

◆ 参考文献・論文等

1. M. ShwartzMel. (1974. 12). 新しい金属接合法：溶接とろう付. (寺井 清, 訳) 産報.
2. ホウドレモン. (1971). 鉄鋼材料の基礎. (川崎 瀬雄, 訳) 内田老鶴圃新社.
3. 海野 邦昭. (2006. 3). 絵とき研削加工基礎のきそ. 日刊工業新聞社.
4. 基礎シリーズ機械実習 中 切削加工・研削加工・NC 工作機械加工・手仕上げ. (1998. 6). 実教出版.
5. 橋本 達哉, 岡本 郁男. (1980). 現代溶接技術体系 固相溶接・ろう付. 産報出版.
6. 金岡 優. (2013). 絵ときレーザー加工の実務 (第 2 版 版). 日刊工業新聞社.
7. 坂本 卓. (2011). ココからはじめる熱処理. 日刊工業新聞社.
8. 山方 三郎. (2010. 4). よくわかる最新熱処理技術の基本としくみ. 秀和システム.
9. 新井 武二. (2007). レーザ加工の基礎工学：理論からシミュレーションまで.
10. 仁平 宜弘, 三尾 淳. (2001. 10). はじめての表面処理技術. 工業調査会.
11. 水鳥 浩, 鳥羽山 満. (2000. 1). 表面処理ハンドブック：接着・塗装から電子材料まで. エヌ・ティー・エス.
12. 大和久 重雄. (2000). 鉄鋼材料のポイント. 日本規格協会.
13. 日本塑性加工学会鍛造分科会 (編). (2005). 分かりやすい鍛造加工. 日刊工業新聞社.
14. 日本熱処理技術協会ひずみ研究部会 (編). (1963). 残留応力：発生・影響・測定・対策. 共立出版.
15. 百合岡 信孝, 大北 茂. (1998. 11). 鉄鋼材料の溶接. 産報出版.

◆ 参考ホームページ

1. 日本機械鋸・刃物工業会ホームページ <http://www.nokohamono.org/>
2. 厚生労働省ホームページ <http://www.mhlw.go.jp>
3. 総務省統計局ホームページ [http:// www.stat.go.jp](http://www.stat.go.jp)