第3章 検討結果のまとめ

第1節 見直し作業

1-1 見直しのポイント

見直しにあたっては前述したようにアンケート結果及びヒアリング調査の結果並び に以下の(1)~(5)の項目等を参考に見直し作業を行った。

(1) 教科、設備、技能照査の名称・細目等が時代のニーズに合っているかどうか。

・製版科、印刷科、商業デザイン科については、デジタル化への対応が必要であるため、写真処理や製版印刷、写真植字等の用語を削除しDTPやWebデザイン等の用語を追加する。

(2) 設備機器や数量等が時代のニーズに合っているかどうか。

・製造されていない機器を削除するとともに新たなデジタル機器を追加する。

(3)稀少科について関係団体等の要望を把握しているか。

・製本科からの意見:「デジタル化が進む中、伝統や歴史に基づく基本的な技術は 残すべきである。"オフセット印刷"や"活字"といった言葉が死語になりつつ あるが心配である。製本はアナログが重要である。」

(4) 用語の表記が分野を超えて統一されているか。

- ・パソコン→OA機器
- ・意思疎通、協調性、自己表現能力→コミュニケーションスキル
- ・老人→高齢者、老人食→介護食とする。

(5) 設備機器の数量について確認する。

- ・設備機器の台数は、訓練生10人あたり1名の指導員を配置することを前提として決められている。
- ・設備基準は、1科単独で設置した場合の広さ及び数量としている。訓練科が2つ以上ある場合には、それぞれの訓練科において訓練の実施に支障がない限り 共通で使用するものとして設置することができる。
- ・中学校卒業者等訓練の設備基準で「建物その他の工作物」は、二年(2学年)で使用することを前提とした広さを示している。高等学校卒業者等を対象とした訓練は、基本的に1年訓練の場合と2年訓練の場合では広さが異なる。そのため基本的に、高等学校卒業者等の訓練(1学年)では、中学校卒業者等の訓練(2学年)の場合よりも実習場等が狭く定められている。

1-2 見直し提案表の作成

4回にわたる基礎研究会を行い、教科・設備・技能照査の細目について見直し 提案表を作成し厚生労働省に提出した。表3-1は、見直し個所の一覧である。

- "○"は、修正個所がある場合を表す。
- ・"一"は、修正個所がない場合を表す。
- ・"なし"は、基準の細目が定められていない場合を表す。
- ・木工塗装科の設備基準については、定められていないが、設置科もあることか ら金属塗装科及び建築塗装科を参考に新規提案することとした。
- ・写真科については、基礎研究会では特に見直しを行わないこととした。その理由としては、写真科を設置している認定校が1校あるが、現在休止中であり今後も再開する見通しがないこと、見直すとなれば製版科・印刷科と同様にアナログからデジタルへの大幅な修正が必要となり、設備機器等の整備にも影響するためなどである。
- ・理容科・美容科の教科の細目については、理容師及び美容師養成施設指定規則 とも照らし合わせて確認した結果、見直す事項はなかった。

以下、表3-2に教科の見直し、表3-3に設備の見直し、表3-4に技能照 査の見直し提案表を掲載した。これらは、職業能力開発総合大学校のホームページ「職業能力開発ステーションサポートシステム(TETRAS)」上の普通課程・ 普通職業訓練情報検索に掲載されている現行の教科の細目/設備の細目/技能照査 の細目を基に修正を行ったものである。青字・取消線は削除、赤字は追加項目を表す。 右欄には、基礎研究会としての見直し理由を記述した。

表3-1 基準の細目の見直し個所一覧

4) m=		系		科			正の有	無		設置	置数
分野 (大分類)		一世年で		=116±11 D	教	科	=n./#±	技能	照査	л. 4	-a -
(人刀類)	no.	訓練系	no.	訓練科名	基礎	専攻	設備	基礎	専攻	公共	認定
		国共共 じって	1	園芸科		0	0		0		1
農林	<u>'</u>	園芸サービス系	2	造園科	0	0	0	0	0	2	21
	1.5	森林系	3	森林環境保全科	0	0	なし	0	0		
			60	製版科		0	0		0	4	
デザイン	24	印刷 製本系	61	印刷科	0	0	0	0	0	1	
			62	製本科		0	0		0		1
			70	製麺科		なし	なし		なし		
		食品加工系	71	パン・菓子製造科		_	0		0		7
食品	30		72 食肉加工科 — C	0	_	_	_		1		
			73	水産加工科		なし	0		なし		
			74	発酵製品製造科		なし	なし		なし		
化学	30	 化学系	105	化学分析科	0	_	0	_	0		
10-7-	39	10千水	106	公害検査科		0	0		0	2	
T			112	金属塗装科		0	0	0	0	3	3
	41	塗装系	113	木工塗装科	0	0	新規	0	_	1	
デザイン			114	建築塗装科		0	0	0	0	2	34
7 9 12			115	広告美術科		_	0		_	3	1
	42	デザイン系	116	工業デザイン科	_	_	0	_	_	4	1
			117	商業デザイン科		0	0		0	1	
			120	電話交換科		_	0		_		
				経理事務科		_	0	0	0		7
	45	オフィスビジネス系	122	一般事務科	0	_	0		_	1	
			123	OA事務科		_	0		_	7	2
			124	貿易事務科		_	0		0		
	46	│ │流通ビジネス系	125	ショップマネジメント科	0	_	0	0	0		1
サービス		がしたこともなれ	126	流通マネジメント科		_	0		0		
	47	写真系	127	写真科	_	_	なし	_	_		1
	48	社会福祉系	128	介護サービス科	0	0	0	0	0		
	49	 理容・美容系	129	理容科	_		0	0	_	2	7
			130	美容科		_	0	<u> </u>	_	2	13
	50	 接客サ <i>ー</i> ビス系	131	ホテル・旅館・レストラン科	0	_	0	0	0		2
		120 / 20/1	132	観光ビジネス科		_	0		0	1	
			133	日本料理科		0	0		0		2
食品	51	調理系	134	中国料理科	_	0	0	_	0		
			135	西洋料理科		_	0		0		
医療		保健医療系	136	臨床検査科	0	_	0	0	_		
サービス	53	装飾系	137	フラワー装飾科	なし	なし	なし	なし	なし		1
										36	106

〇:修正有 一:修正無 なし:未設定

表3-2 教科の細目の見直し提案表

本提案表は、基礎研究会において検討した見直し(基準の細目)案である。別添の改正省令(基準の細目)案は、本提案表を踏まえ厚生労働省で審議された最終案である。したがって、本提案表については変更されていることを申し添える。

園芸サービス系

訓	1	練 科	1 園芸	- サービス系共通 	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	植物の取	扱いにおける基礎的な技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	植物学概論	40	植物の生活、植物の器官	
	2	栽培法概論	20	花卉の分類、緑化樹の分類、栽培環境、栽培管理	
	3	生産工学概論	40	作業の改善及び標準化、品質管理、運搬管理、設備の保全	
系基礎	4	植物病理学及び農業薬品	60	植物の病害虫及びその防除法、農業薬品の用途・効果・人体への影響	
学科	5	土及び肥料	60	土壌の種類及び性質、土壌の改良法、植物栄養及び肥料	
	6	農業機械	20	各種農業用機械	
	7	安全衛生	20	産業安全及び労働衛生、安全衛生管理の実際、安全衛生関係 法規	
		系基礎学科合計	260		
	1	農業機械使用法	40	農業機械の取扱い及び手入れ	
7	2	土及び肥料準備実習	60	土壤改良、培養土、腐葉土、施肥	
系基礎	3	栽培基本実習	80	栽培設備の取扱い及び手入れ、花卉栽培実習、緑化樹栽培実 習	
実技	4	安全衛生作業法	20	安全作業、衛生作業、応急措置、救急措置、KYT活動	危険予知訓練(KYT)は、一般的に 広く行われており、安全意識の向上 や事故防止対策として有効なため。
		系基礎実技合計	200		
訓		練科	1-1	園芸サービス系園芸科	
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	草花、野	菜、果樹等の栽培における技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	生物工学概論	80	バイオテクノロジー、茎項培養と増殖、胚及び細胞培養	
専攻	2	温室管理	20	電熱温床、ミスト装置、温風暖房器	
学科	3	栽培法	100	野菜の分類、果樹の分類、繁殖法、開花調整、各種植物の栽培 法	
		専攻学科合計	200		
	1	器工具使用法	20	各種園芸用器工具の使用法	
専攻	2	栽培実習	210	繁殖実習、緑化樹の栽培、野菜の栽培、果樹の栽培	
実技	3	荷造及び出荷実習	20	根巻き、整姿、 荷作り荷 造	誤字であるため。
		専攻実技合計	250		

園芸サービス系

訓		練	科	1-2	園芸サービス系造園科	
		対象となる技能及びこれ! 戦の範囲	に関	庭園等の	築造における技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科	目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	庭園概論		40	庭園の歴史、様式、作庭技法、 <mark>造園計画学</mark>	庭園概論に"造園計画学"を追加す る。
	2	材料		10	造園材料の種類、性質及び用途、材料試験	
	3	設計及び製図 <mark>法</mark>		30	土木製図の基礎、土木設計図 、JIS製図規格(土木製図・建築製図)、造園設計、CAD	学科であることから「設計及び製図 法」とする。設計として造園設計を追加する。CADも追加する。
専攻学科	4	造園法		50	造園材料の施工管理、造園植物の管理、 室内園芸装飾、計画・ 設計、 屋上・壁面緑化技術(計画・設計)	「室内園芸装飾」は造園には必要ない。計画は基礎の「庭園概論」で行う方がよい。「屋上・壁面緑化技術」は最新技術で広く導入されているため。
17	5	測量法		50 40	距離及び角の測定、多角測量、水準測量、平板測量、スタジア 測量 、その他の測量	「その他の測量」は行わない。時間数を50h→40hとする。
	6	仕様及び積算		20	工事内訳書、仕様書、積算	
	7	関係法規		10	労働関係法令、建設業法、都市公園法、自然公園法、景観緑三 法	技能検定の学科試験の範囲に入っ ているなど必要であり「関係法規」の 科目を追加する。
		専攻学科合計		200		
	1	根堀り及び植栽実習		70	根堀り、植栽、地被	
	2	造園実習		90	造園工作物の工作・施工、簡単な庭の作製(<mark>計画・設計・測量・施</mark> 工)	具体的な手順の表記を追加。
専攻	3	庭園管理実習		40		
実技	4	養生		50 30	幹巻き、支柱立て、日除け、風除け、 給水管等の凍結防止、 病害 虫防除	「給水管等の凍結防止」は行わない。時間数を50h→30hとする。
	5	製図実習		20	平面図·詳細図(土木製図·建築製図)、透視図、CAD操作	必要であり抜けていたため。
		専攻実技合計		250		

森林系

					※ 育子は、削除。赤子は、追加。
訓		· 練 科	1.5 森	林系共通	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能範囲及びこれ る知識に範囲	森林の取	り扱いにおける基礎的な技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	樹木学概論	40	樹木・緑化樹の分類、生理、生態	
	2	林業機械概論	20	各種林業 用機 械の構造及び操作法	林業用機械を林業機械に統一する。
	3	生産工学概論	20	計画と統制、作業の改善及び合理化・標準化、品質管理、運搬 管理	
系基礎	4	森林管理	100	造林、収穫、間伐、林地保全	
学科	5	測量法及び測樹法	50	林地の測量法、測樹法、航空写真の判読法	
	6	安全衛生	30	産業安全及び労働衛生、安全衛生管理の実際、安全衛生関係 法規	
	7	関係法規	10	森林関係法規	
		系基礎学科合計	270		
	1	林業機械基本実習	30	各種林業用機械の操作及び運転実習	林業用機械を林業機械に統一する。
系基	2	森林管理実習	80	造林、収穫、間伐、林地保全実習	
礎実	3	測量及び測樹実習	60	林地の測量、測樹	
技	4	安全衛生作業法	20	安全作業、衛生作業、応急措置、救急措置	
		系基礎実技合計	190		
訓		練科	1.5-3	森林系森林環境保全科	
		対象となる技能範囲及びこれ 6知識に範囲		·森林の多方面利用その他の森林の管理及び経営における技能に関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	森林空間利用	10	森林のレクリエーション利用	
専	2	森林環境保全	80	社会経済、森林計画、森林環境、森林生態、森林保護	
攻 学	3	林業機械	40	各種林業用機械の点検及び整備法、作業システム、はい作業 法、架線作業法	林業用機械を林業機械に統一する。
科	4	森林土木施工法	40	林道・作業道・管理道・治山等の計画、設計、施工及び施 <mark>行工</mark> 管理、仕様及び概算	施行ではなく施工の誤りである。
		専攻学科合計	170		
	1	森林環境保全実習	40	社会経済調査、森林生態調査、森林被害調査、森林被害防除実習	
専	2	林業機械作業実習	60	各種林業機械の作業システム実習、はい作業実習、架線作業実 習	
攻実	3	森林土木施工実習	40	作業道の計画、設計、施工及び施 <mark>行工</mark> 管理、仕様及び概算	施行ではなく施工の誤りである。
技	4	 林業機械点検及び整備実 習	60	各種林業用機械の点検及び整備実習	林業用機械を林業機械に統一する。
		専攻実技合計	200		
		ı	·		

印刷·製本系

_					※ 月子は、削除。 外子は、 追加。
訓		練 科	24 印	刷•製本系共通	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこれに関 域の範囲	製版、印	利及び製本における基礎的な技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	コンピュータ概論	20	コンピュータ基礎、ハードウェア、ソフトウェア、 <mark>セキュ</mark> <mark>リティ</mark>	セキュリティーへの対応が重要 になっているため"セキュリ ティ"を追加する。
	2	印刷・製本概論	80	印刷の歴史、印刷と文化、製版印刷法の概要 DTP、印刷方式、加工、製本の沿革、製本の意義、製本の種類、書籍の各部の名称、 <mark>印刷の新技術</mark>	"製版印刷法の概要"は、現状に合わないため"DTP"に変更する。また、"印刷の新技術"(デジタルメディア)の項目を追加する
系基礎	3	デザイン概論	70	デザイン原理、デザインの分野と沿革、図の構成、形、文字、色彩	
学科	4	生産工学概論	30 10	品質管理、工程管理	30時間から10時間に変更する。印刷業は受注生産であり、見込み生産は無い。また、製造業と異なり印刷関係の工程管理は、ほとんどないため時間数を減らす。
	5	安全衛生	20	産業安全及び労働衛生、安全衛生管理の実際、具体的災害 防止対策、VDT作業	
		系基礎学科合計	220 200		
		コンピュータ操作基本実 習	40	コンピュータ等の使用実習	
系基礎実技		印刷物作成及び加工基本 実習	40 60	用具使用法、 <mark>描写図形描画、イラストレーション</mark> 出力データの作成、出力作業、色彩構成	"描写"については具体的な図形描画とする。アナログ作業のイラストレーションはなくなり、デジタルデータの作成技能が必要となっている。そのため、"イラストレーション"を削除し、"(デジタル)出力データの作成"、"出力作業"を付加する。
	3	安全衛生作業法	20	安全衛生作業法	
		系基礎実技合計	100 120		

印刷·製本系

訓		練	科	24-57	'印刷•製本	系製版科				基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこれ! 戦の範囲	こ関	製版に関	する画像処理	単における技能及	なびこれに関す	ける知識		
教		科 の 科	目	訓練時間	教	科	Ø	細	皿	
	1	写真理論		50 10	写真の原理、 像	、 発色現像、感	光材料、写	真材料、デジタル	画	印刷科・製版科では、フィルムを使うことはない、そのためフィルムに関する内容を削除し、細目を、"写真の原理"とする。時間数も大幅に減らす。
専攻学科	2	画像処理		120 100	版、多色製料	最影、写真処理 版、プリプレス タルメディア	、 デジタル 、、画像処理	<mark>画像</mark> 、色彩、 単(、 画像通信 、デー	<u> </u>	写真撮影、写真処理を1本化して"デジタル画像"とする。製版工程(単色製版、多色製版)を"プリプレス"とする。画像通信は、"データ管理"ジタルメディーの作業に合わせる。"デジタルメチディア(印刷の新技術)"の項目を追加する。訓練時間を120hから100hへ変更し20hをレイアウトデザイン実習に加える。
	3	グラフィックデザイン	,	40		プレゼンテーシ 編集レイアウト		原稿作成、 フィ■ 、製版指定	<u>- </u>	フィニッシュ作成は無い、行わない。 デジタルによる"編集レイアウト"に変更する。
		専攻学科合計		210 150						
	1	写真撮影実習		80 20	カメラ操作、	、写真撮影、写	真出力			デジタルカメラによる撮影実習は、現像処理等がいらないので時間を減らす。写真撮影実習を20Hとする
専	2	画像処理実習		140 180	画像処理、説		,校正、修	正、保存、出力、	デ	電子書籍・カラーマネージメント 等の新しい技術に対応できるよう"デジタルメディア"を追加し 時間数を180hとする。
攻実技	3	組版デザイン実習 レイアウトデザイン 実	習	70 150	ジレイアウ		ィ イアウト、	構成、 組み版(製版指定、色校፤ け・出力、製本)		「組版で対するとは、 「組版でするとは、 「組版でする。 「相談では、 「相談では、 「相談では、 「相談では、 「は、 「は、 「は、 「は、 「は、 「は、 「は、 「
		専攻実技合計		290 350					_	

印刷·製本系

訓		——— 練	1 3	24 - 5	o med.	·製本系印刷	원(주)				
		•••		24-5	Q Lliψil.	'器本糸印』	川 作				
		対象となる技能及 战の範囲	ひこれに関	印刷にお	ける技能及	びこれに関す	る知識				
教		科 の	科 目	訓練時間	教	科	Ø		細	目	
	1	印刷機械		40 50		印刷関連機械 機器の構造・操		乍法、 デ	ジタル印	刷機・デジ	デジタル印刷機の項目が無いので 追加する。
専攻	2	印刷材料		40 20	感光材料、	写真製版材料	人、インキ、紙	ŧ			写真製版材料は使わないため削 除。
学科	3	印刷法		120 130		印刷、 デジタル 故障の原因と				備作業法、	デジタル印刷機に関する項目が無い ので追加する。
		専攻学科合計		200							
	1	製版•刷版実習		100		処理、版材の <mark>J扱い方と出力</mark>		ジタルデ	一タの確	認と調整、	デジタルデータとCTPの出力等を追加する。
専攻実技	2	印刷実習		200	紙取扱い、	インキ調整、 刷版処理、 デ ナンス、 デジ タ	ジタル印刷	機の準備	たデータ	確認と処	デジタル印刷機に関わる項目を追加 する。
		専攻実技合計		300							
訓		練				製本系製本					基礎研究会における修正理由
訓練する	東の対 知識	対象となる技能及 战の範囲	びこれに関	製本における技能及びこれに関する知識							
教		科 の	科 目	訓練時間	教	科	Ø		細	目	
	1	製本機械		50	製本機械の操作	の沿革、製本機	機械の種類・	機能及び	が構造、類	製本機械の	
専攻	2	製本材料		30	製本材料-	一般、接着材料	斗、とじ材料、	装丁材	料		
攻学科	3	製本法		120	製本法の意 作法、和本	意義、 <mark>本上</mark> 製本 工作法、製本	、工作法、 <mark>仮</mark> の保存管理	並製本	工作法、₹	事務用品工	業界用語に修正する。
		専攻学科合計		200							
	1	製本機械操作実	智	40	製本機械の	の操作実習					
専攻	2	製本実習		220	本 上製本、	仮並 製本、事	務用品類工	作			業界用語に修正する。
実 技	3	検査実習		40	外観検査、	寸法検査					
		専攻実技合計		300							

食品加工系

訓		練	和	30 食品	品加工系共通 基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及 戦の範囲	びこれに関	食料品の識	製造、加工及び保存における基礎的な技能及びこれに関する知
教		科 の	科 E	訓練時間	教 科 の 細 目
	1	微生物学概論		30	微生物の一般的性質、食品の腐敗とその防止
	2	生産工学概論		30	生産と向上、生産の合理化、生産活動の分析、計画と統制、作業の改善と標準化、品質の保証、運搬管理、原価計算、設備の保全
	3	栄養学		30	栄養素、食品の栄養価値
系基	4	食品化学		20	食品化学概論、各種食品の性質、食品の加工法、食品の変質と貯蔵法、食品の官能検査法
礎学	5	環境衛生及び食	t品衛生	20	食中毒、経口伝染病、食品の衛生管理
科	6	測定法		20	重量、容積、温度、湿度、糖度、比重、圧力等の測定法、材料の 識別法
	7	安全衛生		20	産業安全及び労働衛生の概要、安全衛生管理の実際、具体的 労働災害防止対策、安全衛生関係法規
	8	関係法規		30	衛生法規、食品衛生法
		系基礎学科合計	t	200	
系	1	測定基本実習		50	重量、容積、温度、湿度、糖度、比重、圧力計の読み方、材料の 識別
基礎	2	製品保存基本実	習	30	短期保存作業、中期保存作業、長期保存作業
実技	3	安全衛生作業法	<u> </u>	20	安全作業、衛生作業
,^		系基礎実技合計	 	100	
訓		練			O 食品加工系製麺科
		対象となる技能及 戦の範囲	びこれに関	麺製品の	製造における技能及びこれに関する知識
教		科 の	科 E	訓練時間	教 科 の 細 目
	1	材料			(注意) 教科の細目を定めていないため、空白。
専	2	製麺機械の構造	i		
攻 学	3	製造原理及び製	造法		
科	4				
		専攻学科合計		200	
	1	機械操作実習			(注意) 教科の細目を定めていないため、空白。
専攻	2	麺製造実習			
専攻実技	3	製品保存実習			
		専攻実技合計		350	

食品加工系

訓		練		科	30-7	1 食品加	エ系パン・	菓子製造科	ļ		基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及 戦の範囲	とびこれに		パン並び 識	こ和菓子及び	び洋菓子の製造	造における技能	を並びにこれに	に関する知	
教		科 の	科	目	訓練時間	教	科	Ø	細	目	
	1	発酵学			30	酵母∙細菌∙	かびの発酵作	用とその利用			
専	2	材料			70		材料、補助材料				
攻学	3	製パン・製菓機	械の構造		20	基本的な製 造用機械装	造用機械装置。 置、機械装置及	、基本的な製造 及び器工具の作	造用器工具、衤 保守管理	補助的な製	
科	4	製造原理及び製	製造法		130	パン・菓子の	D歴史と分類、	各種菓子の製	造		
		専攻学科合計			250						
	1	機械操作実習			30	パン・菓子製	製造用機械の操	弹作			
専攻	2	パン・菓子製造	実習		300	パン・菓子の	D製造				
実技	3	製品保存実習			20	パン・菓子の)保存及び品質	[管理			
		専攻実技合計			350						
訓	練 科 30-72 食品加工系食肉加工科										
		対象となる技能及 戦の範囲	とびこれに	.関	食肉加工	製品の製造	における技能及	及びこれに関す	る知識		
教		科 の	科	目	訓練時間	教	科	Ø	細	目	
	1	畜産概論			30		歴史、家畜の生 肉の需要、畜産		質改良、食肉	関連事業	
	2	食肉概論			20	食肉の性状	と変化、保存方	ī法、衛生管理	、食肉検査、	食肉規格	
専攻	3	家畜解剖学			10	牛・豚等の骨	骨格∙筋肉等の	名称•形態•機	能		
学科	4	食肉加工法			90		類、選定及び欠 加物と副資材、				"の"を挿入する。
	5	食肉生産流通			50	需要概要、2 安定制度	生産・消費・輸力	入·価格·販売(の概要、流通	経路、価格	
		専攻学科合計			200						
	1	機械操作実習			30	食肉製造用	機械の操作				
専攻	2	食肉加工品製造	造実習		300	食肉加工品	の製造				
実技	3	製品保存実習			20	食肉加工品	の保存及び品	質管理			
		専攻実技合計			350						

食品加工系

訓		練	科							
訓練する	東の対 知韻	対象となる技能及 戦の範囲	びこれに関	水産食品	等の製造	造における技能及び				
教		科 の	科 目	訓練時間	教	科	Ø	細	目	
専	1	水産概論			(注意)	教科の細目を定め	かていないた &	か、空白。		
攻学	2	水産加工法及び	製造法							
科		専攻学科合計		200						
	1	機械操作実習			(注意)	教科の細目を定め	りていないため	め、空白。		
専攻・	2	水産加工品製造	実習							
実技	3	製品保存実習								
		専攻実技合計		350						
訓		練				品加工系発酵類				
訓練する	東の対 知韻	対象となる技能及 戦の範囲	びこれに関	酒類、しよう油等の発酵製品の製造における技能及びこれに関する知識						
教		科 の	科 目	訓練時間	教	科	Ø	細	目	
	1	工業化学概論			(注意)	教科の細目を定め	かていないた &	か、空白。		
	2	無機化学及び有	機化学							
専	3	分析化学								
攻学	4	発酵製品工業化	:学							
科	5	材料								
	6	単位操作								
		専攻学科合計		200						
	1	化学機器及び発 造装置操作実習	酵製品製 		(注意)	教科の細目を定め	カていないた <i>&</i>	か、空白。		
専攻	2	発酵製品製造実	習							
実技	3	分析及び試験実	習							
		専攻実技合計		350						

化学系

訓		 練 科	30 /k		※ 育子は削除。 <mark>亦子</mark> は追加。 基礎研究会における修正理由
	ŧの対			チボス 通 査等における基礎的な技能及びこれに関する知識	全從明九五120317 318正任田
	知語	戦の範囲	化字的筷	全等における基礎的な技能及びこれに関する知識 	
教		科の科目	訓練時間		
	1	機器分析概論		ガスクロマトグラフィー、液体クロマトグラフィー、吸光 光度分析、原子吸光、IR、NMR等の概要	
	2	作業環境測定概論	20	作業環境測定のデザイン、サンプリング、分析方法	
	3	生産工学概論	20	作業の改善と標準化、品質の保証、職場規律	
	4	物理化学	20	物理化学の基礎、気体・液体・固体の性質、熱力学、反応 速度	
z.	5	無機化学	20	周期律、典型元素、遷移元素	
系基礎	6	分析化学	50	分析化学の基礎、化学平衡、重量分析、容量分析	
学科	7	有機化学	30	有機化学の基礎、鎖状化合物、環状化合物、天然物有機化 学	
	8	化学実験法	30	化学実験に使用する器具、試薬、調整法	
	9	安全衛生		産業安全及び労働衛生、安全衛生管理の実際、安全衛生関 係法規の概要、具体的災害防止対策、 <mark>労働生理</mark>	有害物質による職業性疾病について の知識は必要。
	10	関係法規	30	公害対策基本法、大気汚染防止法、水質汚濁防止法、騒音 規制法 循環型社会形成基本法、廃棄物・ダイオキシン・PCB関 連法	共通する法規として重要。
		系基礎学科合計	280		
	1	化学基礎実習	60	化学実験法、実験器具の取扱い方、基礎的化学実験	
系	2	試料採取実習	40	分析用試料の採取方法、試料採取用機器の取扱い方 、分析 用試料の採取	言葉の重複を避ける。
基礎実	3	分析基礎実習	80	物質の重量分析及び容量分析	
技	4	安全衛生作業法	20	安全衛生作業法 危険物・毒物劇物・有機溶剤等の取扱い	具体的表現とする。
		系基礎実技合計	200		
訓		練科	39-1	02 化学系化学分析科	
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	化学的分	析及び物理的分析における技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	工業化学概論	20	鉱物の化学と工業、石油の化学と工業、合成高分子工業	
	2	化学工学概論	20	吸着と抽出、流動と伝熱、蒸発と蒸留、化学機械材料と製 図	
専攻	3	定性分析	50	無機化合物の定性分析、有機化合物の定性分析	
学科	4	定量分析	50	無機化合物の定量分析、有機化合物の定量分析	
[5	機器分析	60	ガスクロマトグラフィー、液体クロマトグラフィー、吸光 光度分析、原子吸光、IR、NMR	
		専攻学科合計	200		
	1	定性分析実習	50	定性分析、分析結果のデータ処理法	
専攻	2	定量分析実習	70	定量分析、分析結果のデータ処理法	
実技	3	機器分析実習	80	各種分析機器の取扱い及び分析実習	
		専攻実技合計	200		

化学系

訓			練		39-	103	化学系公害検	査科			基礎研究会における修正理由
		対象となる 戦の範囲	技能及	びこれに	引 大気汚!	染、水 っの防」	質汚濁等の測定及び 上における技能並び	「処理並びに にこれに関す	騒音及び振動の測算 る知識	定並び	
教		科	の	科] 訓練時間	刺教	科	Ø	細	Ш	
	1	公害総 公害概証			20		「一般、大気汚染、水 基本法および関連※	36/3/20	題全般		〇公害及び環境全般を取り扱うため、公害概論を公害総論に名称変更する。 〇また、公害の種類は、①水質・土壌、②大気、③振動・騒音に区分けされる。そのため、公害総論の他、以下の「水質概論」、「大気概論」、「振動・騒音概論」の3科目が必要。
専	2	水質概記 汚染物質	E		30		.汚染及び水質汚濁 汚濁防止法、水質※				水質・土壌に特化した公害を扱うた め。
攻学科	3	大気概詞	侖		20	大気	泛污染防止法、大気流	5染の現状・	発生機構·影響		大気に特化した公害を扱うため。
	4	騒音振動 音響及(20 40		聴覚、音の諸量とそ ・規制法、振動規制法			- 影響	騒音・振動に特化した公害を扱うため。
	5	測定法			60	大気	污染測定、水質污污	蜀測定、振動	及び騒音測定		
	6	防止及び	が処理		50		汚染の防止及び処 音の防止 及び処理	理、水質汚濁	の防止及び処理、抗	振動及	騒音・振動の処理に関する内容まで は不要。
		専攻学科	合計		200						
	1	大気測算 大気検査	主実習 主実習		40 50		汚染物質の採取、 プ 定量分析	气污染物質	の 定性分析、 大気)	汚染物	言葉の重複を避ける。40時間で足りる。
	2	水質·土 水質検		実習	120 50	水質 分析	汚濁物質 <mark>及び土壌</mark> 、 水質汚濁物質の 気	<mark>汚染物質</mark> の摂 E量分析	採取、 水質汚濁物質	の 定性	言葉の重複を避ける。土壌汚染物質 を加え、時間数を増やす。
専攻実	3	騒音及び	ド振動 浿	定実習	20 50	騒音	及び振動の測定位	置、測定方法	、測定機器		測定に要する時間は20時間で足り る。
技	4	公害防止	上及び処	理実習	20 50	大気習、	汚染の防止及び処 振動及び騒音の防止	里実習、 水質 上実習	汚濁の防止及び処	理実	大気、騒音・振動の防止や処理を実 習で行うことは不可能。水質処理は 20時間で足りる。
		専攻実技	支合計		200						

塗装系

※ <u>青字は削除。赤字は追加。</u>

=1.1		6 ± ₹4	44 34	サスルマ	######## A 1:
訓	+		41 塗	装系共通 ————————————————————————————————————	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	塗料の調	色及び塗装における基礎的な技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	デザイン概論	20	デザインの意味、色彩の基礎、意匠及び表現、塗装及び色彩	
	2	塗装法概論	40	塗装の目的、塗装の歴史、塗装の対象領域(金属、木、建築物、 プラスチック等)	
	3	生産工学概論	20	材料及び機械の管理、工程管理、品質管理、運搬管理	
系基礎	4	塗料概論	40	塗料の構成・分類・性質及び原料、塗装用補助材料、被塗装物 別の塗料及び特殊機能塗料・塗膜層の形成	専攻学科にも「塗料」があり、よりわ かりやすく区別するため。
礎学科	5	塗装設備及び機器	20	空気圧縮機コンプレッサ 、エアスプレー、吸排気装置、乾燥装置	空気圧縮機の名称は古い。現在は コンプレッサである。
	6	安全衛生	20	安全衛生管理、安全衛生関係法規、安全作業法	
	7	関係法規	20	消防法、労働安全衛生法、その他	
		系基礎学科合計	180		
	1	機械操作基本実習	40	空気圧縮機□ンプレッサ 、エアスプレ塗装機等の取扱い及び手入れ	空気圧縮機の名称は古い。現在は コンプレッサである。
7	2	デザイン基本実習	40	図の構成、色彩計画、レタリング	
系基礎	3	調色基本実習	40	塗料の調色、塗料の調合・調整	
実技	4	塗装基本実習	160	下地処理、はけ塗り・吹付け各種塗装作業・マスキング・塗膜の研磨・特殊塗料の塗装及び補修塗装の作業	はけ塗り・吹付け以外にも塗装方法 がある。
	5	安全衛生作業法	20	安全衛生作業法	
		系基礎実技合計	300		
訓		練 科	41-1	09 塗装系金属塗装科	
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲		の塗装における下地処理から仕上げまでの作業における技能及 関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	塗料	30	金属塗装用塗料の種類及び性質	
	2	塗装法	90 100	表面処理、塗装工程、各種塗装方法、金属材料の性質、金属材料の塗装法	塗装法が多岐にわたるため時間数を10h増やす。
専 攻 学	3	試験法	20	試験の一般条件、塗料の試験方法、塗膜の試験方法、 <mark>塗膜塗装</mark> 環境の試験方法、測定機と試験機	塗膜環境ではなく塗装環境である。
科	4	仕様及び積算	30 20	仕様書、仕様書の作成、仕様書及び設計図、積算、見積り	仕様書、積算書の作成には、現場で の経験を要する。ここでは、それらに 関する基本的な知識について教える ので20hでよい。
		専攻学科合計	170		
	1	塗装機器操作実習	50	金属塗装用機器の取扱い及び手入れ	
専攻	2	金属塗装実習	160 180	金属製品の塗装実習	金属塗装を明確にするため「金属塗装実習」とする。実習時間が不足するため20h増やす。
実技	3	塗料·塗膜検査実習	4 0 20	塗料及び塗膜の検査	塗料・塗膜検査は現場ではあまり行わない。そのため実習時間も20hでよい。
		専攻実技合計	250		

塗装系

-10		% ±	エィ	14 4	10 冷壮でナー冷サゼ			甘林が売みにわけてゆてやさ
訓	ŧ 6 ·	練			10 塗装系木工塗装科	18+	I+ Δr =	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及 戦の範囲	ひこれに関	木工製品びこれに)塗装における下地処理から仕上 する知識	けまでの作業における技	技能及	
教		科 の	科 目	訓練時間	改 科 の	細	目	
	1	塗料		30	木工塗装用塗料の種類及び性質			
	2	塗装法		90 100	長面処理実習、 はけ塗り、吹付け き、特殊塗料の塗装、変り塗り、補 木工用材料の塗装法		性質、	はけ塗り・吹付け以外にも塗装方法 がある。塗装法が多岐にわたるため 時間数を10h増やす。
専攻学	3	試験法		20	式験の一般条件、塗料の試験方況 D試験方法、測定機と試験機	、、塗膜の試験方法、塗	装環境	
科	4	仕様及び積算		30 20	±様書、仕様書の作成、仕様書及	び設計図、積算、見積り	J	仕様書、積算書の作成には、現場で の経験を要する。ここでは、それらに 関する基本的な知識について教える ので20hでよい。
		専攻学科合計		170				
	1	塗装機器操作 実習		50	木工塗装用機器の取扱い及び手。	\h		
専攻	2	木工塗装実習		160 180	木工製品の塗装実習			木工塗装を明確にするため「木工塗装実習」とする。実習時間が不足するため20h増やす。
攻実技	3	塗料·塗膜検査:	実習	4 0 20	塗料及び塗膜の検査			塗料・塗膜検査は現場ではあまり行わない。そのため実習時間も20hでよい。
		専攻実技合計		250				
訓		練	科	41-1	1 塗装系建築塗装科			
96		対象となる技能及 戦の範囲	びこれに関		産装における塗装用足場の組立て ・までの作業における技能並びに		処理	
する 教					までの作業における技能並びに		2処理 目	
	知譜	戦の範囲		から仕上訓練時間	までの作業における技能並びに	これに関する知識 細		
	知譜	戦の範囲 科 の I		から仕上訓練時間	までの作業における技能並びに	これに関する知識 細		
教	知譜 1 2	戦の範囲 科 の 建築構造		から仕上訓練時間 20	までの作業における技能並びに、 牧 科 の 各種建築構造の特徴、各種建築構造	これに関する知識 細	日の研	はけ塗り・吹付け以外にも塗装方法 がある。時間数はそのままでよい。
教	知譜 1 2 3	戦の範囲 科 の 建築構造 塗料		から仕上 訓練時間 20 30	までの作業における技能並びに 数 科 の	これに関する知識 細 造の主要部分の名称 を装各種塗装作業、塗膜 補修塗装、建築材料の性	の研質、建	
教事攻学	知譜 1 2 3 4	戦の範囲 科 の 建築構造 塗料 塗装法		から仕上 訓練時間 20 30 80	までの作業における技能並びに タ 科 の 各種建築構造の特徴、各種建築構造の特徴、各種建築構造の特徴、各種建築構造の特徴、各種建築構造 建築物塗装用塗料の種類及び性質 表面処理実習、はけ塗り、吹付ける 等、特殊塗料の塗装、変り塗り、複 を物の塗装法 試験の一般条件、塗料の試験方法、	これに関する知識 細 造の主要部分の名称 整装各種塗装作業、塗膜 補修塗装、建築材料の性 塗膜の試験方法、塗装	の研集環境の	
教事攻学	知譜 1 2 3 4	戦の範囲 科 の 建築構造 塗料 塗装法 試験法		から仕上 訓練時間 20 30 80 20	までの作業における技能並びに 数 科 の	これに関する知識 細 造の主要部分の名称 整装各種塗装作業、塗膜 補修塗装、建築材料の性 塗膜の試験方法、塗装	の研集環境の	
教事攻学	知請 1 2 3 4 5	戦の範囲 科 の 建築構造 塗料 塗装法 試験法 仕様及び積算	科目	から仕上 訓練時間 20 30 80 20 20	までの作業における技能並びに 数 科 の	これに関する知識 細 造の主要部分の名称 き装各種塗装作業、塗膜 が修塗装、建築材料の性 塗膜の試験方法、塗装 び設計図、積算、見積り	の研集環境の	
事攻学科	知請 1 2 3 4 5	戦の範囲 科のの 建築構造 塗料 塗装法 試験法 仕様及び積算 専攻学科合計	科目	から仕上 訓練時間 20 30 80 20 20	までの作業における技能並びに 数 科 の 各種建築構造の特徴、各種建築構造 建築物塗装用塗料の種類及び性質 長面処理実習、はけ塗り、吹付け 達、特殊塗料の塗装、変り塗り、複 を物の塗装法 試験の一般条件、塗料の試験方法、 試験方法、測定機と試験機 士様書、仕様書の作成、仕様書及	これに関する知識 細 造の主要部分の名称 き装各種塗装作業、塗膜 が修塗装、建築材料の性 塗膜の試験方法、塗装 び設計図、積算、見積り	の研集環境の	
教 専攻学科 専攻	1 2 3 4 5	戦の範囲 科 の 建築構造 塗料 塗装法 試験法 仕様及び積算 専攻学科合計 塗装機器操作実 建築物塗装実習	科目	から仕上 訓練時間 20 30 80 20 20 170 40	までの作業における技能並びに 数 科 の S種建築構造の特徴、各種建築構 建築物塗装用塗料の種類及び性質 表面処理実習、はけ塗り、吹付け といいでは、 をあり塗装、変り塗り、複 を物の塗装法 試験の一般条件、塗料の試験方法、 試験方法、測定機と試験機 士様書、仕様書の作成、仕様書及	これに関する知識 細 造の主要部分の名称 き装各種塗装作業、塗膜 が修塗装、建築材料の性 塗膜の試験方法、塗装 び設計図、積算、見積り	の研集環境の	がある。時間数はそのままでよい。 実習時間が不足するため20h増や
教 専攻学科 専	知語 1 2 3 4 5 5 1 2	戦の範囲 科 の 建築構造 塗料 塗装法 試験法 仕様及び積算 専攻学科合計 塗装機器操作実 建築物塗装実習 足場実習	習	から仕上 訓練時間 20 30 80 20 20 170 40 150 170	までの作業における技能並びに 数 科 の 各種建築構造の特徴、各種建築構造 建築物塗装用塗料の種類及び性質 表面処理実習、はけ塗り、吹付けき 素、特殊塗料の塗装、変り塗り、有 を物の塗装法 試験の一般条件、塗料の試験方法、 試験方法、測定機と試験機 土様書、仕様書の作成、仕様書及 建築物塗装用機器の取扱い及び手 建築物の塗装、鉄鋼構造物の塗装	これに関する知識 細 造の主要部分の名称 き装各種塗装作業、塗膜 が修塗装、建築材料の性 塗膜の試験方法、塗装 び設計図、積算、見積り	の研集環境の	がある。時間数はそのままでよい。 実習時間が不足するため20h増や
教 専攻学科 専攻	1 2 3 4 5	戦の範囲 科 の 建築構造 塗料 塗装法 試験法 仕様及び積算 専攻学科合計 塗装機器操作実 建築物塗装実習 足場実習	習	から仕上 訓練時間 20 30 80 20 20 170 40 170 20	までの作業における技能並びに 数 科 の 各種建築構造の特徴、各種建築構造 建築物塗装用塗料の種類及び性質 表面処理実習、はけ塗り、収付けき 等、特殊塗料の塗装、変り塗り、複 を動の塗装法 試験の一般条件、塗料の試験方法、 試験方法、測定機と試験機 士様書、仕様書の作成、仕様書及 建築物塗装用機器の取扱い及び手が 建築物の塗装、鉄鋼構造物の塗装 と場の設置、ゴンドラの操作	これに関する知識 細 造の主要部分の名称 き装各種塗装作業、塗膜 が修塗装、建築材料の性 塗膜の試験方法、塗装 び設計図、積算、見積り	の研集環境の	がある。時間数はそのままでよい。 実習時間が不足するため20h増やす。 塗料・塗膜検査は現場ではあまり行わない。そのため実習時間も20hで

デザイン系

訓		 練 科	42 デ	ザイン系共通	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	ハンドワ- する知識	-ク及びCADによるデザインにおける基礎的な技能及びこれに関	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	コンピュータ概論	20	コンピュータ基礎、ハードウェア、ソフトウェア	
	2	生産工学概論	10	職場と組織、工程管理、作業研究、品質管理	
	3	マーケティング論	20	市場調査、製品計画、仕様と積算、デザインマネージメント	
7	4	製図	40	用具、規格、平面画法、立体画法、投影画法、透視画法、製図	
系基礎	5	色彩	30	色の概念、表色系、色と作用、配色と調和	
学科	6	造形	30	形態の概念、構成原理	
114	7	デザイン	80	デザイン原理、デザインの分野と沿革、デザイン史、美術史、図の 構成、形、文字	
	8	材料及び加工法	20	材料と特徴、加工法	
	9	安全衛生	10	産業安全、労働衛生、安全衛生管理、具体的災害防止方法、V DT作業	
		系基礎学科合計	260		
	1	器工具使用法	30	デザイン用器工具の使用法	
v	2	平面及び立体構成基本実習	20	形態と構成、平面構成、立体構成、空間構成	
系基礎	3	色彩構成基本実習	20	色の調和、色の構成、配色とバランス	
実技	4	デザイン基本実習	120	コンピュータ操作、コンピュータとハンドワークによるデザイン	
1X	5	安全衛生作業法	10	安全衛生作業法	
		系基礎実技合計	200		
訓		練 科	42-1	12 デザイン系広告美術科	
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	広告物の	製作及び施工における技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	広告概論	20	広告の定義、広告の機能、広告媒体、広告表現	
専攻	2	施工法	70	広告板、広告板の製作、電気サインの製作、ディスプレイ、店舗 の施工	
学科	3	関係法規	30	屋外広告物法、建築基準法、道路法、知的財産基本法、その他法規	
		専攻学科合計	120		
	1	設計実習	60	設計及び試作	
専	2	工作実習	80	木材・金属・プラスチック加工、素地調整及び塗装	
攻実	3	広告物製作実習	120	各種広告物の製作	
技	4	展示及び装飾実習	40	各種広告物の展示及び装飾	
		専攻実技合計	300		

デザイン系

訓		練	科	42-1	13 デザイン系工業デザイン科 基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及 战の範囲	びこれに関		の開発及び改善に必要な工業デザイン及びモデリングにおける これに関する知識
教		科 の	科 目	訓練時間	教 科 の 細 目
	1	人間工学		10	人間工学とデザイン、道具とデザイン、環境工学
専	2	工業デザイン		60	デザインの方法、ID表現、試作表現、モデリング
攻学	3	工作法		30	測定法、工作機械、材料加工法、試作加工法
科	4	関係法規		20	知的財産基本法、製造物責任法(PL法)、その他法規
		専攻学科合計		120	
	1	製品計画実習		60	アイデアワーク、製品化企画
専 攻	2	試作表現実習		140	各種モデリング、各種試作演習
実技	3	工業デザイン実	習	100	各種原画作成、デザイン製図、CAD演習
		専攻実技合計		300	
訓		練	科	42-1	14 デザイン系商業デザイン科
		対象となる技能及 战の範囲	びこれに関	広告用原に関する:	画、印刷物の版下作成等の商業デザインにおける技能及びこれ 知識
教		科 の	科 目	訓練時間	教科の細目
	1	広告概論		40	広告の定義、広告の機能、広告媒体、広告表現、宣伝及び企画
	2	印刷及び写真		40	写真植字システムは、現在、ほとん 印刷とデザイン、印刷表現、写真理論、カメラワーク、写真植字 システム、DTP So. DTP: Desk Top Publishing (卓上 出版)
専攻学科	3	視覚伝達法		20	Webデザインは、視覚伝達に欠かせない重要な要素である。また、ヒアリ 視覚伝達デザイン、視覚媒体、コミュニケーション、空間時間表示、記号、Webデザイン は関係ない重要な要素である。また、ヒアリング等の結果から「Webデザインを既に実施しているので、基準の細目に追加して欲しい」との要望が出された。
	4	関係法規		20	知的財産基本法、その他法規
		専攻学科合計		120	
専	1	写真制作実習		100	各種写真作成
攻実技	2	商業デザイン実	習	200	商業印刷物作成、パッケージ作成、仕様及び積算
技		専攻実技合計		300	

オフィスビジネス系

訓		 練 科	45 オ		※ 育子は前除。 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
				事務及びOA機器の操作における基礎的な技能及びこれに関す	
教	VH 05		訓練時間		
	1	事務一般	80	売買取引における関連文書及び関連法等、各産業の種類及び 業種別の業務、企業形態、社会保険、事務機械、組織内の人間 関係、租税の概要、 <mark>ビジネス情報倫理</mark>	ビジネス情報倫理を追加する。パ ソコンを使用し多くの情報を適切 に扱う必要があるため。
-	2	OA機器	60	OA機器の種類、OA機器の使用法、ビジネスソフトの種類と特徴	
系基礎学	3	コミュニケーション概論	10	意思疎通、協調性、自己表現能力、傾聴、問題解決能力 コミュ ニケーションスキル、プレゼンテーションスキル	より分かりやすい表現に統一する。
字科	4	応接法	30	接遇一般、電話・メール・FAXの応対法	メールやFAXを作成する業務が 増加しているため"メール・FAX" を追加する。
	5	安全衛生	20	産業安全、労働衛生、災害防止、職場適応、VDT作業	
		系基礎学科合計	200		
	1	事務処理基本実習	80	売買取引における関連文書作成、代金決済、社会保険事務の計 算	
_	2	OA機器操作基本実習	80	パソコンの取扱い、ビジネスソフト基本操作、その他OA機器の取扱い	
系基礎	3	応接実習	40	接遇	
突 実 技	4	コミュニケーション実習	20	ラポールの形成、傾聴姿勢、双方向のコミュニケーション、プレゼ ンテーション	
12	5	安全衛生作業法	10	安全衛生作業法	
		系基礎実技合計	230		
訓		練科	45-1	17 オフィスビジネス系電話交換科	
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	構内交換関する知	電話の交換設備の操作及び交換業務における技能及びこれに 識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	電話通信一般	30	通信と電話、電話と法律、電話の種類、電話の料金、オペレー ターの心得、電話機器、信号音、設備	
専	2	通話制度一般	20	通話の種類、通話地域、通話料金、電話番号と電話帳	
攻学	3	構内交換電話取扱法	60	電話の接続、電話伝送路、手動交換、自動交換	
科	4	応対法	40	応答と用語、音声技術	
		専攻学科合計	150		
専	1	構内交換電話取扱実習	200	構内交換電話取扱実習	
攻実技	2	応対実習	100	応対実習	
技		専攻実技合計	300		

オフィスビジネス系

訓		練科	45-1	18 オフィスビジネス系経理事務科	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	会計処理に関する	並びに税務関係および商業関係の事務における技能並びにこれ 知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
専	1	簿記及び会計	150	商業簿記、工業簿記、会計学、原価計算、出納業務	
攻 学	2	税法及び商法	100	所得税、法人税、消費税、相続税、商法、会社法	
科		専攻学科合計	250		
	1	簿記及び会計実習	150	商業簿記、工業簿記、決算書及び財務諸表の作成、財務諸表の 分析	
専攻	2	計算実務実習	50	集計・計算及び表の作成	
実 技	3	税法実務実習	110	所得税、法人税、消費税、計算実務	
		専攻実技合計	310		
訓				9 オフィスビジネス系一般事務科	
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	一般事務	及び国内取引事務における技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	総務実務	60	総務事務、給与事務、人事事務	
専	2	文書実務	50	文書作成法、日程の作成、会議の記録及び事務処理、情報の収 集、各種事務文書の様式の種類、文書整理、資料整理、ファイリ ングの手法	
攻学科	3	国内取引実務	40	国内取引事務	
	4	簿記及び会計	100	簿記の原理、現金・預金等の取引き、商品売買取引き、手形取 引き等	
		専攻学科合計	250		
	1	文書実務実習	100	文書の作成、文書整理、記録及び計算の日常事務	
専	2	簿記及び会計実習	100	商業簿記、簿記記帳、決算書及び財務諸表の作成、財務諸表の 分析	
攻実技	3	計算実務実習	100	四則計算、歩合算、期日及び期間の計算、単利法、手形割引料の計算、度量衡、貨幣の換算、手数料、原価及び売価の計算、商品の数量及び代価の計算	
		専攻実技合計	300		

オフィスビジネス系

訓		練		科	45-1	20	オフィスビジネ	ス系OA事	務科			基礎研究会における修正理由
	訓練の対象となる技能及びこれに関 する知識の範囲				OA機器 <i>0</i>	り操作	作及びOA事務にお	ける技能及び	これに関す	ける知識		
教		科 の	科	目	訓練時間	教	科	Ø	i	細	目	
	1	文書実務			40	文書	の作成、文書整理	、記録及び計算	算の日常	事務		
専	2	簿記及び会計			100	簿記 引き	の原理、現金・預金 等	金等の取引き、	商品売買	取引き、手形〕	取	
攻学	3	OA機器操作法			60	ビジ	ネスソフトの使用法	ま、パーソナル=	コンピュー	タの使用法		
科	4	プレゼンテーショ	ョン概論		10	目的	」、内容の構成、プレ	vゼンテーショ ン	ノの種類、	用具等		
		専攻学科合計			210							
	1	簿記及び会計実	習		100	商業	簿記、決算書及び	財務諸表の作	成、財務記	者表の分析		
専攻	2	OA機器操作実	習		200		ソナルコンピュータ リケーションソフト掛		成及びデ-	−タ処理、そ <i>0.</i>	他	
実技	3	プレゼンテーショ	ョン実習		20	ビジ	ネスソフトによる資	料作成及び提	示実習			
		専攻実技合計			320							
訓		練		科	45-1	21	オフィスビジネ	ス系貿易事	事務科			
訓練する	東の対 知識	対象となる技能及 戦の範囲	とびこれに	関	貿易事務	にお	ける技能及びこれに	こ関する知識				
教		科 の	科	目	訓練時間	教	科	Ø	i	細	目	
専	1	貿易実務			100	貿易	実務の基礎、輸出	実務、輸入実績	务			
攻学	2	ビジネス英語			100	貿易	英語の基礎、ビジ	ネス英語				
科		専攻学科合計			200							
専攻	1	貿易実務実習			300	輸出	入関連書類の作成	ば、文書の作成	、英会話の	の基礎		-
実技		専攻実技合計			300							-

流通ビジネス系

訓			科	46 流	通ビジネス系共通 基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこ 战の範囲	れに関	商品の販する知識	売に関する接客及び商品の販売事務における技能及びこれに関
教		科 の 科	目	訓練時間	教 科 の 細 目
	1	商業概論		40	企業経営と組織、金融機構、流通機構、生産機構、保険
	2	市場調査知識		30	市場調査の目的と種類、サンプリングの理論、調査・集計方法
	3	コミュニケーション概	論	10	意思疎通、協調性、自己表現能力、傾聴、問題解決能力 コミュ ニケーションスキル、プレゼンテーションスキル
系基礎	4	接客·応対知識		50	基本用語、敬語、贈答、案内、電話・メール・FAXによる応対法 しているため。学科のため"法"とする。
学科	5	OA機器		50	OA機器の種類、OA機器の使用法、ビジネスソフトの種類と特徴
	6	安全衛生		10	安全衛生管理、安全衛生関係法規、安全作業法、VDT作業
	7	関係法規		20	企業形態・組織の取引き・仕入れ・販売に関する法知識
		系基礎学科合計		210	
	1	接客及び応対実習		60	基本用語、敬語、贈答、案内、電話・メール・FAXによる応対 学科「接客・応接知識」に対応した実 技とする。
系	2	OA機器操作基本実	習	60	パソコン <mark>ビジネス</mark> ソフトによる文章作成・表作成・計算・事務処 理、その他のOA機器操作
基礎	3	市場調査基本実習		20	調査票の作成、調査の実施、集計と分析
実技	4	コミュニケーション実	習	20	ラポールの形成、傾聴姿勢、双方向のコミュニケーション、プレゼ ンテーション
	5	安全衛生作業法		10	安全衛生作業法
		系基礎実技合計		170	
訓		練	科	46-1	22 流通ビジネス系ショップマネジメント科
		対象となる技能及びこ 戦の範囲			に必要な事務、営業、簡単な仕入れ企画及び販売企画における これに関する知識
教		科 の 科	目	訓練時間	教科の細目
専	1	小売販売知識		60	小売業の種類と役割、職場組織と人事管理、販売促進、POSシ ステム
攻学	2	商品知識		60	商品の種類別知識、商品管理と商品構成
科		専攻学科合計		120	
専	1	小売販売実習		300	発声法、模擬販売、商品陳列実習、POPレタリング、簿記
攻実技	2	包装実習		50	種類別包装、リボンがけ、配送ひもかけ
技		専攻実技合計		350	

流通ビジネス系

訓		練	科	46-1	23 流通ビジネス系流通マネジメント科 基礎研究会における修正理由
					に必要な事務、営業、簡単な仕入れ企画及び販売企画における これに関する知識
教		科 の	科 E	訓練時間	教科の細目
	1	卸売販売知識			卸売業の種類と役割、職場組織と人事管理、販売促進、POSシステム
専攻	2	商品知識		60	商品類型別の知識、商品管理と商品構成
学科	3	小売支援		40	小売支援の種類と機能
		専攻学科合計		160	
車	1	卸売販売実習		200	発声法、模擬販売実習、電話受発注、簿記
専攻実:	2	小売支援実習		150	小売模擬販売実習、包装、陳列
技		専攻実技合計		350	

写真系

※ 青字は、削除。赤字は、追加

訓		 練	47 写	5玄	※ 青字は、削除。赤字は、追加基礎研究会における修正理由
-	± ~ ±			<u> </u>	を
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	写真の撮	影及び制作における基礎的な技能及びこれに関する知識 	
教		科 の 科	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	写真学概論	40	写真の歴史、光学の基礎理論、色の再現に関する知識	
	2	写真の原理	60	発色現象の化学、フィルム及びペーパーの種類・構造及び用途	
系基礎	3	レンズ及びカメラ	50	レンズ・カメラ・フィルター及びシャターの種類・構造及び使用方 法、カメラの手入れ及び保管方法	
一礎学科	4	材料	80	感光材料の種類・性質及び使用方法、現像薬品の種類・性質及 び使用方法	
	5	安全衛生	20	産業安全及び労働衛生、安全衛生管理の実際、安全衛生関係 法規の概要、具体的災害防止対策	
		系基礎学科合計	250		
	1	撮影用機器使用法	80	各種カメラの使用実習、引伸機及びプリンターの使用実習、各種 計測器の使用実習	
系基礎	2	光源使用法	60	光源用ランプその他の補助機器の使用実習	
実技	3	安全衛生作業法	10	安全衛生作業法	
		系基礎実技合計	150		
訓		練	 47−1	27 写真系写真科	
		対象となる技能及びこれに 戦の範囲	肖像写真	等の撮影及び制作における基礎的な技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 [訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	色彩論及び色彩心理学	20	色の概念、色の表現、色彩心理、配色と調和、構成原理	
	2	構図法	20	撮影目的・撮影条件別の構図法	
専攻学	3	撮影法	70	光源用ランプその他の補助機器の種類・構造及び使用方法、計測器の種類・構造及び使用方法、照明光源の使用方法、採光の方法、撮影条件の決定	
科	4	現像法	60	引伸し機及びプリンターの種類・構造及び使用方法、ネガ現像及び後処理の方法、印画法、画質の判定	
	5	修整法	30	ネガ修正法、調色法、印画修整法、表面加工	
		専攻学科合計	200		
	1	撮影実習	150	撮影条件の決定、各撮影条件別の撮影、各種カメラによる撮 影、撮影における応接法	
専攻	2	現像実習	70	ネガ現像及び後処理	
実技	3	修整実習	80	ネガ修整、調色、印画修正、表面加工	
		専攻実技合計	300		

社会福祉系

=III		6	40 +4 ^	- 特別 ズ	※ 育子は削除。赤子は追加。
訓	· Λ ÷	+ 色 しょって + + 4 ・ ユ ブニ - ね / - 眼 - ナ		福祉系	基礎研究会における修正理由
)	日常生活を	を営む上で支障のある者の福祉における技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	社会福祉概論	90	社会福祉概説、社会福祉方法論、社会福祉行政、福祉工学、ボラン ティア	
	2	介護概論	150	健康管理、老人高齢者保健、病気の予防、老人高齢者の世話、障害者の世話、リハビリテーション、接遇	老人→高齢者とする。老人より高齢者の方が適切な表現である。「接遇」 を追加。被介護者やその家族及び 関係者と接する機会があるため。
	3	心理概論	90	心理学概説、老人高齢者の心理、障害者の心理、カウンセリング	
系	4	精神衛生概論	70	精神衛生概説、精神障害、老齢期の精神疾患	
基礎	5	医学一般	90	医療概説、人体の機能、生理現象、健康と運動、応急手当	
学科	6	老人高齢者 福祉論	50	老 <mark>人高齢者</mark> と社会、 老人高齢者 福祉の現状、老人 <mark>高齢者</mark> 福祉施設	老人→高齢者とする。老人より高齢 者の方が適切な表現である。
	7	障害者福祉論	50	障害者と社会、障害者福祉の現状、障害者福祉施設	
	8	社会福祉援助技術	50	ケースワーク、グループワーク、コミュニティ・オーガニゼーション、社会福祉運営論	
	9	安全衛生	30	労働衛生、安全衛生管理、関係法規	
	10	関係法規	30	社会福祉士及び介護福祉士法、その他	
		系基礎学科合計	700		
	1	社会福祉援助基本実習	30	ケースワーク、グループワーク、コミュニティ・オーガニゼーション	
系基	2	介護計画基本実習	90	介護目的の把握、介護実施場所の把握、介護計画の作成、介護記録 の作成	
礎実	3	介護基本実習	150	ベッドメイキング、老人高齢者の介護、障害者の介護、病人の介護	老人→高齢者とする。老人より高齢 者の方が適切な表現である。
技	4	安全衛生作業法	30	安全衛生作業法	
		系基礎実技合計	300		
訓		練 科	48-1		
				は精神上の障害があることにより日常生活を営む上で支障のある者に 隻及びその介護者に対する介護の指導における技能及びこれに関する	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	家政学概論	50	家庭管理、生活環境、衛生管理、縫製	
	2	人間学	50	人間関係論、人間性の向上と開発、信頼関係、人間の性格的弱点	
専	3	リハビリテーション論	50	リハビリテーションの理念、リハビリテーションの種類と展開、機能訓練	
攻学	4	栄養及び調理	50	食物学概論、食品衛生、調理理論、調理技術、栄養と生活	
子科	5	被服及び住生活の維持管理	50	被服の機能、被服管理、被服の衛生、障害と被服、生活環境	
	6	レクリエーション指導法	50	レクリエーションの基本的理解、レクリエーション活動領域と意義、レクリエーション活動 の主体、レクリエーション計画、レクリエーション指導者の配慮、レクリエーション活動	
L		専攻学科合計	300		
	1	栄養及び調理実習	50	基本調理、献立計画、老人介護食、病人食	「老人食」→「介護食」とする。より適切な表現とする。
	2	被服及び住生活の維持管理 実習	50	家庭管理演習、洗濯及び乾燥、被服の整理、環境整備、縫製、被服製作	
	3	手話及び点字実習	90	指文字の表現、伝統的手話の単語及び文の表現、中間型手話及び同 時法的手話、点字器の取扱い、点字の単語及び文の表記	
専攻実	4	介護機器福祉用具・介護用品 取扱実習	90	各 種介護用器具福祉用具・介護用品の使用法	「介護機器」より「福祉用具・介護用 品」の方が幅広い <u>器具</u> を取り扱え る。
技	5	老人 高齢者介護実習	140	寝たきり 老人高齢者、痴呆性老人<mark>認知症高齢者</mark>の介護実 習	厚生労働省の検討会で「痴呆」を「認知症」に言い換える報告があった。
	6	障害者介護実習	140	視覚障害者、聴覚及び言語障害者、肢体不自由者の介護実習	
	7	レクリエーション指導実習	90	リハビリテーション レクリエーション指導、機能訓練指導	"レクリエーション"である。
1		専攻実技合計	650		
		3 212424			

理容·美容系

			T T 3 7±	容・美容系共通 基礎研究会における修正理由
, , 0,		対象となる技能及びこれに 戦の範囲		里容・美容用器具の使用法等、理容・美容における基礎的な技能 に関する知識
教			訓練時間	
1		理容・美容技術概論	20	器具の取扱い、基礎技術
		衛生管理	80	公衆衛生概説、感染症、環境衛生、衛生管理技術
- Z		理容•美容保健	120	人体の構造及び機能、皮膚及び皮膚付属器官の構造・機能・保
基-		理容・美容の物理・化学	80	健衛生・疾患 理容・美容の物理、香粧品の化学
碳 学 科		理容•美容運営管理	60	経営戦略、経営管理、労務管理、接客法
		安全衛生		
			15	産業安全、労働衛生、労働災害、関係法規
\vdash		系基礎学科合計	375	
-		理容・美容基本実習	70	器具の取扱い実習、基礎技術実習
系基礎		消毒実習	10	各種消毒法の実習
実上		香粧品化学実習	10	化学薬品の取扱い、溶液の調整法等の基本操作
技	4	安全衛生作業法	25	安全衛生作業法
oxed		系基礎実技合計	115	
訓				26 理容·美容系理容科(2年)
		対象となる技能及ひこれに 战の範囲	頭髪の刈に関する	込み、顔剃り等の方法により容姿を整えるための技能及びこれ 知識
教		科 の 科	訓練時間	教 科 の 細 目
	1	理容文化論	90	理容文化史、理容デザイン、服飾
専攻	2	理容技術理論	100	頭部技術、顔面技術、特殊技術
学 科	3	関係法規	30	衛生行政、理容師法、その他関係法規
		専攻学科合計	220	
	1	理容実習	730	頭部技術実習、顔面技術実習、特殊技術実習、総合実習
		専攻実技合計	730	
訓		練和	49-1	27 理容·美容系美容科(2年)
		対象となる技能及びこれに 関の範囲		ントウェーブ、結髪、化粧等の方法により容姿を美しくするための これに関する知識
教		科 の 科	訓練時間	教科の細目
	1	美容文化論	90	美容文化史、美容デザイン、服飾
坆	2	美容技術理論	100	頭部技術、特殊技術、和装技術
学科	3	関係法規	30	衛生行政、美容師法、その他関係法規
		専攻学科合計	220	
\top^{\dagger}	1	美容実習	730	頭部技術実習、特殊技術実習、和装技術実習、総合実習
1				

接客サービス系

訓		練科	50 接	客サービス系共通	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲		ビス業務及びこれに必要なOA機器等の取扱いにおける技能及 関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	サービス企業概論	60	ホテル・旅館・レストラン業の役割・歴史・種類・組織	
	2	観光概論	60	観光の概念、意義、歴史、種類、特質、観光開発 観光の概念・意義・歴史・種類・特賞・観光開発	"、" ではなく "・" とする。
_	3	マーケティング理論	20	マーケティングの広告、マーケティングの概念、マーケティングの役割、マーケティングリサーチ、消費者の欲求と行動	
系基礎	4	コミュニケーション概論	10	意思疎通、協調性、自己表現能力、傾聴、問題解決能力コミュニ ケーションスキル、プレゼンテーションスキル	実技内容と同一表現にする。技能照 査の記述と同一にする。
学科	5	接客知識	50	サービスの基本、客の心理、接客応対、苦情処理	
	6	OA機器	50	パソコン OA機器の種類と特徴、機能、操作法	パソコンを含む各種OA機器を取り扱うため。
	7	安全衛生	10	安全衛生管理、安全衛生関係法規、安全衛生法、VDT作業	
		系基礎学科合計	260		
	1	接客実習	80	基本マナー、対応、電話応対、苦情処理	
系基	2	OA機器操作基本実習	60	パソコンOA機器 の基本使用法、予約、レセプション、インフォメーション、会計	パソコンを含む各種OA機器を取り扱うため。
礎実	3	コミュニケーション実習	20	ラポールの形成、傾聴姿勢、双方向のコミュニケーション、プレゼ ンテーション	
技	4	安全衛 <mark>生</mark> 作業法	10	安全衛生作業法	脱字である。
		系基礎実技合計	170		
訓		練 科	50-1	28接客サービス系ホテル・旅館・レストラン科	
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲		k館及びレストランにおける接客対応及びフロント、客室、レストラ 務における技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	公衆衛生	20	意義と分野、ホテル・旅館・レストランにおける公衆衛生	
	2	食品衛生	30	食品と寄生虫、伝染病の種類と予防、添加物の毒性と安全性、 食中毒	
専攻	3	業務知識	80	マーケティング、商品計画、計数管理、販売活動、広告宣伝、販売促進	
学科	4	施設管理	20	建築設備、防災設備、空気調和、換気、排水、化粧室	
	5	関係法規	20	税法、商法、会社法、営業・設備・衛生・労働関係法規	
		専攻学科合計	170		
	1	フロント業務実習	100	客室タイプと料金制度、予約、レセプション、インフォメーション、 フロントキャッシャー、接客業務	
専	2	フロントサービス実習	30	ドアマン・ベルマンの業務、クローク業務	
攻実技	3	レストラン業務実習	100	接遇サービス、器具・備品の取扱い、テーブルセッティング、テーブルサービス	
^	4	客室業務実習	70	ハウスキーピングの業務、リネンとランドリー、ルームインスペク ション	
		専攻実技合計	300		

接客サービス系

訓		練	科	50-1	29 接客サービス		基礎研究会における修正理由		
		対象となる技能及 戦の範囲	なびこれに関	観光及び	旅行業務における技能	能及びこれに関する	知識		
教		科 の	科 目	訓練時間	教 科	Ø	細	目	
	1	旅行業務		50	時刻表、周遊券、航空	2券予約、旅券申請	、渡航手続き		
専	2	広告宣伝		30	流通機構、市場調査、 長、POP(販売時点成		ィング、広告宣伝	云法と特	
専攻学科	3	簿記及び会計		50	商業簿記、会計法規、	,所得税法、法人税			
科	4	関係法規		20	税法、商法、会社法、				
		専攻学科合計		150					
	1	旅行業務実習		90	ツアープランニング、た 表作成、予約業務	旅行業務書類作成			
専攻	2	観光業務実習		90	観光インフォメーション ド	ノの収集、観光プラ	没のガイ		
実技	3	簿記及び会計実	₹習	70	商業簿記記帳実習、会 成、計算書の作成	会計業務、原価計算	享習、財務諸表	長の作	
		専攻実技合計		250					

調理系

訓		練	科	51 調	理系共通 基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及び 戦の範囲	これに関	食品の調	理における基礎的な技能及びこれに関する知識
教		科 の 科		訓練時間	教 科 の 細 目
	1	食文化概論		30	食文化史(伝統料理と郷土料理、食材料・調理・食事様式、食料 生産・流通・消費と食生活)、調理業務と社会的役割、調理関係 業界の沿革
	2	調理学		100	調理概論、調理の種類と特徴、調理操作、調理器具、調理科 学、調理施設・設備、献立作成
	3	公衆衛生学		90	公衆衛生概論、衛生設計、環境衛生、感染症予防、健康づくり、 精神保健、母子保健、学校保健、健康教育
系基	4	栄養学		90	栄養学概論、栄養素の機能、栄養生理、ライフスタイルと栄養、 病態と栄養
礎学	5	食品学		60	食品学概論、食品の特徴と性質、食品の加工・貯蔵、食品の表示
科	6	食品衛生学		90	食品衛生概論、食中毒とその予防、食品異物、食品と寄生虫、 洗浄と消毒法、食品添加物、食品の腐敗と保存、食品簡易鑑別 法、器具・容器、包装の衛生、食品衛生対策
	7	安全衛生		20	安全衛生管理、安全衛生関係法規、安全作業法
	8	関係法規		30	一般公衆衛生法規、環境衛生法規、学校保健法規、消費者保健 関連法規
		系基礎学科合計		510	
系	1	調理基本実習		200	調理の基本技術、専門別調理の基本技術、特殊調理の基本技 術、集団調理、調理施設の洗浄・消毒・清掃、接客サービス、食 事環境
基礎	2	食品衛生実習		30	洗浄と消毒、食品の簡易鑑別、食品衛生対策
実 技	3	安全衛生作業法		20	安全衛生作業法
		系基礎実技合計		250	
訓		練	科	51-1	33 調理系日本料理科
		対象となる技能及び、 戦の範囲		日本料理に関する	の献立の立て方、調理方法及び食事作法における技能及びこれ 知識
教		科 の 科	- 目	訓練時間	教 科 の 細 目
	1	日本料理の概要		20	日本料理の歴史、日本料理の特徴、献立の立て方、食事作法、 食器の名称及び特徴
専攻	2	調理器具使用法		10	各種日本料理用厨房機器及び調理器具の種類、取扱法及び整 備法
学科	3	調理法		50	だし汁・野菜類・大豆製品・魚介類・卵類・すし・及びご飯物・麺類 等各種日本料理の調理法 *** ** ** ** ** ** ** ** **
		専攻学科合計		80	
専	1	調理準備実習		20	食器の準備、材料の保管、設備機器の調整
攻実技	2	調理実習		100	だし汁・野菜類・大豆製品・魚介類・卵類・すし及びご飯物・麺類 等各種日本料理の調理及び盛付け
JX		専攻実技合計		120	

調理系

=III		くす エリ	*************************************		
訓				34 調理系中国料理科	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	中国料理に関する	の献立の立て方、調理方法及び食事作法における技能及びこれ知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	中国料理の概要	20	中国料理の歴史、中国料理の特徴、 <mark>採菜</mark> 単の組み方、食事作 法、食器の名称及び特徴	誤字である。菜単=中華料理の 献立(メニュー)
専攻学	2	調理器具使用法	10	各種中国料理用厨房機器及び調理器具の種類、取扱法及び整 備法	
科	3	調理法	50	野菜類・豆腐類・卵類・魚介類・肉類・点心の調理法	
		専攻学科合計	80		
	1	調理準備実習	20	食器の準備、材料の保管、設備機器の調整	
専攻実技	2	調理実習	100	野菜類・豆腐類・卵類・魚介類・肉類・点心の調理法及び盛付け 実 <mark>署</mark>	実習の細目のため"法"を削除する。実習の細目にあえて"実習"を付けない。"盛り付け"とする。 西洋料理科の専攻実習と統一する。
		専攻実技合計	120		
訓		練 科	51-1	35 調理系西洋料理科	
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	西洋料理に関する:	の献立の立て方、調理方法及び食事作法における技能及びこれ 知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	西洋料理の概要	20	西洋料理の歴史、西洋料理の特徴、メニューの作り方、食事作 法、食器の名称及び特徴	
専	2	調理器具使用法	10	各種西洋料理用厨房機器及び調理器具の種類、取扱法及び整備法	
攻学科	3	調理法	50	フォン及びソース・ポタージュ・卵類・魚介類・肉類・野菜類・ サラダ・アントルメ等各種西洋料理の調理法	
		専攻学科合計	80		
	1	調理準備実習	20	食器の準備、材料の保管、設備機器の調整	
専攻実技	2	調理実習	100	フォン及びソース・ポタージュ・卵類・魚介類・肉類・野菜類・ サラダ・アントルメ等各種西洋料理の調理及び盛付け	
		専攻実技合計	120		

保健医療系

訓		練科	52 保	健医療系	基礎研究会における修正理由
		対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	各種医学	的検査方法における基礎的な技能及びこれに関する知識	
教		科 の 科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	医学概論	15	医学の歴史的変遷、検査技術の歴史、医療従事者の倫理、 将来の展望	
	2	公衆衛生学	60	公衆衛生の概要、疫病予防と疫学調査法、人口動態、生活 環境、社会福祉と社会保障	
	3	解剖学	45	人体発生の概要、細胞と組織、器官系統の解剖及び組織	
	4	生理学	45	動物性機能、植物性機能	
	5	病理学	60	病理学の概要、物質代謝障害、循環障害、退行性病変、炎 症、新生物	
	6	生化学	60	生体物質の構造と代謝、器官の生化学、遺伝の生化学	
系基礎学	7	微生物学	45	微生物学の概要、微細構造と機能、遺伝子操作法、変異と 遺伝、耐性と感受性、化学療法剤、ワクチン、感染と免 疫、滅菌と消毒、培養と培地	
科	8	医動物学	30	医動物学の概要、寄生虫症、線虫類、吸虫類、原虫類、衛 生動物	
	9	情報科学概論	30	情報科学、情報収集と情報処理、電子計算機、医療情報システム、検査情報システム	
	10	検査機器総論	45	秤量装置、分離装置、攪拌装置、恒温装置、保冷装置、消 毒・滅菌装置、測光装置、顕微装置、写真装置、電気化学 装置	
	11	医用工学概論	30	医用工学の概要、医用電子技術、生体からの情報収集	
	12	安全衛生	35	産業安全及び労働衛生、安全衛生管理の実際、安全衛生関 係法規の概要、具体的災害防止対策	
		系基礎学科合計	500		
	1	公衆衛生学実習	45	水質、大気、騒音、照度等の測定法	
	2	解剖学実習	30	人体又は人体模型による各部の観察、正常組織の顕微鏡に よる観察	
	3	生理学実習	45	循環、呼吸、筋、神経、感覚	
	4	病理学実習	45	組織検査の基礎と実習(固定、脱灰、包埋、薄切)	
系基	5	生化学実習	45	糖質、タンパク質、脂質、無機質、酵素等の化学分析法	
一礎実技	6	微生物学実習	45	消毒・滅菌、染色、培地の作成、培養、菌検査	
1又	7	医動物学実習	15	検体の取扱い方、爬虫類の検査、原虫類の検査	
	8	医用工学実習	30	電子計算機の取扱い方、増幅素子の特性、変換装置の特性、増幅器の総合特性、電気的安全性の測定、センサの特性	センサの特性を追加。医療用機器には超音波や光センサ等が内蔵されている。
	9	安全衛生作業法	20	安全作業法、衛生作業法	
		系基礎実技合計	320		

保健医療系

訓	川 練 科			52-1	36 保健医療系臨床検査科(3年)	基礎研究会における修正理由
	訓練の対象となる技能及びこれに関 する知識の範囲				検査、血液学的検査、微生物学的検査、免疫学的検査等の検査 支能及びこれに関する知識	
教		科 の	科 目	訓練時間	教 科 の 細 目	
	1	臨床医学総論		45	医療制度、患者の心理、疾病の分類、病因、症候、疾病の 経過及び治癒、各種疾病の概要、緊急時の対応	
	2	臨床病理学総論		60	診断における検査の意義、各種疾患と検査との関係	
	3	臨床検査総論		60	臨床検査技師の役割と使命、臨床検査における心構えと一 般的注意、採血法、検体の取扱法、一般臨床検査	
	4	検査管理総論		45	医療組織と検査部門、検査部門の管理と運営、精度管理	
	5	病理組織細胞学		30	病理組織、細胞検査	
専	6	臨床生理学		90	臨床生理学総論、循環器系の検査、神経・筋系の検査、呼 吸器系の検査、超音波検査、検査結果の評価	
攻学	7	臨床化学		60	臨床化学分析の基礎、定量法の原理、超微量分析、自動分析、機能検査	
科	8	臨床血液学		60	血液の成分、血液の機能、生成と崩壊	
	9	臨床微生物学		45	病原微生物の特性	
	10	臨床免疫学		90	免疫血清学の概要、輸血検査、検査結果の評価	
	11	放射性同位元素 学	検査技術	30	放射能・放射線の性質、放射線測定法、検体検査法、生体 内検査法、取扱法及び管理法	
	12	関係法規		35	医事法規概説、臨床検査技師、衛生検査技師に関する法 律、その他関係法規、医療過誤	
		専攻学科合計		650		
	1	臨床検査実習		90	採血、検体の取扱い方、尿検査、便検査、胃液検査、十二 指腸検査、髄液検査、穿刺液検査、喀痰検査	
	2	病理組織細胞学	実習	135	検査の基礎技術、検体処理の技術	
	3	臨床生理学実習		135	循環器系の検査、神経・筋系の検査、呼吸器系の検査、超 音波検査	
	4	臨床化学実習		180	検査の基礎技術、検体処理、各種生体化学物質の検査、薬 物の検査	
専攻実	5 臨床血液学実習 135				検査の基礎技術、血液採取と検体の取扱い方、血球に関する検査、血液凝固と線溶系の検査	
技	6 臨床微生物学実習 135				検体の採取と取扱い方、菌床の保存と検体の輸送、検査材料別病原体の検査法、化学療法剤感受性検査法、鑑別法と同定法	
	7	臨床免疫学実習		180	検査の基礎技術、検体採取と処理技術、感染症の検査、自 己免疫性疾患の検査、輸血検査、腫瘍関連抗原の検査、免 疫機能検査	
	8	放射性同位元素 学実習	検査技術	30	放射性同位元素の取扱い方、検体検査、生体内検査	
		専攻実技合計		1020		

装飾系

※ 青字は、削除。赤字は、追加

訓		練科	53 装	飾系共	 通				基礎研究会における修正理由
 訓網 する	東の対	ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー	装飾にお	ける基礎	的な技能及びこ				
教		科 の 科 目	訓練時間	教	科	Ø	細	目	
	1	美術史		(注意)	教科の細目を気	官めていないため)、空白。		
	2	材料							
系	3	色彩							
系基礎学科	4	デザイン							
科	5	装飾法							
	6	安全衛生							
		系基礎学科合計	250						
	1	器工具使用法		(注意)	教科の細目を気	官めていないため)、空白。		
系基礎実技	2	デザイン実習							
実技	3	安全衛生作業法							
		系基礎実技合計	100						
訓		練科	53-1	37 装	飾系フラワー	一装飾科			
訓練する	東の対	対象となる技能及びこれに関 戦の範囲	生花、ドラ	ライフラワ・	一等による装飾	における技能及	びこれに関する知	11識	
教		科の科目	訓練時間	教	科	Ø	細	目	
	1	植物概論		(注意)	教科の細目を気	官めていないため)、空白。		
専攻学科	2	花卉園芸							
学科	3	フラワー装飾法							
		専攻学科合計	150						-
車	1	フラワー装飾品製作実習		(注意)	教科の細目を気	官めていないため)、空白。		
専攻実技	2	フラワー装飾品維持管理実 習							
坟		専攻実技合計	400						

表3-3 設備の細目の見直し提案表

本提案表は、基礎研究会において検討した見直し(基準の細目)案である。別添の改正省令(基準の細目)案は、本提案表を踏まえ厚生労働省で審議された最終案である。したがって、本提案表については変更されていることを申し添える。

1-1 園芸サービス系園芸科

1-1 <u>康</u> 種別	芸サービス系園芸 名称	5.科 摘要	1			*	'量				1
性加	石孙	拗安		34 I.L							
					卒業者等				卒業者等		※ 青字は、削除。赤字は、追加。
			30人を	1 カレ	50人を	1 ナレ	30人を1 訓練単位	5 1 ±	○人を □締畄/	1 カレ	
			して訓練	を	して訓練	を	して訓練	をし	川林平 L て訓練	を	基礎研究会における修正理由
	10		行う場合	î	行う場合	ì	行う場合	ŕ	う場合	ì	
建物その他の工作物			60	m	100				100		
07 ± 1 F 193	屋内実習場		150	m	200	m²	250	mi	300	m	
	屋外実習場		450	m²	750	m	800	m²	1,330	m²	
	温室	加温装置等を含む。	150	m²	200	m	250	m²	300	m²	
	工具室		17	m²	23	m²	25	m²	30	m²	
	更衣室		15	m²	22	m²	25	m²	38	m²	
	倉庫		50	m²	83	m²	90	m²	120	m²	
機械	耕うん機	2~5PS	1	台	1	台	1	台	1	台	
	動力芝刈り機	乗用、歩行用及び携帯用	5	台	8	台	5	台	8	台	
	動力噴霧器	4 30ℓ/hガソリン又は石油エンジン付き。	1	台	2	台			2	台	摘要は不要なため削除
	刈り払い機 刈払機	小形エンジン付き肩掛式 エンジン式または充電式	3	台	5	台	3	台			名称統一のため(り)、(い)削除。摘要を現状に合わせて変更
	ふるい機	動力·振動式	4	台	4	台	4 -	台	4	台	特に必要なし。
	土壌消毒機	加熱式	1	台	1	台	4 :	台	1	台	特に必要なし。
	チェンソー	0.2~0.5PS	4	台	2	台	2	台	3	台	特に必要なし。
	水中ポンプ	給、排水用	4	台	1	台	4 -	台	4	台	特に必要なし。
	平板測量器		2	台	3	台	2 -	台	3	台	特に必要なし。
	顕微鏡	写真撮影装置付き。	4	台	1	台	4 -	台	4	台	特に必要なし。
	運搬用小 <mark>形</mark> 型自動車		1	台	1	台	1	台	1	台	小形を小型に訂正
	プレゼンテーション機器	プロジェクタ、スクリーン、パソコン等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実習で必要。
その他	(工具及び用具類)										
	園芸用工具類		必要	要数	必要	数	必要	数	必要	製	
	作業用工具類		必要	要数	必要	数	必要	数	必要	製	
	(計測器類)										
	計測器類		必要	要数	必要	数	必要	数	必要	製	
	(教材類)										
	掛図等		必要	要数	必要	数	必要	数	必要	要数	

	園芸サービス系造園							<u>.</u>
種別	名称	摘要		+ *+*	数		- ** + **	
				卒業者等			本業者等	※ 青字は、削除。赤字は、追加。
			30人を1 訓練単位と			30人を1 訓練単位と		
						して訓練を		基礎研究会における修正理由
			行う場合	行う場合		行う場合	行う場合	
建物その低			60 m²	100	_		100 m²	
の工作物	製図室	c=12.4 + 45	120 m²	200	_		200 m²	
	屋内実習場	床面が土 or 土等	150 m ²	200	m	250 m²	300 m	摘要として"床面を土"もしくは"土 等"とする。
	屋外実習場		450 m ²	750		800 m ²	1,330 m ²	ン 悪 わま 味 に ラブ エ
	温室	加温装置等を含む。						必要な面積に訂正
	工具室		17 m ²	23		25 m [*]	30 m²	
	更衣室		15 m ²	22		25 m ²	38 m²	
	倉庫		50 m²	83	m	90 m ²	120 m ²	
機械	パワーショベル	0.05∼0.1m [*]	1 台	1	台	1 台	1 台	
	耕うん機	2~5PS	1 台	2	巾	2 台	2 台	
	動力ウインチ	1~1.5 t	1 台	2	台	2 台	2 台	
	動力噴霧器	4300/hガソリン又は石油エンジン付き。	1 台	2	台	2 台	2 台	摘要は不要なため削除
	動力下刈り機 刈払機	標準形 エンジン式または充電式	1→3 台	4→5	台	4→3 台	4→5 台	
	動力芝刈り機	 乗用、歩行用及び携帯用	1 台	1	스	1 台	1 台	切でない。
	割刀之列9機 <u>散水機</u>	標準形	1 台	2		2 台		特に必要なし。
	ベルトコンベア	味辛ル ベルト30cm×8m、動力エンジン付き。	1 台	4		4 台	_	特に必要なし。
		11111						171727327600
	ポータブルサンダ	0.2~0.4kW	1 台	1		1 台	1 台	
	コンクリート用ミキサ	0.03~0.09㎡	1 台		台	1 台	1 台	
	バイブレータ	振動部径25~38mm	1 台		台、	1 台	1 台	
	ランマ	50~60kg	1 台		台、	1 台	1 台	
	チェンソー	0.2~0.5PS	1 台		台、	2 台	2 台	性世中に限する英はない
	携帯用電気ハンマ	(0.6~0.8kW) コード式または充電式	1 台	2	_	2 台	_	携帯用に限る必要はない。
	携帯用 電気かんな	(0.3~0.6kW) コード式または充電式	1 台	2		2 台		携帯用に限る必要はない。
	携帯用 電気丸のこ	コード式または充電式	1 台	2	台	2 台	2 台	携帯用に限る必要はない。
	携帯用電気ドリル ドリルドライバー	0.2~0.5kW →コード式または充電式	2 台	2	台	2 台	2 台	携帯用に限る必要はない。
	携帯用電気トリマ ヘッジトリマー	0.3~0.6kW→エンジン式または電気式 (コード式、充電式)	5 台	8	台	8 台	10 台	携帯用に限る必要はないため。
	インパクトドライバー	コード式または充電式	2 台	2	台	2 台	2 台	実習作業で必要なため追加。
	ブロアー	エンジン式または電気式(コード式、充電士)	3 台	5	台	3 台	5 台	実習作業で必要なため追加。
	粉砕機	電式) 目土粉砕用	4 台	4	/	1 台	1 A	特に必要なし。
	ローラ	60~120kg水量調節式	1 台	1		1 台	1 台	
	ー 水中ポンプ	給、排水用	4 台	4		1 台	1.1	特に必要なし。
	ポンプ	噴水用	+ 台	4				特に必要なし。
	トランシット	標準形	2 台	3		3 台	3 台	特に必要なし。
		** * *						
	レベル	標準形	2 台	3		3 台	3 台	
	平板測量器	中測板、アリダードの曲率半径1.0~1.5m	2 台	3		3 台	3 台	
	複写機	複写幅1,000mm	1 台		台	1 台	1 台	
	エンジン発電機 卓上ボール盤	2kW	1 台	1 1	台口	1 台	1 台	特に必要なし。
		穴あけ能力13mm	4 台			1 台		1910名が女/みじ。
	両頭グラインダ	といし車径200~300mm、 集じん機付	1 台		台	1 台	1 台	
	顕微鏡	写真撮影装置付き。	4 台		台	1 台		特に必要なし。
	空気圧縮機	0.75∼1.5kW	1 台		台	1 台	1 台	実習作業で必要なため追加。枝等の
	チッパーシュレッダー	7kw前後 	1 台	1	台	1 台	1 台	大百15年で必要なため追加。校等0 伐採処理で必要。
	高所作業車	10m以上	1 台	1	台	1 台	1 台	実習作業で必要なため追加。高所作業は必須
	運搬用小形 型自動車	クレーン付き。	1 台	1	台	1 台	1 台	業は必須。 小形を小型に訂正
	パーソナルコンピュータ	デスクトップ式またはノート式	30 台	50	台	30 台	50 台	造園の計画・設計・製図・管理等に 関する学科、実技で使用。
	プレゼンテーション機器	プロジェクタ、スクリーン、パソコン等	1 式	1	式	1 式	1 式	学科、実習で必要。
その他	(工具及び用具類)							
	造園用工具類		必要数				必要数	
	作業用工具類		必要数	必要	数	必要数	必要数	制向に明まて中国体はシャエム・・・
	(製図機および製図 用具類)							製図に関する用具等が必要なため項目を追加。
	製図機および製図用具類		必要数	必要	쐐	必要数	必要数	製図機及び製図用具が必要。
			必女奴	必安	5X	少女奴	少女奴	公司成人○次四川六/7℃女。
	(計測器類) 計測器類		必要数	必要	坐行	必要数	必要数	
	(教材類)		必安剱	必安	奴	必安致	必安剱	
	掛図等 ソフトウェア		必要数	必要	쐐	必要数	心更粉	掛図は不要。CAD等のソフトウェア
	国国立 フィルノエノ		20安奴	必安	××	必安奴	心女奴	が必要。

1.5-3 森林系 森林環境保全科

設備の細目							
種別	fsl 名称 摘要			数			
	 *「設備の細目」は、		高等学校	卒業者等	中学校2	卒業者等	※青字は、削除。赤字は、追加。
	設定されていませんが、規則別表第2に以下の様に主要な設備等が記述されています。		訓練単位と して訓練を		訓練単位と して訓練を	50人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	基礎研究会における修正理由
建物その他	教室						
の工作物	実習場						
機械	林業用機械類						
	測量及び測樹用機械 類						
その他	器工具類						
	計測器類						
	製図器及び製図用具類						
	教材類						

24-60印刷·製版系 製版科

重別	名称	摘要	÷~		量	- 4L +	W = 1 Wank 1
				卒業者等		本業者等	※青字は削除。赤字は追加
				50人を1	30人を1 訓練単位と	50人を1	
					して訓練を		基礎研究会における修正理由
			行う場合		行う場合	行う場合	ERC417021-10017 01922-1211
物スの少	粉安		60 ~2	1002	602	100 m ²	
物その他 工作物		介見 日報 医水溶 庄 田	60 m²	100 m²			印刷時の色彩を正確に確認するた
_11 12	実習場	印刷用評価光源使用	300 m ²	380 m ²	500 m²	630 m²	めに摘要を指定する。
	デザイン実習場	印刷用評価光源使用	80 m ²	95 m ²	95 m ²	110 m ²	印刷時の色彩を正確に確認するために摘要を指定する。
	情報処理実習室	印刷用評価光源使用	120 m²	200 m²			DTPで使用するモニタが大きいた
			60	100	60	100	OA机も大きくなること、また、表示 モニタを前方に置くためのスペース
							必要である。そのため訓練生用パコンを30台配置するには狭すぎる
	暗室	換気扇、暗室ランプボックス付き。	30 m	40 m²	30 m²	40 m²	フィルムや印画紙などは使用しな
		印刷用評価光源使用 スタジオ用照					ので削除。 商品撮影等DTP及びプリプレスで
	撮影スタジオ	明	30 m²	40 m²	30 m²		用するため原稿作成用で使用する
	工具室		17 m ²	20 m²		30 m ²	
	更衣室		15 m²	22 m²		38 m ²	
	倉庫	 に がんし サノカロン・モーク マー	20 m ²	33 m ²		50 m ²	
	局所排気装置 廃液処理装置	フード、ダクト、サイクロン、モータ、ファ 現像廃液用	1 式	1 式		1 式	フィルムの現像で出る廃液である
	烧液处理装直	玩镓烷仪用	+ +	+ +	+ +	+ +	ウイルムの現像で血る廃液である 使用しないので削除する。
	恒温現像流し台	標準形	2 式	2 式	2 式		フィルムを使用しないため流し台! 必要がない。削除する。
械	オフセット印刷機	A半裁 菊半裁	2 台	2 台	2 台	2 台	紙の規格はA列が基本になる、A 栽ではA半栽の外側にトンボをつ て印刷できないためA半栽より少 大きめの菊半裁を設定する。
	オフセット校正機 印刷校正システム	A全判裁自動式 DDCP インクジェット方式含む	2 台	3 台	2 台	3 台	オフセット校正は、製造されていない。印刷見本を作るのに印刷校コステムが必要である。
	カメラ デジタルカメラ	35㎜、大型スタジオ用を含む。	15 台	25 台	15 台	25 台	フイルムのカメラは製造されていい。デジタルカメラに変更する。揺 は特に不要。
	スタジオ照明装置	照明装置、原稿台、パックシート、	5 式	10 式	5 式	10 式	撮影スタジオ用にライト原稿台ない が必要であり追加する。
	製版カメラ	A全判、カラー製版用、露光制御装置 等付き。	2 台	2 台	3 台	3 台	フィルムを使用した写真製版は使 していないので削除する。
	フィルム自動現像機	製版用	3 台	3 台	3 台	3 台	フィルムを現像するための装置で 用していないので削除する。
	フィルム乾燥機	標準形	1 台	1 台	1 台	4 台	フィルムを乾燥するための装置で 用していないので削除する。
	印画紙乾燥機	四つ切り、熱風搬送式	2 台	2 台	2 台	2 台	 印画紙を乾燥するための装置で 用していないので削除する。
	ダイレクト製版機		2 台	2 台	2 台	2 台	ダイレクト製版機は使用していないので削除する。
	自動現像機	紙焼き用	2 台	2 台	2 台	2 台	印画紙を現像するための装置で
	7+		0 /	0 /	0 /	0 /	用していないので削除する。
	スキャナ	カラー A3以上	2 台	2 台		2 台	カラースキャナーへ接続して画像
	电丁巴仪止模		2 台	≠ =	2 台	≠ 	カラースキャナーへ接続して画像 色校正をする機器で、使用しない で削除する。
	引伸し機	カラー対応型	3 台	5 台	3 台	5 台	写真のフィルムを印画紙に焼きたる装置で、使用しないので削除す
	断裁機	自動式、菊全判、光電管式、安全器付	1 台	1 台	1 台	1 台	<u> </u>
	刷版用自動現像機		1 台	1 台	1 台	1 台	
	パーソナルコンピュータ	本体、ディスプレイ、プリンタ、スキャナ	30 台	50 台	30 台	50 台	
	大判プリンタ	Ai対応 B0対応	3 台	5 台	3 台	3 台	A1のポスターを印刷するには、A 格の外側にトンボの印字が必要するのでB0へ変更する。
	レーザープリンタ	カラー、PostScript対応	3 台	5 台	3 台	5 台	訓練生のデータの確認用である。 台では無理なので台数を増やす。
		プロジェクタ、可搬式スクリーン	1 台	1 台	1 台	1 台	
	置						
	СТР	RiP機能付	1 台	1 台	1 台	1 台	DTPで作り上げたデータを、フイルに出さずに印刷用の版に直に焼けを行う機器である。

	RIP	面付け機能を含む	1 台	1 -	台	1 台	1 台	DTPで作り上げたデータに面付けを 行いCTPへ持っていくために変換す る機器である。
	サーバ装置	管理サーバ、ファイルサーバ、プリンタサーバ等の機能を有する。 バックアップ装置、無停電	3 式	3	式	4 式		DTPで使用するコンピュターは、ネットワーク上でデータの処理を行っている。そのため、次のサーバが必要である。①ドメインの管理サーバ(セキュリティ対応)、②データサーバ (データ制作時等の画像データ、イラストデータ、文字データを管理)、③プリンタサーバ(DTPで作り上げたデータはA4、1ページあたり30Mbyteから50Mbyteと多く8ページ、16ページ32ページGbyte単位でブリンターへ出力するため別に必要となる)
	ネットワーク装置	プロシキーサーバ、ルーター、スイッ チングHUB、ケーブル等	1 式	1	式	1 式		DTPで使用するソフトは、ライセンス 契約をしており起動時にメーカーの サーバにライセンスの確認を行って いるこのためインターネットに接続が 必要になる。またソフト(OSも含む) のアップデータの頻繁におこりデータ の量も多いので必要である。
	配信表示装置	配信管理用パーソナルコンピュータ、配信 モニタ(配信モニタの数はパーソナルコン ピュータの半数程度)、分配器等、大型モ ニタ	2 式	2	式	2 式		コンピュータの指導をするために必要で、訓練生へのパソコンへの提示 と指導側へ訓練生の作業状況把握のために必要である。
	タブレット	8インチ以上 電子書籍対応	30 台	50	台	30 台		DTPで作成した印刷用データを電子書籍へ変換し表示させ確認するため。
	デジタル印刷機	A3ノビ対応 RIP、面付け含む	1 台	1	台	1 台	1 台	DTPで作成したデータを直接、版を制作せずに1冊から印刷を行うため、少量印刷物の作成に必要な技術をまなぶ。
	デジタル製本機		1 台	1	台	1 台		面付けデータから折り情報や帳合い表紙の情報を取り出してデジタル印刷機で作られた印刷物を折って丁合いして表紙をつけて製本するための機器である。
	後加工機		1 台	1	台	1 台	1 台	印刷したものを後加工機で丁合いし 製本を行う。
	印刷管理システム	CIP4含む	1 式	1	式	1 式	1 式	デザインから印刷、加工、配送までの様々な工程での、様々なソフトウェアや機器のコントローラが用いられていまり、JDF (Job Definition Format)は、それら全てのシステムにおいて、メーカーの壁を超えて印刷ジョブの指示を伝達することを目的とした、共通フォーマットで国際標準化団体であるCIP4によって提唱されている。
	測色器	カラーマネージメントシステム、プロ ファイル作成含む	30 台	50	台	30 台	50 台	モニタの色から、プリンター、デジタルカメラ等の色に関わる機器の固有の色の差をなくし、色の管理をする機器。パソコンと同数が必要。
その他	(工具及び用具類)				1			
	作業用工具類		必要数	必要	数	必要数	必要数	
	製版用工具類		必要数	必要	数	必要数	必要数	
	(計測器類)							
	計測器類		必要数	必要	数	必要数	必要数	
	(製図用具類)				ale:			
	製図機及び製図用具類		必要数	必要	数	必要数	必要数	
	(教材類)		华田公	v ==	*/-	心無兆	沙市坐	
	色見本、掛図等 ソフトウェア		必要数			必要数	必要数	
	ノンドノエノ		必要数	心安	奺	必要数	必要数	

24-61 印刷·製版系 印刷科

ii]	印刷・製版系 印	摘要				数	量		_]
					卒業者等			卒業者等		※青字は削除。赤字は追加
					50人を			50人を		
							訓練単位と			
			して訓練		して訓練行う場合		して訓練を 行う場合	して訓練		基礎研究会における修正理由
			11フ场に	1	11フ塚口		11フ场口	11フ场口	ı	
物その他	教室	印刷用評価光源使用	60	m²	100	m²	60 m ²	100	m²	
L作物										
	実習場	印刷用評価光源使用	300	m [*]	380	m ^²	500 m ²	630	m	
	デザイン実習場	印刷用評価光源使用	80	m²	95	m²	95 m [*]	110	m²	
	情報処理実習室	印刷用評価光源使用	120	mî	200	mî	120 m²	200	mî	DTPで使用するモニタが大きいため
		- 1	60		100		60	100		OA机も大きくなること、また、表示用
										モニタを前方に置くためのスペース: 必要である。そのため訓練生用パン
										コンを30台配置するには狭すぎる。
				,		2	2			
	暗室	換気扇、暗室ランプボックス付き。	30		40					現状では不要。
	撮影スタジオ	印刷用評価光源使用 スタジオ用照	30	mi	40	mi	30 m²	40	mi	商品撮影等DTP及びプリプレスで仮
		明								用するため原稿作成用で使用する。
	工具室		17	m [*]	20	m ^²	20 m²	30	m	
	更衣室		15	m²	22	m²	25 m ²	38	m²	
	倉庫		20	m²	33	m²	35 m ²	50	m²	
	日本 局所排気装置	 フード、ダクト、サイクロン、モータ、ファン	1	式	1	式			式	
	<u> </u>	現像廃液用	4	式式	-	式式				フィルム現像は不要なため削除。
	虎仪处理表世	元涿虎夜而	L *		_ +	土	+ 八			
	恒温現像流し台	標準形	2	式	2	式	2 式	2	式	フィルム現像は不要なため削除。
戒	オフセット印刷機	A 半裁、菊半裁、自動給排紙装置等付き。	5	台	7	台	8 台	1.4	스	 紙の規格はA列が基本になる、A半
y.	カンピンド日が内が	八十級、第十級、日勤和弥伽表直寺内で。	,		,	П	0 0	14		裁ではA半栽の外側にトンボをつけ
										て印刷できないためA半栽より少し
										大きめの菊半裁を設定する。
			_	/.		/.	- 4	_		
	オフセット校正機印刷校正システム	A全判裁自動式 DDCP インクジェット方式含む	2	台	3	台	2 台	3	古	オフセット校正機は、製造されていたい。印刷見本を作るのに印刷校正シ
	中間牧正ンヘノム	DDCF イングラエッド方式音句								ステムが必要である。
	カメラ	 35mm、大型スタジオ用を含む。	15	4	0E	4	15 台	05		フイルムのカメラは製造されていな
	プンフ デジタルカメラ	交換レンズ方式一眼レフ	15	百	25	百	15 🛱	25	F	い。デジタルカメラに変更する。
	1 2 310137-3	文長レンハガス 破レン								
	4 * manual = m		_	_	40.	_		40		撮影スタジオ用にライト原稿台など
	スタジオ照明装置	照明装置、原稿台、バックシート、	5	式	10	式	5 式	10	式	が必要であり追加する。
	フィルム自動現像機	製版用	3	台	3	台	3 台	3	台	フィルムを現像するための装置で使
										用していないので削除する。
	ダイレクト製版機		2	台	2	台	2 台	2	#	ダイレクト製版機は使用していない
) D) 42/11/12		_	-	_	_		_	-	ので削除する。
	PS版自動現像機		2	台	2	台	2 台	2	台	
	スキャナ	カラー A3以上	2	台	2	台	2 台	2	台	
	電子色校正機		2	台	2	台	2 台	2	台	使用しないため不要。
	PS版焼き枠	A全版		台		台	2 台		台	
	引伸し機	四つ切り	3			台	3 台			使用しないため不要。
	断裁機	一	1	台	1	台	1 台	1	台	
	紙折り機	標準形	1	台	1	台	1 台		台	
	穴あけ機	はと目用及びミシン用	1	台	1	台	1 台		台	
		はこロガスいミノノガ						1		
	無線つづり機	<u> </u>	1	台		台	1 台	1	台	
	針金つづり機	自動とじ式、0.4kW	1	台	1	台	1 台	1	台	
	紙締め機	電動式	1	台	1	台	1 台	1	台	
	倍率測定器	標準形	1	台		台	4 台		台	使用しないため不要。
	パーソナルコンピュータ	本体、ディスプレイ、プリンタ、スキャナ	30	台	50	台	30 台	50	台	
	大判プリンタ	A1対応 B0対応	3	台	5	台	3 台	3	台	A1のポスターを印刷するには、A1規
										格の外側にトンボの印字が必要であるのでBOへ変更する。
								1		
	レーザープリンタ	カラー、PostScript対応		台		台			台	
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、可搬式スクリーン	1	台	1	台	1 台	1	台	
•	CTP	RiP機能付	1	台	1	台	1 台	1	台	DTPつくり上げたデータを、フイルム
		İ	1					1		に出さずに印刷用の版に直に焼付
	DID	エムは機能するも		.1.	4	.1.	4 /-	-	./-	けを行う機器である。
	RIP	面付け機能を含む	1	台	1	台	1 台	1	台	けを行う機器である。 DTPでつ作り上げたデータを面付け を行いCTPへ持っていくために変換

	サーバ装置	管理サーバ、ファイルサーバ、プリン タサーバ等の機能を有する。バック アップ装置、無停電	3 式	3 式	4 式		DTPで使用するコンピュターは、ネットワーク上でデータの処理を行っている。そのため、次のサーバが必要である。①ドメインの管理サーバ(セータ制作時等の画像データ、イラストデータ、文字データを管理)、③ブリンタサーバ(DTPで作り上げたデータはA4、1ページあたり30Mbyteから50Mbyteと多く8ページ、16ページ32ページGbyte単位でブリンターへ出力するため別に必要となる)
	ネットワーク装置	プロシキーサーパ、ルーター、スイッ チングHUB、ケーブル等	1 式	1 式	1 式		DTPで使用するソフトは、ライセンス 契約をしており起動時にメーカーの サーバにライセンスの確認を行って いるこのためインターネットに接続が 必要になる。またソフト(OSも含む) のアップデータの頻繁におこりデータ の量も多いので必要である。
	配信表示装置	配信管理用パーソナルコンピュータ、配信モニタ(配信モニタの数はパーソナルコンピュータの半数程度)、分配器等、大型モニタ	2 式	2 式	2 式	2 式	コンピュータの指導をするために必要で、生徒へのパソコンへの提示と 指導側へ生徒の作業状況把握のために必要である。
	タブレット	8インチ以上 電子書籍対応	15 台	25 台	15 台	25 台	DTPで作成した印刷用データを電子書籍へ変換し表示させ確認するため。
	デジタル印刷機	A3ノビ対応 RIP、面付け含む	2 台	2 台	2 台		DTPで作成したデータを直接、版を制作せずに1冊から印刷を行うため、少量印刷物の作成に必要な技術をまなぶ。
	デジタル製本機		2 台	2 台	2 台		面付けデータから折り情報や帳合い 表紙の情報を取り出してデジタル印刷機で作られた印刷物を折って帳合 いして表紙をつけて製本するための 機器である。
	後加工機	ラミネター含む	1 台	1 台	1 台	1 台	印刷したものを後加工機で帳合いし 製本を行う。
	印刷管理システム	CIP4含む	1 式	1 式	1 式		デザインから印刷、加工、配送まで の様々な工程での、様々なソフトウェ アや機器のコントローラが用いられ ておりJDF (Job Definition Format) は、それら全てのシステムにおいて、 メーカーの壁を超えて印刷ジョブの 指示を伝達することを目的とした、共 通フォーマットで国際標準化団体で あるCIP4によって提唱されている。
	測色器	カラーマネージメントシステム、プロ ファイル作成含む	30 台	50 台	30 台		モニタの色から、プリンター、デジタ ルカメラ等の色に関わる機器の固有 の色の差をなくし、色の管理をする 機器。パソコンと同数が必要。
その他	(工具及び用具類)						
	作業用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	製版用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(計測器類)						
	計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(製図用具類)						
	製図機及び製図用具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(教材類)					£. —	
	色見本、掛図等		必要数	必要数	必要数	必要数	
	ソフトウェア		必要数	必要数	必要数	必要数	

24-62 印刷·製本系 製本科

	印刷・製本系 製									-
種別	名称	摘要	古华	~ + +	☆** **		<u>量</u> 	++++		* 表字代判除 去字代语和
			高寺:		卒業者等 50人を		サ学校 30人を1	卒業者等 50人を		* 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追加。
			訓練単位	立と	訓練単位	عد	訓練単位。	訓練単位	立と	
			して訓練	を	して訓練	を	して訓練を	して訓練	を	基礎研究会における修正理由
			行う場合	î	行う場合	ì	行う場合	行う場合	ì	
建物その他	教室		60	m²	100	m²	60 r	า๋ 100	m²	
の工作物	実習場		260	m²	350	m²	260 r	ว์ 350	m	
	情報処理実習室		60	m²	100	m	60 r	า๋ 100	m	
	工具室		10	m²	17	m²	17 r	ຳ 22	m²	
	更衣室		15	m²	22	m	25 r	i 38	m	
	倉庫		20	m²	33	m	33 r	ว์ 50	m	
	局所排気装置	フード、ダクト、サイクロン、モータ、ファ ン等を含む。	1	式	1	式	1 5	t 1	式	
機械	断裁機	安全器付き。	1	台	2	台	2 🕏	3	台	
	ストレートミシン	スロットライン	1	台	2	台	2 🕏	3	台	
	紙折り機	菊全判	1	台	2	台	2 🕏	3	台	
	アジロ折り機	2折りB4	1	台	1	台	1 🕏	1	台	紙折機で間に合う
	針金つづり機	自動とじ式	1	台	2	台	2 🗜	3	台	
	無線つづり機	電動式	1	台	1	台	1 f	1	台	
	糸つづり機	全自動式	1	台	1	台	1 🕏	1	台	特に不要
	紙締め機	電動式	1	台	1	台	1 🗜	1	台	
	紙そろえ機	B 3	1	台	1	台	1 🕏	ì 1	台	
	穴あけ機	2連式	1	台	1	台	1 🕏	1	台	
	結束機	標準形	1	台	1	台	1 🕏		台	
	丁合い機	自動B-4	1	台	1	台	1 🕏	1	台	訓練では使用しない
	袋角機	標準形	1	台	1	台	1 🕏	-		訓練では使用しない
	角丸切り機	標準形	1	台	1	台	1 £	1	台	訓練では使用しない
	が 箔押し機	半自動	1	台	1	台	1 🗜	1	台	
	マーブル巻き機	電動式	1	台	1	台	1 f	1	台	
	カウントロン	標準形	1	台	1	台	1 🗜	1		訓練では使用しない
	手押しカセットマーク	卓上	1	台	1	台	1 🗜	1	台	どの機器を指すかが不明なため削 除。
	パーソナルコンピュー タ	本体、ディスプレイ、プリンタ、スキャナ 等を含む。	30	台	50	台	30 f	50	台	
	プ <mark>ロジェクタ</mark> プレゼン テーション装置	プロジェクタ、可搬式スクリーン	1	台	1	台	1 🕏	1	台	
その他	(工具及び用具類)									
	作業用工具類		必要	製	必要	数	必要数	必	要数	
	製版用工具類		必要	数	必要	数	必要数	必	要数	
	(計測器類)									
	計測器類		必要	製	必要	数	必要数	必要 必要	要数	_
	(教材類)									
	紙、工程見本等		必要	製	必要	数	必要数	以 必要	要数	
	ソフトウェア		必要	要数	必要	数	必要数	文 必要	要数	

30-70 食品加工系 製麺科

00 /0		<u>=17</u>					•
種別	名称	摘要		数	:量		
			高等学校	卒業者等	中学校2	卒業者等	* 青字は、削除。赤字は、追加。
	*「設備の細目」は、 設定されていません が、規則別表第2に 以下の様に主要な設 備等が記述されてい ます		訓練単位として訓練を	訓練単位と して訓練を	訓練単位と	50人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	基礎研究会における修正理由
建物その他 の工作物							
	実習場						
機械	麺製造用機械類						
その他	器工具類						
	計測器類						
	教材類						

30-71	食品加工系 パン	ノ・菓子製造科					
種別		摘要		数	【量		
			高等学校	卒業者等	中学校2	卒業者等	* 青字は、削除。赤字は、追加。
			30人を1	50人を1	30人を1	50人を1	
					訓練単位と		
					して訓練を		基礎研究会における修正理由
			行う場合	行う場合	行う場合	行う場合	
建物その他	教室		60 m ²	100 m ²	60 m ²	100 m ²	
の工作物	実習場	下処理用及び洗浄用流し台、換気装	160 m ²	200 m ²	200 m ²	260 m ²	
	更衣室	<u> </u>	15 m ²	22 m ²	25 m²	38 m²	
	倉庫		4 m ²	6 m ²	4 m²	6 m²	
	生地仕込み装置	製菓・製パン用	1 式	1 式	1 式	1 式	
	発酵装置又は焼き上 げ装置	製菓・製パン用	1 式	1 式	1 式	1 式	
	給湯装置		1 式	1 式	1 式	1 式	
機械		縦形、20 コート、小形	2 台	3 台	2 台		摘要に小形を追加。
	モルダ	小形	2 台	3 台 3 台 3 台	2 台	3 台	
	パイローラ	小形	2 台	3 台	2 台 3 台	3 台	
		0.6m ³	2 台	3 台	3 台	4 台	
	オーブン	天板容量18枚	2 台	3 台 3 台 2 台	3 台	4 台	
		20 ℓ	2 台	3 台	3 台 2 台	4 台	
	冷凍庫	1.4m ³	1 台	2 台	2 台	3 台	
		0.7m ³	2 台	3 台	3 台		
	電子レンジ		1 台	2 台		3 台	
	フレセンテーション機器	プロジェクタ、スクリーン、パソコン等	1 式	1 式	1 式	1 式	学科・実技で必要。模型、見本、掛 図等に代わる機器。
その他	(工具及び用具類)						
	製菓用工具類		必要数				
	製パン用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(計測器類)						
	計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(教材類)						
	食品模型、小麦見		必要数	必要数	必要数	必要数	現在は必要としない。
	本、小麦粉見本、砂 糖見本、掛図等						
1	カルインドロウサ						

下記の機械については引き続き検討を要する。

種別	名称	概要	備考	
機械	食器洗い洗浄機			
	ローラー	アーモンドをすりつぶす機械	高価	
	アイスクリームマシー		高価	
	ン			
	ロボクープ	業務用ミキサー	高価	
	フードプロセッサー			
	アメ細工用品	アメランプ	高価	※技能検定職種で使われている
	スプレーガン	色素やチョコレートを吹き付ける機械		
	チョコレート溶解、保温機			
	ショックフリーザー	急速冷凍庫		
	洗濯機			

30-72 食品加工系 食肉加工科

種別	名称	ス加工作 捕要			量		1
1主カリ	72 14	间女	高等学校	<u></u>		卒業者等	* 青字は、削除。 赤字は、追加。
			30人を1	50人を1	30人を1	50人を1	
			訓練単位と	訓練単位と	訓練単位として訓練を	訓練単位と	基礎研究会における修正理由
			行う場合	行う場合		行う場合	本拠明九五に8317の修正珪田
74-1/ 7 - 1/1					2 2		
建物その他 の工作物			60 m²	100 m		100 m²	
の工作物	実習場	下処理用及び洗浄用流し台、換気装 置等を含む。	360 m ²	450 m	450 m²	550 m ²	
	調理室	調理台、流し台を含む。	100 m ²	120 m	100 m²	120 m ²	
	配合室		10 m²	12 m	10 m ²	12 m ²	
	加熱室		25 m²	25 m	25 m²	25 m ²	
	包装室		20 m²	20 m	20 m²	20 m ²	
	検査室		60 m²	75 m	60 m ²	75 m ²	
	更衣室		15 m²	22 m	25 m²	38 m ²	
	倉庫		30 m²	40 m	40 m ²	50 m ²	
	ボイラー室		10 m²	10 m	10 m²	10 m ²	
	冷凍冷蔵室	原料用、塩漬け用、半製品用	36 m²	46 m	36 m ²	46 m ²	
	冷凍冷蔵装置		1 式	1 式	1 式	1 式	
機械	給油ボイラー		1 台	1 台	1 台	1 台	
	蒸気ボイラー		1 台	1 台	1 台	1 台	
	真空包装機		1 台	1 台	1 台	1 台	
	チョッパ	400~1,200kg/h	1 台	1 台	1 台	1 台	
	カッタ	20∼60 ℓ	2 台	2 台	2 台	2 台	
	スタッファ	12~20 ℓ	2 台	2 台	2 台	2 台	
	ミキサ	真空装置付き。	1 台	1 台	2 台	2 台	
	タンブラ	真空装置付き。	1 台	1 台	2 台	2 台	
	スモークハウス	1台車用	2 台	2 台	2 台	2 台	
	ボイル槽	200 l	1 台	1 台	1 台	1 台	
	ピックルインジェクタ	3 針用	1 台	1 台		1 台	
	熟成庫		1 台	1 台	1 台	2 台	
	製氷機		1 台	1 台	1 台	2 台	
	クリッパ	手動式、エア一式	2 台	2 台	3 台	3 台	
	ミートスライサ		3 台	5 台	6 台	10 台	
	冷凍スライサ		1 台	1 台	1 台	1 台	
	冷凍庫	—30°C用	1 台	1 台	2 台	2 台	
	ハンドリフト		1 台	1 台		2 台	
	グラインダ		1 台	1 台	1 台	1 台	
	調理用ミキサ		1 台	1 台	1 台	1 台	
その他	(工具及び用具類)						
	作業用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	加工用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	製造用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(計測器類)		1				
	計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(教材類)						
	模型、掛図等		必要数	必要数	必要数	必要数	

30-73 食品加工系 水産加工科

30-73	艮品加工糸 小丛						_
種別	名称	摘要		数			
			高等学校	卒業者等	中学校2	卒業者等	* 青字は、削除。赤字は、追加。
	*「設備の細目」は、		30人を1	50人を1	30人を1	50人を1	
	設定されていません		訓練単位と	訓練単位と	訓練単位と	訓練単位と	
	が、規則別表第2に			して訓練を			基礎研究会における修正理由
	以下の様に主要な設		行う場合	行う場合	行う場合	行う場合	
	備等が記述されてい						
建物その他							
の工作物	教室						
	実習場						
	ボイラー						
	冷蔵装置						
	くん煙装置						
	水産加工用機械類						誤記であるため。
機械	水産加工用機械類						
その他	器工具類	_					
	計測器類						
	教材類						

30-74 食品加工系 発酵製品製造科

種別	名称	摘要		数]		
			高等学校	卒業者等	中学校2	卒業者等	* 青字は、削除。赤字は、追加。
	*「設備の細目」は、 設定されていません が、規則別表第2に 以下の様に主要な設 備等が記述されてい ます。		訓練単位として訓練を	50人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	訓練単位と して訓練を	50人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	基礎研究会における修正理由
建物その他 の工作物	教 至						
のエ肝物	実習場						
	アルコール又はしよう 油製造装置						
	分析装置						
機械							
その他	器工具類						
	分析用器具類						
	計測器類						
	教材類						

39-105 化学系 化学分析科

種別	名称	摘要			<u>数量</u>		
				卒業者等		卒業者等	* 青字は削除。赤字は追加
			30人を1	50人を1	30人を1		
			訓練単位と	訓練単独の	: 訓練単位と	訓練単位と	基礎研究会における修正理由
			行う場合	行う場合	行う場合	行う場合	を従りえ去における修正 年 田
出版する ル	144. 		002	100	2 00	1002	
建物その他 の工作物	実験室	 換気装置付き。	60 m ²	100 n			
-7-11 123	達備室	授丸装置付き。 換気装置付き。	300 m ²	400 n			
		授丸装直刊で。	20 m ²	30 n		<u> </u>	
	天びん室	ゴニノンド・コードルが佐左壮晃仏も	15 m²	20 n			
	試験室	ブラインド、フード及び換気装置付き。	20 m ²	30 n			
	器材室 更衣室		20 m²	30 n		<u> </u>	
			15 m²	22 n			
	危険物貯蔵倉庫	消防法の条件を備えること。	10 m ²	10 n			
	化学実験台	給・排水及びガス設備付き。	10 式	15 =	-		
	天びん台	大理石製又はコンクリート製	1 式	1 =			
	排ガス処理装置		1 式	1 =		_	
	実験室用廃液処理装置	シアン、重金属等 	1 式	1 🖬	1 式	1 式	
	 局所排気装置	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1 式	1 7	1 式	1 式	
		ト、ファン、モータ等を含む。)					
機械	精製水製造機	標準形	1 台	1 🗜		1.1	
	高純度精製水製造機	標準形	1 台	1 🗜			
	電気燃焼炉	2.5kW	1 台	1 £			
	電気マッフル炉	2.0kW	1 台	1 £	1 台	1 台	
	電気管状炉	1.0kW	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	電気るつぼ炉	4.0kW	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	恒温水そう	温度範囲室温~90℃	5 台	8 É	5 台	8 台	
	電気化学分析装置	4連式	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	オルザットガス分析装置	2重式、単管形、吸収びん付き。	1 台	1 £	1 台	1 台	
	<u></u> 鉄鋼炭素分析装置	 酸素清浄装置、ガス分析装置等	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
		酸素清浄装置、燃焼装置等	1 台	1 4			
	ガスクロマトグラフ	TCD、FID及びECD及び質量分析計	2 台	3 4			分析業務に必須の検出器である
		波長範囲220~900nm	2 台	2 4			
					1 - 1		
	赤外分光光度計	波長範囲4,000~650cm ⁻¹	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	自記分光光度計	波長範囲220~900nm	1 台	1 £	1 台	1 台	
	原子吸光フレーム分光光度計	波長範囲190~900nm、誘導結合プラ ズマ発光式を含む。	2 台	2 🗜			分析業務に必須の機器である
	pHメータ		3 台	4 €			
	電導度計		2 台				
	マグネットスターラ		2 台	3 É			
	融点測定器	300°C	2 台	3 É	3 2 台	3 台	
	流量計	1ml∼5 l/min	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	イオンメータ	精度フルスケールの±0.5%	2 台	2 🗜	2 台	2 台	
	電気定温乾燥器	温度範囲 室温~200℃	1 台	1 £	1 台	1 台	
	赤外線乾燥器	平均放射照度0.377W/cm	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	振とう器	50~300回/min	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	金属試料研磨盤	0.75kW	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	偏光顕微鏡	25~400倍	1 台	1 £	1 台	1 台	
	金属顕微鏡	100~600倍(写真撮影装置付き。)	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	冷凍冷蔵庫	200∼600 ℓ	1 台	1 🗜	1 台	1 台	
	パーソナルコンピュータ	本体、ディスプレイ、プリンタ等を含	1 台	1 🗜			
		む。					
その他	高速液体クロマトグラフ (工具及び用具類)	標準形	2 台	2 🗜	2 台	2 台	分析業務に必須の機器である
しい旧			北 田 米	必要率	女 必要数	- 水亜米	
	定性分析用工具類		必要数			1	
	定量分析用工具類		必要数				
	機器分析用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(計測器類)		.N === ML	N TE M	h N===	. N===	
	計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(教材類)		沙亚亚	沙亚亚	h 27 m *L	少無些	
	模型、掛図、化学標 本等		必要数	必要数	如 必要数	必要数	

39-106 化学系 公害検査科

	名称	摘要	三 生学坛	卒業者等	数:		卒業者等	_ * 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追;
			<u>高寺学校</u> 30人を1				<u>卒来有寺</u> 50人を1	· 日丁は別体。 外ナ は距
						訓練単位と		
						して訓練を		基礎研究会における修正理由
			行う場合	行う場合		行う場合	行う場合	
その他	 数安		60 m²	100	m²	60 m ²	100 m	
作物	実験室	 換気装置付き。	350 m²			450 m ²	500 m	
	準備室	換気装置付き。	30 m ²			40 m ²	50 m	
	天びん室		15 m	20	mî	20 m ²	25 m	
	測定室	ブラインド、フード及び換気装置付き。	50 m²	90	m	60 m ²	100 m	
	器材室		20 m²	30	m	25 m ²	33 m	
	更衣室		15 m ²	22	m²	25 m ²	38 m	
	危険物貯蔵倉庫	消防法の条件を備えること。	7 m²	7	m²	7 m ²	7 m	
	化学実験台	給·排水及びガス設備付き。	15 式	25	,†	21 式	35 式	1
	天びん台	大理石製又はコンクリート製	1 式	1		1 式	1 式	
		人達有袋又はコングゲード袋	1 五		Ι(1 11	1 1	
	排ガス処理装置							
	実験室用廃液処埋装置	シアン、重金属等、脱水ろ過装置を含	1 式	1	式	1 式	1 式	
	局所排気装置	む。 化学実験用(フード又はブース、ダク	2 式	3	-	2 式	3 式	
	向州排 风表世	化子美級用(プート又はプース、ダグ ト、ファン、モータ等を含む。)	2 1	3	ΣĹ	2 1	3 1	•
į.		標準形	2 台	2	스	3 台	3 台	
•								
	高純度精製水製造機		1 台		台	1 台	1 台	
	電気燃焼炉	2.5kW	1 台		台	1 台	1 台	
	電気マッフル炉	2.0kW	1 台		台	1 台	1 台	
	電気管状炉	1.0kW	1 台	1	台	1 台	1 台	
	電気るつぼ炉	4.0kW	1 台	1	台	1 台	1 台	
	電気化学分析装置	4 連式	4 台		台	4 台	1 	使用しない。
	電位差滴定装置	pH0~14	4 台		台	2 台	2 台	
	導電率滴定装置	標準形	4 台		台	2 台		. <i>II</i>
	高周波滴定装置	標準形	4 台		中	4 台	1 台	. "
	光化学反応装置	紫外線	4 台	- 4	台	4 台	1 台	. #
	BOD測定装置	標準形	1 台	1	台	1 台	1 台	
	COD測定装置	過マンガン酸カリウム法	1 台	1	台	1 台	1 台	
	シアン測定装置	標準形	1 台		台	1 台	1 台	
	オキシダント測定装置	1 *** * ***	1 台		台	1 台	1 台	
	カイングントが足衣臣	о озрртт	' '	'		' "	' -	
	COガス分析装置	 赤外線式	1 台	1	ᄼ	1 台	1 台	
		2重式、単管形、吸収びん付き。						
	オルリットカヘガが表し	2里式、単官形、吸収ひんわさ。	1 台	1	百	1 台	1 台	
	クデルナダニッシュ濃縮装置	 	1 台	1	스	1 台	1 台	
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	ر کاناد،	' -	'		' "	' "	
	生物化学的処理装置	活性汚泥法	1 台	1	台	2 台	2 台	
	ガスクロマトグラフ	TCD、FID及びECD及び質量分析計	2 台	3	台	2 台	3 台	検出器として必須である。
	高速液体クロマトグラフ	標準形	2 台	2	台	2 台	2 台	
	薄層クロマトグラフ	標準形	2 台	3	台	2 台	3 台	
	可視·紫外分光光度計	波長範囲220~900nm	2 台	2	台	2 台	2 台	
	赤外分光光度計	波長範囲4,000~650cm ⁻¹ 、フーリエ	2 台	2	台	2 台	2 台	
		変換式を含む。						
		波長範囲190~900nm、誘導結合プラ	3 台	3	台	4 台	4 台	
	原子吸光フレーム分							
	光光度計	ズマ発光式を含む。	1 1	4	4	1 4		
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm	1 台	1		1 台	1 台	
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm	4 台	4	台	1 台	4 台	環境分野での測定対象物質はな
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm	+ 台 1 台	1	台 台	1 台 1 台	+ 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm	4 台	4	台 台	1 台	4 台	環境分野での測定対象物質はな
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm 携帯形	+ 台 1 台	1 3	台 台	1 台 1 台	+ 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計 ガス流量計 流量計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm 携帯形 2~600 l/h 1ml~5 l/min	1 台 1 台 2 台 1 台	1 1 3 1	台台台台	1 台 1 台 2 台 1 台	1 台 1 台 3 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計 ガス流量計 流量計 濁度計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm 携帯形 2~600 l/h 1ml~5 l/min 積分球式	1 台 1 台 2 台 1 台 1 台	1 3 1 1	台台台台	1 台 1 台 2 台 1 台	+ 台 1 台 3 台 1 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計 ガス流量計 流量計 濁度計 オクターブ分析計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm 携帯形 2~600 l/h 1ml~5 l/min 積分球式 1.8Hz~14kHz	1 台 1 台 2 台 1 台 1 台 1 台	1 1 3 1 1	台台台台台	1 台 1 台 2 台 1 台 1 台 1 台	1 台 1 台 3 台 1 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計 ガス流量計 流量計 濁度計 オクターブ分析計 振動計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm 携帯形 2~600 ℓ/h 1mℓ~5 ℓ/min 積分球式 1.8Hz~14kHz 50~220dB	1 台 1 台 2 台 1 台 1 台 1 台 1 台	1 3 1 1 1	台台台台台台	1 1 2 1 1 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2 2 3 4 4 4 5 6 7 8 8 9 10 10 10 10 10 10 10 </td <td>1 台 1 台 3 台 1 台 1 台 1 台</td> <td>環境分野での測定対象物質はな</td>	1 台 1 台 3 台 1 台 1 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計 ガス流量計 流量計 濁度計 オクターブ分析計 振動計 自記分光光度計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm 携帯形 2~600 ℓ/h 1mℓ~5 ℓ/min 積分球式 1.8Hz~14kHz 50~220dB 波長範囲220~900nm	1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	1 3 1 1 1 1	台台台台台台台	1 台 1 台 2 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな のでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計 ガス流量計 流量計 濁度計 オクターブ分析計 振動計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm 携帯形 2~600 ℓ/h 1mℓ~5 ℓ/min 積分球式 1.8Hz~14kHz 50~220dB	1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	1 3 1 1 1 1 1 4	台台台台台台台台	1 1 2 1 1 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2 2 3 4 4 4 5 6 7 8 8 9 10 10 10 10 10 10 10 </td <td>1 台 1 台 3 台 1 台 1 台 1 台</td> <td>環境分野での測定対象物質はな のでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、</td>	1 台 1 台 3 台 1 台 1 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな のでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計 ガス流量計 流量計 濁度計 オクターブ分析計 振動計 自記分光光度計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm 携帯形 2~600 ℓ/h 1mℓ~5 ℓ/min 積分球式 1.8Hz~14kHz 50~220dB 波長範囲220~900nm	1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	1 3 1 1 1 1 1 4	台台台台台台台	1 台 1 台 2 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな のでは、 では、 では、 でによっています。 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、
	光光度計 亜硫酸ガス濃度計 分光けい光光度計 デジタル粉じん計 ガス流量計 流量計 満度計 オクターブ分析計 振動計 自記分光光度計 騒音計	ズマ発光式を含む。 0~1ppm 波長範囲220~650nm 携帯形 2~600 ℓ/h 1mℓ~5 ℓ/min 積分球式 1.8Hz~14kHz 50~220dB 波長範囲220~900nm 35~130dB	1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	1 3 1 1 1 1 1 1 1	台台台台台台台台	+ 台 1 台 2 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台 1 台	環境分野での測定対象物質はな のでである。 可視・紫外分光光度計で足りる

ハイホリュームエアリンフノ	自動定流量装置及び粉粒装置付き。	1 台	1 台	1 台	1 台	
電気定温乾燥器	温度範囲 室温~200℃	2 台	2 台	2 台	2 台	
赤外線乾燥器	平均放射照度0.377W/cm	1 台	1 台	1 台	1 台	
真空定温乾燥器	温度範囲 400室温 ~200℃	1 台	1 台	1 台	1 台	記述に誤りがある。
高周波加熱器	600W	1 台	1 台	1 台	1 台	
超音波洗浄器	1.2kW	1 台	1 台	1 台	1 台	
温水給湯器	50°C20l/min	4 台	1 台	1 台		使用しない。
C・H・Nアナライザ	試料量0.5~2.0mg	4 台	4 台	4 台	4 台	II .
ふるい振とう機	振動数200~800rpm、48~200メッシュ	1 台	1 台	1 台	1 台	
恒温水そう	温度範囲 室温~90℃	5 台	8 台	5 台	8 台	
マントルヒータ	300∼1,000mℓ	5 台	8 台	5 台	8 台	
マグネットスタラ	かくはん容量50~200ml	6 台	10 台	6 台	10 台	
真空ポンプ	排気量35ℓ/min	2 台	3 台	2 台	3 台	
ガスポンプ	10~180/min	2 台	3 台	2 台	3 台	
液体ポンプ	耐蝕性10~180/min	2 台	3 台	2 台	3 台	
変圧器	<u>各種</u>	3 台	5 台	3 台		使用しない。
	10~30A		+ 台	4 台	4 台	
整流器		4 台				"
高圧減菌器	最高温度121℃	2 台	2 台	2 台	2 台	
万能攪拌器	35~75W	1 台	1 台	1 台	1 台	
イオンメータ	精度フルスケールの±0.5%	1 台	1 台	1 台	1 台	
標準気体発生機	SO ₂ 、CO、NO ₂ 用	1 台	1 台	1 台	1 台	
遠心分離機	3,000rpm	1 台	2 台	1 台	2 台	
顕微鏡	~1,000倍(テレビ装置付き1台を含	2 台	2 台	2 台	2 台	
電気泳導装置	標準形	1 台	1 台	1 台	1 台	
冷凍冷蔵庫	200~400 ℓ	1 台	1 台	1 台	1 台	
pHメータ		3 台	4 台	3 台	4 台	
レベルレコーダー		1 台	1 台	1 台	1 台	
データレコーダ		1 台	1 台	1 台		使用しない。
ウォータ・バス						使用しない。
	(T) (O)	1 台	1 台	1 台	1 台	Hmi Air
電気ディスクサンダ	径100mm	4 台	4 台	4 台		使用しない。
電気ドリル	10mm、土壌掘削用、約1m	1 台	1 台	1 台	1 台	土壌分析用に変更
可変抵抗器		2 台	3 台	2 台	3 台	使用しない。
パーソナルコンピュータ	本体、ディスプレイ、プリンタ等を含	1 台	1 台	1 台	1 台	
A 1 100 11 11 11 11 11	む。					I I - I I I I I I I I I I I I I I I I I
全有機体炭素計	標準型	1 台	1 台	1 台	1 台	水中の有機体炭素測定に必
低温恒温水槽	BOD測定用、20℃維持可能	1 台	1 台	1 台	1 台	BOD測定に必要である
溶存酸素計		3 台	3 台	3 台	3 台	II .
ふ卵器		1 台	1 台	1 台		微生物培養に必要である
クリーンベンチ		1 台	1 台	1 台	1 台	
振とう培養器		1 台	1 台	1 台	1 台	
排ガス測定用ボイラー	2時間以上連続燃焼可能(重油炊き)	1 台	1 台	1 台	1 台	ばい煙測定に必要である
傾斜マノメータ		1 台	1 台	1 台	1 台	<i>II</i>
ピト一管	ウェスタン型、L型	3 本	3 本	3 本	3 本	<i>II</i>
水分測定用天秤		1 台	1 台	1 台	1 台	
偏光顕微鏡	石綿分析用	1 台	1 台	1 台		石綿分析に必要である
位相差顕微鏡	石綿分析用	1 台	1 台	1 台	1 台	
有機溶媒精製装置	- and 53 (01) (1)	1 台	1 台	1 台		" 有機溶媒の回収に必要である
	十锋坪取田					土壌分析に必要である
ボーリングマシンボーリングバー	土壌採取用土壌ガス採取用	1 台	1 台	1 台	3 本	
土壌ガスサンプリングポンプ						
工塚ルヘ ケノノリング ホンブ		1 台	1 台	1 台	1 台	"
コアカッター	アスファルト用	1 台	1 台	1 台	1 台	II .
振とう器	サンプル抽出用	1 台	1 台	1 台		試料の抽出操作に必要である
(工具及び用具類)	> = > > 10 lm bra / (1)	' "		' "		#-111-25 M田 木口 Cの
		水面粉	沙西米	水面水	李青公	
定性分析用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
定量分析用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
機器分析用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
(計測器類)						
計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	1					i
(教材類)				I		

41-112 途装系 金属途装科

<u>·······</u> 種別	<u>2 塗装系 金属塗∜</u> [│] 名称	摘要			类	量		
「生力」	12 17	刊安	高等学校	卒業者等			卒業者等	 * 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追加。
			30人を1				50人を1	
						訓練単位と		
			して訓練を	して訓練		して訓練を	して訓練	を 基礎研究会における修正理由
			行う場合	行う場合	ì	行う場合	行う場合	
建物その他	教室		60 m²	100	m ²	60 m	100	m [†]
カエ作物	実習場		480 ,650 m ²					··· ㎡ 高卒の方が中卒よりも狭い。高卒、
	大日物		111 000, 000	30,000	1111	030 111	800	中卒ともに同じ面積とする。
	測定実習室		30 m ²	50	m [*]	30 m	50	
		協与社等 はも	30 m²		m²			
		換気装置付き。						
	電着塗装室		50 m²		mÎ			
	粉体静電塗装室		50 m	50	m³	50 m	50	m
	自動車塗装室		70 m ³	70	m³	70 m	70	m [*]
	前処理室		30 m ³	30	m³	30 m	30	mi
	空気圧縮機コンプレッサ室		15 m ³	15	m³	15 m	15	m [®] 空気圧縮機という呼称は古く、現在
							, ,	はコンプレッサである。
	工具室		10 ,17 m ²	17 ,22	m ²	17 m	22	m [†] 高卒の方が中卒よりも狭い。高卒、
								中卒ともに同じ面積とする。
	更衣室		15 ,25	22 ,38	m [*]	25 m	38	m ^d 高卒の方が中卒よりも狭い。高卒、
								中卒ともに同じ面積とする。
	倉庫		30 50 m²	50 -,65	m²	50 m	65	m [®] 高卒の方が中卒よりも狭い。高卒、
			,	,,,,				中卒ともに同じ面積とする。
	危険物貯蔵倉庫	消防法の条件を備えること。	20 ,30 m²	30 ,50	m [*]	30 m	50	mi 高卒の方が中卒よりも狭い。高卒、
								中卒ともに同じ面積とする。
	熱風乾燥炉	5 ∼15kW	2 式	2	式	2 式	2	式
	赤外線乾燥炉	250W × 70 ~ 300球、遠赤外線、超	1 式		式			
	シアントルが十つが大力	赤外線も可	1 10	'	16	1 1	'	7
		60 ~ 600kW (高圧発生機、塗装タン	1 式	1	式	1 式	1	-
		DO ~ BOOKW(同圧光生機、塗装タン クガン、電撃防止器を含む。)	1 =	,	工	1 式	'	X .
	业人数子会社社界				_6			
	粉体静電塗装装置	ガン、供給機、高圧発生機、回収機、	1 式	1	式	1 式	1	式
		ブース等を含む。						
	電着塗装装置	塗料そう、電源装置等を含む。	1 式	1	式	1 式	1	式
	自動車塗装ブース	4,400 × 6,880 × 2,500mm	1 式	1	式	1 式	1	式
	局所排気装置	水洗ブース又は乾式ブース、フード、	3 式	3	式	3 式	3	式
		ダクト、ファン、モータ等を含む。						
	前処理そう	被膜化作用、侵漬7そう式各そう1㎡	2 式	2	式	2 式	2	#
	前だってり	(公害規定の条件を備えること。)	2 20	_		2 10	_	
	廃液処理再生装置	標準形	4 式	4	式	4 式	+	式 廃液処理は環境・公害問題等もあり
	1.4818	AA 145 1. =0 445 4. A 5.			_6			業者対応
	とぎ場	給・排水設備を含む。	2 式		式			
幾械	エアレススプレ	ホット形又はコールド形	3 台		台		5	台
	空気圧縮機コンプ	1.5 ~ 11.5kW(空気清浄圧力調整器	3 台	5	台	3 台	5	台 空気圧縮機という呼称は古く、現在
	レッサ	付き。)						はコンプレッサである。
	赤外線乾燥スタンド	250W × 12球、250W × 24球	8 台	8	台	8 台	8	台
	攪拌機	標準形	3 台	5	台	3 台	5	台
	調色機	標準形	5 台	7	台	5 台	7	台
	両頭グラインダ	といし車径200~300mm 集じん機付	1 台	1				
	集じん機	可搬式	1 台		台			
	サンドブラスト	電気式、エア一式	1 台	1				
	標準光源	100V	3 台		台			
	電気掃除機	標準形	2 台	2	台	2 台	2	台
	表面あらさ測定機	標準形	4 台	4	台	4 台	1	台特に不要
	表面かたさ試験機	標準形	2 台		台			
	<u>塗膜厚さ試験機</u> 膜厚	標準形	5 台		台			ロ 台 「塗膜厚さ試験機」から名称を修正
	空族庁で武衆域族 子 計							する
	色差計	標準形	3 台	3	台	3 台	3	台調色作業の判定で必要
	光沢計	標準形	3 台	3	台	3 台	3	台 塗膜の仕上がりの判定で必要
	塗面試験機	標準形	1 台	1	台	1 台	1	台
	塗膜折曲げ試験機	標準形	2 台		台			<u> </u>
	自動塗膜はくり試験	標準形			台			ロ 台 特に不要
	機	'क 1- गर	4 台	+	-	4 台	+	T MICH &
	冷咕咕列冲车针轮	十四・淮 エイ	4 ./\	-		4 /	1	ム 特に不亜
	塗膜破裂強度試験機	標準形	4 台	1	台	4 台	1	台特に不要
	1 0 1 1 1 = b m A 140	1# 16 To To 46 1. To 16 To 16 16 16			/-	_ ,		() H1-7-
	ピンホール試験機	標準形及び小形移動用ブザー式	2 台	3	台	2 台	3	台特に不要
	付着性試験機	標準形	1 台	1	台	1 台	1	台
	衝撃試験機	標準形	1 台		台			
	耐候促進試験機	標準形	1 台		台			日 台 特に不要
	塩水噴霧試験機	標準形	4 台	1	台	4 台	4	台特に不要

調査研究報告書 No.161

	引張り試験機	最高重量50kg	4 台	4 台	+ 台	1 台	特に不要
	スチームクリーナ高 圧洗浄機	4 ~ 10kg ∕ cm 0.4 ~ 1.0MPa	1 台	1 台	1 台	1 台	圧力の単位を改める。
	画像編集加工装置	画像編集ソフト含む	6 台	10 台	6 台	10 台	色彩計画で必要
	画像入出力機器		6 台	10 台	6 台	10 台	色彩計画で必要
	顕微鏡	100 ~ 1,000倍(写真撮影装置付き。)	3 台	3 台	3 台	3 台	
	廃液処理再生機	標準形	4 台	4 台	4 台	4 台	廃液処理は環境・公害問題等もあり 業者対応
	圧送用ポンプ	エア一式、塗料用、吹付機用	2 台	3 台	2 台	3 台	
	スポット溶接機	ミニスポット形	43 台	45 台	43 台	45 台	溶接機は10人に対し1台が望まし
	溶接機	電気式	3 台	5 台	3 台	5 台	金属性被塗物を接合する為に必要
	シャーリングカッタ	切断幅 1200mm~2000mm	1 台	1 台	1 台	1 台	金属性被塗物を切断する為に必要
	オービタルサンダ	電気式、エアー式	10 台	15 台	10 台	15 台	研ぎ作業は現場では機械研ぎが主
	ダブルアクションサンダ	電気式、エアー式	10 台	15 台	10 台	15 台	研ぎ作業は現場では機械研ぎが主
その他	(工具及び用具類)						
	作業用工具類	手動式、電気式、エア一式	必要数	必要数	必要数	必要数	工具類の明確化(手工具に限らず)
	金属塗装用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(計測器類)						
	計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(製図用具類)						
	製図器及び製図用具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(教材類)						
	模型、掛図等		必要数	必要数	必要数	必要数	

41-113 塗装系 木工塗装科(新規提案)

	3 塗装糸 不工塗						1
種別	名称	摘要	古体出	<u> </u>	量	ナ ** ** **	* 基字件判除 丰字 件泊加
	*「設備の細目」は、 設定されていません			<u>学来有寺</u> 50人を1		卒業者等 50人を1	* 青字は削除。赤字は追加。
	が 相則則実第9に		訓練単位と	訓練単位と	訓練単位と	訓練単位と	
	以下の様に主要な設備等が記述されてい		して訓練を	して訓練を	して訓練を	して訓練を	基礎研究会における修正理由
	備等が記述されてい		行う場合	行う場合	行う場合	行う場合	
建物その他 の工作物			60 m²	100 m	60 m²	100 m²	金属塗装科と建築塗装科に倣って 設定する。
	実習場		650 m²	800 m	650 m ²	800 m²	II .
	測定実習室		30 m ²	50 m ²	30 m²	50 m ²	Ш
	塗料調合室	換気装置付き。	30 m ²	30 m	30 m²	30 m²	ш
	静電塗装室		50 m ³	50 m	50 m ³	50 m ³	II .
	前処理室		30 m ³	30 m	30 m ³	30 m ³	<i>II</i>
	コンプレッサ室		15 m	15 m	15 m ³	15 m ³	<i>II</i>
	工具室		17 m ²	22 m	17 m ²	22 m ²	<i>II</i>
	更衣室		25 m²	38 m		38 m²	"
	倉庫		50 m ²	65 m ²	50 m²	65 m ²	<i>"</i>
	危険物貯蔵倉庫	消防法の条件を備えること。	30 m ²	50 m ²	30 m²	50 m ²	<i>II</i>
	熱風乾燥炉	5 ~15kW	2 式	2 式		2 式	<i>''</i>
	赤外線乾燥炉	250W × 70 ~ 300球、遠赤外線、超	1 式	1 式		1 式	<i>II</i>
	SI'Y I NIV + C NA M	赤外線も可	1 20	1 20	1 20	1 20	
	静電塗装装置	60 ~ 600kW (高圧発生機、塗装タン クガン、電撃防止器を含む。)	1 式	1 式	1 式	1 式	n .
	局所排気装置	水洗ブース又は乾式ブース、フード、 ダクト、ファン、モータ等を含む。	3 式	3 式	3 式	3 式	II .
	とぎ場	給・排水設備を含む。	2 式	2 式	2 式	2 式	"
機械	木工塗装用機械類						
	エアレススプレ	ホット形又はコールド形	3 台	5 台	3 台	5 台	金属塗装科と建築塗装科に倣って 設定する。
	コンプレッサ	1.5 ~ 11.5kW(空気清浄圧力調整器	3 台	5 台	3 台	5 台	"
	赤外線乾燥スタンド	250W × 12球、250W × 24球	8 台	8 台	8 台	8 台	"
	攪拌機	標準形	3 台	5 台	3 台	5 台	"
	調色機	標準形	5 台	7 台	5 台	7 台	"
	両頭グラインダ	といし車径200~300mm 集じん機付	1 台	1 台	1 台	1 台	<i>II</i>
	集じん機	可搬式	1 台	2 台	1 台	2 台	"
	サンドブラスト	電気式、エアー式	1 台	1 台	1 台	1 台	"
	標準光源	100V	3 台	5 台	3 台	5 台	<i>II</i>
	電気掃除機	標準形	2 台	2 台	2 台	2 台	II .
	表面かたさ試験機	標準形	2 台	2 台	2 台	2 台	II .
	膜厚計	標準形	5 台	7 台	5 台	7 台	ш
	色差計	標準形	3 台	3 台	3 台	3 台	ш
	光沢計	標準形	3 台	3 台		3 台	<i>II</i>
	塗面試験機	標準形	1 台	1 台		1 台	"
1		1			· -		I

i.	塗膜折曲げ試験機	標準形	0 4	0 4	N 0 4	3 台	"
		146 1 16	2 台	3 🗜	-		
	付着性試験機	標準形	1 台	1 🗜		111	
	衝擊試験機	標準形	1 台	1 €	-		
	画像編集加工装置	画像編集可能、画像編集ソフト含む	6 台	10 🗜	-		
	画像入出力機器	カメラ、スキャナ、プリンタ、プロッタ	6 台	10 £	6 台	10 台	"
	顕微鏡	100~1,000倍(写真撮影装置付き。)	3 台	3 €	3 🛱	3 台	"
	圧送用ポンプ	エア一式、塗料用、吹付機用	2 台	3 €	3 2 台	3 台	"
	パネルソー	木材切断用	1 台	1 🗜	1 台	1 台	木質系の板材を切断する為に必要
	丸鋸	木材切断用	1 台	1 🗜	1 台	1 台	木質系の板材を切断する為に必要
	糸鋸盤	木材切断用	2 台	3 ∉	3 2 台	3 台	木質系の板材を切断する為に必要
	トリマー	木材切削用	2 台	3 €	à 2 ±	3 台	木質系の板材を切削する為に必要
	漆室	蒸気発生器を含む	1 台	1 🗜	1 🖆	1 台	漆の乾燥に必要なタンス状の箱である。(うるしむろ)
	オービタルサンダー	電気式、エア一式	10 台	15 É	10 台	15 台	金属塗装科と建築塗装科に倣って 設定する。
	シングルサンダー	電気式、エア一式	10 台	15 £	10 台	15 台	"
	ダブルアクションサン ダー	電気式、エアー式	10 台	15 f	10 台	15 台	"
	ストレートサンダー	電気式、エア一式	3 台	5 £	3 ∉	5 台	木質系の板材を研磨する為に必要
その他	(工具及び用具類)						
	作業用工具類	手動式、電気式、エアー式	必要数	必要数	必要数	必要数	金属塗装科と建築塗装科に倣って 設定する。
	木工塗装用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	"
	(計測器類)						
	計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	金属塗装科と建築塗装科に倣って 設定する。
	(製図用具類)						
	製図器及び製図用具類		必要数	必要数	必要数	7 必要数	
	(教材類)					1	
	模型、掛図等		必要数	必要数	女 必要数	7 必要数	金属塗装科と建築塗装科に倣って設定する。
		1				1	

41-114 塗装系 建築塗装科

種別	4 坐装术 建架坐 名称	摘要				数	量				1
1277			高等:	学校	卒業者等			校점	产業者等		* 青字は削除。赤字は追加。
					50人を		30人を				
							訓練単位				
							して訓練				基礎研究会における修正理由
			行う場合	ì	行う場合	î	行う場合	ì	行う場合	ì	
建物その他 の工作物	教室		60	m [†]	100	m	60	m ²	100	m ²	
	実習場		480 650	m [*]	650 800	m [*]	650	m [*]	800	m	高卒の方が中卒よりも狭い。高 卒、中卒ともに同じ面積とする。
	測定実習室		30	m²	50	m	30	m³	50	mÎ	
	塗料調合室	換気装置付き。	30	m	30	mÎ	30	m [*]	30	m [*]	
	粉体静電塗装室		50	m	50	mÎ	50	m²	50	m	
	空気圧縮機コンプレッサ室		15	mÎ	15	m ²	15	m²	15	mÎ	空気圧縮機という呼称は古く、現 在はコンプレッサである。
	工具室		10 ,17	m [*]	17 ,22	mi	17	m	22	m	高卒の方が中卒よりも狭い。高 卒、中卒ともに同じ面積とする。
	更衣室		15 ,25	m ¹	22 ,38	m	25	m²	38	m [*]	高卒の方が中卒よりも狭い。高 卒、中卒ともに同じ面積とする。
	倉庫		30 ,50	m [*]	50 ,65	mi	50	m	65	m	高卒の方が中卒よりも狭い。高 卒、中卒ともに同じ面積とする。
	危険物貯蔵倉庫	消防法の条件を備えること。	20 ,30	m [*]	30 ,50	mi	30	m	50	m	高卒の方が中卒よりも狭い。高 卒、中卒ともに同じ面積とする。
	熱風乾燥炉	5 ~ 15kW	2	式	2	式	2	式	2	式	
	赤外線乾燥炉	250W × 70 ~ 300球、遠赤外線、超 赤外線も可	1	式	1	式	1	式	1	式	
	静電塗装装置	60 ~ 600kW(高圧発生機、塗装タン クガン、電撃防止器を含む。)	1	式	1	式	1	式	1	式	
	粉体静電塗装装置	ガン、供給機、高圧発生機、回収機、 ブース等を含む。	1	式	1	式	1	式	1	式	
	局所排気装置	水洗ブース又は乾式ブース、フード、 ダクト、ファン、モータ等を含む。	3	式	3	式	3	式	3	式	
	廃液処理再生装置	標準形	4	式	4	式	4	式	4	式	廃液処理は環境・公害問題等も あり業者対応
	とぎ場	給・排水設備を含む。	2	式	2	式	2	式	2	式	
機械	エアレススプレ	ホット形又はコールド形	3	台		台		台	5	台	
	空気圧縮機コンプレッサ	1.5 ~ 11.5kW (空気清浄圧力調整器 付き。)	3	台	5	台	3	台	5	台	空気圧縮機という呼称は古く、現 在はコンプレッサである。

携帯用電気サンダ	0.2 ~ 0.4kW	10 台	12 台	12 台	15 台	
携帯用電気ポリッ	0.2 ~ 0.4kW	6 台	8 台	8 台	10 台	
シャ						
赤外線乾燥スタンド	250W × 12球、250W × 24球	8 台	8 台		8 台	
攪拌機	標準形	3 台	5 台		5 台	
調色機	標準形	3 台	5 台		5 台	
両頭グラインダ	といし車径200~300mm 集じん機付	1 台	1 台		1 台	
集じん機	可搬式	1 台	2 台		2 台	
オービタルサンダ	電気式、エアー式	6 台	10 台		15 台	
ダブルアクションサンダ	電気式、エア一式	5 台	8 台	5 台	8 台	
標準光源	100V	3 台	5 台	3 台	5 台	
電気掃除機	標準形	2 台	2 台	2 台	2 台	
表面あらさ測定機	標準形	4 台	4 台	1 台	1 台	特に不要
ゲル化試験器	標準形	4 台	4 台	+ 4	4 台	現在は現場で使用することがほ とんどないため知識だけで可
表面かたさ試験機	標準形	2 台	2 台	2 台	2 台	
<u>塗膜厚さ試験機膜</u> 厚計		5 台	7 台			「塗膜厚さ試験機」から名称を修 正する。
色差計	標準形	3 台	3 台			調色作業の判定で必要
光沢計	標準形	3 台	3 台			塗膜の仕上がりの判定で必要
塗面試験機	標準形	1 台	1 台		1 台	
塗膜折曲げ試験機	標準形	1 台	1 台		1 台	
自動塗膜はくり試験	標準形	4 台	4 台		4 台	特に不要
塗膜破裂強度試験機	標準形	4 台	4 台			特に不要
ピンホール試験機	標準形及び小形移動用ブザー式	2 台	3 台			特に不要
付着性試験機	標準形	1 台	1 台		1 台	
衝撃試験機	標準形	1 台	1 台		1 台	
耐候促進試験機	標準形	4 台	4 台		1 台	特に不要
塩水噴霧試験機	標準形	4 台	4 台		4 台	特に不要
引張り試験機	最高重量50kg	4 台	4 台			特に不要
はけさばき試験機	標準形	4 台	4 台			特に不要
蒸気発生機	単管強制再循環式	1 台	1 台		1 台	
高圧洗浄機	0.4 ∼ 1.0MPa	1 台	1 台	1 台	1 台	塗装の前処理の建築物の外壁 面などの洗浄で必要
画像編集加工装置	画像編集ソフト含む	6 台	10 台	6 台	10 台	色彩計画で必要
画像入出力機器	カメラ、スキャナ、プリンタ、プロッタ	6 台	10 台			色彩計画で必要
顕微鏡	100 ~ 1,000倍(写真撮影装置付き。)	3 台	3 台		3 台	
廃液処理再生機	標準形	+ 台	4 台	+ + +	+ 台	廃液処理は環境·公害問題等も あり業者対応
圧送用ポンプ	エア一式、塗料用、吹付機用	2 台	3 台	2 台	3 台	
(工具及び用具類)			-			
作業用工具類	手動式、電気式、エア一式	必要数	必要数	必要数	必要数	工具類の明確化(手工具に限らず)
建築塗装用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
足場一式		必要数	必要数	必要数	必要数	専攻実習の足場の設置訓練で必 要
(計測器類)		%	b	A	No. man of the	
計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	
(製図用具類)		\$ st	···	A /'	\$	
製図器及び製図用具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
(教材類)		\$1	\$1 mm -111			
模型、掛図等		必要数	必要数	必要数	必要数	

42-115 デザイン系 広告美術科

重別	名称	摘要			数			
			高等学校	卒業者等			卒業者等	* 青字は削除。赤字は追加
			して訓練を	訓練単位 して訓練:	iと を	訓練単位と して訓練を		基礎研究会における修正理由
			行う場合	行う場合		行う場合	行う場合	
生物その他	教室		60 m²	100	m	60 m ²	100 m ²	
り工作物	情報処理実習室		60 m ²	100	m	60 m ²	100 m ²	
	実習場		380 m ²	520	m	560 m ²	700 m ²	
	塗装場		50 m²	50	m [*]	50 m ²	50 m ²	
	準備室		20 m ²	20	m [*]	20 m ²	20 m²	
	工具室		13 m ²	20	mឺ	20 m ²	33 m ²	
	暗室		20 m²	30	m	20 m²	30 m²	現像は行わないため暗室は不要。
	更衣室		15 m ²	22	m [*]	25 m ²	38 m ²	
	倉庫		30 m ²	50	m [*]	50 m ²	65 m ²	
	木工機械用局所排気装置	フード、ダクト、ファン、モータ等を含	1 式	1	式	1 式	1 式	
		」。 水洗ブース又は乾式ブース、ダクト、 ファン、モータ等を含む。	1 式	1	式	1 式	1 式	
後械	手押しかんな盤		2 台	2		2 台	2 台	
	自動一面かんな盤		1 台	1		1 台	1 台	
	パネルソー		1 台	1		1 台	1 台	
	丸のこ盤		1 台	2	台	2 台	2 台	
	横引き丸のこ盤		1 台	1	台	1 台	1 台	
	糸のこ盤		3 台	4 5	台	6 台	10 台	数の整合性を取るための修正。
	角のみ盤		1 台	2	台	2 台	3 台	
ë ë	電気かんな		2 台	3	台	3 台	5 台	
	電気ルータ		1 台	2	台	2 台	2 台	
	電気丸のこ		1 台	2	台	2 台	2 台	
	電気ジグソー		2 台	2	台	2 台	2 台	
	 電気グラインダ		1 台	2	台	2 台	3 台	
	電気ディスクサンダ		2 台	3		3 台	5 台	
	電気ポリッシャ		1 台	2		2 台	3 台	
	電気ドリル		10 台		台	20 台	34 台	
	フートプレス		1 台		台	1 台	1 台	
	足踏みシャー		1 台		1	1 台	1 台	
	万能折曲げ機		1 台		台	2 台	2 台	
	三本ロール		1 台			1 台		
	一年日 ル		1 台			1 台		
	点溶接機		1 台		日台	1 台		
	卓上ボール盤		1 台	1		2 台		
	トレースボード		15 台			15 台		
	-							
	両頭グラインダ		1 台			2 台		
	バフ盤		1 台			2 台		
	プラスチックカッタ		2 台	3		3 台		
	電熱線切断機		2 台			2 台		
	プラスチック曲げ機		2 台	3		3 台		
	ホットジェット溶接機		1 台	2		2 台		
	プラスチックシート加 熱機		1 台	2		2 台		
	スクリーン印刷機		1 台	1		1 台	1 台	
	絹張り機		2 台			2 台		
	エアレススプレー		1 台	2	台	2 台	2 台	
	赤外線乾燥スタンド		1 台	2	台	2 台	2 台	
	空気圧縮機		3 台	5	台	5 3 台	5 台	数の整合性を取るための修正。
	カメラ	各種	5 台	8	台	10 台	16 台	摘要を工業デザイン・商業デザイと統一。
	複写機	A3判 カラー	1 台	1	台	1 台	1 台	大きさを新たに指定。A3判カラー ピー機は、現在のデザイン系訓練 は必須。
	パーソナルコンピュータ	ー 本体、ディスプレイ、プリンタ、 スキャナ 等を含む	30 台	50	台	30 台	50 台	スキャナは入力機器の項目にある め削除。

調査研究報告書 No.161

	大型出力機	大判インクジェットプリンタ等	5 台	5 台	5 台	5 台	摘要を具体的にする。
	カッティングマシン		3 台	3 台	3 台	3 台	
	ラミネーター	大型出力機対応	1 台	1 台	1 台	1 台	広告美術の訓練においては大型出 力機とセットで必要となる機器。
	ネットワーク機器	ルータ、モデム、ハブ、スイッチ、サーバ PC、タブレット端末等	1 式	1 式	1 式	1 式	現在の社会情勢から、Webを活用した訓練が必須であり、インターネット接続のためのネットワーク機器の整
	入力機器	スキャナ	5 台	5 台	5 台	5 台	
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、可搬式スクリーン、PC、 プレゼンテーションソフト等を含む	1 台	1 台	1 台	_	プロジェクタのみでは不十分、プレゼ ンテーション装置一式という形に表 現変更。
その他	(工具及び用具類)						
	作業用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	木工用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	溶接用工具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(計測器類)						
	計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(製図器及び製図用 具類)						
	製図器及び製図用具 類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(教材類)						
	模型、掛図等		必要数	必要数	必要数	必要数	
	ソフトウェア		必要数	必要数	必要数	必要数	

42デザイン系 116工業デザイン科 117商業デザイン科

種別	名称	摘要				数	量				
			高等	学校	卒業者等	F	中学	校	卒業者等		* 青字は削除。 赤字 は追加。
				立と 東を		立と iを	30人を 訓練単位 して訓練 行う場合	た を		位と 東を	基礎研究会における修正理由
建物その他	教室			mi	100				100		
の工作物	情報処理実習室		60	m²	100	mi	60	m²	100	m	
	実習場		200	mÎ	300	m ²	300	m ²	400	m	
	製版室		20	m	33	m	20	m	33	m	アナログカメラは使用しないため製 版室は不要。
	暗室	換気扇、暗室ランプボックス付き。	34	m	44	m²	34	m	44	m	現像は行わないため暗室は不要。
	準備室		20	m [*]	20	m	20	mi	20	m	訓練の準備を行うため(広告美術科 設備細目と同様)。
	工具室		10	m [*]	17	mÎ	20	m ²	33	mÎ	
	更衣室		15	m ²	22	m	25	mÎ	38	m	
	倉庫		10	m [*]	17	mÎ	20	m ²	33	mÎ	
	局所排気装置	フード、ダクト、ファン、モータ等を含む。	1	式	1	式	1	式	1	式	
	廃液処理装置	現像廃液処理用	4	式	4	式	1	式	1	式	フィルム現像は行わないため不要。
	恒温現像流し台	標準形	4	式	4	式	+	式	+	式	フィルム現像は行わないため不要。
機械	製版カメラ	A 3 判又はB 4 判直組色分解用を含む。	4	台	4	台	4	台	1	台	使用しないため不要。
	引伸し機	標準形	2	台	2	台	2	台	2	台	使用しないため不要。
	スキャナ	カラー A3以上	4	台	4	台	4	台	1	台	入出力機器の項目にスキャナがある ため。
	フィルム乾燥機	460 × 50mm	4	台	4	台	1	台	1	台	フィルム現像は行わないため不要。
	印画紙乾燥機	大四つ切り	4	台	4	台	+	台	+	台	フィルム現像は行わないため不要。
	カメラ	各種	5	台	8	台	10	台	16	台	
	簡易 色校正機	A 3 判 又はB 4 判	1	台	1	台	1	台	1	台	簡易は不要、B4は使わない。
	複写機	B 4 判 A 3 判カラー	1	台	1	台	1	台	1	台	A3判カラーコピー機は、現在のデザイン系訓練には必須。
	空気圧縮機	0.4 ∼ 0.75kW	3	台	3 5	台	3	台	3 5	台	数の整合性を取るための修正。
	糸のこ盤	標準形	1	台	1	台	1	台	1	台	
	パーソナルコンピュー タ	本体、ディスプレイ、プリンタ、 スキャナ 等を含む	30	台	50	台	30	台	50	台	スキャナは入力機器が存在するため 削除。

	大型出力機	大判インクジェットプリンタ等	5 台	5 台	5 台	5 台	摘要を具体的にする。
	カッティングマシン		5 台	5 台	5 台	5 台	
	入力機器	スキャナ	5 台	5 台	5 台	5 台	
	プ ロジェクタ プレ ゼンテーション装置	プロジェクタ、可搬式スクリーン、PC、 プレゼンテーションソフト等を含む	1 台	1 台	1 台	1 台	プロジェクタのみでは不十分、プレゼ ンテーション装置一式とする。
	ネットワーク機器	ルータ、モデム、ハブ、スイッチ、サーバ PC、タブレット端末等	1 式	1 式	1 式	1 式	現在の社会情勢から、Webを活用した訓練が必須であり、インターネット接続のためのネットワーク機器の整備が必須。
	測色器	対応ソフト、パーソナルコンピューター 等含む	1 台	1 台	1 台	1 台	コンピュータ上のデータとして色を管理する必要があり、必須の機器である。
その他	(工具及び用具類)						
	器具及び用具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(計測器類)						
	計測器類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(製図器及び製図用具類)						
	製図器及び製図用具類		必要数	必要数	必要数	必要数	
	(教材類)						
	模型、掛図等		必要数	必要数	必要数	必要数	
	ソフトウェア		必要数	必要数	必要数	必要数	

45オフィスビジネス系 120電話交換科

名称	摘要				数	量			人を1 東単位と 訓練を 基礎研究会における修正理由 場合 100 m [†] 165 m [†] 照度をJIS基準とする。			
										* 青字は削除。赤字は追加。		
		訓練単化して訓練	立と iを	訓練単位して訓練	立と 諫を	訓練単位して訓練	をを	訓練単位	立と 東を	基礎研究会における修正理由		
教室		60	m²	100	m²	60	m²	100	m²			
実習場	しゃ熱、防じん構造とする。照度(床上 85cm)400LX <mark>照度(JISの照度基準)</mark> フリーアクセスフロア式	100	m ^²	165	m ^²	100	m ²	165	m	照度をJIS基準とする。		
更衣室		15	m	22	m	25	m	38	m²			
電源		1	式	1	式	1	式	1	式			
自動式構内交換電話装置	内線(回線は定員数分とする)、デジタ ル式	1	式	1	式	1	式	1	式			
指導用電話機	電話機を含む。	2	台	2	台	2	台	2	台			
無ひも中継台	デジタル式用	3	台	4	台	3	台	4	台			
一般電話機	標準形	10	台	15	台	10	台	15	台			
多機能電話機	標準形	5	台	10	台	5	台	10	台			
パーソナルコンピュータ	本体、ディスプレイ、プリンタ等を含 む。	10 30	台	17 50	台	10 30	台	17 50	台	パーソナルコンピュータを用いた業務が増えているため一人1台とする。 摘要は特に不要。		
ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタ等を含	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。		
サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。		
無停電電源装置		1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。		
ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。		
表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。		
入力装置	スキャナ等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。		
出力装置	プリンタ等	3	台	5	台	3	台	5	台	学科、実技で必要。		
プレゼンテーション装置	プロジェクタ、スクリーン、 パソコン 等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。		
(工具及び用具類)												
作業用工具類												
		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	要数			
		心耳	五米石	心面	五米石	心理	三米 h	心耳	五米石			
		火火多	く女人	火力	ぐび	少多	又又	火力	て 女人			
模型、掛図等		必要	要数	必要	要数	必要	数					
ソフトウェア等		必要	要数	必要	要数	必要	要数	必要	要数	パーソナルコンピュータを用いた業務が増えているため。		
	東習場 更衣室 電源 自動式構内交換電話装置 指導用電話機 無ひも電話では、	実習場 しゃ熱、防じん構造とする。照度(床上85cm)400LX 照度(JISの照度基準)フリーアクセスフロア式 更衣室 電源 自動式構内交換電話装置 内線(回線は定員数分とする)、デジタル式 指導用電話機 電話機を含む。 無ひも中継台 デジタル式用 一般電話機 標準形 多機能電話機 標準形 パーソナルコンピュータ 本体、ディスプレイ、プリンタ等を含む。 ビデオ装置 カメラ、ダビング装置、モニタ等を含サーバ装置 ファイルサーバ等の機能を有する 無停電電源装置 ネットワーク装置 ルータ、ハブ、ケーブル等表示装置 配信モニタ(2名に1台)、分配器等スキャナ等出力装置 ブリンタ等プレゼンテーション装置 ブロジェクタ、スクリーン、パソコン等(工具及び用具類)作業用工具類保管庫類(計測器類)計測器類(検対類)模型、掛図等	数室 100	数室 100 m² 100	数字	割練単位として割練を行う場合 100 m	おりかけ	30人を1 30人を2 30	30人を1 30	SO人を1 SO人を1 Mix単位と Mix単位と CT CT Mix単位と CT Mix単の CT CT CT CT CT CT CT C		

45オフィスビジネス系 121経理事務科

種別	名称	摘要				数	量				
			高等	学校	卒業者等	Ŧ	中学	校	卒業者等		* 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追加。
			30人を		50人を		30人を		50人を		
			訓練単位	立と	訓練単位	ځځ	訓練単位	عن	訓練単位	عد	***************************************
			して訓練	を	して訓練	を	して訓練	を	して訓練	を	基礎研究会における修正理由
			行う場合	î	行う場合	ì	行う場合	ì	行う場合	ì	
建物その他			60	m²	100	m²	60	m²	100	m²	
の工作物	実習室	しゃ熱、防じん構造とする。照度(床上	105	m	156	m	165	m	256	m	照度をJIS基準とする。
		85cm)400LX 照度(JISの照度基準)									
		フリーアクセスフロア式									
	更衣室		15	m	22	m			38	m	
機械	パーソナルコンピュータ	本体、ディスプレイ、プリンタ等を含	30	台	50	台	30	台	50		摘要は不要。
	デジタル電子交換機		1	台	1	台	1	台	1		応接実習のための機器が必要。
	実習用電話装置	多機能型	3	式	5	式	3	式	5		応接実習のための機器が必要。
	ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタを含む。	1	式	1	式	1	式	1		応接実習のための機器が必要。
	複写機	A3判	1	台	2	台	2	台	2	台	
	謄写 輪転機		1	台	1	台	1	台	1		謄写輪転機はない。
	掃除機		1	台	1	台	1	台	1		備品のため削除。
	ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタ等を含	1	式	1	式	1	式	1	式	
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	無停電電源装置		1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1	式	1	式	1	式	1	式	
	入力装置	スキャナ等	1	式	1	式	1	式	1	式	
	出力装置	プリンタ等	3	台	5	台	3	台	5	台	
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、スクリーン、 パソコン 等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
その他	(工具及び用具類)										
	事務用品類		必要		必要		必要		必要		
	応接用具類		必要		必要			数	必要		
	各種保管庫		必要	要数	必要	数	必要	数	必要	数	
	(計測器類)										
	計測器類		必要	製	必要	数	必要	数	必要	数	
	(教材類)										
	ソフトウェア等		必要	要数	必要	数	必要	数	必要	数	

45オフィスビジネス系 122一般事務科

	ピンネス糸 122-										=
種別	名称	摘要					<u>量</u>				
			高等	学校	卒業者				卒業者等		* 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追加。
			30人を		50人を		30人を		50人を		
							訓練単位				甘珠花のヘルシは7枚工用土
			して訓絲	東を			して訓練		して訓練		基礎研究会における修正理由
			行う場合	=	行う場合	=	行う場合	ì	行う場合	ì	
建物その他	教室		60	m	100	m ²	60	m [*]	100	m	
の工作物	実習室	しゃ熱、防じん構造とする。照度(床上	150	m [*]	231	m²	210	m²	331	m	照度をJIS基準とする。
		85cm) 400LX 照度(JISの照度基準)									
		フリーアクセスフロア式									
	更衣室		15	m ²	22	m²	25	m [*]	38	m	
機械	パーソナルコンピュータ	本体、ディスプレイ、プリンタ等を含	10		17		10		17		パーソナルコンピュータを用いた業
1320 1330		t).	30	_	50	_	30	_	50	_	務が増えているため一人1台とする。
		30							•		摘要は特に不要。
	デバケルボフナ投機		-	/\	_	/\		/\	-	/\	応接実習のための機器が必要
	デジタル電子交換機	力・機・外・エロ		台		台		台		台	
	実習用電話装置	多機能型	3	式				式	5		応接実習のための機器が必要
	ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタ等を含	1	式		式		式			応接実習のための機器が必要
	複写機	A3判	1	台	2	台台台	2		2	台	
	謄写輪転機		1	台	1	台	1	台	1		謄写輪転機はない。
	掃除機	- 4 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1	台	1	台	1	台			備品のため削除。
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1	式		式		式	1		学科、実技で必要。
	無停電電源装置		1	式	1	式		式	1		学科、実技で必要。
	ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1	式	1	式		式	1	式	
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1	式		式		式	1	式	
	入力装置	スキャナ等	1	式		式		式	1	式	
	出力装置	プリンタ等	3	_			3	台	5	台	学科、実技で必要。
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、スクリーン、 パソコン 等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
その他	(工具及び用具類)										
(17	事務用品類		必	更数	必	更数	必要	奏数	必要	要数	
	応接用具類			更数		要数			必要		
	各種保管庫			更数		更数			必要		
	(計測器類)		- 20	~~		~~	- 20 5		د نید	~~	
	計測器類		心马	更数	ıλι	更数	必要	数	必要	更数	
	(教材類)		2 - 2	~~	د معد	~ 24	وند	· 24	د س	~ 24	
	ソフトウェア等		心區	更数	心	更数	必要	三数	心	三数	誤字である。
	ノブ・ノーノ 寸		2013	<u> </u>	2C) 3	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	ž,	<u> </u>	סש נטי ניאון

種別	マビジネス系 1230 名称	摘要				数	量]
			高等	学校	卒業者等	手	中学	校	卒業者等		* 青字は削除。赤字は追加。
			30人を 訓練単(1 立と 東を	50人を 訓練単(1 立と 東を		と を	50人を 訓練単位 して訓練 行う場合	とを	基礎研究会における修正理由
建物その他	教室		60	m [*]	100	m [*]	60	mi	100	mi	
の工作物	プログラム実習室	しゃ熱、防じん構造とする。照 <u>度(床上 85cm)400L</u> X <mark>照度(JISの照度基準)</mark> フリーアクセスフロア式	120	m	180	m [*]	200	m	300	m	照度をJIS基準とする。
	オフィス機器実習場	しゃ熱、防じん構造とする。照度(床上 85cm)400LX 照度(JISの照度基準) フリーアクセスフロア式	120	mi	180	m [*]	200	m	300	m	照度をJIS基準とする。
	接遇実習場		50	m²	50	m²	50	m	50	m	
	更衣室		15	mi	22	mi	25	m	38	m	
	倉庫		20	m [*]	25	m [*]	25	m²	30	m²	
機械	パーソナルコンピュータ		30	台	50	台	30	台	50	台	
	デジタル電子交換機		1	台	1	台	1	台	1	台	
	実習用電話装置	多機能型	3	式	5	式	3	式	5	式	
	ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタ等を含	1	式	1	式	1	式		式	
	謄写 輪転機		1	台	1	台	1	台	1	台	謄写輪転機はない。
	複写機	A 3 判	1	台	1	台	1	台	1	台	
	掃除機		1	台	1	台	1	台	1	台	備品のため削除。
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1	_	1	式		式		式	
	無停電電源装置		1	式	1	式	1	式	1	式	
	ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1	式	1	式	1	式	1	式	
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1	式	1	式	1	式	1	式	
	入力装置	スキャナ等	1	式	1	式	1	式	1	式	
	出力装置	プリンタ等	3	台	5	台	3	台	5	台	
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、スクリーン、 パソコン 等	1	式	1	式	1	式	1	式	プレゼンテーション用のパソコンが必要
その他	(工具及び用具類)										~
	事務用品類		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	数	
	応接用具類		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	数	
	各種保管庫		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	数	
	(計測器類)										
	計測器類		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	数	
	(教材類)										
	ソフトウェア等		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	数	

45オフィスドジネス系 124貿易事務科

<u>45オノイノ</u>	スビジネス系 1245						Ner.	_				1
種別	名称	摘要		- 334 13		- 444		量	M I .			
						業者等				卒業者等		* 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追加。
			30人を							50人を 訓練単		
										が成事して訓練		基礎研究会における修正理由
			行う場			テう場合		行う場		行う場合		
建物その他	数 安			m [°]	Ļ.	100			0 m ²		-	
の工作物	···	1 ±5 11±10 / 1±10+1 7 107 c5 / c5 1										照度をJIS基準とする。
	実習室	しゃ熱、防じん構造とする。照度(床上 85cm)400LX 照度(JISの照度基準)	120) m	1	180	m	20	0 m²	300	m	照及をいる基準とする。
		フリーアクセスフロア式										
		ファ		. 2	2		2	_	- 2		2	
	更衣室		15	m	1	22	m	2	5 m²	38	m	
機械	パーソナルコンピュー	111171111111111111111111111111111111111	10	台	1			10	台	17	台	パーソナルコンピュータを用いた業
	タ	む。	30		5	0		30		50		務が増えているため一人1台とする。 摘要は特に不要。
												摘安は付に个安。
	デジタル電子交換機		1	台	+	1	台		1 台	1	台	応接実習のための機器が必要
	実習用電話装置	多機能型	3			5	式		3 式		式	応接実習のための機器が必要
	ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタ等を含	1	式		1	式		1 式	1	式	応接実習のための機器が必要
	複写機	A3判	1	台	ì	2	台		2 台	2	台	
	謄写 輪転機		1	_		1	台		1 台	1	台	謄写輪転機はない。
	掃除機		1	台	ì	1	台		1 台	1	台	備品のため
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1	式		1	式		1 式	1		パーソナルコンピュータを用いた業
	無停電電源装置		1			1	式		1 式			学科、実技で必要。
	ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1			1	式		1 式		式	学科、実技で必要。
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1			1	式		1 式		式	学科、実技で必要。
	入力装置	スキャナ等	1	式		1	式		1 式	1		学科、実技で必要。
	出力装置	プリンタ等	3	台	ì	5	台		3 台	5	台	学科、実技で必要。
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、スクリーン、 パソコン 等	1	式	•	1	式		1 式	1	式	学科、実技で必要。
その他	(工具及び用具類)											
	事務用品類		必	要数	Į	必要	要数		要数		要数	
	応接用具類		必	要数	Į	必要	要数		要数		要数	
	各種保管庫		必	要数	Į	必要	要数	业	要数	必要	要数	
	(計測器類)	_				-						
	計測器類		必	要数	Į	必要	要数	业	要数	必要	要数	
	(教材類)				L							
	ソフトウェア等		必	要数	Į	必要	要数	业	要数	必要	要数	

種別	名称	摘要					量				
					卒業者等				卒業者等		* 青字は削除。赤字は追加。
			訓練単位	立と iを		立と e を	30人を 訓練単位 して訓練 行う場合	立と きを		立と きを	基礎研究会における修正理由
建物その他	教室		60	m²	100	m²	60	m²	100	m²	
の工作物	実習場		80	m²	130	m ²	130	m [*]	200	m²	
	ディスプレイエ作室		52	m²	82	m²	52	m²	82	m²	
	更衣室		15	m²	22	m²	25	m²	38	m²	
	倉庫		20	m²	30	m²	30	m²	40	m ²	
	室内電話装置		1	式	1	式	1	式	1	式	
機械	金銭登録機	電子式、光学式自動読み取り装置付 き含む。	6	台	10	台	6	台	10	台	
	電話機	相互式含む。	5	台	8	台	10	台	17	台	
	複写機	A3判	1	台	1	台	1	台	1	台	
	掃除機	標準形	2	台	3	台	4	台	6	台	備品のため削除。
	パーソナルコンピュータ	P O Sシステム用含む 、本体、ディスプ レイ、プリンタ等を含む。	10 30		17 50	台	10 30	台	17 50	台	パーソナルコンピュータを用いた 業務が増えているため一人1台と
	ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタ等を含	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	無停電電源装置		1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	入力装置	スキャナ等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	出力装置	プリンタ等	3	台	5	台	3	台	5	台	
		プロジェクタ、スクリーン、 パソコン 等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
その他	(工具及び用具類)		.ੇ ਸ	F *h	必要	F #4-	.v =	- *h	.ੇ ਜ	F *h	
	作業用工具類 事務用品類		<u>必</u> 要 必要		<u>- 必多</u> 必多	<u>を致</u> を数	必要 必要	·数 ·数	<u>必</u> 要 必要	数要数	
	応接用具類 各種保管庫		必要	要数	必要	製	必要	数	必要	要数	
	各種保管庫		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	数	
	(計測器類) 計測器類		必要	更数	必要	更数	必要	数	必要	要数	
	(教材類)										
	ソフトウェア等		必要	要数	必要	製	必要	数	必要	製	

46流通ビジネス系 126流通マネジメント科

種別	名称 名称	摘要				数	量				
			高等	学校	卒業者等	等	中学	校平	产業者等		* 青字は削除。赤字は追加。
			30人を	1	50人を	1	30人を				
			訓練単位	立と	訓練単	位と	訓練単位	立と	訓練単位	立と	 基礎研究会における修正理由
							して訓練				圣诞明兄云[28][76]
71144 7 0 11	#L -		行う場合		行う場合		行う場合		行う場合		
建物その他 の工作物			60		100			m²	100		
の工作物	実習場			m²	130				200		
	ディスプレイエ作室		52			m²		m [°]	82		
	更衣室		15			m²		m²	38		
	倉庫		20	m [*]	30	m²		m	40		
	室内電話装置		1	式	1			式	1	式	
機械	金銭登録機	電子式、光学式自動読み取り装置付	6	台	10	台	6	台	10	台	
	電話機	相互式含む。	5	台		台		台	17		
	複写機	A3判	1	台		台		台	1	台	
	掃除機	標準形		台		台		台			備品のため削除。
	パーソナルコンピュータ	P O Sシステム用含む、本体、ディスプ		台	17	台	10	台		台	パーソナルコンピュータを用いた
		レイ、プリンタ等を含む。	30		50		30		50		業務が増えているため。
	ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタ等を含	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1	式	1	式	1	式	1		学科、実技で必要。
	無停電電源装置		1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	入力装置	スキャナ等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	出力装置	プリンタ等	3	台	5	台	3	台	5	台	学科、実技で必要。
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、スクリーン、 パソコン 等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
その他	(工具及び用具類)										
	作業用工具類		必要	製	必要	要数	必要	要数	必要	要数	
	事務用品類		必要	製	必要	要数	必要	要数	必要	要数	
	応接用具類		必要	製	必要	要数	必要	要数	必要	要数	
	各種保管庫		必要	要数	必要	要数	必要	要数	必要	要数	
	(計測器類)										
	計測器類		必要	製	必要	要数	必要	要数	必要	要数	
	(教材類)										
	ソフトウェア等		必要	数	必要	更数	必要	要数	必要	要数	

47写真系 127写真科

種別	名称	摘要		数	量		
	*「設備の細目」は、 設定されていません		高等学校	卒業者等	中学校2	卒業者等	※ 青字は、削除。 赤字は、追加。
	が、規則別表第2に以下の様に主要な設備等が記述されています。		訓練単位と	50人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	訓練単位と して訓練を	50人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	基礎研究会における修正理由
建物その他 の工作物	教室						
O) ± 1F199	実習場						
機械	カメラ						
	引伸機						
	プリンター						
その他	器具及び用具類						
	計測器類						
	教材類						

48社会福祉系 128介護サービス科

	祉系 128介護サー						7
重別	名称	摘要	古竿尚拉		<u>量</u>	☆** *	 * 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追加
			<u> 商寺子校</u> 30人を1	卒業者等	90人を1	卒業者等 50人を1	* 育子は削除。 赤子は追加
			訓練単位と	訓練単位と	訓練単位と	訓練単位と	
				して訓練を	して訓練を		基礎研究会における修正理由
**** 7 O //-	*/L 🗁		行う場合	行う場合	行う場合	行う場合	
≧物その他 ○工作物			60 m ²				
71F19J	調理実習場	換気、洗浄用及び下処理用流し付き。	180 m ²	300 m	Í		
	介護実習場	和室を含む。	250 m ²	400 m	Î		
	家政実習場		180 m ²	300 m	ì		
	入浴実習場		60 m ²	96 m	2		
	レクレーション実習場		180 m ²	300 m	ì		
	洗濯•乾燥室		60 m ²	96 m	2		
	図書室		60 m²	96 m	ì		
	更衣室		25 m ²	38 m	2		
	倉庫		30 m ²	40 m	2		
	機材室		20 m ²	30 m			
	局所排気装置		1 式				
	換気装置		1 式				
	ナースコール装置		1 式				
	洗面設備		1 式				
	トイレ設備	身体障害者用	1 式				
	シャンプー台	給湯装置付き。	3 台	5 台	·		
	調理台	給湯装置、ガスレンジ付き。	6 台	10 台	1		
	入浴装置	特殊入浴装置ストレッチャー付き。	1 式				
	電動式ベッド		3 台			 	
~ 1/2	ギャッチベッド		10 台			-	
	成人用ベッド		2 台				
	電動車イス		4 台 3	1 台 3	1		多種多様な電動車いすが販売されているため台数を増やす。
	車イス	 折りたたみ式を含む。	10 台				れているため自教を指です。
	リフトチェア	ガラだだが異と自む。	10 日				
	*						
	ストレッチャー		3 台				
	床頭台		15 台	25 台			
	エルゴメータ		+ 台				介護機器としては不要。
	トロリー		3 台	5 台	•		
	吸入器		6 台	10 台			
	製氷機		1 台	1 台			
	洗髮車		2 台	3 台			
	消毒器		1 台	1 台			
	ヘアドライヤ		6 台				備品である機械ではない。
	電子レンジ		6 台				IM HI COS O ISCINCCIO: CO
	電子オーブン						
			6 台				
	炊飯器		6 台				
	冷凍冷蔵庫		3 台				
	ジューサミキサ		6 台	10 台	•		
	電気掃除機		6 台				
	電気ポリシャ		6 台	10 台	·		
	電気洗濯機		6 台				
	乾燥機		3 台				
	家庭用ミシン		10 台				
	実習用電話装置		10 日				
	テレビジョン受信機		1 台				
	ビデオ装置		4 式				
	ラジオカセットテープ		3 台	5 台	1		CDやDVD再生装置などもあるが
	レコーダ オーディオ ビデオ装置						め。
	点字器		30 台	50 台			
	簡易浴槽		2 台			1	
						-	パソーン、要数より出ニー・・フェール
	パーソナルコンピュータ		5 10	8 台 16			パソコン業務が増えているため 台数を増やす。
	ワードプロセッサ		5 台				一一致を増入り。 パーソナルコンピュータで代用で
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1 式			1 =	パーソナルコンピュータを用いた
	無停電電源装置	2 / 1 / 2 / 1 T V / 1 M H C H 7 0	1 式				業務が増えているため。
	ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1 式				2.3 2. 0.200
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1 式	1 式	1 式	1 式	
	入力装置	スキャナ等	1 式	1 式	: 1 式	1 式	1
	出力装置	プリンタ等	3 台				

その他	(工具及び用具類)					
	介護用具類	必要数	必要数			
	浴室用具類	必要数	必要数			
	家事·調理用具類	必要数	必要数			
	寝具類	必要数	必要数			
	縫製用具類	必要数	必要数			
	応接用具類	若干	若干			
	障害代償用具類	必要数	必要数			
	作業用工具類	必要数	必要数			
	掃除用具類	必要数	必要数			
	レクレーション用具類	必要数	必要数			
	(計測器類)					
	計測器類	必要数	必要数			
	(教材類)					
	実習用モデル人形	1	1			
	漬拭用人体	1	1			
	包带人形	1	1			
	沐浴人形	1	1			
	人体解剖模型	1	1			
	人体骨格模型	1	1			
	人工呼吸訓練人形	1	1			
	掛図	必要数	必要数			
	図書等	必要数	必要数			
	ソフトウェア等	必要数	必要数	必要数	必要数	

49理容·美容系 129理容科

種別	名称	摘要				数	量		
			高等:	学校	卒業者等	Ŧ	中学校2	卒業者等	* 青字は削除。赤字は追加。
			訓練単位	立と 東を	50人を 訓練単位 して訓練 行う場合	をき	訓練単位として訓練を	50人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	基礎研究会における修正理由
建物その他 の工作物			60	m [*]	100	m			
の工作物	実習場		150	m [*]	250	m			
	消毒室		15	m [*]	25	m [*]			
	更衣室		25	m [*]	35	m			
	洗い場	給・排水設備含む。	1	式	1	式			
	給湯設備	ガス式又は電気式	1	式	1	式			
機械	殺菌用消毒器		1	台	1	巾			
	ヘアーケア用機器		1	式	1	- •			
	顕微鏡	写真撮影装置付き。	1	台	1	中			摘要を削除。写真撮影は必ずしも必要はない。TVやPC画面でも確認できる。
	マイクロスコープ		1	台	1	台			
	洗濯機	全自動式	1	台	1	台			摘要を削除。全自動式ではなく二槽 式の方が都合の良い場合もあるた め。
	乾燥機	標準型	1	台	1	台			摘要を削除。標準型の指定は必要 がない。
その他	(器具及び用具類)								
	理容用器具類		必要	要数	必要	製			
	理容用具類		必要	要数	必要	製			
	作業用具類		必要	要数	必要	数			
	(教材類)								
	模型、掛図等		必要	要数	必要	要数			掛図は必要がない。理容師養成施 設指定規則にも指定がない。

49理容·美容系 130美容科

設備の細目							
種別	名称	摘要		数	量		1
			高等学校	这卒業者等	中学校卒	工業者等	* 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追加。
			30人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	訓練単位と	30人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	訓練単位と	基礎研究会における修正理由
建物その他	教室		60 m	100 m	•		
の工作物	実習場		150 m	250 m	•		
	消毒室		15 m	25 m			
	更衣室		25 m	35 m			
	洗い場	給・排水設備含む。	1 式	1 式			
	シャンプー台		5 台	8 台			
	給湯設備	ガス式又は電気式	1 式	1 式			
機械	ドレッサー		5 台				
	殺菌用消毒器		1 台				
	顕微鏡	写真撮影装置付き。	1 台	1 台			摘要を削除。写真撮影は必ずしも必要はない。TVやPC画面でも確認できる。
	マイクロスコープ		1 台	1 台			
	洗濯機	全自動式	1 台	1 台			摘要を削除。全自動式ではなく二槽 式の方が都合の良い場合もあるた め。
	乾燥機	標準型	1 台	1 台			摘要を削除。標準型の指定は必要 がない。
その他	(器具及び用具類)						
	美容用器具類		必要数				
	美容用具類		必要数				
	作業用具類		必要数	必要数			
	(教材類)						
	模型、掛図等		必要数	必要数		-	掛図は必要がない。美容師養成施 設指定規則にも指定がない。

50接客サービス系 131ホテル・旅館・レストラン科

種別	名称	摘要				数	量]
			高等:	学校	卒業者等	Ŧ	中学	校卒	業者等		* 青字は削除。 赤字は追加。
				立と 東を		立と を	30人を1 訓練単位 して訓練 行う場合	とき		立と を	基礎研究会における修正理由
建物その他	教室		60	m²	100	m²	60	m²	100	m	
の工作物	実習場	フロント、客室等	144	m²	230	m	230	m²	368	m	
	ディスプレイエ作室		52	m [*]	82	m²	52	m²	82	m	
	更衣室		15	m²	22	m²	25	m²	38	m	
	倉庫		20	m	30	m [*]	30	m²	40	m	
	室内電話装置		1	式	1	式	1	式	1	式	
機械											
	電話機	相互式含む。	5		8	台	10		17		
	複写機	A3判	1	台	1	台		台	1	台	
1	掃除機	標準形	2	台		台		台			備品のため
	パーソナルコンピュー タ	P O Sシステム用含む、本体、ディスプ レイ、プリンタ等を含む。	10 30	台	17 50	台	10 30	台	17 50	台	パーソナルコンピュータを用いた業務が増えているため。
	ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタ等を含	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	無停電電源装置		1	式	1	式	1	式	1		学科、実技で必要。
	ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1	式	1	式	1	式	1		学科、実技で必要。
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
	入力装置	スキャナ等	1	式	1	式		式	1	-	学科、実技で必要。
	出力装置	プリンタ等	3		5	台		台	5		学科、実技で必要。
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、スクリーン、 パソコン 等	1	式	1	式	1	式	1	式	学科、実技で必要。
その他	(工具及び用具類)							Ì			
	作業用工具類		必要	要数	必要	製	必要	数	必要	要数	
İ	事務用品類		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	要数	
İ	応接用具類		必要	更数	必要	製	必要	数	必要	要数	
	接客用具類		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	要数	
	各種保管庫		必多	要数	必要	要数	必要		必要	更数	
	(計測器類)							1			
	計測器類		必要	要数	必要	要数	必要	数	必要	更数	
	(教材類)							1			
	ソフトウェア等		必要	更数	必要	要数	必要	数	必要	复数	

50接客サービス系 132観光ビジネス科

設備の細目 種別	名称	摘要				数	量			
1277			高等	学校	卒業者等			卒業者等		* 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追加。
			訓練単位	立と iを	50人を 訓練単位 して訓練 行う場合	立と を	30人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	50人を : 訓練単 して訓絲 行 う 場合	位と 東を	基礎研究会における修正理由
建物その他			60	m²	100	m	60 m	100	m²	
の工作物	実習室		60	m²	100	m³	100 m	160	m ^²	
	ディスプレイエ作室		52	m¹	82			82	mi	
	更衣室		15	m	22			38	m	
	倉庫		20		30				m	
	室内電話装置		1	式	1	式			式	
機械	電話機	相互式含む。	5	台		台	10 台		台	
	複写機	A3判	1	-		台	1 台			
	掃除機	標準形		台		台			台	
	9	POSシステム用含む、本体、ディスプレイ、プリンタ等を含む。	10 30	台	17 50	台	10 30 台	17 50		摘要は特に不要。訓練でPOSシステムは使わない。パーソナルコン ピュータを用いた業務が増えている ため一人1台とする。
	ビデオ装置	カメラ、ダビング装置、モニタ等を含	1	式	1	式				学科、実技で必要。
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1	式	1	式				学科、実技で必要。
	無停電電源装置		1	式	1	式	1 式			学科、実技で必要。
	ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1	式	1	式				学科、実技で必要。
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1	式	1	式			- •	学科、実技で必要。
	入力装置	スキャナ等	1	式	1					学科、実技で必要。
	出力装置	プリンタ等	3	-		台	3 台			学科、実技で必要。
		プロジェクタ、スクリーン、 パソコン 等	1	式	1	式	1 式	1	式	学科、実技で必要。
その他	(工具及び用具類)									
	作業用工具類		必要	要数	必要	数	必要数	必要	更数	
	事務用品類		必要	要数	必要	数	必要数	. 必要	更数	
	応接用具類		必要	要数	必要	数	必要数	必要	要数	
	接客用具類		必要	要数	必要	数	必要数	. 必要	要数	
	各種保管庫		必要	要数	必要	数	必要数	必要	更数	
	(計測器類)							1		
	計測器類		必要	要数	必要	製	必要数	. 必至	更数	
	(教材類)							1		
									更数	

設備の細目の見直し提案表

51調理系 133日本料理 134中国料理 135西洋料理共通

		34中国料理 135西洋料理共通	1							•
種別	名称	摘要		14 1 A			<u>量</u> 	- 414 +v 64-		
			<u> </u>		<u>卒業者等</u> 50人を1			<u>*業者等</u> 50人を1	ı	* 青字は削除。赤字は追加。
				立と	訓練単位	ع	訓練単位と	訓練単位	לל	
			して訓練	を	して訓練	を	して訓練を	して訓練	を	基礎研究会における修正理由
			行う場合	î	行う場合		行う場合	行う場合		
建物その他	教室		60	m	100	m²	60 m ²	100	m²	
の工作物	調理実習場	換気、流し台、給湯装置を含む。	160	m²	200	m	200 m ²	250	m²	
	材料仕込み室		125	m²	125	m²	125 m ²	125	m²	
	洗浄室		20	m²	25	m²	25 m ²	30	m²	
	試食室		75	m²	100	m²	75 m ²	100	m²	
	倉庫		20	m²	25	m²	25 m ²	30	m²	
	更衣室		15	m²	22	m²	25 m ²	38	m²	
	局所排気装置	フード、ダクト、サイクロン、ファン、 モータ等を含む。	1	式	1	式	1 式	1	式	
	給湯設備		1	式	1	式	1 式	1	式	
機械	オーブンレンジ	電子又はガス式	3	台	5	台	5 台	8	台	
	炊飯器		3	台	5	台	5 台	8	台	
	フードプロセッサ		5	台	8	台	8 台	12	台	
	洗濯機		1	台	1	台	1 台	2	台	
	冷凍冷蔵庫		2	台	2	台	3 台	3	台	
	急速冷凍庫		1	台	1	台	1 台	1	台	
	解凍機		1	台	1	台	1 台	1	台	
	洗米機		1	台	1	台	1 台	2	台	
	製めん機		1	台	1	台	1 台	1	台	
	加熱用調理器	揚物器、焼物器、蒸し機、ガスコンロ、 ガス回転釜等を含む。	1	式	1	式	1 式	1	式	
	消毒保管庫		1	台	2	台	2 台	2	台	
	食器洗浄器		1	台	2	台	2 台	2	台	
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、スクリーン、パソコン等	1	式	1	式	1 式	1	式	学科、実技で必要。
その他	(器具及び工具類)									
	各調理料理用器具類		必要	要数	必要	数	必要数	必要	数	
	各調理料理用具類		必要	要数	必要	数	必要数	必要	数	
	作業用具類		必要	要数	必要	数	必要数	必要	数	
	調理実験器具及び食 品衛生実験器具類		必要	要数	必要	数	必要数	必要	数	
	保管庫類		必要	要数	必要	数	必要数	必要	数	
	調理台		必要	要数	必要	数	必要数	必要	数	
	(計測器類)									
	計測器類		必要	要数	必要	数	必要数	必要	数	
	(教材類)									
	模型、見本、掛図等		必要	数	必要	数	必要数	必要	数	使用しないため不要。

52保健医療系 136臨床検査科

種別	名称	摘要	喜 等学坛		(量 由学校2	卒業者等	_ * 青字は削除。 <mark>赤字</mark> は追加
			30人を1		30人を1		1 日 16日前の 7 16月
			訓練単位と	訓練単位と	訓練単位と	訓練単位と	
			して訓練を	して訓練を	して訓練を	して訓練を	基礎研究会における修正理由
			行う場合	行う場合	行う場合	行う場合	
建物その他	数安		60 m ²	100 m ²			
とおくの心 ひ工作物	実習室		300 m²	450 m ²			
- 11 1/3		\\ \+\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\					
	冷蔵室	冷凍機を含む。	12 m ²	15 m ²			
	恒温室		12 m ²				
	暗室	換気扇、暗室ランプボックス、現像用	17 m²	20 m²			
	=B 호(ich	水洗設備を含む。	10 2	45 2			
	調剤室		10 m²	15 m ²			
	更衣室		30 m²	50 m ²			
	ウイルス室		20 m²	20 m ²			
	電子顕微鏡室		33 m²	33 m²			
	心電図室		33 m²	33 m ²			
	筋電図室		33 m ²	33 m ²			
	脳波室		33 m ²	33 m ²			
	基礎代謝室		33 m²	33 m ²			
	図書室		10 m²	10 m ²			
	動物舎		50 m ²	50 m ²			
	倉庫		50 m ²	65 m ²			
機械	化学実験台	トレップ といって といった はいま はいま はいま はいま はいま はいま はいま はい はい はい はい はい はい はい はい はい はい はい はい はい	18 式				機械類が建物その他の工作物に
							まれていたため、罫線の位置を変
	顕微鏡用暗視野装置	標準形	3 式	3 式			
	顕微鏡用写真撮影装置	↓ ★ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆ ☆		4 _1			
	· 與似鋴用与具版彰装直	標準形	1 式	1 式			
	*L14 + 15 = 14 = 12	1#:/# #/					
	粘性実験装置	標準形	3 式				
	熱膨張実験装置	標準形	3 式				
	光学実験装置	標準形	6 式				
	呼吸機能検査装置	標準形	2 式	2 式			
	医用增幅装置	標準形	3 式	3 式			
	生体現象変換装置	標準形	2 式	2 式			
	增幅素子 医用工学	標準形	3 式	3 式			増幅そしだけではなく、センサ等を
	実験装置						む医用工学全般を学べる実験装置
	電子顕微鏡蒸着装置	標準形	1 式	1 式			
	基礎代謝測定装置	プルモテスト	1 式	1 式			
	超音波検査装置	標準形	1 式				
	ガス検知装置	標準形	2 式				
		標準形	1 式				
		** * **					
	電気泳動装置	標準形	3 式				
	蒸溜水製造装置	WS-30A	2 式				
	定電流刺激装置	標準形	1 式				
	自動式固定包理装置	標準形	1 式	1 式			
	電子回路実験装置	標準形	9 式	15 式			
	血中ガス分析装置	標準形	1 式	1 式			
	キエルダー酸化装置	標準形	9 式	15 式			
	金属蒸溜水装置	標準形	2 式				
	プレグルパルナス水装置		2 式				
		ルナル					
幾械	遠心沈でん器	15ml, 50ml	6 台	10 台			
	卓上用小形遠心器	10ml	5 台	5 台			
	ふ卵器		5 台				
	乾熱滅菌器	200℃電熱式	3 台				
	高圧滅菌器	2 気圧	3 台			 	
	コッホ蒸気滅菌器	中形、電気式、内径300mm	3 台				
	煮沸滅菌器	標準形	1				
		** * **	3 台				
	培地滅菌凝固器	万能形、200本	1 台				
	血清凝固器	標準形	3 台				
	振湯器	水平振湯形	3 台				
	恒温乾燥器	150°C	3 台				
	水平回転器	標準形	1 台	1 台			
	ミクロトーム自動研磨器	標準形	1 台	1 台			
							<u> </u>
	顕微投影器	標準形	2 台	2 台			

					,	
	準形	3 台		台		
ピペット洗浄器 標準	準形	6 台	10	台		
融点測定器標準	準形	3 台	5	台		
集じん機標準	準形	1 台	1	台		
一酸化炭素検知器 標準	準形	1 台	1	台		
	準形	1 台	1	台		
	準形	1 台	1	台		
	準形	1 台	1	台		
	準形	3 台		台		
	準形	3 台		台		
高速遠心器 冷劫	却式	1 台	1	台		
水平振とう器標準	準形	3 台	3	台		
梅毒ガラス板用水平 標準 回転器	準形	3 台	3	台		
牛乳脂肪分離器 標準	準形	2 台	2	台		
	準形	6 台		台		
	準形	1 台		台		
	华形 準形	1 台	1	台		<u> </u>
			<u>'</u>			
水素イオン濃度測定器 標準 心電計 標準	準形	1 台	1	台台		
			1			<u> </u>
	準形(写真撮影装置付き。)	1 台	1	台		
	準形	1 台	1	台		
	準形	1 台	1	台		
光度計標準	準形	6 台	10	台	Ī	
胎児心音心電計 単独	独運搬用	1 台	1	台		
気圧計 標準	準形	1 台	1	台		
騒音計 標準	準形	1 台	1	台		
	研式	1 台	1	台		
	準形	1 台	1	台		
	準形	2 台		台		
	準形	3 台	5	台		
光電光度計標準	準形	6 台		台		
炎光光度計 標準	準形	3 台	3	台		
紫斑計 標準	準形	3 台	3	台		
呼吸計 ベネ	ネディクトロス形	3 台	3	台		
分光光度計 標準	準形	3 台	3	台		
血糖、コレステロール計 標準	準形	1 台	1	台		
血液粘ちょう計標準	準形	3 台	3	台		
	準形	1 台	1	台		
			-			
		6 台		台		
	準形	3 台	3			
	準形	6 台	10			
	0~1,500倍 (油浸装置及び十字机	30 台	50			摘要は特に不要
蛍光顕微鏡 500	0 ~1,500倍 (写真撮影装置付き。)	3 台	3	台		摘要は特に不要
双眼顕微鏡 500	0~1,500倍	3 台	3	台		摘要は特に不要
複双眼顕微鏡 500	0 ~1,500倍	1 台	1	台		摘要は特に不要
	0~1,500倍	1 台		台		摘要は特に不要
	····································	1 台		台		摘要は特に不要
	0~1,500倍 0~1,500倍	1 台		台		摘要は特に不要
	* 	1 台	1			100 101 1 X
電子顕微鏡 中形	π>	1 台		台		
真空ポンプ		1 台		台		
	準形	9 台	15			
ホモジナイザ ポー	ータ型、ユニバーサル型	6 台	10	台		
ペン付きオシログラフ標準	準形	2 台	2	台		ペン付きはないため。
ブラウン管 オシログラフ 標準	準形(ペン式を含む)	3 5 台	5 7	台		オシグラフとし、ペン式のものを含める。ブラウン管性のものはないため
ポーラログラフ標準			—	台		る。ブラウン管式のものはないため。
IN-T	準形	1 台	1			
カウンタカレント 煙油						
	準形	2 台	2	台		
フラクションコレクタ 標準	準形 準形	2 台 2 台	2	台 台		
フラクションコレクタ 標準 オートアナライザ 標準	準形 準形	2 台 2 台 2 台	2 2 2	台台台		
フラクションコレクタ 標準 オートアナライザ 標準 恒温水そう 標準	準形 準形	2 台 2 台	2 2 2	台台台台		

調査研究報告書 No.161

I	凝集鏡	標準形	3 台	5	台			
	クリオスタット	標準形	1 台	1	台			
	超ミクロトーム	標準形	1 台	1	台			
	デープクリザ	300-2	2 台	2	台			摘要は特に不要
	薄層クロマトグラフ	標準形	6 台	10	台			
	ガスクロマトグラフ	標準形	2 台	2	台			
	ヘモグロビンメータ	標準形	2 台	2	台			
	ユニライザ	標準形	2 台	2	台			
	エルマミキサ	標準形	3 台	3	台			
	オキシメータ	標準形	1 台	1	台			
	オートペット	標準形	6 台	10	台			
	クロットレコーダ	標準形	1 台	1	台			
	クロットバス	標準形	1 台	1	台			
	コアグロメータ	標準形	1 台	1	台			
	パーソナルコンピュータ	本体、ディスプレイ、プリンタ等を含む。	5 10 台	8 16	台			パーソナルコンピュータを用いた業務が増えているため
	ビデオ装置	250 ℓ	6 台	6	台			摘要は特に不要
	空気圧縮機	0.75kW	1 台	1	台			摘要は特に不要
	サーバ装置	ファイルサーバ等の機能を有する	1 式		式	1 式	1 式	パーソナルコンピュータを用いた業
	無停電電源装置ネットワーク装置	ルータ、ハブ、ケーブル等	1 式 1 式		式式	1 式	<u>1 式</u> 1 式	務が増えているため
	表示装置	配信モニタ(2名に1台)、分配器等	1 式		式	1 式	1 式	
	入力装置	スキャナ等	1 式	1	式	1 式	1 式	
	プレゼンテーション装置	プロジェクタ、スクリーン、パソコン等	1 式	1	式	1 式	1 式	
その他	(工具及び用具類)							
	作業用工具類		必要数	必要	数			
	実験用工具類		必要数	必要	数			
	(計測器類)							
	計測器類		必要数	必要	数			
	(教材類)							
	標本、模型等		必要数	必要	数			

53-137 装飾系 フラワー装飾科

種別	名称	摘要		数	量		
	*「設備の細目」は、 設定されていません		高等学校	卒業者等	中学校2	卒業者等	※青字は、削除。 <mark>赤字</mark> は、追加。
	が、規則別表第2に以下の様に主要な設備等が記述されています。	: 设 \	訓練単位と して訓練を	訓練単位と して訓練を	訓練単位と	50人を1 訓練単位と して訓練を 行う場合	基礎研究会における修正理由
建物その他の工作物	教室						
	実習場						
機械	情報処理用機器類						
その他	器工具類						
	計測器類						
	教材類						

表3-4 技能照査の細目の見直し提案表

本提案表は、基礎研究会において検討した見直し(基準の細目)案である。別添の改正省令(基準の細目)案は、本提案表を踏まえ厚生労働省で審議された最終案である。したがって、本提案表については変更されていることを申し添える。

園芸サービス系

青字は削除。赤字は追加。

訓綬	科	1 農林園芸サービス系共通 (※記載間違い)		
			実技	(※教科の細目の順番に合わせて入れ替えをした。)
	1	植物の種類及び栽培法についてよく知っていること。		1 農機具の取扱いがよくできること。
	2	生産工学について知っていること。		2 肥料及び農業薬品の調整ができること。
	3	農業薬品の種類、性質及び使用法について 知っていること。		3 植物の病虫害の防除ができること。
系基	4	植物の病害虫及びその防除法について知っていること。	系	4 安全衛生作業についてよく 知っている できること と。(※実技の表記とする)
基礎	5	土壌の性質及び改良方法について知っている こと。	基礎	
	6	肥料の種類、性質及び使用法について知って		
	7	いること。 農機具の種類、構造及び使用法についてよく 知っていること。		
	8	安全衛生についてよく知っていること。		
訓綬	科	1-1 園芸科		
学科	(※	枚科の細目の順番に合わせて入れ替えをした。)	実技	(※教科の細目の順番に合わせて入れ替えをした。)
	1 3	バイオテクノロジーの基礎について知っているこ と。		1 園芸用器工具の使用がよくできること。
専攻	2	温室の管理についてよく知っていること。	専攻	2 栽培作業がよくできること。
以	3 1	植物の生育と養分の関係について知っていること。	以	土地の改良がよくできること。 1 (※学科の細目に無いため削除。検定試験でも行わない。)
		<u>, </u>		
訓綬	科	1−2 造園科	1	
学科	(※	枚科の細目の順番に合わせて入れ替えをした。)	実技	(※教科の細目の順番に合わせて入れ替えをした。)
	1	庭園の種類、構成及び特徴についてよく知っていること。		↑ 庭園用植物の堀取り・植栽・養生がよくできる ↑ こと。
	2	植物以外の造園材料の種類、性質及び用途に		~ (※養生が抜けていたため追加) ₂ 設計図に従い造園工作物の工作・施工がよく
	5	ついてよく知っていること。(※3の内容を加える)		- できること。(※設計図に従いを科目追加のた め追加)
	3	植物以外の造園用材料についてよく知っている こと。(※5と重複しているため削除)		3 庭園用植物の 手入れ管理 がよくできること。 2 (※手入れを管理に用語を変更)
	3 2	庭園用植物の種類及び植栽法についてよく知っていること。		4 造園用機械器具器工具及び材料の取扱いが 5 よくできること。(※器工具に統一)
専攻	4	土木設計図製図及び土木施工図建築製図について知っていること。(※教科の細目に合わせて	専攻	5 1 簡単な測量ができること。
	5	変更) 造園の工法についてよく知っていること。		
	6	測量について知っていること。 (※抜けていたため追加)		
	7 6	仕様及び積算について知っていること。		
	8	関係法規について知っていること。 (※科目を追加したため)		

森林系

※ 青字は、削除。赤字は、追加。

訓練	科	1.5-3 森林系 森林環境保全科		
		学科		実技
	1	樹木・緑化樹の分類及び生態についてよく知っ ていること。		1 造林、収穫、間伐、林地保全がよくできること。
	2	生産工学について知っていること。		2 林地の測量、測樹ができること。
系基	3	造林、収穫、間伐、林地保全についてよく知っていること。	系基	各種林業用機械の取扱い及び運転ができるこ 3 と。 (※林業機械に統一する。)
礎	4	林地の測量法、測樹法についてよく知っている こと。(※"こと"を追加)	礎	4 安全作業、衛生作業ができること。
	5	林業用機械の種類、構造及び使用法についてよく知っていること。(※林業機械に統一する。)		
	6	安全衛生についてよく知っていること。		
	1	森林のレクリエーション利用について知っている こと。		1 社会経済調査、森林生態調査及び森林被害 調査ができること。
	2	森林計画、森林環境、森林生態及び森林保護 についてよく知っていること。		作業道等の計画、設計、施工及び施工管理、 仕様及び積算ができること。
専攻	3	作業道等の計画、設計、施工及び施工管理、仕 様及び積算についてよく知っていること。	専 攻	3 各種林業機械の作業システムの構築ができる こと。
	4	各種林業機械の作業システムについてよく知っ ていること。		4 各種林業用機械の点検及び整備がよくできる こと。(※林業機械に統一する。)
	5	各種林業機械の点検及び整備法についてよく 知っていること。		

印刷·製本系

※青字は、削除。赤字は、追加。

				※青字は、削除。赤字は、追加。
訓絲	科	24 印刷·製本系共通		
		学科		実技
	1	コンピュータの概要について知っていること。		1 コンピュータ機器の操作ができること。
	2	印刷の種類及び特徴についてよく知ってい ること。		2 色彩構成ができること。
系基	3	製本の種類及び特徴についてよく知ってい ること。	系基	3 描写図形描画ができること。(※デジタル作業 に合わせた適切な表現に変更する)
礎	4	デザイン構成についてよく知っているこ と。	礎	4 安全作業、衛生作業がよくできること。
	5	色彩についてよく知っていること。		
	6	安全衛生についてよく知っていること。		
訓綬	科	24-60製版科		
		学科		実技
	1	版の種類及び特徴について知っているこ と。		1 原稿作成作業がよくできること。
	2	製版の工程プリプレスについてよく知っていること。(※"製版の工程"はフィルムを使用していた時代の用語であり、現在はプリプレスという。)		2 画像処理作業がよくできること。
専 攻	3	画像処理についてよく知っていること。	専攻	校正及び修正デジタル印刷ができること。 (※"校正及び修正"作業はアナログ作業 3 を意味する。現在は、データの校正・修 正、面付け・出力をすべて"デジタル印 刷"の中で行う)
	4	グラフィックデザインについて知っている こと。		
	5	写真の原理について知っていること。 (※技能照査としては不要。)		
訓練	科	24-61 印刷科		
		学科		実技
	1	版の種類及び特徴についてよく知っている こと。		刷版製版作業刷版出力作業1 と。(※"製版"は使わない。現在はCTPによる"刷版出力作業"である。)
	2	印刷機の種類、構造及び使用法についてよ く知っていること。		2 印刷作業がよくできること。
	3	印刷作業中における不良印刷物の発生の原 因についてよく知っていること。		
専 攻	4	印刷材料の種類、性質及び用途について 知っていること。	専 攻	
	5	製版の工程について知っていること。(※教科の細目にないため削除。)		
	6	製版用及び器具について知っていること。 (※教科の細目にないため削除。)		
	7	印刷デザインについて知っていること。 (※教科の細目にないため削除。)		

印刷·製本系

※青字は、削除。赤字は、追加。

訓網	科	24-62 製本科		
		学科		実技
	1	書籍及び事務用品類製本の各部分の名称に ついてよく知っていること。		1 上質紙、中質紙及び更紙の判定ができるこ と。
	2	製本機械の種類、構造及び使用法について 知っていること。		2 突きそろえ作業ができること。
	3	製本の工作手順についてよく知っているこ と。		3 裁ち割り作業ができること。
	4	事務製品類製本の工作手順についてよく 知っていること。		4 紙折り作業ができること。
	5	製本用器工具の種類及び使用法についてよ く知っていること。		5 <mark>張貼り込み作業ができること。</mark> (<mark>※誤字を修正。)</mark>
	6	製本仕上げ品の良否の見分け方について 知っていること。		6 見返し作業ができること。
専 攻	7	製本材料の種類、性質及び用途について 知っていること。	専攻	7 丁合い作業ができること。
	8	接着剤の種類、性質及び用途についてよく 知っていること。		8 針金とじ作業ができること。 (※訓練では行わない。)
				g 8 くるみ作業ができること。
				10 g 背巻き作業ができること。
				11 10 圧縮作業ができること。
				12 11 背固め作業ができること。
				13 のり入れ作業ができること。

食品加工系

※青字は、修正。赤字は、追加。

訓絲	科	30 食品加工系共通			公月子は、廖正。 が子は、庭加。
		学科			実技
	1	微生物学について知っていること。		1	測定ができること。
	2	生産工学について知っていること。		2	基本的な製品保存ができること。
	3	食品化学について知っていること。		3	安全衛生作業ができること。
系基	4	環境衛生及び食品衛生について知っていること。	系基		
礎	5	栄養学について知っていること。	礎		
	6	測定法について知っていること。			
	7	関係法規について知っていること。			
	8	安全衛生についてよく知っていること。			
訓練	科	30-70 製麺科			
		学科			実技
専 攻		特に定められていません	専 攻		特に定められていません
訓網	科	30-71 パン・菓子製造科			
		学科			実技
	1	材料の種類、性質及び用途についてよく知っていること。		1	パン製造作業、和菓子製造作業または洋菓子の製造作業が衛生的かつ安全に無駄なくよくできること。(※パン菓子製造の重要項目を追加。範囲が広いので"よく"を付けず"できる"でよい。)
	2	添加物の種類、性質及び用途についてよく知っ ていること。		2	材料の選定がよくできること。
	3	製品の種類及び特徴について知っていること。		3	製品の検査ができること。
専	4	生地の種類並びに生地の調整の理論及び方法 についてよく知っていること。	専	4	造形及び装飾のデザインができること。
攻	5	成形加工の理論及び方法についてよく知っていること。	攻	5	衛生的かつ安全に無駄のない製造作業ができること。
	6	生地の加熱・冷却加工の理論及び方法につい てよく知っていること。			
	7	製品の仕上げ理論及び方法についてよく知って いること。			
	8	製造用機械、装置及び器工具の種類、構造及 び使用法について知っていること。			
	9	製品の包装及び保存について知っていること。			

食品加工系

※青字は、修正。赤字は、追加。

訓練	科	30-72 食肉加工科		
		学科		実技
	1	食肉加工品の種類についてよく知っていること。		1 製造用機械及び加工用機械の取扱いがよくで 1 きること。
	2	食肉加工品の種類、用途及び鮮度について 知っていること。		2 原料の選別がよくできること。
	3	副材料及び添加物の種類、性質及び用途につ いて知っていること。		3 解体作業がよくできること。
専	4	家畜体の構造についてよく知っていること。	専	4 肉詰め作業がよくできること。
専 攻	5	加工法の種類及び特徴についてよく知っていること。	攻	5 調理作業がよくできること。
	6	食肉加工用機械、製造用機械及び用具の種 類、構造及び使用法について知っていること。		6 殺菌作業がよくできること。
	7	製品の保存及び品質管理について知っていること。		7 くん煙作業がよくできること。
				8 煮熟作業がよくできること。
				9 冷却作業がよくできること。
訓練	科	30-73 水産加工科		
		学科		実技
専 攻		特に定められていません	専攻	特に定められていません
訓練	科	30-74 発酵製品製造科		
		学科		実技
専攻		特に定められていません	専攻	特に定められていません

化学系

訓絲	科	39 化学系共通		
		学科		実技
	1	分析化学について知っていること。		1 化学天秤の取扱いがよくできること。
	2	定性分析について知っていること。		2 試料の調整ができること。
	3	定量分析について知っていること。		3 試薬及び標準液の調整がよくできること。
	4	機器分析用の機器について知っていること。		4 安全作業、衛生作業ができること。
_	5	化学分析用の機器及び装置について知ってい ること。	_	
系基礎	6	化学分析用の計測器の構造及び用途について 知っていること。	系基礎	
	7	試料採取の方法について知っていること。		
	8	無機化学について知っていること。		
	9	有機化学について知っていること。		
	10	関係法規について知っていること。		
	11	作業環境測定について知っていること。		
訓練	科	39-105 化学分析科		
		学科		実技
	1	化学工学について知っていること。		# 薬品の識別ができること。 (※教科にないため 削除)
	2	工業化学について知っていること。		1 定性分析がよくできること。
専攻	3	定性分析についてよく知っていること。	専 攻	2 3 定量分析がよくできること。
	4	定量分析についてよく知っていること。		3 4 機器分析がよくできること。
	5	機器分析についてよく知っていること。		

化学系

訓絲	科	39-106 公害検査科				
		学科		実技		
	1	公害の種類及び特徴について知っていること。		大気汚染測定用機器、水質測定用機器及び 1 騒音測定用機器の操作がよくできること。(※ 5とまとめて表現する。)		
	2	公害の発生機構について知っていること。		2 <u>燃料試験ができること。</u> (※時間的に不可能、 教科にもないため削除)		
	3	公害測定用の機器の種類、構造及び操作法に ついて知っていること。		2 3 大気汚染物質の分析及び測定ができること。		
	4	大気汚染物質の分析及び測定法についてよく 知っていること。		3 4 騒音の測定がよくできること。		
専攻	5	水質汚濁物質の分析及び測定法についてよく 知っていること。	専攻	5 水質汚濁測定用機器及び騒音測定用機器の 操作がよくできること。(※1で表現する)		
	6	騒音の測定法について知っていること。	*	4 水質汚濁物質の分析及び測定ができること。		
	7	汚染又は汚濁物質の処理方法及び処理装置に ついてよく知っていること。				
	8	騒音の防止方法について知っていること。				
	9	音の性質について知っていること。				
	10	拡散理論について知っていること。(※現実的に は不要な知識である)				

塗装系

訓練	≢科	41 塗装系共通		
		学科		実技
	1	生産工学について知っていること。		1 塗装用器工具の取扱いができること。
	2	塗装機器及び設備について知っていること。		2 基本的なデザインができること。 (※客観的な評価が難しいため削除。)
	3	デザインについて知っていること。		3 2 塗料の調色がよくできること。
	4	色彩理論及び色彩調節について知っていること。		4 3 基本的な塗装ができること。
系基	5	塗装法の種類及び特徴について知っていること。	系基	5 女全衛生作業がよくできること。
礎	6	塗料の種類、性質及び用途について知っている こと。	礎	
	7	塗料の調色について知っていること。		
	8	塗料の乾燥について知っていること。		
	9	関係法規について知っていること。		
	10	安全衛生についてよく知っていること。		
訓絲	≢科	41-112 金属塗装科		
		学科		実技
	1	金属塗装用塗料の種類及び性質について知っていること。		1 下処理 下地処理がよくできること。 1 (※脱字である。)
	2	金属製品の塗装の種類及び特徴についてよく 知っていること。		2 吹付け塗りがよくできること。
	3	金属塗装の工程についてよく知っていること。		3 下地剤の調合及び下地付けができること。
		金属塗装の工程についてよく知っていること。 金属塗装の前処理についてよく知っていること。		3 下地剤の調合及び下地付けができること。4 とぎがよくできること。
専			専	
専攻	4	金属塗装の前処理についてよく知っていること。金属塗装の欠陥の原因、対策及び補修方法に	専攻	4 とぎがよくできること。 磨き 仕上げができること。 5 (※"磨き"作業までは行わない。技能検定の
	4 5	金属塗装の前処理についてよく知っていること。 金属塗装の欠陥の原因、対策及び補修方法について知っていること。 金属塗装の薄め液及び溶剤の種類、性質及び		4 とぎがよくできること。磨さ仕上げができること。5 (※"磨き"作業までは行わない。技能検定の作業にもない。)
	4 5 6	金属塗装の前処理についてよく知っていること。 金属塗装の欠陥の原因、対策及び補修方法について知っていること。 金属塗装の薄め液及び溶剤の種類、性質及び用途について知っていること。		4 とぎがよくできること。磨さ仕上げができること。5 (※"磨き"作業までは行わない。技能検定の作業にもない。)
	4 5 6 7	金属塗装の前処理についてよく知っていること。 金属塗装の欠陥の原因、対策及び補修方法について知っていること。 金属塗装の薄め液及び溶剤の種類、性質及び用途について知っていること。 金属塗装用補助材料について知っていること。 金属塗装用機械及び器工具の種類、構造及び		4 とぎがよくできること。磨さ仕上げができること。5 (※"磨き"作業までは行わない。技能検定の作業にもない。)

塗装系

訓絲	₹科	41-113 木工塗装科				
		学科		実技		
	1	木工塗装塗料の種類及び性質について知って いること。		1 下地処理がよくできること。		
	2	木工製品の塗装の種類及び特徴についてよく 知っていること。		2 はけ塗り及び吹付け塗りがよくできること。		
	3	木工塗装の工程についてよく知っていること。		3 目止め剤の調合及び目止めができること。		
	4	木工塗装の前処理についてよく知っていること。		4 とぎがよくできること。		
専	5	木工塗装の欠陥の原因、対策及び補修方法に ついて知っていること。	専	5 仕上げができること。		
攻	6	木工塗装の薄め液及び溶剤の種類、性質及び 用途について知っていること。	攻	6 塗装の良否が判定できること。		
	7	木工塗装用補助材料について知っていること。				
	8	木工塗装用機械及び器工具の種類、構造及び 使用法について知っていること。				
	9	仕様及び積算について知っていること。				
	10	塗装及び塗膜の試験法について知っているこ と。				
訓練	科	41-114 建築塗装科				
		学科		実技		
	1	建築物塗装用塗料の種類及び性質について 知っていること。		1 下地処理がよくできること。		
	2	建築物の塗装の種類及び特徴についてよく知っ ていること。		はけ塗り、ローラー塗り及び吹付け塗りがよく できること。		
	3	建築構造について知っていること。		3 目止め材の調合及び目止めができること。		
	4	建築塗装の工程についてよく知っていること。		4 下地材の調合及び下地付けがよくできること。		
	5	建築塗装の前処理についてよく知っていること。		5 とぎがよくできること。		
専	6	建築塗装の欠陥の原因、対策及び補修方法に ついて知っていること。	専	6 仕上げができること。		
攻	7	建築塗装の薄め液及び溶剤の種類、性質及び 用途について知っていること。	攻	7 塗装の良否が判定できること。		
	8	建築塗装用補助材料について知っていること。		足場の組立て、解体及び取扱いができること。 (※試験として足場の組み立て等は不要。技 8 能検定にも足場作業はない。現場でも足場に ついては別の足場専門業者が設置する場合 が多い)		
	9	建築塗装用機械及び器工具の種類、構造及び 使用法について知っていること。				
	10	仕様及び積算について知っていること。				
	11	塗装及び塗膜の試験法について知っているこ と。				

デザイン系

訓絲	事科	42 デザイン系共通		次 月子は削除。小子は追加。
עויויקם	ሉ ነ T	学科		
	1			
	2	デザインについて知っていること。		2 色彩構成ができること。
		色彩について知っていること。		3 デザインがよくできること。
玄			玄	
系基礎		造形について知っていること。	系基礎	4 器工具の取扱いができること。
1AE	5	材料について知っていること。	TAE	5 安全衛生作業がよくできること。
	6	仕様及び積算について知っていること。 (※教科の基礎学科に「使用及び積算」の 項目があるため。)		
	7 6	安全衛生についてよく知っていること。		
訓絲	頼	42-115 広告美術科		
		学科		実技
	1	広告について知っていること。		1 広告物の製作ができること
	2	広告物の施工法についてよく知っているこ と。		2 広告物の施工ができること
専攻	3	広告物の仕上げ方法について知っているこ と。	専攻	
	4	広告物の設計について知っていること。		
	5	屋外広告物関係法規について知っていること。		
訓絲	頼	42-116 工業デザイン科		
		学科		実技
	1	工業デザインについてよく知っていること。		1 工業デザインがよくできること。
専攻	2	工業デザインの材料及び加工法についてよ く知っていること。	専	2 試作表現ができること。
以	3	人間工学についてよく知っていること。	攻	
	4	関係法規について知っていること。		
訓絲	頼	42-117 商業デザイン科		
		学科		実技
	1	広告について知っていること。		1 商業印刷物のデザインができること。
<u> </u>	2	印刷についてよく知っていること。		2 写真制作ができること。
専攻	3	関係法規について知っていること。	専攻	
	4	仕様及び積算について知っていること。 (※デザイン系基礎学科5の後に移動する。 教科の専攻科目にこの項目はない。)		

オフィスビジネス系

				※ 青字は削除。赤字は追加。		
訓絲	科	45 オフィスビジネス系共通				
		学科		実技		
	1	事務一般について知っていること。		1 訪問者及び電話等による応接会話がよくで さること。		
	2	応接及び会話の方法並びに電話の対応法に ついてよく知っていること。		2 パーソナルコンピュータによる各種事務文 書の作成がよくできること。		
系基	3	コミュニケーションスキル、プレゼンテー ションスキルについて知っていること。 (※実技と関連し知っている必要がある。)	系基	3 ビジネスソフトを活用したデータ処理がよ くできること。		
礎	4	各種事務文書の様式について知っているこ と。	礎	4 OA機器の取扱いがよくできること。(OA機 器操作基本実習の内容を追加。)		
	5	オフィスOA 機器の種類、機能及び使用法並びにビジネスソフトの機能について知っていること。(※一般的な表記とする。)		コミュニケーション・プレゼンテーション 5 がよくできること。(※コミュニケーショ ン実習の内容を追加。)		
	6	安全衛生について知っていること。		6 安全作業、衛生作業ができること。(※必 須項目。)		
訓練	科	45-120 電話交換科				
		学科		実技		
	1	電話機の種類及び特徴について知っている こと。		1 プラグ操作、ダイヤル操作及びキー操作が 1 よくできること。		
専	2	交換機の種類、構造及び取扱いについて 知っていること。	専	2 構内交換電話の交換取扱いがよくできるこ 2 と。		
攻	3	通話の種類、通話地域、通話時間、電話番号と電話帳及び電話料金について知っていること。	攻	3 標準電話交換応対がよくできること。		
	4	語調技術について知っていること。				
訓絲	科	45-121 経理事務科	T			
		学科		実技		
	1	金融事務及び社会保険事務等の事務一般に ついてよく知っていること。		1 物品の売買契約、代金の決済、金融と金利 及び税務の事務の取扱いができる。		
	2	商業簿記、工業簿記及び会計学についてよ く知っていること。		2 商業簿記及び工業簿記の記帳処理がよくで きること。		
	3	税務関係及び商業関係法規についてよく 知っていること。		。 注算書及び財務諸表の作成がよくできるこ 3 と。		
専攻	4	簿記の記帳方法についてよく知っているこ と。	専攻	4 財務諸表の分析ができること。		
	5	文書及び資料の整理並びにファイリングの 手法について知っていること。 (※学科の 細目にない。)		5 集計・計算及び作表ができること。		
	6 5	決算実務について知っていること。		6 文書の作成、文書整理、記録及び計算の日 常事務処理ができること。		
	7 6	出納業務について知っていること。		7 所得税、法人税、消費税の計算がよくできること。		

オフィスビジネス系

訓綬	科	45-122 一般事務科		次 月子は削除。外子は追加。
	1	文書の作成法についてよく知っていること。		文書の作成、文書整理、記録及び計算の日 常事務処理がよくできること。
	2	日程の作成と推進についてよく知っている こと。		2 国内取引に関する事務処理ができること。
	3	情報の収集、会議の記録及び事務処理の方 法について知っていること。		3 経理事務処理がよくできること。
	4	文書及び資料の整理並びにファイリングの 手法について知っていること。		
専攻	5	国内取引に関する基礎的知識について知っ ていること。	専攻	:
	6	総務の基礎的実務知識についてよく知って いること。		
	7	金融事務及び社会保険事務等の事務一般に ついてよく知っていること。		
	8	商業簿記について知っていること。		
	9	簿記の記帳方法についてよく知っているこ と。		
訓絲	科	45-123 OA事務科		
		学科		実技
	1	アプリケーションソフトについてよく知っ ていること。		アプリケーションソフトによる処理がよく 1 できること。
専攻	2	文書実務に関する専門的知識についてよく 知っていること。	専攻	
	3	商業簿記について知っていること。		3 商業簿記の記帳処理ができること。
	4	簿記の記帳方法についてよく知っているこ と。		
訓絲	科	45-124 貿易事務科	-	
		学科		実技
	1	貿易実務の基礎についてよく知っているこ と。		貿易売買契約、輸出承認、輸出報告、輸入 1 契約及び輸入承認の事務の取扱いがよくで きること。
	2	輸出に関することについてよく知っていること。		輸出入関連書類の作成がよくできること。2 (※"。"を追加。)
専	3	輸入に関することについてよく知っていること。	専	
攻		文書及び資料の整理並びにファイリングの 手法について知っていること。 (※学科 の細目にない。)	攻	
	5 4	基礎的貿易英語について知っていること。		
	6 5	ビジネス英語について知っていること。		

流通ビジネス系

訓練	科	46 流通ビジネス系共通			
		学科			
	1	応対法についてよく知っていること。		1	応接がよくできること。
	2	コミュニケーションスキルについて知って いること。			商品の性質に応じた取扱がよくできること。
	3	企業経営及び企業組織について知っている こと。		3	OA機器の取扱いがよくできること。
	4	OA機器の使用法についてよく知っていること。		4	仕入れ及び販売業務ができること。
系基	5	商品の分類についてよく知っていること。	系基	5	コミュニケーション・プレゼンテーション がよくできること。(※コミュニケーショ ン実習の内容を追加。)
礎	6	通貨、小切手、手形及び金融機構について よく知っていること。	礎		安全作業、衛生作業ができること。(※必 須項目。)
	7	市場調査、仕入れ、販売方法及び販売促進 についてよく知っていること。			
	8	商品の生産及び流通機構について知ってい ること。			
	9	商業関係法規について知っていること。			
	10	安全衛生について知っていること。			
訓練	科	46-125 ショップマネジメント科			
		学科			実技
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
	1	小売店事務の処理方式についてよく知って いること。			小売店用文書事務の処理がよくできるこ と。
	1 2	小売店事務の処理方式についてよく知って		2	と。 顧客情報 <mark>商品</mark> の管理がよくできること。
専攻		小売店事務の処理方式についてよく知っていること。 商品の特性及び組み合わせについてよく	専攻	2	と。 顧客情報
	2	小売店事務の処理方式についてよく知っていること。 商品の特性及び組み合わせについてよく知っていること。 商品の展示の仕方についてよく知っている		2	と。 顧客情報 商品の管理がよくできること。 (※顧客情報の管理は個人情報保護法の関係で問題がある。教科の細目にもない。)
	2	小売店事務の処理方式についてよく知っていること。 商品の特性及び組み合わせについてよく知っていること。 商品の展示の仕方についてよく知っていること。 顧客情報の提供、収集及び管理についてよく知っていること。(※提供→管理とす		2	と。 <u>顧客情報</u> 商品の管理がよくできること。 (※顧客情報の管理は個人情報保護法の関係で問題がある。教科の細目にもない。) 商品の展示がよくできること。
攻	3	小売店事務の処理方式についてよく知っていること。 商品の特性及び組み合わせについてよく知っていること。 商品の展示の仕方についてよく知っていること。 顧客情報の提供、収集及び管理についてよく知っていること。(※提供→管理とする。顧客情報の提供は問題がある。) 目的別包装の仕方についてよく知っていること。		2	と。 <u>顧客情報</u> 商品の管理がよくできること。 (※顧客情報の管理は個人情報保護法の関係で問題がある。教科の細目にもない。) 商品の展示がよくできること。
攻	2 3 4 5	小売店事務の処理方式についてよく知っていること。 商品の特性及び組み合わせについてよく知っていること。 商品の展示の仕方についてよく知っていること。 顧客情報の提供、収集及び管理についてよく知っていること。(※提供→管理とする。顧客情報の提供は問題がある。) 目的別包装の仕方についてよく知っていること。		2	と。 <u>顧客情報</u> 商品の管理がよくできること。 (※顧客情報の管理は個人情報保護法の関係で問題がある。教科の細目にもない。) 商品の展示がよくできること。
攻	2 3 4 5	小売店事務の処理方式についてよく知っていること。 商品の特性及び組み合わせについてよく知っていること。 商品の展示の仕方についてよく知っていること。 顧客情報の提供、収集及び管理についてよく知っていること。(※提供→管理とする。顧客情報の提供は問題がある。) 目的別包装の仕方についてよく知っていること。 46-126 流通マネジメント科		2 3 4	と。 顧客情報 商品の管理がよくできること。 (※顧客情報の管理は個人情報保護法の関係で問題がある。教科の細目にもない。) 商品の展示がよくできること。 目的別包装がよくできること。
攻	2 3 4 5 科	小売店事務の処理方式についてよく知っていること。 商品の特性及び組み合わせについてよく知っていること。 商品の展示の仕方についてよく知っていること。 顧客情報の提供、収集及び管理についてよく知っていること。(※提供→管理とする。顧客情報の提供は問題がある。) 目的別包装の仕方についてよく知っていること。 46-126 流通マネジメント科 学科 却売店事務の処理方式についてよく知って		2 3 4	と。 顧客情報 商品の管理がよくできること。 (※顧客情報の管理は個人情報保護法の関係で問題がある。教科の細目にもない。) 商品の展示がよくできること。 目的別包装がよくできること。 実技 卸売店用文書事務の処理がよくできるこ

写真系

訓絲	訓練科 47-127 写真系写真科			
		学科		実技
	1	写真撮影用機器の種類、性能及び使用法につ いてよく知っていること。		1 写真の機材及び用具の使用ができること。
系基	2	撮影光源の特性とその使用法についてよく知っ ていること。		2 撮影光源の取扱いがよくできること。
	3	写真の原理(加色法、減色法、発色現象等)に ついて知っていること。	系基	3 感光材料の取扱いがよくできること。
礎	4	レンズの種類、性能及び用途についてよく知っ ていること。	礎	4 安全衛生についてよく知っていること。
	5	感光材料及び写真機材について知っているこ と。		
	6	安全衛生についてよく知っていること。		
	1	写真による表現方法、伝達の効果について知っ ていること。	専攻	写真の構成、光、色彩等を考えた表現がよくで 1 きること。
	2	光及び色の基本的性質、表し方並びに物体の 色及び色順応について知っていること。		2 現像液その他の薬品の取扱がよくできること。
	3	採光技法及び白黒、カラーネガ作りについてよ く知っていること。		3 修整ができること。
専	4	白黒、カラーネガの修整についてよく知っている こと。		
攻	5	現像液の構成、作用及び使用法についてよく 知っていること。		
	6	写真撮影の発想と着眼点についてよく知ってい ること。		
	7	肖像写真等の制作についてよく知っていること。		
	8	接客法及び写真撮影における応接法について 知っていること。		

社会福祉系

訓絲	訓練科 48-128 社会福祉系 介護サービス科						
	学科	実技					
	1 社会福祉についてよく知っていること。	社会福祉に関する相談、助言、指導その他の 援助がよくできること。					
	2 老人高齢者及び障害者の福祉サービスについてよく知っていること。(<u>※適切な表現とする。</u>)	2 介護に関する基本的な作業ができること。					
	3 老人高齢者及び障害者の心理についてよく知っていること。(<u>※適切な表現とする</u> 。)	3 安全作業及び衛生作業ができること。					
_	4 精神衛生について知っていること。						
系基礎	5 社会福祉援助技術について知っていること。	系 基 礎					
	6 人体の構造及び機能並びに代表的な疾病について知っていること。						
	7 公衆衛生について知っていること。						
	8 介護関係法規について知っていること。						
	9 安全衛生についてよく知っていること。						
	介護の目的、技法及び介護福祉士の業務範囲 について知っていること。	1 <mark>介護機器 福祉用具・介護用品</mark> の取扱いがよ くできること。(※教科に合わせる)					
	2 コミュニケーション介護について知っていること。	を 整立作成、栄養計算及び調理がよくできること。					
専	3 リハビリテーションについて知っていること。	事 食事、排泄、入浴及び清拭の介護がよくできる。 専					
攻	栄養、調理、被服及び住居について知っている と。	攻 4 手話及び点字ができること。					
	5 レクリエーションについて知っていること。	5 レクリエーション指導がよくできること。(※レクリエーション実習に対応させる。)					
	6 手話及び点字について知っていること。						

理容•美容系

※青字は、修正。赤字は、追加。

訓縛	訓練科 49 理容·美容系共通					
	学科	実技				
	理容・美容器具の取扱い法及び基礎技術についてよく知っていること。	1 理容・美容器具の取扱いができること。				
	公衆衛生(環境衛生を含む。)についてよく知っ 2 ていること。	理容·美容の基礎技術に関する基本動作がで 2 きること。				
	。 感染症及びその予防法について知っていること。	3 消毒ができること。				
	5 人体の構造及び機能についてよく知っているこ 4 と。(※番号を変更。教科の細目の順番に合わせる。)	4 化学薬品の取扱い及び溶液の調整ができるこ 4 と。				
系基	皮膚とその付属器官の構造、機能・保健衛生及び疾患についてよく知っていること。(※番号を変更。教科の細目の順番に合わせる)	5 安全衛生作業がよくできること。 系 基				
礎	4 消毒法についてよく知っていること。(※番号を 6 変更。教科の細目の順番に合わせる)	礎				
	光・熱及び電気等の物理について知っているこ 7 と。					
	8 香粧品について知っていること。					
	9 理容・美容に関する経営管理等について知って いること。					
	10 安全衛生についてよく知っていること。					
訓網	棟科 49-129 理容科					
		実技				
	理容の文化史、デザイン及び服飾について知っ ていること。	1 頭部技術がよくできること。				
専攻	2 理容技術の手法及び理論についてよく知っていること。	専 2 顔面技術がよくできること。				
	3 理容関係法規について知っていること。	3 特殊技術ができること。				
訓練						
	学科	実技				
	美容の文化史、デザイン及び服飾について知っ 1 ていること。	1 頭部技術がよくできること。				
専攻	2 美容技術の手法及び理論についてよく知っていること。	専 文 2 和装技術がよくできること。				
	3 美容関係法規について知っていること。	3 特殊技術ができること。				

接客サービス系

			※ 青字は削除。赤字は追加。	
訓練	科	50 接客サービス系共通		
学科		実技		
	1	サービス企業の経営及び組織について 知っていること。		1 客の応接がよくできること。
系	2	接客法についてよく知っていること。		2 OA機器の取扱いがよくできること。
	3	コミュニケーションスキル、プ <mark>レゼン</mark> テーションスキル について知っていること。	系	コミュニケーション・プレゼンテー 3 ションがよくできること。(※プレゼ ンテーションの確認は必要)
基 礎	4	観光、地理、観光歴史及び観光案内について知っていること。	基礎	3 安全作業 <mark>および</mark> 衛生作業ができるこ 4 と。
	5	OA機器の使用法についてよく知っていること。		
	6	関係法規について知っていること。		
	7	7-11-1		
訓綬	科	50-131 ホテル・旅館・レストラン科		
	ı	学科		実技
	1	フロントサービス業務の種類及び処理方式についてよく知っていること。 フロントオフィス業務の種類、処理方式		ドアマン、ベルマン及びクローク等の 1 フロントサービス業務がよくできること。
	2	について知っていること。 商品知識についてよく知っていること 。	専攻	2 フロントオフィス業務がよくできるこ と。
	3	い。)		3 食器類の取扱いがよくできること。
	4 5	こと。 食器類及び備品類についてよく知ってい		4 テーブルサービス及びルームサービス 4 がよくできること。
	6	ること。 料理及び飲料についてよく知っているこ		5 テーブルセッティング及び宴会場の セッティングがよくできること。
専攻	7	と。 食材の特性と使用法に関する知識につい		6 レストランでのオーダーテーキングが できること。
	8	て知っていること。 テーブルサービス及び宴会業務について 知っていること。		7 客室設備、備品、リネン類及び消耗品 の管理ができること。
	9	公衆衛生について知っていること。		8 客室の整備がよくできること。
	10	食品衛生について知っていること。		
	11	ついてよく知っていること。		
	12	٤.		
	13	ランドリーサービスについてよく知って いること。		

接客サービス系

訓絲	訓練科 50-132 観光ビジネス科						
	学科		実技				
	1	旅行業務についてよく知っていること。		1	ツアープランニングができること。		
	2	ホテルの概要について知っていること。	専攻	2	国内旅行業務ができること。		
	3	商品計画の方法についてよく知っていること。		3	旅行に関する諸票を作成することがで きること。		
	4	物品管理、仕入れ及び販売について知っ ていること。		4	観光の情報収集及び計画ができること。		
専 攻	5	流通機構、市場調査及び商品化企画につ いて知っていること。		5	観光施設ガイドができること。		
	6	広告宣伝法について知っていること。		6	広告宣伝の各種媒体を作成することが できること。		
	7	商業簿記について知っていること。		7	商業簿記の記帳ができること。		
	8	会計法について知っていること。		8	原価計算、計算書の作成及び財務諸票 の作成ができること。		
	9	観光及び旅行関係法規について知ってい ること。		9	環境及び食品の保全管理がよくできる こと。(※教科の細目にない)		

調理系

訓練科		51 調理系共通		
		学科	実技	
	1	食文化史等について知っていること。		1 基本的な調理器具の取扱いができること。
	2	調理による栄養素の変化について知っていること。		2 調理の基本がよくできること。
	3	調理科学について知っていること。		3 食品衛生対策ができること。
	4	公衆衛生について知っていること。	系基礎	4 安全衛生作業がよくできること。
z.	5	環境衛生について知っていること。		
系基礎	6	感染症の予防について知っていること。		
PAC.	7	栄養素の化学的性質について知っていること。		
	8	食品の特徴と性質について知っていること。		
	9	食品衛生について知っていること。		
	10	関係法規について知っていること。		
	11	安全衛生についてよく知っていること。		
訓緘	科	51-133 日本料理科		
		学科	実技	
	1	日本料理の歴史について知っていること。		1 日本料理用用具類の取扱いがよくできること。
	2	日本料理の特徴について知っていること。		2 材料及び調味料の取扱いができること。
専	3	献立の作成 ができること について知っていること。(※学科は"知っていること"に統一する。)	専攻	3 野菜の下ごしらえができること。
攻	4	調理器具、食器等の種類及び使用法について 知っていること。		4 魚貝類の下ごしらえができること。
	5	日本料理の調理法についてよく知っていること。		5 日本料理の献立の作成ができること。
				6 日本料理の調理がよくできること。

調理系

訓網	訓練科 51-134 中国料理科					
学科		実技				
	1	中国料理の歴史について知っていること。		1 中国料理用用具類の取扱いがよくできること。		
	2	中国料理の特徴について知っていること。		2 材料及び調味料の取扱いができること。		
	3	献立の作成 ができること について知っていること。(※学科は"知っていること"に統一する。)		3 野菜の下ごしらえができること。		
専 攻	4	調理器具、食器等の種類及び使用法について 知っていること。	専攻	4 魚貝類の下ごしらえができること。		
	5	中国料理の調理法についてよく知っていること。		5 肉類の下ごしらえができること。		
				6 中国料理の献立の作成ができること。		
				7 中国料理の調理がよくできること。		
訓網	訓練科 51-135 西洋料理科					
		学科		実技		
	1	西洋料理の歴史について知っていること。		1 西洋料理用用具類の取扱いがよくできること。		
	2	エ光似田の牡仲についてね。ていてこ				
	_	西洋料理の特徴について知っていること。		2 材料及び調味料の取扱いができること。		
	3	西洋料理の特徴について知っていること。 献立の作成 ができること について知っていること。(※学科は"知っていること"に統一する。)		2 材料及び調味料の取扱いができること。3 野菜の下ごしらえができること。		
専攻	_	献立の作成 ができること について知っているこ	専攻			
専攻	3	献立の作成ができること について知っていること。(※学科は"知っていること"に統一する。) 調理器具、食器等の種類及び使用法について	専攻	3 野菜の下ごしらえができること。		
専攻	3	献立の作成ができること について知っていること。(※学科は"知っていること"に統一する。) 調理器具、食器等の種類及び使用法について知っていること。	専攻	3 野菜の下ごしらえができること。4 魚貝類の下ごしらえができること。		

保健医療系

訓網	訓練科 52-136 保健医療系 臨床検査科						
学科				実技			
	1	疾病の種類、原因及び症候について知っていること。		1 検査用機器の取扱いがよくできること。			
	2	公衆衛生についてよく知っていること。		2 薬品及び検査材料の取扱いがよくできること。			
	3	器官の組織及び構造についてよく知っていること。		3 組織検査ができること。(※病理学実習で必 須のため)			
	4	検査用機器の種類、構造及び操作法について よく知っていること。		生化学分析ができること。(※生化学実習で 必須のため)			
	5	薬品及び検査材料の取扱いについてよく知って いること。		3 臨床微生物学的検査ができること。			
	6	生理機能について知っていること。		4 6 医動物学的検査ができること。			
	7	生体物質化学及び代謝についてよく知っていること。		5 心電計、脳波計、筋電計、呼吸計の取扱いが 7 よくできること。			
系	8	微生物の種類、性質及び培養について知っていること。	系基礎	8 安全作業および衛生作業ができること。(※全 般を通して必須)			
基礎	9	主要病原細菌の鑑別について知っていること。					
	10	感染、免疫、滅菌及び消毒についてよく知って いること。					
	11	蠕虫類、原虫類及びその他の有害動物の種類及び病害について知っていること。					
	12	医療技術者の倫理及び法的責任についてよく 知っていること。					
	13	検査室を中心とする医療情報システムをよく 知っていること。					
	14	心電計、脳波計、筋電計、呼吸計の原理及び構 造を知っていること。					
	15	電子回路及び増幅素子の原理及び構造の概略 を知っていること。(※項目14 の原理や構造に 含まれるため削除)					
	16 15	安全衛生について知っていること。					
	1	血液の成分及び機能についてよく知っているこ と。	専攻	1 免疫学的検査ができること。			
	2	血液疾患の種類及び検査法についてよく知って いること。		2 血液学的検査ができること。			
専攻	3	抗原、抗体、補体及びその反応についてよく 知っていること。		3 病理組織学的検査ができること。			
_ ×	4	免疫学についてよく知っていること。		4 臨床医化学的検査ができること。			
	5	放射能、放射線の性質、放射性同位元素の量 及び法的規制について知っていること。		5 採血の手技ができること。			
				6 生体現象変換装置の取扱いがよくできること。			

装飾フラワー系

訓綬	訓練科 53-137 装飾系フラワー装飾科				
	学科		実技		
系基礎	細目は定められていません	系基礎	細目は定められていません		
 専 攻	細目は定められていません	専攻	細目は定められていません		