

## 資料2 職業訓練の体系（様式5）



医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 一経営一

赤字：医療機器分野に特化した訓練要素

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合	
職能別	経営	経営		S101-217-2 UML(Unified Modeling Language)とビジネスモデリング	S101-211-3 バランスト・スコアカードと企業価値創造	S101-102-4 経営幹部育成	
					S111-201-3 生産性システムの経済性分析	S101-125-4 技術経営(MOT)における技術戦略立案	
					S111-204-3 経営情報シミュレーションによる経営意思決定法	S111-214-4 製造業の経営計画シミュレーション	
					S111-301-3 企業とCI戦略		
					S101-101-3 ビジネスゲームによる経営管理	S101-108-4 変革の時代に対応した経営戦略実践	
					S101-303-3 製造業のキャッシュフロー分析	S101-112-4 経営力養成 ～ケースで身につける経営力～	
					S101-304-3 事業活動の計画とビジネスモデル	S111-104-4 中小企業の総合経営管理	
					S111-110-3 経営管理能力向上セミナー	S111-111-4 ミドルマネジメントのための経営能力向上	
					S111-118-3 新技術とビジネスチャンス	S111-115-4 戦略経営とTQM	
					S111-119-3 企業における知識創造経営	S111-213-4 企業価値に基づく評価指標と戦略的経営戦略の展開	
					S111-120-3 新規事業マーケティング		
					S111-121-3 新規事業の価値評価		
					S211-308-3 営業分野における経営分析		
					S201-401-3 企業内の業務改善による経営効率化の追求		
					経営者が知っておくべき品質関連規格（ISO9001、ISO13485、ISO14000など）【経営者の責任、マネジメントレビューなど】		
					S201-901-2 リスクマネジメント	S504-304-3 製造物責任と企業リスク	S111-105-4 戦略的リスク管理とマネジメントの実践
					S201-902-2 リスクマネジメント（実務編）	S201-503-3 CSRとリスク管理のノウハウ	
						S211-507-3 今日から取り組めるCSRとしての環境経営	
						S211-104-3 コンプライアンス体制の確立と浸透	

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 — 監査 —

赤字：医療機器分野に特化した訓練要素

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
職能別	監査	監査	<p>ISO13485:2016内部監査の概要 【ISO13485規格、業機法の概要と監査のポイント、内部監査の問題点、規格が求める内部監査の姿】</p> <p>QMS監査に必要な基礎知識 【内部監査の実施、外部監査前資料、外部監査後の対応、監査の立案・実施のポイント】</p>	<p>ISO13485:2016内部監査員の実務 【規格・法規制要求事項、内部監査手法、監査模擬演習】</p>		



能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
				S202-302-2 パソコンによる統計管理		
			S203-401-1 新入社員研修			
			S203-402-1 ビジネスマナー			
			S203-403-1 新入社員のためのフォローアップ			
				S203-503-2 人材開発スタッフのための「実践教育塾」		
				S203-301-2 中堅社員研修		
				S203-302-2 中堅社員教育		
				S203-303-2 中堅営業社員教育		
				S203-305-2 職場活性化		
				S203-306-2 話し方のテクニック		
				S203-307-2 企画力養成講座		
				S203-309-2 創造性開発技術		
				S203-310-2 中堅社員の力を引き出す企画力養成		
				S203-311-2 中堅社員のための企画力養成		
				S203-312-2 中堅社員実践研修		
			S203-201-2 ビジネスリーダー養成		S202-202-3 社内教育プランナーの養成と総合的労務管理戦略	
			S203-202-2 成果を上げる職場リーダーの能力開発		S213-122-3 企業内訓練のマネジメント	
			S203-203-2 職場リーダー養成（役割と行動）		S213-229-3 事業内教育訓練の進め方	
			S203-204-2 職場リーダー養成（部下の指導・育成）			
			S203-205-2 実践的職場管理			
			S203-206-2 管理のための効率的な仕事の進め方			
			S203-207-2 実践管理者研修			
			S203-208-2 教育訓練の進め方			
			S203-209-2 OJTの進め方			
			S203-210-2 職場の活性化と部下の育成指導			

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
				S203-102-2 管理者研修	S212-109-3 変革の時代における企業内教育戦略	
				S203-103-2 管理研修プログラム（MTP）		
				S203-104-2 管理者の為の組織開発		
				S203-105-2 管理者の考課力開発		
				S203-106-2 目標による管理		
				S203-107-2 戦略型管理者のマネジメント能力向上		
				S203-108-2 管理職のための能力発揮・活用プランニング実践		
		労務		S201-603-2 就業規則の作成	S202-205-3 企業の総合的労務管理戦略	
				S201-602-2 就業管理実務		
				S201-606-2 福利厚生実務	S201-610-3 実践福利厚生	
				S201-605-2 社会保険実務		
				S201-609-2 実践社会保険実務		
				S201-611-2 社会保険実務と年金計算		
				S201-612-2 労働保険実務と労災、雇用保険の保険給付		
				S202-103-2 労務管理	S202-104-3 雇用環境改善と総合的労務管理	S202-102-4 労務管理と経営への総合的活用
					S201-607-3 変形労働時間制活用による実践就業管理と業務の効率化	
					S202-205-3 企業の総合的労務管理戦略	
			S701-101-1 安全基礎教育	S701-102-2 中小企業の安全管理の仕方	S711-104-3 労務管理における安全衛生	S701-113-4 労働安全衛生マネジメントシステムの構築
					S711-108-3 生産現場における安全衛生教育	
			S799-103-1 職場の救急法		S711-105-3 職場環境向上と危険予知実践	
			S799-104-1 職場の応急手当		S711-106-3 実践安全衛生管理者養成	
					S711-112-3 現場責任者のための作業管理実践	
			S702-102-1 VDT作業における安全衛生の基礎	S702-101-2 VDT作業における安全衛生		
		法務			S201-904-3 法的リスク管理と顧客クレームへの総合的対応	
					S303-114-3 債権回収管理	

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
		経理	S201-304-1 経理におけるパソコン活用			
			S301-102-1 簿記会計初級	S303-103-2 手形・小切手の知識		
			S301-203-1 パソコン会計			
			S302-103-1 税務会計初級	S301-104-2 工業簿記講座	S301-304-3 商法と会社決算実務	
			S301-111-1 パソコンによる製造業の記帳実践講座	S301-105-2 商業簿記講座	S301-306-3 企業会計と法的規制	
				S301-107-2 出納実務と法知識	S301-309-3 実践的連結財務諸表	
				S301-110-2 記帳実務実践講座	S302-102-3 法人税申告と税効果会計実践	
				S301-201-2 財務、販売における〇A化	S302-104-3 税務会計における確定申告実践	
				S301-202-2 記帳の合理化		
				S301-303-2 株式会社会計の実務	S303-106-3 財務諸表と経営分析	
				S301-310-2 実践中小企業の決算処理		
				S302-101-2 税務会計実務	S303-109-3 実践融資取引業務	
				S303-111-2 売掛債権管理実務		
			S303-112-1 管理会計初級		S303-102-3 目標達成のための利益管理実践	
					S303-115-3 マネージャーの計数能力向上	
					S303-110-3 資金管理と収支分岐点分析	
					S311-114-3 コスト管理・利益確保のための企業会計実践	
				S303-107-2 資金繰り実務	S303-113-3 資金繰りと財務安定分析	
					S313-108-3 資金調達と運用	
				S503-613-2 原価管理（基礎）		
				S503-619-2 原価管理とABC分析の実際		
				S503-614-2 コストダウンの進め方		

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 一営業一

能力開発 区分	部 門	職 務	1	2	3	複合・統合	
職能別	営業	営業管理	S401-314-1 営業実務		S411-123-3 営業活動の自己管理能力向上	S401-127-4 市場調査データの統計解析	
			S401-317-1 営業マンの事務実践		S211-308-3 営業分野における経営分析		
					S411-122-3 組織的営業活動のマネジメント		
					S401-318-3 コンサルティング営業力開発		
					S401-102-3 機会拡大のための実践マーケティング		S401-105-4 マーケティングと販売実践
					S401-104-3 市場データ活用によるマーケティング戦略の立案		S401-107-4 提案営業におけるマーケティング戦略
					S401-310-3 販売計画とマーチャンダイジング		
					S411-106-3 生産財マーケティング		
					S401-320-3 営業力強化のためのマネジメントスキルアップ		
					S401-225-3 顧客ニーズを引き出す販売力強化		
		営業活動	S401-315-1 訪問セールス実践	S899-012-2 企画提案・説得のデジタルプレゼンテーション		S411-115-3 顧客の状況・ニーズを引き出す実践的情報収集能力	
					S411-126-3 コンサルティングと提案書の作成		
				S401-101-2 マーケティング基礎			
			S205-102-1 工業英語基礎				
				S205-103-2 貿易英語	S215-205-3 国際ビジネスにおける取引・契約業務の実践		
				S502-105-2 貿易実務と国際交流（輸出入）	S215-207-3 国際ビジネスにおける業務提携交渉力の向上		
				S502-106-2 貿易実務と国際交流（物流事情）			
				S502-110-2 国際物流ドキュメンテーション			
					S411-116-3 営業提案のための創造力・発想力開発～企画を生み出せるやわらかい頭に変える～		
					S411-211-3 エンジニアのための提案型技術営業の進め方		
技術営業			S401-103-3 新製品開発と製品戦略	S411-112-4 商品開発期間短縮の実践技術			
			S401-221-3 技術者のための営業・マーケティング				
			S401-232-3 ビジネスチャンス発見力強化				
			S411-212-3 研究開発型企業の商品開発				

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 ー生産管理ー

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合		
職能別	生産管理	設備・機器管理	E102-002-1 電気測定・機器の取扱い		A402-011-A プロセス計装機器の選定技術			
					D102-006-A パワーエレクトロニクス計測技術			
					X103-003-A 低圧電気設備の保守点検技術			
				M601-020-2 設備管理技術（点検編）	X199-001-A 自主保全・現場改善活動による総合的生産保全技術			
					X199-002-A 生産性向上のための設備保全技術			
					X302-001-A 生産設備のムダ取り改善			
					X101-001-A 生産現場の機械保全技術			
					X101-003-A 伝動装置の機械保全技術			
					B102-007-A 切削加工におけるコストダウンの進め方			
					B102-019-A 各種センサを利用した工具寿命管理			
				B106-001-A 工具研削実践技術				
			作業環境管理	S701-101-1 安全基礎教育	S701-102-2 中小企業の安全管理の仕方		Z102-001-A 製造現場における生産実務と安全衛生	Z201-006-A プレス安全管理システムの構築技術
			外部環境管理				Z201-002-A 製造現場における労働安全衛生マネジメントシステムの構築	A501-006-A コジェネレーション導入と利用技術
							Z201-007-A VRを用いた安全確保のための現場改善手法	
							X399-009-A 製造業のための事業継続計画（BCP）の作成と活用	
							Z101-005-A VRを用いた安全教育教材の製作	
					S504-307-2 環境マネジメントシステムの概要		A501-005-A 熱エネルギー設備設計・管理技術	
			資材調達				Z202-002-A 生産現場における廃棄物・化学物質の管理技術	
				S503-706-1 資材管理（基礎）			Z203-001-A 製造業の環境技術	
				S503-705-1 外注管理（基礎）			Z203-002-A 製品設計・資材調達のための化学物質規制と対応	
	工程管理		生産性向上支援訓練048 ものづくりの仕事のしくみと生産性向上	生産性向上支援訓練002 生産現場の問題解決	A502-007-A Webを活用した生産支援システム構築技術			
				S503-601-2 工程管理	X301-002-A 製造業における実践的生産管理			

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
				S503-603-2 工程・作業改善の進め方	X301-005-A 生産性向上を目指した生産管理手法	
				M802-002-2 生産現場で取り組むコストダウン活動	X301-010-A 収益性向上のための現場改善マネジメント	
				S503-602-2 工程・作業改善の基礎	X301-021-A 製造現場の1E手法による実践的改善	
				S503-610-2 生産性向上のための作業改善	X302-003-A 生産活動における課題解決の進め方	
					X302-005-A 生産現場における現場改善技法	
					X302-017-A 製造現場の業務改善のための問題解決技法	
					X305-001-A 活動基準原価計算による製造原価の算定と業務改革	
					X305-014-A 制約条件を考慮した製造現場のコストダウンと生産性向上方法	
					X305-017-A 収益性向上のための生産管理	
		S503-701-1 販売・在庫管理	S401-308-2 商品管理実務（仕入・在庫管理実務）	X305-007-A 倉庫における管理業務の業務改善とシステム実習	X305-008-A 倉庫業務の設計と管理システムの構築	X305-016-A 倉庫業務の設計と物流データ可視化による物流システム構築
			S501-108-2 物流システム（基礎）	X305-015-A 製造業のための在庫管理システム構築技術	X301-012-A 製造業におけるデータベース活用技術	
				X399-011-A 物流改善による業務効率化の理論と技法	X305-011-A ロジスティクス・システムの設計と演習	
				S503-613-2 原価管理（基礎）	A703-021-A タブレット端末向けクラウド対応システム構築技術	A202-016-A VEと組立性評価によるコストミニマム設計
			S503-619-2 原価管理とABC分析の実際	X301-003-A 生産システムのキャッシュフローによる採算性評価	X301-009-A 製造業におけるコストダウン実践法	X305-006-A コスト低減のための原価管理とシステム構築技術
				X305-003-A 標準原価管理とコスト低減活動	X301-010-A 収益性向上のための現場改善マネジメント	
				X305-004-A 原価管理から見た生産性向上	X305-010-A 生産現場で使える原価管理	
				X305-012-A 利益とキャッシュで考える業務プロセス改善	X305-014-A 制約条件を考慮した製造現場のコストダウンと生産性向上方法	
				X399-008-A 事業継続計画（BCP）とコスト管理		

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 ー品質管理ー

赤字：医療機器分野に特化した訓練要素

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
職能別	品質管理	品質保証	業機法の概要【医療機器の業態、品質管理と安全管理、医療機器製造販売申請、その他規制】	OMS省令の全体の理解【最新の動向、OMS規制、適合性調査、OMS体制省令、OMS省令の要求事項、減菌医療機器とOMS】		
			OMSの概要【品質管理の考え方、業機法上のOMSの位置づけ】	OMSにおける統計手法とサンプルサイズ【計算理解に必要な統計学、各局面での統計学的手法、サンプルサイズの計算方法】		
			医療機器品質保証担当者の基礎【製造業と製販業の違い、医療機器メーカーの品質保証担当者が製造業に求めること】	医療機器のバリデーション実務【滅菌関連法規制、滅菌バリデーション基礎知識、包装工程バリデーション実務事例紹介】		
			医療機器のプロセスバリデーションの基本【工程設計、統計的方法、プロセスバリデーション進め方】	プロセスバリデーションの計画書・記録書・報告書の作成実務【計画書・報告書の記載方法、実施方法、記録作成方法】		
			IEC 62304（医療機器ソフトウェア）概要【規格の必要性、規格の範囲、規格の内容】	医療機器のソフトウェア設計バリデーション【IEC62304、ISO13485、ISO14971、改正OMS省令逐条解説】		
			OMS監査に必要な基礎知識【内部監査の実施、外部監査前資料、外部監査後の対応、監査の立案・実施のポイント】	医療機器に関するコンピュータ化システムのバリデーション（CSV）		
			外部提供プロセス管理の基礎知識【要求理解、管理の構築】	外部提供プロセス管理の実務【取扱説明書翻訳・修理メンテナンス・滅菌・計測器校正】		
			生産性向上支援訓練010 品質管理基本（6時間）	生産性向上支援訓練010 品質管理基本（12時間）	X303-006-A 製造業に活かす品質管理技法	
				M803-001-2 品質工学入門		
					Z201-001-A CEマーキングと適合性の評価手順	
					X302-005-A 生産現場における現場改善技法	
					X303-005-A 生産現場に活かす品質管理技法	
					X303-014-A 工程FMEA／FTAを活用した製造品質向上	
					A503-017-A ICタグを活用した工場内トレーサビリティシステムの構築	
			M501-102-1 測定技術1（入門編）	M501-104-2 測定技術2（間接測定編）	A201-014-A 機械設計のための金属材料選定技術	
	M501-104-2 精密測定技術1（基礎編）	A202-028-A 幾何公差の解釈と活用演習				
	M501-305-2 表面性状測定技術	A202-034-A GPS規格に基づいた製品設計と精密測定技術				
		D101-001-A 精密測定技術				
各種計測器の校正基本	計測器の社内校正方法及び社外校正方法	M511-111-3 精密測定技術（精度管理編）				
		D101-002-A 計測における信頼性（不確かさ）の評価技術				
		D101-005-A 三次元測定技術				
		D101-007-A 幾何公差の解釈と測定技術				

能力開発 区分	部 門	職 務	1	2	3	複合・統合
					D101-008-A 精密形状測定技術  D101-009-A ひずみゲージによる応力計測技術  D101-023-A 最大実体公差方式の測定技術  D101-024-A 設計・品質評価に活かす硬さ試験  X301-010-A 収益性向上のための現場改善マネジメント	
		出荷判定	E102-002-1 電気測定・機器の取扱い  E202-002-1 デジタルオシロスコープ  M502-301-1 金属組織試験の基礎  M502-302-1 材料試験の基礎  M502-303-1 非破壊試験の基礎	E202-003-2 デジタルオシロスコープとロジ アナの取扱いと活用法	S504-208-2 抜取検査（基礎）  X303-014-A 工程 F M E A / F T A を活用した 製造品質向上	

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 一企画一

赤字：医療機器分野に特化した訓練要素

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合		
職能別	企画	プロジェクトマネジメント	業機法の概要【医療機器の業態、品質管理と安全管理、医療機器製造販売申請、その他規制】	医療機器の開発実務【イノベーションマネジメント、プロジェクトマネジメント】		S513-629-4 プロジェクト企画（製品企画と開発プロセス改革）		
		医療機器の開発から上市の基礎【許認可制度の概要、医療機器開発の流れ】		S111-116-3 プロジェクトマネジメント力向上				
職能別	企画・立案	企画・立案	業機法の概要【医療機器の業態、品質管理と安全管理、医療機器製造販売申請、その他規制】	医療機器の開発実務【保険償還制度、ニーズの見極めと実現化までのステップ】		S803-070-3 プロジェクト内チームリーダーのスキルアップ		
			医療機器の開発から上市の基礎【許認可制度の概要、医療機器開発の流れ】	医療機器の開発実務【開発におけるフィジビリティと設計プロセス】			S813-009-3 プロジェクトにおけるコミュニケーションマネジメント	
			異業種のための医療機器ビジネスの基本【医療機器産業の概要、業機法や保険制度と関連したビジネスモデル】	医療機器開発プロセスにおける保険適用と製品価格【保険制度の基礎、価格設定、保険適用方法】			S899-014-3 プロジェクトに学ぶ業務推進力	
			新規参入者のための医療機器規制概要【規制の基本的事項（一般的名称、クラス分類）、製品規制、自社一貫と委託モデルの対比】					
		事業化戦略	事業化戦略	事業化戦略		S203-307-2 企画力養成基礎講座	S401-203-3 実践的な小売業の市場調査技法と活用	S401-127-4 市場調査データの統計解析
						生産性向上支援訓練034 製品・市場戦略	S203-308-3 企画力開発技法	
						生産性向上支援訓練035 新サービス・商品開発の基本プロセス	S899-024-3 ビジョンに基づく実践企画提案力向上	
						業機法の概要【医療機器の業態、品質管理と安全管理、医療機器製造販売申請、その他規制】	医療機器の開発実務【知財戦略】	
					医療機器の開発から上市の基礎【許認可制度の概要、医療機器開発の流れ】			
					新規参入者のための医療機器規制概要【規制の基本的事項（一般的名称、クラス分類）、製品規制、自社一貫と委託モデルの対比】			
					医療機器参入に必要な組織編成【組織編成のポイント】			
						S201-501-2 特許実務と知的財産権	S211-508-3 電気・機械分野における技術者のための知的財産活用ノウハウ	
		S201-510-2 技術者のための知的財産活動の手引き	S211-509-3 電気・機械分野における知的財産実務の実践ノウハウ					
		生産性向上支援訓練025 知的財産権トラブルへの対応（1）						
		生産性向上支援訓練026 知的財産権トラブルへの対応（2）						

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 ー設計・開発ー

赤字：医療機器分野に特化した訓練要素

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
職能別	設計・開発	研究・開発	<p>薬機法の概要【医療機器の責態、品質管理と安全管理、医療機器製造販売申請、その他規制】</p>	<p>医療機器の開発実務【開発におけるフィジビリティと設計プロセス】</p>		
			<p>医療機器の開発から上市の基礎【許認可制度の概要、医療機器開発の流れ】</p>	<p>医療機器の開発実務【安全通則JIST0601-1の位置づけと概要、ユーザビリティエンジニアリングプロセス】</p>		
			<p>医療機器の設計・開発のバリデーションの基本【要求事項、設計管理】</p>	<p>医療機器の開発実務【ソフトウェア設計開発プロセス構築方法、製品ライフサイクルにおけるサイバーセキュリティ】</p>		
			M903-009-1 材料力学	M803-001-2 品質工学入門	A201-001-A 機械設計に活かす企画開発実習	
					A201-002-A 機械設計のための開発思考のポイント	
					A201-003-A 製品開発の実務	
					A101-004-A 金属材料の理論と実際	
					A101-005-A マグネシウム合金加工技術	
					A101-006-A プラスチック材料の選定技術	
				M402-037-2 機械システムの動力学	A202-002-A 機械設備設計のための総合力学	
					A202-003-A 機械設計のための総合力学	
					A202-004-A 機械設計のための実践力学とメカニズム	
			M106-101-1 機械製図1（基礎編）	M106-102-2 機械製図2（寸法・公差編）	A202-023-A 実践機械製図	
			M106-106-1 機械設計に必要な知識（工具と加工法と材料）	M106-107-2 機械製図3（組図・部品図編）	A202-022-A 2次元CADによる機械製図技術	
			M106-301-1 テクニカルイラストレーション1（基礎編）	M106-108-2 機械製図技術（スケッチ編）	A202-035-A 機械設計製図における最適化技術	
				M106-402-2 機械設計製図（機械要素編）	A202-037-A 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術	
				M106-412-2 機械設計技術（切削部品設計）	A202-038-A 設計に活かす3次元CADアセンブリ技術	
				M106-302-2 テクニカルイラストレーション2（要素編）	A202-011-A 3次元CADを活用した意匠モデリング技術	
					A202-001-A 3次元ツールを活用した機械設計実習	
					A202-015-A 製品設計に活かす実践機械加工技術	
		A205-031-A 3次元ツールを活用した組立性検証技術				
		X303-008-A 故障データに基づく信頼性の向上				
	<p>医療機器リスクマネジメントの概要【リスクマネジメント規格、商品化プロセスでのリスク、FMEAの活用】</p>	<p>リスクマネジメント実務【リスクとは、R-MAP法、設計とリスク管理、分析手法、工程設計とリスクマネジメント】</p>				

能力開発 区分	部 門	職 務	1	2	3	複合・統合
				<p>医療機器設計開発・製造におけるリスクマネジメント演習【ライフサイクルとリスクマネジメント、実践的な方法と文書化、演習】</p> <p>QMSにおける統計手法とサンプルサイズ【計算理解に必要な統計学、各局面での統計学的手法、サンプルサイズの計算方法】</p>		
					<p>A201-006-A 製品設計におけるリスクマネジメント</p> <p>X399-002-A 製造業におけるリスクマネジメントシステム構築技術</p> <p>A205-002-A 設計・開発段階におけるFMEA/FTAの活用方法</p>	
			<p>医療機器の生物学的安全性試験の基本【試験項目の選択方法、試験の意味、試験の評価の基本、医療機器GLPの概要と基本的留意点】</p>	<p>医療機器の開発実務【生物学的安全性試験の実際】</p>		
			<p>ISO10993-1に基づく医療機器の生物学的安全性評価の基本【概要、生物学的安全性評価】</p>	<p>医療機器における生物学的安全性試験の申請・評価の進め方【生物学的安全性評価の基本的考え方、生物学的安全性試験の概要】</p>		
		電気設計	<p>E101-005-1 電気回路（直流編）</p>	<p>E105-010-2 モータ制御回路</p>	<p>A401-022-A 有接点シーケンス制御の実践技術</p>	
			<p>E101-006-1 電気回路（交流編）</p>	<p>E105-013-2 モータの選定技術と実際</p>	<p>A401-005-A P L Cプログラミング技術</p>	
			<p>E101-007-1 電気図面の読み方・描き方</p>	<p>E501-001-2 C A Dによる電気回路図作成</p>	<p>A401-006-A P L C制御の回路技術</p>	
			<p>E105-001-1 モータの基礎</p>		<p>A401-007-A P L C制御の応用技術</p> <p>A401-008-A P L Cによる自動化制御技術</p>	
					<p>A605-009-A D C - D Cコンバータ回路設計技術</p> <p>A605-014-A リニア電源の設計と評価の技術</p> <p>A602-002-A モータの特性評価と選定技術</p> <p>A602-005-A 小型モータの制御回路技術</p> <p>A301-007-A F E T回路の設計・評価技術</p> <p>A605-001-A パワー・デバイス回路設計技術</p> <p>A605-018-A パワーエレクトロニクスを活用したモータ制御回路設計</p>	<p>A605-006-A シミュレーションで学ぶパワーエレクトロニクス回路</p>
		システム設計		<p>S203-204-2 職場リーダー養成（部下の指導・育成）</p>	<p>Z103-002-A 製造現場で活用するコーチング手法</p>	<p>A403-011-A ロボットで学ぶ組込みシステム設計実装技術</p>
			<p>I103-001-1 情報処理基礎（コンピュータの基礎知識）</p>	<p>I103-002-2 情報処理基礎（プログラミング入門）</p>	<p>A402-068-A モデルベースによる制御システム開発技術</p> <p>A403-025-A 組込みソフトウェア開発者のためのコーディング作法とレビュー技術</p> <p>A403-046-A 組込みシステムズ開発のためのS y s M Lモデリング技術</p> <p>X399-007-A 組込みシステム／組込みソフトウェア要求の仕様化技術</p> <p>A403-004-A モデリングによる組込みソフトウェア開発技術</p>	<p>A403-008-A 組込み制御システムのオブジェクト指向開発・実装技術</p>

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
		回路設計			A403-012-A 組込みデータベースシステム開発技術  A403-059-A 組込みシステム開発のための企画開発実習  A404-001-A 技術者のための符号化・暗号化技術	
		回路設計	E205-001-1 アナログ電子回路の基礎	E101-009-2 電気回路シミュレーション	A301-001-A 理論的アプローチによる回路設計の動どころ	
		回路設計	E101-001-1 電気の基礎（電気）	E205-002-2 小信号電圧増幅回路設計	A301-004-A トランジスタ回路の設計・評価技術	
		回路設計	E101-002-1 電気の基礎（電子）	E205-006-2 オペアンプ回路（基礎）	A301-008-A オペアンプ回路の設計・評価技術	
		回路設計	電気回路（直流編）	E205-009-2 カスタムIC設計	A301-010-A ICにおける機能回路の実用技術	
		回路設計			A301-024-A R L C 回路の設計・評価技術	
		回路設計	E204-001-1 デジタル回路の基礎	E204-009-2 デジタル回路活用製作（ストップウォッチ）	A302-001-A デジタル回路設計技術	A302-002-A 高速デジタル回路の設計技術
		回路設計	E204-002-1 デジタル回路素子		A405-001-A メカトロニクス装置（簡易ロボット）の設計製作	A403-011-A ロボットで学ぶ組込みシステム設計実装技術
		回路設計	E205-003-1 はんだ付け技術		A301-011-A 実用電子回路設計ノウハウ	
		回路設計		E101-009-2 電気回路シミュレーション	A301-018-A 回路シミュレータで広がる電子回路設計技術	
		回路設計		E205-023-2 電子回路シミュレーション（アナログ回路）	A301-019-A シミュレータを活用したアナログ回路設計技術	
		回路設計			A301-028-A 高周波シミュレータによる高周波回路設計技術	
		回路設計			A302-003-A 高速回路設計者のための分布定数回路とシグナルインテグリティ	
		ソフトウェア設計	IEC 62304（医療機器ソフトウェア）概要【規格の必要性、規格の範囲、規格の内容】	医療機器の開発実務【ソフトウェア設計開発プロセス構築方法、製品ライフサイクルにおけるサイバーセキュリティ】		
		ソフトウェア設計		医療機器における製品としてのソフトウェアの品質とリスクマネジメント【法規制、標準規格、最新情報】		
		ソフトウェア設計		ソフトウェア・プログラムのリスクマネジメント【ソフトウェアと安全性、技術文書のまとめ方と規格要求事項への適合の示し方】		
		ソフトウェア設計		I703-003-2 TCP/IPとLAN接続	A703-013-A クラウドコンピューティングサービスの活用技術	A404-013-A マシンビジョン画像処理システムのための新しいライティング技術
		ソフトウェア設計			A703-020-A タブレット端末向けクラウド対応アプリケーション開発技術	A404-015-A マシンビジョン画像処理システムのための新しいライティング技術・応用編
		ソフトウェア設計	I103-001-1 情報処理基礎（コンピュータの基礎知識）	E207-001-2 マイコンのハードウェア	A402-029-A マイコンによるシリアル通信技法	A404-018-A マシンビジョン画像処理システムのための新しいライティング技術・実践編
		ソフトウェア設計		E303-001-2 マイコン制御の基礎	A402-044-A Linuxによる通信制御システム構築	
		ソフトウェア設計		I103-002-2 情報処理基礎（プログラミング入門）	A402-048-B CANインタフェース技術	
		ソフトウェア設計	職業大5322 C言語の弱点克服（初歩からの学び直し編）	I303-001-2 C言語初級	A403-029-A 組込みシステム開発向けコーディング技術	

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
			職業大5323 C言語の弱点克服（ポインタ・構造体編）	I303-002-2 C言語中級	A403-039-A モバイル通信技術を活用したIoTアプリケーション開発技術	
			職業大5320 P I Cマイコンによるソフトウェア教材開発事例	E207-003-2 マイコンの周辺LSI	A403-002-A 組み込みシステム開発におけるプログラミング実践	
					A403-003-A 組み込みシステムにおけるプログラム開発技術	
					A403-005-A 組み込み技術者のためのプログラミング	
					A403-021-A オブジェクト指向による組み込みプログラム開発技術	
					A402-041-A 電気・機械技術者のための計測・制御実践技術	
					A403-007-A 状態遷移表による組み込みソフトウェアのテスト手法	
					A403-013-A 組み込みプログラム単体テスト実践コース	
				E204-012-2 デジタル回路のテスト技術	A403-033-A 組み込みソフトウェア開発者のためのテスト技法	
					A403-053-A 信頼性向上のための実践ユニットテスト手法	
		基板設計	E205-003-1 はんだ付け技術		A303-011-A 電子機器の熱設計実装技術	
			E203-001-1 電子素子の特性		A303-003-A 実習で学ぶノイズ対策	
					A303-004-A EMCの理論とシミュレーション	
					A303-006-A EMCの対策と試験法	
					A303-012-A EMC対策のための電磁気学	
					A303-015-A 電源回路における安全・信頼性設計技術	
					A303-018-A 電子機器における信頼性・安全設計技術	
			職業大5219 電子CADの基礎技術	E501-002-2 CADによる電子回路図作成	A303-009-A プリント基板設計技術	
			職業大5220 電子CADを用いた基板作成技術		A205-045-A 筐体熱設計と熱流体解析による検証技術	
					A303-016-A IC活用時のトラブル対策技術	
					X399-004-A 生産改善を成功させる技術報告書の作成	
		生産技術	M102-101-1 NC入門	M102-103-2 NC旋盤2（プログラミング応用）	B102-008-A NC旋盤プログラミング技術	
			M102-102-1 NC旋盤1（プログラミング基礎）		B102-009-A NC旋盤加工技術	
			M102-104-1 NC旋盤（加工作業）		B102-010-A カスタムマクロによるNCプログラミング技術	
					B101-006-A 切りくず処理の問題解決	

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
					B106-001-A 工具研削実践技術  B102-007-A 切削加工におけるコストダウンの進め方  A403-051-A センサを活用したIoTアプリケーション開発技術  A403-054-A IoT機器を活用した組み込みシステム開発技術  A405-011-A 電動アクチュエータの実践的活用技術  A404-022-A AI活用による画像認識システムの開発  A403-061-A クラウド活用によるIoTシステム構築技術  X302-001-A 生産設備のムダ取り改善	A203-001-A 治具設計の勘どころ           I706-102-4 ネットワークのセキュリティ構築技術
			職業大5318 IoTのためのクラウドシステム構築入門	職業大5311 モノづくり分野におけるIoTとAIの最新動向と今後の方向  E203-003-2 センサ特性		
			IS011607滅菌医療機器の包装に関する法的要求事項概要【規格の位置づけ、バリアシステム、IQ、OQ、PQの定義と要求事項】	医療機器の開発実務【滅菌関連法規制、滅菌バリデーション実務】		

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 ー事業化推進ー

赤字：医療機器分野に特化した訓練要素

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
職能別	事業化推進	事業化推進	業機法の概要【医療機器の業態、品質管理と安全管理、医療機器製造販売申請、その他規制】			
			医療機器の開発から上市の基礎【許認可制度の概要、医療機器開発の流れ】	医療機器の開発実務【申請ケーススタディ、開発事例】		
			医療機器の製造販売申請の概要【承認・認証・届出、その他規制】	医療機器における各種管理【設計管理、添付文書の管理、品質マネジメントシステム管理】		
			認証申請の概要【制度の概要、申請から認証の期間と流れ、申請準備に有用な情報の活用方法、作成上の留意点】	認証申請のポイント【添付資料作成、医療機器特有の記載、変更時の手続き、適合性調査申請の留意点、改正や通知類の留意点】		
				認証申請における性能や安全に関する規格の記述方法とその事例【既存品との比較、基本要件適合性チェックリスト第6条】		
				認証申請における製造方法に関する記述方法とその事例		
			承認申請の概要【制度の概要、申請から承認の期間と流れ、申請準備に有用な情報の活用方法、作成上の留意点】	承認申請のポイント【申請書類、QMSと申請書類、開発プロセス、承認申請の考え方】		
				承認申請のためのPMDA対応のポイント【医療機器の開発と規制、臨床試験、申請前の規制局への相談】		
				承認申請における形状や原理の記述方法とその事例【外觀形状、構造、装着部、接地および等電位化、保護装置、電源】		
				承認申請における性能や安全に関する規格の記述方法とその事例【基本性能・安定性、生物学的安全性、電気的安全性等】		
				承認基準等で定められた性能に関する要求事項に関する知識【基本要件第6条の性能項目】		
				承認申請における保管方法および有効期間に関する記述方法とその事例		
	承認申請における製造方法に関する記述方法とその事例					
	医療機器参入に必要な組織編成【組織編成のポイント】	医療機器の製造実務【各種記録業務、製造業としての実務、製造販売業としての実務】				
	QMSの概要【品質管理の考え方、業機法上のQMSの位置づけ】	医療機器等総括製造販売責任者講習				
		医療機器製造業責任技術者講習				
	GVP省令の概要【GVPの基礎、安全管理情報の取扱、自己点検技法、教育カリキュラム】	GVP教育立案のための実施と評価のポイント【GVP教育を考える、計画の立案と実施、効果・評価と報告】				

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 ー製造（参照例 自動車機械部品製造業）ー

能力開発 区分	部 門	職 務	1	2	3	複合・統合	
<b>参照例 自動車機械部品製造業</b>							
職能別	生産	製造	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">M101-101-1 旋盤 1（基本操作編）</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">M101-102-1 旋盤 2（基本作業編）</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">M101-201-1 フライス盤 1（基本操作編）</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">M101-202-1 フライス盤 2（基本作業編）</div>		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">Z201-004-A ヒューマンエラー防止実践手法</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">Z201-005-A ヒューマンエラー対策実践</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">A101-005-A マグネシウム合金加工技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B101-005-A 精密平面研削加工技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B101-010-A 旋盤の加工精度におけるトラブル 対策</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B102-001-A 切削加工における切削油剤の効果 とその選び方</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B102-006-A 高能率・高精度穴加工技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B102-008-A NC旋盤プログラミング技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B102-010-A カスタムマクロによるNCプロ グラミング技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B102-011-A マシニングセンタプログラミング 技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B102-012-A マシニングセンタ加工技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B102-013-A 穴加工の最適化技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B102-014-A CAM技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B102-016-A 5軸制御マシニングセンタ加工技 術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B103-001-A 精密ワイヤ放電加工技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B103-002-A 粉末放電加工技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B202-030-A 生産性向上のための熱切断・ガウ ジング加工技術</div>		<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B202-012-A チタンの利用と加工技術</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">B202-018-A 高炭素鋼・合金鋼の溶接施工技術</div>

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
					B203-001-A ダイカスト技術	
					B203-005-A ダイカストにおける鍛造欠陥改善法	
					A202-043-A プレス部品設計	
		M502-201-1 金属熱処理の基礎		M502-202-2 金属熱処理技術1(冶金編)		
				M502-203-2 金属熱処理技術2(実際編)	M512-204-3 各種材料の熱処理及び表面硬化法とそのトラブル対策技術	
					B206-001-A 鉄鋼材料の熱処理技術	
					B206-002-A 金属材料の熱処理技術	
			M502-401-2 表面改質技術			
					B206-008-A 金属部品の精密洗浄技術	
					Z203-004-A 環境保護のための洗浄プロセス計画法	
			M502-402-2 コーティング技術			
			M502-343-2 めっき技術の理論と実際		B206-003-A 金属めっき技術の理論と実際	
					B206-004-A 金属めっき技術のトラブル対策	
					B105-001-A 機械組立仕上げのテクニック	
					D101-003-A NC工作機械の精度検査技術	
					D101-004-A 高精度・超精密測定技術	
					X101-001-A 生産現場の機械保全技術	
					X101-003-A 伝動装置の機械保全技術	
					X101-004-A 破壊事例に学ぶ：疲労強度設計－損傷・疲労破壊の原因と対策－	
	製造(切断)	M202-001-1 ガス溶接・切断の基礎		M202-003-2 ガス切断		
				M103-308-2 炭酸ガスレーザー加工切断技術	B103-003-A レーザー加工技術	
					B202-030-A 生産性向上のための熱切断・ガウジング加工技術	
	製造(鍛造)	M203-401-1 熱間鍛造基本			B203-008-A 冷間鍛造加工の理論と実際	B204-003-A 冷間鍛造技術の板材プレス成形への応用技術
	製造(鋳造)	M203-001-1 鋳造基本		M203-002-2 鋳造技術(単一形状編)	B203-003-A 複雑形状鋳造技術	M213-003-4 鋳造シミュレーション技術
					B203-001-A ダイカスト技術	

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合	
		製造（旋削）			B203-005-A ダイカストにおける鑄造欠陥改善法		
				M105-404-2 切削に関する基礎知識（旋盤加工編）		B101-001-A 旋削加工の理論と実際	
				M105-420-2 切り屑処理の問題解決（旋盤加工編）			
			M101-101-1 旋盤1（基本操作編）				
			M101-102-1 旋盤2（基本作業編）	M101-103-2 旋盤3（作業編）			
				M101-108-2 旋盤4（作業応用編）		B101-009-A 旋盤加工技術	
						B101-008-A 旋盤加工応用技術	
			M102-102-1 NC旋盤1（プログラミング基礎）	M102-103-2 NC旋盤2（プログラミング応用）		B102-008-A NC旋盤プログラミング技術	
			M102-104-1 NC旋盤（加工作業）	M102-222-2 NC旋盤加工技術		B102-009-A NC旋盤加工技術	
						B102-014-A CAM技術	
						B102-015-A ターニングセンタ複合加工技術	
				M105-405-2 切削に関する基礎知識（フライス盤加工編）		B101-002-A フライス加工の理論と実際	
			M101-201-1 フライス盤1（基本操作編）				
			M101-202-1 フライス盤2（基本作業編）	M101-203-2 フライス盤3（作業編）			
				M101-206-2 フライス盤4（作業応用編）		B101-014-A フライス盤加工技術	
					B101-015-A フライス盤加工応用技術		
		M102-201-1 マシニングセンタ1（プログラミング基礎）	M102-202-2 マシニングセンタ2（プログラミング応用）		B102-011-A マシニングセンタプログラミング技術		
		M102-203-1 マシニングセンタ（加工作業）	M102-214-2 マシニングセンタ加工技術		B102-012-A マシニングセンタ加工技術		
					B102-014-A CAM技術		
					B102-016-A 5軸制御マシニングセンタ加工技術		
		製造（歯切）		M106-413-2 レベルアップ要素設計技術2（歯車編）			
				M106-421-2 歯車の設計・加工			
			M502-301-1 金属組織試験の基礎			D101-024-A 設計・品質評価に活かす硬さ試験	
			M502-302-1 材料試験の基礎			M512-204-3 各種材料の熱処理及び表面硬化法とそのトラブル対策技術	
			M502-303-1 非破壊試験の基礎				

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
		製造（穴加工）			B101-004-A エンドミル・ドリル加工の理論と実際	
			M101-301-1 ボール盤基本作業	M101-302-2 ボール盤作業		
				M102-218-2 マシニングセンタによる高効率・高精度穴加工技術		
					B102-002-A 穴加工における切りくず処理の問題解決	
					B102-006-A 高効率・高精度穴加工技術	
					B102-013-A 穴加工の最適化技術	
		製造（研削）	M101-401-1 平面研削盤基本作業	M101-404-2 平面精密研削作業		
			M101-402-1 円筒研削盤	M101-403-2 成形研削盤		
					B101-005-A 精密平面研削加工技術	
		製造（溶接）			B202-016-A 各種の溶接施工技術	
			M202-801-1 溶接技術入門	M202-802-2 各種アーク溶接の実務		
				M202-101-2 被覆アーク溶接 1（作業編）		
				M202-103-2 被覆アーク溶接 2（実践編）	B202-001-A 被覆アーク溶接技能クリニック	
				M202-201-2 マグ溶接利用技術	B202-004-A 薄板MAG溶接実践技術	
				M202-203-2 MIG溶接利用技術		
				M202-301-2 TIG溶接利用技術	B202-006-A TIG溶接技能クリニック	
					B202-014-A スポット溶接条件の最適化	
					B202-023-A レーザー溶接・レーザー肉盛溶接技術	
		製造（プレス加工）	M204-001-1 プレス加工基本		B204-018-A プレス加工技術	
					高度ポリテクセンター プレス加工のトラブル対策（プレス加工・金型編）	
		製造（レーザー加工）		M103-301-2 レーザー加工時の安全対策	M113-310-3 レーザー加工の理論と実際	
				M103-302-2 レーザー加工適用実践技術	M113-303-3 レーザー加工技術（精密切断加工）	M103-304-4 レーザー加工技術（接合・表面改質）
						M113-305-4 レーザー三次元加工技術
					B103-003-A レーザー加工技術	
		検査	M501-102-1 測定技術1（入門編）	M501-104-2 測定技術2（間接測定編）		

能力開発 区分	部 門	職 務	1	2	3	複合・統合
				M501-104-2 精密測定技術1（基礎編）	D101-001-A 精密測定技術	
					D101-002-A 計測における信頼性（不確かさ） の評価技術	
				M501-305-2 表面性状測定技術		
					D101-004-A 高精度・超精密測定技術	
					D101-005-A 三次元測定技術	
					D101-006-A 三次元測定機による幾何偏差の測 定技術	
					D101-007-A 幾何公差の解釈と測定技術	
					D101-008-A 精密形状測定技術	
					D101-009-A ひずみゲージによる応力計測技術	
					D101-023-A 最大実体公差方式の測定技術	
					D101-024-A 設計・品質評価に活かす硬さ試験	
				S501-108-2 物流システム（基礎）	S501-115-3 物流管理実践	
		出荷	M703-004-1 クレーン点検法			
			M703-010-1 クレーン操作基本			
			M703-016-1 フォークリフト点検法	M703-006-2 フォークリフトの整備		
				M703-007-2 フォークリフトの検査		
			M703-009-1 フォークリフト運転基本	M703-008-2 フォークリフトの運転技術		
				M703-003-2 フォークリフト運転応用		

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 — 製造（参照例 自動車電装品製造業） —

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合		
<b>参照例 自動車電装品製造業</b>								
職能別	生産	製造	E107-001-1 初歩の電気工事実務	E107-007-2 制御盤配線				
				E107-019-2 PLC制御盤配線技術				
					D102-001-A 電子回路の計測技術			
					D102-002-A 電気回路の計測技術			
					B304-001-A 制御盤製作技術			
					X101-014-A 生産設備管理技術			
					X102-001-A 電気系保全実践技術			
					X102-019-A 生産ラインにおけるトラブルシューティング			
					D102-001-A 電子回路の計測技術			
					D102-002-A 電気回路の計測技術			
			S501-108-2 物流システム（基礎）		S501-115-3 物流管理実践			
			M703-004-1 クレーン点検法					
			M703-010-1 クレーン操作基本					
			M703-016-1 フォークリフト点検法	M703-006-2 フォークリフトの整備				
				M703-007-2 フォークリフトの検査				
			M703-009-1 フォークリフト運転基本	M703-008-2 フォークリフトの運転技術				
				M703-003-2 フォークリフト運転応用				
		検査						
		出荷						

## 医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 ー製造（参照例 機械鋸・刃物製造業）ー

能力開発 区分	部 門	職 務	1	2	3	複合・統合
<b>参照例 機械鋸・刃物製造業</b>						
職能別	製造	機械加工	M502-101-1 鉄鋼材料の基礎			
			M502-103-1 ステンレス鋼材の基礎			
					A202-021-A 2次元CADによる機械設計技術	
			M101-101-1 旋盤1（基本操作編）	M105-403-2 切削に関する知識（仕上げ面粗さ編）	B101-001-A 旋削加工の理論と実際	
			M101-102-1 旋盤2（基本作業編）	M105-404-2 切削に関する知識（旋盤加工編）	B101-008-A 旋盤加工応用技術	
			M101-201-1 フライス盤1（基本操作編）	M105-405-2 切削に関する知識（フライス盤加工編）	B101-009-A 旋盤加工技術	
			M101-202-1 フライス盤2（基本作業編）		B101-013-A 旋盤・フライス盤による複合加工技術	
			M101-301-1 ボール盤基本作業		B101-014-A フライス盤加工技術	
			M101-401-1 平面研削盤基本作業		B101-015-A フライス盤加工応用技術	
			M101-402-1 円筒研削盤			
			M102-101-1 NC入門	M102-214-2 マシニングセンタ加工技術	B101-003-A 切削加工の理論と実際	
			M102-102-1 NC旋盤1（プログラミング基礎）	M102-222-2 NC旋盤加工技術	B101-004-A エンドミル・ドリル加工の理論と実際	
			M102-104-1 NC旋盤（加工作業）	M102-225-2 マシニングセンタ加工技術（ホルダ編）	B102-008-A NC旋盤プログラミング技術	
			M102-201-1 マシニングセンタ1（プログラミング基礎）	M102-226-2 マシニングセンタ加工技術（工具編）	B102-009-A NC旋盤加工技術	
			M102-203-1 マシニングセンタ（加工作業）	M102-234-2 マシニングセンタ実践技術（対話型編）	B102-011-A マシニングセンタプログラミング技術	
					B102-012-A マシニングセンタ加工技術	
					B102-013-A 穴加工の最適化技術	
				M103-301-2 レーザー加工時の安全対策	B103-003-A レーザー加工技術	
				M103-302-2 レーザー加工適用実践技術		
				M103-308-2 炭酸ガスレーザー加工切断技術		
					B101-018-A 切削工具と被削材の見方・選び方	
			M501-102-1 測定技術1（入門編）	M501-103-2 測定技能診断クリニック	D101-001-A 精密測定技術	
				M501-104-2 精密測定技術1（基礎編）		

能力開発 区分	部 門	職 務	1	2	3	複合・統合
		熱処理		M501-105-2 計測器管理（精度管理編）  M501-106-2 測定技術 2（間接測定編）		
			M502-101-1 鉄鋼材料の基礎  M502-103-1 ステンレス鋼材の基礎		A202-021-A 2次元CADによる機械設計技術	
			M502-201-1 金属熱処理の基礎	M502-202-2 金属熱処理技術 1（冶金編）	A101-004-A 金属材料の理論と実際	
			M502-301-1 金属組織試験の基礎	M502-203-2 金属熱処理技術 2（実際編）	B206-001-A 鉄鋼材料の熱処理技術  B206-002-A 金属材料の熱処理技術	
		ろう付	M502-101-1 鉄鋼材料の基礎  M502-103-1 ステンレス鋼材の基礎		A202-021-A 2次元CADによる機械設計技術	
			M202-006-1 低温溶接（ろう付技術）	M201-010-2 薄板の硬ろう付け応用	B202-013-A ろう付技能クリニック	
		仕上げ	M502-101-1 鉄鋼材料の基礎  M502-103-1 ステンレス鋼材の基礎		A202-021-A 2次元CADによる機械設計技術	
			M101-401-1 平面研削盤基本作業	M101-404-2 平面精密研削作業	B101-005-A 精密平面研削加工技術	
				M501-205-2 精密形状測定技術（応用編）	D101-008-A 精密形状測定技術	
		検査	M502-101-1 鉄鋼材料の基礎  M502-103-1 ステンレス鋼材の基礎  M502-302-1 材料試験の基礎		A202-021-A 2次元CADによる機械設計技術	
			M502-102-1 非鉄金属材料の基礎	M501-104-2 精密測定技術 1（基礎編）	D101-008-A 精密形状測定技術	
			M502-305-1 磁粉探傷試験の基礎	M501-109-2 精度検査技術 1（汎用工作機械編）  M501-201-2 精密形状測定技術 1（基礎編）  M501-205-2 精密形状測定技術（応用編）	D101-014-A 溶接・品質管理技術に活かす磁気探傷	

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 ー製造・販売促進ー

赤字：医療機器分野に特化した訓練要素

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
職能別	製造・販売促進	出荷管理	ISO11607滅菌医療機器の包装に関する法的要求事項概要【規格の位置づけ、バリアシテム、IQ、OQ、PQの定義と要求事項】	医療機器のバリデーション実務【滅菌関連法規制、滅菌バリデーション基礎知識、包装工程バリデーション実務事例紹介】		
		販売促進		S401-324-2 CS（顧客満足）活動の進め方	S401-206-3 顧客満足度分析と顧客管理	
				生産性向上支援訓練029 顧客分析手法	S401-102-3 機会拡大のための実践マーケティング	
				生産性向上支援訓練045 顧客満足度向上のためのCS調査とデータ分析		
				生産性向上支援訓練047 チャンスをつかむインターネットビジネス		
			医療機器にかかる広告規制に関連する法規・規制の概要【業機法の基礎・改正の概要、医療機器の広告規制、景品表示法】	医療機器における広告・製品表示対策【業機法・景表法等各種法令の重要ポイント、広告作成、違反事例、行政対応】		
				広告・プロモーションに関するコンプライアンス・社内体制のポイント【販売情報提供活動ガイドラインの運用や課題、違反事例】		

医療用機械器具製造業における職業訓練の体系 —安全管理・サービス—

赤字：医療機器分野に特化した訓練要素

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
職能別	安全管理・サービス	市販後の安全管理	<p>業機法の概要【医療機器の業態、品質管理と安全管理、医療機器製造販売申請、その他規制】</p> <p>GVP省令の概要【GVPの基礎、安全管理情報の取扱、自己点検技法、教育カリキュラム】</p> <p>医療機器における安全管理業務（GVP）の基礎と実務対応【業機法下の施行規則、安全管理者の役割、責任者の業務】</p>	<p>医療機器の不具合報告・回収判断事例【市販後活動関連規制、不具合・回収の判断基準と報告、添付文書への記載事例】</p> <p>医療機器安全管理の事例【安全管理責任者に求められること、トラブル事例と適正管理（人工呼吸器、輸液ポンプ等）】</p>		
		自社製品のメンテナンス	<p>M601-001-1 機械保全講座</p>	<p>M601-002-2 機械保全（電気配線設備編）</p> <p>M601-003-2 機械保全（電気理論）</p> <p>M601-012-2 機械保全応用（油空圧制御装置）</p> <p>M601-017-2 油圧機器保全</p> <p>M601-021-2 空気圧機器保全</p>	<p>X102-001-A 電気系保全実践技術</p> <p>X102-002-A 制御回路の電気系保全実践技術</p> <p>X102-003-A 有接点トラブルの評価と改善</p> <p>X102-011-A 空気圧機器の保全</p> <p>X102-016-A 空気圧機器の保全管理と</p> <p>X104-001-A 電動機制御におけるトラブル対策</p> <p>X104-002-A 機械の電気保全技術</p> <p>X104-004-A 現場のための電気保全技術</p>	