

配転後の職種	前職種	人数	年齢段階				性別		VTC修了者		組織的訓練時間数		賃金増減				配転理由							配転不成功とその原因	
			25以下	26-34	35-45	46以上	男	女	訓練職種名	期間	実技h	学科h	増	減	増減なし	不明	企業合理化(新装置の導入)	適性及び本人の希望	身体上の理由	欠員の補充	旧所属部門の閉鎖縮小	新所属部門の強化生産量増加による増員	工程変更組織変更		その他不明
事務員	4-52工業薬品化学工	5	1	1	1	2	5					5			1		1			1	3				
	4-74メッキ工	4	1	2		1	4						4			1			1	1	1				
	4-77ヤスリバフ	8	5	1	2		5	3					7	1			2	2			2		2		
	4-78切削工作機械	36	23	7	4	2	26	10				1	30	5		7	5	4		4	10	1		5	
	4-80板金ブリキ	2	1	1			2						2					1						1	
	4-81鑄型工	3		2	1		3						3				1			1		1			
	6-82中子・混砂など	1	1				1						1									1			
	4-83製缶工	2		1		1	2						2								1	1			
	4-84建設鉄工	11	1	4	2	4	11						2	8	1		3			1	2	3		2	
	4-85溶接	4	2	1	1		4						4			1	2				1				
	4-88圧延プレス	2	1	1			2						2			1			1					2	
	4-9操炉鑄込	1		1			1						1								1				
	4-97電工	2	1	1			2						2			1			1						
	6-98ラジオ付属品	3	3				2	1					3			2								1	
	6-99巻線組線	4	4				3	1				1	3			2					1			1	
	5-00管球電池など	17	13		2	2	9	8					1	14	2		10	5			1				
	7-02その他の自動車	1	1				1						1											1	
	7-05その他の輸送用設備	1		1			1						1						1						
	7-09その他の学術用研究用	1	1					1					1								1				
	5-10プラスチック製品	1	1				1						1			1					1				
	5-16塗装	2		1	1		2					1	1				1					1			
	5-25大工	2			1	1	2						2		2						1				
	5-30配管工	3	2			1	3						3			1	2								
	5-51動力室	2			1	1	2						1	1		2									
	5-53電線架線	2		2			2						2				2								
	5-73起重機運転	3	1	1		1	3						1	2			2							1	

配転後の職種	前職種	人数	年齢段階				性別		VTC修了者		組織的訓練時間数		資金増減		配転理由								配転不成功とその原因				
			25以下	26-34	35-44	45以上	男	女	訓練職種名	期間	突技h	学科h	増	減	増減なし	不明	企業合理化(新装置の導入)	適性及び本人の希望	身体上の理由	欠員補充	旧所属部門の閉鎖縮小	新所属部門の強化、生産量増加による増員		工程変更組織変更	その他不明		
切削工作機械工	7-09その他の学術用研究用	2	2				2							2			1							1			
	5-25大工	5		5			5							5	5												1
	7-68包装	1	1					1						1													
	5-72据付機械運転	1	1				1							1				1									
	5-81自動車修理	1	1				1							1				1									
	小計	49	25	16	8	45	4	1人		1人	2	2	44	1	13	11	1	2	2	7	9	5					
鋳型工	4-74メッキ	1	1				1							1									1				
	4-85溶接	1			1		1							1				1					1				
	小計	2	1		1		2							2				1					1				
中子混砂等 鋳物場職工	4-74メッキ工	2		1	1		2							2												2	
	4-77ヤスリバフ	2	1		1		1	1						2				1							1		
	4-78切削工作機械	5		1	4		5							5												5	
	4-81鋳型工	1				1	1							1						1							
	4-91操炉鑄込	6	3	1		2	6							6				1					5				
	7-72据付機械運転	1	1				1							1			1						1				
	小計	17	5	3	6	3	16	1		5人			17			1	1	1	1	1	6	8					
製缶工	4-78切削工作機械	1		1			1						1														1
	5-51動力室係	1			1		1							1													1
	小計	2		1	1		2						1														1
溶接工 切断工	6-82中子混砂	2		1	1		2						約半月	1	1								1				
	5-05その他の輸送用設備	1		1			1							1													1
	小計	3		2	1		3							1	2								1				

配転後の 職種	前職種	人数	年齢段階				性別		VTC修了者		組織的訓練時間数		賃金増減				配転理由							配転不成功 と その原因		
			25 以下	26 ~ 34	35 ~ 45	46 以上	男	女	訓練職 種名	期 間	実 技 h	学 科 h	増	減	増減なし	不明	企業合理 化(新装 置の導入)	適性及 び本人 の希望	身体上 の 理由	欠員 補充	旧所属部 門の閉鎖 縮少	新所属部 門の強化、 生産量増 加による 増員	工程変更 組織変更		その他 不明	
	9-89雑役人夫	2	1		1		2					2				1									1	
	小計	51	27	11	9	4	51					7	15	27	2	26		1	2	2	1	6	1	14		
操炉夫溶	0-50研究助手	2		2			2					2				2										
融工鑄込工	事務員	1	1				1							1		1			1							
	6-52工業薬品化学工	4		3	1		4				5	10	1	3		1	2		1	1						
	4-74メッキ工	1	1				1							1			1									
	4-87熱処理	2			1	1	2					1	1			1				1	1					
	4-88圧延プレス	4	1	1		2	4					2	2			2			1	2					1	
	自動車運転手	1				1	1							1									1			
	5-72据付機械運転	1				1	1					1				1				1						
	5-73起重機運転	1	1				1							1			1									
	8-92その他の金属製造雑工	1		1			1					1				1				1						
	9-32土工	4	4				4							4								4				
	9-88運搬夫	13		6	7		13					13				13										
	9-89雑役人夫	1		1			1					1							1							
	小計	36	8	14	9	5	36				2人	22	14		22	4		4	6	5	1	1				
その他の金 属製造工	6-91操炉鑄込	9	6	3			9				安全 2~3 (?)	8	1				9									
	5-00管球電池	1		1			1							1							1					
	小計	10	6	4			10				9人	8	2			9				1						
ハンダ付工	6-77ヤスリバフ	1	1				1							1											1	
電工、電気 技 術 者	事務員	1		1			1							1			1									
	6-78切削工作機械	3	1	2			3							3							1	1				

配転後の職種	前職種	人数	年齢段階				性別 男 女	VTC修了者		組織的訓練時間数		賃金増減				配転理由							配転不成功とその原因				
			25以下	26~34	35~44	45以上		訓練種名	職期間	突技h	学科h	増	減	増減なし	不明	企業合理化(新装置の導入)	適性及び本人の希望	身体上の理由	欠員補充	旧所属部門の閉鎖縮小	新所属部門の強化生産量増加による増員	工程変更 組織変更		その他 不明			
電工、電気技術者	6-88 圧延プレス	2	1	1			2		電工科	6	ヵ月			1	1			1					1				
	6-92 その他の金属製造	1	1				1						1					1									
	6-99 巻線線輪	1		1			1								1				1								
	7-72 据付機械運転	1	1				1									1											
	小計	9	4	5			9		1	人			1	1	7			2	3	1			2	1			
ラジオ付属品製造工	5-00 管球電池	5	5				3	2											5								
巻線組線等電気	4-77 ヤスリバフ	1			1		1								1												
機械付属品製造工	4-78 切削工作機械	3	3				3					30	30						3							1	
工	4-97 電工	1	1				1													1							
	7-00 管球電池	2	2					2																		2	
	小計	7	6		1		5	2						1	人					7						3	1
管球電池等各種	0-50 研究助手	1			1		1													1							
電気装置製造工	事務員	1	1					1												1							
	4-77 ヤスリバフ磨	1	1				1																				1
	4-78 切削工作機械	2	1		1		2																			1	
	4-81 鑄型工	1		1			1													1		1					
	7-70 汽缶工	1	1				1																				1
	小計	7	4	1	2		6	1												7						1	2
その他の自	事務員	1					1																				
自動車製造工	4-78 切削工作機械	2			2		2																				
	4-80 板金ブリキ職	1	1				1		板金科	1	年																
	5-72 据付機械運転工	1			1		1																				

配 転 後 の 職 種	前 職 種	人 数	年 令 段 階				性 別		VTC 修了者 訓練職 期 種 名 間	組 織 的 訓 練 時 間 数		賃 金 増 減			配 転 理 由							配 転 不 成 功 と その 原因					
			25 以 下	26 ~ 34	35 ~ 45	46 以 上	男	女		実 技 h	学 科 h	増	減	不 明	企 業 合 理 化 (新 装 置 の 導 入)	適 性 及 び 本 人 の 希 望	身 体 上 の 理 由	欠 員 補 充	旧 所 属 部 門 の 閉 鎖 縮 少	新 所 属 部 門 の 強 化 生 産 量 増 加 による 増	工 程 変 更 組 織 変 更		そ の 他 不 明				
その他の自動車	7-81自動車修理工	1			1		1						1			1				1							
製造工	小 計	6	1	1	4		6	1人					6			5			1			2					
その他の輸送用	4-84建設鉄工	1		1			1						1			1											
設備製造工																											
その他の学術	事務員	1	1				1									1											
用研究用器具製	4-78切削工作機械	4	4				2	2								4											4
造工	小 計	5	5				3	2								5											4
塗 装 工	4-74メツキ工	1			1		1									1						1					
	6-78切削工作機械	3	2	1			3									3						1					1
	小 計	4	2	1	1		4									4						2					1
型モデル製造工	4-84建設鉄工	6	2	2	1	1	6									6						6					
採 鉱 関 連 夫	0-50研究助手	1			1		1									1						1					
	8-74メツキ工	1				1	1						1			1						1					
	小 計	2			1	1	2						1			1						1					
各種建設用機械	0-50研究助手	3		1	2		3									3						3					
操縦工	5-51動力室係	8		2	3	3	8									8						8					
	小 計	11		3	5	3	11									11						11					
煉瓦積石積工	6-66陶磁器工	1			1		1									1						1					
大 工	4-31製材工	2		1	1		2									2						2					

配転後の職種	前職種	人数	年齢段階				性別		VTC修了者		組織的訓練時間数		賃金増減				配転理由							配転不成功の原因	
			25以下	26~34	35~45	46以上	男	女	訓練種名	職期間	実技h	学科h	増	減	増減なし	不明	企業合理化(新装置の導入)	適性及び本人の希望	身体上の理由	欠員補充	旧所属部門の閉鎖縮小	新所属部門の強化、生産量増加による増員	工程変更組織変更		その他不明
汽缶士	4-87熱処理	1			1		1			28	13			1									1		
	5-41機関車運転手	1		1			1						1					1							
	5-83一般機械修理	1	1				1						1											1	
	小計	4	2	1	1		4			1人			3	1				1					1		2
据付機械運転工	4-76工具工、金型工	1				1	1						1		1										
	6-87熱処理	1		1			1						1											1	
	小計	2		1		1	2						2		1									1	
起重機運転工	0-50研究助手	1		1			1						1		1										
	事務員	1		1			1						1									1			
	4-78切削工作機械	1		1			1						1						1						
	4-81鑄型工	3	1	1	1		3					1	2					1		1		1			
	4-85溶接	1			1		1						1					1							
	4-87熱処理	1	1				1						1						1						
	6-88圧延プレス	1	1				1						1					1							
	4-91操炉鑄込	1	1				1						1											1	
	6-93その他の金属製品	1	1				1						1											1	
	7-00管球電池	1	1				1						1										1		
	8-92その他の金属製造	1	1				1						1					1							
	7-70汽缶士	1	1				1						1										1		
	9-88運搬夫	2			2		2					2						2							
	小計	16	8	4	4		16					3	1	12				3	3	1	2	1	4		2
鉱山検査工	4-74メッキ工	1			1		1						1												1
	7-88玉掛	1	1				1						1					1							

配転後の職種	前職種	人種	年齢段階				性別	VTC修了者		組織的訓練時間数		賃金増減			配転理由								配転不成功とその原因			
			25以下	26-34	35-44	45以上		男	女	訓練種名	職期間	実技h	学科h	増	減	増減なし	不明	企業合理化(新装置の導入)	適性及び本人の希望	身体上の理由	欠員補充	旧所属部門の閉鎖縮小		新所属部門の強化、生産量増加による増員	工程変更組織変更	その他不明
	小計	2	1	1	2								2			1								1		
自動車修理工	0-50研究助手	1		1	1				6	月			1										1			
	7-02その他の自動車	1	1		1				6	月			1										1			
	小計	2	1	1	2				2	人			2										2			
航空機修理工	事務員	1	1		1								1										1			
	4-80板金ブリキ	1	1		1								1										1			
	7-02その他の自動車	1	1		1								1										1			
	7-16塗装	2	2		2								2										2			
	小計	5	3	2	5								5										5			
一般機械修理工	事務員	1	1		1								1											1		
	4-31製材工	1		1	1								1		1											
	4-78切削工作機械	10	3	4	3	10					6	4	5	2			1					2				
	4-81鑄型工	2			2	2							2								2					
	4-85溶接	2	1	1	2						1	1			1		1									
	4-88圧延プレス	3	1	2		3							1	2		1	1							1		
	5-16塗装	1	1		1								1										1			
	5-73起重機運転	2	2		2								2		2											
	8-74メッキ雑工	1	1		1								1										1			
	小計	23	6	10	5	2	23				7	3	13		10	3	1	1	2		3	1	2			
青写真工	9-89雑役人夫	1		1	1								1										1			
7-88玉掛	4-52工業薬品化学工	1	1		1								1				1									

配 転 後 の 職 種	前 職 種	人 数	年 令 段 階				性 別		VTC 修了者 訓練職 期 種 名 間	組 織 的 訓 練 時 間 数		賃 金 増 減			配 転 理 由							配 転 不 成 功 と そ の 原 因				
			25 以 下	26 ~ 34	35 ~ 45	46 以 上	男	女		突 技 上	学 科 上	増	減	不 明	企 業 合 理 化 (新 装 置 の 導 入)	適 性 及 び 本 人 の 希 望	身 体 上 の 理 由	欠 員 補 充	旧 所 属 部 門 の 閉 鎖 縮 少	新 所 属 部 門 の 強 化 生 産 量 増 加 に よ る 員	工 程 変 更 組 織 変 更		そ の 他 不 明			
	5-83一般機械修理	1	1			1						1					1									
	5-88玉掛	10	4	1	4	1	10				3	7	10													
	小 計	33	10	2	14	7	33				17	5	11	32			1									
電装単純労働者	4-91操炉鑄込	1			1	1				安全 2~3	1				1											
その他の輸送用 設備製造雑工	4-74メッキ工	1			1	1						1						1								
塗装下地工	4-91操炉鑄込	1	1			1						1	1													
	8-88圧延プレス雑工	1			1	1					1		1													
	小 計	2	1		1	2					1	1	2													
土工など	4-55石油精製	1	1			1					1				1											
トラック協乗	4-78切削工作機械	1	1			1						1										1				
	5-25大工	1	1			1						1										1				
	小 計	2	2			2						2										2				
荷造単純労働者	4-78切削工作機械	1	1			1						1										1				
	4-88圧延プレス	3			3	3						3											3			
	小 計	4	1		3	4						4										1	3			
据付機械運転雑 役	6-88圧延プレス	1			1	1					1													1		
運搬工	事務員	1			1	1						1											1			
	4-74メッキ工	1	1			1						1										1				

配転後の 職種	前職種	人数	年齢段階				性別		VTC修了者		組織的訓練時間数		賃金増減			配転理由							配転不成功 と その原因								
			25 以下	26 ~ 34	35 ~ 45	46 以上	男	女	訓練 種名	期 間	実 技 h	学 科 t	増	減	不 明	企業合理 化(新装 置の導入)	適性及 び本人 の希望	身体上 の 理由	欠員 補充	旧所属部 門の閉鎖 縮少	新所属部 門の強化、 生産量増 加による 増員	工程変更 組織変更		その他 不明							
運搬工	4-75機械師	1				1	1							1			1														
	4-78切削工作機械	2	1		1		2							2			2														
運搬夫	4-83製缶工	1	1				1							1				1													
	4-91操炉鑄込	1		1			1						1						1												
	6-99巻線組線	1		1			1						1													1					
	小計	8	2	3	2	1	8						2	6			4	1	1			1	1								
雑役人夫	2-82掃除人	1			1		1							1								1									
	6-52工業薬品化学	1					1						1														1				
	4-74メツキ	1				1	1							1			1														
	4-76工具工	1				1	1							1																	
	4-78切削工作機械	2		1		1	2							2			1	1													
	6-91操炉鑄込	1			1		1							1				1													
	5-00管球電池	1				1	1							1								1									
	5-27建設塗装	1				1	1							1				1													
	5-88玉掛	2			1	1	2								2			2													
	8-92その他の金属製造雑工	1				1	1								1			1													
	小計	12		2	3	7	12						1	11			3	6				1	1	1							

調 査 票

1、 区 分	イ、企業内配置転換																
	ロ、企業外より採用した炭鉱離職者以外の転職者																
	ハ、炭鉱離職者																
2、事 業 所 名			3、所 在 地			4、主 要 生 産 品 目			5、従 業 員 数								
6、 該 当 者	7、 性 別	8、配置転換（採用）前の		9、 その 経 験 年 数	10、 時 令 配 置 転 換 (採用)	11、 配 置 転 換 (採用) 後 の 職 種 名	12、 配 置 転 換 (採用) 後 実 際 に 従 事 して いる 作 業 の 内 容 (具体的に)	13、 公 共 職 業 訓 練 修 了 者		14、配置転換（採用）のため貴社が行った措置		17、 配 置 転 換 (採用) 後 の 状 態 が 思 わ し く な かつ た 者 の 原 因	18、 配 置 転 換 を 行 な っ た 理 由	19、 配 置 転 換 に 伴 う 基 準 内 賃 金 の 増 減		20、 配 置 転 換 又 は 就 職 の た め 住 所 を 移 した 者	21、 公 共 安 全 の 為 に 採 用 した 者
		産 業 名	職 種 名					訓 練 職 種 名	訓 練 期 間	訓 練 時 間	15、 組 織 的 訓 練 又 は 講 習			16、 初 め か 現 場 見 習 せ せ	増		
Empty table body for data entry																	

1 調査対象

本調査の対象は昭和36年1月より12月までの1年間において、作業系の異なつた職種へ企業内で配置転換した者及び炭鉱離職者をはじめ企業外より採用した転職者を対象とします。

ただし、配置転換又は採用前の職種と異なる職種に配置転換又は採用した場合であつても、それ以前に既に当該新職種の経験（3年以上）あるものは除きます。

2 記入要領

- 1、区 分 イ、ロ、ハの区分別にそれぞれ別用紙として、イ、ロ、ハのいずれか1つを○印で囲み、調査対象の区分を明白にしてください。
- 2、事業所名 貴事業所の名称を記入して下さい。
- 3、所在地 貴事業所の所在地を記入して下さい。
- 4、主要生産品目 主な生産品名を生産金額の多いものから2、3あげて下さい。
- 5、従業員数 臨時及び日雇を除いた常用従業員の全数を記入して下さい。
- 6、該当者 個人毎に1人1欄とし氏名の代りにA、B、C等の記号で記入して下さい。
- 7、性別 該当者の男、女別を記入して下さい。
- 8、配置転換（採用）前の産業名
採用前に雇用されていた企業の産業分類名（中分類）を記入して下さい。
なお区分イ及びハについては記入の必要はありません。
- 職 種 名 配置転換又は採用前の職種の名称を記入して下さい。
- 9、その経験年数 配置転換前又は採用直前の職種に係る経験年数を記入して下さい。
- 10、配置転換（採用）時の年齢
配置転換又は採用を行なつたときの年齢を記入して下さい。
- 11、配置転換（採用）後の職種名 配置転換又は採用後の職種名
- 12、配置転換（採用）後実際に従事している作業の内容
配置転換又は採用後実際に従事している主な作業の内容について例えばプーリー用中子の製作、ねじ切り旋盤によるインチねじ製作等のように具体的に記入して下さい。
- 13、公共職業訓練修了者
再就職のため公共職業訓練を修了した者である場合、受けた訓練職種の名称及び訓練期間を記入して下さい。

14、配置転換（採用）のため貴事業所が行なつた措置

15、組織的訓練 配置転換又は採用に際して、必要な技能又は知識の補充のための訓練、講習等を行なつた場合、その時間数と訓練の内容を具体的に記入し、更に学科、実技別の時間を附記して下さい。

16、初めから現場で見習わせた

組織的な訓練等を行わず、配置転換又は採用直後から現場に入れて見習わせた場合は、○印を記入して下さい。

17、配置転換（採用）後の状態が思わしくなかつた者の原因

配置転換（採用）後の状態が思わしくなかつた者について、その原因を年令的な不順応、賃金の低下、本人の適性の欠除、訓練の不足等の事由に分けて簡明に記入して下さい。

18、配置転換を行なつた理由

配置転換を行なつた者について、その理由を生産品の変更、新装置の導入、オートメーション化作業方式の変革、本人の性格等の事由に分けて簡明に記入し会社都合等の表現はさけて下さい。

なお区分ロ及びハについては記入の必要はありません。

19、配置転換に伴う基準内賃金の増減

配置転換を行なつた者について、いずれか1つの該当欄に○印を記入して下さい。

基準内賃金 時間外割増賃金及び賞与その他時間外割増賃金算定の基礎に算入されない臨時の給与を除く賃金をいいます。

増減の基準額 月額300円未満の増減については、増減なしとして取り扱って下さい。

20、配置転換又は就職のため住所を移転した者

配置転換又は就職のために、住所を移転した場合該当欄に○印を記入して下さい。

県内 同一都道府県内での移転

県外 他の都道府県よりの転入

21、公共職業安定所の紹介によつて採用したもの

公共職業安定所の紹介によつて採用した者について欄内に○印を記入して下さい。

なお、区分イについては記入の必要ありません。