

資料 3 職業訓練の体系

自動車電装品製造業

様式 5

自動車電装品製造業

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合	
職能別	経営	経営		S101-217-2 UML (Unified Modeling Language) とビジネスモデリング	S101-211-3 バランス・スコアカードと企業価値創造	S101-102-4 経営幹部育成	
					S111-201-3 生産性システムの経済性分析	S101-125-4 技術経営 (MOT) における技術戦略立案	
					S111-204-3 経営情報シミュレーションによる経営意思決定法	S111-214-4 製造業の経営計画シミュレーション	
					S111-301-3 企業と C I 戦略		
					S811-019-3 自動車製造業における競争優位を目指す環境経営		
					S101-101-3 ビジネスゲームによる経営管理	S101-108-4 変革の時代に対応した経営戦略実践	
					S101-303-3 製造業のキャッシュフロー分析	S101-112-4 経営力養成 ～ケースで身につける経営力～	
					S101-304-3 事業活動の計画とビジネスモデル	S111-104-4 中小企業の総合経営管理	
					S111-110-3 経営管理能力向上セミナー	S111-111-4 ミドルマネジメントのための経営能力向上	
					S111-118-3 新技術とビジネスチャンス	S111-115-4 戦略経営と T Q M	
					S111-119-3 企業における知識創造経営	S111-213-4 企業価値に基づく評価指標と戦略的経営戦略の展開	
					S111-120-3 新規事業マーケティング		
					S111-121-3 新規事業の価値評価		
					S211-308-3 営業分野における経営分析		
					S201-401-3 企業内の業務改善による経営効率化の追求		
					S201-901-2 リスクマネジメント	生産性039 リスクマネジメントによる損失防止対策	S111-105-4 戦略的リスク管理とマネジメントの実践
					S201-902-2 リスクマネジメント (実務編)	S504-304-3 製造物責任と企業リスク	
						S201-503-3 CSRとリスク管理のノウハウ	
						S211-507-3 今日から取り組めるCSRとしての環境経営	
						S211-104-3 コンプライアンス体制の確立と浸透	

能力開発 区分	部 門	職 務	1	2	3	複合・統合
職能別	監査	監査			<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">内部監査員研修</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">情報システム専門内部監査員研修</div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">外部監査対応</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">監査計画</div>

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合		
職能別	事務・管理	総務	S201-101-1 ワープロタイピング					
			S201-102-1 パソコンによるワープロ基礎					
			S201-103-1 業種別帳票作成技術（ワープロ編）					
			S201-202-1 ビジネス文書作成とファイリング	S201-302-2 パソコンによる統計管理				
			S201-601-1 総務業務					
			S201-801-1 秘書実務					
					S101-203-3 情報処理システム監査と経営戦略		S513-205-4 生産管理情報システムと機能概要設計	
					S101-206-3 企業経営と経営情報システム		S513-401-4 製造業の情報化対策と企業診断	
					S111-212-3 企業経営における効果的なIT活用		S101-210-4 事業改革のための組織的情報システムの構築	
					S111-001-3 情報化時代のセキュリティ管理実務			
					ITセミナー 社内ネットワーク管理に役立つLANの基礎	ITセミナー ワイヤレス環境に必要となる無線LANとセキュリティ		
						ITセミナー トラブル時に役立つ通信ネットワークの基本		
				ITセミナー インシデントと情報セキュリティの必要性	ITセミナー 社内ネットワークの情報セキュリティ対策			
					ITセミナー 情報漏えいの原因と対策			
				S601-104-1 高齢者・障害者のための福祉と住環境（基礎）	S601-105-2 高齢者・障害者のための福祉と住環境（実践）			
					S504-307-2 環境マネジメントシステムの概要			
				S201-804-1 接客技術				
				S204-104-1 すぐに役立つ企業広報【基本機能編】	S204-101-2 すぐに役立つ企業広報【社内広報編】			
					S204-102-2 すぐに役立つ企業広報【対外広報編】			
					S204-103-2 すぐに役立つ企業広報【危機管理編】			
			人事	S202-108-1 募集・採用の進め方				
					S201-001-2 公正・公平な人事評価システムの構築			
					S202-404-2 目標管理と人事評価スキルの向上			
					S202-107-1 人事管理基本		S202-401-3 人事管理とキャリア形成	S202-403-4 時代に対応した人事管理システムの再構築と企業の雇用の在り方
		S202-304-1 賃金の決め方						
				S201-309-2 表計算ソフトの活用による実践的給与管理	S201-703-3 給与計算管理と関連する法務の活用及び実践			

	S201-702-2 給与計算と年末調整実務	
	S202-301-2 パソコンによる表計算	
	S202-302-2 パソコンによる統計管理	
S203-401-1 新入社員研修		
S203-402-1 ビジネスマナー		
S203-403-1 新入社員のためのフォローアップ		
	S203-503-2 人材開発スタッフのための「実践教育塾」	
	S-203-301-2 中堅社員研修	
	S-203-302-2 中堅社員教育	
	S-203-303-2 中堅営業社員教育	
	S203-305-2 職場活性化	
	S203-306-2 話し方のテクニック	
	S203-307-2 企画力養成講座	
	S203-309-2 創造性開発技術	
	S203-310-2 中堅社員の力を引き出す企画力養成	
	S203-311-2 中堅社員のための企画力養成	
	S203-312-2 中堅社員実践研修	
	S203-201-2 ビジネスリーダー養成	S202-202-3 社内教育プランナーの養成と総合的労務管理戦略
	S203-202-2 成果を上げる職場リーダーの能力開発	S213-122-3 企業内訓練のマネジメント
	S203-203-2 職場リーダー養成（役割と行動）	S213-229-3 事業内教育訓練の進め方
	S203-204-2 職場リーダー養成（部下の指導・育成）	
	S203-205-2 実践的職場管理	
	S203-206-2 管理のための効率的な仕事の進め方	
	S203-207-2 実践管理者研修	
	S203-208-2 教育訓練の進め方	

	S203-209-2 OJTお進め方		
	S203-210-2 職場の活性化と部下の育成指導		
	S203-102-2 管理者研修	S212-109-3 変革の時代における企業内教育戦略	
	S203-103-2 管理研修プログラム(MTP)		
	S203-104-2 管理者の為の組織開発		
	S203-105-2 管理者の考課力開発		
	S203-106-2 目標による管理		
	S203-107-2 戦略型管理者のマネジメント能力向上		
	S203-108-2 管理職のための能力発揮・活用プランニング実践		
	S201-603-2 就業規則の作成	S202205-3 企業の総合的労務管理戦略	
	S201-602-2 就業管理実務		
	S201-606-2 福利厚生実務	S201-610-3 実践福利厚生	
	S201-605-2 社会保険実務		
	S201-609-2 実践社会保険実務		
	S201-611-2 社会保険実務と年金計算		
	S201-612-2 労働保険実務と労災、雇用保険の保険給付		
	S202-103-2 労務管理	S202-104-3 雇用環境改善と総合的労務管理	S202-102-4 労務管理と経営への総合的活用
		S201-607-3 変形労働時間制活用による実践就業管理と業務の効率化	
		S202-205-3 企業の総合的労務管理戦略	
S701-101-1 安全基礎教育	S701-102-2 中小企業の安全管理の仕方	S711-104-3 労務管理における安全衛生	S701-113-4 労働安全衛生マネジメントシステムの構築
		S711-108-3 生産現場における安全衛生教育	
S799-103-1 職場の救急法	生産性038 事故をなくす安全衛生活動	S711-105-3 職場環境向上と危険予知実践	
S799-104-1 職場の応急手当		S711-106-3 実践安全衛生管理者養成	
		S711-112-3 現場責任者のための作業管理実践	
S702-102-1 VDT作業における安全衛生の基礎	S702-101-2 VDT作業における安全衛生		
		S201-904-3 法的リスク管理と顧客クレームへの総合的対応	

労務

法務

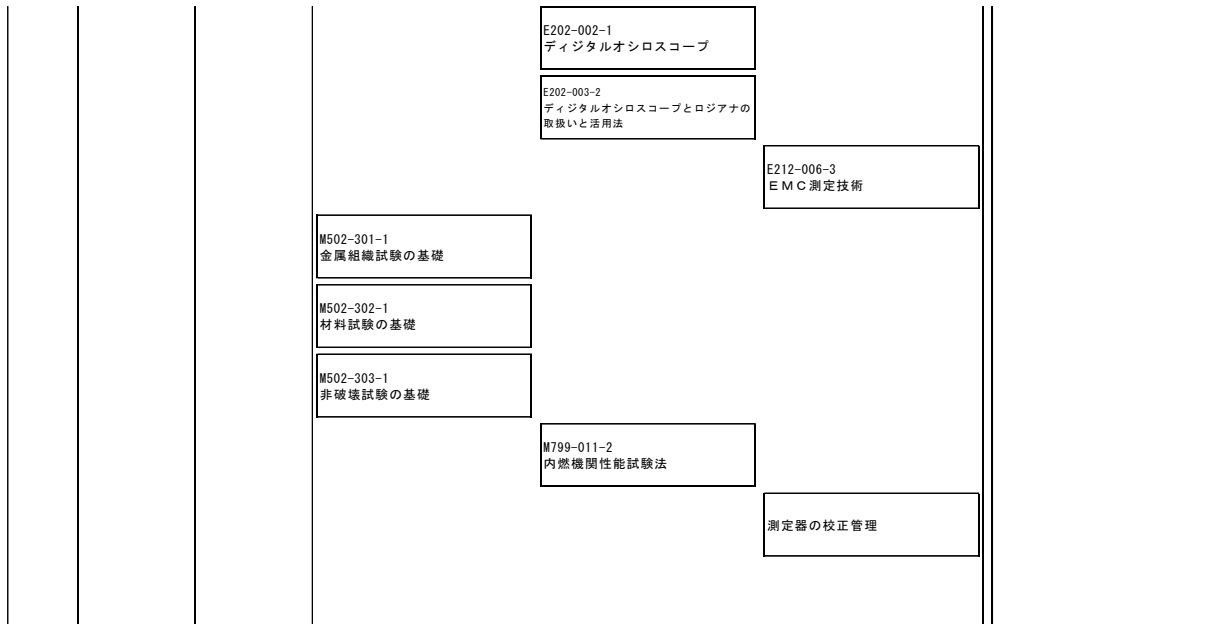
			S303-114-3 債権回収管理
		生産性025 知的財産権トラブルへの対応(1)	
		生産性026 知的財産権トラブルへの対応(2)	
	経理	S201-304-1 経理におけるパソコン活用	
		S301-102-1 簿記会計初級	S303-103-2 手形・小切手の知識
		S301-203-1 パソコン会計	
		S302-103-1 税務会計初級	S301-104-2 工業簿記講座
			S301-304-3 商法と会社決算実務
		S301-111-1 パソコンによる製造業の記帳実践講座	S301-105-2 商業簿記講座
			S301-306-3 企業会計と法的規制
			S301-107-2 出納実務と法知識
			S301-309-3 実践的連結財務諸表
		生産性037 企業価値を上げるための財務管理	S301-110-2 記帳実務実践講座
			S302-102-3 法人税申告と税効果会計実践
			S301-201-2 財務、販売におけるOA化
			S302-104-3 税務会計における確定申告実践
			S301-202-2 記帳の合理化
			S301-303-2 株式会社会計の実務
			S303-106-3 財務諸表と経営分析
			S301-310-2 実践中小企業の決算処理
			S302-101-2 税務会計実務
			S303-109-3 実践融資取引業務
			S303-111-2 売掛債権管理実務
		S303-112-1 管理会計初級	S303-102-3 目標達成のための利益管理実践
			S303-115-3 マネージャーの計数能力向上
		生産性037 企業価値を上げるための財務管理	S303-110-3 資金管理と収支分岐点分析
			S311-114-3 コスト管理・利益確保のための企業会計実践
			S303-107-2 資金繰り実務
			S303-113-3 資金繰りと財務安定分析
			S313-108-3 資金調達と運用
		S503-613-2 原価管理(基礎)	
		S503-619-2 原価管理とABC分析の実際	
		S503-614-2 コストダウンの進め方	

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合		
職能別	営業	営業管理	S401-314-1 営業実務		S411-123-3 営業活動の自己管理能力向上	S401-127-4 市場調査データの統計解析		
			S401-317-1 営業マンの事務実践		S211-308-3 営業分野における経営分析			
					S411-122-3 組織的営業活動のマネジメント			
					S401-318-3 コンサルティング営業力開発			
			生産性030 実践に基づくマーケティング入門	生産性032 マーケット情報とマーケティング計画（調査編）	S401-102-3 機会拡大のための実践マーケティング		S401-105-4 マーケティングと販売実践	
				生産性033 マーケット情報とマーケティング計画（販売編）	S401-104-3 市場データ活用によるマーケティング戦略の立案			
					S401-310-3 販売計画とマーチャンダイジング			
					S411-106-3 生産財マーケティング			
			S401-315-1 訪問セールス実践	S899-012-2 企画提案・説得のデジタルプレゼンテーション	S401-320-3 営業力強化のためのマネジメントスキルアップ			S401-107-4 提案営業におけるマーケティング戦略
				生産性035 新サービス・商品開発の基本プロセス	S401-225-3 顧客ニーズを引き出す販売力強化			
				S411-115-3 顧客の状況・ニーズを引き出す実践的情報収集能力				
				S411-126-3 コンサルティングと提案書の作成				
			S401-101-2 マーケティング基礎					
			生産性027 マーケティング志向の営業活動の分析と改善					
		S205-102-1 工業英語基礎						
			S205-103-2 貿易英語	S215-205-3 国際ビジネスにおける取引・契約業務の実践				
			S502-105-2 貿易実務と国際交流（輸出入）	S215-207-3 国際ビジネスにおける業務提携交渉力の向上				
			S502-106-2 貿易実務と国際交流（物流事情）					
			S502-110-2 国際物流ドキュメンテーション					
		技術営業	生産性049 提案型営業手法	生産性050 提案型営業実践	S411-116-3 営業提案のための創造力・発想力開発～企画を生み出せるやわらかい頭に変える～	S411-112-4 商品開発期間短縮の実践技術		
					S411-211-3 エンジニアのための提案型技術営業の進め方			
				生産性034 製品・市場戦略	S401-103-3 新製品開発と製品戦略			
			生産性030 実践に基づくマーケティング入門		S401-221-3 技術者のための営業・マーケティング			
					S401-232-3 ビジネスチャンス発見力強化			
			S411-212-3 研究開発型企業の商品開発					

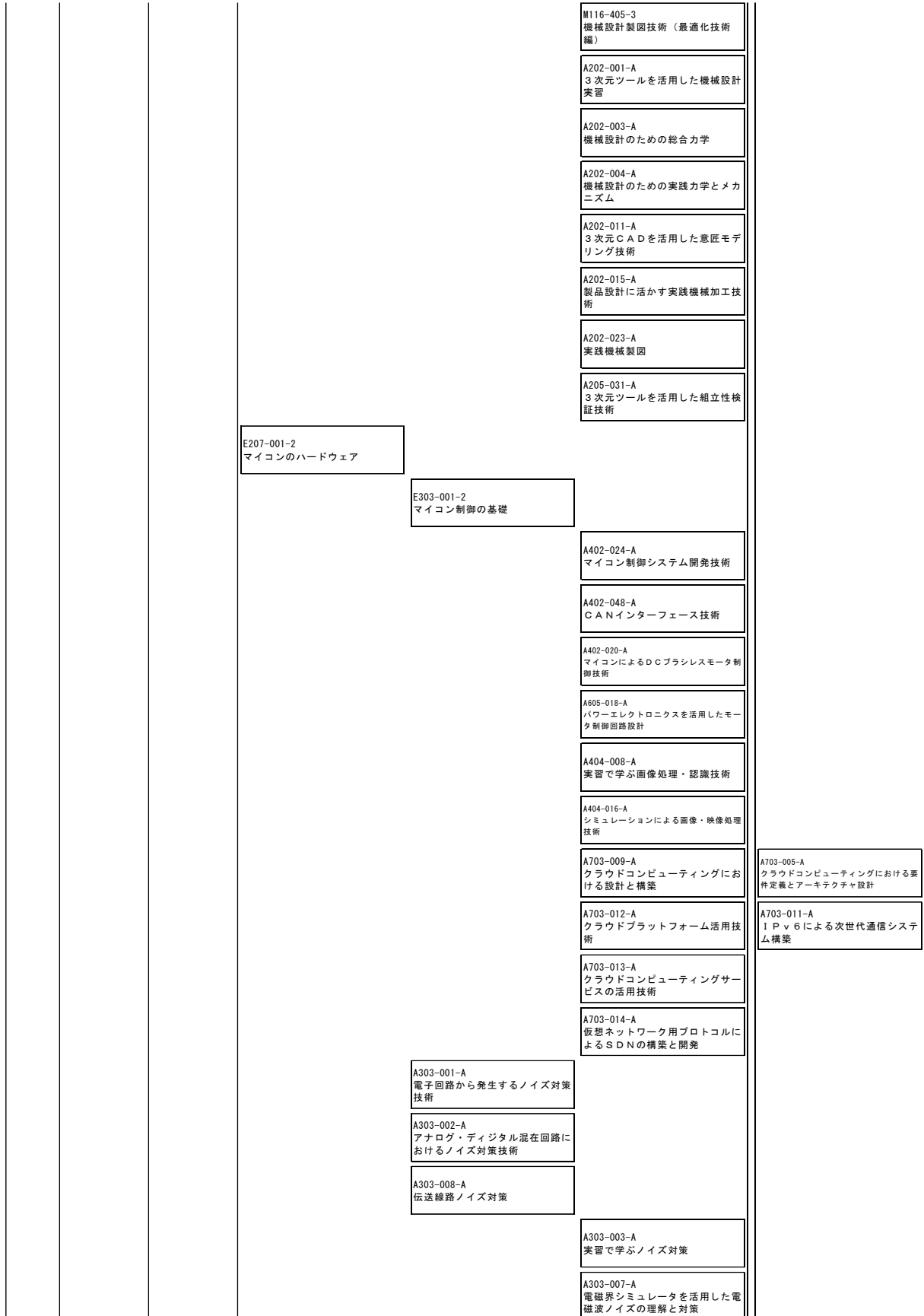
能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合	
職能別	生産管理	外部環境管理		S504-307-2 環境マネジメントシステムの概要	Z203-001-A 製造業の環境技術		
			資材調達		生産性008 購買・仕入れのコスト削減		
				S503-706-1 資材管理（基礎）			
		工程管理	S503-705-1 外注管理（基礎）				
			生産性048 ものづくりの仕事のしくみと生産性向上				
				生産性001 生産性分析と向上			
				生産性002 生産現場の問題解決			
				生産性003 生産性向上のための課題とライン バランスング			
				生産性004 生産計画と工程管理			
			S503-601-2 工程管理	X301-001-A 生産管理システムの活用と現場改善			
				X301-002-A 製造業における実践的生産管理			
			S503-603-2 工程・作業改善の進め方	X301-005-A 生産性向上を目指した生産管理手法			
			X301-006-A 製造現場の1E手法による実践的改善				
		M802-002-2 生産現場で取り組むコストダウン活動	X301-009-A 製造業におけるコストダウン実践法				
			X301-010-A 収益性向上のための現場改善マネジメント				
	X301-011-A 営業活動と連動した戦略的生産管理						
S503-602-2 工程・作業改善の基礎	X302-001-A 生産設備のムダ取り改善						
S503-610-2 生産性向上のための作業改善	X302-003-A 生産活動における課題解決の進め方						
	X302-005-A 生産現場における現場改善技法						
	X302-006-A 標準時間の設定と活用						
	X302-009-A 製造業におけるセル生産の活用						
	X302-017-A 業務改善のための問題解決技法						
	Z103-004-A 5Sによるムダ取り・改善の進め方						
	Z199-001-A 現場の安全確保（5S）と生産性向上						
	生産性007 在庫管理システムの導入						
	生産性015 3PLとSCM						

生産性016 物流のIT化	生産性013 流通システム設計	X305-009-A 物流・流通に必要な財務状況改善のノウハウ	X305-005-A 在庫管理システムの管理精度向上と進め方
S503-701-1 販売・在庫管理	生産性014 物流システム設計	X305-009-A 物流・流通に必要な財務状況改善のノウハウ	X305-005-A 在庫管理システムの管理精度向上と進め方
	S401-308-2 商品管理実務（仕入・在庫管理実務）	X305-009-A 物流・流通に必要な財務状況改善のノウハウ	X305-005-A 在庫管理システムの管理精度向上と進め方
	S501-108-2 物流システム（基礎）	X305-009-A 物流・流通に必要な財務状況改善のノウハウ	X305-005-A 在庫管理システムの管理精度向上と進め方
	生産性007 在庫管理システムの導入	X305-009-A 物流・流通に必要な財務状況改善のノウハウ	X305-005-A 在庫管理システムの管理精度向上と進め方
	生産性006 原価管理とコストダウン	X305-009-A 物流・流通に必要な財務状況改善のノウハウ	X305-005-A 在庫管理システムの管理精度向上と進め方
	S503-613-2 原価管理（基礎）	X305-009-A 物流・流通に必要な財務状況改善のノウハウ	X305-005-A 在庫管理システムの管理精度向上と進め方
	S503-619-2 原価管理とABC分析の実際	X305-002-A 物流ABC（活動基準原価計算）による倉庫管理	X305-005-A 在庫管理システムの管理精度向上と進め方
		X305-003-A 標準原価管理とコスト低減活動	X305-006-A コスト低減のための原価管理とシステム構築技術
		X305-004-A 原価管理から見た生産性向上	X305-006-A コスト低減のための原価管理とシステム構築技術
		X305-012-A 利益とキャッシュで考える業務プロセス改善	X305-006-A コスト低減のための原価管理とシステム構築技術
		X305-014-A 制約条件を考慮した製造現場のコストダウンと生産性向上方法	X305-006-A コスト低減のための原価管理とシステム構築技術

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合		
職能別	品質	品質保証・品質管理	生産性010 品質管理基本					
				生産性011 品質管理実践				
				生産性053 サービスマネジメントによる品質改善と向上				
				M803-001-2 品質工学入門				
				S504-110-2 品質管理基礎			X303-001-A 生産プロセス改善のための統計解析	
							X303-002-A 多変量解析と生産プロセス改善	
							X303-005-A 生産現場に活かす品質管理技法	
							X303-008-A 故障データに基づく信頼性の向上	
							X303-009-A 成功事例から学ぶ品質の維持と向上	
					S504-208-2 抜取検査（基礎）			
					A205-002-A 設計・開発段階におけるFMEA・FTAの活用法			
					生産性039 リスクマネジメントによる損失防止対策			
				M501-102-1 測定技術1（入門編）	M501-104-2 測定技術2（間接測定編）			
					M501-104-2 精密測定技術1（基礎編）		D101-001-A 精密測定技術	
							D101-002-A 計測における信頼性（不確かさ）の評価技術	
					M501-305-2 表面性状測定技術			
							D101-004-A 高精度・超精密測定技術	
							D101-005-A 三次元測定技術	
							D101-006-A 三次元測定機による幾何偏差の測定技術	
							D101-007-A 幾何公差の解釈と測定技術	
				D101-008-A 精密形状測定技術				
				D101-009-A ひずみゲージによる応力計測技術				
				D101-023-A 最大実体公差方式の測定技術				
				D101-024-A 設計・品質評価に活かす硬さ試験				
		E102-002-1 電気測定・機器の取扱い						



能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合
職能別	開発	製品設計	M701-506-1 やさしい自動車工学			
			M903-009-1 材料力学	M803-001-2 品質工学入門		
			M106-101-1 機械製図1 (基礎編)	M106-102-2 機械製図2 (寸法・公差編)	A201-001-A 機械設計に活かす企画開発実習	
				M106-107-2 機械製図3 (組図・部品図編)		
				M106-108-2 機械製図技術 (スケッチ編)		
			M106-301-1 テクニカルイラストレーション1 (基礎編)	M106-302-2 テクニカルイラストレーション2 (要素編)	A201-002-A 機械設計のための開発思考のポイント	
				M106-402-2 機械設計製図 (機械要素編)		
				M106-412-2 機械設計技術 (切削部品設計)		
			電気制御関連知識		A201-003-A 製品開発の実務	
			電池の基礎知識		CAE関連の知識を追加	
			モーターの基礎知識		3Dプリンタ関連を追加	
			EVの基礎知識			
			M106-106-1 機械設計に必要な知識 (工具と加工法と材料)			
			M903-009-1 材料力学	M402-037-2 機械システムの動力学	M116-427-3 機械設備設計者のための実践力学	M412-040-4 複合構造体の力学的設計法
					A101-004-A 金属材料の理論と実際	
					A101-005-A マグネシウム合金加工技術	
					A101-006-A プラスチック材料の選定技術	
			E101-005-1 電気回路 (直流編)			
			E101-006-1 電気回路 (交流編)			
				E204-001-1 デジタル回路の基礎		
				E204-002-1 デジタル回路素子		
			E101-009-2 電気回路シミュレーション		A302-001-A デジタル回路設計技術	
				E205-001-1 アナログ電子回路の基礎		
		A301-001-A 理論的アプローチによる回路設計の勘どころ				
		A301-022-A センサ回路の設計技術				
		M116-404-3 機械設計製図技術 (製品設計編)				

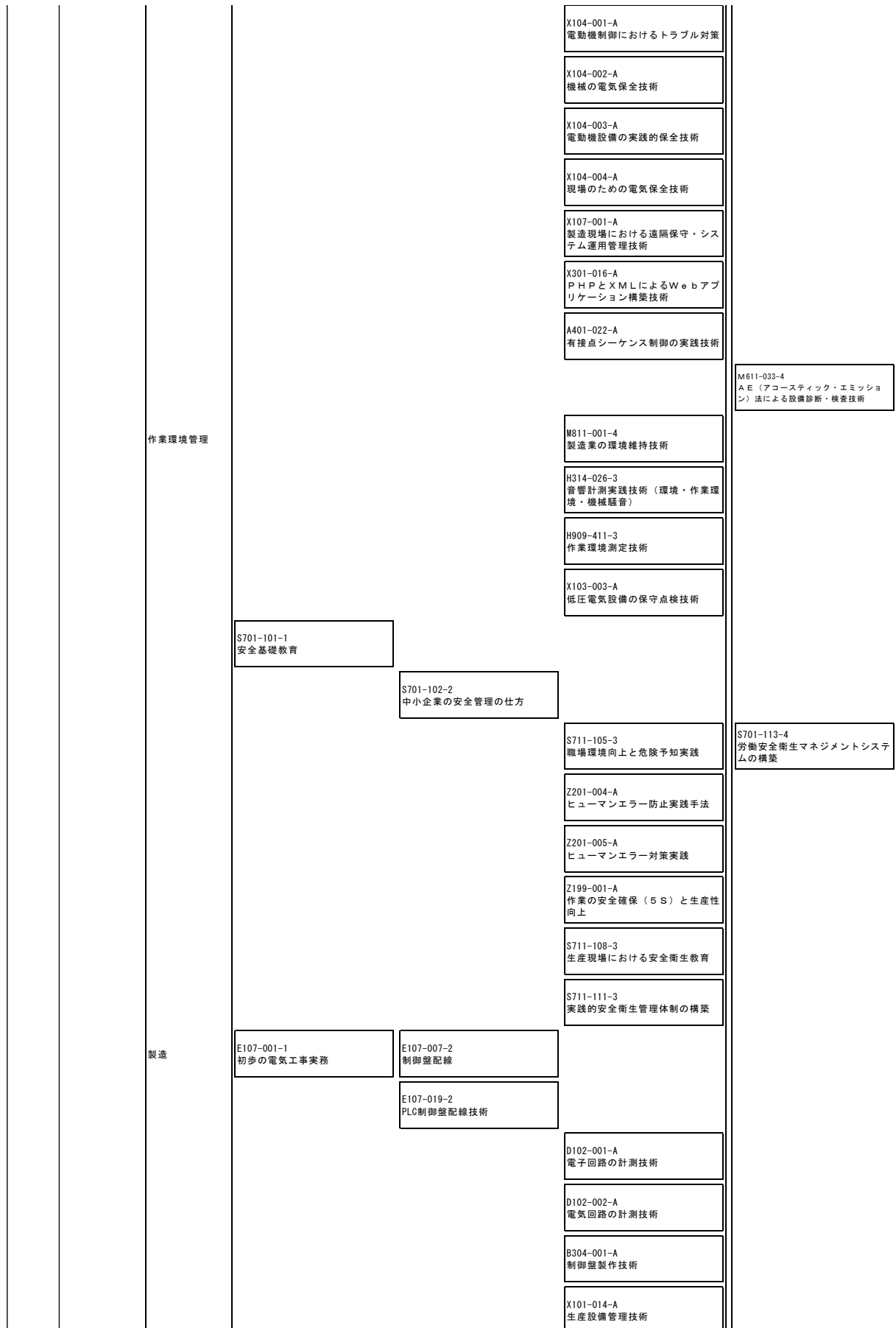


			<div data-bbox="724 235 940 297" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> A303-004-A E M C の理論とシミュレーション </div> <div data-bbox="724 306 940 367" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> A303-006-A E M C の対策と試験法 </div>	
			<div data-bbox="949 376 1165 436" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> A303-005-A デジタル回路の E M C 実践技術 </div> <div data-bbox="949 454 1165 512" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> M512-346-3 非破壊検査による品質評価技法 </div> <div data-bbox="949 521 1165 582" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> D101-026-A 実験的アプローチによる振動・騒音対策 </div> <div data-bbox="949 591 1165 651" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> D102-001-A 電子回路の計測技術 </div> <div data-bbox="949 660 1165 721" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> D102-002-A 電気回路の計測技術 </div> <div data-bbox="949 730 1165 790" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> D102-005-A 高速デジタル回路の計測・評価技術 </div> <div data-bbox="949 799 1165 860" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> D102-006-A パワーエレクトロニクス計測技術 </div>	
	試作	3Dプリンタ関連技術		<div data-bbox="1182 862 1398 922" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> A205-014-A 品質工学に基づくパラメータ設計実践技術 </div>

能力開発区分	部門	職務	1	2	3	複合・統合	
職能別	生産	生産技術			S513-623-3 生産現場の管理・改善		
					S513-708-3 設備機能管理と設備計画の策定		
				M802-002-2 生産現場で取り組むコストダウン技術		M315-417-3 自動化設備機械の設計	M316-009-4 機械設備の構想手順と仕様書作成
							M316-010-4 機械設備の設計構想と評価
				M499-015-2 生産・組立ラインの省力化技術		A499-001-A 生産システム効率化のためのシミュレーション技術	
						A501-001-A 生産性向上のための工程分割手法	
						A501-003-A 機械設備の仕様書作成と納入検査のチェックポイント	
						A502-006-A F A 遠隔制御構築技術	A502-007-A Webを活用した生産支援システム構築技術
						A502-009-A 製造データの一元化管理技術	
						A502-010-A オープンフィールドネットワーク構築技術	
						A502-012-A シリアル通信を用いた制御システムの構築	
						A502-013-A 遠隔監視・計測システム開発	
							A502-015-A タブレット端末向けクラウド対応アプリケーション開発技術
							A502-016-A タブレット型端末を利用した通信システム構築
						A502-017-A 無線センサーネットワーク活用による製造現場監視技術	
							A502-018-A クラウド対応アプリケーション開発技術
						A502-019-A 製造現場内ネットワークの構築	
						A503-001-A 自動化設備機械の設計	
						A503-002-A 自動組立ライン構築のための自動化技術	
						A503-003-A 自動機械設計のための要素選定技術	
						A503-008-A 自動化用センサと自動化設計のポイント	
						A503-009-A F A センサ活用技術	

			<p>A503-013-A 自動化設備における画像処理技術</p> <p>A208-002-A Web-Dシステムを利用した 生産支援システムの構築</p> <p>A404-006-A 画像処理・認識アルゴリズムの知 識とプログラム開発技術</p> <p>A404-008-A 実習で学ぶ画像処理・認識技術</p> <p>A404-016-A シミュレーションによる画像・映 像処理技術</p> <p>A406-004-A 油圧サーボシステムの設計と活用</p> <p>A406-005-A 油圧ポンプの解析評価と省エネル ギー技術</p> <p>A406-006-A 油圧回路における省エネルギー化 と高速・高圧化技術</p> <p>A406-009-A 空気圧回路設計実践技術</p> <p>A406-011-A 実用的な空気圧回路構築技術</p> <p>A406-012-A クリーンルームにおける空気圧機 器利用技術</p> <p>A406-013-A 油圧システム効率改善設計</p> <p>A406-015-A 油圧回路設計の実践技術</p> <p>A502-008-A 生産情報のXMLによるデータ連 携手法</p> <p>A503-011-A 動画処理システム導入技術</p> <p>B105-002-A 機器据え付けにおける騒音・振動 対策技術</p> <p>A401-005-A PLCプログラミング技術</p> <p>A401-006-A PLC制御の回路技術</p> <p>A401-008-A PLCによる自動化制御技術</p> <p>S 513-708-3 設備機能管理と設備計画の策定</p>	<p>A406-010-A 空気圧システムの高効率化</p>
	<p>E102-002-1 電気測定・機器の取扱い</p>	<p>M601-020-2 設備管理技術（点検編）</p>	<p>M611-022-3 設備管理システム構築技術</p> <p>X102-001-A 電気系保全実践技術</p> <p>X102-002-A 制御回路の電気系保全実践技術</p> <p>X102-003-A 有接点トラブルの評価と改善</p> <p>X102-010-A 空気圧設備の省エネルギー技術</p>	<p>M611-015-4 状態保全（CBN）による設備管 理技術</p>

設備保守
・機器管理



					X102-001-A 電気系保全実践技術
					X102-019-A 生産ラインにおけるトラブル シューティング
					D102-001-A 電子回路の計測技術
					D102-002-A 電気回路の計測技術
				S501-108-2 物流システム（基礎）	S501-115-3 物流管理実践
			M703-004-1 クレーン点検法		
			M703-010-1 クレーン操作基本		
			M703-016-1 フォークリフト点検法	M703-006-2 フォークリフトの整備	
				M703-007-2 フォークリフトの検査	
			M703-009-1 フォークリフト運転基本	M703-008-2 フォークリフトの運転技術	
				M703-003-2 フォークリフト運転応用	
	検査				
	出荷				

様式 6

自動車電装品製造業

(課題別)					
課題	目標	1	2	3	複合・統合
電装品製造における従業員の人材育成	現場作業者の育成	M701-506-1 やさしい自動車工学 M903-009-1 材料力学 M106-101-1 機械製図1 (基礎編) M106-301-1 テクニカルイラストレーション1 (基礎編) 電気制御関連知識 電池の基礎知識 モーターの基礎知識 EVの基礎知識 S701-101-1 安全基礎教育	M803-001-2 品質工学入門 S701-102-2 中小企業の安全管理の仕方	S711-105-3 職場環境向上と危険予知実践 Z201-004-A ヒューマンエラー防止実践手法 Z201-005-A ヒューマンエラー対策実践 Z199-001-A 作業の安全確保 (5S) と生産性向上 S711-108-3 生産現場における安全衛生教育 S711-111-3 実践的安全衛生管理体制の構築	S701-113-4 労働安全衛生マネジメントシステムの構築
	教育担当者の育成	生産性048 ものづくりの仕事のしくみと生産性向上	生産性001 生産性分析と向上 生産性002 生産現場の問題解決	S203-208-2 教育訓練の進め方 S203-209-2 OJTの進め方 S203-210-2 職場の活性化と部下の育成指導	S213-122-3 企業内訓練のマネジメント S213-229-3 事業内教育訓練の進め方

				(課題別)	
課 題	目 標	1	2	3	複合・統合
収益性向上のための生産管理		生産性048 ものづくりの仕事のし くみと生産性向上			
			生産性001 生産性分析と向上	X301-002-A 製造業における実践的 生産管理	
			生産性002 生産現場の問題解決	X301-005-A 生産性向上を目指した 生産管理手法	
			生産性003 生産性向上のための課 題とラインバランシン グ	X301-006-A 製造現場の I E 手法に よる実践的改善	
			生産性004 生産計画と工程管理	X301-009-A 製造業におけるコスト ダウン実践法	
			M802-002-2 生産現場で取り組むコ ストダウン活動	X301-010-A 収益性向上のための現 場改善マネジメント	
			S503-610-2 生産性向上のための作 業改善	X301-011-A 営業活動と連動した戦 略的生産管理	
		S503-701-1 販売・在庫管理	S401-308-2 商品管理実務（仕入・ 在庫管理実務）	X305-009-A 物流・流通に必要な財 務状況改善のノウハウ	X305-005-A 在庫管理システムの管 理精度向上と進め方
	S501-108-2 物流システム（基礎）				

				(課題別)	
課題	目標	1	2	3	複合・統合
品質向上のための問題 解決手法		生産性010 品質管理基本			
			生産性011 品質管理実践	X303-001-A 生産プロセス改善のための統計解析	
			生産性053 サービスマネジメント による品質改善と向上	X303-002-A 多変量解析と生産プロセス改善	
			M803-001-2 品質工学入門	X303-005-A 生産現場に活かす品質管理技法	
			S504-208-2 抜取検査 (基礎)	X303-008-A 故障データに基づく信頼性の向上	
				X303-009-A 成功事例から学ぶ品質の維持と向上	
				FMEA・FTAの活用法	
		生産性039 リスクマネジメントによる損失防止対策			

				(課題別)			
課 題	目 標	1	2	3	複合・統合		
設備のダウンタイムをゼロにしたい 稼働率を上げたい 設備の生産性を向上したい	予防保全技術の習得 予知保全技術の習得			S 513-708-3 設備機能管理と設備計画の策定			
				E102-002-1 電気測定・機器の取扱い		M601-020-2 設備管理技術（点検編）	M611-022-3 設備管理システム構築技術
							X102-001-A 電気系保全実践技術
							X102-002-A 制御回路の電気系保全実践技術
							X102-003-A 有接点トラブルの評価と改善
							X102-010-A 空気圧設備の省エネルギー技術
							X104-001-A 電動機制御におけるトラブル対策
							X104-002-A 機械の電気保全技術
							X104-003-A 電動機設備の実践的保全技術
							X104-004-A 現場のための電気保全技術
							X107-001-A 製造現場における遠隔保守・システム運用管理技術
							X301-016-A PHPとXMLによるWebアプリケーション構築技術
							A401-022-A 有接点シーケンス制御の実践技術

(課題別)						
課題	目標	1	2	3	複合・統合	
電装品（ワイヤーハーネス）製造の自動化	自動車の基本的な構造の習得	M701-506-1 やさしい自動車工学				
		カーエレクトロニクス の知識	パワーエレクトロニクス	自動車車載LAN規格 (CAN)		
			EVの基礎知識	モータの制御手法		
				電池の種類と用途		
	自動化の基礎の習得	M903-009-1 材料力学	M803-001-2 品質工学入門			
		M106-101-1 機械製図1（基礎編）	機械要素			
		M106-301-1 テクニカルイラスト レーション1（基礎）				
		シーケンス制御の知識	有接点制御回路	A401-005-A P L Cプログラミング 技術		
				A401-006-A P L C制御の回路技術		
				A401-008-A P L Cによる自動化制 御技術		
	生産ラインの設計・構築 技術の習得		M499-015-2 生産・組立ラインの省 力化技術	A502-006-A F A遠隔制御構築技術	M316-009-4 機械設備の構想手順と 仕様書作成	
				A503-002-A 自動組立ライン構築の ための自動化技術		
				A499-001-A 生産システム能率化の ためのシミュレーショ ン技術	M316-010-4 機械設備の設計構想と 評価	
			M802-002-2 生産現場で取り組むコ ストダウン技術	A501-001-A 生産性向上のための工 程分割手法		
				S513-623-3 生産現場の管理・改善		
			IoT利用技術	A502-013-A 遠隔監視・計測システ ム開発	A502-015-A タブレット端末向けク ラウド対応アプリケー ション開発技術	
				A502-017-A 無線センサーネット ワーク活用による製造 現場監視技術	A502-016-A タブレット型端末を利用 した通信システム構築	
				A502-019-A 製造現場内ネットワー クの構築	A502-018-A クラウド対応アプリ ケーション開発技術	
				A502-009-A 製造データの一元化管 理技術	A502-007-A Webを活用した生産 支援システム構築技術	
				A502-010-A オープンフィールド ネットワーク構築技術		
			A502-012-A シリアル通信を用いた 制御システムの構築			

			<p>S513-708-3 設備機能管理と設備計画の策定</p> <p>A208-002-A Web-DBシステムを利用した生産支援システムの構築</p> <p>A502-008-A 生産情報のXMLによるデータ連携手法</p>
自動機の設計・開発技術の習得	<p>設計技術</p> <p>産業用ロボットの導入</p>	<p>A501-003-A 機械設備の仕様書作成と納入検査のチェックポイント</p> <p>A503-001-A 自動化設備機械の設計</p> <p>A503-008-A 自動化用センサと自動化設計のポイント</p> <p>A503-003-A 自動機械設計のための要素選定技術</p> <p>A503-009-A FAセンサ活用技術</p> <p>A503-013-A 自動化設備における画像処理技術</p> <p>A503-006-A 産業用ロボットの導入・適用技術</p> <p>A503-007-A 産業用ロボット制御と通信インタフェース</p> <p>A405-007-A 産業用ロボットを中心としたFMC</p> <p>A404-006-A 画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術</p> <p>A404-008-A 実習で学ぶ画像処理・認識技術</p> <p>A404-016-A シミュレーションによる画像・映像処理技術</p> <p>A503-011-A 動画画像処理システム導入技術</p>	

		空気圧技術	A406-009-A (A406-011-Aなど) 空気圧回路設計	A406-010-A 空気圧システムの高効率化
		油圧技術	A406-004-A 油圧サーボシステムの設計と活用	
			A406-005-A 油圧ポンプの解析評価と省エネルギー技術	
			A406-006-A 油圧回路における省エネルギー化と高速・高圧化技術	
			A406-013-A 油圧システム効率改善設計	
			A406-015-A 油圧回路設計の実践技術	
			B105-002-A 機器据え付けにおける騒音・振動対策技術	

				(課題別)	
課 題	目 標	1	2	3	複合・統合
ELV指令への対応	ELV指令に対応するための人材育成				ELV指令への対応
		環境マネジメントシステムについて	ELV指令について		
		化学物質管理			
		製品含有化学物質管理	関連法令		
			含有禁止物質 (対象と最大許容値)	物質の測定方法	
				IMDSにかかる活用実習	
				各種データベースの活用	

様式 7

自動車電装品製造業

カリキュラムシート

分類番号

訓練分野	訓練コース	電装品製造における従業員の生産実務	
訓練対象者	電装品製造に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	自動車の電装品製造における生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、最適化（改善）、安全性向上に向けた作業手順書の作成および安全衛生実習を通して、電装品製造の流れを理解し、安全衛生に配慮した手順書に従った作業の指導ができる技能を習得する。		
教科の細目	内 容	訓練時間 (H)	うち実習・まとめ (H)
1. コース概要 及び留意事項	(1) 訓練の目的 (2) 専門的能力の確認 (3) 安全上の留意事項	0.5	
2. 自動車の構造 と構成要素	(1) 自動車工学（電気自動車を含む） (2) モーター (3) 電池 (4) 電装品（ワイヤーハーネス）	2.0	
3. 電装品製造の 流れ	(1) 仕事の仕組み (2) 製造設備 (3) 品質の管理	3.0	3.0
4. 技術文書に ついて	(1) 作業手順書の読み方・書き方 (2) 図面の読み方	3.0	3.0
5. 安全衛生	(1) 作業の安全確保（5S） (2) 危険予知 (3) ヒューマンエラー	2.0	1.0
6. 企業内訓練に ついて	(1) 企業内訓練の進め方 (2) 指導技法	1.0	1.0
7. まとめ	(1) 質疑応答 (2) 訓練コース内容のまとめ (3) 講評・評価	0.5	0.5
		訓練時間合計	12.0
			8.5
使用器具等	パソコン、プレゼンテーション機器		
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力		

カリキュラムシート

分類番号

訓練分野	訓練コース	収益性向上のための生産管理	
訓練対象者	電装品製造における生産活動に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた生産性の分析を通して、生産計画、工程管理などの生産管理手法を習得する。		
教科の細目	内 容	訓練時間 (H)	うち実習・まとめ (H)
1. コース概要及び留意事項	(1) 訓練の目的 (2) 専門的能力の確認 (3) 安全上の留意事項	0.5	
2. ものづくりの仕事の流れ	(1) 製造業における各部門の役割 (2) 製品のライフサイクル	3.0	
3. 生産管理	(1) 生産管理の概要 (2) 生産計画と工程管理	4.0	2.0
4. 生産性分析と向上	(1) 生産方式と生産性 (2) 現状分析と効率化 イ. 生産活動と原価 ロ. 財務諸表 ハ. 損益分岐点分析 (3) 改善活動 イ. 原価低減 (4) 発表	4.0	4.0
5. まとめ	(1) 質疑応答 (2) 訓練コース内容のまとめ (3) 講評・評価	0.5	0.5
		訓練時間合計	12.0
			6.5
使用器具等	演習用機材類、ストップウォッチ		
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力		

カリキュラムシート

分類番号

訓練分野	訓練コース	生産品質向上のための問題解決手法	
訓練対象者	電装品製造に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	品質管理の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた製品の信頼性・安全性向上のためのFMEA・FTA活用実習を通して、故障や欠陥の原因と結果としての事象との関連を技術的系統的に解析することで、新たな品質の創造が出来る能力を習得する。		
教科の細目	内 容	訓練時間 (H)	うち実習・まとめ (H)
1. コース概要及び留意事項	(1) 訓練の目的 (2) 専門的能力の確認 (3) 安全上の留意事項	0.5	
2. 品質管理の基礎	(1) 品質管理、品質保証、品質改善（問題解決） (2) 品質管理の重要性 (3) モノづくり部門のQC的見方・考え方 (4) データの取り方とまとめ方	2.0	
3. 工程FMEAの概要	(1) 故障解析における工程FMEA・FTAの位置づけ (2) 工程FMEAにおける故障モード (3) 故障モードから対策への展開 (4) 発生工程対策のための解析法	2.0	0.5
4. FTAの概要	(1) 故障現象から発生原因への展開法 イ. 系統図法による展開 ロ. FTA記号法による展開 (2) システムのFTA	2.0	0.5
5. FMEA・FTAの活用実習	(1) FMEA・FTAの実施手順 (2) FMEA・FTAのグループ実習 (3) FMEA・FTAの事例研究 (4) 発表	5.0	5.0
6. まとめ	(1) 質疑応答 (2) 発表後の講評とまとめ	0.5	0.5
		訓練時間合計	6.5
使用器具等	模造紙		
養成する能力	新たな品質の創造又は製品を生み出すことができる能力		

カリキュラムシート

分類番号

訓練分野	訓練コース	生産性向上のための設備保全技術	
訓練対象者	電装品製造に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	生産設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた各種実習を通して、保全計画の作成方法と設備保全技術を習得する。		
教科の細目	内 容	訓練時間 (H)	うち実習・まとめ (H)
1. コース概要及び留意事項	(1) 訓練の目的 (2) 専門的能力の確認 (3) 安全上の留意事項	0.5	
2. 製造業の保全	(1) 生産設備におけるトラブル事例 (2) 製造業に求められる保全（予防保全と事後保全） (3) 保全計画	3.0	1.0
3. コスト	(1) 生産にかかるコスト (2) 故障・停止による損失 (3) 予防保全と事後保全にかかるコストの違い	2.0	
4. 実践的保全技術	(1) 機器の取扱い (2) 設備管理技術 (3) 電気系保全 (4) 機械系保全	6.0	6.0
5. まとめ	(1) 質疑応答 (2) 訓練コース内容のまとめ (3) 講評・評価	0.5	0.5
		訓練時間合計	12.0
使用器具等	電気系保全器具、機械系保全器具		
養成する能力	現場力の強化及び技能の継承ができる能力		

カリキュラムシート

分類番号

訓練分野	訓練コース	製造現場のIE手法による実践的改善	
訓練対象者	自動車部分品・附属品製造業における生産活動に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的なIE手法を用いた分析実習を通して、作業効率の改善方法について理解を深め、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得する。		
教科の細目	内 容	訓練時間	うち実習・まとめ
		(H)	(H)
1. コース概要及び留意事項	(1) 訓練の目的 (2) 専門能力の確認 (3) 安全上の留意事項	0.5	
2. 導入	(1) 企業活動と生産性 (2) 作業改善とIE	1.0	
3. IE分析手法	(1) 工程分析（製品工程分析・作業工程分析）と改善着眼点 (2) 稼働分析（ワークサンプリング他）と改善着眼点 (3) 動作研究と動作経済の原則 (4) 時間研究と標準時間設定 (5) 組立作業分析、連合分析（人-機械、組作業）と段取り改善 (6) 組立バランスと改善着眼点 (7) マテハン・レイアウト（運搬分析、レイアウト種類） (8) 動作分析（サブリック分析、PTS法＜時間分析法＞）	5.5	4.0
4. 分析実習	(1) 組立作業分析実習 イ. ピッチダイヤグラム ロ. バラツキの確認と対応 ハ. 製品工程分析 ニ. 標準作業と標準時間の設定 (2) 連合作業分析実習 イ. 作業区分 単独作業、連合作業、不稼働 ロ. M-Mチャート (3) 改善提案と改善実施（グループディスカッション） (4) 討議内容発表 (5) 改善効果確認	4.5	4.5
5. まとめ	(1) 講評・総括	0.5	0.5
		訓練時間合計	12.0
			9.0
使用器具等	演習用機材類、ストップウォッチ		
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力		

