

第 1 章 職業訓練と基準

調査研究報告書

本報告書は、職業能力開発促進法に規定されている「職業訓練基準」のうち、普通職業訓練普通課程「自動車分野」(2系4科)の見直しについて、「職業訓練基準の分野別見直しに係る基礎研究会」(以下、「基礎研究会」という。)で審議した経過を記録し、まとめたものである。

第1章 職業訓練と基準

第1節 職業訓練の概要

1-1 職業訓練の種類と概要

表1-1は職業能力開発促進法施行規則第9条にもとづく職業訓練の種類と概要である。大きくは普通職業訓練と高度職業訓練に分けられる。実施主体は①都道府県及び市町村、②認定職業訓練を行う企業、団体、③高齢・障害・求職者雇用支援機構(以下、「機構」と言う。)である。その数は、短期課程まで含めると全国で膨大な数となる。①及び②が実施する職業訓練については各自治体が職業訓練の実施に係る条例を策定し、これに従って実施できることとなっている。国が示す職業訓練の基準は、自治体が条例を策定する際の基準となるものである。

表1-1 職業訓練の種類と概要

| 職業訓練の種類 | 課程 | 訓練の概要 | 訓練期間及び総訓練時間 |
|---------|------|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 普通職業訓練 | 普通課程 | 中学校卒業生又は高等学校卒業生等に対して、将来多様な技能・知識を有する労働者となるために必要な基礎的な技能・知識を習得させるための長期間の課程 | 高等学校卒業生等 1年 総訓練時間 1,400 時間以上 中学校卒業生等 2年 総訓練時間 2,800 時間以上 1年につき概ね 1,400 時間 |
| | 短期課程 | 在職労働者、離転職者等に対して、職業に必要な技能(高度の技能を除く)・知識を習得させるための短期間の課程 | 6 月(訓練の対象となる技能等によっては 1 年)以下 総訓練時間 12 時間以上 (管理監督者コースにあっては、10 時間以上) |
| 高度職業訓練 | 専門課程 | 高等学校卒業生等に対して、将来職業に必要な高度の技能・知識を有する労働者となるために必要な基礎的な技能・知識を習得させるための長期間の課程 | 高等学校卒業生等 2年 総訓練時間 2,800 時間以上 1年につき概ね 1,400 時間 |
| | 応用課程 | 専門課程修了者等に対して、将来職業に必要な高度で専門的かつ応用的な技能・知識を有する労働者となるために必要な技能・知識を習得させるための長期間の課程 | 専門課程修了者等 2年 総訓練時間 2,800 時間以上 1年につき概ね 1,400 時間 |

| | | | |
|--------|--------|---------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 高度職業訓練 | 専門短期課程 | 在職労働者等に対して、職業に必要な高度の技能・知識を習得させるための短期間の課程 | 6月(訓練の対象となる技能等によっては1年)以下 総訓練時間 12時間以上 |
| | 応用短期課程 | 在職労働者等に対して、職業に必要な高度で専門的かつ応用的な技能・知識を習得させるための短期間の課程 | 1年以下 総訓練時間 60時間以上 |

1-2 学校教育と職業訓練の関係

職業能力開発促進法第3条の2によれば、「職業訓練は、学校教育法による学校教育との重複を避け、かつ、これとの密接な関連の下に行われなければならない」としている。ここでいう「学校」とは、学校教育法第1条による小・中学校、高等学校、高等専門学校、短期大学、大学である。専修学校、各種学校は、学校教育に類する教育を行うものとされている。図1-1は、学校教育制度と職業訓練制度を対比したものである。

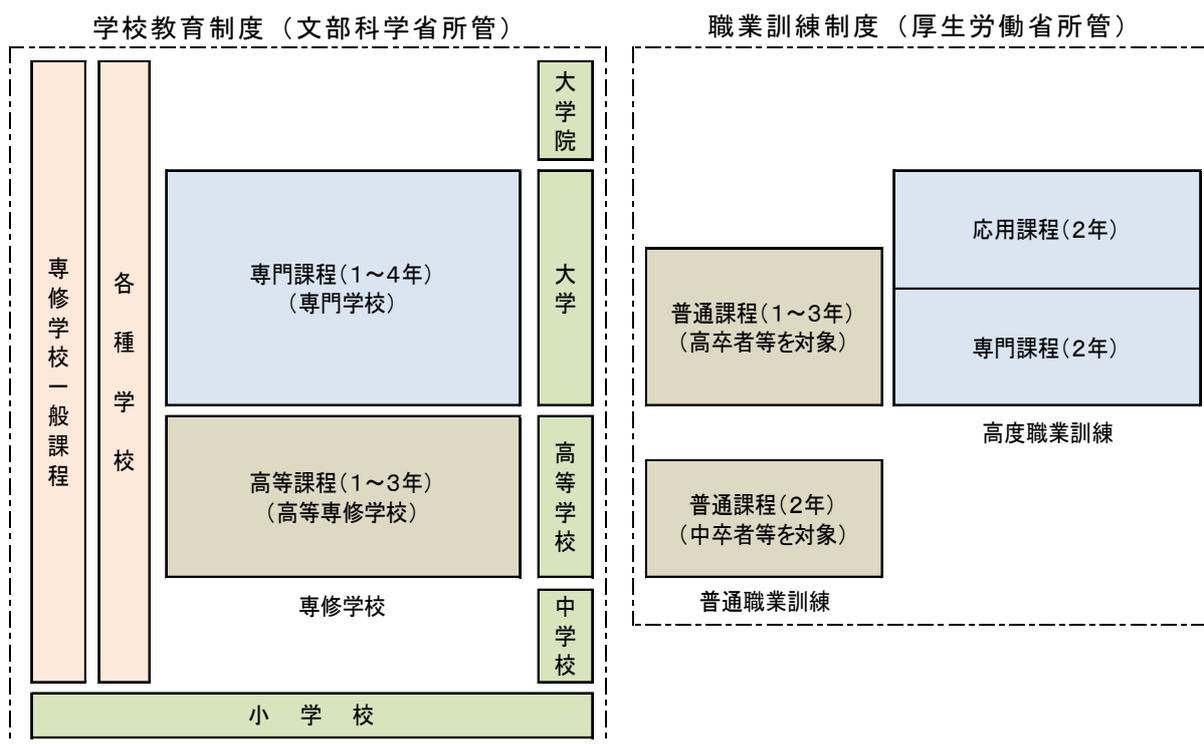


図1-1 学校教育制度と職業訓練制度

1-3 職業訓練制度の変遷

現在の職業能力開発促進法は、1958年(昭和33年)に(旧)職業訓練法として制定された法律を、1969年(昭和44年)に新たに(新)職業訓練法として制定された後、1985年(昭和60年)に職業能力開発促進法と改名して成立して現在まで改正を繰り返し、現在の2022年(令和4年)改正の現行法に至っている。

職業訓練制度は、表1-2に示すように幾多の改正による変遷を経てきている。昭和53年の改正では、それまでの法律(基準)に沿った「法定訓練」から、法律(基準)に準じた「準則訓練」に変更となった。いわゆる職業訓練の弾力化である。これに伴い、普通訓練課程の教科、訓練期間、設備等については「最低限必要なもの」から「標準として示すもの」となった。現在の職業訓練制度のベースは、1992年(平成4年)に制定されたものである。学卒者等の訓練は、普通課程の中卒者訓練から高卒者訓練の専門課程へ、さらに高度な応用課程へと変遷している。

表1-2 職業訓練制度の改正による変遷の概要

イ) 職業訓練法 昭和44年制定(法定訓練)

| 区分 | 訓練課程 | 期間(対象者) | 施設名称 |
|------|------------|----------|-------------|
| 養成訓練 | 専修訓練課程 | 1年(中卒者等) | 専修職業訓練校 |
| | 高等訓練課程第I類 | 2年(中卒者等) | (総合)高等職業訓練校 |
| | 高等訓練課程第II類 | 1年(高卒者等) | |

ロ) 職業訓練法 昭和49年制定(法定訓練)

| 区分 | 訓練課程 | 期間(対象者) | 施設名称 |
|------|-------------------------|----------|-------------------------------|
| 養成訓練 | 専修訓練課程 | 1年(中卒者等) | 専修職業訓練校 |
| | 高等訓練課程第I類 | 2年(中卒者等) | (総合)高等職業訓練校 |
| | 高等訓練課程第II類 | 1年(高卒者等) | |
| | 専門訓練課程 (旧特別高等訓練課程専門) | 2年(高卒者等) | 職業訓練短期大学校 (旧職業訓練大学校附属短期学部) |

ハ) 職業訓練法 昭和53年制定(準則訓練)

| 区分 | 訓練課程 | 期間(対象者) | 施設名称 |
|------|------------|----------|-----------|
| 養成訓練 | 普通訓練課程第I類 | 2年(中卒者等) | 職業訓練校 |
| | 普通訓練課程第II類 | 1年(高卒者等) | |
| | 専門訓練課程 | 2年(高卒者等) | 職業訓練短期大学校 |

二) 職業能力開発促進法 平成4年制定(準則訓練)

| 区分 | 訓練課程 | 期間(対象者) | 施設名称 |
|--------|------|-------------------|-------------|
| 普通職業訓練 | 普通課程 | 1～3年 (中卒者等は2年) | 職業能力開発校 |
| 高度職業訓練 | 専門課程 | 2年(高卒者等) | 職業能力開発短期大学校 |

ホ) 職業能力開発促進法 平成11年制定(準則訓練)

| 区分 | 訓練課程 | 期間(対象者) | 施設名称 |
|--------|------|-------------------|-------------|
| 普通職業訓練 | 普通課程 | 1～3年 (中卒者等は2年) | 職業能力開発校 |
| 高度職業訓練 | 専門課程 | 2年(高卒者等) | 職業能力開発短期大学校 |
| | 応用課程 | 2年(専門課程卒等) | 職業能力開発大学校 |

1-4 普通職業訓練の普通課程と短期課程

普通職業訓練には普通課程と短期課程がある。普通課程は「職業に必要な基礎的な技能・知識」を習得させるため、中学校又は高等学校卒業生等を対象にした長期の訓練課程である。訓練科で実施されていない訓練科は全体の約1/3で、休止科を入れるともっと多い。今年度見直し予定の自動車分野では、自動車製造科の設置校が極端に少ない。

表1-3は、普通課程144科(職業能力開発促進法施行規則別表第二による。以下、「別表第二」という。)の一覧と職業訓練の基準見直し年度である。「年」は高等学校卒業生等を対象とした場合の訓練期間を表す。中学校卒業生等を対象とする場合は原則として2年である。

表1-3 普通課程の訓練科144科一覧（青枠は今回の見直し対象科）

| 大分類 | 中分類 | 訓練系 | 科no. 訓練科名 | 年 | 年度 | | |
|----------|------------|-------------|--------------|---------------|-------------------------|---|-------------------------|
| 1 農林 | 1 農林 | 1 園芸サービス系 | 1 園芸科 | 1 | H21 | | |
| | | | 2 造園科 | 1 | H26 | | |
| | | 1-2 森林系 | 3 森林環境保全科 | 1 | H30 | | |
| 2 金属・機械 | 1 金属 | 2 金属材料系 | 4 鉄鋼科 | 1 | H22 H25 H29 | | |
| | | | 5 铸造科 | 1 | | | |
| | | | 6 鍛造科 | 1 | | | |
| | | | 7 熱処理科 | 1 | | | |
| | | | 3 金属加工系 | 8 塑性加工科 | | 1 | |
| | | | | 9 溶接科 | | 1 | |
| | | | | 10 構造物鉄工科 | | 1 | |
| | | 4 金属表面处理系 | 11 めつき科 | 1 | | | |
| | | | 12 陽極酸化処理科 | 1 | | | |
| | | | 5 機械系 | 13 機械加工科 | | 1 | |
| | | 14 精密加工科 | | 1 | | | |
| | | 15 機械製図科 | | 1 | | | |
| | 16 機械技術科 | 2 | | | | | |
| | 13 精密機器系 | 36 時計修理科 | | 1 | | | |
| | | 37 光学ガラス加工科 | | 1 | | | |
| | | 38 光学機器製造科 | 1 | | | | |
| | | 39 計測機器製造科 | 1 | | | | |
| | | 40 理化学器械製造科 | 1 | | | | |
| | 3 機械保全 | 43 義肢・装具系 | 118 義肢・装具科 | 1 | | | |
| | | | 14 製材機械系 | 41 製材機械整備科 | | 1 | |
| | | 15 機械整備系 | | 42 内燃機関整備科 | | 1 | |
| | | | 43 建設機械整備科 | 1 | | | |
| | 16 縫製機械系 | 44 農業機械整備科 | 1 | | | | |
| | | 45 縫製機械整備科 | 1 | | | | |
| 4 運輸 | 8 第一種自動車系 | 28 自動車製造科 | 1 | R4 ~ R5 | | | |
| | | 29 自動車整備科 | 1 | | | | |
| | 9 第二種自動車系 | 30 自動車整備科 | 2 | | | | |
| | | 31 自動車車体整備科 | 2 | | | | |
| | 10 航空機系 | 32 航空機製造科 | 2 | | | | |
| | | 33 航空機整備科 | 2 | | | | |
| 11 鉄道車両系 | 34 鉄道車両製造科 | 1 | | | | | |
| | 12 船舶系 | 35 造船科 | 1 | | | | |
| 3 電気・電子 | 1 設備・機器 | 6 電気・電子系 | 17 製造設備科 | 1 | H18 H23 H27 R1 | | |
| | | | 18 電気通信設備科 | 1 | | | |
| | | | 19 電子機器科 | 1 | | | |
| | | | 20 電気機器科 | 1 | | | |
| | | | 22 電気製図科 | 1 | | | |
| | | | 27 電気設備管理科 | 1 | | | |
| | 3 通信 | 44 通信系 | 119 電気通信科 | 2 | | | |
| | 4 制御 | 6 電気・電子系 | 21 コンピュータ制御科 | 1 | | | |
| | 4 繊維・繊維製品 | 1 織物 | 17 製織系 | 46 織布科 | | 1 | H21 H23 H27 R1 |
| | | | | 47 織機調整科 | | 1 | |
| | | | | 48 染色科 | | 1 | |
| | | 2 縫製 | 19 アパレル系 | 49 ニット科 | | 1 | |
| 50 洋裁科 | | | | 1 | | | |
| 51 洋服科 | | | | 1 | | | |
| 52 縫製科 | | | | 1 | | | |
| 53 和裁科 | | | | 1 | | | |
| 3 帆布 | | 21 帆布製品系 | 54 寝具科 | 1 | | | |
| | 55 帆布製品製造科 | | 1 | | | | |

調査研究報告書

| 大分類 | 中分類 | 訓練系 | 科no. 訓練科名 | 年 | 年度 |
|------------|--------------|----------------|----------------|-------------------|-------------------------|
| 5 非金属加工 | 1 木材 | 22 木材加工系 | 56 木製科 | 1 | H19 H23 H27 R1 |
| | | | 57 木工科 | 1 | |
| | | | 58 工業包装科 | 1 | |
| | 2 紙 | 23 紙加工系 | 59 紙器製造科 | 1 | |
| | | | 63 プラスチック製品成形科 | 1 | |
| | 3 プラスチック | 25 プラスチック系 | 64 靴製造科 | 1 | |
| | 4 レザー | 26 レザー加工系 | 65 靴製造科 | 1 | |
| | | | 66 ガラス製品製造科 | 1 | |
| | 5 ガラス | 27 ガラス加工系 | 67 ほろろ製品製造科 | 1 | |
| | 6 窯業 | 28 窯業製品系 | 68 陶磁器製造科 | 1 | |
| | | | 69 石材加工科 | 1 | |
| 8 工芸 | 40 工芸系 | 107 木材工芸科 | 1 | | |
| | | 108 竹工芸科 | 1 | | |
| | | 109 漆器科 | 1 | | |
| | | 110 貴金属・宝石科 | 1 | | |
| | | 111 印章彫刻科 | 1 | | |
| | | 60 製版科 | 1 | H21 H26 H30 | |
| 61 印刷科 | 1 | | | | |
| 62 製本科 | 1 | | | | |
| 2 塗装 | 41 塗装系 | 112 金属塗装科 | 1 | | |
| | | 113 木工塗装科 | 1 | | |
| | | 114 建築塗装科 | 1 | | |
| 3 デザイン | 42 デザイン系 | 115 広告美術科 | 1 | | |
| | | 116 工業デザイン科 | 1 | | |
| | | 117 商業デザイン科 | 1 | | |
| 4 写真 | 47 写真系 | 127 写真科 | 1 | | |
| 7 食品 | 1 食品 | 30 食品加工系 | 70 製麺科 | | 1 |
| | | | 71 パン・菓子製造科 | 1 | |
| | | | 72 食肉加工科 | 1 | |
| | | | 73 水産加工科 | 1 | |
| | | | 74 発酵製品製造科 | 1 | |
| | 2 調理 | 51 調理系 | 133 日本料理科 | 1 | |
| | | | 134 中国料理科 | 1 | |
| 8 建築・土木 | 1 躯体施工 | 31 建築施工系 | 75 木造建築科 | 1 | H19 H24 H28 R3 |
| | | | 76 枠組壁建築科 | 1 | |
| | | | 77 とび科 | 1 | |
| | | | 78 鉄筋コンクリート施工科 | 1 | |
| | | | 79 プレハブ建築科 | 1 | |
| | | | 80 建築設計科 | 1 | |
| | 2 外装施工 | 32 建築外装系 | 81 屋根施工科 | 1 | H19 H24 H28 |
| | | | 82 スレート施工科 | 1 | |
| | | | 83 建築板金科 | 1 | |
| | | | 84 防水施工科 | 1 | |
| | | | 85 サッシ・ガラス施工科 | 1 | |
| 3 内装施工 | 33 建築内装系 | 86 畳科 | 1 | | |
| | | 87 インテリア・サービス科 | 1 | | |
| | | 88 床仕上げ施工科 | 1 | | |
| | | 89 表具科 | 1 | | |
| 4 仕上げ施工 | 34 建築仕上系 | 90 左官・タイル施工科 | 1 | | |
| | | 91 築炉科 | 1 | | |
| | | 92 ブロック施工科 | 1 | | |
| | | 93 熱絶縁施工科 | 1 | | |
| | | 5 設備 | 35 設備施工系 | 94 冷凍空調設備科 | 1 |
| | | | | 95 配管科 | 1 |
| 96 住宅設備機器科 | 1 | | | | |
| 6 土木 | 36 土木系 | 100 ビル管理科 | 1 | | |
| | | 101 ボイラー運転科 | 1 | | |
| | | 97 さく井科 | 1 | | |
| 9 運搬機械運転 | 38 揚重運搬機械運転系 | 102 クレーン運転科 | 1 | H22 H25 H29 | |
| | | 103 建設機械運転科 | 1 | | |
| | | 104 港湾荷役科 | 1 | | |
| | | 105 化学分析科 | 1 | | H21、H26 H30 |
| 106 公害検査科 | 1 | | | | |

| 大分類 | 中分類 | 訓練系 | 科no. | 訓練科名 | 年 | 年度 | |
|----------|-------------|--------------|-----------|---------------|---------|-------------------|-----|
| 11 サービス | 1 オフィス | 45 オフィスビジネス系 | 120 | 電話交換科 | 1 | H20 H26 H30 | |
| | | | 121 | 経理事務科 | | | |
| | | | 122 | 一般事務科 | 1 | | |
| | | | 123 | OA事務科 | 1 | | |
| | 2 流通 | 46 流通ビジネス系 | 125 | ショップマネジメント科 | 1 | | |
| | | | 126 | 流通マネジメント科 | 1 | | |
| | 3 対人 | 48 社会福祉系 | 49 理容・美容系 | 128 | 介護サービス科 | 2 | H21 |
| | | | | 129 | 理容科 | 2 | |
| | | 50 接客サービス系 | 130 | 美容科 | 2 | H20 H30 | |
| | | | 131 | ホテル・旅館・レストラン科 | 1 | | |
| | 4 装飾 | 53 装飾系 | 132 | 観光ビジネス科 | 1 | | |
| | | | 137 | フラワー装飾科 | 1 | | |
| 12 医療 | | 52 保健医療系 | 136 | 臨床検査科 | 3 | H21,H26,H30 | |
| 13 情報・通信 | 55 第一種情報処理系 | 139 | OAシステム科 | 1 | H20 | | |
| | | 140 | ソフトウェア管理科 | | H23 | | |
| | | 141 | データベース管理科 | 1 | H25 | | |
| | 56 第二種情報処理系 | 142 | プログラム設計科 | 2 | H27 | | |
| | | 143 | システム設計科 | 2 | H29 | | |
| | | 144 | データベース設計科 | 2 | R2 | | |

図1-2は、設置されている訓練科の数を多い順に並べたものである。木造建築科が一番多く、機械加工科、自動車整備科と続く。

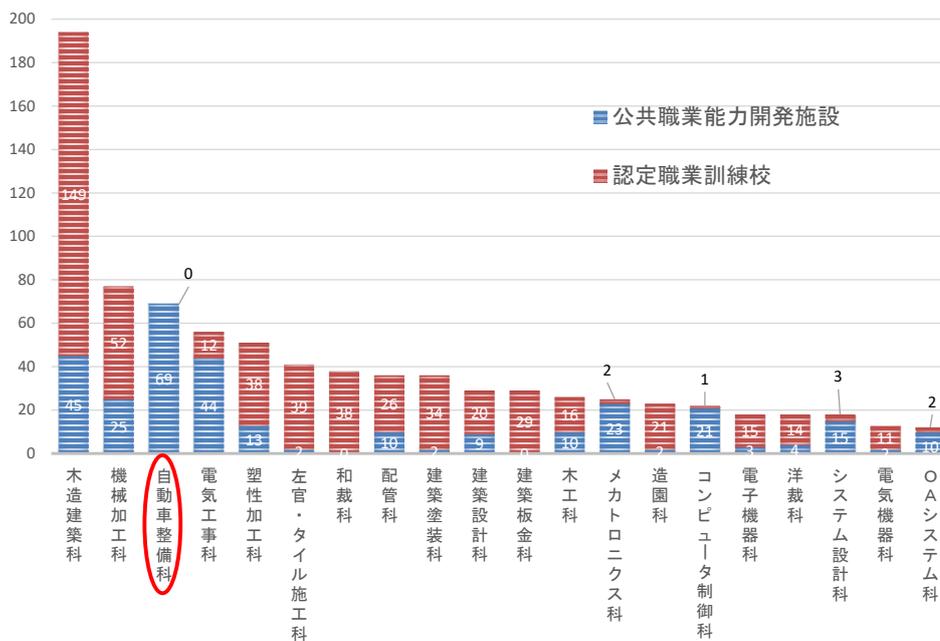


図1-2 普通課程設置科の状況

普通課程は主に都道府県の職業能力開発校(以下、「公立校」という。)又は都道府県知事が認定した認定職業訓練校(以下、「認定校」という。)で実施されている。機構では、関西職業能力開発促進センター大阪港湾労働分所と中部職業能力開発促進センター名古屋港湾労働分所に港湾荷役科が設置されている。普通課程の訓練時間は、義務教育終了(中学校卒業)した者等にあつては、標準2年2,800時間(50分を1時間とする)以上、高等学校卒業等者等にあつては標準1年1,400時間以上としている。受講料については、公立校の場合には

各都道府県で定める額としており、多くの都府県では月額 9,900 円の年間 118,800 円を課している。年間 118,800 円と異なる北海道、栃木県や無料の石川、福井等の県もある。ただし、他に教科書、実習負担金等を別途要する。なお、機構は両施設とも月額 9,600 円の年間 115,200 円としている。

普通課程には、高等学校卒業生等を対象とした場合、訓練期間 1 年が通常だが、訓練期間 2 年のメカトロニクス科、第二種自動車系自動車整備科、システム設計科、介護サービス科や理容科、美容科もある。この他、設置している施設はないが訓練期間 3 年の臨床検査科もある。一方、訓練期間 1 年の訓練科であっても 2 年に延長して実施している場合が多い。企業単独又は複数の企業によって共同で運営されている認定校の中には、中学校卒業生等を対象に訓練期間を 3 年に延長すると共に高等学校の通信制を併用し、工業高等学校の卒業資格を取得しているところもある。例えば自動車製造科のある日野工業高等学園、トヨタ工業学園高等部がある。

運営費、施設・設備費については、職業能力開発促進法施行規則別表第二に沿った訓練科(教科、設備、訓練時間等)であれば、公立校の場合、国から 1/2 が補助される。

短期課程は在職労働者、離転職者等に対して、職業に必要な技能(高度の技能を除く)・知識を習得させるための短期間の課程で訓練期間は、12 時間以上 6 か月(実施が困難な場合は 1 年)以下となっている。離転職者を対象とした 3 か月、6 か月コースの他、在職者を対象とした 12 時間以上の訓練も短期課程に位置付けられている。短期課程の職業訓練基準は規則別表第三(監督者訓練)、第四(職種 25 科)、第五(技能士)に定められている。自動車分野としては定められていない。短期課程の「教科の細目」、「設備の細目」については定められていない。技能照査の対象課程ではないので、「技能照査の基準の細目」はない。短期課程は雇用情勢や訓練ニーズに柔軟に対応できるため、都道府県をはじめ、機構においても積極的に実施されている。

1-5 認定職業訓練

認定職業訓練とは、事業主又は事業主の団体若しくはその連合団体、職業訓練法人、都道府県職業能力開発協会、若しくは一般社団法人、一般財団法人、法人である労働組合等)が、そこで雇用している労働者に対して必要な技能及びこれに関する知識を習得させ、又は向上させるために行う職業訓練のうち、教科、訓練期間、設備等が厚生労働省令で定める基準に適合していることを都道府県知事が認定した職業訓練のことである。(職業能力開発促進法第十三条、第二十四条他)認定を受けている事業主の多くは中小企業である。認定の効果としては、実施する訓練が法に基づく職業訓練の基準に適合した訓練であることを公に認めることであり、公立職業訓練と同水準のものと位置づけられる。事業主等が認定職業訓練を行う場合、国や都道府県が定める補助要件を満たせば、国及び都道府県からその訓練経費等の一部につき補助金を受けることができる。例えば、施設の運営費や施設・設備費については、国

から1/3、都道府県から1/3を上限とする補助金を受けることができる。そのほか、普通職業訓練普通課程の認定職業訓練において修了時の技能照査に合格すれば「技能士補」と称することができ、訓練科に該当する職種に係る技能検定の学科試験の免除や職業訓練指導員（以下、「指導員」という。）の免許を取得する場合に有利に取り扱われること等のメリットもある。現在認定校は、全国で1,100校程度あるが、年々減少の傾向にある。今年度、基礎研究会で見直しを行った普通課程の自動車分野では、自動車製造科を設置する自動車メーカー系認定校が2校ある。

第2節 職業訓練基準の概要

2-1 職業訓練基準に関する法的背景

職業訓練の基準（以下、「訓練基準」という。）は、職業能力開発促進法第19条及び職業能力開発促進法施行規則第10条～15条、同施行規則別表第二～第七に定められている。ただし、各自治体が行う職業訓練については、地域ニーズ等を勘案し、弾力的に実施できることとしている。

別表第二は、主要な産業分野に関する普通課程の訓練科を実施するにあたっての標準的な内容を示すと共に訓練を実施する際の最低限の内容を示している。別表第二で定める訓練時間は、総訓練時間の約6割であり、残り4割の時間については、地域ニーズや企業ニーズ等を勘案し、訓練実施者が自由に教科等の設定をすることができる。普通課程の訓練期間は、原則として中学校卒業者等を対象とする場合は2年（2,800時間）、高等学校卒業者等を対象とする場合は1年（1,400時間）である。訓練科の名称は、修了証等の証明書類の交付においては別表で定める訓練科名を使用する必要があるが、これ以外、例えば募集等においては任意の訓練科名（募集科名）を使用することができる。別表に因る訓練を修了し、かつ技能照査に合格することで技能士補が付与される。

職業能力開発促進法（職業訓練の基準）

第十九条 公立職業能力開発施設は、職業訓練の水準の維持向上のための基準として当該職業訓練の訓練課程ごとに教科、訓練時間、設備その他の厚生労働省令で定める事項に関し厚生労働省令で定める基準に従い、普通職業訓練又は高度職業訓練を行うものとする。

2 前項の訓練課程の区分は、厚生労働省令で定める。

3 都道府県又は市町村が第一項の規定により条例を定めるに当たっては、公立職業能力開発施設における訓練生の数については同項に規定する厚生労働省令で定める基準を標準として定めるものとし、その他の事項については同項に規定する厚生労働省令で定める基準を参酌するものとする。

以下、別表第二、教科の細目、及び設備の細目、並びに技能照査の基準の細目について概要を記す。

2-2 別表第二（厚生労働省令）

表1-4 別表第二（第二種自動車系自動車整備科の例）

| 訓練科 | | 訓練の対象となる技能及びこれに関する知識の範囲 | 教科 | 訓練期間及び訓練時間（単位は時間とする。） | 設備 | | |
|----------------------------------------------|--------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------|----------------------------------|--|
| 訓練系 | 専攻科 | | | | 種別 | 名称 | |
| 9 第二種自動車系 | 自動車整備科 | | | 訓練期間 2年 訓練時間 総時間 2,800 | 建物その他の工作物 | 教室 実習場 | |
| | | | | | 機械 | 自動車整備用機械類 | |
| | | | | | その他 | 器具類 計測器類 製図器及び製図用具類 教材類 | |
| | | 自動車の整備及び検査における基礎的な技能及びこれに関する知識 | 一 系基礎 1 学科 ○1 生産工学概論 ○2 電気及び電子理論 ○3 材料 ○4 自動車の構造及び性能 ○5 自動車の力学 ○6 製図 ○7 燃料及び潤滑油 ○8 安全衛生 ○9 関係法規 | 390 | | | |
| | | | 2 実技 ○1 測定基本実習 ○2 工作基本実習 ○3 安全衛生作業法 | 80 | | | |
| | | 自動車の整備及び検査における技能及びこれに関する知識 | 二 専攻 1 学科 ○1 機器の構造及び取扱法 ○2 自動車整備法 ○3 検査法 | 230 | | | |
| 2 実技 ○1 自動車整備実習 ○2 検査実習 ○3 故障原因探究実習 | 1,140 | | | | | | |

各教科の時間、細目は通達で定める。（表1-5を参照）

設備の名称や数量は通達で定める。（表1-6を参照）

表1-4に普通課程の訓練基準の例として別表第二(自動車整備科)を示す。自動車整備科では、総訓練時間2,800時間の66%に当たる1,840時間を訓練基準として定めている。教科については、学科、実技毎の教科名と系基礎、専攻単位の時間数を示している。また、設備については、教室や実習場、整備用機械類、器工具類等を示すにとどめている。そのため、教科別の時間数や内容(細目)、設備の具体的な名称、数量等は通達で示すこととしている。

2-3 職業訓練基準の各細目(通達)

(1) 教科の細目

表1-5は、自動車整備科の教科の細目の例である。黒字は別表第二で規定された箇所、青字は細目として通達で定めている箇所である。見直しを審議する基礎研究会では、主に青字で示された各教科の時間や教科の細目について審議を行い、必要があれば黒字の教科の科目名についても見直しの審議が可能であるが、その場合は職業能力開発促進法施行規則別表第二(省令)の改正が必要となる。

表1-5 教科の細目(第二種自動車系自動車整備科の例)

| 教科の細目 | | | |
|-----------|---|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 訓練科 | | 第二種自動車系 自動車整備科 | |
| 教科の科目 | | 訓練時間 | 教科の細目 |
| 系基礎 学科 | 1 | 生産工学概論 | 10 作業改善、作業効率、在庫管理、品質管理 |
| | 2 | 電気及び電子理論 | 40 電気回路、半導体、論理回路 |
| | 3 | 材料 | 10 金属材料、非金属材料、表面処理、熱処理、塗料 |
| | 4 | 自動車の構造及び性能 | 240 自動車の性能、ガソリン機関、ディーゼル機関、ハイブリッド(HV)、電気自動車(EV)、フレーム及びボデー、動力伝達装置、サスペンション及びアクスル、ステアリング装置、ブレーキ装置、電気装置、ホイール及びタイヤ、ホイールアライメント、電子制御装置 |
| | 5 | 自動車の力学 | 40 基礎的な原理解、自動車の諸元 |
| | 6 | 製図 | 10 製図一般事項、用器画法、機械製図、自動車配線図 |
| | 7 | 燃料及び潤滑剤 | 10 燃料と燃焼、潤滑と潤滑剤 |
| | 8 | 安全衛生 | 10 産業安全、労働衛生、労働災害、関係法規 |
| | 9 | 関係法規 | 20 道路運送車両法、自動車点検基準、道路運送車両保安基準、自動車NOx・PM法 |
| 系基礎学科合計 | | 390 | |
| 系基礎 実技 | 1 | 測定基本実習 | 40 寸法測定、排気ガス、動力、騒音、電気測定 |
| | 2 | 工作基本実習 | 20 板金加工、溶接、塗装、研磨、作業用機器と用具の取扱い |
| | 3 | 安全衛生作業法 | 20 安全衛生作業、保護具、整理整頓、応急処置 |
| 系基礎実技合計 | | 80 | |
| 専攻 学科 | 1 | 機器の構造及び取扱法 | 30 整備作業機器、計測及び点検機器、エンジン関係機器、電気関係機器 |
| | 2 | 自動車整備法 | 180 エンジン整備、シャシ整備、電装整備、故障原因探究 |
| | 3 | 検査法 | 20 自動車関連法規に基づくエンジン検査、シャシ検査、電装検査 |
| 専攻学科合計 | | 230 | |
| 専攻 実技 | 1 | 自動車整備実習 | 1,020 エンジン整備、シャシ整備、電装整備 |
| | 2 | 検査実習 | 50 自動車関連法規に基づくエンジン検査、シャシ整備、電装整備 |
| | 3 | 故障原因探究実習 | 70 エンジン、シャシ、電気装置、コンピュータ診断 |
| 専攻実技合計 | | 1,140 | |

(2) 設備の細目

表1-6は、自動車整備科の設備の細目の例である。黒字は別表第二で規定された箇所
で、青字は通達として定めている箇所である。これらの面積や台数等は、国から補助を受け
る際の算定基準となる。数量は対象が高等学校卒業者と中学校卒業者で違う。これは、訓
練期間が高等学校卒業者等は1年(1学年)、中学校卒業者等は2年(2学年)の違いによ
るものである。この表は高等学校卒業者を対象とした第二種自動車系自動車整備科である。

表1-6 設備の細目例(自動車整備科抜粋)

| 第二種自動車系 自動車整備科 | | 設備の細目 | | | | | |
|----------------|----------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|----------------|--|
| 種別 | 名称 | 摘要 | 数量 | | | | |
| | | | 高等学校卒業者等 30人を1訓練単 位として訓練 を行う場合 | 50人を1訓練単 位として訓練 を行う場合 | 中学校卒業者 30人を1訓練単 位として訓練 を行う場合 | 50 位を | |
| 建物その他の の工作物 | 教室 | | 60 | m ² | 100 | m ² | |
| | 実習場 | | 700 | m ² | 900 | m ² | |
| | 完成検査場 | | 100 | m ² | 100 | m ² | |
| | 噴射ポンプ試験室 | 防じん構造とする。 | 20 | m ² | 20 | m ² | |
| | 充電室 | 換気装置を含む。 | 10 | m ² | 10 | m ² | |
| | 空気圧縮機室 | | 7 | m ² | 7 | m ² | |
| | 工具室 | | 25 | m ² | 33 | m ² | |
| | 更衣室 | | 25 | m ² | 38 | m ² | |
| | 危険物貯蔵倉庫 | 消防法の条件を備えること。 | 7 | m ² | 7 | m ² | |
| | 倉庫 | | 80 | m ² | 100 | m ² | |
| | 車両置場 | | 180 | m ² | 240 | m ² | |
| | リフト | | 4 | 式 | 6 | 式 | |
| | モノレール | ホイスト付き。 | 1 | 式 | 1 | 式 | |
| | 検車設備 | ビット式又は検車台 | 1 | 式 | 1 | 式 | |
| | 洗車設備 | 給・排水設備を含む。 | 1 | 式 | 1 | 式 | |
| | 排気ガス排出装置 | | 1 | 式 | 1 | 式 | |
| 排水処理装置 | 標準形 | 1 | 式 | 1 | 式 | | |
| 機械 | コンロッドアライナ | コンロッド径16~76mm | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ピストンヒータ | 1kW | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | バルブシートグラインダ | 0.4kW | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | バルブリフェーサ | 湿式、チャック能力5~15mm | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ブレーキ踏力計 | 0~500N | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ガレージジャッキ | 1~5t | 4 | 台 | 7 | 台 | |
| | 油圧ジャッキ | 5t | 1 | 台 | 2 | 台 | |
| | ミッションジャッキ | 0.8t | 3 | 台 | 5 | 台 | |
| | オイルバケツポンプ | 容量18ℓ | 2 | 台 | 3 | 台 | |
| | オイルチェンジャ | 容量18ℓ | 2 | 台 | 2 | 台 | |
| | シャーシブリケータ | | 1 | 台 | 2 | 台 | |
| | 温水ワッシャ | スチームクリーナを含む。 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | 部品洗浄機 | 35w、50w | 2 | 台 | 3 | 台 | |
| | き裂探傷器 | 磁気式又は浸透式 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | 噴射ポンプテスト | 2~8気筒 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | スプリングテスト | 0~1200N | 2 | 台 | 2 | 台 | |
| | ノズルテスト | 0~50MPa | 2 | 台 | 2 | 台 | |
| | エンジンタコテスト | エンジンアナライザ等に含まれている場合は除く。 | 3 | 台 | 5 | 台 | |
| | バッテリーテスト | DC12V | 3 | 台 | 5 | 台 | |
| | タイミングライト | エンジンアナライザ等に含まれている場合は除く。 | 3 | 台 | 5 | 台 | |
| | エンジンアナライザ又は外部診 断機 | | 6 | 台 | 10 | 台 | |
| | ディーゼラナライザ | 回転計、噴射圧計等 エンジンアナライザ等に含まれている場合は除く。 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ユニバーサルテストベンチ | | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | スピードメータテスト | | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | プラグクリーナテスト | | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ラジエータキャップテスト | 0~200kPa | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ブレーキテスト | シャーシアナライザに含まれている場合は除く。 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ヘッドライトテスト | 車検用、自動式 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ホイールアライメントテスト | | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ホイールバランス | 普通車又はトラック用 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | サイドスリップテスト | 車検用 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ブレーキ倍力装置テスト | 携帯用 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | 排気ガステスト | 3種 | 1 | 組 | 1 | 組 | |
| | オシロスコープ | | 5 | 台 | 8 | 台 | |
| | シャーシダイナモメータ | 軸重2,000kg | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | エンジンダイナモメータ | 標準形 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | ロードメータ | 携帯用400~10,000kg | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | 黒煙測定器 | ろ紙反射式 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | オバシメータ | 光透過方式 | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | 騒音計 | 31.5~8,000Hz | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | 燃料消費計 | | 1 | 台 | 1 | 台 | |
| | 自動車 | 教材用各種(HV車等含む。) | 12 | 台 | 20 | 台 | |
| | 自動車エンジン | 教材用各種(HV等含む。) | 12 | 台 | 20 | 台 | |
| | タイヤ交換機 | リム径10~20インチ程度 | 1 | 台 | 1 | 台 | |

(3) 技能照査の基準の細目

表1-7は、自動車整備科の技能照査の基準の細目の例である。教科の細目に沿ったものであり、技能照査試験を行う際の実施範囲を示している。細目すべてが通達で示される。学科の場合は「・・・について知っていること」、実技の場合は「・・・ができること」の表記で記述している。特に重要である項目については、「よく知っている」、「よくできる」としてある。この違いについては、次のとおりである。

① 学科の到達水準

- ・ 「・・・についてよく知っていること」とは、詳細かつ正確な知識として知っていなければならない事項。
- ・ 「・・・について知っていること」とは、正確でなければならないが、その概要を知識として知っていなければならない事項。

② 実技の到達水準

- ・ 「・・・がよくできること」とは、作業の段取り、手順等については、上司又は指導員の細かな指示を受けなくても、自らの判断によって作業が遂行できる程度に習得していなければならない作業要素。
- ・ 「・・・ができること」とは、作業の段取り、手順等について上司又は指導員の指示、説明等を受けることによって作業の遂行が可能であるか、又は熟練者の補助的な作業を遂行できる程度に習得していなければならない作業要素。

到達水準の程度については、基準の細目毎に判断していかざるを得ないが、該当職種の2級技能検定の試験の細目が参考になる。

ただし、安全衛生については、特に重要である項目として、「よく知っている」「よくできる」に位置付ける。

表1-7 技能照査の基準の細目例（自動車整備科抜粋）

| 訓練科 第二種自動車系 自動車整備科 | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 学科 | 実技 |
| <p>系基礎</p> <p>1品質管理について知っていること。 2電気及び電子理論について知っていること。 3自動車用材料の種類、性質及び用途について知っていること。 4自動車の種類及び型式について知っていること。 以下 省略</p> | <p>系基礎</p> <p>1簡単な測定作業ができること。 2簡単な工作作業ができること。 3安全作業及び衛生作業ができること。</p> |
| <p>専攻</p> <p>1整備用機械、器工具の種類、構造及び使用法についてよく知っていること。 2計測器の種類及び用途について知っていること。 3エンジン及びエンジン付属装置の種類、構造及び機能についてよく知っていること。 4シャシの構造及び機能についてよく知っていること。 以下 省略</p> | <p>専攻</p> <p>1整備用機械、器工具及び計測器の取扱いがよくできること。 2エンジン及びエンジン付属装置の分解、組立て及び調整がよくできること。 3シャシの装置について分解及び整備がよくできること。 4車体及び付属装置の修理ができること。 以下 省略</p> |

2-4 職業訓練基準改正の流れ

厚生労働省設置法第九条の規定では、法律又は省令改正等の重要事項については「労働政策審議会」において審議することが定められている。厚生労働省(以下、「厚労省」という。)は、「労働政策審議会」で訓練基準の省令改正について審議する際に事前の調査が必要なことから厚労省人材開発統括官の下に「職業能力開発専門調査員会(以下、「専門調査員会」という。))を設置することとしている。また、職業能力開発総合大学校(以下、「職業大」という。)基盤整備センターでは訓練基準の見直しに関連した諸々の調査研究を行うと共に「訓練基準の見直し提案」に関する報告を専門調査員会に提出することとしている。

そのため、基盤整備センターに基礎研究会を設置し、訓練基準の見直しについて検討を行ってきたところである。図1-3に基本的な訓練基準改正までの流れを示す。

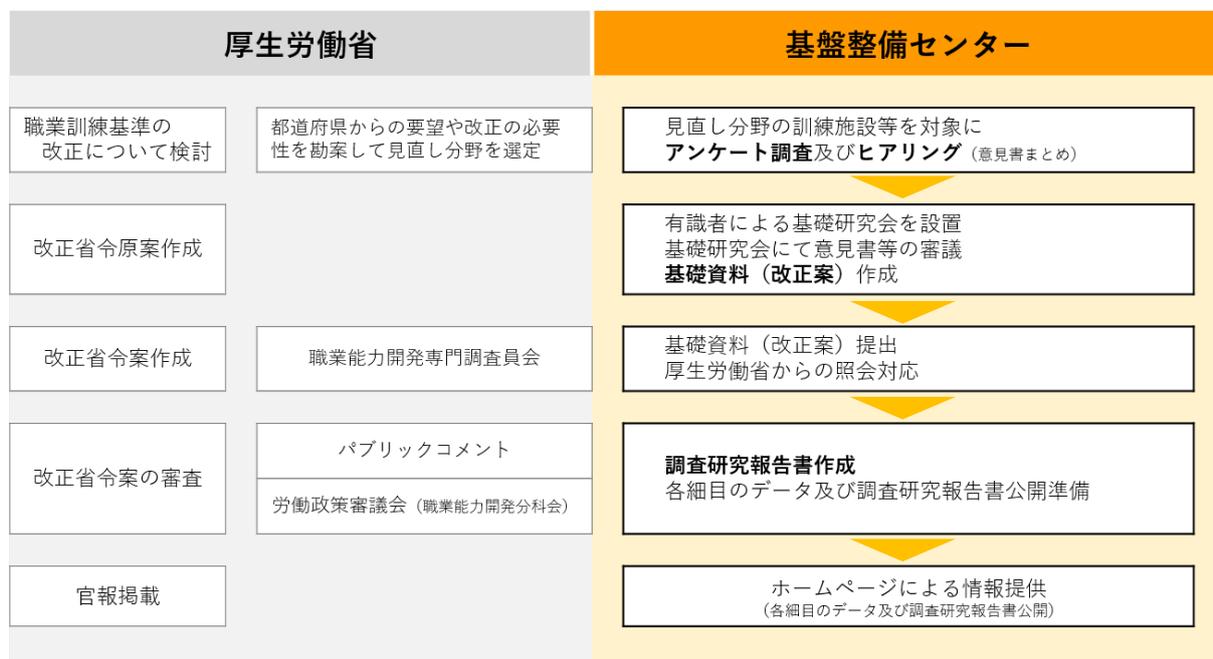


図1-3 基準改正の流れ