)ができる
					過熱、異音、振動、発煙、異臭の確認方法を知っている
					電気計器の指示、表示灯、警報等の示す状態を知っている
					外観点検(運転中の目視による点検)を知っている
					定期点検(主として設備を停電させての点検)ができる
					短絡、断線、地絡、接触不良、絶縁不良、焼きつき、溶断、漏電を知っている
					試験機器を用いた試験法(絶縁抵抗測定、接地抵抗測定、遮断器動作試験など)を知っている
					外観点検、観察点検(停止中の目視による点検として、正常な圧着接続、はんだ付けの状態等)を知っている
					臨時点検(主として異常が発生した際の点検)ができる
					電圧計、電流計、電力計、テスター、オシロスコープの使用法を知っている
					故障箇所を特定するため、正常な運転状態および回路の正常な状態を知っている
					電動機、電線、遮断器、電磁開閉器、検出スイッチ、計装機器の種類と特徴を知っている
					対応策や再発防止のマニュアル作成ができる
					故障の原因を知っている
					保全データ、診断データ等のまとめ方を知っている
					点検表および点検計画の作成・修正を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～生産管理部門～ 11 / 11

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				電氣的修理・交換・デバッグ	機器の交換、取付ができる
					部品交換時に周辺回路および設備全体に生じる影響を知っている
					適切な仕様(電氣的特性)を知っている
					部品の取付方法を知っている
					電動機、アクチュエータ等、機器の原理・構造を知っている
					回路の修理ができる
					ソフトウェアの修正方法を知っている
					コントローラ・機器・回路の配線方法、接続方法を知っている
					故障時の対応・修理の連携ができる
					電氣器具の故障時に連絡する部門を知っている
					停電操作においては綿密に打ち合わせをすべき部門を知っている

3-3-6 品質部門

図表 2 2 職務分析表 (部門-職務-仕事-作業-作業要素) ~品質部門~ 1/3

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
品質	品質保証	品質管理計画	3 ~	品質管理計画の立案	品質管理方針を練ることができる 会社の理念を踏まえた品質管理の方向を知っている 製品(商品)に求められている品質を知っている 活用可能な規格(UL規格など)を知っている 品質管理計画の立案ができる 設計・計画時の品質管理プロセスを知っている 製造・サービス提供現場の品質管理プロセスを知っている 検査による品質管理プロセスを知っている 品質保証維持のための年次計画の立案ができる 品質保証体制の構築方法を知っている 品質データの評価結果から品質監査年次計画のフィードバック方法を知っている 品質監査計画の立案または改善ができる 品質監査計画に基づく改善の具体策を知っている 品質監査結果の分析手法を知っている 品質監査のフィードバック方法を知っている
		品質管理活動	2 ~	技術変更(EC)の管理	各部署からの技術変更通知を承認できる 技術変更の重要性を知っている 各品質データの分析結果を知っている 規格(JIS、社内規格等)を知っている 各顧客の要求品質レベルを知っている
		品質データ管理	2 ~	品質データ管理	各品質データの分析及び評価ができる 品質データの収集・蓄積方法を知っている 図面、資料の管理方法を知っている 品質データの分析結果の対策の起案ができる 品質管理情報を伝達すべき工程を知っている 品質データ分析結果のフィードバック手続きを知っている
		品質管理活動	2 ~	QC(品質管理)活動	QCサークルなどの小集団の組織づくりができる QCの目標、テーマ、期限、メンバーの役割分担の重要性を知っている QC活動の必要性や背景を知っている QC管理のプロセスにおけるPDCAサイクルを知っている 組織の中でラインとスタッフがそれぞれ役割に沿った活動を推進することができる 全社的品質管理(CWQC、TQM等)を知っている 統計的品質管理(SQC)や総合的品質管理(TQC)を知っている 品質管理統計関連分析手法(管理図、散布図、特性要因図等)を知っている

(次頁へ)

図表 2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～品質部門～ 2 / 3

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
		測定・検査	1～	測定機器準備	測定準備作業ができる
					図面の読み方を知っている
					測定と検査を知っている
					測定分野に関する規格を知っている
					測定機器を選定することができる
					各種測定機器の測定原理を知っている
					各種測定機器の分解能を知っている
					各種測定機器の測定誤差の発生原理を知っている
					各種測定機器の調整作業ができる
					各種測定機器の正常・異常状態を知っている
					各種測定機器の校正方法を知っている
					校正結果の記録方法を知っている
					各種測定機器を使うことができる
					各種測定機器の取り扱い方法を知っている
					各種測定機器の測定値の読み方を知っている
		材料試験	強度試験機を選定することができる		
			各種(引張、曲げ、衝撃、疲労等)強度試験の種類を知っている		
			各種強度試験機各部の名称と機能を知っている		
			測定結果の分析方法を知っている		
			硬さ試験機を選定することができる		
			各種(ブリネル、ピツカース等)硬さ試験の種類を知っている		
各種硬さ試験機各部の名称と機能を知っている					
硬さ試験値への換算方法を知っている					
成形性試験を選定することができる					
成形性試験の種類を知っている					
各種成形性試験によって評価できる成形性を知っている					
寸法測定	図面から測定方法を決定できる				
	サイズ公差(寸法公差)を知っている				
	表面性状を知っている				
	幾何公差を知っている				
	寸法測定ができる				
	各種測定器の原理を知っている				
	各種測定器の取り扱いを知っている				
測定誤差の発生原因を知っている					
機械計測	各種機械計測試験機の操作ができる				
	各種機械計測試験機(画像測定、輪郭形状測定、3次元測定、3次元スキャン等)の選定方法を知っている				
	各種機械計測試験機各部の名称と機能を知っている				
	測定結果の分析方法を知っている				
非破壊試験	非破壊試験機の操作ができる				
	各種非破壊試験機の選定方法を知っている				
	各種非破壊試験機の各部の名称と機能を知っている				
	測定結果の分析方法を知っている				
評価	2～	評価	測定結果のまとめができる		
			データ処理方法を知っている		
			検査の合否判定ができる		
測定機器管理	2～	測定機器の精度管理	合否判定の基準を知っている		
			測定機器の取り扱いができる		
			各種測定機器の構造を知っている		
			測定誤差を知っている		
			測定機器の測定精度を知っている		
			定められたプロセスにしたがって校正ができる		
			各種測定機器について検査方法を知っている		
			各種測定機器の校正方法を知っている		
			測定機器の管理ができる		
			トレーサビリティを知っている		
			測定の不確かさを知っている		
			社内規定文書の作成を知っている		
			校正、検査の実施に適切な環境条件を決定できる		
			測定誤差について知っている		
			熱膨張による変形について知っている		
測定機器の測定精度を知っている					
測定機器の防錆等の対策法について知っている					

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～品質部門～ 3 / 3

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
		クレーム対応	3～	不良品・不具合対応	不具合対応ができる 顧客への連絡方法、連絡すべき範囲を知っている 生産工程への連絡方法、連絡すべき範囲を知っている 安全性に関してユーザーへの情報伝達を的確に実施できる PL法（製造物責任法）及びPLP（製造物責任予防）、PLD（製造物責任防御）について知っている 不良品対策の立案及び生産現場への展開ができる 不適合品の発生に関する問題点を知っている クレームの解析ができる 不適合品に対する実態調査（統計処理等）、分析手法を知っている クレーム見解書として作成すべき項目を知っている 対応するサービス部品を知っている
		協力会社の管理	3～	生産予測	協力会社の生産予測ができる 需要・販売・生産予測の方法、長期生産能力計画、基本生産計画を知っている 販売需要予測、生産能力及び目標設定を知っている 受注動向を知っている
				作業編成（工程）	作業編成（工程）ができる 協力会社の生産体制を知っている 協力会社の選定基準を知っている 協力会社の技術レベルを知っている
				生産品質管理	品質仕様の確認ができる 受注仕様を知っている 外注品の図面及び機能を知っている 生産品質管理ができる PL法（製造物責任法）、ISO、品質保証体制等を知っている 検査基準に基づく受入れ検査及び合否判定について知っている 検査基準表の作成方法を知っている クレーム・トラブルへの対応について知っている 品質不良の原因の分析ができる 5S運動、QC活動を知っている 品質管理統計関連分析手法（管理図、散布図、特性要因図等）を知っている 各部署に品質状況の報告ができる 検査成績表の内容を知っている 品質情報の整理及び分析について知っている
				作業改善	生産能力、受注引当て及び生産状況の把握ができる 納期管理の期間短縮のための生産システム等を知っている 工程分析に基づく作業改善について知っている 作業改善の立案、推進ができる 作業改善の目標設定について知っている 遅れ対策について知っている 生産期間短縮等の実務について知っている
				業務監査	協力会社に対する業務監査ができる 監査項目を知っている 監査計画書について知っている 協力会社の指導ポイントの抽出、指導計画方法を知っている

3-3-7 技術（開発・生産）部門

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～技術（開発・生産）部門～

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
技術（開発・生産）	研究・開発	研究開発計画	3～	技術開発（市場ニーズ等）	技術開発関連要素の把握ができる
					金属材料等について知っている
					技術開発手法を知っている
					市場調査ができる
					市場ニーズを知っている
					新規技術開発について動向の把握の仕方を知っている
					新規技術開発についてバックデータのまとめ方を知っている
					プロジェクトによる技術開発ができる
					新規技術開発プロジェクトの運営方法を知っている
					部品、技術開発のアシストの方法を知っている
					自社の技術を知っている
					先端成形技術について知っている
		開発計画の策定	新規技術開発項目の決定ができる		
		新規技術開発プランの立て方を知っている			
		製造設備の導入の提案方法を知っている			
		研究開発実務	3～	金属加工技術（関連要素含む）	金属加工関連の研究開発実務ができる
					機械材料（鉄、非鉄等）の種類と性質を知っている
					金属加工理論（材料力学等）を知っている
					各種の金属加工法（除去・変形・付加工）を知っている
					プレス機及び周辺機器を知っている
					金型について一般的事項（構造、機能等）を知っている
					プレス加工作業ができる
					各種プレスの加工条件の決め方について知っている
					各種プレス加工（せん断、曲げ、絞り、冷間・温間鍛造等）の種類について知っている
					自動化技術（順送加工、トランスファ加工等）について知っている
					加工不良の要因について知っている
					生産技術
機械工学を知っている					
製品設計について知っている					
試作技術について知っている					
材料の選択について知っている					
基本機能のチェックの仕方を知っている					
性能分析の仕方を知っている					
各種仕様書（技術仕様書、機器仕様書、製造仕様書等）の作成方法を知っている					
標準化について知っている					
生産システムの設計、改善、工程設計、設備導入ができる					
プレス機本体の選定方法を知っている					
工法開発、設備の開発について知ってる					
新製品の試作、立ち上げのための生産準備業務、工程整備について知っている					
時間研究、作業改善、標準時間の作成方法について知っている					
規格・法令対応	製品製作規制への対応ができる				
PL法（製造物責任法）を知っている					
家電製品リサイクル法を知っている					
関係JISを知っている					
食品衛生法を知っている					
家庭用品品質表示法を知っている					
電気用品安全法を知っている					
製品化規格への対応ができる					
UL、CSA、VDE、IEC規格を知っている					
CEマーキング（EC、EEC、EMC等）規格を知っている					
RoHS指令、UN規格、REACH規制、化審法、POPs条約等、規制化学物質について知っている					

（次頁へ）

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～技術（開発・生産）部門～

2 / 9

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
		知的財産管理	3～	知的財産権の管理・運用	自社の知的財産に係る情報の保管ができる 知的財産に関する情報収集方法を知っている 知的財産の書類、データ等の管理及び保管方法を知っている 知的財産に係る申請手続きができる 特許の概略を知っている 実用新案の概略を知っている 知的財産申請に係る各種申請書等の記載方法を知っている ライセンス係争の対応ができる 権利の問題点の抽出方法を知っている 弁理士への相談内容の整理方法を知っている 特許・実用新案の情報を適切に収集し、保存することができる 特許管理の目的、重要性を知っている 特許・実用新案の情報を収集し、保存する方法を知っている 特許・実用新案の情報を整理し分類して、関係者へ伝達することができる 特許・実用新案の情報を整理し分類して、関係者へ伝達する方法を知っている 自社が保有する特許の管理ができる 自社が取得した特許・実用新案の権利を、他社が侵していないか調査する方法を知っている 他社の特許情報の収集方法を知っている
				特許・実用新案の取得	自社が考案した特許・実用新案を申請することができる 自社が考案した特許・実用新案が、他社の特許・実用新案に触れていないか調べる方法を知っている 取得した特許・実用新案を保存し、関係者へ伝達することができる 取得した特許・実用新案を保存し、関係者へ伝達する方法を知っている 特許・実用新案の訴訟に対し、対応する方法を知っている
	製品設計	製品設計	3～	製品仕様検討	製品仕様を定義することができる 製品仕様を満足する形状、構造、寸法、情報通信機器などを知っている 製品仕様を満足する製造方法などを知っている 製品仕様を満足することを確認するための試験方法などを知っている
				図面作成	部品図の作成ができる 部品図の作成要領を知っている 部品図の作成上の留意事項を知っている 関連規格、関係資料の利用法を知っている 組立図の作成ができる 組立図の作成要領を知っている 組立図の作成上の留意事項を知っている 部品図からの引き出し方を知っている 展開図(ブランク)の作成ができる 加工限界について知っている 金型の種類について知っている 曲げ加工の伸びについて知っている 円筒絞り製品のブランク直径の計算方法を知っている
				二次元CAD設計	二次元CAD設計ができる 操作方法を知っている 機械製図、記号を知っている

(次頁へ)

図表 2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～技術（開発・生産）部門～

3 / 9

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				プレス製品設計	プレス製品の製品設計ができる
					材料力学、機構学等を知っている
					プレス製品の各種加工法を知っている
					プレス用金型の構造と機能を知っている
					プレス製品の品質、精度、信頼性を知っている
					機械材料（金属材料、非金属材料、複合材料）の選択ができる
					機械材料の種類を知っている
					機械材料の特性を知っている
					プレス製品の強度を考慮できる
					薬品や応力による影響を知っている
					各種強度の計算方法を知っている
					三次元CAD設計
				操作方法を知っている	
				二次元設計と三次元設計の相違を知っている	
				三次元設計のための基本機能を知っている	
				三次元レイアウト設計手法を知っている	
				設計技術の標準化を知っている	
				データベースの構築法を知っている	
				異機種（ソフト等）間のデータ交換について知っている	
				三次元モデリングができる	
				二次元図面からの三次元化の方法を知っている	
				三次元モデル（ワイヤフレーム、サーフェス、ソリッド）の特徴と作成方法を知っている	
				各面の編集機能の活用法を知っている	
				加工シミュレーション（CAE）	各種解析ができる
					応力・ひずみ等の解析を知っている
					製品精度評価を知っている
					プレス成形性評価を知っている
					解析モデルの作成ができる
					解析モデルの作成手順を知っている
					解析モデルのメッシュ作成法を知っている
					要素の種類と使用法を知っている
					解析条件（加工条件、材料物性値等）の与え方を知っている
					解析結果から各種分析ができる
					割れ、しわ等の不具合、加圧力等の解析項目を知っている
					良否について判断する方法を知っている
				解析結果と不具合原因との関係を知っている	
構想設計	3～	プレス製品図検討	プレス製品の製品図検討ができる		
			プレス用材料の特徴（応力・ひずみ等）を知っている		
			プレス機仕様を知っている		
			プレス加工製品の生産計画について知っている		
			プレス加工製品の形状及び寸法変更提案ができる		
			プレス加工製品の要求品質を知っている		
	客先データの仕様検討	加工限界について知っている			
		製品仕様書の記載内容の把握ができる			
		金型仕様書について知っている			
		CADデータ、製品図の確認方法を知っている			
		特異性を持たない製品図面の記載内容の確認方法を知っている			
		納品リストのチェックができる			
納品書の内容を知っている					
納品の手段を知っている					
納品先へ納品の確認・手配について知っている					

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～技術（開発・生産）部門～

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				金型仕様検討	プレス加工製品の形状から金型構造を決定できる プレス加工製品に生じる不良現象（せん断不良、絞り不良、曲げ不良等）を知っている プレス加工品の生産計画から金型構造を決定できる 取り数について知っている 金型の耐久性・強度を勘案した金型用材料の選定について知っている 金型構想を決定できる プレス加工用材料の特性を知っている プレス加工品の形状の簡素化について知っている 穴、ねじ、リブ、ボス、スナッフフィット、インサートを知っている
	金型技術	金型設計	3～	金型設計	金型各部の形状を決定できる 金型の構造、種類、機能、作用について知っている カムスライド等のカムスライド構造形状・寸法の決め方について知っている 金型部品の寸法決定について知っている プレス加工の選定ができる プレス機の仕様（加圧力、ダイハイト、ストローク等）について知っている クランクプレスの3能力（圧力能力、トルク能力、仕事能力）について知っている
				図面管理	図面管理ができる 図面番号の決め方について知っている 図面管理システムを知っている
				二次元CAD設計	二次元CAD設計ができる 操作方法を知っている 機械製図、記号を知っている
				設計標準化	設計標準化ができる 設計標準化の考え方を知っている 設計計算とデータ運用、標準化を知っている 設計標準化システムの策定ができる 設計標準化の運用ルールについて知っている
				三次元CAD設計	三次元CAD設計ができる 操作方法を知っている 二次元設計と三次元設計の相違を知っている 三次元設計のための基本機能を知っている 三次元レイアウト設計手法を知っている 設計技術の標準化を知っている データベースの構築法を知っている 異機種（ソフト等）間のデータ交換について知っている 三次元モデリングができる 二次元図面から三次元化の方法を知っている 三次元モデル（ワイヤーフレーム、サーフェス、ソリッド）の特徴と作成方法を知っている 各面の編集機能の活用法を知っている スケッチの作成や面上への投影について知っている
				CADシステム活用	CADシステムの活用ができる 異機種（ソフト等）間データ交換の必要性と活用法を知っている 中間ファイルの種類と活用法を知っている 作業に応じたCADシステムの選択の仕方について知っている
		金型製作	2～	金型及びプレス機取扱い	金型の取り扱いができる 金型の構造（標準部品、突出し方法等）及び機能を知っている 金型に関するJIS規格を知っている プレス機の取り扱いができる プレス機の構造や機能を知っている 電気、油圧、空圧機器を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～技術（開発・生産）部門～

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術	
				金型製作	金型加工の加工法の選定ができる	
					金属材料について知っている	
					金型部品と金属材料の関係について知っている	
					切削加工について知っている	
					研削加工について知っている	
					放電加工について知っている	
					金型加工ができる	
					各種工具について知っている	
					工作機械の操作について知っている	
					各加工において加工条件の設定の仕方を知っている	
				工作機械の精度検査について知っている		
				NCデータの活用を知っている		
				NCプログラムについて知っている		
				CAMを用いたNCデータの活用を知っている		
				金型の組立て・分解ができる		
				金型構造を知っている		
				組立ての順序や注意点について知っている		
				調整方法を知っている		
				品番、ロットテンキーの打刻について知っている		
				金型仕上げができる		
		手仕上げの道具について知っている				
		手仕上げ作業の手順について知っている				
		金型の磨き（鏡面を含む）作業について知っている				
		金型測定	金型測定ができる			
			精密測定機器の種類、用途を知っている			
			精密測定作業の方法を知っている			
			測定器の校正及び管理の仕方を知っている			
			金型製作（協会社）	2～	協力会社の情報収集	協力会社の情報収集ができる
						協力会社候補を社内リストから選定する方法について知っている
						新規依頼先開拓のための活動方法について知っている
協力会社選定にあたっての条件について知っている						
依頼先選定	依頼先の選定ができる					
金型の特徴に応じた適切な協力会社の選定基準を知っている						
協力会社と金額・条件の調整の仕方を知っている						
外注品の仕様書の作成の仕方を知っている						
注文管理	協力会社との各種やりとりができる					
	外注関係文書（取引条件等）の作成の仕方を知っている					
	品名、仕様及びその他を明記した外注注文書の作成の仕方を知っている					
外注仕入品の支払い手続きについて知っている						
金型管理	1～	金型受入	受入時、台帳に記載することができる			
			納品書の内容を知っている			
			台帳への記載項目を知っている			
			納品リストのチェックができる			
			受入時、必要な条件項目について知っている			
			金型の外観、組立て精度の確認ができる			
			外観における異常について知っている			
			精度確認のポイントについて知っている			
			金型保守管理	保守管理資料の作成ができる		
				各種金型構造を知っている		
		金型保守管理規定を知っている				
		金型台帳の記入方法を知っている				
		分類業務（取引先、加圧力、製品別等）ができる				
		保守管理の実務ができる				
		金型に使われる材料を知っている				
金型修理指示書の作成について知っている						
協力会社と打合せの仕方について知っている						
期限切れ金型の処分方法を知っている						

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～技術（開発・生産）部門～

6 / 9

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					保守点検（金型の分解、組立て、点検、防錆処理等）ができる
					位置決めピン（ガイドピン）の構造、点検方法を知っている
					切り刃の構造、点検方法を知っている
					表面処理の種類、構造、点検方法を知っている
					締結（ボルト、ナット）部位の種類、構造、点検方法を知っている
					金型管理システムを活用できる
					保存期限の点検について知っている
					金型台帳の整理、金型保管状態の管理について知っている
					金型保守管理規定のチェック、周知の仕方について知っている
					金型の保管、廃棄、返却等の指示の仕方について知っている
	試作(トライ)	試作製造	2～	試作（トライ）準備	トライに必要な図面、測定器等の用意ができる
					機械製図について知っている
					測定器の種類と取り扱いについて知っている
					金型の準備ができる
					納品書の内容を知っている
					金型の外観、組立て精度の確認の仕方について知っている
					金型の外観、組立て精度の異常への対応方法について知っている
					金型の安全基準及びプレス加工作業の安全を知っている
					金型の取り付け・取り外しができる
					金型の運搬(クレーン・玉掛・フォークリフト(要資格)等)について知っている
					金型の基本構造及びプレス機の構造を知っている
					安全作業、保護具の適切な使用について知っている
					金型の固定について知っている
					機械材料の管理ができる
					プレス加工用材料の種類と特徴を知っている
					プレス加工用材料と鑑別法を知っている
					プレス加工法を知っている
					プレス加工用材料の準備ができる
					プレス加工用材料の種類と特徴を知っている
					プレス機の準備ができる
					使用するプレス機械の能力と機能を知っている
					プレス機械の機能に合わせたセッティングについて知っている
					プレス条件の数値入力について知っている
					注油の仕方を知っている
					加工物の測定のための測定器の選択方法を知っている
				トライ	プレス加工（せん断、絞り、曲げ、冷間・温間鍛造、順送り、トランスファ加工等）の条件出しができる
					手順書、基準書について知っている
					工程設定(完成品までの全加工プロセス)について知っている
					プレス加圧力の算出について知っている
					順送り加工機における構造、機能、調整、設定等について知っている
					トランスファ加工機における構造、機能、調整、設定等について知っている
					加工用潤滑剤について知っている
					各種プレス加工のトライができる
					材料送りの調整について知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～技術（開発・生産）部門～

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
		トライ結果の分析と対策	3～	加工品検査	加工品の仕様を図面等で確認ができる
					外観・寸法検査のための測定技法・目視検査等を知っている
					外観・寸法検査の基本的な内容・目的・役割を知っている
					外観・寸法検査の項目及び合否基準、判断のポイントを知っている
					検査基準に従って、外観・寸法検査の合否判定ができる
					検査機器を使った外観・寸法検査の方法を知っている
					仕様書、発注書、納品書の内容と納品物（現品）の照合の仕方について知っている
					納品物の明細（品名、数量、形状、色、協力企業先、納入先等）の測定法について知っている
				精密測定	外観・寸法検査書の検査結果の記入方法と保管・提出の仕方について知っている
					画像測定機を用いた測定ができる
					画像測定機の原理を知っている
					画像測定機で検査できる被検物の最大高さ、最大重量等を知っている
					三次元測定機を用いた測定ができる
					三次元測定機の測定原理について知っている
					三次元測定機によるマニュアル測定について知っている
					三次元測定機によるCNC測定について知っている
				検査情報（品質情報）の記録・収集	三次元測定機による微細測定について知っている
					検査情報の記録ができる
		検査項目について知っている			
		検査記録表の記入法について知っている			
		検査情報の収集ができる			
		検査項目の重要性や関係性について知っている			
		加工不良の分析と対応	検査記録表の保管・提出の方法について知っている		
			加工品の良否判定ができる		
			加工品の検査項目について知っている		
			加工品の要求品質について知っている		
不良品の不良箇所の特定ができる					
加工不良の分類・名称について知っている					
加工不良の原因について知っている					
加工不良に対する対策ができる					
加工条件の見直し及び調整の方法について知っている					
金型の見直し及び調整の方法について知っている					
適正なプレス用材料の管理、取り扱いについて知っている					
トライの結果を反映することができる					
不良の原因となる工程への連絡方法について知っている					
金型の修正のために関連部署への連絡方法について知っている					
不良品の防止に向けた社内通知の方法について知っている					
性能・耐久確認	3～	試作部品の実用・耐久試験	試験評価基準を策定できる		
			製品の仕様を知っている		
			評価基準を知っている		
			各種試験ができる		
			性能試験の特徴、試験方法を知っている		
			強度試験（引張り強さ、伸び等）の特徴、方法を知っている		
溶接部の試験（剥離・断面マイクロ等）の特徴、方法を知っている					

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～技術（開発・生産）部門～

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				実用・耐久試験データの分析	計画に従って、試作・実験を遂行することができる
					製品の仕様を知っている
					実験の背景と目的を知っている
					試験方法を知っている
					実験データの収集・分析ができる
					製品の仕様を知っている
					実験の背景と目的を知っている
					各実験の評価基準を知っている
					開発・改良部品の妥当性を判断することができる
					製品の仕様を知っている
				従来部品との比較検討方法を知っている	
				開発完了報告書	開発完了報告書に必要な情報を集めることができる
					製作費（材料価格）を知っている
					人件費の算出方法を知っている
					作業工数分析方法を知っている
					試作結果の評価基準（試験項目・試験方法、評価基準）を作成ができる
					開発完了報告書を取りまとめることができる
					記載方法を知っている
					データの整理方法を知っている
					製品の仕様を知っている
製品の仕様を知っている					
量産製造技術	生産仕様	3～	生産方式の検討	生産方式（組み立て方式）の検討ができる	
				社内設備を知っている	
				自社の生産設備や生産能力などを知っている	
				生産手順について知っている	
				各種指示書の作成	
	製造技術	3～	作業指示	生産管理部門の指示及び図面の要求事項を把握し作業指示ができる	
				J I S等の機械製図の規格について知っている	
				要求事項実現のための段取りについて知っている	
				設備・工程の改良	
				新しい製造技術の実現のための改良ができる	
設備導入	3～	生産システムの検討と導入	機械の改良について知っている		
			工数削減の推進について知っている		
			治具設計・製作		
			治具として要求される機能を満たす設計ができる		
			製品の要求寸法、要求形状について知っている		
			治具の材質や特徴、設計について知っている		
			治具設計の要領を知っている		
			治具の用途、材料の特性を知っている		
			治具の製作ができる		
			治具の製作手順・要領を知っている		
検査の手順、段取り、要領を知っている					
				各種機械の操作方法および加工方法を知っている	
				生産システムの検討ができる	
				生産システムの各論（J I T、S I M等）を知っている	
				必要な機器の選定について知っている	
				生産システムのレイアウトについて知っている	
				生産システムに必要な最新の情報を収集できる	
				I O T、A I等の活用方法について知っている	
				リードタイム短縮、P O P等を知っている	
				リードタイム短縮のための各部門の課題解決ができる	
				各部門の状況を把握する方法を知っている	
各部門間の調整方法を知っている					
材料供給装置の選定ができる					
各種材料供給装置について知っている					

(次頁へ)

図表 2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～技術（開発・生産）部門～

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					検査用 CCDカメラ及びその処理装置の選定ができる 製品の仕様を知っている 検出用センサ・制御用素子を知っている 各種ロボットの選択・決定ができる 各種ロボットの特徴・用途を知っている ロボットのチャックの種類と用途を知っている 各種機械設計、電気設計ができる 機能・機構・主要寸法・駆動系・動力伝達系・静的強度・動特性・検出制御方法を知っている PLCによる制御方法を知っている 生産システムの導入の実務ができる 各部門間の調整方法を知っている 協力会社と打合せの仕方について知っている 機器の仕様書の作成方法を知っている 検収方法を知っている
	見積	見積	2～	見積文書作成・管理	見積作成に必要な情報の整理と基礎資料の作成ができる 見積方法の概要を知っている 見積文書作成・管理ができる 見積項目を知っている 見積内容を他部署と打合せできる 見積金額の正当性を判断できる
				製品・金型見積	製品・金型見積の実務ができる 基本的仕様、図面を知っている 見積方式を知っている 重量計算方式を知っている 見積のための情報収集ができる 生産工程について知っている 金型の製作にかかる各工程の時間について知っている 製品の見積ができる 調達品（原材料、部品等）の種類、規格、価格等を知っている 適正なプレス機及び材料の選定について知っている 梱包、配送費の計算について知っている 加工ロスの比率計算について知っている 金型の見積ができる 金型構造を知っている 製作に必要な工作機械を知っている 部品価格の概略計算について知っている 類似部品の価格を知っている 内製・外注製作の判断基準について知っている
				見積方式策定	適正な見積方式の策定ができる 業界一般価格を知っている 見積先の選定基準を知っている コストダウン手法を知っている 見積合せをして適性見積ができる 発注先リストについて知っている 複数社への見積合わせの依頼方法について知っている
				見積管理	見積金額の決定ができる 業界の一般的な適正価格を知っている 他部署に対し見積決定経過を説明できる 見積の内容（仕様）について知っている 判定基準について知っている 見積依頼先の新規開拓ができる 業界内のネットワークについて知っている インターネット等、情報収集の方法について知っている

3-3-8 量産部門

図表 2 2 職務分析表 (部門-職務-仕事-作業-作業要素) ~量産部門~ 1/10

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
量産	プレス加工	プレス加工 (板金含む)	1~	プレス加工準備	各種プレス加工(せん断、曲げ、圧縮、冷間・温間鍛造、順送り加工、トランスファ加工、タレットパンチプレス等)の材料準備ができる
					材料の規格(種類、特性等)を知っている
					金型、治具、工具、材料、加工成形条件表の保管場所を知っている
					金型、治具、工具、材料の安全な運搬ができる
					クレーンの安全作業を知っている
					玉掛けの安全作業を知っている
					フォークリフトの安全作業を知っている
					プレス機(複合機等)の点検・調整ができる
					プレス機の種類、構造、機能を知っている
					プレス機の運転、始業点検、注油方法を知っている
					電気・油空圧機器システムを知っている
					作動油(プレス油)の要否や種類について知っている
					定期的な安全点検、点検結果の保存、安全規則について知っている
					金型の取り付け・取り外しができる
					金型の基本構造及びプレス機の構造を知っている
					金型の段取り替えに必要な資格を知っている
					安全作業、保護具の適切な使用について知っている
					金型の固定について知っている
					金型交換装置の操作について知っている
					金型等の点検・調整ができる
					各種金型の種類、特徴を知っている
					金型の傷防止策や簡単な修理(磨きや部品交換等)と調整を知っている
					金型の不具合箇所の点検方法について知っている
					金型修理記録の作成・保存について知っている
					試し加工ができる
					各加工材料の板厚、硬さ、伸び、圧延方向等について知っている
					製品のサイズ公差(寸法公差)を知っている
					測定方法を知っている
					外観検査について知っている
					プレス機内の材料を交換することができる
					材料交換のためのプレス機の操作を知っている
					材料交換の完了を判断する方法を知っている
					周辺機器の準備ができる
					使用する金型に適合した材料の供給・搬出装置について知っている
					使用する金型に適合した作動油の供給装置について知っている
					プレス機の立ち上げができる
					加工条件の呼び出し、入力方法を知っている
					加工状況の把握の仕方を知っている
					加工不良について知っている
					加工異常時の対処方法を知っている
					簡単な測定方法について知っている
					ミス検出装置の設定、調整ができる
					ミス検出装置の構造、機能等について知っている
					ミス検出の種類(材料末端、材料波動、スクラップ、材料送り等)を知っている
					適切な取付け、使用方法等を知っている
					各種プレス機及び周辺機器の片付けができる
					金型の清掃、点検、防錆作業、保管方法を知っている
					プレス機、周辺機器の清掃、保守管理方法を知っている

(次頁へ)

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～量産部門～ 2/10

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				せん断加工	加工機の設定ができる
					せん断加工の種類と特徴を知っている
					加工機の安全機能と構造を知っている
					金型の種類（コンパウンド型、ブッシュバック型等）を知っている
					加工機の能力と特性を知っている
					材料の規格（種類、特性等）を知っている
					工作油について知っている
					加工条件の要素について知っている
					安全装置、安全器具を知っている
					せん断加工ができる
					手順書、基準書の作成について知っている
					せん断加工の種類（ブランク、トリミング、穴あけ、打抜き、切り欠き、切断等）について知っている
					打ち抜きに要する力の算出、パンチとダイの適正なクリアランスを知っている
					刃先の状態の良否を知っている
					ストリップの形式やストリップ力を知っている
					加工材料を供給する作業について知っている
					金型の構造を知っている
					適切な加工油の選択及び塗布適切量を知っている
					加工後の材料の排出法について知っている
					加工中に発生する問題（抜きダレ、抜きバリ等）への対応について知っている
				測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法（外觀等）、抜き取り検査方法を知っている	
				曲げ加工	加工機の設定ができる
					使用材料の機械的性質を知っている
					曲げ加工に必要な調整の要素を知っている
					加工機の安全点検の方法を知っている
					加工機の能力と特性を知っている
					曲げ加工ができる
					手順書、基準書の作成について知っている
					曲げ加工の種類（V曲げ、U曲げ、L曲げ、Z曲げ、自由曲げ、丸め曲げ等）を知っている
					加工材料を供給する作業について知っている
					金型の構造を知っている
					工程設定について知っている
					展開長さ、最小曲げ半径、中立面軸、スプリングバック、圧延方向について知っている
					曲げ力の算出方法を知っている
					U曲げのクッション圧力の設定、加圧調整によるスプリングバックの修正方法について知っている
					加工中の材料の保持などについて知っている
					加工中に発生する問題（そり、鞍形不良等）への対応について知っている
					測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法（外觀等）、抜き取り検査方法を知っている
					絞り加工
				使用材料の機械的性質を知っている	
				絞り加工に必要な調整の要素を知っている	
				加工機の安全機能と構造を知っている	
加工機の能力と特性を知っている					
絞り加工ができる					
手順書、基準書の作成について知っている					
絞り加工の種類（円筒絞り、角筒絞り、異形絞り、円錐絞り、角錐絞り、球頭絞り等）を知っている					
加工用潤滑剤について知っている					
金型の構造を知っている					
しわの発生、しわ抑えを知っている					
加工限界、材料の異方性を知っている					
絞り率及び絞り比の算出方法を知っている					

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表 (部門-職務-仕事-作業-作業要素) ~量産部門~ 3 / 1 0

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					製品の表面積、ブランク展開の寸法、絞り力の算出方法を知っている
					加圧力、絞り・再絞りのクッション圧力、クリアランスの設定、調整について知っている
					加工材料を供給する作業について知っている
					加工作業中の安全対策について知っている
					加工後の材料の排出法について知っている
					加工中に発生する問題 (鞍形不良等) への対応について知っている
					測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法 (外觀等)、抜き取り検査方法を知っている
				冷間・温間鍛造	冷間・温間鍛造の準備ができる
					鍛造加工の種類 (自由鍛造、型鍛造、押し加工等) を知っている
					鍛造用潤滑剤について知っている
					加熱装置、加熱炉を知っている
					型の準備、鍛造条件の設定ができる
					素材材料の機械的性質を知っている
					冷間・温間鍛造金型の種類と特徴を知っている
					超硬金型の取り扱い、クリアランス調整を知っている
					シュリンク型の機能を知っている
					加工機の安全機能と構造を知っている
					加工機の能力と特性を知っている
					作動油 (プレス油) の要否や種類について知っている
					冷間・温間鍛造ができる
					工程設定を知っている
					加工材料と金型を適切な状態 (温度) で供給する方法について知っている
					加工機の操作法について知っている
					鍛造加工に必要な調整要素を知っている
					加工時に必要な加工限界、加工硬化、板厚公差、ブランク形状公差、スプリングバック、ダイアール、パンチアール、パンチとダイのクリアランスを知っている
					冷・温間鍛造加工力の算出方法を知っている
					生産中の加圧力の調整を知っている
					冷・温間鍛造型のロックアウトの設定、調整について知っている
					冷・温間鍛造型加工油の塗布 (適切量) を知っている
					金型の加熱、クールダウン、清掃を知っている
					プレス機械のクールダウンを知っている
					加工後の材料の排出法について知っている
					加工中に発生する問題への対応 (ダイハイト調整、変形を最小化する金型調整等) について知っている
					測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法 (外觀等)、抜き取り検査方法を知っている
				パイプ成形加工	パイプ成形加工条件の設定ができる
					パイプ成形の種類、加工法、材料を知っている
					パンチ・ダイの残留応力の除去を知っている
					パイプ成形加工ができる
					パイプ成形機の構造と機能を知っている
					操作盤各部の名称と機能を知っている
					操作盤の操作 (加工条件の設定に伴う数値入力や修正等) を知っている
					加工スタートの基準面出しを知っている
					安全な材料の出し入れとパイプ成形品の取り出し方法を知っている
					パイプ成形加工油を知っている
					加工中に発生する問題への対応について知っている
					測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法 (外觀等)、抜き取り検査方法を知っている

(次頁へ)

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～量産部門～ 4/10

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				パイプ曲げ加工	加工条件の設定ができる
					使用材料の機械的性質を知っている
					加工機の安全機能と構造を知っている
					加工機の能力と特性を知っている
					曲げ加工に必要な調整の要素を知っている
					適切な金型、治具、工具を選定し、取付けることができる
					必要な治具や工具の名称と機能を知っている
					作動油（プレス油）の要否や種類について知っている
					パイプ曲げ加工ができる
					加工材料を供給する作業について知っている
					加工後の材料の排出法について知っている
					加工中に発生する問題への対応について知っている
					測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法（外観等）、抜き取り検査方法を知っている
					加工条件の設定ができる
				順送り加工	順送りプレス機械の種類、構造、機能を知っている
					使用材料の機械的性質を知っている
					加工に必要な調整の要素を知っている
					送り装置とプレス機械のタイミング調節を知っている
					プレス加工油について知っている
					順送り加工ができる
					手順書、基準書の作成について知っている
					加工材料を供給する方法について知っている
					加工の工程設定、運転、各種調整法（加圧力、運転スピード、送り高さや長さ、レベラー速度、レベラータイミング、エジェクタタイミング、ダイハイト、クッションピン等）について知っている
					加工後の製品の排出法について知っている
					監視と対策（カス上がり、カス詰まり等）を知っている
					加工中に発生する異常や問題への対応について知っている
					測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法（外観等）、抜き取り検査方法を知っている
					順送り加工機の安全な清掃後、次作業への段取りを知っている
				トランスファ加工	加工条件の設定ができる
					トランスファプレス機械（単独駆動等）の種類、構造、機能を知っている
					送り装置、スライドロックアウト装置、ループコントロール装置、バックストップ装置、材料供給装置、パレット交換装置、二枚検出装置、中間搬送装置、反転装置、スクラップ装置の構造、機能、作用を知っている
					二次元・三次元トランスファ装置の構造、機能、作用を知っている
					コイルカー及びコイルオープナー、レベラー及びレベラーフィーダの機能と作用を知っている
					スクラップカッター、ミスグリッパ検出、二重クッション、フィードバー、フィンガー、グリッパ、プッシャーフィーダ、二枚分離マグネットロータの機能、作用を知っている
					使用材料の機械的性質を知っている
					プレス加工油について知っている
					加工に必要な調整の要素を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～量産部門～ 5 / 1 0

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
					トランスファ加工ができる トランスファ加工の安全点検、運転を知っている 手順書、基準書の作成について知っている 加工の工程設定、加工の操作、運転、各種調整法（運転SPM、加圧力、送り、タイミング、クッション、フィンガー等）について知っている 加工材料を供給する方法について知っている 型冷却油の油量調整について知っている 加工後の製品の排出法について知っている 監視と対策（カス上がり、カス詰まり等）を知っている 加工中に発生する問題への対応について知っている 測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法（外觀等）、抜き取り検査方法を知っている
				タレットパンチプレス加工	加工条件の設定ができる 材料に適した加工条件を知っている 加工に必要な設定の要素を知っている プログラミングができる プログラムの新規作成・呼び出し方法を知っている プログラムの点検・修正方法を知っている プログラムの保存の方法を知っている タレットパンチプレス加工ができる 加工精度に応じた金型調整、クリアランスについて知っている タレットパンチプレス機への適切な給油を知っている 加工中に発生する問題への対応について知っている 測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法（外觀等）、抜き取り検査方法を知っている タレットパンチプレス機の終了点検後、次作業の段取りについて知っている
				プレス加工管理	プレス加工（せん断、曲げ、絞り、冷間・温間鍛造、パイプ曲げ加工、順送り加工、トランスファ加工、タレットパンチプレス等）の維持・進捗管理ができる 各種プレス加工の進捗を調べる方法を知っている 加工状況の把握の仕方を知っている 状況に応じて材料等を供給する方法を知っている プレス機、周辺装置等の維持管理ができる プレス機、周辺装置等の機能を知っている プレス機、周辺装置の清掃及び点検方法を知っている 金型の管理ができる 金型の材質及び取扱いを知っている 金型の構造、温度管理方法等を知っている 金型の清掃及び点検方法を知っている 金型の防錆作業及び保管方法を知っている 簡単な金型の修正方法を知っている
		トラブル対応	2～	トラブル対応	プレス加工（せん断、曲げ、絞り、冷間・温間鍛造、パイプ曲げ加工、順送り加工、トランスファ加工、タレットパンチプレス等）におけるトラブル対応ができる 加工状況の把握の方法を知っている 加工不良について知っている 加工異常時の対処方法を知っている 簡単な測定方法について知っている 停止状態からの復帰方法を知っている プレス機、周辺機器、金型、プレス加工等の総合的なトラブル原因の探求方法を知っている トラブルの報告方法を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～量産部門～ 6 / 10

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
	二次加工	二次加工（溶接、熱処理等）	1～	仕上げ・バリ取り	仕上げ、バリ取り機の点検・調整ができる
					バリ取り機の種類、構造、機能、特徴を知っている
					安全なバリ取り作業について知っている
					各種バリ取り機の簡易な修理、部品修理について知っている
					ショットの摩耗状態等による判断について知っている
					パレル研磨剤の使用量や磨き時間、適切工作油について知っている
					仕上げ、バリ取りができる
					各種バリ取り機の操作について知っている
					加工品に応じた治具、工具を知っている
					加工品に応じた仕上げ・バリ取り方法を知っている
					製品公差内のバリ取りについて知っている
					バリ発生の原因を知っている
					仕上げ機械の安全な清掃方法を知っている
					機械の異常の有無について知っている
					不良品等の報告方法を知っている
			レーザー加工	レーザー加工の準備ができる	
				機械図面の読み方を知っている	
				レーザー加工機の運転、調整箇所、安全機能と作用を知っている	
				レーザー発振器の操作、安全機能と作用を知っている	
				材料の適切な運搬（吊り金具等）、固定について知っている	
				安全装置の管理について知っている	
				適切なクレーン、フォークリフトの操作について知っている	
				作業指示書、作業報告書（報告等を含む）について知っている	
				レーザー加工機の安全な清掃について知っている	
				加工条件の設定ができる	
				材料に適した加工条件を知っている	
				加工に必要な設定の要素を知っている	
				レーザー光線位置、原点位置の調整方法を知っている	
				適切なガス、治具、工具を選定できる	
				必要なガスの選定方法について知っている	
				必要な工具の名称と機能を知っている	
				治具、工具の使用法を知っている	
				プログラミングができる	
プログラムの新規作成・呼び出し方法を知っている					
プログラムの点検・修正方法を知っている					
プログラムの保存の方法を知っている					
レーザー加工ができる					
レーザー加工機、発信機の始動点検について知っている					
加工材料を供給する作業について知っている					
レーザー発振器の調整について知っている					
加工精度、切断精度に応じたアシストガス、出力の調整について知っている					
レーザー加工機への給油を知っている					
加工後の材料の排出法について知っている					
加工中に発生する問題への対応について知っている					
測定機器を使用した測定・検査など製品の自主検査方法（外観等）、抜き取り検査方法を知っている					
レーザー加工機、発信機の停止方法を知っている					
機械加工	加工品の機械加工仕上げができる				
	切削・切断・穴あけ・タップ方法を知っている				
	各種機械加工機の機能、操作方法を知っている				
	各種測定機器を使用した測定方法を知っている				
安全装置、適切な各加工手順を知っている					

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～量産部門～ 7 / 1 0

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				熱処理	熱処理の準備ができる
					熱処理の原則及び目的を知っている
					熱処理装置の種類、構造、機能を知っている
					熱処理工程を知っている
					公害に対する汚染防止基準を知っている
					炉体、燃料配管の定期点検項目について知っている
					熱処理条件の選定方法を知っている
					防火と消火の対策について知っている
					引火性物質の容器、高圧ガスボンベ及び調整器の取り扱いを知っている
					重量による加熱時間、材質の仕分けについて知っている
					熱処理目的の応じた熱処理炉の設定について知っている
					安全保護具を知っている
				浸炭前処理ができる	
					非浸炭領域の区分けを知っている
					非浸炭領域での被覆の施工について知っている
				熱処理に沿った炉内の部材、加工品のセッティングができる	
					安全な加工品等の運搬、供給する作業を知っている
					加工品等の熱処理での適切な置き方を知っている
				熱処理装置の運転、操作ができる	
					熱処理指示書の内容を知っている
					温度操業基準（雰囲気温度又は本体温度）を知っている
					加熱調整について知っている
					記録の作成、保存ができる
				測温ができる	
					熱電対と補償導線の温度計への接続方法を知っている
					センサー（熱電対等）の定期検査について知っている
				焼入れができる	
					処理温度、加熱温度を知っている
					酸化、脱炭防止の対策を知っている
				焼戻しができる	
					サブゼロ処理を知っている
					焼戻し脆性温度範囲の数値を知っている
					ばね焼戻し、低温焼戻し、二次硬化焼戻しを知っている
					型材質に応じた2回戻し、3回戻しの的確な判断を知っている
					材質に合わせた低温焼戻し、高温焼戻しを知っている
				焼ならしができる	
					焼ならしの温度、時間を知っている
					冷却方法の工程を知っている
				焼なましができる	
					徐熱、徐冷のできる炉を知っている
					ダライ粉などを用いた箱なましを知っている
					炉内における処理品の置き方を知っている
				高周波焼入れ（表面熱処理）ができる	
					硬化層の深さに合わせた周波数及び電源形式の選定方法を知っている
				浸炭窒化ができる	
					浸炭焼入れで硬化深さを均一にするための炭素と窒素の調節方法を知っている
					窒化温度を知っている
				真空熱処理ができる	
					真空炉の操作を知っている
					機械的性質、電気的特性を知っている
				熱処理の品質検査ができる	
					硬さ試験等の判定方法を知っている
					組織、結晶粒度の判定方法を知っている
					熱処理後の焼き割れ発生原因の対応方法を知っている
					熱処理作業における品質の変動要因を知っている
					浸透探傷試験等の非破壊検査を知っている
					組織・結晶粒度試験機の使用法を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～量産部門～ 8 / 1 0

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
				アーク溶接	溶接・施工条件の設定ができる 溶接記号の読み方を知っている 使用材料の溶接性を知っている 溶接条件の設定方法について知っている 適切な溶材、治具、工具を選定できる 必要な工具の名称と機能を知っている 治具、工具の使用方法を知っている 溶接材料の選定について知っている アーク溶接ができる 溶接機の安全点検について知っている 溶接機の種類、構造、機能、操作法について知っている 溶接後の仕上げ作業について知っている 溶接欠陥とその対策方法を知っている
				電気抵抗溶接	電気抵抗溶接（スポット溶接等）条件の設定ができる 溶接記号の読み方を知っている 使用材料の溶接性を知っている 板厚、材質に合わせた溶接条件の設定方法について知っている 適切な治具、工具を選定できる 必要な治具、工具の名称と機能を知っている 治具、工具の使用方法を知っている 適切な電極先端形状を知っている 電気抵抗溶接（スポット溶接等）ができる 溶接機の安全点検について知っている 溶接機の種類、構造、機能、操作法について知っている 適切な加圧力、通電時間、電流値について知っている 溶接後の仕上げ作業について知っている 部品を変形させる不適切な溶接への対応を知っている
				表面処理、塗装等	目的に沿った洗浄、研磨ができる 各種洗浄方法（超音波洗浄等）を知っている 各洗浄工程の役割を知っている 洗浄液（溶剤）を知っている 各種機械の構造、機能及び安全な操作方法を知っている 製品の自主検査法を知っている 各種研磨作業ができる 研磨機械（バフ、バレル研磨機等）の構造、機能、安全な操作方法を知っている 超音波洗浄機の構造、機能、安全な操作方法を知っている 金属の性質、錆について知っている 研磨石、研磨剤を知っている 汚水処理について知っている 機械の日常点検を知っている 加工品の表面処理・加飾ができる 手順書、基準書の作成方法を知っている 各種表面処理・加飾装置の構造、機能、安全な操作方法を知っている 各種塗装（吹付け塗装、電着塗装（カチオン等））方法を知っている めっき（乾式、湿式）の種類、特徴等を知っている 各種めっきの作業工程、安全な作業方法を知っている 印刷方法を知っている 有機溶剤取り扱い作業主任者など資格の必要性を知っている コーティング装置の構造、機能、作業工程を知っている

(次頁へ)

図表 2 2 職務分析表 (部門-職務-仕事-作業-作業要素) ~量産部門~ 9 / 10

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
		組立	1~	組立て	組立て及び調整ができる 組立図面の読み方を知っている 組立用治具・工具の名称・役割および使い方を知っている 各部品名称と役割を知っている 部品寸法、外観等の検査ができる 部品表、部品図について知っている 外観検査のチェックポイントを知っている ノギス・マイクロメータ等による測定方法を知っている 適正な締付トルクの管理ができる 取付ねじの種類、用途を知っている ねじ毎の締付け力を知っている 緩み止めの種類・方法を知っている トルクレンチの使い方を知っている 電動工具が使用できる 電動工具の用途を知っている 安全装置や保護具の性能及び取扱い方法を知っている 電動工具の起動、停止時の挙動を知っている 部品の取付けができる 機能・性能を満たす組み立て順序の考え方を知っている 各部品名称と役割を知っている 部品の適正な組付け方法を知っている
	検査	製品検査	1~	製品検査	検査の実務ができる 検査基準表の記入方法を知っている 基礎的な測定器 (ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ、限界ゲージ等) の使用方法を知っている 検査基準に基づく検査及び合否判定方法を知っている 各製品の検査箇所を知っている 検査結果の統計資料が作成できる 工程内検査の関係書類を知っている 各種統計値 (μ 、 σ 、Cp、Cpk等) について知っている 検査結果の統計資料が活用できる 品質に関する問題点を把握する方法を知っている 各部署に品質状況について連絡することを知っている 検査成績表の内容をもとに判定する方法を知っている 不具合箇所を調べる方法を知っている 検査設備の異常について調べる方法を知っている 工場内検査に関する社内規格の実務ができる 受注仕様を知っている 受注品の図面及び機能を知っている 社内規格の作成方法を知っている 限度見本の作成方法を知っている 検査管理の実務ができる PL法、ISO、品質保証体制等を知っている 各種測定機器の購入選定方法を知っている 社内規格外発生の際に関係部署と協議することを知っている 検査結果資料からの予測により事前に他部署の対応方法を指示することを知っている
				出荷検査	出荷検査ができる 検査の実施方法を知っている 出荷検査規定を知っている 出荷検査結果を報告できる 検査データの処理・記録を取る方法を知っている 判定と表示方法を知っている 不合格品の対応方法を知っている 出荷許可ができる 検査結果記録表の内容を知っている 出荷検査記録の内容を知っている 出荷許可の方法を知っている

(次頁へ)

図表2.2 職務分析表（部門－職務－仕事－作業－作業要素） ～量産部門～ 10/10

部門名	職務名	仕事名	レベル	作業名	作業に必要な主な知識及び技能・技術
	出荷	出荷	1～	出荷	出荷にかかる処理ができる
					物流管理システムを知っている
					出荷日の設定方法を知っている
					出荷チェックリスト要求の処理方法を知っている
					製品の出荷ができる
					梱包仕様書を知っている
					適切な運搬方法を知っている
					運搬
	クレーンの安全作業を知っている				
	玉掛けの安全作業を知っている				
	フォークリフトの安全作業を知っている				
	保守	保守	2～	金型保守	金型の保守ができる
					各種金型構造を知っている
					金型材料を知っている
					プレス加工品の突出装置を知っている
					摺動部の清掃、給油・グリスアップ等の作業方法を知っている
					金型の防錆方法を知っている
					金型の整理、整頓ができる
					フォークリフト、クレーン、チェーンブロック等の操作方法を知っている
					安全基準、重量物取扱い基準等を知っている
					金型の分類（取引先、加圧力、製品別等）を知っている
					金型のオーバーホールができる
					保守点検（金型の分解、組立て、点検、部品交換等）の方法を知っている
					冷却用孔のメンテナンス方法を知っている
簡単な磨き加工や手仕上げ加工方法を知っている					
工作機械を使用しての簡単な修理や調整方法を知っている					
金型修理指示書の作成方法を知っている					
金型台帳の記入ができる					
各種金型構造を知っている					
金型保守管理規定を知っている					
金型の保管、廃棄、返却等について適確な指示、推進ができる					
金型保守管理規定を知っている					
期限切れ金型の確認、処分方法を知っている					
金型管理システムを知っている					
金型台帳の整理、金型保管状態の管理方法を知っている					
設備保守				設備保全計画に沿った管理ができる	
				設備管理の概要を知っている	
				設備管理対象機器の構造の概略を知っている	
				設備管理の情報の整理、基礎資料（設備点検票、保全履歴票等）の作成方法を知っている	
				日常点検表に従って点検する方法を知っている	
				点検結果について報告書等の作成方法を知っている	
				簡易な補修作業（ヒーターの交換、スクリーン清掃交換等）の方法を知っている	
				空気圧機器（コンプレッサー等）の保守、点検を知っている	
				冷却水の設備機器、水質管理手法を知っている	
				点検結果に従った対策（事後保全及び緊急保全）が必要なことを知っている	

