

## 参考6

(流体食品・飲料加工プラント製造業)

職務と仕事 (様式2)

職務と仕事

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
経営	経営		監査	経営管理 内部統制	経営企画
				営業計画	
営業	営業管理				
		営業活動	納品管理 国際取引		
			技術営業		
設計・開発	プロセス設計		テクニカルライティング		
				プロセス基本設計	
				PFDIに関するプロセス設計	
				P&IDに関するプロセス設計	
				プロセス仕様書・データシートの作成	
	レイアウト設計			レイアウト設計	
	機器・装置設計		機械製図	機器基本設計 機器詳細設計 装置設計	
				配管基本設計 配管詳細設計	

職務と仕事

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
	計装設備設計			計装設備基本設計 計装設備詳細設計	
	計測制御システム設計			計測制御基本設計 計測制御機器設計	
	制御プログラミング		プログラム設計		
	電気設備設計		電気設備基本設計 発電・受電設計 配電設計 電動機設計 配電盤・制御機器設計		
	付帯システム設計		付帯システム基本設計 保温・保冷設計 塗装計画 防火設備設計		
	試験・検査計画		試験検査表作成		
	開発・研究		試作計画 試作設計	企画・立案	

職務と仕事

部門	職務 レベル	L 1	L 2	L 3	L 4	
生産管理	設備・機器管理		試作			
			知的財産管理			
		工具管理	設備管理推進			
			設備管理			
	作業環境管理			設備点検		
				作業環境の整備		
				安全管理推進		
	外部環境管理			衛生管理推進		
				環境管理		
工程管理		原価管理	生産計画			
			生産統制			
			在庫・物流管理			
品質保証		測定・検査	品質管理活動	品質管理計画		
			評価	不適合・苦情対応		
			測定器管理			
購買	資材調達	発注・外注	購買管理			
	機械調達	発注・外注	購買管理			

職務と仕事

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
製造・組立	職務				
	生産技術		作業指示計画	治工具の設計 機械設備の計画	
	切削加工 (樹脂加工含む)	旋盤加工 NC旋盤加工 フライス盤加工 マシニングセンタ加工			
	板金加工	レーザー加工 せん断加工 曲げ加工 成形(プレス)加工 タレットパンチ加工			
	溶接		被覆アーク溶接 ガスシールドアーク溶接		
	研削加工	平面研削加工 円筒研削加工			
	表面処理	メッキ処理 コーティング処理 不動態化処理			

職務と仕事

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4	
施工	配管加工	磨き処理				
		切断加工				
		穴あけ加工				
		曲げ加工				
		配管				
	機械組立	組立				
		配管				
	電気組立	制御盤製作		制御盤検査(電気的検証)		
		計装設備製作				
		制御盤検査(外觀等検査)				
	搬入・据付	運搬		機器据付		
		現地組立		組立		
	配管加工	配管サポート施工		配管		
		切断加工				
穴あけ加工						
計装設備工事	曲げ加工					
	電気信号配線工事					

職務と仕事

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
電気工事	電気工事	低圧電路配管	高圧受変電盤設置工事		
		低圧電路配線			
	調整・試運転		試運転後の調整・報告	調整・試運転	
		オペレート教育	オペレート教育		
サービス	引渡し		完成(竣工)図書作成		
			引渡し・付帯サービス		
	メンテナンス		機械・電気保守		
		顧客対応	顧客対応		
事務管理	総務	庶務	情報システム管理	広報	
		渉外	施設管理		
	人事		環境管理		
		採用事務	人事計画	人事管理	
労務		研修	研修企画		
		労務実務	労務管理		
			福利厚生	安全・衛生管理	

職務と仕事

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
職務 法務	-----			法務管理	
経理	-----	会計	財務・税務	予算管理	
			管理会計	原価管理	
			原価計算		