職務構成表

団体または企業名		 部門	職務名
		HIPT J	経営企画
子回路製造業(電子回	総務		庶務管理
路実装基板製造業)	נעניטיון		法務管理
四人农全队农运不7			人事·労務管理
	経理		財務・税務管理
	WT-T		原価計算
			管理会計
	営業		営業管理
			技術営業
			営業活動
			購買管理
	生産管理	生産技術	工程管理
			安全・衛生管理
		設備技術	設備計画
		12 10 12 113	設備維持管理
	実装設計		実装パターン設計
			部品データ作成
	プリント基板実装製造	実装技術	実装工程管理
			部品技術
		生産投入	実装準備
			在庫確認
		ソルダペースト印刷	印刷機操作
			印刷工程管理
		ボンド塗布	ボンド塗布機操作
		部品搭載	マウンタ操作
			自動挿入機操作
		リフロー	リフロー炉操作
			リフロー炉操作管理
		フローディップ	フローディップ
			フロー炉操作管理
		部品組立(部品手実装)	部品手実装
		中間検査	中間検査
		修正	実装不良修正
		加工・洗浄	裁断
			コーティング
			洗浄
		7 / 6 6	乾燥
		最終検査・出荷処理	最終検査
			品質保証
		-m	出荷処理
		環境対応	環境管理
			廃棄物処理
	実装評価		品質評価

資料 2 職務構成表(作業名まで)

■職務構成表(案)(詳細版)

業種名:	電子回路実装	基板製造業(プリ	ント配線実装基板製造業)		
Ž	部門	職務名	仕事名	レベル	作業名
経営		経営企画	経営管理実務	2	事業経営に関する基礎資料作成
					関連会社の設立に関する資料作成
					業績評価分析に関するデータ収集と整理
			経営管理		予算分析
					経営分析
			経営戦略		内部統制企画
					組織化戦略企画
					経営環境分析
					経営計画
					関連会社管理
					新規事業企画
					経営情報化推進
					要素技術の向上
総務		庶務管理	庶務・渉外実務(補助)	1	文書作成
					来訪者の受付
					電話応対
					郵便物等の受発信及び電話使用の管理
					備品·用度品管理
					社有車の管理
					出張手続き
					会議の準備
					贈答対応
					慶弔対応
			庶務•渉外実務		文書作成•管理
					社内規程の管理
					情報機器の管理
					秘書業務
					広報活動
					広告·宣伝
					行事の企画
			庶務・渉外運営管理	3	事務処理の効率化
					広報計画策定
					行事の運営
			施設管理実務(補助)	1	オフィス管理
					固定資産の管理事務
			施設管理実務	2	固定資産の管理
					リース・レンタル物件管理
					損害保険に関する手続き
					警備・保安・防災に関する管理
			施設管理	3	固定資産運用
					警備・保安・防災体制に関する企画
			事務情報システム化戦略	4	業務改善の施策
					情報化の推進
		法務管理	株式·法務実務	2	株式業務
					設立・登記に関する手続き
					契約書の作成
			法務管理推進		株式・社債の発行等
					株主総会の実施
					示談・訴訟への対応
					製造物責任に関する実務
					品質データ管理
					契約書管理
			リスクマネジメント	4	製造物責任のリスク対応
					知的所有権の管理・運用
					品質保証管理
					国際標準への対応
•			1		

			ント配線実装基板製造業)		
召	祁門	職務名	仕事名	レベル	作業名
			外部環境測定		外部環境測定
			外部環境管理		環境保全政策
					環境保全関連法令の遵守
					地球環境問題・省エネルギー関連法令の
		1 声 . 学 次 佐 四	古色四中変/世界/		遵守 短中洋熱
		人争·罗務官埋 	人事管理実務(補助)	1	採用活動 入社手続き
					<u>人任手続き </u>
			八尹日垤天伤		休用夫務 退職・解雇の手続き
					返職・
					ス争名誌制度の連用 昇進・昇格案の作成
			<u></u> 労務管理実務(補助)	1	福利厚生施設の管理
					健康診断の実施
					作業環境の整備
					勤怠管理
			労務管理実務	2	福利厚生制度の運用
					労働災害、通勤災害への対応
					安全衛生委員会の実施
					作業環境の整備
					社会保険に関する実務
					給与に関する実務
			労務管理推進	3	福利厚生予算の管理
					安全衛生対策
					作業環境管理
					就業管理
					労働条件調査・分析
					労務企画
					労働条件の改訂
					不当労働行為防止への対応 賃金に関する企画・立案
					頁面に関する正画・立条 労働安全衛生関係法令の遵守
			研修に関する実務(補助)		労働女主衛生関係法中の遵守 研修に関する手続き
			研修に関する実務(補助)		研修に関する子続き 研修の実施
			人事政策	3	<u> </u>
			ハア め 水		人員配置・管理
					ス員記遣 音径 昇進・昇格の実施
					人員計画の策定
					人事諸政策の企画
			能力開発企画	3	能力開発計画
			<u>-</u>		研修計画
					自己啓発支援
					OJTの企画・運営
			人事企画	4	人事戦略の立案
			1 11		人事諸政策の運営
			人材育成戦略		人材育成計画
477 TIT		D 7/2	Λ = 1 = 3 1 = r = 75 / 1 ± = 1 \		人材活用計画
経理		財務・梲務管理	会計記帳実務(補助)		取引の分類と仕訳
					現預金取引の出納
			H 数 A 卦 中 数		証ひょう類の整理
			財務会計実務		会計方式に沿った会計処理
					債権・債務の実務 小切手・手形の提出、支払
					小切手・手形の振出、支払
					金融、固定資産、有価証券等の取引 コンピュータ会計
			財務諸表報告実務	2	<u>コンヒュータ会計</u> 決算手続き
			网份 的农牧百夫份		
					財務諸表に関する事務手続き 会計原則に準拠した書類作成
					芸計原則に华拠した青頬作成 課税申告書の納付手続き
ı i	ĺ	ı İ	I	ı İ	休仇サロ盲の例別 ナ杌さ

業種名: 電子回路第	<u> ミ装基板</u> 製造業(フ	プリント配線実装基板製造業)		
部門	職務名	仕事名	レベル	
		財務·税務管理	3	債権・債務の管理 証券取引法に基づく各種財務諸表の作成 課税申告書の作成 国際会計基準への対応
	原価計算	原価計算実務(補助)	1	原価の分類と集計
	冰川山田井	原価計算実務		原価計算基準に沿った会計処理 実際原価計算の計算手続き 標準原価計算の手続き 直接原価計算の手続き
		原価管理	3	原価標準の設定と差異分析 原価低減策の企画・立案 直接原価計算と利益計画 特殊原価と意思決定
	管理会計	資金収支管理		資金繰り表の作成 予算編成手続き
		予算・資金管理	3	資金調達・資金運用、資金管理 利益計画と管理 資金市場動向の把握調査 総合予算の作成 予算編成方針の立案 予算実績差異報告書の作成
営業	営業管理	営業計画実務(補助)		営業計画立案と策定補助 マーケティング調査の補助
		営業計画実務		市場調査と分析 製品計画立案のための調査と分析 受注予測分析 営業経費予算の調査と分析
		営業計画推進	3	製品計画の立案と策定 新製品開発支援 販売予測 販売目標の設定 営業経費予算の編成 販売計画の作成 販売計画の推進と改善 広告企画 営業活動支援
		営業管理実務(補助)	1	営業管理書類の作成 債権回収補助業務
		営業管理実務	2	営業・顧客情報の管理 営業実績の管理 営業経費予算の管理 債権回収実務 営業活動計画の管理
		営業管理推進		営業管理の調整 債権回収管理 営業担当者育成
		営業・マーケティング戦略		営業・マーケティング戦略の立案と策定 営業管理体制の構築
	技術営業	技術営業補助	1	技術営業補助
		技術営業実務		製品計画立案 製品開発支援
		技術営業管理	3	品質企画 工程企画

業種名:	電子回路実装		リント配線実装基板製造業)		
Ž	部門	職務名	仕事名	レベル	作業名
		営業活動	営業活動実務(補助)	1	商談の基本
					プレゼンテーション実施補助
					見積書の作成
					得意先営業活動計画の作成
					新規顧客開拓営業活動計画の作成
					受注業務 納品業務
					耐血素物 請求書の作成
					入出庫管理
				2	営業活動情報の収集と分析
				-	プレゼンテーション資料の作成と実施
					見積実務
					得意先営業
					新規顧客開拓営業
					入札·指名参加願提出業務
					入札・現場説明会への参加
					入札業務
					受注•納期管理
					代金回収
					クレーム・トラブル対応
					アフターサービス 倉庫管理
				3	提案書と企画書の作成
			日末石功日生	"	契約締結
					契約書の作成
					見積計画と管理
					クレーム・トラブル管理
					物流管理
		購買管理	購買管理実務(補助)	1	購買管理文書の作成と管理の補助
			購買管理実務	2	購買管理文書の作成と管理
					資材調達
					受・発注及び受入
					支払い
					<u>購買及び外注品管理</u> 支給品管理
					文和明日母 購買及び外注コスト管理
					トラブル処理
			購買管理推進	3	外注先管理
			7.7.2 - 7.2.2		購買及び外注コスト改善
					資材政策の策定
					購買・資材管理システム導入と運用
生産管理	生産技術	工程管理	企業情報システム化戦略	4	企業情報システム(ERP)設計及び導入
			11	1	企業情報システム(ERP)管理及び推進
			生産予測	3	短期的な購買
					外注管理
					外注指導 生産調整(イレギュラーを含む)
					生産調整(イレキュラーを含む) 納期調整
			生産計画推進	2	<u>桝期調金</u> 生産システム設計及び策定
			工作印刷作性	"	生産システム導入
					中・長期生産計画立案及び策定
					小日程管理
				L	中日程管理
			生産計画実務	2	資材·材料計画作成
					手順(工程)計画作成
					基準日程作成
					工数計画作成
					設備稼動計画作成
					日程計画編成
					生産計画作成
			化去到底中级/+*吐\	+ -	原材料手配
	I	I	生産計画実務(補助)	1	生産計画作成補助

業種名:	電子回路実装	基板製造業(プリ	ント配線実装基板製造業)		
	部門	職務名	仕事名	レベル	
		安全·衛生管理	機械、工具類の安全管理	1	機械装置の取り扱い
					工具の取り扱い
					感電・漏電防止
					保護具の準備・確認
					安全点検
			作業管理	2	作業安全の徹底
					熱場作業の安全管理
					光·X線装置等の安全管理
					酸素欠乏危険作業の安全管理
			機械装置の点検、修理	2	機械装置の点検
			[] [] [] [] [] [] [] [] [] []	-	故障時の対応・修理
			安全管理	3	機械の安全管理
			X T E E	ľ	環境の安全管理
					危険物の安全管理
					電気の安全管理
					作業安全の徹底
			<i>在中在</i> 理	_	火災防止
			衛生管理	3	衛生管理
			W 61 - A 45-11 BB 65-11 A 6		衛生対策
			労働安全衛生関係法令の 遵守	3	労働安全衛生関係法令の遵守
	設備技術	設備計画	設備計画の企画	4	工場計画の策定
					クリーンゾーン(クリーンエリア)設置計画
					照明設置(導入)計画
					給排水設備計画
					ネットワーク設備計画
					帯電防止設備計画
					人・モノの動線計画
					設備の新規導入の戦略・策定
			設備計画管理	3	設備計画の推進
					設備導入計画(年間計画・予算)
			設備導入	2	設備導入作業
			設備計画補助	1	設備計画の補助
		設備維持管理	設備保全管理戦略	4	設備保全管理の改善
		以阴阳的	以附外工旨经找船	"	保全担当者教育
					TPM活動
				3	設備保全管理計画のための情報収集と
				٥	
			机进线性处理电池	_	設備保全管理計画の立案と策定
			設備維持管理実務	2	安全管理体制の構築
					設備の維持・運用
			=0./++0# ++ 66 TO ++ 51		QC活動
14-== - ·			設備維持管理補助		設備維持管理の補助
実装設計		実装パターン設計	実装パターン設計の統括	3	進行管理
					最終確認
					指導
			外形設計		基板の面取り
			CAMデータ作成	2	メタルマスク作画データ作成
					マウント データ作成
					バックアップテーブル作画データ作成
			メタルマスク作製(エッチン		
			グ加工)	2	液状レジスト塗布
					露光作業
I					現像作業
					エッチング作業
					レジスト剥離作業
					検査
	I	1	I	ı	

メタルマスク作製(アディティブ加工) 2				ント配線実装基板製造業)		
ティブ加工)	7	祁門	職務名		レベル	作業名
マスキング 研磨(化学研磨) 無電解めつき、または電解めつき、マスキング 対理 対理 対理 対理 対理 対理 対理 対					١,	マニィニ・ゴヤエ機場が
研察化学研磨) 無電解かっき、または電解めっき マスキング剥離 バスパー除去 検査 メタルマスクのコーティング 2 マスキング 研磨(化学研磨) 無電解めっき、または電解めっき 検査変施 マスキング剥離 バスパー除去 2 図面作製 機械加工 加工調整 検査変施 マスキング剥離 バスパー除去 2 図面作製 機械加工 加工調整 検査を 意式行検査 1 検査実施 はんだ抜け調整 支数 1 メタルマスク作製補助 部品データ収集 2 部品テイプラリ確認 材料、材質の確認 部品配置(リフロー・フ 2 部品テイアの確認 材料、材質の確認 部品配置(リフロー・フ 2 部品テータ作成 リフロー設計 アロー設計 評価技術 2 有っ張が、押し込み試験 強度試験 直域検試験 可以の便で到 フロー設計 アウンタを運用 マウンタの便守 マウンタの便守 マウンタの便守 マウンタの便守 マウンタが 印刷機管理 1 印刷機の保守 印刷機修断 リフロー診断 3 ロアルの運用 ロ刷機修断 リフロー診断 1 フロー診断 1 ロ刷機の保守 印刷機修断 リフロー診断 1 フロー診断 2 リフローの運用 リフローの運用 リフローの運用 リフローの運用 リフローの運用 リフローの運用 リフローの運用 リフロー診断 3 ロ刷機の保守 リフロー診断 4 検査機の運用				ナイノ加工/		
#電解めっき または電解めっき マスキング剥離 バスバー除去 検査						
マスキング剥離 パスパー除去 検査						
検査						マスキング剥離
メタルマスク作製(レーザ 加工) 2 レーザ加工機操作 検査 メタルマスクのコーティング 2 マスキング 研磨(化学研磨) 無電解めっき、または電解めっき 検査実施 マスキング剥離 バスパー除去 2 図面作製 提介 加工 加工調整 技育 2						
加工) 2						検査
大タルマスクのコーティング 検査 マスキング 研磨(化学研磨) 無電解めっき、または電解めっき 検査実施 マスキング剥離 バスバー除去 図画作製 機械加工 加工調整 検査実施 はんだ抜け調整 実装パターン設計補助 1 メタルマスク作製補助 1 スタルマスク作製 1 アラルマスク作製 1 アラルマスク作製 1 アラルマスク作 1 アラルマスク作 1 アラルマスク作 1 アラルマスク 1 アラルマスク作成 1 アラルマスクに製計 1 アラルマスクに製計 1 アラルマスクに製計 1 アラルマスクに製計 1 アラルマスの 1 アランタの運用 マウンタの運用 マウンタの運用 マウンタの運用 マウンタの運用 マウンタの運用 1 アランタの運用 1					_	」
メタルマスクのコーティング 2 マスキング 研磨(化学研磨) 無電解めっき、または電解めっき 検査実施 マスキング 剥離 バスパー除去 一般				<i>/</i> ///		レーリ加工機保TF
研磨 (化学研磨) 無電解かっき、または電解めっき 検査実施 マスキング剥離 バスバー除去 バックアップテーブル作成 2 図面				メタルマスクのコーティング	2	
#電解めっき、または電解めっき 検査実施 マスキング剥離 バスパー除去				7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	_	
検査実施 マスキング剥離 アストンの でスキング剥離 アスキング剥離 アスキング剥離 アスキング剥離 アスキング剥離 アスキング剥離 アスキング剥離 別						
バックアップテーブル作成						
パックアップテーブル作成 2 図面作製機械加工加工調整 接査 試行検査 1 検査実施 はんだ抜け調整 実装パターン設計補助 1 メタルマスク作製補助 2 部品データ作製 が料、材質の確認 部品データ作成 リフロー・フ 2 部品データ作成 リフロー設計 フロー設計 フローンタの運用 マウンタの保守 マウンタの保守 マウンタが影所 印刷機の運用 印刷機が断 リフローの運用 リフローの運用 リフローの運用 リフローの運用 リフローの保守 リフロー診断 検査機の運用 大会を機の運用 大会を使の運用 大会を使めの運用 大会を使用						マスキング剥離
機械加工 加工調整 検査 検査 技術を実施 1 技術を実施 1 大多ルマスク作製補助 1 メタルマスク作製補助 1 メタルマスク作製補助 1 おのはこの 1 おいて 1 おいて 1 1 1 1 1 1 1 1 1				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
加工調整 検査				ハツンテツノナーノル作成	Z	
検査 検査 検査 実施						
試行検査						
実装パターン設計補助				試行検査	1	検査実施
部品データ作成 部品データ収集 2 部品ライブラリ確認 材料、材質の確認 部品位置確認 部品位置確認 部品で一タ作成 リフロー・フ 2 部品データ作成 リフロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 選検 選及試験 強度試験 試験結果解析 CAMデータ準備補助 1 CAMデータ準備補助 マウンタの運用 マウンタの運用 マウンタの運用 マウンタの順用 マウンタの順用 印刷機管理 2 印刷機の運用 印刷機の保守 印刷機管理 2 印刷機の運用 印刷機の保守 印刷機診断 3 印刷機診断 リフローの運用 リフローの運用 リフローの保守 リフローのほう 3 リフロー診断 検査機管理 2 検査機の運用						はんだ抜け調整
お料、材質の確認 部品位置確認 部品位置確認 部品配置(リフロー・フ 2 部品データ作成 リフロー設計 フロー設計 ス酸素試験 試験結果解析 CAMデータ準備補助 1 CAMデータ準備補助 マウンタ管理 マウンタの運用 マウンタの保守 マウンタが断 マウンタ診断 印刷機管理 1 印刷機の運用 印刷機の運用 印刷機の運用 印刷機の降守 1 印刷機を断 リフローの リフローの リフローの リフローの リフローの リフローの リフロー診断 検査機の運用 検査機の運用 検査機の保守 1 技術の保守 1 大力の			±=== *	実装パターン設計補助	1	メタルマスク作製補助
部品配置(リフロー・フ 2 部品データ作成 リフロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計			部品データ作成	部品データ収集	2	部品ライフラリ催認
部品配置(リフロー・フ 2 部品データ作成 リフロー設計 フロー設計 選 度試験 強度試験 強度試験 活験結果解析 CAMデータ準備補助 1 CAMデータ準備補助 マウンタの運用 マウンタの保守 マウンタが断 3 マウンタ診断 印刷機管理 2 印刷機の運用 印刷機の運用 印刷機の保守 印刷機が断 リフロー管理 2 リフローの運用 リフローの運用 リフローの運用 リフローの運用 リフローの場 サフローの運用 リフローの場 検査機管理 2 検査機の運用 検査機の保守						
リフロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計 フロー設計				部品配置(リフロー・フ	2	部品データ作成
フロー設計					_	リフロー設計
強度試験 試験結果解析						
大学・大学・大学・大学・大学・大学・大学・大学・大学・大学・大学・大学・大学・大				評価技術	2	
プリント基板実装製造実装技術実装工程管理マウンタ管理2 マウンタの運用 マウンタ診断マウンタ診断 印刷機管理3 マウンタ診断 印刷機の運用 印刷機の保守印刷機診断 リフロー管理 リフロー診断 検査機管理3 リフロー診断 リフロー診断 検査機の保守						強度試験
実装技術 実装工程管理 マウンタ管理 2 マウンタの運用 マウンタの保守 マウンタ診断 3 マウンタ診断 印刷機の運用 印刷機の保守 印刷機の保守 印刷機診断 リフロー管理 リフローの運用 リフローの保守 リフロー診断 4 後査機の運用 検査機の保守 2 検査機の保守 2 大変を			○ Δ Μ 二	-	試験	
マウンタの保守 マウンタ診断 日	プルル甘振宝妆制件	宝奘技術	宝装工程管理			
マウンタ診断 3 マウンタ診断 印刷機管理 2 印刷機の運用 印刷機診断 3 印刷機診断 リフロー管理 2 リフローの運用 リフロー診断 3 リフロー診断 検査機管理 2 検査機の運用 検査機の保守	ノリント基似夫表表垣	人名汉河	大农工任日生	、フング日生	_	
印刷機管理 2 印刷機の運用 印刷機の保守 印刷機診断 3 印刷機診断 リフロー管理 2 リフローの運用 リフローの保守 リフロー診断 3 リフロー診断 検査機管理 2 検査機の運用 検査機の保守				マウンタ診断	3	
印刷機診断 3 印刷機診断 リフロー管理 2 リフローの運用 リフロー診断 3 リフロー診断 検査機管理 2 検査機の運用 検査機の保守				印刷機管理	2	印刷機の運用
リフロー管理 2 リフローの運用				Co Cultile = A Nor		印刷機の保守
リフローの保守 リフロー診断 3 リフロー診断 検査機管理 2 検査機の運用 検査機の保守						
リフロー診断 3 リフロー診断 検査機管理 2 検査機の運用 検査機の保守				ソノロー官理	Z	
検査機管理 2 検査機の運用				リフロー診断	3	
検査機の保守						
1.A - 1.46 = A bler						検査機の保守
				検査機診断		検査機診断
ライン管理 2 ラインの構築 ニュンの保守				ライン管理	2	
				上	2	
生産体制管理 3 作業制り振り 指導・育成				工生仲则各生	٥	
部品技術 部品評価管理 3 部品評価基準作成			部品技術	部品評価管理	3	
部品評価試験方針						部品評価試験方針
部品評価解析						部品評価解析
生産計画見直し				±n □ == /=		
				市品評価	2	部品評恤試験美施 或具樣報照集
				不具合対応	3	
				ᅟᄌᆸᄭᆘ		
指導						
外注管理						

業種名:	電子回路実装	基板製造業(プリ	ント配線実装基板製造業)		
普	部門 一	職務名	仕事名	レベル	作業名
	生産投入	実装準備			工程調整
	•		ラインセット		搬送機装填
					投入基板のセット
					マガジンラックの装着
			予熱乾燥	2	予熱乾燥
			メタルマスク	2	メタルマスク洗浄
					保管·管理
		在庫確認	在庫確認	2	部品在庫確認
					保管庫管理
			発注管理	2	材料・部品・工具の発注
					調達関係書類の作成
					納品管理
			在庫管理補助		保管庫確認
	ソルダペースト印刷	印刷機操作	作業準備	1	前準備
					作業手順等の確認
			印刷機準備	2	印刷機点検
					ソルダペースト充填
					スキージの取り付け
					アライメント調整
				<u> </u>	マスク取り付け
			印刷条件設定	2	印刷条件設定
					スキージの選択
			目視検査(外観検査)	2	目視検査(外観検査)
			後片付け		後片付け
		印刷工程管理	印刷条件管理	2	ソルダペースト管理
					ソルダペースト撹拌
			マスク清掃	2	マスク清掃
	10 1000 /		環境管理	2	環境管理
	ボンド塗布	ボンド塗布機操作	作業準備	1	前準備
			13		作業手順等の確認
			ボンド管理		ボンド管理
			ボンド塗布機操作	2	ボンド塗布機点検
					ボンド塗布
					ボンド塗布機設定
					アライメント調整
			目視確認(外観検査)		目視確認(外観検査)
	如口快井	그러 <i>\ . 는 문 /-</i>	後片付け		後片付け
	部品搭載	マウンタ操作	作業準備	1	前準備 作業手順等の確認
			フウント試験	0	作業手順等の確認 マウンタ点検
			マウント試験		マリンダ点検 補正作業
					領圧TF某 吸着ノズルの調整
			フィーダセット	2	<u>吸着ノスルの調金</u> 部品セット
			フィータ ピット		部品補充
			 目視検査(外観検査)		<u>即面開工</u> 目視検査(外観検査)
			後片付け		日代快量(外観快量) 後片付け
		 自動挿入機操作			前準備
		口利押八版床件	II ✓ ✓ → NHI		前年順 作業手順等の確認
			 自動挿入機操作		<u>に来ず順等の確認</u> 自動挿入機点検
			ロッカナインのベルト	_	部品セット
					部品補充
			部品調整	2	部品調整
			リードカット調整		リードカット調整
			目視検査(外観検査)		目視検査(外観検査)
			後片付け		後片付け
	リフロー	リフロー炉操作			前準備
	, - - ·	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	217 1 100	1	作業手順等の確認
			リフロー炉操作	2	リフロー炉点検
			W IN II		温度プロファイル
			目視検査(マイクロスコープ)		目視検査(マイクロスコープ)
			抜き取り検査		抜き取り検査
			リフロー炉操作補助		リフロー炉操作補助
			後片付け		後片付け
	ı	ı	IN.1111.1		IC/114'/

		基板製造業(プリ	ント配線実装基板製造業)		
	部門	職務名	仕事名	レベル	作業名
		リフロー炉操作管理	リフロー炉操作管理	2	排気管理
		フローディップ	步 淮 进	-1	窒素管理
	フローティック	フローティック	TF未午順	1	前準備 作業手順等の確認
			自動はんだ槽操作	2	自動はんだ槽点検
			日勤は心に情味に		フラックス塗布
					治具セット
					自動はんだ槽設定
					はんだ槽の温度管理
					ドロス除去
			目視検査(マイクロスコープ)	2	目視検査(マイクロスコープ)
			自動はんだ槽作業補助	1	自動はんだ槽作業補助
			後片付け	1	後片付け
		フロー炉操作管理	フロー炉操作管理	2	排気管理
					窒素管理
	部品組立(部品手実装)	部品手実装	作業準備	1	前準備
			て合計	_	作業手順等の確認
			手実装 (4.4.5.5.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4.4		手実装(後付等)
			はんだこて作業	2	はんだこて点検
					はんだこて作業準備
					はんだ接合 目視検査
				1	日祝快 <u>年</u> 後片付け
	中間検査	中間検査	作業準備		<u>後月刊り</u> 前準備
	十间1天旦	中间恢且	11-未午開	l '	n年順 作業手順等の確認
			中間検査の統括	3	検査方法の管理
					検査結果の解析
					改善提案
			検査機器点検		検査機器点検
			目視検査		目視検査
			通電検査		ICT測定
			外観検査機測定	2	測定器プログラミング
					外観検査機測定
			テスト検査	2	ソフト検査のプログラミング
			1° 1, 101		I/O検査(ソフト検査)
			ピッキング検査	2	X線検査(外観検査)
					X線検査(はんだボイド検査)
			自動計測(実装検査機管	2	X線の取り扱い データ計測
			口到可以大衣快宜饭官	^	データ解析
				1	後片付け
	修正	実装不良修正			前準備
		ハな・ムツエ		Ι΄.	作業手順等の確認
			はんだ修正(はんだこて)	2	器具点検
					はんだ接合(手付け)
					スポットヒーター接合
			専用治具はんだ修正		専用治具はんだ修正
			後片付け		後片付け
	加工·洗浄	裁断	作業準備	1	前準備
					作業手順等の確認
			裁断機器点検		裁断機器点検
			ニッパカット		ニッパカット
			ルータカット		ルータカット
			溝・面取り加工		溝・面取り加工
			V溝加工 後にはは		Vカット 多 生みは
I		l l	後片付け	1	後片付け

業種名:	電子回路実装	基板製造業(プリ	リント配線実装基板製造業)		
1.712 11.	部門	職務名	仕事名	レベル	作業名
		コーティング	作業準備	1	前準備
					作業手順等の確認
			コーティング	2	使用機器点検
					コーティング
			後片付け		後片付け
		洗浄	作業準備	1	前準備
					作業手順等の確認
			洗浄		洗浄機器点検
			22.11.71.1		超音波洗浄
		+6.1.0	後片付け		後片付け
		乾燥	作業準備		前準備
			건 'P # 14	_	作業手順等の確認
			常温乾燥	2	常温乾燥 定温乾燥
			定温乾燥 後片付け	2	<u> </u>
		早	佐月刊リ 作業準備		前準備
	取於快宜 面何処理	取於快且		'	<u> </u>
ĺ	1		 最終検査の統括	3	作業子順等の確認 検査方法の管理
ĺ	1		ᅑᄣᄺᄼᅜᆋᄝᄼᆙᄔᄀᅜ		<u>快</u> 直ガ法の官座 指導
					」 改善提案
ĺ	1				検査機器点検
					検査項目の確認
					ICT測定
					ソフト検査のプログラミング
					I/O検査(ソフト検査)
					判断基準の確認
			最終検査補助		最終検査補助
			後片付け	1	後片付け
		品質保証	作業準備	1	前準備
					作業手順等の確認
			品質保証の統括		検査方法の管理
					指導
					改善提案
			信頼性試験		信頼性試験(抜き取り試験)の実施
			履歴管理	2	製造履歴の整理・管理
					試験検査データの整理・管理
ĺ	1		品質保証補助		試験検査補助
		山龙加亚	後片付け		後片付け
		出荷処理	作業準備		前準備
			 出荷処理工程の統括		作業手順等の確認 進行管理
ĺ	1		山門処理工作の机拍	ا ا	進行官理 最終確認
			 出荷前仕上げ	2	<u> 取於唯祕</u> 出荷前仕上げ
			現品確認		現品確認
ĺ	1		出荷処理補助		出荷処理補助
ĺ	1		山門左往間朔	'	出荷包装
ĺ	1		後片付け	1	後片付け
	環境対応	環境管理	外部環境管理		外部環境保全
		, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			環境管理物質
ĺ	1		グリーン調達		グリーン調達
ĺ	1	廃棄物処理	廃棄物処理委託		処理委託契約
ĺ	1		省資源・リサイクル		省資源化推進
					リサイクル推進
実装評価		品質評価	品質評価	2	実装効率
					実装評価
ĺ	1				部品評価
ĺ	1		品質管理	3	品質レベルの確保
					履歴管理

樣式1(生涯職業能力開発体系)

様式 1

生涯職業能力開発体系

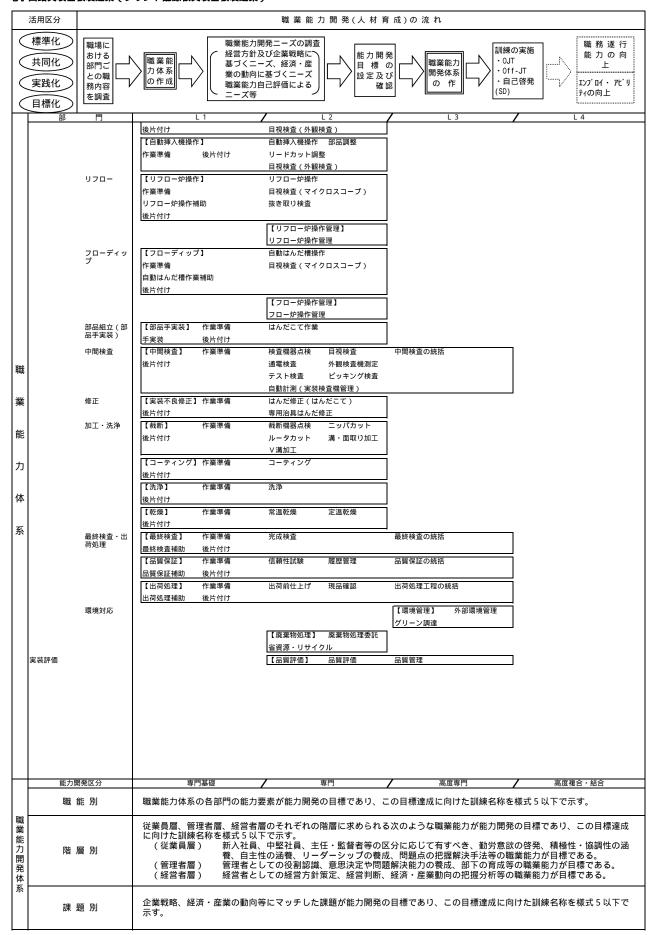
電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

	活用区分			職業能力開発(人	材育成)の流れ	
(標準化	職場に	職業能力]開発ニーズの調査		職務遂行
$\overline{\langle}$	共同化	おける部門ご	職業能 二人 経営方金	†及び企業戦略に 能力	標の一人職業能力	l練の実施 OJT 能力の向
(実践化	との職		可に基づくニーズ	^{■ 及 ひ}	Off-JT 自己啓発 エンプ・ロイ・アヒ・リ
2	目標化	を調査	ニーズ等		(8	SD) ディの向上
_	部	門	L 1	/ L 2	/ L 3	/ L 4
	経営			【経営企画】 経営管理実務	経営管理	経営戦略
	総務		【庶務管理】	庶務・渉外実務 施設管理実務		事務情報システム化戦略
			庶務・渉外実務(補助) 施設管理実務(補助)		施設管理	
			【法務管理】 外部環境測定	株式・法務実務	法務管理推進 外部環境管理	リスクマネジメント
			【人事・労務管理】	人事管理実務		人事企画 人材育成戦略
			人事管理実務(補助) 労務管理実務(補助)	研修に関する実務	能力開発企画	
			研修に関する実務(補助)			
	経理		【財務・税務管理】	財務会計実務 財務諸表報告	実務 財務・税務管理	
			会計記帳実務(補助)	TT TT L MAN TO	ET (T MAXIN	
			【原価計算】 原価計算実務(補助)	原価計算実務	原価管理	
			(HBM)	【管理会計】 資金収支管理	予算・資金管理	
	営業		【営業管理】	営業計画実務 営業管理実務	営業計画推進 営業管理推進	営業・マーケティング戦略
			営業計画実務(補助)			
			営業管理実務(補助) 【技術営業】 技術営業補助	技術営業実務	技術営業管理	
			【営業活動】	営業活動実務	営業活動管理	=
睵			営業活動実務(補助)	at m or an	at m the very live	
			【購買管理】 購買管理実務(補助)	購買管理実務	購買管理推進	
¥	生産管理	生産技術	無具官理美務 (補助) 【工程管理】	生産計画実務	生産予測 生産計画推進	 企業情報システム化戦略
~			生産計画実務(補助)			
能			【安全・衛生管理】	作業管理	安全管理衛生管理	
36		設備技術	機械、工具類の安全管理 【設備計画】 設備計画補助	機械装置の点検、修理 設備導入	労働安全衛生関係法令の遵守 設備計画管理	 設備計画の企画
b		IX (HI X (VI)	【設備維持管理】設備維持管理補		設備保全管理計画	設備保全管理戦略
,)	実装設計		【実装パターン設計】	外形設計 CAMデータ作品	成 実装パターン設計の統括	
本			試行検査	メタルマスク作製 (エッチング) エ)		
4			実装パターン設計補助	・ メタルマスク作製 (アディティ)	プカロ	
系				I)		
77				メタルマスク作製(レーザ加工)	
				メタルマスクのコーティング バックアップテーブル作成		
			【部品データ作成】	部品データ収集		
			CAMデータ準備補助	部品配置(リフロー・フロー)		
	プリ L ₩#C	₽ ₩###		評価技術	フウンカが座	
	プリント基板 実装製造	実装技術		【実装工程管理】 マウンタ管理 印刷機管理 リフロー管理		
				検査機管理ライン管理	生産体制管理	
				【部品技術】 部品評価	部品評価管理 不具合対応	
		生産投入		【実装準備】 ラインセット予熱乾燥 メタルマスク		
			【在庫確認】 在庫管理補助	在庫確認 発注管理		
		ソルダペース	【印刷機操作】 作業準備	印刷機準備 印刷条件設定		
		卜印刷	後片付け	目視検査(外観検査)		
				【印刷工程管理】 印刷条件管理 マスク清掃 環境管理		
		ボンド塗布	【ボンド塗布機操作】	ボンド管理 ボンド塗布機	操作	
			作業準備後片付け	目視確認(外観検査)		
	能力關	部品搭載	【マウンタ操作】 作業準備 専門基礎	マウント試験 フィーダセッ 専門	高度専門	高度複合・結合
		能別		•	/	•
職業能力開発体		晉別	従業員層、管理者層、経営者 に向けた訓練名称を様式55 (従業員層) 新入社員 養、自 (管理者層) 管理者と	着層のそれぞれの階層に求めら	れる次のような職業能力が能力 の区分に応じて有すべき、勤労意 養成、問題点の把握解決手法等の 問題解決能力の養成、部下の育瓦 断、経済・産業動向の把握分析等	用発の目標であり、この目標達成 意欲の啓発、積極性・協調性の涵 D職業能力が目標である。 対等の職業能力が目標である。
本			(発の目標であり、この目標達成に	

雇用・能力開発機構

様式 1

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)



雇用・能力開発機構

様式2(職務別職業能力体系)

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

L 4	経営戦略	事務情報システム化戦略	リスクマネジメント	人材育成戦略			営業・マーケティング戦略	
L 3	経営管理	庶務・渉外運営管理 [国施設管理] [国施設管理] [国	法務管理推進外部環境管理	労務管理推進 人事政策 [] [] [] [] [] [] [] [] [] [財務・税務管理		営業管理推進 営業管理推進	技術営業管理
L 2	経営管理実務	庶務・渉外実務 施設管理実務 [1]	株式・法務実務	人事管理実務 [5] 労務管理実務 [6] 研修に関する実務 [6]	財務会計実務 間 財務諸表報告実務 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国 国		営業計画実務 営業管理実務	技術営業実務 [
L 1		庶務・渉外実務(補助) 施設管理実務(補助)	外部環境測定	人事管理実務(補助) 労務管理実務(補助) 研修に関する実務(補助)	会計記帳実務(補助)		営業計画実務(補助) 営業管理実務(補助)	技術営業補助
レベル 職務	経営企画	庶務管理	法務管理	人事・労務管理	財務・税務管理	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	二 二 三 二 三 二 三 二 三 二 三 二 三 二 三 三 三 三 三 三	技術営業
部路	経営	総務			经理		米 迎	

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

L 4			企業情報システム化戦略		設備計画の企画	設備保全管理戦略				
L 3	営業活動管理	購買管理推進	生産予測生産計画推進	安全管理 衛生管理 労働安全衛生関係法令の遵守	設備計画管理	設備保全管理計画	実装パターン設計の統括			
L 2	営業活動実務	購買管理実務	生産計画実務	作業管理機械装置の点検、修理	設備導入	設備維持管理実務	外形設計	C A Mデータ作成 メタルマスク作製(エッチング m エ、	////////////////////////////////////	メタルマスク作製 (レーザ加工) エ) メタルマスクのコーティング
L 1	営業活動実務(補助)	購買管理実務(補助)	生産計画実務(補助)	機械、工具類の安全管理	設備計画補助	設備維持管理補助	試行検査	実装パターン設計補助		
レベル 開務	営業活動	購買管理	工程管理	安全・衛生管理	設備計画	設備維持管理	実装パターン設計			
部部			生産管理 生産技術		生産管理 設備技術		実装設計			

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業) 開発 日間時

職務別職業能力体系

L 4													
L 3				マウンタ診断	印刷機診断	リフロー診断	検査機診断	生産体制管理	部品評価管理	不具合対応	工程調整		
L 2	バックアップテーブル作成		部品配置(リフロー・フロー) 評価技術	マウンタ管理	印刷機管理	リフロー管理	検査機管理	ライン管理	部品評価		ラインセット子熟乾燥	メタルマスク	在庫確認発注管理
L 1		CAMデータ準備補助											在庫管理補助
レベル 端務		部品データ作成		実装工程管理					部品技術		実装準備		在庫確認
部部				プリント基板実装製造 _宇 荘はた	未表式机						プリント基板実装製造 生産投入		

雇用・能力開発機構

Page: 3 / 7

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

L 4					
L3					
L 2	印刷機準備 印刷条件設定 目視検査(外観検査)	印刷条件管理 マスク清掃 環境管理	ボンド管理 ボンド塗布機操作 目視確認(外観検査)	マウント試験 フィーダセット 目視検査(外観検査)	自動挿入機操作 部品調整 リードカット調整 目視検査(外観検査)
L 1	作業準備後片付け		作業準備後片付け	作業準備後片付け	作業準備後片付け
ルベル戦務	印刷機操作	印刷工程管理	ボンド塗布機操作	マウンタ操作	自動挿入機操作
部四	プリント基板実装製造 ソルダペースト印刷		プリント基板実装製造 ポンド塗布	プリント基板実装製造部品搭載	

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別職業能力体系

L 4						
L3						中間検査の統括
L 2	リフロー炉操作	目視検査(マイクロスコープ) 抜き取り検査 11 コロー hu過作等理	自制はんだ槽操作目視検査(マイクロスコープ)	フロー炉操作管理	はんだこて作業	検査機器点検 目視検査 通電検査 外観検査機測定 テスト検査
L 1	作業準備		作業準備 自動はんだ槽作業補助 [後片付け		作業準備 手実装 後片付け	作業準備 後片付け [[[
レベル職務	リフロー炉操作]		フロー炉操作管理	部品手実装 [中間検査
部路	プリント基板実装製造 リフロー		プリント基板実装製造フローディップ		ブリント基板実装製造部品組立(部品手実装)	プリント基板実装製造中間検査

雇用・能力開発機構

Page: 5 / 7

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

L 4						
L 3						
L 2	ピッキング検査 自動計測(実装検査機管理)	はんだ修正(はんだこて) 専用治具はんだ修正	表 表 表 が が が が が が が が が が が が が	コーティング		常温乾燥 定温乾燥
L 1		作業準備 後片付け [後	作業準備 後片付け [6]	作業準備後片付け	作業準備後片付け	作業準備 後片付け [後
レベル職務		実装不良修正	裁断	コーティング		乾燥
部門		プリント基板実装製造 修正	プリント基板実装製造加工・洗浄			

雇用・能力開発機構

Page:

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

L 4				
L 3 最終検査の統括	品質保証の統括	出荷処理工程の統括	外部環境管理グリーン調達	田質管理
L 2 完成検査	信頼性試験履歴管理	出荷前仕上げ現品確認	廃棄物処理委託	省資源・リサイクル 旧質評価
L 1	作業準備 品質保証補助	後片付け 作業準備 出荷処理補助 後片付け		
職務 最終検査	品質保証 [出荷処理 [環境管理廃棄物処理	品質評価
部門 プリント基板実装製造 最終検査・出荷処理			プリント基板実装製造環境対応	実装評価

様式3(職務別能力要素の細目)

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

L 4	経営戦略 内部統制企画 組織化戦略企画 経営環境分析 経営計画 関連会社管理 新規事業企画 経営情報化推進	事務情報システム化戦略 業務改善の施策 情報化の推進
L 3	経営管理子質分析経営分析	庶務・渉外運営管理 事務処理の効率化 広報計画策定 行事の運営 施設管理 固定資産運用 警備・保安・防災体制に関する 企画
L 2	経営管理実務 事業経営に関する基礎資料作成 関連会社の設立に関する資料作 成 集と整理	(庶務・渉外実務 文書作成・管理 社内規程の管理 精報機器の管理 秘書業務 広報活動 広告・宣伝 行事の企画 施設管理実務 固定資産の管理
L 1		庶務・渉外実務(補助) 文書作成 来訪者の受付 電話応対 動便物等の受発信及び電話使用 の管理 備品・用度品管理 社有車の管理 出張手続き 会議の準備
ルベル職務	游 中 回	
部階	河	经经验

雇用・能力開発機構

Page: 1 / 22

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

部門	ルベル職務	L 1	L 2	L 3	L 4
		慶弔対応	リース・レンタル物件管理		
		施設管理実務(補助)	損害保険に関する手続き		
		オフィス管理	警備・保安・防災に関する管理		
		固定資産の管理事務			
	法務管理	外部環境測定	株式・法務実務	法務管理推進	リスクマネジメント
		外部環境測定	株式業務	株式・社債の発行等	製造物責任のリスク対応
			設立・登記に関する手続き	株主総会の実施	知的所有権の管理・運用
			契約書の作成	示談・訴訟への対応	品質保証管理
				製造物責任に関する実務	国際標準への対応
				品質データ管理	
				契約書管理	
				外部環境管理	
				環境保全政策	
				環境保全関連法令の遵守	
				地球環境問題・省エネルギー関 連法令の遵守	
,	人事・労務管理	人事管理実務(補助)	人事管理実務	労務管理推進	人事企画
		採用活動	採用実務	福利厚生予算の管理	人事戦略の立案
		入社手続き	退職・解雇の手続き	安全衛生対策	人事諸政策の運営

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

L 4	人材育成戦略	人材育成計画	人材活用計画																
Г3	作業環境管理	就業管理	労働条件調査・分析	労務企画	労働条件の改訂	不当労働行為防止への対応	賃金に関する企画・立案	労働安全衛生関係法令の遵守	人事政策	採用計画策定	人員配置・管理	昇進・昇格の実施	人員計画の策定	人事諸政策の企画	能力開発企画	能力開発計画	研修計画	自己啓発支援	○∪ての企画・運営
L 2	人事考課制度の運用	昇進・昇格案の作成	労務管理実務	福利厚生制度の運用	労働災害、通勤災害への対応	安全衛生委員会の実施	作業環境の整備	社会保険に関する実務	給与に関する実務	研修に関する実務	研修の実施								
L 1	労務管理実務(補助)	福利厚生施設の管理	健康診断の実施	作業環境の整備	勤怠管理	研修に関する実務(補助)	研修に関する手続き												
レベル職務																			
部四																			

雇用・能力開発機構

3 / 22

Page:

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

L 4																		
L 3	財務・税務管理	債権・債務の管理	証券取引法に基づく各種財務諸	夜0年成 電影七十事代形	疎化甲戸書∪7Fル 国際会計基準への対応							原価管理	原価標準の設定と差異分析	原価低減策の企画・立案	直接原価計算と利益計画	特殊原価と意思決定	予算・資金管理	資金調達・資金運用、資金管理
L 2	財務会計実務	会計方式に沿った会計処理	債権・債務の実務	小切手・手形の振出、支払	金融、固定資産、有価証券等の 取引	コンピュータ会計	財務諸表報告実務	決算手続き	財務諸表に関する事務手続き	会計原則に準拠した書類作成	課税申告書の納付手続き	原価計算実務	原価計算基準に沿った会計処理	実際原価計算の計算手続き	標準原価計算の手続き	直接原価計算の手続き	資金収支管理	資金繰り表の作成
L 1	会計記帳実務(補助)	取引の分類と仕訳	現預金取引の出納	証ひょう類の整理								原価計算実務(補助)	原価の分類と集計					
アネラ	財務・税務管理											原価計算					管理会計	
部門	経理																	

雇用・能力開発機構

4 / 22

Page:

職務別能力要素の細目

L 4		営業・マーケティング戦略 営業・マーケティング戦略の立案と策定 実管理体制の構築
L 3	利益計画と管理 資金市場動向の把握調査 総合予算の作成 予算編成方針の立案 予算実績差異報告書の作成	営業計画推進製品計画位立案と策定新製品開発支援販売日標の設定買業経費予算の編成販売計画の作成監業活動支援営業管理推進営業管理の調整賞業担当者育成
L 2	子算編成手続き	営業計画実務 市場調査と分析 製品計画立案のための調査と分析 営業経費予算の調査と分析 営業経費予算の調査と分析 営業経費予算の管理 営業経費予算の管理 営業経費予算の管理 管業経費予算の管理 管業活動計画の管理
L 1	、扣≠4~ 4≤ 口=== 1 〒赤 宍	営業計画実務(補助) 営業計画立案と策定補助 マーケティング調査の補助 営業管理実務(補助) 営業管理書類の作成 債権回収補助業務
間務	工 数 辨 元	五 五
部門	**************************************	継 加

雇用・能力開発機構

5 / 22

職務別能力要素の細目

L 4		
L 3	技術営業管理 品質企画 工程企画 技術営業戦略	信業活動管理 提案書と企画書の作成 契約締結 契約書の作成 見積計画と管理 クレーム・トラブル管理 物流管理
L 2	技術営業実務製品計画立案製品開発支援	 営業活動実務 営業活動場務 プレゼンテーション資料の作成と実施 現積実務 得意先営業 外札・指名参加願提出業務 入札・現場説明会への参加 入札・現場説明会への参加 入札・知場部 受注・約期管理 代金回収 ウレーム・トラブル対応 アフターサービス 倉庫管理
L 1	技術営業補助技術営業補助	
ルベル職務	技術営業	(基:1)
部門		

雇用・能力開発機構

6 / 22

職務別能力要素の細目

L 4		<u>企業情報システム化戦略</u> 企業情報システム(ERP)設 計及び導入 企業情報システム(ERP)管 理及び推進
L 3	購買管理推進 外注先管理 購買及び外注コスト改善 資材政策の策定 購買・資材管理システム導入と 運用	生産予測 炉注管理 外注指導 生産調整(イレギュラーを含む) 約期調整 生産システム設計及び策定 生産システム導入 中・長期生産計画な案及び策定 中・長期生産計画な案及び策定
L 2	購買管理実務 購買管理文書の作成と管理 資材調達 受・発注及び受入 支払い 購買及び外注品管理 支給品管理 購買及び外注コスト管理 ドラブル処理	生産計画実務 資材・材料計画作成 手順(工程)計画作成 基準日程作成 工数計画作成 設備稼動計画作成 日程計画編成 生産計画作成 原材料手配
L 1	購買管理実務(補助) 購買管理文書の作成と管理の補 助	生産計画年務(補助)生産計画作成補助
ルベル職務	購買管理	工程管理
部門		生産管理 生産技術

雇用・能力開発機構

職務別能力要素の細目

L 4			設備計画の企画 工場計画の策定 クリーンゾーン(クリーンエリア) 設置計画 照明設置(導入)計画
L 3	小日程管理中日程管理	安全管理	設備計画管理 設備計画の推進 設備導入計画(年間計画・予 算)
L 2		作業管理 作業安全の徹底 熟場作業の安全管理 光・X線装置等の安全管理 酸素欠乏危険作業の安全管理 機械装置の点検、修理 故障時の対応・修理	設備導入作業
L 1		機械、工具類の安全管理機械装置の取り扱い 工具の取り扱い 感電・漏電防止 保護具の準備・確認 安全点検	設備計画の補助
レベル 職務		金金・衛士皇帝・東京の東京の東京の東京の東京の東京の東京の東京の東京の東京の東京の東京の東京の東	1904年計画
部門			生産管理 設備技術

雇用・能力開発機構

8 / 22

職務別能力要素の細目

L 4	給排水設備計画 ネットワーク設備計画 帯電防止設備計画 人・モノの動線計画 設備の新規導入の戦略・策定	設備保全管理戦略 設備保全管理の改善 保全担当者教育 TPM活動	
L 3		<u>設備保全管理計画</u> 設備保全管理計画のための情報 収集と分析 設備保全管理計画の立案と策定	実装パターン設計の統括 進行管理 最終確認 指導
L 2		設備維持管理実務 安全管理体制の構築 設備の維持・運用 Q C 活動	外形設計 基板の面取り メタルマスク作画データ作成 マウントデータ作成 パックアップテーブル作画データ作成 メタルマスク作製(エッチング加工) 瀬北レジスト塗布 露光作業
L 1		設備維持管理補助設備維持管理の補助	試行検査 検査実施 はんだ抜け調整 実装パターン設計補助 メタルマスク作製補助
レベル職務		設備維持管理	実装パターン設計
部門			実務設計

雇用・能力開発機構

9 / 22

職務別能力要素の細目

L 4																			
L3																			
L 2	現像作業	エッチング作業	レジスト剥離作業	検査	メタルマスク作製 (アディティ ブ加工)	アディティブ加工機操作	マスキング	研磨(化学研磨)	無電解めっき、または電解めっ き	マスキング剥離	バスバー除去	検査	メタルマスク作製 (レーザ加工)	レーザ加工機操作	検査	メタルマスクのコーティング	マスキング	研磨(化学研磨)	
L 1																			
レベル職務																			
部四																			

雇用・能力開発機構

10 / 22

職務別能力要素の細目

L 4																			
L 3																			
L 2	無電解めつき、または電解めっ き	検査実施	マスキング剥離	バスバー除去	バックアップテーブル作成	図面作製	機械加工	加工調整	検査	部品データ収集	部品ライブラリ確認	材料、材質の確認	部品位置確認	部品配置(リフロー・フロー)	部品データ作成	リフロー設計	フロー設計	評価技術	引っ張り・押し込み試験
L 1										GAMデータ準備補助	CAMデータ準備補助								
レベル職務										部品データ作成									
部門																			

雇用・能力開発機構

Page: 11 / 22

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

L 4			
L 3		マウンタ診断 日 回 機診断 日 回 機診断 日 力 口 一 診断 検 査 機診断 検 査 機診断 体 査 機診断 有 業 割 り 振 り 指 導 ・ 育 成	部品評価基準作成
L 2	強度試験 試験結果解析	マウンタ管理 マウンタの運用 マウンタの保守 印刷機管理 印刷機の保守 リフローの運用 リフローの運用 検査機管理 検査機の運用 検査機の運用 を	部品評価試験実施
L 1			
アベル 開務		実装工程管理	部品技術
部門		プリント基板実装製造実装技術	

雇用・能力開発機構

12 / 22

職務別能力要素の細目

L 4																				
L 3	部品評価試驗方針	部品評価解析	生産計画見直し	不具合対応	不具合解析	改善提案	指導	外注管理	工程調整	4年 田卡 口 t 上	L 作									
٦ 2	事 们								ラインセット	早十末、郊社・犬、い中	搬达機装填	投入基板のセット	マガジンラックの装着	子熱乾燥	子熱乾燥	メタルマスク	メタルマスク洗浄	保管・管理	在庫確認	部品在庫確認
L 1																			在庫管理補助	保管庫確認
レベル 職務									実装準備										在庫確認	
部部									プリント基板実装製造	生産投入										

雇用・能力開発機構

13 / 22

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

L 4																
L 3																
L 2	保管庫管理発注管理発注管理を対して、対対・部局・工具の発注	371 Linux エススススエ 調達関係書類の作成 納品管理	印刷機準備	印刷機点検	ソルダペースト充填	スキージの取り付け	アライメント調整	マスク取り付け	印刷条件設定	印刷条件設定	スキージの選択	目視検査(外観検査)	目視検査(外観検査)	印刷条件管理	ソルダペースト管理	ソルダペースト撹拌
L 1			作業準備	前準備	作業手順等の確認	後片付け	後片付け									
レベル職務			印刷機操作											印刷工程管理		
部門			プリント基板実装製造	ントタペーストロ過												

雇用・能力開発機構

14 / 22

職務別能力要素の細目

L 4			
L 3			
L 2	マスク清掃 マスク清掃 環境管理 環境管理	ボンド管理 ボンド管理 ボンド塗布機操作 ボンド塗布機点検 ボンド塗布機設定 アライメント調整 目視確認(外観検査)	マウント試験 マウンタ点検 補正作業 吸着ノズルの調整 フィーダセット 部品セット
L 1		作業準備 前準備 作業手順等の確認 後片付け 後片付け	作業準備 前準備 作業手順等の確認 後片付け 後片付け
ルベル職務		ボンド塗布機操作	マウンタ操作
部門		プリント基板実装製造ポンド塗布	プリント基板実装製造部品搭載

雇用・能力開発機構

15 / 22

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L3	L 4
			部品補充		
			目視検査(外観検査)		
			目視検査(外観検査)		
	自動挿入機操作	作業準備	自動挿入機操作		
		前準備	自動挿入機点検		
		作業手順等の確認	部品セット		
		後片付け	部品補充		
		後片付け	部品調整		
			部品調整		
			リードカット調整		
			リードカット調整		
			目視検査(外観検査)		
			目視検査(外観検査)		
プリント基板実装製造	リフロー炉操作	作業準備	リフロー炉操作		
J78-		前準備	リフロー炉点検		
		作業手順等の確認	温度プロファイル		
		リフロー炉操作補助	目視検査(マイクロスコープ)		
		リフロー炉操作補助	目視検査(マイクロスコープ)		
		後片付け	抜き取り検査		

雇用・能力開発機構

16 / 22

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

L 4																	
L 3																	
L 2	抜き取り検査	リフロー炉操作管理排気管理	窒素管理	自動はんだ槽操作	自動はんだ槽点検	フラックス塗布	治具セット	自動はんだ槽設定	はんだ槽の温度管理	ドロス除去	目視検査(マイクロスコープ)	目視検査(マイクロスコープ)	フロー炉操作管理	排気管理	窒素管理	はんだこて作業	はんだこて点検
L 1	後片付け			作業準備	前準備	作業手順等の確認	自動はんだ槽作業補助	自動はんだ槽作業補助	後片付け	後片付け						作業準備	前準備
ルベル職務		リフロー炉操作管理		フローディップ									フロー炉操作管理			部品手実装	
部門				プリント基板実装製造	ノヴトヤーコノ											プリント基板実装製造が同いすくがロチャー	即開御以(部配子表表)

雇用・能力開発機構

Page: 17 / 22

職務別能力要素の細目

L 4																				
Г3						中間検査の統括	検査方法の管理	検査結果の解析	改善提案											
L 2	はんだこて作業準備	はんだ接合	目視検査			検査機器点検	検査機器点検	目視検査	目視検査	通電検査	ICT測定	外観検査機測定	測定器プログラミング	外観検査機測定	テスト検査	ソフト検査のプログラミング	Ⅰ/○検査(ソフト検査)	ピッキング検査	X線検査(外観検査)	
L 1	作業手順等の確認	手実装	手実装(後付等)	後片付け	後片付け	作業準備	前準備	作業手順等の確認	後片付け	後片付け										
レベル職務						中間検査														
部門						プリント基板実装製造	中間棟鱼													

雇用・能力開発機構

18 / 22

職務別能力要素の細目

L 4				
L 3				
L 2	X線検査(はんだボイド検査) X線の取り扱い 自動計測(実装検査機管理) データ計測	データ解析 はかだ修正(はかだこて) 80目には	器具点検 はんだ接合(手付け) スポットヒーター接合 専用治具はんだ修正 専用治具はんだ修正	裁断機器点検 裁断機器点検 ニッパカット ルータカット ルータカット 溝・面取り加工 溝・面取り加工
L1]	押	即準備 作業手順等の確認 後片付け 後片付け	作業準備 前準備 作業手順等の確認 後片付け 後片付け
ルベル職務		実装不良修正	<u> </u>	裁断
問題		プリント基板実装製造 修正		プリント基板実装製造加工・洗浄

雇用・能力開発機構

19 / 22

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

L 4				
L 3				
L 2	V溝加工 Vカット	コーティング 使用機器点検 コーティング	洗净 洗净機器点検 超音波洗净	常温乾燥 定温乾燥 定温乾燥
L 1		作業準備 前準備 作業手順等の確認 後片付け 後片付け	作業準備 前準備 作業手順等の確認 後片付け 後片付け	作業準備 前準備 作業手順等の確認 後片付け 後片付け
ルベル職務		コーディング	贵	乾燥
部門				

雇用・能力開発機構

20 / 22

電子回路実装基板製造業(プリント配線板実装基板製造業)

職務別能力要素の細目

L3 L4	管理	管理管理を対象を
	最終検査の統括 検査方法の管理 指導 改善提案	<u>品質保証の統括</u> 検査方法の管理 指導 改善提案 改善提案 進行管理 最終確認
L 2	完成検査 検査機器点検 検査項目の確認 I C T 測定 ソフト検査のプログラミング I / O検査(ソフト検査) 判断基準の確認	信頼性試験 (抜き取り試験)の実施 環歴管理 製造履歴の整理・管理 試験検査データの整理・管理 出荷前仕上げ 現品確認 現品確認
L 1	作業準備 前準備 作業手順等の確認 最終検査補助 最終検査補助 後片付け	作業準備 前準備 作業手順等の確認 試験検査補助 後片付け 後片付け 作業準備 作業手順等の確認 作業手順等の確認 出荷処理補助
レベル職務	最終検査	品質保証 出荷処理
部部	プリント基板実装製造最終検査・出荷処理	,

雇用・能力開発機構

21 / 22

職務別能力要素の細目

L 4				
Г3		外部環境管理外部環境保全環境管理物質グリーン調達グリーン調達		品質管理 品質レベルの確保 履歴管理
L 2			廃棄物処理委託 処理委託契約 省資源・リサイクル 省資源化推進 リサイクル推進	<u>品質評価</u> 実装評価 部品評価
L 1	出荷包装 後片付け 後片付け			
ルベル職務		環境管理	廃棄物処理	品質評価
門部		プリント基板実装製造環境対応		実装評価

雇用・能力開発機構

22 / 22

資料6

様式4(職務別能力要素の細目の内容)

2 L	TIM 3/2	l . ^*	能力要素
シート 番号	職務	レベ ル表	能 <i>力</i> 安糸
	M A A A		极兴然四中 7 6
1 2	経営企画経営企画	L 2 L 3	経営管理実務 経営管理
3	経営企画	L 4	経営 経営 経営 経営 経営 経営 経営 経営
4	庶務管理	L 1	庶務・渉外実務(補助)
5	庶務管理	L 1	施設管理実務(補助)
6	庶務管理	L 2	庶務・渉外実務
7	庶務管理	L 2	施設管理実務
8	庶務管理	L 3	<u>庶務・渉外運営管理</u> 施設管理
9	庶務管理 庶務管理	L 3	施設官理 事務情報システム化戦略
11	法務管理	L 1	外部環境測定
12	法務管理	L 2	株式・法務実務
13	法務管理	L 3	法務管理推進
14	法務管理	L 3	外部環境管理
15	法務管理	L 4	リスクマネジメント
16 17	人事・労務管理 人事・労務管理	L 1 L 1	人事管理実務(補助) 労務管理実務(補助)
18	人事・労務管理	L 1	万份昌珪美份(補助) 研修に関する実務(補助)
19	人事・労務管理	L 2	人事管理実務
20	人事・労務管理	L 2	分務管理実務
21	人事・労務管理	L 2	研修に関する実務
22	人事・労務管理	L 3	<u> </u>
23	 人事・労務管理 人事・労務管理	L 3	人事政策 能力開発企画
24 25	人事・労務官理	L 3	人事企画
26	人事・労務管理	L 4	人材育成戦略
27	財務・税務管理	<u>L</u> 1	会計記帳実務(補助)
28	財務・税務管理	L 2	財務会計実務
29	財務・税務管理	L 2	財務諸表報告実務
30	財務・税務管理	L 3	財務・税務管理
31 32	原価計算原価計算	L 1 L 2	原価計算実務(補助) 原価計算実務
33	原価計算	L 3	原価管理
34	管理会計	L 2	資金収支管理
35	管理会計	L 3	予算・資金管理
36	営業管理	L 1	営業計画実務(補助)
37	<u>営業管理</u>	L 1	営業管理実務(補助)
38 39	営業管理 営業管理	L 2	<u>営業計画実務</u> 営業管理実務
40	営業管理	L 3	営業計画推進
41	営業管理		営業管理推進
42	営業管理	L 4	営業・マーケティング戦略
43	技術営業	L 1	技術営業補助
44	技術営業	L 2	技術営業実務
45 46	技術営業 営業活動	L 3 L 1	技術営業管理 営業活動実務(補助)
47	<u> </u>	L 2	<u> </u>
48	営業活動	L 3	営業活動管理
49	購買管理	L 1	購買管理実務(補助)
50	購買管理	L 2	購買管理実務
51	<u>購買管理</u>	L 3	購買管理推進
52 53	工程管理工程管理	L 1 L 2	生産計画実務(補助) 生産計画実務
54	上住員珪 工程管理	L 2	生産予測
55	工程管理	L 3	生産計画推進
56	工程管理	L 4	企業情報システム化戦略
57	安全・衛生管理	L 1	機械、工具類の安全管理
58	安全・衛生管理	L 2	作業管理
59 60	安全・衛生管理 安全・衛生管理	L 2 L 3	機械装置の点検、修理 安全管理
61	安全・衛生管理	L 3	女王昌珪 衛生管理
62	安全・衛生管理	L 3	労働安全衛生関係法令の遵守
63	設備計画	L 1	設備計画補助
64	設備計画	L 2	設備導入
65	設備計画	L 3	設備計画管理
66	設備計画 設備維持管理	L 4 L 1	設備計画の企画 設備維持管理補助
67	双伸胜付旨坯	LLI	以開從1寸目生間以

シート	職務	レベ	能力要素
番号	140023	ル表	10/323
68	設備維持管理	L 2	設備維持管理実務
69 70	設備維持管理 設備維持管理	L 3	設備保全管理計画
70	政備維持官理 実装パターン設計	L 4	設備保全管理戦略 試行検査
72	実装パターン設計	L 1	実装パターン設計補助
73	実装パターン設計	L 2	外形設計
74	実装パターン設計	L 2	CAMデータ作成
75	実装パターン設計 実装パターン設計	L 2	メタルマスク作製(エッチング加工)
76 77	美衣バダーノ設計 実装パターン設計	L 2	メタルマスク作製(アディティブ加工) メタルマスク作製(レーザ加工)
78	実装パターン設計	L 2	メタルマスクのコーティング
79	実装パターン設計	L 2	バックアップテーブル作成
80	実装パターン設計	L 3	実装パターン設計の統括
81 82	部品データ作成 部品データ作成	L 1 L 2	CAMデータ準備補助 部品データ収集
83	部品データ作成	L 2	部品配置(リフロー・フロー)
84	部品データ作成	L 2	評価技術
85	実装工程管理	L 2	マウンタ管理
86	実装工程管理	L 2	印刷機管理 リフロー管理
87 88	実装工程管理 実装工程管理	L 2 L 2	ウノロー官理 検査機管理
89	実装工程管理	L 2	ライン管理
90	実装工程管理	L 3	マウンタ診断
91	実装工程管理	L 3	印刷機診断
92 93	実装工程管理 実装工程管理	L 3	リフロー診断 検査機診断
93	<u>美衣工住員埕</u> 実装工程管理	L 3	生産体制管理
95	部品技術	L 2	部品評価
96	部品技術	L 3	部品評価管理
97	部品技術	L 3	不具合対応
98 99	実装準備 実装準備	L 2 L 2	ラインセット 予熱乾燥
100	実装準備	L 2	メタルマスク
101	実装準備	L 3	工程調整
102	在庫確認	L 1	在庫管理補助
103 104	<u>在庫確認</u>	L 2 L 2	在庫確認 発注管理
105	在庫確認 印刷機操作	L 2	作業準備
106	印刷機操作	L 1	後片付け
107	印刷機操作	L 2	印刷機準備
	<u> 印刷機操作 </u>	L 2	印刷条件設定
109 110	印刷機操作 印刷工程管理	L 2	目視検査(外観検査) 印刷条件管理
111	印刷工程管理	L 2	マスク清掃
112	印刷工程管理	L 2	環境管理
113	ボンド塗布機操作	L 1	作業準備
114 115	ボンド塗布機操作 ボンド塗布機操作	L 1 L 2	<u>後片付け</u> ボンド管理
116	バノト <u>塗布機採作</u> ボンド塗布機操作	L 2	バント官理 ボンド塗布機操作
117	ボンド塗布機操作	L 2	目視確認(外観検査)
118	マウンタ操作	L 1	作業準備
119	マウンタ操作	L 1	後片付け
120 121	マウンタ操作	L 2 L 2	マウント試験 フィーダセット
122	マウンタ操作	L 2	目視検査(外観検査)
123	自動挿入機操作	L 1	作業準備
124	自動挿入機操作	L 1	後片付け
125 126	自動挿入機操作 自動挿入機操作	L 2 L 2	自動挿入機操作 部品調整
127	自動挿入機操作	L 2	中田嗣罡 リードカット調整
128	自動挿入機操作	L 2	目視検査(外観検査)
129	リフロー炉操作	L 1	作業準備
130	リフロー炉操作	L 1	リフロー炉操作補助 タング
131 132	リフロー炉操作 リフロー炉操作	L 1 L 2	後片付け リフロー炉操作
133	リフロー炉操作	L 2	目視検査(マイクロスコープ)
134	リフロー炉操作	L 2	抜き取り検査

シート	職務	レベ	能力要素
番号	14000	ル表	nc/3≪x
135	リフロー炉操作管理	L 2	リフロー炉操作管理
136	フローディップ	L 1	作業準備
137 138	フローディップ フローディップ	<u>L 1</u> L 1	自動はんだ槽作業補助 後片付け
139	フローディック フローディップ	L 2	自動はんだ槽操作
140	フローディップ	L 2	目視検査(マイクロスコープ)
141	フロー炉操作管理	L 2	フロー炉操作管理
142 143	部品手実装 部品手実装	<u>L 1</u>	作業準備 手実装
144	部品主実装	 	後片付け
145	部品手実装 部品手実装	L 2	はんだこて作業
146	中間検査	<u>L 1</u>	作業準備
147 148	中間検査中間検査	L 1	後片付け 検査機器点検
149	中間検査	L 2	目視検査
150	中間検査	L 2	通電検査
151	中間検査	L 2	外観検査機測定
152 153	中間検査	L 2	<u>テスト検査</u> ピッキング検査
154	中間検査	L 2	自動計測(実装検査機管理)
155	中間検査	L 3	中間検査の統括
156	実装不良修正	L 1	作業準備
157 158	実装不良修正 実装不良修正	L 1	後片付け
159	美 <u>农个民修正</u> 実装不良修正	L 2	はんだ修正(はんだこて) 専用治具はんだ修正
160	裁断	L 1	作業準備
161	裁断	L 1	後片付け
162	裁断	L 2	裁断機器点検
163 164	裁断	L 2	ニッパカット ルータカット
165	裁断	L 2	溝・面取り加工
166	裁断	L 2	V溝加工
167	コーティング	L 1	作業準備
168 169	コーティング コーティング	L 1	後片付け コーティング
170	洗浄	L 1	作業準備
171	洗浄	L 1	後片付け
172	洗净	L 2	洗浄 (左對)
173 174	乾燥 乾燥	L 1	作業準備 後片付け
175	乾燥	L 2	常温乾燥
176	乾燥	L 2	定温乾燥
177	最終検査	L 1	作業準備
178 179	最終検査 最終検査	<u>L 1</u> L 1	最終検査補助 後片付け
180	最終検査	L 2	完成検査
181	最終検査	L 3	最終検査の統括
182	品質保証	L 1	作業準備
183 184	品質保証 品質保証	<u>L 1</u> L 1	品質保証補助 後片付け
185	品質保証	L 1	信頼性試験
186	品質保証	L 2	履歴管理
187	品質保証	L 3	品質保証の統括
188 189	出荷処理 出荷処理	<u>L 1</u> L 1	作業準備 出荷処理補助
190	出荷処理	L 1	後片付け
191	出荷処理	L 2	出荷前仕上げ
192	出荷処理	L 2	現品確認
193 194	出荷処理 環境管理	L 3	出荷処理工程の統括 外部環境管理
194	環境管理 環境管理	L 3	外部環境管理 グリーン調達
196	廃棄物処理	L 2	廃棄物処理委託
197	廃棄物処理 	L 2	省資源・リサイクル
198 199	<u>品質評価</u> 品質評価	L 2	<u>品質評価</u> 品質管理
199	四貝寸	L 3	四貝旨任

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 経営企画 職務別能力要素の細目の内容

			13.20	
職務	経営企画	レベル表示	L 2	
能力要素	経営管理実務			
能力要素の細目	能力要			
1 . 事業経営に関する基礎資料作成	技能 技技 2.新規事業戦略に関する基礎資料 初 3.組織化戦略に関する基礎資	計画、組織化、統制)を知っている 料(経営環境、経営目標等)作成ができる 遊資料(展開戦略、撤退基準等)作成ができる 資料(組織構造、運営戦略等)作成ができる		
2 . 関連会社の設立に関する 資料作成	技 1.関連会社管理基準の設定に 能 技 2.関連会社の経営状況に関す	る基礎資料の作成が	ができる	
3 . 業績評価分析に関する データ収集と整理	知 1.業績評価の為のデータの種 技 1.業績評価の為の各種データ 態 整理ができる 技 術			

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 経営企画 職務別能力要素の細目の内容

職務	経営	企画	レベル表示	L 3	
能力要素	経営				
能力要素の細目	能力要素の細目の内容				
	A 知識技能技術知識 技能技術 Tail Tail Tail Tail Tail Tail Tail Tail		を知っている る できる 、成長性、損益分岐 庫等)を知っている		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 経営企画 職務別能力要素の細目の内容

1			,	
職務	経営	企画	レベル表示	L 4
能力要素	経営	戦略		
能力要素の細目		能力要素の細目の内容		
1 . 内部統制企画	知識技能技術	 1.業績管理手法、実施体制、 1.経営基本方針の策定ができる 2.内部統制制度の企画ができる 3.予算管理制度の企画ができる 4.会社業績の評価、管理ができる 5.各部門の年次予算の調整が 6.経営分析による問題点の抽 	る る る きる できる	
2 . 組織化戦略企画	技能技術	1 . 職務分掌の企画ができる 2 . 職位別役割権限規程の企画 3 . 組織運営ルールの企画がで 4 . 事業分担の見直しに関する	iができる さきる	
3 . 経営環境分析	知識	1 . 内部環境(組織構成、資金知っている 知っている 2 . 外部環境(競合状況、市場る		,
	技能技術	1 . 自社の技術力、資金力、開 2 . 自社の強み、弱みを認識し	、経営計画に反映が	できる
4 . 経営計画	知識技能技術	 1.中期・長期・年次経営計画 1.経営環境の分析により戦略 2.経営目的に沿った経営戦略 3.中期・長期・年次経営計画 	的要因を抽出ができ を立案ができる	
5 . 関連会社管理	技能技術	1 . 関連会社管理と運営ができ 2 . 会社間の調整ができる 3 . 関連会社戦略の策定ができ		
6 . 新規事業企画	技能技術	 新規事業のアイデア探索が 新規事業のアイデアの評価 新規事業の事業計画書の作 新規事業の推進体制の企画 	i、選定ができる f成ができる	
7 . 経営情報化推進	知識技能	 1.戦略的情報システムを知っ 2.ネットワーク戦略の動向を 1.戦略的要因から情報システ 	知っている	3
8. 要素技術の向上	技能技術	1 . 先端技術動向を把握するこ 2 . 設備改善を行うことができ		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 庶務管理 職務別能力要素の細目の内容

職務	庶務管	理	レベル表示	L 1	
能力要素	庶務・渉外実務(補助)				
能力要素の細目	能力要素の細目の内容				
1 . 文書作成 2 . 来訪者の受付	識技能 技術知識	1 . 社内文書と社外文書の種類 1 . 書式通りに文書を作成がで 2 . 簡単な帳票類を作成ができ 1 . 接遇のマナーを知っている 2 . 社内各セクションの職務分 1 . 社員の名前と所属セクショ	きる る 掌を知っている		
3.電話応対	能技術知識技能技	2. 来訪者に応じて的確な受付1. 電話応対の基本マナーを知1. 電話の用件の内容の判断が2. 様々なケースに応じた的確	処理ができる っている できる		
4 . 郵便物等の受発信及び電 話使用の管理	世報 技能 技術	1 . 郵便物等の種類と特徴を知っている 1 . 郵便物、宅配便を各セクションへの配布ができる 2 . 支店、事業所間の書類の移動、連絡便の手配ができる			
5 . 備品·用度品管理	知識技能技術	1 . 用度品の購入と払出し管理方法を知っている 2 . 廃棄とリサイクル方法を知っている 1 . 用度品の購入と払出しに関する処理ができる 2 . 用度品の管理ができる 3 . 事務用品、消耗品の管理ができる 4 . ユニフォーム、作業服の手配、管理ができる 5 . 什器備品の管理ができる 6 . 産業廃棄物の処分手続きができる 7 . 新聞その他の刊行物の購入と整理及び保管ができる 8 . 名刺と社名入り封筒及び便箋の作成手配ができる			
6 . 社有車の管理	技能技術	8 . 名刺と社名入り封筒及び便箋の作成手配ができる 1 . 自動車税を知っている 2 . 自動車保険を知っている 3 . 自動車事故と会社の責任を知っている 1 . 社有車の配車手続きができる 2 . 車検、定期点検への対応ができる 3 . 自動車税の納付手続きができる 4 . 自動車保険に関する定型的な業務ができる 5 . 社有車のリース、購入手続きができる			

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 庶務管理 <u>職務別能力要素の細目の内容</u>

職務	庶務		レベル表示	L 1
能力要素	庶務・渉外実務(補助)			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
		6. 社有車の運転指示と管理が		
		7. 社有車の車両管理ができる		
7. 出張手続き	知 <u>識</u> 技	1.出張旅費規程を知っている		
	能	1.国内出張手続きに関する手		
	技 術	2.海外出張手続きに関する手		
8.会議の準備	知 <u>識</u> 技	1.社内会議の種類と進め方を		
	能	1.会議の準備(開催案内、会	-	
	技 術	2.会議室と応接室の管理がで	きる	
	-	3 . 受付業務ができる		
9.贈答対応	知識	1.季節贈答、各種見舞を知っ		
	++	2.贈答の相手先、マナー、扱		
	技 能 技 術	1.中元、歳暮等贈答品の選定	かできる	
		2 . 贈答品の発注ができる	10-1-7	
		3 . 贈答先情報のメンテナンス		
40 鹿丑社庁	źΠ	4 . 贈答を受けた場合の対応処		
10 . 慶弔対応	知識	1. 社内慶弔規程を知っている		
	+±	2. 慶弔の種類と概要を知って		
	技 能 技	1 . 社内慶弔に関する事務がで 2 . 慶弔見舞金の手配ができる		
	術	2 · 废や兄舜玉の子配ができる 3 · 祝電、弔電の打電ができる		
		3. 祝电、や电の打电ができる		
		4. 展化の子配がてきる		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 庶務管理 職務別能力要素の細目の内容

	1		<u> </u>	
職務	庶務	管理	レベル表示	L 1
能力要素	施設管理実務(補助)			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1 . オフィス管理	知識技能技術知	1 . 採光、照明、空調、水道、 2 . オフィス立地の目的、メリ 1 . 植木、芝生の維持管理の手 2 . オフィスの清掃手配ができ 3 . 採光、照明、空調、水道、 4 . オフィスレイアウトの管理 1 . 保有物件の内容を知ってい	ット及び外部環境等配ができる る 防音などのメンテナ ができる	を知っている
2. 固定复注》自注于17	識	2 . 不動産の購入、貸借、売却 3 . 不動産登記を知っている	を知っている	
	技能技術	1.固定資産台帳の作成ができる 2.社宅と寮の管理ができる 3.その他福利厚生施設の管理 4.電気・ガス・電話の設備及 5.社屋及び内外の清掃、整理	ができる び使用管理ができる	

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 庶務管理 <u>職務別能力要素の細目の内容</u>

職務	庶務	管理	レベル表示	L 2
能力要素	庶務・渉外実務			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 文書作成・管理	知識技能技術	1 . 社内外文書の発行規程を知 2 . 文書の仕分けを知っている 3 . 社印の種類と使用基準を知 4 . 文書、帳票等の保管と処分 5 . 契約文書の書式を知ってい 6 . 重要文書、機密文書の取り 7 . ファイリングシステムを知 8 . 文書の保管方法、廃棄基準 1 . 稟議書の取り扱い及び処理 2 . 重要文書の作成、分類、保 3 . 保存文書の保管、処理がで 4 . 受発信文書の処理ができる 5 . 社印及び代表取締役印等の 6 . 年賀状等の印刷手配ができ	っている 規程を知っている る 扱いを知っている っている を知っている できる 管及び処理ができる きる 保管と管理ができる	
2 . 社内規程の管理	知識技能技術	7.年賀状等送付先情報のメン1.社内規程の体系を知ってい1.社内規程の運用に関する事2.社内外の風紀取締り及び規3.社内規程の周知ができる	る 務処理ができる	
3 . 情報機器の管理	技能技術	 1. O A 機器、通信機器、コピ 2. 事務処理の現状分析ができ 3. 事務処理のマニュアル化が 4. 事務合理化のためのOA化 5. 事務機器及び通信機器のメ 	る できる の推進ができる	
4.秘書業務	知識技能技術	1.秘書の業務内容を知ってい 1.役員の行動予定表の作成が 2.文書の作成、管理ができる 3.国内・海外旅費清算ができ 4.役員の交際関係の維持、管	できる る	
5 . 広報活動	知識 技能技術	1.地域社会行事などを知って2.社内報の目的、手法、編集1.PR活動(会社案内、パン2.ホームページの企画ができ	を知っている フレット)の企画か	ができる

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 庶務管理 職務別能力要素の細目の内容

能力要素
3 ・展示会の企画、手続きができる
4 . 社内報の企画、編集、発行、配布、宣伝ができる 5 . 自社の広報環境に関する情報収集と分析ができる 6 . 社内報編集委員会の運営ができる 6 . 広告・宣伝 知識 1 . 広告の目的別・媒体別分類と特性を知っている 2 . メディアの現状と特性を知っている 4 . 広告代理店の機能を知っている 5 . 広告効果測定の目的と技法を知っている 技能 技術 1 . 広告計画の立案ができる 3 . 広告宣伝に有効なメディアミックスの選定ができる 4 . 広告宣伝の詳細について、代理店と交渉ができる 5 . 広告予算の設定ができる 6 . 広告効果の評価と分析ができる 7 . 行事の企画 知識 1 . 会社行事の内容、実施時期を知っている 技 1 . 会社行事実施に向けての諸手続きができる

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 庶務管理 <u>職務別能力要素の細目の内容</u>

職務	庶務管理 レベル表示 L 2		
能力要素	施設管理実務		
能力要素の細目	能力要素の細目の内容		
1 . 固定資産の管理	知識 1. 償却資産申告が必要な固定資産を知っている 2. 年度の償却資産の増減を知っている 技能 技 が 2. 固定資産税の償却資産申告書の作成ができる 3. 固定資産の売買、賃貸借に関する手続きができる 4. 固定資産の保全管理に関する手続きができる		
2 . リース・レンタル物件管理	5.設備の補修と増設の立案ができる 知識 1.リース・レンタル物件管理を知っている 技能 1.リース・レンタル契約に関する手続きができる 技術 2.リース物件除去の手続きができる 3.リース契約の中途解約の手続きができる		
3. 損害保険に関する手続き 4. 警備・保安・防災に関す	知 1.損害賠償と保険を知っている 技 1.損害保険の契約、解約ができる 能 2.事故発生時と損害保険に関する手続きができる 術 1.災害対策、防災に対する法規制を知っている		
る管理	2 . 警備、保安の外部委託方法を知っている		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 庶務管理 職務別能力要素の細目の内容

	 	I	1/3/20 1
職務	庶務管理	レベル表示	L 3
能力要素	庶務・渉外運営管理		
能力要素の細目	能力要素の細目の内容		
1 . 事務処理の効率化	技能 技技 技術 2 . ネットワークシステムの管 術 3 . ファイリングシステムの構	理ができる 築ができる	5 8
2 . 広報計画策定	技能	る きる	
3 . 行事の運営	技能 技技 技術 3 . 会社行事に関する実施計画 3 . 会社行事実施に関する必要 4 . 会社行事の運営ができる	の策定ができる	5 3

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 庶務管理 <u>職務別能力要素の細目の内容</u>

}				13. TV 1
職務	庶務		レベル表示	L 3
能力要素	施設管理			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1 . 固定資産運用	技能技術	1 . 不動産の取得と売却及びメ2 . 遊休資産の活用に関する企3 . 機器等取得(購入、売却、	画、立案、推進がで リース等)計画の第	できる 6定ができる
2 . 警備・保安・防災体制に 関する企画	技能技術	1 . 自社の警備、保安、防災体 2 . 自社の警備、保安、防災体		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 庶務管理 職務別能力要素の細目の内容

職 務	庶務	管理	レベル表示	L 4
能力要素	事務情報システム化戦略			
能力要素の細目		能力要素の細目の内容		
1 . 業務改善の施策 2 . 情報化の推進	技能技術技能技	1.事務処理の自動化の企画と 2.業務プロセスの再構築がで 1.会社の経営戦略に即した情 2.情報システムの採用による	きる 報化の企画と推進 <i>た</i>	
	術	3 . ウイルス侵入防止策及び予		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 法務管理 <u>職務別能力要素の細目の内容</u>

職務	法務	管理	レベル表示	L 1
能力要素	外部	環境測定		
能力要素の細目		能力要素の細目の内容		
1 . 外部環境測定	技能技術	1.環境測定(大気、水質、敷2.環境施設の管理(設置届、		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 法務管理 職務別能力要素の細目の内容

1			Г	T	
職務	法務	管理	レベル表示	L 2	
能力要素	株式・法務実務				
能力要素の細目	能力要素の細目の内容				
1 . 株式業務	知識技能技術	1.株式と社債の発行手続きを知っている 2.配当金支払い手続き、通知方法を知っている 3.企業の設立形態、運営を知っている 1.株主管理(株主名簿の作成と管理等)ができる 2.配当金支払い手続きができる			
2.設立・登記に関する手続き	知識	3.議事録作成、保管業務がで1.会社の設立に関する手続き2.取締役の義務と各種責任、3.取締役会の招集権者、招集			
	技能技術	1 . 商業登記に関する申請及び 2 . 取締役と監査役の就任と退			
3.契約書の作成	新知識技能技術	1.定型的な契約書の作成(不書等)ができる			

			Γ			
職 務	法務管理		レベル表示	L 3		
能力要素	法務管理推進					
能力要素の細目	能力要素の細目の内容					
1 . 株式・社債の発行等	技能技術	1 . 株式と社債に関する事務手 2 . 新株発行と配当金支払計画 3 . 持株会の設立、運営ができ 4 . 特殊株主に対する対応策の	の企画、立案ができ る			
2 . 株主総会の実施	知識技能技術	1.情報開示の重要性と効率的2.株主総会における議事進行1.株主総会の準備、招集、運2.株主総会運営計画の企画、	、質疑応答形式、動 営ができる			
3 . 示談・訴訟への対応	桁知識 技能技術	1 . 示談と訴訟への対応方法を 2 . 顧問弁護士への対応方法を 1 . 保険事故時の折衝ができる 2 . 契約上の法的紛争に関する	知っている			
4.製造物責任に関する実務	知識技能技術	技 1 . P L 法による製品への警告、表示の実施ができる 技 2 . P L 法のチェックシステムの運営ができる				
5 . 品質データ管理	技能技術					
6 . 契約書管理	技能技術	1 . 法務専門家の活用ができる 2 . 重要な契約書の作成ができ 3 . 重要度に応じた契約書の管 4 . 担保設定、債権回収、債権	る 理ができる	১		

職務	法務	管理	レベル表示	L 3
能力要素	外部環境管理			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.環境保全政策 2.環境保全関連法令の遵守	技能技術 知識	能力委系の細日の内容 1.外部環境保全のための社内マニュアルの作成ができる 2.環境測定値の自主規制値の設定ができる 3.環境報告書の作成ができる 1.環境基本法を知っている 2.特定工場における公害防止の組織の整備に関する法律を知っている 3.大気汚染防止法を知っている 4.水質汚濁防止法を知っている 5.騒音規制法を知っている 6.騒音防止法に基づく規制基準や規制地域の指定(都道府県知事および市長)を知っている 7.振動規制法を知っている 8.振動規制法に基づく規制基準や規制地域の指定(都道府県知事および市長)を知っている 9.悪臭防止法を知っている 9.悪臭防止法を知っている 10.悪臭防止法に基づく規制基準や規制地域の指定(都道府県知事)を知っる		
	技能技	11 . 土壌汚染対策法を知ってい 12 . 特定化学物質の環境への排 R法)を知っている 1 . 環境保全関連法令が遵守で 2 . 環境保全関連法令の徹底に	出量の把握及び管理 きているか確認がで	ごきる
3.地球環境問題・省エネルギー関連法令の遵守		1.地球温暖化対策の推進に関 2.循環型社会形成推進基本法 3.廃棄物の処理及び清掃に関 4.容器包装に係わる分別収集 5.資源の有効な利用の促進に 6.特定家庭用機器再商品化法 7.建設工事に係る資材の再資でいる 8.使用済自動車の再資源化等 る	する法律(地球温明を知っている する法令を知っている 及び再商品化の促進 関する法律(資源存 (家電リサイクル) 源化等に関する法律	展化対策推進法)を知っている いる まに関する法律を知っている 可効利用促進法)を知っている ま)を知っている と)を知っている は(建設リサイクル法)を知っ
	技能技術	1 . 環境管理に対する法令の更 きる	新、追加など最新の	D状態に維持管理することがで

職務	法務管理	レベル表示	L 3		
能力要素	外部環境管理				
能力要素の細目	能力要素の細目の内容				
	2. 地球環境問題・省エネルギー関連法令が遵守できているか確認ができる 3. 地球環境問題・省エネルギー関連法令の徹底に向けた指導ができる				

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 法務管理 職務別能力要素の細目の内容

職務	法務管理	レベル表示	L 4		
能力要素	リスクマネジメント				
能力要素の細目	能力要達	素の細目の内容			
1 . 製造物責任のリスク対応 2 . 知的所有権の管理・運用	技能	上する品質管理がで ができる 著作権)を知ってい 対応ができる 集ができる			
3 . 品質保証管理	技能 技技 技 名 ・ 品質保証維持のための社内技術 3 ・ 品質監査年次計画に基づくる 4 ・ 品質監査年次計画の改善が	指導、調整及び年次 改善の具体策の作成 できる	計画の策定ができる ができる		
4. 国際標準への対応	知識 1.国際標準規格(ISO90 2.SGML、XMLを知ってしたシステム 技能 技術 2.国際標準規格に関連する情報 3.SGML、XML文書の作品	いる ム(品質システム、: 報収集ができる	環境システム)構築ができる		

職務	人事・労務管理 レベル表示 L 1			
能力要素	労務管理実務(補助)			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1 . 福利厚生施設の管理	知 1. 福利厚生施設の種類、用途等を知っている 技 1. 福利厚生施設の利用受付けができる 能			
2.健康診断の実施	知 1.健康診断の進め方を知っている 技 1.健康診断の準備ができる 技 2.健康診断の実施ができる 術			
3 . 作業環境の整備	知			
4.勤怠管理	知識 1.就業規則及び関係諸規程を知っている 技能			

職務	人事・労務管理	レベル表示	L 1		
能力要素	研修に関する実務(補助)				
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容			
1 . 研修に関する手続き	知識 1.教育研修の実施手順を知ってきた 1.集合研修の開催通知ができた 2.集合研修申込みの受付けが 3.集合研修の講師への案内、 4.集合研修費用の清算ができた 5.外部教育訓練機関主催の集 7.公的援助制度(助成金と給付	る できる 礼状発送手続きがで る 合研修への受講手総 合研修受付・修了に	売きができる ニ関する管理ができる		

職務	人事	・労務管理	レベル表示	L 2		
能力要素	人事管理実務					
能力要素の細目		能力要素の細目の内容				
1 . 採用実務	知識技能技術	1.労働基準法と男女雇用機会均等法を知っている 1.ケースに応じた適切な採用方法の選択ができる 2.広告代理店等、業者との折衝ができる 3.ハローワーク、学校訪問等、求人活動の立案及び具体的折衝ができる 4.会社紹介資料の企画、立案、作成ができる 5.企業研究会(業界・会社セミナー)の企画、準備、実施ができる 6.就職希望者への会社概要、福利厚生施策等の説明ができる 7.採用内定者会合の企画、立案、実施ができる 8.採用内定者に対する必要なフォローアップができる 9.採用試験問題の作成ができる 10.採用試験の準備、実施ができる				
2.退職・解雇の手続き	11 . 採用試験の採点ができる 知					
3 . 人事考課制度の運用	接					
4 . 昇進・昇格案の作成	知識技能	1 . 昇進と昇格制度の詳細を知 1 . 考課結果の集約ができる	ारा ।ठ			

職務	人事・労務管理		レベル表示	L 2			
能力要素							
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容				
1 . 福利厚生制度の運用	技能技术 3 . 4	1. 福利厚生制度を知っている 2. 福利厚生制度の一般的動向を知っている 1. 福利厚生制度に関する社員のニーズの把握ができる 2. 福利厚生行事の企画ができる 3. 従業員の文化と体育及び教養等の行事開催を企画と運営ができる 4. 従業員会の運営及び事務処理ができる					
2 . 労働災害、通勤災害への 対応 3 . 安全衛生委員会の実施	知識 1 . : : : : : : : : : : : : : : : : : :	労働災害、通勤災害の給付 労働災害、通勤災害の防止 労働災害、通勤災害に関す 安全衛生委員会の準備がで	、防止策、対処法を への対応ができる る労働基準監督署等				
4.作業環境の整備	能 技 術 3 .5	能 技 技 術 3 .労働安全衛生法関連法令に基づく社内規程の整備ができる					
1. If was not be me	知 は 1.作業場の種類ごとの測定対象と測定回数を知っている 2.作業環境測定士による測定が義務付けられている指定作業場を知ってい						
5. 社会保険に関する実務	識技能技術 2 . イ . イ . イ . イ . イ . イ . イ . イ . イ .	健康保険の被保険者資格取 きができる 傷病や出産等で休業する者 続きができる 企業年金等の各種年金に関 雇用保険の資格取得、喪失 労働保険の年度更新ができ 財形貯蓄制度、社内預金制	雇用保険の被保険者標準報酬額の改訂す 雇用保険等の保険を 得手続き中における に対する社会保険の する事務手続きがで る を を を を を を を を を を の の の の の の の の の	F続きができる 科控除と納付手続きができる お資格証明 に関する事務手続 D説明及びそれに関する事務手			

				1水工(4		
職 務	人事	・労務管理	レベル表示	L 2		
能力要素	分務管理実務					
能力要素の細目	能力要素の細目の内容					
6. 給与に関する実務	知識技能技術	11 . 退職者に対する国民健康保 12 . 労働基準監督署への報告が 1 . 源泉徴収制度を知っている 1 . 給与・賞与計算ができる 2 . 昇給とベースアップに関す 3 . 賃金台帳等は関する事務手続 4 . 所得税、住民税等の徴収と 5 . 年末調整に関する事務手続 6 . 法定調書等の作成と提出が 7 . 退職金の支給手続きができ 8 . 給与、諸手当に関する問い	険・国民年金へのだ できる る手続きができる ができる 納付に関する手続き きができる できる	きができる		

職務	人事・労務管理		レベル表示	L 2	
能力要素	研修に関する実務				
能力要素の細目	能力要素の細目の内容				
1.研修の実施	知識 技能技術	1 . 各種研修の特徴を知ってい 2 . Off - JTとOJTの連 1 . 集合研修の実施準備ができる 3 . 集合研修の効果測定ができる 3 . 集合研修の効果測定ができる 4 . 階層別・職能別教育の実施 5 . 各部門で行う研修の企画、 6 . QC活動等の小集団活動に 7 . 研修実施後のカリキュラム	携と調整の手法を失っる る ができる 運営の支援ができる 対する効果的な方法	3 よの指導、援助ができる	

職務	人事・	・労務管理	レベル表示	L 3
能力要素	労務管	管理推進		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 福利厚生予算の管理	技能技術	 福利厚生予算の立案ができる。 福利厚生費の管理統制ができる。 施設の修繕・改修計画、施 各種施設運営管理委託先の 選定業者との折衝及び委託 福利厚生制度と規程の立案 	きる 工・検収ができる 選定ができる 契約の締結ができる	5
2 . 安全衛生対策	技能技術	 お金全衛生に関する実態調査 お金全衛生教育の立案、実施 お金全衛生教育の指導マニュ 会全衛生に関する監督官庁 	ができる アルの作成ができる	
3 . 作業環境管理	技 能 技 術	 1.作業環境測定を行うべき作 2.作業環境測定結果の分析が 3.作業環境の目標値の設定が 4.作業環境改善に向けた取り 	できる	
4 . 就業管理	知識技能技術	 労働基準法を知っている 就業規則に関する問い合わ 就業規則の立案、改訂がで 勤務諸規程と運用基準に関 労働時間、勤務実態に関す 関係機関への諸届、諸調査 パートタイマー、アルバイ 労働時間、勤務諸規程に関 労務や服務に関するトラブ セクシュアルハラスメント等)ができる 	きる する企画、立案がで る調査、分析ができ 表の作成、提出がで トの採用と就業管理 する相談に対する抗 ル、相談等への対応	ごきる さる ごきる 理の検討ができる 音導、助言ができる なができる
5. 労働条件調査・分析 6. 労務企画	技能技術技能技術	1. 自社の労働条件の実態調査 2. 自社の労働条件の問題点に 1. 労務管理施策と組織に関す 2. 労働条件改訂に関する立案 3. 勤務制度に関する立案がで 4. 休日・休暇制度についての 5. 労務に関する相談対応がで 6. 就業規則の改訂の立案がで	関する分析ができる る立案ができる ができる きる 立案ができる きる	5

職務	人事	・労務管理	レベル表示	L 3
能力要素	分務管理推進			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
7 . 労働条件の改訂	知識技能技術	 1. 労務関係規程と基準などを 2. 労働条件改訂の手続きを知 1. 労働条件改訂の立案ができ 2. 労働条件改訂のための社内 3. 労働条件改訂のための労働 	っている る 各部門との調整がて	
8 . 不当労働行為防止への対応	知識技能技術	1.不当労働行為の種類と内容2.労働判例を知っている1.不当労働行為の防止対策の2.不当労働行為事案に対する	企画、立案ができる	5
9.賃金に関する企画・立案		1 . 賃金体系の詳細を知ってい 2 . 賃金体系の一般的動向を知 3 . 自社の賃金体系が抱える課 4 . 昇給とベースアップの世間 1 . 賃金構造基本調査等指定統 2 . 賃金体系の他社動向につい 3 . 賃金体系の改訂案の立案が 4 . 昇給とベースアップに関す 5 . 賃金表改訂による試算がで 6 . 諸手当の新設と見直しに関 7 . 賞与の配分・決定方式の立	っている 題を知っている 相場を知っている 計への記入ができる て情報収集ができる できる る立案ができる きる する立案ができる	
10 . 労働安全衛生関係法令の 遵守	知識	1 . 労働安全衛生法および同法 2 . 作業環境測定法を知ってい 3 . 粉じん障害防止規則(粉じ 4 . 労働安全衛生規則(安衛則 5 . 事務所衛生基準規則(事務 6 . 電離放射線障害防止規則(7 . 特定化学物質障害予防規則 8 . 石綿障害予防規則(石綿則 9 . 鉛中毒予防規則(鉛則)を 10 . 酸素欠乏症等防止規則(酸 11 . 有機溶剤中毒予防規則(有 12 . ボイラー及び圧力容器安全	施行令を知っている る ん則)を知っている)を知っている 所則)を知っている 「無難則」を知っている で特化則)を知っている 知っている 知っている 知りを知っている 欠則)を知っている 機則)を知っている	5 13 113

職務	人事	· 労務管理	レベル表示	L 3
能力要素	一		L	
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
		13 . クレーン等安全規則を知っ	ている	
		14 . ゴンドラ安全規則を知って	いる	
		15 . 機械等検定規則を知ってい	వ	
		16 . 高気圧作業安全衛生規則を	知っている	
		17 . 製造時等検査代行機関等に	関する規則を知って	こいる
		18 . 四アルキル鉛中毒予防規則	を知っている	
		19 . 労働災害防止団体法を知っ	ている	
		20 . じん肺法を知っている		
	技能	1 . 労働安全衛生関係法令が遵	守できているか確認	忍ができる
	技術	2 . 労働安全衛生関係法令の徹	底に向けた指導がで	ごきる

職務	人事	・労務管理	レベル表示	L 3
能力要素	人事	政策		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 採用計画策定	知識技能技術	1.全社の採用方針を知ってい 2.労働市場の動向を知ってい 1.関係各部門の人材ニーズの 2.採用計画の策定ができる 3.採用関係の予算編成ができ 4.採用活動の企画、立案がで	 把握ができる 	
2 . 人員配置・管理	技能技術	1.採用者の適性を考慮し、配 2.社員個々人のキャリアに関 3.異動に関する個人の意向の 4.各部門における人事異動の 5.人事異動に関する各部門間 6.人事異動計画の立案ができ 7.異動、休職、復職関係の非 8.休職期間の延長、休職・復 9.関連企業人事、出向人事の 10.配置先、出向先、派遣先と	する情報収集ができる 確認、集約ができる 意向の確認ができる の調整ができる る 定型事務処理ができる 職日の判定ができる 企画、立案ができる の協議、調整ができる	
3 . 昇進・昇格の実施	技能技術	1.昇進・昇格に関する関係部 2.昇進・昇格の告示、辞令の 3.昇進・昇格に関する問い合 4.昇進・昇格に関する再審査 5.人事考課の実施スケジュー 6.人事考課の適正な実施につ 7.人事考課に関する問い合わ 8.昇進・昇格案の立案ができ 9.昇進・昇格試験の企画、実	発行ができる わせへの対応ができる の申請の対応ができる ルの決定ができる いて各部門に指示ができ せへの対応ができる	
4 . 人員計画の策定	知識技能技術	1 . 社内における人員の過不足 2 . 全社における採用方針を知 1 . 社内各部門に関するデータ 2 . 人員関係各種統計の作成、 3 . 中・長期人員計画の策定が 4 . 中・長期人員計画に基づき 5 . 中・長期人員計画に基づき 6 . 中・長期人員計画に関する	いている 収集ができる 分析ができる できる 増減員計画の立案ができ 人件費の将来推計ができ	

	人事	・ ・労務管理	レベル表示	L 3
			1. 2	
能力要素	人事	i政策 		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
能力要素の細目 5 . 人事諸政策の企画	知識 技能技術	能力要 1. 人事管理諸制度の詳細を知っている。自社の人事管理上の課題を1. 社員のモラールや組織風土 2. 人事考課制度の立案立案 案 作成 4. 昇進・昇格規定の原文部の行動の企 7. インターンシップによる学	コっている は 知っている に関する調査、分析 る できる ができる 料等の作成ができる	5 5

職務	人事	・労務管理	レベル表示	L 3
能力要素	能力	開発企画		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 能力開発計画	技能技術	 1.能力開発方針と施策の決定 2.外部教育機関主催の集合研 3.外部教育機関主催の集合研 4.各部門の人材育成ガイドラ 5.階層別・職能別教育の企画 1.職業能力開発促進法を知っ 	修の選定ができる 修受講者の選考がて インの企画、立案、 、立案ができる	
	識 技能技術	2 . 教育訓練の各種技法を知っ 3 . 外部教育機関と講師を知っ 1 . 研修講師の選定と調整がで 2 . 教育訓練ニーズ把握のため 3 . 教育目的にあった研修カリ 4 . 年間研修計画の立案ができ 5 . 研修取り扱い規程の企画、 6 . 研修の運営管理ができる 7 . 外部機関への社員派遣の立	ている ている きる の調査、分析ができ キュラムの設計がで る 立案ができる	
3 . 自己啓発支援	技能 技術	1 . 自己啓発援助計画の立案が 2 . 自己啓発のためのツール(^が できる
4.0JTの企画・運営	術技能技術	1. OJT担当者との連絡、支2. OJTの評価及びフォロー3. 監督者、管理者層に対する4. OJT担当者の選定ができ5. 集合研修とOJTの連携、	アップができる O J T 研修の企画か る	べできる

職務 人事・労務管理 レベル表示 L4 能力要素の細目 能力要素の細目の内容 1.人事戦略の立案 知 1.自社の経営戦略、経営課題を知っている 2.人事戦略策定のための他社と自社に関する情報収集、分析ができる 技能 技 2.人事戦略の企画、立案、策定ができる 3.組織の改正に関する方針の策定、組織改正の実施ができる 4.組織風土、企業文化の改革施策の企画、立案、推進ができる 5.社員のモラールアップのための施策の企画、立案、推進ができる 6.労働行政、労働法制への対応施策の企画、立案、推進ができる 2.最精調査、職務分析実施の指示、指導ができる 3.人事管理諸制度について各部門との意見調整ができる					
能力要素の細目 能力要素の細目の内容 1 . 人事戦略の立案 知	職務	人事	・労務管理	レベル表示	L 4
1 . 人事戦略の立案 知識 1 . 自社の経営戦略、経営課題を知っている 2 . 人事戦略構築にあたって必要となる諸情報を知っている 技能技術 1 . 人事戦略策定のための他社と自社に関する情報収集、分析ができる 2 . 人事戦略の企画、立案、策定ができる。 3 . 組織の改正に関する方針の策定、組織改正の実施ができる 4 . 組織風土、企業文化の改革施策の企画、立案、推進ができる。 5 . 社員のモラールアップのための施策の企画、立案、推進ができる。 6 . 労働行政、労働法制への対応施策の企画、立案、推進ができる。 1 . 人事施策方針の企画、立案ができる。 2 . 、職務調査、職務分析実施の指示、指導ができる。	能力要素	人事	企画		
 2 . 人事戦略構築にあたって必要となる諸情報を知っている 技能技技術 3 . 組織の改正に関する方針の策定、組織改正の実施ができる 4 . 組織風土、企業文化の改革施策の企画、立案、推進ができる 5 . 社員のモラールアップのための施策の企画、立案、推進ができる 6 . 労働行政、労働法制への対応施策の企画、立案、推進ができる 2 . 人事諸政策の運営 技能技術 2 . し、職務調査、職務分析実施の指示、指導ができる 	能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
2 . 人事諸政策の運営 技 1 . 人事施策方針の企画、立案ができる 能 技 2 . 職務調査、職務分析実施の指示、指導ができる	1 . 人事戦略の立案	識 技能 技	2. 人事戦略構築にあたって必 1. 人事戦略策定のための他社 2. 人事戦略の企画、立案、策 3. 組織の改正に関する方針の 4. 組織風土、企業文化の改革 5. 社員のモラールアップのた	要となる諸情報を知 と自社に関する情報 定ができる 策定、組織改正の実 施策の企画、立案、	吸集、分析ができる 変施ができる 推進ができる Z案、推進ができる
	2. 人事諸政策の運営	能技	1 . 人事施策方針の企画、立案 2 . 職務調査、職務分析実施の	ができる 指示、指導ができる	5

-			•	
職務	人事	・労務管理	レベル表示	L 4
能力要素	人材	育成戦略		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 人材育成計画	技能技術	 1.人材育成方針の立案ができる 2.職種別・階層別人材育成プラスを 3.等級制度(資格、職能などの 4.目標管理制度の立案ができる 5.自己申告制度の企画、運営 	プログラムの立案がで ご)の立案ができる でる	₹きる
2 . 人材活用計画	技能技術	5 . 自己申告制度の企画、運営 1 . 中・長期人員計画に基づき 2 . 中・長期人員配置に関する 3 . 人事戦略に基づくジョブロ	異動、配置、出向の 部門間調整ができる	3

			1X 2V 1
職 務	財務・税務管理	レベル表示	L 1
能力要素	会計記帳実務(補助)		
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容	
能力要素の細目 1.取引の分類と仕訳 2.現預金取引の出納 3.証ひょう類の整理	能力要: 和識 1.複式簿記のしくみを知って 2.貸借対照表、損益計算書や 技 1.会計データの入力ができる 技 2.基本的な仕訳ができる 知 1.現金及び預金の出納実務を 技 1.現金、小口現金、社内預金 技 1.納品書と請求書及び領収書	いる 勘定科目を知っている 知っている 、預貯金の出納処理	

職務	財務・税務管理	レベル表示	L 2
能力要素	財務会計実務		
能力要素の細目	能力要到	素の細目の内容	
能力要素の細目 1 . 会計方式に沿った会計処理 2 . 債権・債務の実務 3 . 小切手・手形の振出、支払 4 . 金融、固定資産、有価証券等の取引	能力要表	の特徴、処理方法を知ってができるができるができるができるのできるでいる。 できるできるできるできるできるできるできるのできるのもいができるのも別の手続きができるの割引の手続きができる。	
5. コンピュータ会計	4 . 資本取引の処理ができる 5 . その他の債権・債務取引のが 知	いる 理ができる 管理資料の作成ができる 書類の作成ができる	

職務	財務・税務管理	レベル表示	L 2
能力要素	財務諸表報告実務		
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容	
1 . 決算手続き	知 調1.決算の手続きを知っている技 技 技 技 技 術2.決算の整理手続きができる3.純損益の算出ができる		
2.財務諸表に関する事務手続き	知 1 . 財務諸表の種類、形式、表 技 1 . 貸借対照表と損益計算書の 能 技 2 . 利益処分案と損失処理案の 術	作成ができる	
3 . 会計原則に準拠した書類作成	知 1.企業会計原則を知っている 識 2.商法会計、商法による法的 いる 3.監査役監査の内容、報告書		
4 . 課税申告書の納付手続き	技能	書類作成ができる 民税、事業税、固定 、申告・納付時期を	·
	技能技力・納付手名の申告・納付手名の申告・納付手術		

職務	財務・税務管理 レベル表示 L3	
能力要素	財務・税務管理	
能力要素の細目	能力要素の細目の内容	
1 . 債権・債務の管理	技能 技 2 . 滞留債権の回収手続きができる 2 . 滞留債権の回収手続きができる 3 . 債務の管理ができる 4 . 取引先銀行に対する経営概況説明と融資交渉ができる 5 . 社外に対する債務、信用保証の手続きができる	
2.証券取引法に基づく各種財務諸表の作成	知識 1.証券取引法の開示制度・規則を知っている 技能技術 1.証券取引法に基づく各種報告書と各種財務諸表の作成ができる 2.中間財務諸表作成手続き及び会計処理ができる 3.連結財務諸表作成手続き及び会計処理ができる 4.証券会社、融資先、大蔵省への書類作成と提示及び交渉に関する処理ができる	
3 . 課税申告書の作成	知識 1.税務会計、企業利益と課税所得との調整事項等を知っている 2.税効果会計を知っている 1.税務当局との交渉及び税務関係書類の作成ができる 2.節税施策に関する企画、立案ができる 3.適法判断及び指導ができる 4.税効果会計への対応ができる	
4 . 国際会計基準への対応	知識 1.日本の会計と国際会計基準との相違を知っている 技能 1.国際会計基準による財務諸表の作成ができる	

職務	原価計算 レベル表示			L 1
能力要素	原価	[計算実務(補助)		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.原価の分類と集計	知識 技能技術	1.原価計算の目的を知っている 2.原価の範囲を知っている 1.費目別に分類ができる 2.材料費の計算、記帳ができ 3.労務費の計算、記帳ができる 4.経費の計算、記帳ができる	న న	

職 務	原価計算 レベル表示 L2
能力要素	原価計算実務
能力要素の細目	能力要素の細目の内容
1.原価計算基準に沿った会計処理 2.実際原価計算の計算手続き	知識 1.工業簿記の勘定体系を知っている 技能技術 2.製造原価報告書の作成ができる 知識 1.間接費の配賦基準を知っている 2.生産形態別原価計算の種類を知っている 技能技 2.個別原価計算ができる 2.個別原価計算ができる
3 . 標準原価計算の手続き	3 . 総合原価計算ができる 知
4.直接原価計算の手続き	知識 1.直接原価計算の目的としくみを知っている 技技能 2.損益分岐点分析ができる 2.損益分岐点分析ができる

職務	原価計算 レベル表示 L3			L 3
能力要素	原価	管理		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.原価標準の設定と差異分析 2.原価低減策の企画・立案 3.直接原価計算と利益計画 4.特殊原価と意思決定	能 技 術	1.原価標準の設定ができる 2.差異分析ができる 1.原価低減策の目標を検討・ 2.原価低減策の推進ができる 1.損益分岐点分析による利益 2.最適なプロダクトミックス 1.特殊原価の概念と種類を知 1.代替案の評価と資料の提供	計画ができる ができる っている	

j				
職務	管理会計	レベル表示	L 2	
能力要素	資金収支管理			
能力要素の細目		能力要素の細目の内容		
1. 資金繰り表の作成 2. 予算編成手続き	講技 1. 資金繰り表の作成能 知 1. 予算の種類と体系・ 講 1. 各部門の実績及び・ 技技 2. 各部門予算案の集・	の変動、資金繰り表を知っていができる 、予算編成手続きを知っている 今後の見通しに関する情報収集 計ができる た予算対策の集計ができる		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 管理会計 職務別能力要素の細目の内容

職務	管理	会計	レベル表示	L 3		
能力要素	予算・資金管理					
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容			
1 . 資金調達・資金運用、資金管理 金管理	知 識	1.資金調達と資金運用、資金 いる	運用表とキャッシ <i>=</i>	1フロー計算書の内容を知って		
	技能技術					
2.利益計画と管理	技能技術	6 . 投融資に関する企画、立案ができる 1 . 費用分解ができる 2 . 損益分岐点分析ができる 3 . 目標利益管理ができる				
3. 資金市場動向の把握調査	知 識 技	1. 資金市場、金利変動を知っている 1. 金利動向の調査、把握ができる				
4 . 総合予算の作成	能技能技術	1 . 各部門予算案の検討、調整ができる 2 . 各部門より出された予算対策の分析ができる 3 . 事業計画に基づく予算編成の企画、立案ができる 4 . 総合予算編成における資料の準備、作成ができる 5 . 総合予算の作成ができる 6 . 予算の月次管理ができる				
5 . 予算編成方針の立案	知識技能技術	 1 . 経営計画、事業計画、予算 1 . 予算編成方針の立案ができ 2 . 財務方針の立案及び収支予 3 . 予算統制制度の立案、改廃 	る 算と月別金繰表のM			
6 . 予算実績差異報告書の作 成	知識技能技術	1 . 予算と実績の差異分析を知 1 . 予算実績差異報告書の作成 2 . 予算と実績の差異分析によ	ができる	5		

職 務	営業管理		レベル表示	L 1
能力要素	営業	計画実務(補助)		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 営業計画立案と策定補助	知識	1 . 営業計画全体の流れと概要	を知っている	
		2 . 経営方針、営業方針を知っ		
	+±	3.営業計画の立案と策定に関		
	技 能 技	1 . 営業計画の立案と策定に関 2 . 営業計画の立案に関わる情		
2 . マーケティング調査の補	析 知	1 . マーケティング業務全体の		
助	識	2.マーケティングの目的と重		
		┃ ┃ 3.マーケティング調査の種類	を知っている	
	技能	1.マーケティング各調査(顧	客ニーズ調査など)	の補助ができる

職務	営業管理	レベル表示	L 1	
能力要素	営業管理実務(補助)			
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容		
能力要素の細目 1 . 営業管理書類の作成 2 . 債権回収補助業務	能力要: 和識 1.営業管理書類の種類を知っ 技能 1.請求書の件名、金額、内容 2.受注先別の様式に沿って請 3.経理部に請求書の発行連絡 和 1.債権回収手法を知っている 2.債権回収に関する法律知識 技能 1.債権回収に必要な書類の作	ている のチェックと検算が 求書の作成ができる ができる を知っている	できる	

職 務	営業	管理	レベル表示	L 2
能力要素	営業計画実務			
 能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1 . 市場調査と分析	知識	1.市場調査とその領域及びプ	ロセスを知っている	5
	配	2.市場調査方法(対象、デー	タ、調査手法など)	の種類と内容を知っている
		3. 市場分析の種類と内容を知	っている	
		4. 市場分析方法(集積法、解	析法など)の種類と	:内容を知っている
		5 . 販売分析の種類と内容を知	っている	
		6. 販売分析方法を知っている		
		7.消費者(顧客)調査の種類	と内容を知っている	3
		8 . 消費者調査方法を知ってい	3	
		9. 広告調査の種類と内容を知	っている	
		10 . 広告調査方法を知っている		
		11 . 競争関係分析方法を知って	いる	
		12 . 景気・産業動向分析を知っ	ている	
		13. 他社の製品、価格、売れ行	きなどのマーケティ	ング動向を知っている
	技能技術	1.市場・業界動向の調査と分	析ができる	
		2.消費者動向の調査と分析が	できる	
		3.技術動向の調査と分析がで	きる	
		4. 顧客ニーズの調査と分析が		
2.製品計画立案のための調査と分析	知 識	1.製品の概念の種類と内容を 		
_ =		2.製品の分類(消費財、生産		
		3.製品戦略のタイプ(製品差		
	1.1	4.製品ミックスの水準の種類		
	技能	1 . 差別化戦略に必要な情報の		
	技術	2. 市場細分化戦略に必要な情		
3 . 受注予測分析	知 識	1.受注計画作成に必要な情報		っている
		2 . 売上状況分析実施上のポイ		
		3.売上実績の傾向変動(トレ	-	
	++	4 . 売上実績の要因(内的、外	-	
	技能	1 . 売上状況分析の単位(全売		ご売上局)の選択かできる
	技 術	2 . 売上状況分析方法の選択が		
		3 . 売上実績の傾向変動(トレ	-	
A 学业及建立体系与本工 (1)	ÆП	4 . 売上実績の要因(内的、外	-	17
4 . 営業経費予算の調査と分 析	知 識	1.受注経費の種類(製作作業	-	
	+±	2 . 各種受注経費予算算出の分		
	技 能	1 . 受注経費分析に必要な情報	の以集と整埋及び気	がかできる

職務	営業	管理	レベル表示	L 2	
能力要素	営業	管理実務			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容		
1 . 営業・顧客情報の管理	知識技能技術	2 . 顧客の管理と顧客開拓方法を知っている 1 . 管理資料の作成ができる 2 . 同業者との取引上の連絡と打ち合わせ及び情報の交換ができる			
2 . 営業実績の管理	技能 技 技 術 名 . 受注報告書の集約ができる 3 . 期間ごとの受注報告表、計画との対比(達成率)、客先・利益・年度別の仕訳、拠点別・全体の実績表(営業月報)の作成ができる 4 . 営業実績を売上目標と対比し、対策の検討ができる				
3 . 営業経費予算の管理	技能技術				
4.債権回収実務	知識技能技術	 信用調査に関する法律知識を知っている 取引先の信用情報の収集と分析ができる 顧客別未回収残高(売掛金+受注手形)を確認し、請求書送付、支払要請ができる 			
5 . 営業活動計画の管理	技能技術	 1 . 営業計画に対し評価と報告 2 . 営業活動全体の進捗状況の 3 . 全体の月間予定表を作成し 4 . 営業関連文書の起案と作成 5 . 営業各課各出張所より受注 	一覧表作成ができる、 、配布ができる 及び送付ができる		

職務	営業	管理	レベル表示	L 3		
能力要素	営業計画推進					
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容			
1.製品計画の立案と策定 2.新製品開発支援	知識技能技術 知識 技能:	1.製品差別化戦略策定の手法 1.製品差別化戦略に基づく製 2.市場セグメントのニーズ、 3.差別化戦略に基づく製品計 1.新製品の概念の種類と内容 2.新製品開発のプロセスを知 3.製品コンセプトを知ってい 1.研究開発部門及び製造部門る	品差別化の立案と第 欲求に適合する製品 画の作成ができる を知っている っている る	品の立案と策定ができる		
3.販売予測	技 術 — 知	技術				
	識 技能技術	さいる 2 ・販売予測に必要な傾向変動と要因分析方法の組み合わせのポイントを知っている 1 ・傾向変動と要因分析値の評価ができる 2 ・販売予測に必要な傾向変動と要因分析方法の組み合わせによる予測ができる				
4 . 販売目標の設定	知識					
	技能 技術 お る . 内・外の諸要因(業界環境、自社の風土と戦略など)を勘案した適切な 設定ができる					
5 . 営業経費予算の編成	知識技能技術	 1.経費分析に基づく節減方法を知っている 1.経費の分析に基づく評価ができる 2.経費節減方策の企画と立案及び策定ができる 3.販売目標に基づき年間・月間経費予算の作成ができる 				
6. 販売計画の作成	知識					

職務	営業管理		レベル表示	L 3	
能力要素	営業計画推進				
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容		
	技 能 技 術	1.販売目標を実現できる要素単位(販売割当)への細分化ができる 2.販売目標に基づく販売計画の立案と策定ができる 3.販売計画を年・月別に作成ができる			
7. 販売計画の推進と改善	知識	1.販売計画の推進と改善に関 2.販売計画の関連部署への推	進方法を知っている		
	投能 技術	1 . 販売計画の関連部署への推 2 . 販売計画推進及び改善に必 3 . 営業実績に基づく販売計画	要な情報の収集と分		
8 . 広告企画	知				
	技能技術	 1. 広告に対する目標の設定ができる 2. 広告に対する予算の編成ができる 3. 雑誌などへの広告の立案、カタログ制作の立案ができる 4. 展示会に関する企画と手配ができる 5. 広告の効果の測定ができる 6. 広告の効果測定に基づく改善内容の企画と立案ができる 			
9 . 営業活動支援	知識				
	技能技術	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			

職務	営業	管理	レベル表示	L 3	
能力要素	·				
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容		
1 . 営業管理の調整	知識技能技術	 1.関係各部署への意思徹底と調整方法を知っている 1.営業会議等において営業情報と営業活動予定及び営業報告内容の聴取と集約ができる 2.営業会議等において営業活動に関する助言と指導ができる 3.営業会議等の結果に基づき他部門との調整ができる 			
2 . 債権回収管理	技能技術	1 . 不良債権が発生した際の必 2 . 債権回収率の向上のための 3 . 債権限度枠の設定と管理が	有効手段を立案がて	ごさる	
3 . 営業担当者育成	知識技能技術	1.営業に関する教育と人事管理手法を知っている 2.営業担当者に必要な知識とノウハウを知っている 3.自社の営業課題を知っている 1.客先へ同行し、ノウハウの伝授と指示ができる 2.部下の行動予定と報告を見て指示を与え、訪問の回数と商談内容の指導ができる 3.部下の営業目標の設定と管理ができる 4.部下からの報告を受け、評価と適切な指示ができる 5.営業担当者の情報獲得と受注および集金に関する技術の指導訓練ができる 6.得意先別・営業員別活動方法の企画とこれに基づく指示を出すことができる			

職 務 営業管理 レベル表示 L 4 能力要素	
能力要素の細目 能力要素の細目の内容 1 . 営業・マーケティング戦略の立案と策定 知識 1 . 自社の経営戦略を知っている 2 . 自社の分析などに基づく営業面における重点課題を知っている 3 . マーケティング・ミックスを知っている 4 . 自社の製品計画及び新製品開発計画を知っている 5 . 業界の製品と技術の動向を知っている 5 . 業界の製品と技術の動向を知っている 2 . 事業計画に基づく利益確保のための有効な対策の実行ができる 3 . マーケティング・ミックス開発ができる 4 . 取引制度の企画と実施ができる 4 . 取引制度の企画と実施ができる 5 . 新製品導入のためのマーケティング戦略の企画と立案及び策定ができる 6 . 新製品の建値及び販売方法の策定ができる 7 . 広告宣伝活動方針の策定ができる 8 . 営業戦略の企画と立案及び策定ができる 8 . 営業戦略の企画と立案及び策定ができる 1 . 営業管理システムの種類と目的及び重要性を知っている 対します。 1 . 営業管理システムの企業規模に応じた効率的な導入ができる 技 1 . 営業管理システムの企業規模に応じた効率的な導入ができる 技 2 . 営業戦略に基づいた営業管理体制の改善と構築ができる	職務
1 . 営業・マーケティング戦略の立案と策定	能力要素
略の立案と策定 2 . 自社の分析などに基づく営業面における重点課題を知っている 3 . マーケティング・ミックスを知っている 4 . 自社の製品計画及び新製品開発計画を知っている 5 . 業界の製品と技術の動向を知っている 技	能力要素の細目
	1 . 営業・マーケティング戦略の立案と策定

Rth マカ	++ /	: 577 AAA	1 2011 == -		
職務	技術営業		レベル表示	L 1	
能力要素	技術営業補助				
能力要素の細目	能力要素の細目の内容				
1.技術営業補助	知識技能技術	能力安 1.経済社会及び業界の動向を 2.自社の特徴と実績を知っている 1.市場・業界動向の調査と分析がで 2.消費者動向の調査と分析がで 4.顧客ニーズの調査と分析がで 4.	知っている いる 析ができる できる きる		

職務	技術営業		レベル表示	L 2		
能力要素	技術営業実務					
能力要素の細目		能力要素の細目の内容				
1 . 製品計画立案 2 . 製品開発支援	 さ、製品 おりには、 よりには、 よりには、 よりには、 よりには、 よりには、 よりにはは、 よりにはは、 よりにははは、 よりにはははははははははははははははははははははははははははははははははははは	D分類(消費財、生産 機略のタイプ(製品差 ミックスの水準の種類 と戦略に必要な情報の と戦略に必要なに必要ないので、 の製品と技術のので、 の製品と技術のので、 の製品と技術のので、 の製品と対のので、 の製品と対象ので、 のは、 のは、 のいらに、 のいらに、 のいらに、 のいらに、 のいいのいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのに、 のいいのいのに、 のいいのいのに、 のいいのいのに、 のいいのいのに、 のいいのに、 のいいのいのに、 のいのいのいのに、 のいのいのに、 のいのいのに、 のいのいのいのいのいのいのに、 のいのいのいのいのいのに、 のいのいのいのいのいのいのいのいのいのいのいのいのいのいのいのいのいのいのい	財)と内容を知っている。 記と内容を知っている。 では、市場細分化) では、大変を知っている。 では、大変では、 は、関発計画でいる。 では、大変では、 では、大変では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	らと内容を知っている る 所ができる が分析ができる 1る を る の整理ができる 引等による技術面の自社 P R 活		

職務 技術営業 レベル	を知っている
能力要素の細目 1 . 品質企画 1 . 自社の製品計画及び新製品開発計画を 2 . 業界の製品と技術の動向を知っている 技能 技 (を知っている
1.品質企画 知識 1.自社の製品計画及び新製品開発計画を記される。 技施設度 1.顧客の要求品質の定義ができる。 技術 2.顧客とともに工程上の問題の協議ができる。 3.製品コンセプトの作成ができる。 4.販売面、技術面、原価面などを考慮します。 2.工程企画 知識 1.IE(Industrial Engizer)を知っている。 2.VE(Value Enginee)	を知っている
識 2.業界の製品と技術の動向を知っている 技能技術 1.顧客の要求品質の定義ができる 技術 2.顧客とともに工程上の問題の協議ができる 3.製品コンセプトの作成ができる 4.販売面、技術面、原価面などを考慮し 2.工程企画 知識 1.IE(Industrial Engiree) 空工学の概念)を知っている 2.VE(Value Enginee)	
3 . 自社の工程能力を知っている 技能	して製品の提案ができるgineering:能率化に関する経ring:コストに関する価値工学の概工具類の調達・管理ができる

職務	営業	活動	レベル表示	L 1		
能力要素	営業活動実務(補助)					
能力要素の細目	能力要素の細目の内容					
1 . 商談の基本	知識					
	4-44	2 . 顧客へのアプローチ方法を	知っている			
		3. 商談の進め方を知っている				
		4 . 効果的なプレゼンテーショ	ンの進め方を知って	เกร		
		5 . 販売ツールの活用方法を知	っている			
2 . プレゼンテーション実施 補助	知識	1.プレゼンテーションにおけ	る提示手法を知って	เกล		
用功	H-W	2. プレゼンテーションに必要	な機器などを知って	こいる		
		3. 効果的なプレゼンテーショ	ンの進め方を知って	เกล		
	技能	1.プレゼンテーション環境の構築ができる				
	技 術	2 . プレゼンテーション実施に関わる補助ができる				
3 . 見積書の作成	知識	1.見積の立て方を知っている				
	4-44	2 . 営業先における見積書の様式を知っている				
	技能	3 . 見積の諸条件(取引条件等)を知っている				
		1 . 見積書に関する仕様書と提出日および作成要領の確認ができる				
	技術	2 . 見積に必要な各種情報の収	集ができる			
		3 . 見積書の作成ができる				
		4 . 競合他社の動向の分析がで	きる			
		5 . 新規製作品の原価見積がで	きる			
		6.適切な粗利(マークアップ) の決定ができる			
4 . 得意先営業活動計画の作 成	知識	1 . 得意先の日程計画を知って	いる			
192	<u>識</u> 技能	1 . 得意先への出張、訪問の計	画の作成と実施がて	ごきる		
5 . 新規顧客開拓営業活動計 画の作成	技 能	1 . 新規顧客開拓先の情報の整	理ができる			
ii o i r nu	技 術	2. 見込客との技術的接触、見	込客の選別とランク	7付けができる		
		3 . 新規顧客開拓先への出張、	訪問の計画の作成と	:実施ができる		
6 . 受注業務	技能	1 . 得意先の巡回と売り込みが	できる			
	技 術	2.確実な受注処理ができる				
		3.電算システムを把握し、受	注、売上、返品処理	星などを正確に入力ができる		
7 . 納品業務	技 能	1 . 納品期日を守るために関係	部署に働きかけがて	できる		
	技術	2.納品業務ができる				
		3 . 適切な在庫運営ができる				
8.請求書の作成	知識	1 . 手形、小切手を知っている				
		1. 伝票と照合し、請求書の作	成と回収処理ができ	53		
9 . 入出庫管理	技能	1 . 伝票に基づく正確な入出庫	と運送業者との受け	け渡しができる		
	技 術	2 . 運送上の諸問題や運賃請求	について社内外との)調整ができる		

職務	営業	活動	レベル表示	L 2		
能力要素	営業活動実務					
能力要素の細目	能力要素の細目の内容					
1. 営業活動情報の収集と分析	知識技能技術	 さ、営業活動情報の収集と整理及び分析方法を知っている 3・営業活動情報の分析に適した保存方法を知っている 技能 2・自社製品の販売動向に関わる情報の収集と整理及び分析が 				
		4. 価格動向に関わる情報の収集と整理及び分析ができる 5. 顧客情報に関わる情報の収集と整理及び分析ができる 6. 営業活動情報の適切な保存ができる 7. 営業活動で得た情報を営業企画などの部署へ伝達ができる 8. 業界動向に関わる情報の収集と整理及び分析ができる				
2 . プレゼンテーション資料 の作成と実施	知識	 1 . 商品知識を知っている 2 . 技術知識を知っている 3 . 自社の特徴と実績を知って 4 . 商談技術(商談話法、折衝 				
	技能技術	1.提案に対して有効なプレゼ2.提案に対して有効なプレゼ3.自社のPRができる4.必要な資料の提供と説明が	ンテーション資料 <i>の</i>			
3 . 見積実務	技能技術	能 2. 各標準原価と実際原価の比較分析及び報告書の作成ができる				
4 . 得意先営業	知識	1.得意先の特徴、自社にとっ2.得意先に関する諸情報を知3.得意先担当者の名前、経歴	っている	ะเาอ		
	技能技術	1 . 得意先が持つニーズの確認 2 . 得意先が持つ予算額の確認 3 . 得意先担当者との情報交換 4 . 得意先への適切な販売活動 5 . 得意先に関わる営業日報の 6 . 接待費、車代の取り扱い、 7 . 得意先、見込み客との交際	ができる 、親睦ができる ができる 作成ができる 支払い及び管理がで	<u>್</u> きる		

職務	営業活動		レベル表示	L 2			
能力要素	営業活動実務						
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容				
5 . 新規顧客開拓営業	技 能	1.人脈を活用して、見込み客・キーマンとの接触ができる					
	<u></u> 技 技	技 2.新規取引の開拓企画と受注促進ができる					
	1413	3. 販売チャネルの交渉と確立	ができる				
		4 . 新規顧客に関わる営業日報	の作成ができる				
		5 . 新規顧客の開拓と拡大のた	めの宣伝広告の配布	Fができる			
6.入札・指名参加願提出業	技能	1 . 指名・現場説明会に伴う連	絡と報告及び関連書	計類の提出ができる			
務	技術	2 . 指名参加願の提出の確認が	できる				
	נואו	3. 指名参加願書類の用意と作	成及び提出ができる	5			
7.入札・現場説明会への参	知識	1 . 新規事業計画を知っている					
加	Det	2.競合他社を知っている					
	技能	1.現場説明会の日時、場所の	確認ができる				
	技術	2 . 入札の方法、手順の確認が	できる				
		3 . 支払条件、業者決定方法な	どの確認ができる				
8.入札業務	知	1.入札方法を知っている					
	識	2.入札書の様式、応札方法と	手順を知っている				
	技能	1. 仕様説明会に参加し、必要	事項の確認ができる	3			
	技	2 . 入札見積書の作成ができる					
	桁	3 . 入札金額の検討に必要な情	報の収集と調整がで	ごきる			
		4.入札に参加ができる					
		5.JV(企業共同体)入札の対応ができる					
		6 . 入札金額の決定ができる					
9.受注・納期管理	技能	1.過去の実績により将来の必	要発注数を判断がて	できる			
	能 技	2. 市場動向により必要発注数	を判断ができる				
	術	3 .納期についての関係部署と	の打ち合わせと調整	≜ができる			
		4.納期変更について社内外と	の打ち合わせと調整	≜ができる			
10 . 代金回収	知	1.代金回収手続きを知ってい	వ				
	技	1 . 複数にまたがる請求書の作	成ができる				
	能 技	2 . 円滑な代金回収ができる					
11 . クレーム・トラブル対応	<u>析</u> 知	1.クレーム・トラブルの種類	と対応法を知ってい	18			
	<u>識</u> 技	1 . クレーム・トラブルへの迅	速な対応ができる				
	能 技	2.返品、値引き及び交換など	の処理と関連部門へ	への連絡ができる			
ı l	術	術					

職務	営業活動	レベル表示	L 2				
能力要素	営業活動実務						
能力要素の細目	能力要素	能力要素の細目の内容					
12 . アフターサービス	知	の有効な手法を知っ 里ができる	ている				
13 . 倉庫管理	技術 2 ・顧客に対して商品のアフター技能技術 2 ・在庫のロケーション方法の標準 2 ・在庫のロケーション方法の標準 2 ・在庫のロケーション方法の標準 2 ・	ハて運送業者へ請求	ができる				

職務	営業活動 レベル表示 L 3				
能力要素	営業活動管理				
能力要素の細目	能力要素の細目の内容				
1.提案書と企画書の作成 2.契約締結 3.契約書の作成	知識 1.提案書と企画書の作成方法を知っている 技度 1.営業先のニーズを的確に把握ができる 技度 2.提案書と企画書の作成と提出ができる 知期 1.契約締結に関わる手法を知っている 技能 1.契約締結ができる 知期 1.受注先における契約書の様式を知っている 2.契約書の重要性と目的を知っている 3.契約書の作成方法を知っている				
4 . 見積計画と管理	3 . 契約書の作成方法を知っている 技				
	技術 2 . 損益計算書を正しく理解し、利益確保のための具体的対策ができる 3 . 見積方針、見積計画書の作成の決定ができる 4 . 内外の原価調査資料の研究と原価知識の指導と普及ができる 5 . 各見積価格の検討と調査及び管理ができる 6 . 見積に伴う他業務部門との打ち合わせと調整ができる 7 . 見積に伴う分担、配置、移動、応援ができる 8 . 見積技術の訓練、教育、指導ができる				
5. クレーム・トラブル管理	1 . クレーム・トラブル対応のための社内体制の確立ができる 2 . クレーム・トラブル情報の整理と分析ができる 3 . クレームトラブル低減のための施策を講じることができる				
6.物流管理	技能				

職 務	購買	管理	レベル表示	L 1			
能力要素	購買管理実務(補助)						
能力要素の細目		能力要素の細目の内容					
1 . 購買管理文書の作成と管理の補助	知識	知識 1.購買・外注管理の概要を知っている 2.外注品の基本的な図面の見方を知っている 技 1.購買管理文書作成に必要な情報の収集補助ができる					
	技						

職務	購買	管理	レベル表示	L 2		
能力要素	購買管理実務					
能力要素の細目	能力要素の細目の内容					
1 . 購買管理文書の作成と管理	知識技能技術	 2 . 購買文書作成の目的と重要性を知っている 3 . 購買文書に必要な資料の種類を知っている 4 . 保存購買文書に関わる管理方法を知っている 力 . 購買品目と数量をリストアップができる 2 . 購買文書(発注内容、品質監査、受入検査などに関するもの)を作る 				
0 20 H-1-10 N-5	¢Ω	3. 購買文書に購買品の形式、種類、等級、識別などを記入ができる 4. 購買文書に仕様書、図面、工程要求書、検査指示書などを記入ができる 5. 外注先に対し購買品の検証要領と出荷許可の方法を購買文書に規定ができる 6. 購買文書の共用化(目的別等)、明確化など適切な管理ができる				
2.資材調達	知識	1 . 調達品(治工具、工作機械 どを知っている 2 . 生産、仕様、廃棄のライフ				
	技能 技術 2 . 外注単価の検討ができる 3 . 生産に必要な品目のリストアップができる 4 . 生産に必要な数量のリストアップができる 5 . 代替品(電子部品)の検討ができる 6 . 梱包資材の発注の検討ができる 7 . 調達方法の検討ができる 8 . 発注日の検討ができる					
3 . 受・発注及び受入	知識技能技術	1.在庫の基礎的な内容を知っ 2.発注と受入に関する全体的 3.手配方法を知っている 4.帳票による不良発注残の読 5.受入検査に対する方法を知 1.受・発注システムデータの 2.発注に関する事務手続きが 3.未発注情報の把握ができる 4.受注情報の把握ができる 5.検査基準に基づく受入検査 6.受入に関する検収処理(伝	な流れを知っている み取り方を知っている っている 入出力及び確認がで できる 及び合否判定ができ	できる		

職務	購買	管理	レベル表示	L 2			
能力要素	購買管理実務						
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容				
		7 . 納入実績の把握ができる					
4 . 支払い	知識						
	1140	2. 下請け代金支払い遅延防止	法を知っている				
	技能	1. 買掛金計上の処理(分納、	返品、値引き)がて	ごきる			
	技術	2 . 月決め納品書の処理ができ	る				
	113	3 . 相殺処理ができる					
		4 . 支払い関係書類の発行がで	きる				
		5. 支払い会議の運営ができる					
		6 . 未登録業者の買掛金の管理	ができる				
5 . 購買及び外注品管理	知識	1 . 外注品及び調達困難な品目	の調達リードタイ <i>ム</i>	なを知っている			
	DEW.	2 . 外注品の必要納期を知って	いる				
		3 . 緊急発注方法を知っている					
	技能	1 . 外注品の日程進度状況の把	握ができる				
	技術	2 . 外注品の納期管理ができる					
	1473	3 . 代品調達の検討ができる					
		4 . 緊急発注、外注先の手配が	できる				
6 . 支給品管理	知	1.支給品の手配システムを知	っている				
	識	2. 支給品の必要時期と品目を	知っている				
	技能	1.支給品の調達ができる					
	技						
7.購買及び外注コスト管理	知	1.購買及び外注コスト情報の	整理及び集計並びに	二分析方法を知っている			
	識	2 . 原価管理諸表を知っている					
	技能	1 . 機種別・材種別情報の整理	と集計及び分析がて	ごきる			
	能 技	2. 購買及び外注予算の管理が	できる				
8 . トラブル処理	知	1 . 不良品補充必要時期を知っ	ている				
	識	2 . 技術的トラブルの処理方法	を知っている				
	技	1 . 不良品返却による納品書処	理ができる				
	能 技	2 . 不良発生時の対応コストの	計算ができる				
	術	3 . 不具合連絡により外注先に	トラブル内容の説明	ができる			

職務	購買管理		レベル表示	L 3	
能力要素	購買管理推進				
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容		
1 . 外注先管理	知識 1.外注先の体制を知っている 2.外注先の供給能力査定手法を知っている 3.外注先の選定基準を知っている は 1.外注先の供給能力と負荷状況の把握ができる は 2.外注先の設備・技術及び管理能力の査定ができる 3.外注先の選定基準に基づく判定及び選定ができる				
2 . 購買及び外注コスト改善	4 . 外注政策(監査、診断並びに評価等)を決めることができる 知				
	技能技術 2.調達方法を決定した購買品目のロット数を決めることができる 3.外注加工費を決定ができる 4.見積もり合わせをして発注価格を決めることができる 5.外注単価の設定ができる 6.発注残による発注先及び外注先指導ができる 7.外注先の指導ポイントの抽出、指導計画の立案と策定ができる 8.設備投資の助言ができる 9.購買及び外注品コストダウン計画の立案と策定ができる 10.全社的生産遂行度合の判断ができる				
3. 資材政策の策定	議2. 担当技能技術1. 資資 2. り 2. り 3. り 4. で 5. り 5. り 6. 耳規材 7. 新資 8. り 4. で	からの情報収集ルー システムでの自部門 達先の調査(供給能 達の長期予測ができ 報の公開の判断がで	の位置付けを知ってる可能性の判断ができるリスク分散ができる。 トの構築ができるの改善提案と実施がある。 カリスク分散ができるのないできるのないできる。 のないのできるのないできるのないできる。 のないのできるのないできる。 ものないできる。	できる きる さい場合、作業工程の見直しが	

職務	購買	管理	レベル表示	L 3
能力要素	購買管理推進			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
			の仕組みを知ってい	

職務	工程	管理	レベル表示	L 1
能力要素	生産	計画実務(補助)		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 生産計画作成補助	知識技能技術	1.生産計画の流れと概要を知 1.生産計画作成に必要な情報 2.生産計画に関する各種計画 3.生産計画に関する	の収集補助ができる の整理及び基礎資料	4の作成ができる

職務	工程	管理	レベル表示	L 2	
能力要素	生産計画実務				
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容		
1 . 資材・材料計画作成 2 . 手順(工程)計画作成	知識技能技術 知識 技能	 1.資材・材料計画の目的と重 1.大日程計画に基づく製品の 2.資材・材料の所要量の計算 3.材料計画の作成ができる 1.手順計画の目的と重要性を 2.手順計画作成の流れを知っ 1.手順計画の項目(作業工程 	原材料の種類、数量 ができる 知っている ている		
3 . 基準日程作成	技術知識技能技術	2. 手順書の作成ができる1. 基準日程の目的と重要性を1. 基準日程の算出ができる2. 基準日程表の作成ができる3. 基準日程の整備ができる			
4 . 工数計画作成	知識技能技術	1 . 工数計画の目的と重要性を 2 . 工数計画作成の流れを知っ 1 . 能力と負荷の算出ができる 2 . 工数計画の作成ができる	ている		
5 . 設備稼動計画作成	知 1.設備状況、生産量等を知っている 識 対 1.設備稼動計画の作成ができる 能				
6.日程計画編成	知識技能技術	1 . 日程計画の目的と重要性を 1 . 大・中・小日程計画の編成 2 . 資材調達計画の編成ができ 3 . 設備稼動計画の編成ができ 4 . 工数計画の編成ができる	ができる る る		
7 . 生産計画作成	知識技能技術	1 . 生産計画の目的の考え方及 1 . 生産計画表の作成ができる 2 . 基本生産計画の編成ができ 3 . 生産平準化の調整ができる 4 . 所要工数、保有工数、負荷 5 . 負荷の過不足に対する調整 6 . 生産出荷目標の設定ができ	る 工数の算出ができる の打合せができる		

職 務 工程管理	<u></u>				,,,,,,
能力要素の細目 能力要素の細目の内容 8. 原材料手配	職務	工程:		レベル表示	L 2
8 . 原材料手配 知識 1 . 原材料手配の目的と重要性を知っている 2 . 生産状況及び原材料のリードタイムを知っている 技 1 . 原材料の制作命令書作成ができる 技 2 . 原材料手配数量の把握ができる 3 . 調達時期算定ができる 4 . 原材料計画表の作成ができる	能力要素	生産計画実務			
さ 2 . 生産状況及び原材料のリードタイムを知っている 技能 1 . 原材料の制作命令書作成ができる 技術 2 . 原材料手配数量の把握ができる 3 . 調達時期算定ができる 4 . 原材料計画表の作成ができる	能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
		識 技 能 技	 1.原材料手配の目的と重要性 2.生産状況及び原材料のリー 1.原材料の制作命令書作成が 2.原材料手配数量の把握がで 3.調達時期算定ができる 4.原材料計画表の作成ができ 	を知っている ドタイムを知ってい できる きる	16

職務	工程	管理	レベル表示	L 3
能力要素	生産予測			
能力要素の細目			素の細目の内容	
1 . 短期的な購買 2 . 外注管理	技能技術知識技能技術	1. 工程から必要な購買品の判 2. 副資材(マスキングテープ 1. 外注先の体制を知っている 2. 外注先の選定基準を知って 3. 外注先の技術レベルを知っ 4. 業界や主要業者の動向を知 1. 外注先の設備・技術及び供 2. 外注先の負荷状況の把握が	、フィルム等)の必 いる ている コっている 給能力の調査ができ	క్ వ
		3 . 外注先の指導ポイントの抽 4 . 外注先の技術レベルに応じ 5 . 外注先に対し購買品の検証	た生産応援(部品の 要領と出荷許可の方	D貸与や支給等)ができる 5法を購買文書に規定ができる
3 . 外注指導	技能技術	 1.不具合連絡により外注先に 2.検査結果等から外注先への 3.不良発生時の対応コストの 4.外注先の指導計画の作成が 	留意事項のとりまと 計算ができる	
4 . 生産調整 (イレギュラー を含む)	技能技術	1 . 生産量の予測ができる 2 . 長期生産能力計画の作成か 3 . 外注品の調達の遅れに応じ 4 . 生産の優先度・重要度に応	て工程を調整するこ	
5.納期調整	技能技術	1 . 現状の納期遅れを正確につ 2 . 納期遅れ商品への対応を重 3 . 最終納期確保に向けた各工 4 . 納品先への状況の説明がで 5 . 納品先との納期限の折衝を	i点的に行うことができる 程との調整ができる できる	

職務	工程	管理	レベル表示	L 3
能力要素	生産	計画推進		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 生産システム設計及び策定	知識	1 . JIT、自動化生産システル・リーン生産方式を知っ2 . 生産システム設計、CAD3 . リードタイム短縮、コンカ知っている	ている による工程管理、生	上産技術等を知っている
	技能技術	1 . 生産システムの策定ができ2 . 営業、設計、調達、生産情3 . 市場ニーズのリアルタイム4 . リードタイム短縮のための	報の統一ができる 化の推進ができる	ができる
2 . 生産システム導入	知識	1 . 生産システムの各論、ジャ 2 . MAP法、FA、FMSを	知っている	Zル生産方式等を知っている
	技能技術	1. セル生産方式の導入ができ2. FAの導入ができる3. FMSの導入ができる	3	
3 . 中・長期生産計画立案及 び策定	知識	1 . 販売需要予測、生産能力、 2 . 生産計画サイクル、リード		
4.小日程管理	技能技術 知識技能技術	1.長期生産計画の策定ができる 2.内外作の方針決定ができる 3.リードタイム短縮推進がで 4.最適生産水準の立案ができ 5.資材調達計画の立案ができ 6.設備稼働計画の立案ができ 7.基準日程の立案ができる 8.所要工数計画の立案ができ 1.小日程計画を知っている 1.小日程会議資料の作成がで 2.日程遅れ原因の把握ができ	きる る る る る	
5 . 中日程管理	知	3 . 組立て着手日の指示ができ 1 . 中日程管理を知っている	<u> </u>	
	 	1 . 中日程会議資料の作成がで 2 . 営業、工場の優先順位の調 3 . 中日程計画表(作業引当)	整ができる	

職務	工程	管理	レベル表示	L 4
能力要素	企業情報システム化戦略			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 企業情報システム(ER P)設計及び導入	知識技能技	 1.企業情報システム(ERP lanning)導入の目 2.企業情報システム(ERP lanning)パッケー 1.生産管理モデルの分析及び 	的、役割を知ってい :Enterpri ジの種類及び特徴を 策定ができる	1న ise Resource P
	術	 2. ビジネスプロセスの分析及 3. 市場での稼動実績の分析及 4. 対応プラットフォームの分 5. システム拡張性の分析及び 6. 企業情報システム(ERP析及び評価ができる 7. 企業全体の各部署への導入 	び評価ができる 析及び評価ができる 評価ができる)パッケージと生産	全管理モデルの機能適合性の分
2 . 企業情報システム(ERP)管理及び推進	技能技術	1 . 企業情報システム(ERP 断ができる 2 . 企業情報システム(ERP できる 3 . 企業情報システム(ERP 関わるカスタマイズができ 4 . 企業情報システム(ERP 展開及び調整ができる)パッケージの導 <i>注</i>)パッケージ運用」 る	\による効果の分析及び評価が 上での問題点の抽出及び対策に

能力要素の細目 能力要素の細目の内容 1.機械装置の取り扱い 知識 1.回転部分を有する機械装置の危険性を知っている 2.安全装置、安全カバーの取り扱いを知っている 3.首手ぬぐい、腰タオル等の巻き込み事故の原因となる服装を知って 4.作業衣の袖口のボタンをはずしたままの作業や、袖口のほつれ等に性を知っている 5.ドリル作業、ルータ加工、面取り等、手袋の巻き込みの危険がある知っている 6.グラインダー(ダイサー)使用時の保護めがねの着用の必要性を発放。 技能 2.停電時に機械スイッチを切ることの徹底ができる	こよる危険			
1.機械装置の取り扱い 知識 1.回転部分を有する機械装置の危険性を知っている 2.安全装置、安全カバーの取り扱いを知っている 3.首手ぬぐい、腰タオル等の巻き込み事故の原因となる服装を知って、性変知っている 4.作業衣の袖口のボタンをはずしたままの作業や、袖口のほつれ等に性を知っている 5.ドリル作業、ルータ加工、面取り等、手袋の巻き込みの危険がある知っている 6.グラインダー(ダイサー)使用時の保護めがねの着用の必要性を発します。 1.ブレスの金型交換時は必ず開閉器への掲示または施錠ができる 技能 2.停電時に機械スイッチを切ることの徹底ができる	こよる危険			
 2.安全装置、安全カバーの取り扱いを知っている 3.首手ぬぐい、腰タオル等の巻き込み事故の原因となる服装を知って 4.作業衣の袖口のボタンをはずしたままの作業や、袖口のほつれ等は性を知っている 5.ドリル作業、ルータ加工、面取り等、手袋の巻き込みの危険がある知っている 6.グラインダー(ダイサー)使用時の保護めがねの着用の必要性を知ることの徹底ができる 1.ブレスの金型交換時は必ず開閉器への掲示または施錠ができる 2.停電時に機械スイッチを切ることの徹底ができる 	こよる危険			
2 . 安全装置、安全カバーの取り扱いを知っている 3 . 首手ぬぐい、腰タオル等の巻き込み事故の原因となる服装を知って 4 . 作業衣の袖口のボタンをはずしたままの作業や、袖口のほつれ等に性を知っている 5 . ドリル作業、ルータ加工、面取り等、手袋の巻き込みの危険がある知っている 6 . グラインダー(ダイサー)使用時の保護めがねの着用の必要性を知ない。 1 . プレスの金型交換時は必ず開閉器への掲示または施錠ができる 技能 技 2 . 停電時に機械スイッチを切ることの徹底ができる	こよる危険			
4. 作業衣の袖口のボタンをはずしたままの作業や、袖口のほつれ等に性を知っている 5. ドリル作業、ルータ加工、面取り等、手袋の巻き込みの危険がある知っている 6. グラインダー(ダイサー)使用時の保護めがねの着用の必要性を知ります。 1. ブレスの金型交換時は必ず開閉器への掲示または施錠ができる能 技 2. 停電時に機械スイッチを切ることの徹底ができる	こよる危険			
性を知っている 5. ドリル作業、ルータ加工、面取り等、手袋の巻き込みの危険がある知っている 6. グラインダー(ダイサー)使用時の保護めがねの着用の必要性を知る。 1. ブレスの金型交換時は必ず開閉器への掲示または施錠ができる能 技 2. 停電時に機械スイッチを切ることの徹底ができる				
知っている 6 . グラインダー(ダイサー)使用時の保護めがねの着用の必要性を知る 技	3作業を			
技 1 . ブレスの金型交換時は必ず開閉器への掲示または施錠ができる 能 技 2 . 停電時に機械スイッチを切ることの徹底ができる	2			
### ### #############################	口っている			
┃ 技 ┃ 2.停電時に機械スイッチを切ることの徹底ができる				
第				
術				
されている さい				
3 . 切れない刃物を使った危険性を知っている				
技 1.工具類の整理整頓ができる	1 . 工具類の整理整頓ができる			
能 投 2 . 工具類の安全な受け渡しの徹底ができる				

4 . スパナの引く方向が常に手前になるように徹底ができる				
5 . ドライバの使用前に先端の点検ができる				
6 . 溝に合ったドライバの選択ができる				
3 . 感電・漏電防止 知 1 . 感電事故の危険性を知っている				
さい。				
3 . コンセントを抜き差し時に金属や湿ったものに触れている場合のが 知っている	₫険性を			
4 . 床がぬれている時の素手、素足で触れることの危険性を知っている	3			
技 1.常に移動電気機械器具類の配線の被膜やコンセントの差込の確認が	ができる			
能 接 技 2.移動配線を這わせる床が乾いているか確認ができる				
術	できる			
4 . アースの必要な電気器具かどうかの確認ができる				
5.アースの接続ができる				
6 . スイッチの周辺にものがないか確認ができる				
7.機械の始動時には関係者に合図ができる				

職務	安全	・衛生管理	レベル表示	L 1
能力要素	機械、工具類の安全管理			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
		8.作業終了時、停電時は常に	電源を切ることの徹底	まができる
	9.機械を離れるときに電源を切ることの徹底ができる			
4 . 保護具の準備・確認	技 能	1.作業に合わせた手袋の準備	・確認ができる	
	技術	2. 作業に合わせためがねの準	備・確認ができる	
	14°J	3.作業に合わせたマスクの準	備・確認ができる	
		4.作業に合わせた保護帽の準	備・確認ができる	
		5 . 作業に合わせた安全靴の準	備・確認ができる	
5.安全点検	技 能	1 . 作業開始前の機械の性能の	点検ができる	
	技術	2. 日常的に機械設備、環境作	業行動の安全点検がで	できる
	ניויו	3 . 定期的な自主点検ができる	•	
		4 . 定期的に有資格者による検	査実施ができる	

職務	安全	・衛生管理	レベル表示	L 2
能力要素	作業	管理		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 作業安全の徹底 2 . 熱場作業の安全管理	技能技術技能技	1 . リフロー炉の温度管理がで2 . リフロー炉のごみ取り時の1 . リフロー、フローはんだ槽2 . リフロー、フローはんだ槽	安全管理ができる の安全管理ができる	
3 . 光・X線装置等の安全管 理		1 . X線、レーザー、紫外線((エックス線作業主任者免 2 . X線の管理方法を知っている。 X線の測定方法を知っている。 X線の測定方法を知っている。 X線の測定方法を知っている。 X線の生体に与える影響を	許など)を知ってい る る	として必要な資格制度・法令 1る
4 . 酸素欠乏危険作業の安全管理	知識	1 . 窒素装置等の作業者として格など)を知っている 2 . 酸素欠乏の発生の原因を知 3 . 酸素欠乏症の症状を知って 4 . 空気呼吸器等の使用の方法 5 . 事故の場合の緊急対応方法	っている いる を知っている	法令(酸素欠乏危険作業者資

				13.20
職 務	安全	・衛生管理	レベル表示	L 2
能力要素	機械装置の点検、修理			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 機械装置の点検 2 . 故障時の対応・修理	知識技能技術知識	 1.機械装置の点検時の注意事 1.機械装置の使用前の点検が 2.機械装置の点検時に第三者 3.停電時の点検修理時の電源 1.電気器具の故障時に連絡す 	できる への注意事項の表示 開閉器への注意事項 る部門を知っている	頁の周知ができる
	技能技術	2. 電気工事作業時の絶縁防護 1. ヒューズが飛んだ時には電 2. 停電操作には綿密な打ち合 3. 電気工事作業時の足場の整	気器具の点検を同時 わせを行うことがで	

職務	安全	・衛生管理	レベル表示	L 3
能力要素	安全	管理		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 機械の安全管理	技能技術	 1.機械の回転部分の安全カバ 2.加工物が飛来する機械には 3.ボール盤・フライス盤等の 4.研削盤の覆いの安全性の確 5.プレス・シャーの安全囲い 6.フォークリフトの前照灯、 	囲いや保護めがねの安全な操作の指導が認ができるや や光線式等の安全を	O着用等の対策ができる ができる 長置の確認ができる
2 . 環境の安全管理	技能技術	 1.通路の幅や白線等の線引き 2.作業床の開口部の囲い、手 3.垂直はしごの設置上の安全 4.作業場の十分な気積の確保 5.作業場の採光、照明、温熱 	すりの設置の確認が 性の確認ができる の確認ができる 、騒音の適正化がで	ごきる
3 . 危険物の安全管理	技能技術	 1.爆発生、発火性、酸化性、 2.溶接用ガスボンベの適切な 3.油・印刷用インキ類に汚染る 4.化学設備・配管のフランジ 5.危険物の乾燥設備はガス排 	貯蔵場所の確保がでいたがしている。 されたボロの火災防 ・バルブ等の接合部	できる 5止等適切な保管の確認ができ 8の密着性の確保ができる
4 . 電気の安全管理	技能技術	1.電気機械器具の充電部分等 縁覆いの確認ができる 2.狭い場所での溶接作業には 3.200Vの電気工具の使用 電源回路の漏電遮断機の接	自動電撃防止装置の	D設置の確認ができる
5 . 作業安全の徹底	技能技術	 1.作業手順書の作成ができる 2.作業手順の改善ができる 3.作業者に対する安全の徹底 4.0JTによる安全教育がで 	ができる	
6 . 火災防止	技能技術	1. 地震に備えた火災防止対策 2. 停電時の火災防止対策がで		

職 務 安全・衛生管理					
能力要素の細目	職務	安全	・衛生管理	レベル表示	L 3
1.衛生管理 技能 1.局所排気装置、換気扇の設置の指示ができる 2.作業環境の測定ができる 3.衛生に関する実態調査、分析ができる 4.傷病時等予防措置ができる 5.衛生教育の実施ができる 2.衛生対策 技能 2.衛生対策 1.メンタルヘルス対策ができる 2.作業者の傷病時等の緊急処置ができる	能力要素	衛生	管理		
 能技術 2.作業環境の測定ができる 3.衛生に関する実態調査、分析ができる 4.傷病時等予防措置ができる 5.衛生教育の実施ができる 2.衛生対策 技能 大ンタルヘルス対策ができる たまるの傷病時等の緊急処置ができる 	能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
能		能 技 術	2. 作業環境の測定ができる 3. 衛生に関する実態調査、分 4. 傷病時等予防措置ができる 5. 衛生教育の実施ができる	析ができる	
	2 . 衛生対策	技	1 . メンタルヘルス対策ができ		

職務	安全	・衛生管理	レベル表示	L 3
能力要素	労働	安全衛生関係法令の遵守		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
能力要素の細目 1 . 労働安全衛生関係法令の 遵守	知識技能技術	能力要 1. 労働安全衛生法および同法 1. 労働安全衛生関係法令が遵 2. 労働安全衛生関係法令の徹	施行令を知っている 守できているか確認	忍ができる

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 設備計画 職務別能力要素の細目の内容

職 務	設備	計画	レベル表示	L 1
能力要素	設備	計画補助		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.設備計画の補助	知識技能技術	1.設備計画の概要を知ってい 1.設備計画、保全に必要な情 2.設備導入に関する情報収集 3.設備計画の基礎資料(設備	報の収集補助ができ ができる	

職務	設備	計画	レベル表示	L 2
能力要素	設備	導入		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.設備導入作業	技能技術	1. レイアウトの改善ができる2. マニュアル等に基づき適切3. 技術を蓄積するための仕組4. 設備計画から導入日程の把	に設備の導入や購買 みの社内構築・管理	

	Ţ	<u>, </u>	1/3/2/ 1
職務	設備計画	レベル表示	L 3
能力要素	設備計画管理		
能力要素の細目	能力要	要素の細目の内容	
1.設備計画の推進	技 1 . 新規設備等の配置図の作品 技 2 . 調達後の検討ができる 術 3 . 設備の運搬方法の検討ができる 4 . 設備導入の進捗管理ができ	できる ≛る	
2 . 設備導入計画(年間計 画・予算)	技能 技 2 . 技術動向の調査・分析がで 3 . 新規導入のサンプル作成と 4 . 設備の購買、更新等の年間 5 . 設備の購買、更新等のため 6 . 新設備の導入計画の策定が 7 . 新設備の導入の予算の作品 8 . 予算と対比し経費発生のこ	できる ヒコスト算出ができる 引計画の策定ができる かの予算計画の作成ができる ができる 成ができる	5

職務	設備	計画	レベル表示	L 4
能力要素	設備	計画の企画		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 工場計画の策定 2 . クリーンゾーン(クリーンエリア)設置計画	知識技能技術 技能技術	1. 工場設計に関する P M (ブ 1. 社内の生産設備、人的資源 2. 工場の形態の決定ができる 3. 工場設計の策定ができる 4. 人的資源の計画ができる 1. 装置からの排気、放熱、資 れを予測することができる	などの把握ができる	5
3. 照明設置(導入)計画 4. 給排水設備計画	知識知識	2. 防塵服・エアーシャワー・3. クリーンルームの給排気装1. 特殊環境(有機溶剤を扱う1. 設備や工程に合わせた洗浄を知っている	置による防塵対策 <i>が</i> 、VDT作業)等 <i>の</i>	ができる D照明方法を知っている
5 . ネットワーク設備計画	技能知識技	 2.環境基準を満足する排水方 1.給排水設備の適切な設置が 1.トレーサビリティの方法を 2.セキュリティの管理方法を 1.刻印等による管理ができる 	できる 知っている 知っている	
6. 帯電防止設備計画 7. 人・モノの動線計画 8. 設備の新規導入の戦略・	能知識技能 知	1 . 導電シートや除電方法を知 1 . 装置配置と人モノの動線を 1 . 新技術の業界内での問題を	加味したシミュレー	-ションができる
策定	識	2 . 新設備の種類と内容を知っ 3 . 新設備の導入や設備の購買 ト)を知っている	ている	⁻ M (ファシリティマネジメン

				1,5,20
職務	設備	維持管理	レベル表示	L 1
能力要素	設備	維持管理補助		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.設備維持管理の補助	知識技能技術	1.施設・場所に関する用語を知って 3.器具材料に関する用語を知る 4.設備にどのような取扱いを 5.生産加工設備の構造や設備 1.設備の予備品の適切な管理 2.設備の予備品の適切な管理	いる っている すると事故につなか 劣化のタイプを知っ 告書の作成ができる	っている

職 務	設備	維持管理	レベル表示	L 2	
能力要素	設備	維持管理実務			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容		
1 . 安全管理体制の構築	技能技術	1.安全な設備管理に関する会 2.安全教育プログラムの作成 3.部門内で発生した設備に関 4.事故発生時には的確に発生 5.事故発生時には速やかに関 6.事故が発生した際には、部 7.安全上の問題には、対応策 8.設備全体の信頼性や安全性 の計画の立案ができる 9.運転管理者に対する教育訓	ができる する安全上の問題の した現象や事故状況 係部門への連絡など 門内に緊急対応方金 や再発防止策の立る を増進させるため、	D原因の分析ができる Rの把握ができる どの一次対応ができる Hの指揮ができる Rができる	
2 . 設備の維持・運用	技能技術	1 . 生産加工設備の保守点検基準の策定ができる 2 . 経済性や省力化に考慮しつつ設備の信頼性向上に向けた改善や改良ができる			
3.QC活動	知識技能技術	1 . 品質管理統計関連分析手法 2 . Q C 管理のプロセスにおけ 3 . Q C 活動の必要性や背景を 1 . Q C サークルなどの小などの小などのの目標とテーマを明確 3 . Q C 活動を進めるためことが 4 . Q C を体系的に推進することの関管理に関する問題点のの中でラインとスタッときる	る P D C A サイク J 知っている を組織し、全員で活 にすることができる 織運営において、目 できる とができる 把握ができる	レを知っている <u>舌動を進めることができる</u> る 目標、テーマ、期限、メンバー	

職務	設備維	挂持管理	レベル表示	L 3
能力要素	設備保	民全管理計画		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.設備保全管理計画のための情報収集と分析	知識技能技術	1.設備保全管理計画に必要な 2.設備保全管理計画に必要な 1.設備の老朽化状況の把握が 2.的確に保全費用の管理がで 3.設備保全管理情報の分析結 4.設備の劣化状況を踏まえ、 5.設備の診断、測定、試験が 6.保全データ、診断データ等 7.保全データ、診断データ等 8.保全データ、診断データ等 9.設備保全管理状況の記録、 10.設備保全管理に関する情報	情報の分析方法を知できる。 きるの評価ができる。 明確に設備更新の要できる。 の基準作成ができる。 の管理ができる。 を蓄積し、設備老品	ロっている 更否の判断ができる 3
2.設備保全管理計画の立案と策定	知識技能技術	10.設備保全管理に関する情報 1.設備保全管理の目的と重要 1.測定周期、測定部位、測定実のための企画と実施。 おいまでは、対しては、対しては、対しては、対しては、対しては、対しては、対しては、対して	性を知っている パラメータ、測定条施方法の立案ができる に維持するための記 持するための設備管	でる 受備管理計画の策定ができる 管理計画の策定ができる

職務	設備維持管理	レベル表示	L 4
能力要素	設備保全管理戦略		
能力要素の細目	能力要素	素の細目の内容	
能力要素の細目 1 . 設備保全管理の改善 2 . 保全担当者教育 3 . TPM活動	能力要素 1. 工場運営に関する総合的管理 2. 工場運営に関する改善手法を 技能	理手法を知っている を知っている の推進ができる びその能力の概要を できる 立案と策定及び実施 っている る 本制作りができる	知っている

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 実装パターン設計 職務別能力要素の細目の内容

				1/2.20
職務	実装	パターン設計	レベル表示	L 1
能力要素	試行	検査		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 検査実施	技 能 技 術	1 . 印刷機への設置ができる2 . スキージのテストができる3 . マウントデータから印刷状		
2.はんだ抜け調整	技 能 技 術	1.はんだの抜け具合の確認が2.必要に応じて加工調整がで		

職務	実装	パターン設計	レベル表示	L 1
能力要素	実装	パターン設計補助		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.メタルマスク作製補助	知識技能技術	1 . メタルマスク作製の工程を 2 . ポジパターンとネガパター 1 . 不具合があった場合の作り 2 . 部品・工具等の発注ができ 3 . 部品データ・CAMデータ	知っている ンの違いを知ってい 直しができる る	18

職務	実装	パターン設計	レベル表示	L 2
能力要素	外形	設計		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.基板の面取り	技能技術	1 . 基板の面取り寸法の設定が 2 . 基板のカット方法の設定が		

				1/2/2/
職務	実装	パターン設計	レベル表示	L 2
能力要素	CAMデータ作成			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . メタルマスク作画データ作成 2 . マウントデータ作成	技能技術 技能技	1 . C A D データからガーバー 2 . アートワークデータの作成 3 . メタルマスクの成形方法の 4 . 部品穴位置の確認ができる 1 . 部品の座標データの作成が	ができる 確認ができる できる	
3 . バックアップテーブル作 画データ作成	 表 2 . 部品の種類・高さ等を考慮してマウント順序の設定ができる 知 1 . 2次元図形からから3次元化の方法を知っている 技 1 . 部品位置・高さの確認ができる 技 2 . テーブルの足の位置の設定ができる 3 . アートワークデータの作成ができる 			

職務	実装	パターン設計	レベル表示	L 2
能力要素	メタルマスク作製(エッチング加工)			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 液状レジスト塗布	知識	1. レジストの温度特性を知っている。 銅面との反応性を知ってい		
2. 露光作業	知識技能技術	 1.露光量と解像度・画線幅の 2.レジストに対応した適切な 1.パネルの上にマスクフィル 2.適切な露光量の管理ができる 3.レジストの感度の選択ができる 	露光量を知っている ルムが密着しているか確言 る	忍ができる
3 . 現像作業	知識技能技術	1. アルカリ現像型の現像工程 1. 現像液の適切な保管ができ 2. 現像液の濃度・温度の管理 3. 適切な現像時間の設定ができ 4. 水洗工程の管理ができる 5. 乾燥工程の管理ができる	うる とができる	
4 . エッチング作業	知識技能技術	知識		
5. レジスト剥離作業	技能技術	3 . エッチング液の適切な温度・濃度と速度の管理ができる 1 . 剥離液の適切な保管ができる 2 . 剥離液の濃度・温度管理ができる 3 . 剥離時間の管理ができる 4 . 水洗工程の管理ができる 5 . 乾燥工程の管理ができる		
6 . 検査	知識技能技術	1 . エッチング加工の特徴・不 1 . 位置ずれがないか確認がで 2 . ギャップ間隔の確認ができ	きる	3

職務	実装	パターン設計	レベル表示	L 2
能力要素	メタルマスク作製(アディティブ加工)			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
 アディティブ加工機操作 マスキング 研磨(化学研磨) 無電解めっき、または電解めっき 	技能技術 知識 技能技術知識技能技術知識 技能技術	1.マスクの材質の選択ができる 2.メタル厚の選択ができる 3.アディブめっき間の選択ができる 1.めっきができると 1.めっきがマススはしいできるですがですがですがですがですがですがですがですがですがなった。 1. 時間調整がなったができる 2. 薬組成を知り付けができる 2. エッケルめっけができる 3. 水洗ができる 4. 酸洗ができる 4. 酸洗ができる 5. 触媒化の管理ができる 6. p H の管理ができる 8. 陰極のき厚の調整ができる 9. めっき燥ができる 10. 乾燥ができる	定ができる い部位を知っている はいけない部位を知っ 択ができる る っている	o TII8
5 . マスキング剥離 6 . バスバー除去 7 . 検査	技能技術技能知識技能技術	 マスキングの粘着剤が残ら マスキング剥離剤の選択が バスバーの除去ができる アディティブ加工の特徴・ 位置ずれがないか確認ができ ギャップ間隔の確認ができ 	不良発生箇所を知ってきる	

				1水工/ 4
職務	実装	パターン設計	レベル表示	L 2
能力要素	メタ	ルマスク作製(レーザ加工)		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . レーザ加工機操作	技能技術	1 . マスクの材質の選択ができ 2 . 加工機の設定ができる		
2 . 検査	技能技術知識技能技術	2. 加工機の設定ができる 1. レーザ加工の特徴・不良発 1. 位置ずれがないか確認ができ 2. ギャップ間隔の確認ができ	ぎる	3

職務	実装	パターン設計	レベル表示	L 2
能力要素	メタ	ルマスクのコーティング		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.マスキング 2.研磨(化学研磨) 3.無電解めっき、または電解めっき	知識 技能技術知識技能技術知識 技能技術	1.めっきが電着してはいけな 2.めっき浴から保護しなくて 1.適切なマスキングができ 2.精度良くマスキングができ 1.化学研磨の特性を知ってい 1.時間調整ができる 2.薬品の適切な管理ができる 1.浴組成を知っている 2.ニッケルめっきの用途を知 1.治具の取り付けができる 2.ソフトエッチができる 3.水洗ができる 4.酸洗ができる 4.酸洗ができる 5.触媒化処理ができる 5.触媒化処理ができる 6.pHの管理ができる 6.pHの管理ができる 7.温度管理ができる 8.陰極の電流密度の調整ができる 9.めっき厚の調整ができる	はいけない部位を知 択ができる る る っている	
4 . 検査実施 5 . マスキング剥離	知識技能技	10. 乾燥ができる1. 検査すべき項目を知ってい1. マスキングの粘着剤が残ら2. マスキング剥離剤の選択が	ないように剥離がて	<u>್</u> ಕ る
6 . バスバー除去	技術技能	1 . バスバーの除去ができる		

р	宝装		レベル表示	L 2
P	XX/\/ > IXII		D 177-2031	
能力要素	バッ	クアップテーブル作成		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.図面作製	技能	1.部品位置・高さ・バキュー	ム位置の確認ができ	3
	技 術	2 . C A D / C A M による N C	プログラムの作成が	できる
2.機械加工	知	1 . NC旋盤・フライス盤等使	用する機器の各部の	名称と機能を知っている
	識技 能	1.加工条件の確認ができる		
	技 術	2 . 加工に適した機器・工具の	選択ができる	
		3.工具(刃物)の取り付けが	できる	
		4.材料の取り付けができる		
		5.作業の安全確認ができる		
		6. 切削作業ができる		
		7. ドリルによる穴あけ作業が	できる	
		8.ルータによるカット作業が	できる	
3.加工調整	技能	1.部品の大きさ・高さに応じ	て調整の必要性の有	無の判断ができる
	能 技 術	2. やすり・きさぎかけによる	調整ができる	
		3 .機械加工による微調整がで	きる	
4 . 検査	技	1.スケールによる測定ができ	3	
	能 技	2 . ノギスによる測定ができる		
	術	3.マイクロメータによる測定	ができる	

実装	パターン設計	レベル表示	L 3
実装	パターン設計の統括		
	能力	要素の細目の内容	
技能技術 技能技術	2. 作業工程の計画ができる 3. 進捗状況の確認ができる 1. レジストの確認ができる 2. 露光・現像の確認ができ 3. エッチングの確認ができ 4. レジスト剥離の確認ができ	· る · る :きる	整ができる
知識 技能技術	1 . 労働安全衛生法および同 2 . 環境管理関連法令を知っ 1 . 先端技術動向の情報収集 2 . 実務者への技術的な指導 3 . 性能向上のための新技術 4 . 労働安全確保の指導がで	法施行令を知っている ている 等ができる ができる を取り入れた材料加工が きる	できる
	字 技能技術 技能技術 知識 技能技	技能技術 1.総合的な生産性を向上さる 3.進捗状況の確認ができる 3.進捗状況の確認ができる 1.レジストの確認ができる 2.露光・現像の確認ができる 3.エッチングの確認ができる 4.レジスト剥離の確認ができる 4.レジスト剥離の確認ができる 5.メタルマスクの最終確認 1.労働安全衛生法および同 2.環境管理関連法令を知っ 技能 2.実務者への技術的な指導 3.性能向上のための新技術 4.労働安全確保の指導ができる 4.労働安全確保の指導ができる 3.性能向上のための新技術 4.労働安全確保の指導ができる 4.労働安全確保の指導ができる 3.性能向上のための新技術 4.労働安全確保の指導ができる 3.性能向上のための新技術 4.労働安全確保の指導ができる 3.性能向上のための新技術 4.労働安全確保の指導ができる 3.性能向上のための新技術 4.労働安全確保の指導ができる 3.性能向上のための新技術 4.労働安全確保の指導ができる 3.性能向上のための新技術 4.労働安全確保の指導ができる 3.性能向上のための新技術 4.労働安全確保の指導ができる 3.地球状況の確認ができる 3.地球状況の表現を 3.地球状況を 3.地球状況の表現を 3.地球状	実装パターン設計の統括

職務	部品	データ作成	レベル表示	L 1
能力要素	CAM	データ準備補助		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.CAMデータ準備補助	技 能 技 術	1 . 最短作業になる部品のカー 2 . C A E システムの活用方法		(順序を決められる

			13.20
職務	部品データ作成	レベル表示	L 2
能力要素	部品データ収集		
能力要素の細目	能力要剩	素の細目の内容	
1.部品ライブラリ確認 2.材料、材質の確認	技能1.部品ライブラリの確認ができます。技力・ソルダペーストの組成・溶解技力・ボンドの紫外線硬化・硬化液あいはんだの組成・溶融温度等の	融温度等の確認ができ 温度・温度特性等の確	
3 . 部品位置確認	知識 1.有極部品の極性確認ができる。 部品とランドの対応の確認が 2.部品とランドの対応の確認が 有	る できる	

職務	部品データ作成	レベル表示 L 2
能力要素	部品配置(リフロー・フロー)	
能力要素の細目	能力要素	素の細目の内容
能力要素の細目 1.部品データ作成 2.リフロー設計 3.フロー設計	技能 1.部品データを作成できる能 技技	ルを設計できる 設計できる 着順序の設計ができる ない方向・位置(表面張力で持ちこたえるよう) る

職務	部品データ	7作成	レベル表示	L 2
能力要素	評価技術			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.引っ張り・押し込み試験 2.強度試験 3.試験結果解析	能 技術 知識 技 1.		ができる / チップ音 きる きる	R品の接合後の押し込み試験が

1	1		Ī	
職務	実装	工程管理	レベル表示	L 2
能力要素	マウンタ管理			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.マウンタの運用	技能技術	 マウンタのテストができる プログラム(CAMデータ データのティーチングと座 データとのずれの補正がで 異形部品の試行ができる 吸着ノズルのテストができ)の切り替えができ 標合わせができる きる る	
2 . マウンタの保守	知識	1.吸着力によっては、吸着痕2.吸着力によっては、部品が3.部品の形状によっては、吸	落下すことを知って 着点を変更すること	こいる こを知っている
	技能技術	1.マウントする部品の種類に変更ができる2.ノズルの清掃ができる3.メーカー推奨の定期点検が		J形状・吸看刀・部品の場所の

職務	実装	工程管理	レベル表示	L 2
能力要素	印刷	機管理		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 印刷機の運用	技能 技術	1 . 印刷機のテストができる2 . データとのずれの補正がで3 . プログラム(CAMデータ)の切り替えができ	₹る
2. 印刷機の保守	技能	1.メーカー推奨の定期点検が	できる	

職務	宝奘	工程管理	レベル表示	L 2
			V \/V1X/J\	L 2
能力要素	リフ	ロー管理 		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . リフローの運用	技能技術	1 . リフロープロファイルを取2 . 適正リフロープロファイル3 . エマージェンシーの対応が4 . プログラムの切り替えがで1 . 炉内及びヒュームの清掃が	の作成ができる できる きる	
2.リプローの保守	技能技術	1.炉内及ひピュームの清掃か 2.メーカー推奨の定期点検が		

職務	実装	工程管理	レベル表示	L 2
能力要素	検査	機管理		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 検査機の運用	技能技術	1 . 検査機のテストができる2 . データとのずれの補正がで3 . プログラムの切り替えがで		
2 . 検査機の保守	技 能 技 術	1 . 検査機の清掃ができる 2 . メーカー推奨の定期点検が	できる	

TIAN 74				_
職 務	実装	工程管理	レベル表示	L 2
能力要素	ライ	ン管理		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1. ラインの構築	技能技術	 1. ラインのテストができる 2. 各マシン間のインターフェ 3. 各マシンのレベル調整(高 4. 搬送レールの設置ができる 	さ、水平、垂直等)	
2.ラインの保守	技能技術	1. ラインの清掃ができる 2. ラインの点検ができる		

職務	実装工程管理		レベル表示	L 3
能力要素	マウンタ診断	fi		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.マウンタ診断	能!	マシンの修理(交換調整)できない。	ができる	

職務	実装:	工程管理	レベル表示	L 3
能力要素	印刷	機診断		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
能力要素の細目 1 . 印刷機診断	技能技術	能力要 1.マシンの修理(交換調整) 2.マシン精度の診断・補正が	ができる	

職務	ミ装工程管理	レベル表示	L 3
能力要素	リフロー診断		
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容	
1.リフロー診断 技能技術		ができる	

職務	実装	工程管理	レベル表示	L 3
能力要素	検査	機診断		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 検査機診断	技能技術	1 . マシンの修理(交換調整) 2 . マシン精度の診断・補正が	ができる	

	1		T	13. TV 1
職務	実装	工程管理	レベル表示	L 3
能力要素	生産	体制管理		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.作業割り振り	技能技術	1 . 計画された生産体制及び作役割分担等の計画作成がで 役割分担等の計画作成がで 2 . 作業者の適切な作業割り振 3 . 作業担当者ごとの段取り等 出すことができる 4 . 顧客との打合せにより、純 図ることができる	きる りの判断ができる の報告を受け、調整	をが必要な場合は的確な指示を
2. 指導・育成	技能技術	1 . 打ち合わせで作業内容を説 2 . 日々の作業進捗状況を確認 3 . 機械器具等の取り扱い・保	ができる	

			13.20	
職務	部品技術	レベル表示	L 2	
能力要素	部品評価			
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容		
能力要素の細目 1 . 部品評価試験実施 2 . 部品情報収集	能力要 1. はんだ・基板・部品・治具 2. 部品評価の測定装置を知っ 技能 2. 社内の評価基準と試験結果 技術 1. 市場に出ている部品等(は 2. 部品情報の入力ができる	等に必要な性能を知 ている の比較ができる		

職務	品部	技術	レベル表示	L 3
能力要素	部品評価管理			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 部品評価基準作成	知識技能技術	1 . 業界の最新技術・最新部品 1 . 自社設備で使用が可能な部ができる 2 . 最終製品の市場動向から部ズの判断ができる 3 . 部品評価基準の作成ができ 4 . 部品等(はんだ・基板・部きる 5 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6 . 新たな部品等(はんだ・基6	品等(はんだ・基板 品等(はんだ・基板 る 品・治具)の使用に 板・部品・治具)の	び・部品・治具)の規格の特定 近・部品・治具)に対するニー に当たっての留意点の整理がで D経済性分析ができる
2 . 部品評価試験方針	知識技能技術	1 . 各種試験規格を知っている 1 . 部品等(はんだ・基板・部 2 . 適切な部品評価試験機の選 3 . 社外機関への試験委託がで	品・治具)の最新記 定ができる	平価技術の把握ができる
3 . 部品評価解析	技能			
4.生産計画見直し	技能技術	1 . 最新の部品等(はんだ・基できる) 2 . 最新の部品等(はんだ・基できる)		

職務	部品	技術	レベル表示	L 3
能力要素	不具合対応			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.不具合解析	技能技術	1 . 不具合発生時に不具合箇所2 . 不具合発生時に傾向不良か3 . 不具合の原因の技術的調査4 . 不具合の原因が社内的か外	突発的不良かの判断 ができる	
2. 改善提案 3. 指導	技能技術技能技術	1 . 不具合の調査結果のとりま 2 . 不具合の調査結果から改善 1 . 不具合の原因となる工程に 2 . 品質向上に向け、工程や作 3 . 工程・技術の調整により不 4 . 原因の調査結果のとりまと	策の考案ができる 不具合情報の説明が 業内容の見直しがで 具合の緊急回避の格	ごきる 莫索ができる
4 . 外注管理	技能技術	1 . 不具合情報の外注先への説 2 . 品質向上に向けた自社の受 3 . 品質向上に向け、外注先の	け入れ検査体制の見	

職 務	実装準備 レベル表示 L 2			L 2
能力要素	ライ	ンセット		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.搬送機装填	技能技術	1 . 搬送機の配置ができる 2 . 搬送機の速度等のセットが	゚できる	
2 . 投入基板のセット 3 . マガジンラックの装着	技術技能技術技能	1 . 投入基板の確認(基準穴・2 . 基板の面・挿入方向を合わ1 . マガジンラックの装着がで	せてラインにセット	
	能			

職務	実装	準備	レベル表示	L 2
能力要素	予熱	乾燥		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1 . 予熱乾燥	知 識 技 能	1 . 急激な温度変化を嫌う部品	を知っている	
	技能	1 . 部品の予熱乾燥ができる		
	130			

実装準備	レベル表示	L 2
メタルマスク		
能力要	素の細目の内容	
│ │ 技 │ 1 . 超音波洗浄ができる │ 能 │		
	メタルマスク 能力要:	メタルマスク 能力要素の細目の内容

職 務	実装	準備	レベル表示	L 3
能力要素	工程	調整		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1 . 工程調整	技能 技術	1 . 総合的な生産性を向上させ 2 . 作業工程の計画ができる 3 . 進捗状況の確認ができる	るように他の工程と	:調整ができる
		3. 進捗状況の催認ができる		

職務	在庫確認	レベル表示	L 1
能力要素	在庫管理補助		
能力要素の細目		素の細目の内容	
1.保管庫確認	知識 1.資材の温度・湿度特性を知識		

			ı	
職務	在庫	確認	レベル表示	L 2
能力要素	在庫	確認		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1. 部品在庫確認	技能技術	 はんだ粉末の在庫確認がで フラックスの在庫確認がで チクソ剤の在庫管理ができ 溶剤の在庫管理ができる ボンドの在庫管理ができる 	さる る	
2.保管庫管理	技能技術	1.保管庫の温度管理ができる 2.保管庫の湿度管理ができる		

	ī		<u> </u>	
職務	在庫	確認	レベル表示	L 2
能力要素	発注	管理		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 材料・部品・工具の発注 2 . 調達関係書類の作成	知識技能知道	1 . 調達品の規格と種類を知っ2 . 生産、使用、廃棄のライフ3 . 発注手続きを知っている1 . 輸送条件の設定ができる1 . 精算書類の取りまとめがで	サイクルを知ってい	వ
	識	2 . 調達品の仕様の文書化がで 3 . 発注書の作成ができる 4 . 支払い関係書類の発行がで	きる	
3 . 納品管理	知識	1 . 未発注情報、受注情報の把 2 . 発注品の日程進度状況の把 3 . 発注品の納期管理ができる 4 . 緊急発注方法を知っている 5 . 代品調達の検討ができる 6 . 受入検査ができる 7 . 調達品の不備があれば対応	握ができる	

職務	印刷	機操作	レベル表示	L 1
能力要素	作業	準備		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 前準備	技能技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 有鉛はんだと無鉛はんだの 3 . 指示書に従って必要な機器 4 . 指示書に従って作業場所の	どちらを使うか確認 の確認ができる	
2. 作業手順等の確認	知識	1 . 安全活動の目的と方法を知 2 . 作業に必要な基本的な用語 いる		⁹ 器具の名前)、用途を知って
	技能技術	1.新しい設備・機器及びソル 録することにより間違いの 2.指示書等から注意事項の確 3.指示内容の不明点の質問が	ない実施方法及び取 認ができる	り扱う場合には、指示内容を記 取り扱いができる

職務	印刷	機操作	レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.後片付け	技能技術	1 . 作業場の片づけができる 2 . 適切な保管場所・保管方法 3 . 廃棄物の適切な処分ができ		-ストの片づけができる

	<u> </u>		
職 務	印刷機操作	レベル表示	L 2
能力要素	印刷機準備		
能力要素の細目	能力要素	素の細目の内容	
1 . 印刷機点検 2 . ソルダペースト充填 3 . スキージの取り付け 4 . アライメント調整 5 . マスク取り付け	知識技能	対量の確認ができる る る る る う と る り操作ができる り確認ができる	

職 務	印刷	機操作	レベル表示	L 2
能力要素	印刷	条件設定		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 印刷条件設定	技能技術	1 . 印圧の設定ができる2 . 印刷速度の設定ができる3 . 離れ距離・速度の調整がで4 . クリーニング管理ができる		
2.スキージの選択	技能	1.スキージの選択ができる		

職務	印刷	機操作	レベル表示	L 2
能力要素	目視	検査(外観検査)		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.目視検査(外観検査)	技能技術	1.位置ずれの確認ができる 2.はんだ抜けの確認ができる		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造

職務別能力要素の細目の内容

		レベル表示	L 2
	能力	西書の畑口の中京	
能力要素の細目		西書の畑口の中京	
	# 1	要素の細目の内容	
	技能 技権 (者) 2. ソルダペーストの温度管 (者) 3. ソルダペーストの劣化管 (4. 使用後や劣化したソルタ	理ができる	
2 . ソルダペースト撹拌	知識1.印刷工程に最適な粘度を2.ソルダペーストの粘度特3.ソルダペーストの構成を	性(せん断力・温度係	な存性)を知っている
	技能 1.最適な温度と粘度への設	定ができる	

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造

職務別能力要素の細目の内容

職 務	印刷	工程管理	レベル表示	L 2
能力要素	マス	ク清掃		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.マスク清掃	技能技術	1 . メタルマスク洗浄機による 2 . マスク吸着治具によるマス	清掃ができる	できる

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造

職務別能力要素の細目の内容

職務	印刷	工程管理	レベル表示	L 2
能力要素	環境	管理		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.環境管理	技能技術	1.温度の管理ができる 2.湿度の管理ができる 3.ほこりの管理ができる 4.静電気の管理ができる		

				X = V
職務	ボン	ド塗布機操作	レベル表示	L 1
能力要素	作業	準備		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.前準備	技能技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる	ぎさる
2.作業手順等の確認	(術 知識 技能技術		確認ができる つている や名称(電子部品や ド等を取り扱う場合 方法及び取り扱いか 認ができる	↑には、指示内容を記録するこ

職務	ボン	ド塗布機操作	レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.後片付け	技 能 技 術	1.作業場の片づけができる2.適切な保管場所・保管方法へ器具・材料の片づけができる3.廃棄物の適切な処分ができる		

職務	ボン	ド塗布機操作	レベル表示	L 2	
能力要素	ボン	ド管理			
能力要素の細目			素の細目の内容		
1 . ボンド管理	技能 技術	2 . ボンドと表面処理の相性確	 1 . 工程に合わせたボンドの選択ができる 2 . ボンドと表面処理の相性確認ができる 3 . チップの大きさ・重量からボンドの必要量の把握ができる 		

職 務					
能力要素の細目 能力要素の細目の内容 1 . ボンド塗布機点検 知識 1 . ボンド塗布機の性能及び取扱い方法を知っている 技技 1 . アタッチメント等の種類や数量の確認ができる 技技 2 . 機械・器具類の点検ができる	職務	ボンド塗布機操作	レベル表示	L 2	
1 . ボンド塗布機点検 知識 1 . ボンド塗布機の性能及び取扱い方法を知っている 技	能力要素	ボンド塗布機操作			
讃技 技 抗 技 術 1.アタッチメント等の種類や数量の確認ができる 2.機械・器具類の点検ができる 2.ボンド塗布 技 能 技 技 技 技 技 技 技 技 技 技 技 方 大 大 大 行 1.ボンドの充填ができる 2.ディスペンサーの調整ができる 方 2.塗布位置の設定ができる 2.塗布位置の設定ができる 4.アライメント調整 4.アライメント調整 技 能 技 抗 2.下受けブロックの調整ができる 析	能力要素の細目	能力要	素の細目の内容		
	1 . ボンド塗布機点検 2 . ボンド塗布 3 . ボンド塗布機設定	知識 1.ボンド塗布機の性能及び取消技 1.アタッチメント等の種類や設 2.機械・器具類の点検ができる技 1.ボンドの充填ができる 2.ディスペンサーの調整がで 技 1.塗布量の設定ができる 2.塗布位置の設定ができる	扱い方法を知っている 数量の確認ができる る きる		

職務	ボン	ド塗布機操作	レベル表示	L 2
能力要素	目視	確認(外観検査)		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.目視確認(外観検査)	技能技術	1.塗布量の確認ができる 2.塗布位置の確認ができる		

				1X = V :
職務	マウ	ンタ操作	レベル表示	L 1
能力要素	作業準備			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.前準備	技能技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる 確認ができる	できる
2 . 作業手順等の確認	知識技能技術	1. 安全活動の目的と方法を知 2. 作業に必要な基本的な用語 いる 1. 新しい設備・機器を取り扱いのない取り扱いができる 2. 指示書等から注意事項の確 3. 指示内容の不明点の質問が	や名称(電子部品や う場合には、指示内 認ができる	

職務	マウ	ンタ操作	レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.後片付け	技 能 技 術	1.作業場の片づけができる2.適切な保管場所・保管方法へ器具・材料の片づけができる3.廃棄物の適切な処分ができる		

職 務 マウンタ操作 レベル表示 L2 能力要素の細目の内容
能力要素の細目
1 . マウンタ点検 知識 1 . マウンタの性能及び取扱い方法を知っている 技度的技術 1 . アタッチメント等の種類や数量の確認ができる 2 . 補正作業 技度的技術・器具類の点検ができる 3 . 吸着ノズルの調整 1 . マウンタのテストができる 3 . 吸着ノズルの調整 1 . 部品に合わせた吸着ノズルの選択ができる 2 . 吸着ノズルの調整ができる
識技 1.アタッチメント等の種類や数量の確認ができる 2.機械・器具類の点検ができる 1.マウンタのテストができる 技施 2.データとのずれの補正ができる 3.吸着ノズルの調整 1.部品に合わせた吸着ノズルの選択ができる 技施 2.吸着ノズルの調整ができる

職務	マウンタ操作	レベル表示	L 2
 能力要素	フィーダセット		
加刀女示			
能力要素の細目		要素の細目の内容	
1 . 部品セット 2 . 部品補充	技能 技 1.製造指示書から実装部品技 2.代替品の確認ができる 3.部品と型番の対応の確認 4.有極部品の装着方向の確 5.リード部品の装着ができ 6.チップ部品の装着ができ 技 1.補充用部品の保管ができ	ができる 認ができる る る	
2. 部吅惟兀	技能技術	ᢒ	

職務	マウ	ンタ操作	レベル表示	L 2
能力要素	目視検査(外観検査)			
能力要素の細目			素の細目の内容	
能力要素の細目 1 . 目視検査(外観検査)	技能技術	能力要 1.部品の異常(部品位置不良 2.有極部品の装着方向の確認 3.ソルダペーストの塗布の異いか確認ができる	、浮き等)がない <i>た</i> ができる	

1			, ,	
職務	自動	挿入機操作	レベル表示	L 1
能力要素	作業準備			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.前準備	技 能 技 術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる	きる
2 . 作業手順等の確認	知識技能技術	 1.安全活動の目的と方法を知っている 2.作業に必要な基本的な用語や名称(電子部品や器具の名前)、用途を知っている 1.新しい設備・機器を取り扱う場合には、指示内容を記録することにより間違いのない取り扱いができる 2.指示書等から注意事項の確認ができる 3.指示内容の不明点の質問ができる 		

職務	自動	挿入機操作	レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.後片付け	技能 技術	1.作業場の片づけができる2.適切な保管場所・保管方法3.廃棄物の適切な処分ができ		がができる

職務	自動挿入機操作	レベル表示	L 2	
能力要素	自動挿入機操作			
能力要素の細目	能力	要素の細目の内容		
1.自動挿入機点検 2.部品セット	知識 1.自動挿入機の性能及び取技能 1.アタッチメント等の種類 2.機械・器具類の点検がで技術 1.製造指示書から実装部品 2.代替品の確認ができる 3.部品と型番の対応の確認 4.有極部品の装着方向の確 5.リード部品の装着ができ 6.チップ部品の装着ができ	や数量の確認ができる きる の確認ができる ができる 認ができる る		
3 . 部品補充	技能技術	3		

職務	自動挿入機操作	レベル表示	L 2	
能力要素	部品調整			
能力要素の細目		素の細目の内容		
1 . 部品調整	技能技術 2.テーピング落としができる 2.テーピング落としができる			

職務	自動	挿入機操作	レベル表示	L 2
能力要素	リードカット調整			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.リードカット調整	知識技能技術	1. はんだペーストの融点を知り、リード先端部整ができる。 リードカット調整ができる。 リード挿入調整ができる。	つている	

職務	自動挿入機操作	レベル表示	L 2	
能力要素	目視検査(外観検査)			
能力要素の細目		素の細目の内容		
1.目視検査(外観検査)	技能 1.部品の異常(部品位置不良		N確認ができる	

職務	リフロー炉操作		
)	レベル表示	L 1
能力要素	作業準備		
能力要素の細目	能力要到	素の細目の内容	
	技能 1.指示書に従って必要な道具、 技権 2.指示書に従って必要な機器の 3.指示書に従って作業場所の	の確認ができる 確認ができる	きる
2.作業手順等の確認		っている や名称(電子部品や 認と安全作業の留意 う場合には、指示内 認ができる	気点の確認ができる

職務	リフロー炉操作	レベル表示	L 1	
能力要素	リフロー炉操作補助			
能力要素の細目	能力	要素の細目の内容		
能力要素の細目 1 . リフロー炉操作補助	能力 知識 1.はんだペーストの融点を 2.熱伝導原理を知っている	知っている		

職務	リフロー炉操作 レベル表示 L 1			
能力要素	後片付け			
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.後片付け	技 能 技 術	1.作業場の片づけができる2.適切な保管場所・保管方法3.廃棄物の適切な処分ができ		ぎきる

職務	リフロー炉操作	レベル表示	L 2
能力要素	リフロー炉操作		
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容	
1. リフロー炉点検 2. 温度プロファイル	田識 1 . リフロー炉の性能及び取扱 1 . アタッチメント等の種類や 2 . 機械・器具類の点検ができ 1 . 部品の耐熱性の確認ができる 4 . 予熱時間の設定ができる 5 . プリヒートの温度の管理が 6 . 本加熱温度の設定ができる 7 . 冷却時間の設定ができる 8 . 基板の温度プロファイルに	数量の確認ができる る る 認ができる できる	

職務	能力要素 目視検査(マイクロスコープ) 能力要素の細目				1	1,7,2,0
能力要素の細目 能力要素の細目の内容 1.目視検査(マイクロス 技能 技	能力要素の細目 能力要素の細目の内容 1 . 目視検査(マイクロス	職務	リフ	ロー炉操作	レベル表示	L 2
1 . 目視検査(マイクロス 技 1 . 基板の反りがないか確認ができる 能 技 2 . はんだ不良(部品位置不良、浮き、未はんだ、ブリッジ、はんだボール)が ないか確認ができる	1 . 目視検査(マイクロス	能力要素	目視	検査(マイクロスコープ)		
コープ)	コープ)	能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
		 1.目視検査(マイクロス	能 技	1 . 基板の反りがないか確認が 2 . はんだ不良(部品位置不良 ないか確認ができる	できる 、浮き、未はんだ、	ブリッジ、はんだボール)が

職務	リフ	ロー炉操作	レベル表示	L 2
能力要素	抜き	取り検査		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 抜き取り検査	技 能	1.X線での検査ができる		

職務	リフ	D. 的操作答理		
		ロー炉操作管理	レベル表示	L 2
能力要素	リフ	ロー炉操作管理		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 排気管理	知識技能技術	 リフロー炉の排熱の仕組み 排熱遮断カバーの設置ができる 専用ダクトの設置ができる 製造オペレーターの作業ス 室温と排熱温度の測定ができる 排気風量の設定ができる 排気ファンのクリーニング 	きる ペースを考慮して囲 きる	いの設置ができる
2.窒素管理	技能技術	1.酸素濃度の設定ができる 2.プロファイルの設定ができ	- 3	

-			T.	,
職務	フロ	ーディップ	レベル表示	L 1
能力要素	作業	準備		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 前準備 2 . 作業手順等の確認	技能技術 知識 技能技術	1.指示書に従って必要な道具 2.指示書に従って作業場所の 1.安全活動の目的と方法を知 2.作業に必要な基本的な用語 1.新しい設備・機器を取り扱いができる 1.新しい設備・機器を取り扱いができる 2.指示書等から注意事項の確 3.指示内容の不明点の質問が	、材料等の準備ができる。 確認ができる。 つている。 や名称(電子部品や でもないできる。	⊅器具の名前)、用途を知って

職務	フロ	ーディップ	レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.後片付け	技 能 技 術	1.作業場の片づけができる2.適切な保管場所・保管方法3.廃棄物の適切な処分ができ		<u>್</u> きる

職務	フローディップ		レベル表示	L 2
能力要素	自動はんだ槽指	操作 		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 自動はんだ槽点検 2 . フラックス塗布 3 . 治具セット 4 . 自動はんだ槽設定	 は	がはんだ槽の性能及び取り、サッチメント等の種類や域・器具類の点検ができまたフラックスの供給量の設定ができる。 現の取り付けができる。 は温度の設定ができる。 は、温度の温度設定ができる。 は、に一ブの高さが十分か確	数量の確認ができる る の選択ができる ができる	
5. はんだ槽の温度管理 6. ドロス除去	5 . 冷却 技能技術知識 1 . はか 1 . 温が 対能技術 2 . ドロ	がだ槽の銅溶け込み量の 即工程での温度確認ができ いだ槽の温度調整ができ しだ槽の温度調整ができ を・撹拌量等とドロスの いだ槽にドロスがないか コスの発生の抑制ができ コスの除去ができる	きる る る 生成速度の関係を知っ 確認ができる	ている

		職務	我 務 :	フローディップ	レベル表示	L 2
能力要素 目視検査(マイクロスコープ)	能力要素	能力要素	上 力要素	目視検査(マイクロスコープ)		
能力要素の細目 能力要素の細目の内容	力要素の細目	能力要素の細目			素の細目の内容	
1. 目機検査(マイクロス ロープ)	見検査(マイクロスープ)	1 . 目視検査(マイクロスコープ)	査(マイクロス 指摘 1 名	技 2.はんだ不良(部品位置不良、 術 ないか確認ができる	浮き、未はんだ、	ブリッジ、はんだボール)が

				13/20
職務	フロ	一炉操作管理	レベル表示	L 2
能力要素	フロー炉操作管理			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 排気管理	知識技能技術	 フロー炉の排熱の仕組みを 排熱遮断カバーの設置ができる 専用ダクトの設置ができる 製造オペレーターの作業ス 室温と排熱温度の測定ができる 排気風量の設定ができる 排気ファンのクリーニング 	きる ペースを考慮してE きる	囲いの設置ができる
2. 窒素管理	技能技術	1.酸素濃度の設定ができる 2.プロファイルの設定ができ		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 部品手実装 職務別能力要素の細目の内容

<u></u>				(水工):
職務	部品	手実装	レベル表示	L 1
能力要素	作業準備			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.前準備	技能技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる	できる
2. 作業手順等の確認	知識技能技術	 1.安全活動の目的と方法を知っている 2.作業に必要な基本的な用語や名称(電子部品や器具の名前)、用途を知っている 1.新しい工具を取り扱う場合には、指示内容を記録することにより間違いのない取り扱いができる 2.指示書等から注意事項の確認ができる 		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 部品手実装 職務別能力要素の細目の内容

職務	品部	手実装	レベル表示	L 1
能力要素	手実	装		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 手実装(後付等)	知識技能技術	1.部品の極性を知っている1.部品と型番の確認ができる2.部品と挿入位置の確認がで3.コネクタ圧入等ができる4.リードカットができる		

職務	部品	手実装	レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.後片付け	技能 技術	1 . 作業場の片づけができる 2 . 適切な保管場所・保管方法 3 . 廃棄物の適切な処分ができ		∵ きる

	I			<u></u>
職務	部品等	手実装	レベル表示	L 2
能力要素	はん1	だこて作業		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1. はんだこて点検 2. はんだこて作業準備	技能技能技術	 はんだこての点検ができる 部品に合わせた適切なはん 部品の温度特性の確認がで はんだ・フラックスの選択 	だこての選択ができ きる ができる	
3 . はんだ接合	知識技能技術	 鉛フリーはんだの融点、は はんだの適切な供給量を知 はんだの清掃ができる 接合面の清浄の確認ができる こて先温度の設定ができる 	っている	を知っている
4 . 目視検査	技能技術	1. はんだぬれ性の確認ができる 2. 合金・拡散の確認ができる 3. はんだの厚みの確認ができ 4. 形状異常(割れ、ピンホー	వ	確認ができる

				1X = V :
職務	中間	検査	レベル表示	L 1
能力要素	作業準備			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 前準備	技能 技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる	できる
2. 作業手順等の確認	知識技能技術	1.安全活動の目的と方法を知っている2.作業に必要な基本的な用語や名称(電子部品や器具の名前)、用途を知っいる1.新しい工具を取り扱う場合には、指示内容を記録することにより間違いのい取り扱いができる		
		2 . 指示書等から注意事項の確 3 . 指示内容の不明点の質問が		

職務	中間	検査	レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.後片付け	技能技術	1.作業場の片づけができる2.適切な保管場所・保管方法3.廃棄物の適切な処分ができ		∵ きる

中間	検査	レベル表示	L 2
検査	機器点検		
	能力要	素の細目の内容	
知識技能技術	1.検査機器の性能及び取扱い 1.アタッチメント等の種類や	方法を知っている 数量の確認ができる	
	— 検査		検査機器点検能力要素の細目の内容

職務	中間	検査	レベル表示	L 2
能力要素	目視			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.目視検査	技能技術	1.はんだぬれ性の確認ができる 2.合金・拡散の確認ができる 3.はんだの厚みの確認ができ 4.形状異常(割れ、ピンホー	న	≦認ができる

職務	中間	検査	レベル表示	L 2
能力要素	通電	検査		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
能力要素の細目 1 . ICT測定	知識技能技術	能力要 1 . インサーキットテスタ端子 1 . 検査プログラムの入力がで 2 . I C の信号の確認ができる	の清掃をすることを きる	三知っている

職務	中間	検査	レベル表示	L 2
能力要素	外観	検査機測定		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.測定器プログラミング	技能	1.製造指示書にもとづいて外	観検査機の設定がで	できる
2 . 外観検査機測定	技能	1 . 外観検査機による測定がで	きる	
	技能技能技術	2 . 外観検査機の測定結果の評	価ができる	

職 務	中間	検査	レベル表示	L 2
能力要素	テス	卜検査		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1 . ソフト検査のプログラミ ング	技能技術	1 . テスト検査機のソフトのブ	゚ログラミングができ	5 2
2. I/O検査(ソフト検査)	技能技術技能技術	1.検査機の接続ができる 2.測定結果の評価ができる		

職務	中間検査	レベル表示	L 2
能力要素	ピッキング検査		
能力要素の細目		能力要素の細目の内容	
1 . X線検査(外観検査) 2 . X線検査(はんだボイド検査) 3 . X線の取り扱い	識技能技術 2.判定プログラム 3.検査結果の評価 1. 主な不具合の依 1. 主な不具合の依 2. 判定プログラム 3. 検査結果の評価 1. 検査機の設定が 2. 判定プログラム 3. 検査結果の評価 1. X線、レーザー	ムの設定ができる 面ができる 列と確認項目を知っている ができる ムの設定ができる 面ができる 一等の作業者として必要な資格制	度・法令(エックス線作業主
	さ 任者免許など2 . X線の管理方法3 . X線の測定方法) を知っている 去を知っている	

職務	中間検査	レベル表示	L 2
能力要素	自動計測 (実装検査機管理)		
能力要素の細目	能	力要素の細目の内容	
1 . データ計測2 . データ解析	技 能 技 技 能 1 . 検出結果の解析ができ		

_				1X = V
職務	中間検査		レベル表示	L 3
能力要素	中間検査の統括			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 検査方法の管理	能 技 2.検査員 術 3.進捗状	法の最終確認ができるの時間配分・人員配成の確認ができる 査機器等の導入の判認	置ができる	
2 . 検査結果の解析	能	果の整理ができる 果から部品の問題かり 果から留意点の作成;		遣ができる
3 . 改善提案	能	査結果の管理ができる 査結果の設計・製造3		できる

				1,5,20
職務	実装	不良修正	レベル表示	L 1
能力要素	作業	準備		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 前準備	技 能 技 術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる	きる
2 . 作業手順等の確認	知識技能技術	1. 安全活動の目的と方法を知 2. 作業に必要な基本的な用語 いる 1. 新しい工具を取り扱う場合 い取り扱いができる 2. 指示書等から注意事項の確 3. 指示内容の不明点の質問か	や名称(電子部品や には、指示内容を記 認ができる	

職務	実装	不良修正	レベル表示	L 1
能力要素	後片付け			
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.後片付け	技 能 技 術	1 . 作業場の片づけができる 2 . 適切な保管場所・保管方法 3 . 廃棄物の適切な処分ができ		ごさる

	Т		T	7
職務	実装	不良修正	レベル表示	L 2
能力要素	はん	だ修正(はんだこて)		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 器具点検 2 . はんだ接合(手付け)	技能技術知識 技能技術	 はんだこての点検ができる スポットヒーターの点検が 鉛フリーはんだの融点、は はんだの適切な供給量を知ります。 はんだの清掃ができる 接合面の清浄の確認ができる こて先温度の設定ができる 	できる んだぬれ性の違いを つている	を知っている
3 . スポットヒーター接合	技能技術	1 . 部品の熱特性の確認ができ 2 . スポットヒーターによる接	ే వ	

職務	実装不良修正	レベル表示	L 2
能力要素	専用治具はんだ修正		
能力要素の細目		素の細目の内容	
1 . 専用治具はんだ修正	技 1 . 専用治具により部品の移動能	ができる	

				1X = V :
職務	裁断	i	レベル表示	L 1
能力要素	作業準備			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1. 前準備	技能技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる 確認ができる	ごきる
2.作業手順等の確認	知識技能	1 . 安全活動の目的と方法を知 2 . 作業に必要な基本的な用語 いる 1 . 新しい機器を取り扱う場合 い取り扱いができる	や名称(電子部品や	
	技術	 カッター等の安全な作業方 指示書等から注意事項の確 指示内容の不明点の質問が 	認ができる	

職務	裁断		レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.後片付け	技能技術	1 . 作業場の片づけができる 2 . 適切な保管場所・保管方法 3 . 廃棄物の適切な処分ができ		ౌ

職務	裁断		レベル表示	L 2
能力要素	裁断	機器点検		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 裁断機器点検	知	1 . 裁断機器の性能及び取扱い	方法を知っている	
	知識技能	1.アタッチメント等の種類や	数量の確認ができる	3
	技術	2.機械・器具類の点検ができ	ప	

職 務	裁断	·	レベル表示	L 2
能力要素	ニッ	パカット		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1 . ニッパカット	技能技術	1 . ニッパカットの設定ができ 2 . ニッパカットができる	3	

職 務	裁断	:	レベル表示	L 2
能力要素	ルー	タカット		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1 . ルータカット	技能技術	1.加工寸法の設定ができる 2.ドリル・ルータビットの設 3.送り速度の設定ができる 4.回転数の設定ができる	定ができる	

職務	裁断	レベル表示	L 2
能力要素	溝・面取り加工		
能力要素の細目		素の細目の内容	
1.溝・面取り加工	技能 1.加工寸法の設定ができる		

職務	裁断		レベル表示	L 2
能力要素	Ⅴ溝	加工		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . Vカット	技能 技術	1 . 溝幅の設定ができる 2 . Vカット位置の設定ができ 3 . 深さの設定ができる	వ	

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 コーティング 職務別能力要素の細目の内容

<u>-</u>				(水工):
職務]-	ティング	レベル表示	L 1
能力要素	作業準備			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.前準備	技能 技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる	ごきる
2.作業手順等の確認	知識 技能技	1.安全活動の目的と方法を知っている 2.作業に必要な基本的な用語や名称(電子部品や器具の名前)、用途を知っている 1.新しい物質を取り扱う場合には、指示内容を記録することにより間違いのない取り扱いができる		
	技 術	2 . 指示書等から注意事項の確 3 . 指示内容の不明点の質問が		

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 コーティング 職務別能力要素の細目の内容

職務	П	ティング	レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.後片付け	技能 技術	1 . 作業場の片づけができる 2 . 適切な保管場所・保管方法 3 . 廃棄物の適切な処分ができ		∵ きる

電子回路実装基板製造業 プリント基板実装製造 コーティング 職務別能力要素の細目の内容

職 務				
能力要素の細目 能力要素の細目の内容 1.使用機器点検 知 1.コーティングに使用する機器の性能及び取扱い方法を知っている 技技 1.アタッチメント等の種類や数量の確認ができる 2.機械・器具類の点検ができる 1.既存部品許容高さの確認ができる 技能 技 2.防湿保護のためのコーティングができる 3.間隙防止のためのコーティングができる 4.模造防止のためのコーティングができる	職務	コーティング	レベル表示	L 2
1.使用機器点検 知識 1.コーティングに使用する機器の性能及び取扱い方法を知っている 技能技術 2.機械・器具類の点検ができる 2.コーティング 技能技術 2.防湿保護のためのコーティングができる 3.間隙防止のためのコーティングができる 4.模造防止のためのコーティングができる	能力要素	コーティング		
技能 技	能力要素の細目	能力要素	素の細目の内容	
	1 . 使用機器点検	知	器の性能及び取扱い 数量の確認ができる る できる ングができる ングができる	

				1X = V :
職務	洗浄		レベル表示	L 1
能力要素	作業	準備		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.前準備	技能技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる 確認ができる	ごきる
2 . 作業手順等の確認	知識	1 . 安全活動の目的と方法を知 2 . 作業に必要な基本的な用語 いる	が名称(電子部品が	
	技能技術	1 . 新しい機器を取り扱う場合 い取り扱いができる 2 . 指示書等から注意事項の確 3 . 指示内容の不明点の質問が	認ができる	ご録することにより問遅いのな

職 務	洗浄		レベル表示	L 1
能力要素	後片	付け		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.後片付け	技能 技術	1 . 作業場の片づけができる 2 . 適切な保管場所・保管方法 3 . 廃棄物の適切な処分ができ		∵ きる

職 務	洗浄		レベル表示	L 2
能力要素	洗浄			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.洗浄機器点検	知識技能技術技能技術	1.洗浄に使用する機器の性能 1.アタッチメント等の種類や 2.機械・器具類の点検ができ 1.工程や製品の特性から洗浄 2.超音波洗浄機の設定ができ 3.部品が損傷しないような設 4.洗浄状況の確認ができる	及び取扱い方法を知 数量の確認ができる る が必要か判断ができる	5

	ı		1	
職務	乾燥		レベル表示	L 1
能力要素	作業準備			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
能力要素の細目 1 . 前準備 2 . 作業手順等の確認	技能技術 知識 技能技術	能力要 1.指示書に従って必要な道具 2.指示書に従って必要な機器 3.指示書に従って作業場所の 1.安全活動の目的と方法を知 2.作業に必要な基本的な用語 いる 1.新しい機器を取り扱う場合 い取り扱いができる 2.指示書等から注意事項の確 3.指示内容の不明点の質問が	、材料等の準備がで の確認ができる 確認ができる っている や名称(電子部品や には、指示内容を記	P器具の名前)、用途を知って

職 務	乾燥		レベル表示	L 1	
能力要素	後片	付け			
能力要素の細目			素の細目の内容		
1.後片付け	技能技術		1.作業場の片づけができる2.適切な保管場所・保管方法へ器具の片づけができる3.廃棄物の適切な処分ができる		

職務	乾燥	:	レベル表示	L 2
能力要素	常温	乾燥		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 常温乾燥	技 能 技 術	1 . 常温乾燥の設定ができる 2 . 乾燥確認ができる		

職務	乾燥	レベル表示	L 2
能力要素	定温乾燥		
能力要素の細目		素の細目の内容	
1.定温乾燥	技能技術		

마바 구두	E //		.« u + -	1272
職 務	東終	·検査 	レベル表示	L 1
能力要素	作業	準備		
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.前準備	技能技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる 確認ができる	きる
2.作業手順等の確認	知識技能技術	1.安全活動の目的と方法を知 2.作業に必要な基本的な用語 いる 1.新しい機器を取り扱う場合 い取り扱いができる 2.指示書等から注意事項の確 3.指示内容の不明点の質問が	や名称(電子部品や には、指示内容を記 認ができる	

職務	最終検査	レベル表示	L 1
能力要素	最終検査補助		
能力要素の細目		素の細目の内容	
1.最終検査補助	知識技術の接続ができる	っている	

職務	最終	検査	レベル表示	L 1
能力要素	後片付け			
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.後片付け	技能技術	1 . 作業場の片づけができる 2 . 適切な保管場所・保管方法 3 . 廃棄物の適切な処分ができ		∵ きる

<u> </u>						
職務	最終検査	レベル表示	L 2			
能力要素	完成検査	完成検査				
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容				
1 . 検査機器点検 2 . 検査項目の確認	知識 1.検査機器の性能及び取扱い 技力 1.アタッチメント等の種類や 技方 2.機械・器具類の点検ができ 新知 1.はんだ付けの主な欠陥事例 識 2.保険の原見でよの目標をの	数量の確認ができる る を知っている				
3. ICT測定	2 . 欠陥の項目ごとの品質への 技能 1 . 検査プログラムの入力がで 技術 2 . I C の信号の確認ができる					
4 . ソフト検査のプログラミ ング	技	ログラミングができ	<u> </u> వ			
5 . I / O検査(ソフト検 査)	技 術 技 1.測定結果の評価ができる 能 技 術 技 1.全数検査、抜き取り検査項					
6.判断基準の確認	術 技 1.全数検査、抜き取り検査項 技技 2.仕様から求められる品質の存					

<u></u>			1/4/20 1	
職務	最終検査	レベル表示	L 3	
能力要素	最終検査の統括			
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容		
1 . 検査方法の管理 2 . 指導	技能	置ができる		
3.改善提案	技能 技 2 . 精密な判断基準の指示がで 技術 1 . 試験検査結果の管理ができます	ర	できる	

				1X = V
職務	品質	保証	レベル表示	L 1
能力要素	作業準備			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 前準備	技能技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる	ごきる
2.作業手順等の確認	知識技能技術	1.安全活動の目的と方法を知っている2.作業に必要な基本的な用語や名称(電子部品や器具の名前)、用途を知っいる1.新しい機器を取り扱う場合には、指示内容を記録することにより間違いのい取り扱いができる		
		2 . 指示書等から注意事項の確 3 . 指示内容の不明点の質問が		

職務	品質保証	レベル表示	L 1	
能力要素	品質保証補助			
能力要素の細目		素の細目の内容		
能力要素の細目 1 . 試験検査補助	制制 1.プリント配線板に要求され			

職務	品質	保証	レベル表示	L 1	
能力要素	後片付け				
能力要素の細目			素の細目の内容		
1.後片付け	技能 技術	1.作業場の片づけができる2.適切な保管場所・保管方法へ器具の片づけができる3.廃棄物の適切な処分ができる			

職務	品質保証	レベル表示	L 2
能力要素	信頼性試験		
能力要素の細目		素の細目の内容	
能力要素の細目 1 . 信頼性試験(抜き取り試験)の実施		性の試験ができる	

職務	品質保証 レベル表示 L 2			L 2		
能力要素	履歴	管理				
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容			
1.製造履歴の整理・管理 2.試験検査データの整理・ 管理	技能技術技能技術	 1.製造履歴の整理ができる 2.製造履歴の保存・管理ができる 1.検査データの記録の作成ができる 2.検査データの製造工程への改善提案ができる 				
		3 . 検査データの保存・管理が	できる			

職務	品質保証	レベル表示	L 3
能力要素	品質保証の統括		
能力要素の細目	能力要	素の細目の内容	
2.指導 3.改善提案	知識 1.製品特性に応じた試験方法: 技能 2.最新検査機器等の導入判断; 技術 1.試験結果の判断を指導ができる 技施 2.精密な判断基準の指示ができる 技術 2.試験結果の管理ができる 2.試験結果の設計・製造現場が	ができる きる きる	ె

				1X = V :
職務	出荷		レベル表示	L 1
能力要素	作業準備			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1.前準備	技能 技術	1 . 指示書に従って必要な道具 2 . 指示書に従って必要な機器 3 . 指示書に従って作業場所の	の確認ができる 確認ができる	できる
2.作業手順等の確認	知識	1 . 安全活動の目的と方法を知 2 . 作業に必要な基本的な用語 いる	や名称(電子部品や	
	技能			

職務	出荷	処理	レベル表示	L 1	
能力要素	出荷処理補助				
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容		
1 . 出荷処理補助	技能技術	 1.現品確認の補助ができる 2.数量の確認ができる 3.出荷包装の補助ができる 4.運搬ができる 			
2 . 出荷包装	技能	1.包装ができる			

職 務	出荷処理 レベル表示 L 1			L 1	
能力要素	後片	付け			
能力要素の細目			素の細目の内容		
1.後片付け	技能 技術	1.作業場の片づけができる2.適切な保管場所・保管方法へ器具の片づけができる3.廃棄物の適切な処分ができる			

職務	出荷	処理	レベル表示	L 2
能力要素	出荷	前仕上げ		
能力要素の細目			素の細目の内容	
1.出荷前仕上げ	技能技術	1. 乾燥ができる 2. 反り修正ができる		

職務	出荷処理	レベル表示	L 2	
能力要素	現品確認			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1 . 現品確認	技能技術 1.品種の確認ができる 2.納期の確認ができる			

				13.20
職務	出荷		レベル表示	L 3
能力要素	出荷処理工程の統括			
能力要素の細目		能力要	素の細目の内容	
1 . 進行管理	技 能 技 術	1 . 総合的な生産性を向上させ 2 . 作業工程の計画ができる 3 . 進捗状況の確認ができる	るように他の工程と	:調整ができる
2.最終確認	技能技術	1 . 仕上げ状況の最終確認ができ 2 . 出荷状況の最終確認ができ		

			T	
職 務	環境管理		レベル表示	L 3
能力要素	外部環境管理			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1 . 外部環境保全	技能技術知	 1.環境施設の運転状況の点検 2.メタルスクリーン洗浄の排 3.設備等の騒音防止対策がで 4.設備等の振動防止対策がで 5.必要に応じて、悪臭や大気 1.PRTR法、MSDS制度 	水の適切な処理ができる きる 汚染の防止対策がで	ごきる
4. 圾児目球物員	<u>知識技能技術</u>	1. PRIRA、MSDS和優 1. トルエン等有機溶剤類の管理ができる。化学物質や特別管理物質等 4. VOC溶剤の削減・切り替 5. 環境管理物質の削減に向け 6. 緊急時対応の教育・訓練がきる)	理ができる る の保管と管理ができ えができる た定期的な改善がで	きる

				1/X Z V 1
職務	環境管理		レベル表示	L 3
能力要素	グリーン調達			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1.グリーン調達	知識 技能技術	1 . 国等による環境物品等の調知っている 1 . 環境物品等に関する情報の 2 . 環境に配慮した資材の選定 3 . 環境に配慮した購入先の選 4 . グリーン調達対象品が規格 6 . グリーン調達対象品の不純	達の推進等に関する 整理ができる 基準の策定ができる 定基準の策定ができる 定ができる	る きる 見することができる

職務	廃棄物処理		レベル表示	L 2
能力要素	廃棄物処理委託			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1 . 処理委託契約	知識 技能技術	1. 収集運搬業者と処分業者と2. 特定管理物質の処理方法を1. 最終処分状況の定期的な確2. 産業廃棄物管理票(マニフ	の処理委託契約の締結 知っている 認ができる	

	_			
職務	廃棄物処理		レベル表示	L 2
能力要素	省資源・リサイクル			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1. 省資源化推進 2. リサイクル推進	知識技能技術技能技術	 1.省資源の考え方(3Rなる) 1.エネルギー管理と省エネの 2.廃棄物の減量化の推進がつ 1.金・銀、銅、アルミ、錫、 2.廃プラスチックの燃料化が 	D推進ができる ごきる ニッケルなど有価物	

職 務	品質評価 レベル表示 L 2			
能力要素	品質評価			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1 . 実装効率	技 1 . 部品同士の干渉性の評価ができる 能 技 2 . 先行面、後行面の部品配置を評価ができる 術			
2 . 実装評価	技能 は 技力 技力 (お)1.接合強度を評価・解析できる (お)2.基板のねじれ耐性の評価ができる (お)3.熱耐性の評価ができる			
3 . 部品評価	 3 . 熱耐性の評価ができる 1 . 外観特性データ(クラック、異物等の検査(目視・双眼顕微鏡・画像検査機))の評価ができる 2 . 寸法特性データ(外形寸法、平坦度・コプラナリティ、位置度(表面実装))の評価ができる 3 . めっき特性データ(厚み(Ni・Au)、耐熱性、密着性、はんだ付け性)の評価ができる 4 . 電気特性データ(絶縁特性、導通抵抗、静電容量)の評価ができる 5 . 機械特性データ(外部端子引張強度、外部端子疲労強度)の評価ができる 6 . 環境特性データ(機密性、熱ショック、温度サイクル、耐湿性、塩害(腐食))の評価ができる 7 . ダイポンド性データ(AuSi流れ、導電性樹脂プリード、チップフル)の評価ができる 8 . ワイヤポンド性データ(Au線ボンディング、Al線ボンディング)の評価ができる 9 . 封止性データ(樹脂の流動性、気密性)の評価ができる 10 . ソルダパッド密着性データ(ボードレベル実装の場合)(はんだぬれ広がり、ボールシェア強度、基板固着性、耐基板曲げ強度、基板引きはがし強度)の評価ができる 			

職務	品質評価		レベル表示	L 3
能力要素	品質管理			
能力要素の細目	能力要素の細目の内容			
1 . 品質レベルの確保	技能技術	 1.作業標準類、検査基準類が 2.客先仕様書、製造仕様書等 3.顧客満足度が高まる製造条 4.重要な製造条件をSPC(o1)管理項目に落とし込 5.SPC管理項目データの統 6.SPC管理項目データの変 	から重要な製造条件 件の設定ができる Statical むことができる 計処理ができる	‡の把握ができる Process Contr
2.履歴管理	技能技術	 ロットカードなどによるト 製造時の条件や検査についる。 変更履歴(設計変更・SP管理ができる。 ロットカードに記録すべき。 変更内容の製品への適用期の適用期間である。 	ての実績のロットカ EC変更・工程変更 変更内容の明確化が	ロードへの記録を管理ができる 更)のロットカードへの反映の ができる

本資料等は、能力開発研究センター「職業能力開発ステーションサポートシステム能力開発研究センター刊行物検索」から閲覧、ダウンロードができます。

URL : http://www.tetras.uitec.ehdo.go.jp/

調査研究資料 No. 125-3

平成21年度 電子部品・デバイス・電子回路製造業(電子回路実装基板製造業) に係る総合的かつ体系的な職務分析の推進に関する調査研究

発行 2010年3月

発行者 独立行政法人雇用・能力開発機構

職業能力開発総合大学校 能力開発研究センター

所長 川村英治

〒252-5196 神奈川県相模原市緑区橋本台4-1-1

(2010年4月1日より政令指定都市移行に伴い新住所表記にしました)

電話 042-763-9046 (普及促進室)

印刷 株式会社 芳文社

〒194-0033 東京都町田市木曽町2320

電話 042-792-3100