

付 属 統 計 表

問2A 貴事業所の主な生産形態は次のどれですか。
最も多い順に該当する番号を3つまで選んでください。

(第)

区 分	N (所)	1 多品種少量	2 多品種多量	3 多品種少量	4 少品種少量	5 研究、開発、試作	6 その他	7 NA
総数	3,142	49.7	39.2	68.9	41.8	28.4	7.3	1.8
(産業中分類)								
1 食料	324	65.5	37.9	63.1	39.0	22.1	6.9	2.0
2 繊維、衣類	284	57.5	43.0	67.1	38.5	25.4	4.7	1.2
3 木材、家具	164	55.5	37.2	67.6	35.3	34.1	6.2	3.1
4 パルプ、紙	175	50.8	39.8	74.7	33.6	12.2	6.2	2.4
5 印刷、製本	134	46.1	46.8	78.4	36.0	10.6	8.5	1.6
6 化学、石油、ゴム	269	49.3	31.2	67.5	39.4	35.2	5.4	3.2
7 窯業、土石	209	59.2	42.6	46.1	32.8	17.4	8.3	3.6
8 鉄鋼、非金属製品	279	42.3	44.6	69.7	43.8	20.7	5.1	1.5
9 金属一般機械	251	47.1	39.3	73.8	52.9	20.8	9.0	0.5
10 電気機械	273	25.9	20.1	74.1	51.6	52.8	13.3	0.3
11 輸送用機器	301	46.9	47.2	71.9	44.6	34.9	5.9	2.2
12 精密機器	321	40.1	44.5	77.4	43.9	29.2	8.9	2.2
13 (産業3分類)	158	37.7	35.4	79.6	43.8	38.1	6.8	0.4
1 軽工業	1,350	58.0	40.7	64.6	37.2	22.1	6.4	2.2
2 装置工業	488	45.7	37.4	69.1	40.3	31.1	5.1	2.1
3 金属機械工業	1,304	40.3	37.8	74.2	47.9	35.5	8.8	1.2
(企業規模)								
1 100人以上	764	48.2	48.4	72.6	34.2	29.7	6.0	1.0
2 300~999人	558	50.8	47.8	68.2	37.5	28.3	5.9	1.2
3 100~299人	757	48.2	47.0	72.3	40.8	28.9	5.6	0.9
4 30~99人	1,040	50.5	33.8	67.7	44.3	28.0	8.4	1.9
(地域)								
1 福岡	192	56.4	42.6	64.8	43.9	21.6	4.0	2.7
2 神奈川県	226	48.5	40.3	68.0	40.4	43.4	4.5	0.0
3 兵庫県	257	40.2	36.5	80.2	45.1	33.3	5.1	1.3
4 愛知県	319	45.7	47.1	71.3	48.6	27.2	6.6	0.1
5 熊本	278	56.2	36.5	56.2	35.3	19.1	8.9	1.8

問2B 貴事業所の主な製品は次のどれですか。
あてはまる番号をいくつでも選んでください。

区 分	1 完成品のみ	2 部品、原材料のみ	3 1と2の両方	4 そ の 他
(産 業 中 分 類)	4 8.0	1 9.5	1 8.3	1 4.2
1 食 料	6 8.4	3.0	1 8.2	1 0.4
2 織 維、衣 服	6 8.0	1 4.0	5.7	1 2.3
3 木 材、家 具	4 2.5	1 9.0	2 5.0	1 3.4
4 パ ル プ、紙	5 6.7	1 2.6	1 4.7	1 6.0
5 印 刷、製 本	6 8.9	4.4	5.6	2 1.1
6 化学、石油、ゴム	3 3.8	2 4.6	2 0.8	2 0.9
7 窯 業、土 石	5 7.0	2 0.5	1 2.4	1 0.1
8 鉄 鋼、非 鉄	1 3.9	4 8.5	2 4.3	1 3.3
9 金 属 製 品	3 8.1	2 3.8	2 3.2	1 4.9
10 一 般 機 械	4 9.3	1 2.1	2 5.0	1 3.6
11 電 気 機 器	3 2.9	2 7.3	2 3.0	1 6.9
12 輸 送 用 機 器	1 8.1	4 3.3	2 1.2	1 7.4
13 精 密 機 器	4 1.2	2 3.1	2 7.1	8.5
(産 業 3 分 類)				
1 軽 工 業	6 1.6	1 2.2	1 3.2	1 3.1
2 装 置 工 業	2 5.2	3 5.4	2 3.6	1 5.8
3 金 属 機 械 工 業	3 6.3	2 5.0	2 3.6	1 5.1
(企 業 規 模)				
1 1000人以上	4 1.5	1 8.5	2 5.1	1 4.9
2 300~999人	4 7.8	1 5.2	2 4.6	1 2.4
3 100~299人	4 6.5	1 9.9	1 8.6	1 4.9
4 30~99人	4 9.9	2 0.3	1 6.3	1 3.5
(地 域)				
1 福 島	5 1.3	1 7.0	2 1.2	1 0.5
2 神 奈 川	3 9.7	1 6.0	2 5.6	1 8.7
3 茨 城	4 5.9	2 6.5	1 4.4	1 3.2
4 愛 知	3 9.5	3 1.2	1 7.8	1 1.5
5 熊 本	6 1.5	1 3.2	1 6.1	9.2

問3 A その原因は次のどれですか。主な番号を2つまで選んでください。

(%)

区 分	イ 変 化 の 有 無			ロ 変 化 の 原 因 (変 化 の あ っ た 事 業 所 = 100)					
	1 あった	2 なかった	3 NA	1 新製品を自社 で 開 発	2 親企業から の 要 請	3 市場の需要変化	4 付加価値の高い 製品の比重増加	5 そ の 他	NA
総 数	47.9	49.4	2.7	32.2	34.8	63.7	36.6	4.7	0.4
(産 業 中 分 類)									
1 食料	50.6	47.3	2.2	52.1	13.3	68.7	34.3	4.5	0.0
2 繊維、衣服	45.3	53.4	1.3	21.3	35.6	67.0	46.1	4.8	0.4
3 木材、家具	49.5	47.2	3.3	34.2	35.4	69.3	42.5	2.2	0.0
4 パルプ、紙	43.0	51.8	5.2	34.5	22.1	66.4	37.5	8.9	0.0
5 印刷、製本	32.2	63.3	4.5	9.1	12.1	81.0	46.0	15.5	0.0
6 化学、石油、ゴム	50.8	45.3	4.0	47.3	22.8	55.5	37.2	4.4	0.0
7 窯業、土石	39.3	56.8	3.9	33.0	8.9	68.7	57.1	10.1	2.3
8 鉄鋼、非鉄	38.6	58.0	3.4	19.0	34.1	72.5	53.7	0.1	0.0
9 金属製品	48.2	50.2	1.6	17.8	42.4	64.3	32.9	7.9	1.6
10 一般機械	46.4	52.5	1.1	56.7	26.9	65.1	20.2	5.3	0.0
11 電気機器	60.7	35.2	4.1	22.4	59.0	57.4	31.3	1.2	0.0
12 輸送用機器	42.0	56.5	1.5	23.4	57.7	49.9	28.2	3.4	1.3
13 精密機器	60.3	37.1	2.5	23.5	60.6	50.4	29.5	3.1	0.0
(産 業 3 分 類)									
1 軽工業	45.4	51.9	2.8	34.2	23.6	68.4	42.0	5.9	0.4
2 装置工業	44.4	52.0	3.6	37.6	24.3	62.5	47.5	2.6	0.0
3 金属機械工業	51.9	45.8	2.4	29.0	48.8	58.9	28.8	3.9	0.5
(企 業 規 模)									
1 1000人以上	51.8	45.9	2.4	51.4	17.3	66.5	32.6	7.3	0.0
2 300~999人	57.0	41.5	1.6	40.5	27.7	67.4	34.7	3.5	0.1
3 100~299人	50.2	47.1	2.7	31.6	40.1	60.8	38.9	5.3	0.3
4 30~99人	45.2	52.5	2.3	27.6	36.3	63.6	36.8	4.3	0.6
(地 域)									
1 福岡	54.2	45.8	0.0	23.4	46.2	59.8	31.3	3.8	0.6
2 神奈川	48.3	51.7	0.0	32.0	32.1	67.7	34.4	2.8	0.0
3 浜松	54.4	44.9	0.7	27.1	45.2	55.8	29.0	7.8	1.5
4 愛知	49.8	49.1	1.1	38.2	19.4	64.3	37.6	6.2	1.6
5 熊本	40.7	58.2	1.0	31.4	29.2	65.8	46.1	2.3	0.0

問4 貴事業所の製品の主な販路はつぎのどれですか。
該当する番号をいくつでも選んでください。

区 分	1 特定の1社に納入	2 2社以上の大体定まった会社へ納入	3 納入先は特定していない	4 周辺地域に自社製品として販売	5 全国に自社製品として販売	6 そ の 他	7 NA
総 数	20.8	59.0	20.7	16.0	27.7	5.8	1.8
(産業中分類)							
1 食料品	14.0	57.8	16.4	42.4	35.3	5.3	0.7
2 繊維、衣服	24.4	64.6	11.9	10.4	21.5	2.1	1.1
3 木材、家具	20.9	61.1	15.3	18.0	30.7	3.9	2.1
4 パルプ、紙	11.9	66.7	22.1	16.9	28.6	3.5	2.4
5 印刷、製本	5.1	61.9	53.8	16.0	9.2	5.8	0.0
6 化学、石油、ゴム	19.9	60.4	12.8	7.1	47.3	7.3	3.3
7 窯業、土石	7.4	45.4	41.5	53.4	21.2	12.0	1.8
8 鉄鋼、非鉄	11.8	75.4	15.0	7.0	31.6	7.7	2.4
9 金属製品	20.3	64.7	24.1	8.2	21.0	5.9	1.4
10 一般機械	20.9	54.1	28.8	7.1	48.2	11.6	0.4
11 電気機器	37.3	48.1	17.5	3.7	19.5	4.0	4.3
12 輸送用機器	26.1	66.7	13.7	2.1	14.2	3.8	1.5
13 精密機器	28.3	55.1	15.6	0.7	28.3	4.6	1.2
(産業3分類)							
1 軽工業	17.0	59.3	21.7	26.7	25.7	5.0	1.2
2 装置工業	12.3	68.9	13.9	6.3	44.5	8.4	3.1
3 金属機械工業	27.4	56.4	20.9	5.0	26.5	6.2	2.1
(企業規模)							
1 1000人以上	10.9	52.0	21.1	11.3	50.7	9.2	2.3
2 300~999人	19.7	55.7	18.4	14.0	37.3	5.3	1.6
3 100~299人	24.1	56.3	18.9	14.6	31.4	6.1	0.9
4 30~99人	20.7	62.1	22.0	17.9	21.7	5.2	1.4
(地域)							
1 福岡	28.4	53.8	22.4	20.6	20.9	4.5	0.8
2 神奈川	20.6	65.0	23.6	12.8	27.2	3.6	2.3
3 浜松	15.6	66.2	16.2	16.9	18.4	3.7	0.0
4 愛知	20.2	64.0	15.5	8.8	28.5	7.5	0.5
5 熊本	23.9	55.2	25.0	28.9	19.1	4.2	1.1

問5 昭和53～58年の5年間に出荷額（売上高）は増加しましたか。
減少しましたか。

(%)

区 分	1 100%以上増	2 75～100%未満増	3 50～75%未満増	4 25～50%未満増	5 25%未満増	6 25%未満減	7 25～50%未満減	8 50%以上減	9 NA
総数	12.5	5.5	10.2	22.1	28.8	13.3	3.7	0.8	3.2
(産業中分類)									
1 食料	16.2	6.1	9.0	21.5	29.3	14.2	1.0	0.0	2.7
2 繊維	5.9	2.5	11.4	26.8	35.4	12.0	3.6	0.2	2.3
3 木材	4.7	7.0	6.4	17.0	23.3	28.5	7.8	2.1	3.2
4 パルプ、紙	9.8	5.7	9.1	18.0	40.8	10.1	0.9	1.0	4.4
5 印刷、製本	10.5	7.7	14.4	31.1	27.6	2.9	2.5	0.0	3.4
6 化学、石油、ゴム	13.8	5.1	11.7	25.0	26.6	7.2	2.7	1.8	6.2
7 窯業、土石	5.5	2.8	7.7	19.7	28.1	25.5	5.7	0.3	4.7
8 鉄鋼、非金属	5.5	1.2	8.2	24.5	37.7	13.5	5.6	1.1	2.7
9 金属製品	7.8	4.8	10.7	22.7	29.4	14.9	5.7	2.5	1.5
10 一般機械	15.7	6.5	10.2	17.1	32.7	11.9	2.7	0.0	3.1
11 電気機器	26.7	7.8	9.4	20.7	19.0	8.9	2.4	0.6	4.5
12 輸送機器	9.6	5.8	15.4	22.8	25.6	9.3	7.2	1.6	2.7
13 精密機器	18.5	11.2	11.4	17.4	20.3	14.5	4.8	0.7	1.2
(産業3分類)									
1 軽工業	9.2	4.7	9.8	22.9	30.7	15.5	3.4	0.6	3.3
2 装置工業	10.7	3.3	9.6	25.3	32.4	9.6	4.2	0.9	4.0
3 金属機械工業	16.9	6.8	10.9	20.4	25.5	11.4	4.1	1.0	3.0
(企業規模)									
1 1000人以上	17.4	4.2	13.1	20.0	28.1	9.7	1.3	1.1	5.0
2 300～999人	18.1	7.7	13.2	17.5	25.0	11.6	3.3	0.6	3.0
3 100～299人	12.1	5.4	11.2	26.6	28.7	11.0	2.4	0.3	2.4
4 30～99人	11.1	5.3	9.1	21.5	29.6	15.1	4.7	1.0	2.6
(地域)									
1 福岡	14.1	7.9	10.4	23.9	26.1	12.2	2.4	0.9	2.3
2 神奈川	10.9	4.1	5.2	25.3	34.6	13.1	4.6	0.0	2.2
3 浜松	12.2	6.7	8.5	19.0	30.1	14.6	6.1	2.2	0.6
4 愛知	4.4	3.4	10.3	26.4	39.1	10.0	3.5	0.3	2.8
5 熊本	17.1	4.9	8.6	21.8	21.8	17.4	3.8	0.7	3.9

問6 貴事業所の昭和59年3月1日（又はそれに近い日）現在の従業員数
（臨時、パートタイマー、嘱託を含む。但し事業主、役員を除く。）は
何人ですか。職種別に人員を記入して下さい。

区 分	総 数	1 事 務 費	2 技 術 者	3 技 能 者	4 (監 督 者)	5 (テ ク ニ シ ャ ン)
総 数	8,572,600	1,203,000	865,600	4,120,100	595,400	260,100
(産 業 中 分 類)						
1 食 料 品	971,800	111,500	41,800	284,500	58,200	23,600
2 織 維、衣 服	798,800	69,800	41,500	315,200	44,400	20,700
3 木 材、家 具	267,700	34,500	13,300	120,600	24,800	6,000
4 ペ ー プ、紙	196,500	30,800	10,200	99,900	17,800	5,000
5 印 刷、製 本	220,800	48,500	12,900	107,600	18,700	5,600
6 化 学、石油、ゴ ム	731,600	116,700	101,900	346,800	55,000	35,300
7 窯 業、土 石	372,500	50,900	32,300	175,600	31,200	11,900
8 鉄 鋼、非 鉄	574,000	73,400	51,800	377,300	57,900	17,700
9 金 属 製 品	517,500	74,000	46,300	257,500	42,900	14,000
10 一 般 機 械	976,400	175,600	149,100	504,500	65,200	31,600
11 電 気 機 器	1,734,600	252,000	234,600	809,500	85,300	50,300
12 輸 送 用 機 器	945,000	128,500	100,900	578,300	77,400	30,400
13 精 密 機 器	266,000	36,800	29,000	142,800	16,700	8,000
(企 業 規 模)						
1 1000人以上	3,381,700	505,100	464,500	1,850,000	220,600	108,700
2 300～999人	1,594,300	240,100	142,300	783,200	100,300	46,800
3 100～299人	1,813,300	238,900	125,500	798,000	128,400	50,400
4 30～99人	1,756,200	216,400	132,200	677,700	144,900	54,100

但 1. 「2技術者」「3技能者」と「監督者」「テクニシャン」は、重複計上されている。
2. 母集団への還元は、事業所数によって行っているため、また、職種の概念が企業によって異なるため、厳密な比較には問題がある。
本表は参考表として利用されたい。

問10 技術者、技能者は、不足していますか、余っていますか。(%)

区 分	イ 技 術 者			ロ 技 能 者		
	1 適正である	2 職種によつて少く不足	3 職種によつてかなり不足	4 余っている	5 NA	5 NA
総数	33.8	50.3	11.3	0.8	3.9	2.6
(産業中分類)						
1 食品	46.8	40.1	6.8	0.1	6.1	3.2
2 繊維、衣	37.9	45.1	9.0	0.9	7.2	0.6
3 木材、家具	38.3	50.8	6.6	1.0	3.3	3.5
4 パルプ、紙	36.0	49.3	7.8	1.2	5.7	3.3
5 印刷、製本	37.9	43.7	10.0	1.3	7.1	2.1
6 化学、石油、ゴム	41.7	43.8	10.5	1.8	2.2	3.8
7 窯業、土石	44.8	44.9	5.8	1.0	3.5	2.7
8 鉄鋼、非鉄	35.6	48.8	12.9	0.7	2.1	1.3
9 金属製品	32.6	54.0	9.1	1.5	2.8	0.6
10 一般機械	19.0	60.1	19.6	0.4	0.8	0.8
11 電気機械	20.2	61.0	16.6	0.0	2.2	4.6
12 輸送用機器	23.4	53.2	18.6	1.1	3.7	2.0
13 精密機器	24.6	62.0	12.9	0.1	0.4	0.4
(産業3分類)						
1 軽工業	41.2	44.4	7.9	0.8	5.7	2.4
2 装置工業	39.0	46.9	11.1	1.2	1.9	4.6
3 金属機械工業	23.4	58.2	15.7	0.6	2.1	2.2
(企業規模)						
1 1000人以上	39.6	45.5	11.8	1.0	2.1	9.1
2 300~999人	31.6	50.4	13.4	1.1	3.5	5.4
3 100~299人	30.4	52.2	14.0	0.4	3.0	2.3
4 30~99人	35.0	50.5	9.9	0.8	3.7	1.4
(地域)						
1 福岡	34.6	56.9	5.4	0.0	3.1	0.6
2 神奈川	31.4	55.6	11.9	0.7	0.3	2.8
3 浜松	30.1	48.3	15.7	1.2	4.7	1.3
4 愛知	35.9	48.9	12.0	0.9	2.4	3.5
5 熊本	44.8	39.9	8.1	0.4	6.8	1.5

問12 最近、技術力を高めることが、重要だと一般にわれていますが、
貴事業所では、そのために何か意識的な努力をしていますか。

(%)

区 分 数	1 非常に努力している	2 まあ努力している	3 あまり努力していない	4 ほとんど努力していない	5 何ともいえない	6 NA
総 数	38.9	46.5	7.5	1.3	3.9	1.8
(産 業 中 分 類)						
1 食 料	31.6	53.5	7.2	2.0	3.0	2.7
2 織 維、衣 服	41.5	42.0	5.9	1.4	8.3	0.8
3 木 材、家 具	22.5	52.6	13.7	1.3	7.7	2.1
4 パ ル プ、紙	25.9	54.0	11.1	3.2	2.8	2.8
5 印 刷、製 本	43.8	42.9	7.9	1.2	1.7	2.5
6 化学、石油、ゴ ム	50.2	39.9	3.3	0.8	2.4	3.4
7 窯 業、土 石	31.0	55.8	7.5	1.2	3.6	0.9
8 鉄 鋼、非 鉄	36.9	52.1	4.7	1.5	3.5	1.4
9 金 属 製 品	34.1	48.9	11.9	0.7	3.9	0.4
10 一 般 機 械	41.9	48.9	6.9	0.8	1.4	0.1
11 電 気 機 器	52.8	36.0	5.1	0.6	3.0	2.5
12 輸 送 用 機 器	34.9	45.8	10.1	1.8	2.7	4.7
13 精 密 機 器	47.4	40.6	8.0	1.6	1.7	0.7
(産 業 3 分 類)						
1 軽 工 業	34.2	49.2	7.9	1.6	5.1	2.0
2 装 置 工 業	45.9	45.1	3.7	1.3	2.5	1.5
3 金 属 機 械 工 業	43.2	43.6	8.0	0.9	2.7	1.7
(企 業 規 模)						
1 1000人以上	63.1	30.8	2.6	0.0	2.4	1.1
2 300~999人	46.7	42.2	5.9	1.4	3.0	0.8
3 100~299人	41.8	48.6	5.5	0.9	1.7	1.6
4 30~99人	33.6	48.8	9.3	1.6	5.2	1.5
(地 域)						
1 福 島	40.5	47.9	7.0	0.9	3.2	0.5
2 神 奈 川	53.2	40.1	2.5	0.0	4.1	0.2
3 浜 松	38.6	44.7	8.9	2.0	4.5	1.2
4 愛 知	38.5	51.2	4.0	2.5	3.8	0.0
5 熊 本	36.4	43.0	12.0	0.9	6.4	1.2

問13 技術力に関係のある項目のうち、貴事業所がいま最も関心をもっているものは次のどれですか。重要な順に3つまで選んでください。

区 分	1 先端技術開発	2 先端技術導入	3 工業デザイン開発	4 工業デザイン導入	5 新製品開発	6 自動化設備開発	7 自動化設備を使いこなす技術
(総数)	9.5	17.0	2.0	0.8	44.3	29.4	16.9
(産業中分類)							
1 食料	5.7	8.1	1.3	0.4	72.1	29.2	9.4
2 繊維、衣	5.3	8.0	4.6	1.0	35.5	24.4	14.6
3 木材、家具	6.4	9.3	3.4	5.2	49.8	28.5	15.6
4 パルプ、紙	2.1	14.5	6.1	0.0	42.5	30.7	13.2
5 印刷、製本	3.7	24.3	1.2	0.0	16.0	19.1	32.9
6 化学、石油、ゴム	15.1	12.4	0.6	0.0	63.6	30.0	7.5
7 窯業、土石	7.3	10.2	1.2	0.3	45.7	23.9	11.2
8 鉄鋼、非鉄	7.7	17.2	0.0	0.1	39.1	35.0	18.6
9 金属製品	8.8	23.2	3.4	1.6	30.9	37.8	22.6
10 一般機械	16.4	23.0	1.1	0.0	56.5	23.2	19.6
11 電気機器	16.0	27.2	0.4	0.0	35.0	33.2	21.0
12 輸送用機器	7.4	22.6	0.4	0.5	26.3	38.5	23.2
13 精密機器	20.2	40.9	1.6	1.1	36.6	32.6	21.2
(産業3分類)							
1 軽工業	5.7	10.2	2.9	1.1	47.3	26.3	14.1
2 装置工業	12.0	15.8	0.0	0.1	56.1	32.2	12.6
3 金属機械工業	13.6	25.7	1.3	0.5	38.0	32.6	21.4
(企業規模)							
1 1000人以上	19.6	21.7	0.5	0.1	58.8	40.2	15.2
2 300~999人	12.6	20.9	1.4	0.7	54.3	35.7	13.6
3 100~299人	10.1	16.8	1.8	0.8	48.2	32.6	16.3
4 30~99人	7.4	16.0	2.4	0.8	39.4	25.8	18.2
(地域)							
1 福岡	7.6	18.6	1.6	0.0	37.9	29.3	17.3
2 神奈川	21.8	20.6	2.8	0.0	48.4	34.6	16.8
3 横浜	7.7	21.4	3.1	0.0	42.9	25.0	16.5
4 愛知	9.9	19.4	1.3	0.8	41.5	36.9	15.1
5 熊本	9.0	10.4	3.4	1.7	39.0	27.1	14.2

(%)

区 分	8 コンピュ タ利用技術	9 設備の整 備全技術	10 生産管理技術	11 品質管理技術	12、13 その他	14 特にない	15 NA
総 (産業中分類) 数	25.4	17.6	54.7	59.5	1.5	0.8	1.7
1 食料品	19.6	19.3	52.8	60.9	1.4	0.4	1.3
2 繊維、衣服	22.9	26.1	65.2	67.3	0.7	0.2	1.4
3 木材、家具	14.8	17.0	62.4	60.9	4.2	4.1	1.0
4 ペルプ、紙	23.6	21.9	52.5	69.0	0.1	0.9	1.9
5 印刷、製本	49.3	8.4	47.2	63.5	4.9	0.0	3.7
6 化学、石油、ゴム	28.3	16.2	50.6	57.1	0.0	0.0	3.0
7 窯業、土石	24.7	27.2	56.0	67.4	4.2	1.8	0.9
8 鉄鋼、非鉄	17.8	25.2	51.8	64.7	0.8	0.0	2.9
9 金属製品	17.7	16.6	55.7	57.2	0.8	0.7	1.2
10 一般機械	35.5	11.7	53.9	46.5	1.1	0.0	0.3
11 電気機器	32.3	9.9	49.4	53.8	0.1	1.2	2.6
12 輸送用機器	27.7	15.8	51.7	54.3	2.5	0.5	3.6
13 精密機器	16.2	6.9	47.5	59.4	2.4	0.1	0.4
(産業3分類)							
1 軽工業	23.3	21.4	58.1	64.5	2.1	1.0	1.6
2 装置工業	25.5	20.0	47.6	59.7	0.4	0.0	2.7
3 金属機械工業	28.0	12.4	52.0	53.3	1.0	0.6	1.7
(企業規模)							
1 1000人以上	34.3	17.7	37.0	46.3	1.7	0.0	0.7
2 300~999人	31.7	16.7	45.2	56.7	2.7	0.0	0.4
3 100~299人	28.8	14.3	54.1	58.9	0.5	0.3	1.4
4 30~99人	21.9	19.3	59.4	62.4	1.7	1.2	1.5
(地域)							
1 福島	24.1	17.6	60.8	64.2	2.9	1.2	0.8
2 神奈川県	27.0	8.5	42.2	62.8	0.1	0.6	0.8
3 兵庫県	31.7	15.4	57.8	59.0	1.1	0.5	1.4
4 愛知県	27.2	16.2	54.2	58.3	2.3	0.4	0.0
5 熊本	21.3	20.3	60.6	56.9	1.5	1.7	1.8

問14 技術力を高めるため、必要な情報の入手経路について貴事業所がいま最も重視しているのは次のどれですか。重要な順に3つまで選んでください。

(%)

区 分	1 自社従業員が 生み出す情報	2 系列企業	3 設備メーカー、 関連企業	4 顧 客	5 公的機関	6 業界団体	7 異業種 交流研究会	8 学会誌、 専門誌	9 特にない	10 NA
総 数	41.6	39.1	58.2	34.7	18.9	36.2	8.0	28.9	2.3	2.1
(産 業 中 分 類)										
1 食 料 品	41.3	22.1	64.7	41.7	21.5	48.0	6.2	28.7	1.0	1.0
2 織 維、衣 服	40.8	37.6	62.3	25.9	21.7	38.9	9.7	24.0	3.9	2.6
3 木 材、家 具	38.4	39.3	62.6	43.0	19.7	30.1	12.2	19.7	3.1	1.0
4 パ ル プ、紙	40.4	27.0	68.0	44.7	9.0	35.4	8.7	26.9	2.8	3.3
5 印 刷、製 本	34.6	20.5	75.0	36.4	4.0	51.8	7.0	37.3	0.0	2.5
6 化学、石油、ゴ ム	56.2	34.3	49.4	43.5	16.7	23.8	7.0	40.1	1.2	2.8
7 窯 業、土 石	49.4	18.2	51.2	33.7	31.3	53.2	7.4	24.7	2.7	0.9
8 鉄 鋼、非 鉄	34.6	45.5	60.9	40.3	17.7	41.4	6.2	22.6	0.8	2.5
9 金 属 製 品	37.2	42.5	62.7	26.9	20.2	32.5	6.0	29.1	4.7	1.9
10 一 般 機 械	48.2	35.7	45.4	46.8	21.2	32.9	7.9	36.2	0.8	2.0
11 電 気 機 器	38.2	63.9	50.7	28.3	13.7	24.8	8.7	29.3	2.6	2.1
12 輸 送 機 器	40.0	66.0	61.5	22.2	12.3	25.7	8.0	26.6	1.6	4.7
13 精 密 機 器	37.2	48.0	51.3	30.3	26.2	31.6	9.8	37.6	1.2	1.5
(産 業 3 分 類)										
1 軽 工 業	41.6	29.0	62.8	35.5	20.0	42.3	8.6	26.5	2.4	1.9
2 装 置 工 業	46.4	38.3	53.5	44.7	18.5	34.1	5.2	32.5	0.8	2.3
3 金 属 機 械 工 業	40.5	51.7	53.7	31.6	17.6	29.0	7.9	31.1	2.4	2.4
(企 業 規 模)										
1 1000人以上	52.7	34.0	59.3	35.9	17.2	38.9	4.0	38.6	0.4	2.4
2 300~999人	49.9	37.4	61.1	36.6	17.4	33.0	5.4	34.1	3.0	0.8
3 100~299人	45.2	40.8	60.1	36.9	18.9	33.1	8.5	28.5	0.7	2.0
4 30~99人	37.7	39.5	57.3	33.7	19.5	37.9	8.9	27.0	3.0	1.7
(地 域)										
1 福 島	41.8	40.4	63.1	27.9	23.7	38.1	10.3	22.1	3.3	2.3
2 神 奈 川	50.5	50.4	45.9	36.9	17.8	33.0	2.6	31.2	1.3	0.5
3 浜 松	35.6	45.0	61.5	36.6	20.1	33.1	8.3	26.7	1.9	1.7
4 愛 知	41.8	35.2	60.4	39.7	13.9	31.7	7.7	30.0	3.7	0.6
5 熊 本	37.2	32.0	61.0	28.7	22.4	37.2	12.8	26.9	3.6	1.5

問15 貴事業所では、イ. 新製品開発、ロ. 機械設備開発を自ら実施していますか。

イ. ロ. それぞれについてあてはまる番号を2つまで選んでください。

(%)

区 分	イ 新 製 品 開 発				ロ 機 械 設 備 開 発			
	1 この事業所で実施	2 他企業と共同で実施	3 同じ企業と別事業所で実施	4 実施していない	1 この事業所で実施	2 他企業と共同で実施	3 同じ企業と別事業所で実施	4 実施していない
総数	49.5	22.4	18.9	27.6	48.5	22.5	15.9	27.5
(産業中分類)								
1 食料品	72.2	22.6	19.1	9.9	49.5	24.2	17.0	25.6
2 繊維、衣類	44.6	20.6	18.4	31.3	40.0	18.3	14.0	35.1
3 木材、家具	54.5	22.4	16.6	23.5	52.3	19.0	13.9	27.9
4 パルプ、紙	43.6	26.6	25.4	25.9	42.8	26.8	18.1	29.8
5 印刷、製本	22.0	14.0	11.6	58.7	23.7	14.7	13.4	54.2
6 化学、石油、ゴム	65.8	34.6	25.5	9.5	61.7	24.1	17.1	17.9
7 窯業、土石	43.2	16.0	21.6	35.2	48.5	21.5	14.1	34.3
8 鉄鋼、非鉄	43.2	19.7	20.6	32.4	53.4	24.7	14.2	24.8
9 金属製品	35.1	22.0	21.6	33.1	48.0	21.9	17.0	25.4
10 機械	67.9	26.2	10.3	18.8	62.0	22.2	10.8	18.6
11 電気機械	41.7	22.7	21.4	34.7	45.3	27.7	22.7	23.9
12 輸送用機器	37.7	21.6	13.3	36.9	53.8	24.0	13.6	21.4
13 精密機器	38.9	19.0	25.5	30.4	47.8	20.9	17.4	29.5
(産業3分類)								
1 軽工業	51.3	21.0	18.8	26.5	44.6	20.7	15.1	32.3
2 装置工業	57.5	27.6	23.7	19.8	58.3	25.3	15.9	21.2
3 金属機械工業	45.7	23.0	17.9	30.6	51.3	24.1	16.9	23.0
(企業規模)								
1 1000人以上	62.7	24.9	39.8	5.2	59.9	28.5	36.0	6.8
2 300~999人	57.8	28.4	27.3	16.9	63.5	32.8	20.2	14.0
3 100~299人	55.9	25.3	23.7	19.9	52.8	27.4	17.7	21.0
4 30~99人	44.1	19.9	12.7	35.8	43.2	18.1	11.8	35.3
(地域)								
1 福岡	44.2	19.0	21.6	33.2	39.7	23.7	17.3	32.6
2 神奈川	59.6	34.5	11.8	26.0	53.6	26.6	13.4	24.9
3 兵庫	51.0	25.5	13.9	28.6	47.3	22.6	12.2	29.6
4 愛知	52.0	17.2	17.3	30.8	51.9	23.1	17.2	24.9
5 熊本	41.0	13.5	19.7	36.8	37.4	11.9	19.6	37.4

問16 貴事業所では、現場のことをよく知っている技能者が
もっているノウハウを開発に生かしていますか。

問17 それはどのような形で生かしていますか。あてはまる番号を
いくつでも選んでください。

区 分	イ 生かしているかどうか		ロ どのような形で(生かしている=100)						
	1 生かしている	2 生かしていない	1 技術者と技能者が チームを組んで開発	2 生産設計で技能者 の意見をきく	3 試作で技能者 の意見をきく	4 随時、提案制 度等を通じて	5 技術者・技能者を 間接開発に参加	6 そ の 他	7 NA
総 数	7 4.7	2 5.3	2 9.1	3 5.8	3 7.2	4 1.2	2 8.9	1.2	2 9.0
(産業中分類)									
1 食料品	7 5.0	2 5.0	3 0.4	2 8.4	3 6.4	3 4.5	3 3.0	1.1	2 9.4
2 繊維、衣服	7 1.6	2 8.4	2 6.4	3 0.5	3 4.6	3 1.1	2 7.7	1.2	3 3.1
3 木材、家具	7 9.9	2 0.1	2 3.4	3 9.7	4 6.7	4 1.7	2 9.9	0.2	2 4.3
4 ペルプ、紙	6 7.9	3 2.1	1 9.9	2 8.6	3 2.8	3 6.5	1 8.4	1.0	3 6.2
5 印刷、製本	5 5.4	4 4.6	1 4.0	2 0.2	9.0	2 9.3	1 8.9	2.5	4 8.4
6 化学、石油、ゴム	8 4.9	1 5.1	3 9.7	4 3.7	3 9.1	5 4.3	3 0.7	1.2	1 9.9
7 窯業、土石	6 9.4	3 0.6	2 2.3	3 2.2	2 2.2	3 6.7	2 4.8	0.9	3 6.2
8 鉄鋼、非鉄	7 8.4	2 1.6	3 6.5	3 3.8	3 3.7	5 2.4	2 9.3	0.8	2 4.5
9 金属製品	7 6.7	2 3.3	2 7.5	3 9.5	3 6.3	4 2.5	3 5.7	0.9	2 6.1
10 一般機械	7 9.1	2 0.9	3 5.7	4 7.9	5 0.3	4 1.6	3 2.9	1.6	2 0.9
11 電気機器	7 2.3	2 7.7	3 0.9	3 9.4	4 2.3	5 0.2	2 3.7	1.8	3 1.0
12 輸送用機器	8 0.3	1 9.7	3 0.1	4 0.0	4 3.2	5 2.5	3 0.2	1.8	2 5.6
13 精密機器	7 8.0	2 2.0	3 4.1	3 7.2	4 0.7	4 3.0	3 2.1	0.1	2 3.9
(産業3分類)									
1 軽工業	7 1.8	2 8.2	2 5.3	3 0.5	3 2.4	3 4.7	2 7.6	1.2	3 2.8
2 装置工業	8 3.1	1 6.9	3 9.4	4 0.0	3 8.2	5 5.2	3 0.7	0.4	2 0.4
3 金属機械工業	7 6.5	2 3.5	3 1.4	4 1.4	4 2.9	4 6.3	3 0.0	1.4	2 6.3
(企業規模)									
1 1000人以上	8 8.0	1 2.0	4 8.6	5 5.8	5 0.4	7 4.0	2 8.2	0.7	1 3.4
2 300~999人	8 3.2	1 6.8	3 7.5	4 5.8	4 6.4	5 8.4	2 9.6	0.5	1 8.0
3 100~299人	8 1.4	1 8.6	3 5.0	3 9.8	4 1.4	4 8.5	3 0.6	1.8	2 1.5
4 30~99人	6 8.8	3 1.2	2 2.7	3 0.2	3 2.6	3 1.3	2 8.4	1.2	3 5.5
(地域)									
1 福岡	7 1.5	2 8.5	2 3.7	3 2.8	3 9.8	3 5.2	3 1.8	1.3	2 9.8
2 神奈川	7 7.4	2 2.6	4 5.0	4 1.3	4 5.8	4 2.0	3 3.7	1.5	2 2.6
3 兵衛	7 7.5	2 2.5	3 1.4	3 3.0	3 7.2	3 6.7	2 4.8	1.6	2 5.3
4 愛知	6 6.9	3 3.1	2 7.4	3 0.6	3 3.1	4 6.9	2 7.7	2.7	3 3.2
5 熊本	6 7.0	3 3.0	2 8.9	2 6.4	2 7.7	3 1.8	2 5.1	0.4	3 8.3

問19A 技術力向上のための能力開発について、貴事業所内の教育訓練
でやっていけそうですか。

(%)

区 分	1 十分やっていけると思う	2 なんとかやっていけると思う	3 かなり難しいと思う	4 非常に難しいと思う	5 なんともしえない	6 NA
総 数	6.1	40.9	33.3	8.3	9.7	1.7
(産業中分類)						
1 食料品	6.8	45.0	29.5	6.2	9.5	3.0
2 繊維、衣服	6.4	47.8	24.1	4.8	15.5	1.4
3 木材、家具	8.0	45.0	31.6	5.8	7.5	2.1
4 パルプ、紙	10.4	40.7	29.3	11.1	8.1	0.4
5 印刷、製本	7.2	42.5	31.9	8.4	6.2	3.7
6 化学、石油、ゴム	6.5	40.3	33.5	9.4	7.1	3.2
7 窯業、土石	7.5	37.0	33.6	6.7	14.3	0.9
8 鉄鋼、非金属製品	6.2	39.3	37.0	9.9	6.9	0.7
9 金属製品	4.5	43.5	34.3	9.2	8.0	0.5
10 一般機械	3.6	37.8	37.1	14.4	7.1	0.0
11 電気機械	4.8	33.3	41.8	9.5	7.9	2.6
12 輸送用機器	5.2	38.7	37.4	8.4	8.6	1.7
13 精密機器	5.9	31.5	38.4	8.2	14.3	1.6
(産業3分類)						
1 軽工業	7.2	43.7	29.2	6.5	11.3	2.1
2 装置工業	6.5	41.9	34.3	9.2	6.8	1.3
3 金属機械工業	4.6	37.2	38.2	10.3	8.3	1.3
(企業規模)						
1 1000人以上	11.2	43.5	32.4	5.3	6.6	1.0
2 300~999人	6.7	45.1	34.6	6.7	6.9	0.0
3 100~299人	4.9	39.4	38.1	8.8	7.7	1.2
4 30~99人	5.8	40.9	31.6	8.6	11.4	1.7
(地域)						
1 福岡	3.6	43.3	30.5	6.2	15.7	0.7
2 神奈川	6.5	44.6	29.0	7.4	12.5	0.0
3 浜松	8.3	34.4	40.6	8.5	6.9	1.3
4 愛知	5.9	41.9	32.1	9.4	10.6	0.1
5 熊本	8.4	49.8	23.8	6.4	10.8	0.8

問20 技術向上のための能力開発について、教育訓練施設・公的機関等に対して特に期待するものは次のどれですか。重要な順に3つまで選んでください。

(%)

区 分	1 技術情報の提供、交流	2 デザイン力の向上	3 技術に関する基礎知識の向上	4 生産管理・品質管理能力の向上	5 マイクロエレクトロニクス利用技術の向上	6 コンピュータ利用技術の向上	7 加工技術の向上	8 その他	9 特にない	10 NA
総数	49.1	7.6	47.4	55.9	18.9	24.5	34.0	0.7	8.1	3.7
(産業中分類)										
1 食料品	48.5	11.1	37.2	60.1	9.0	20.2	32.3	1.9	8.3	6.2
2 繊維、衣服	50.5	16.7	42.8	57.9	7.5	18.0	40.7	0.0	7.0	3.5
3 木材、家具	46.1	15.4	38.2	51.5	11.4	14.8	46.3	2.1	10.1	3.3
4 パルプ、紙	44.6	11.4	48.7	63.0	19.0	23.8	30.7	0.0	8.4	3.1
5 印刷、製本	42.4	22.3	44.2	56.3	14.6	39.9	11.7	1.6	10.7	6.2
6 化学、石油、ゴム	56.9	3.2	50.8	53.5	12.6	28.9	21.4	0.6	8.9	4.9
7 窯業、土石	53.3	4.3	54.9	65.2	12.8	26.8	18.9	2.7	10.0	1.0
8 鉄鋼、非金属	47.6	3.2	50.8	57.7	17.4	19.1	35.9	0.7	12.8	2.0
9 金属製品	50.9	2.3	46.7	58.4	15.5	20.4	45.9	0.0	8.7	4.4
10 一般機械	54.1	1.5	54.9	54.6	32.0	34.3	37.9	0.1	1.7	1.1
11 電気機器	45.0	1.3	54.7	48.7	40.5	29.0	27.6	0.0	7.2	4.5
12 輸送用機器	45.1	4.0	47.8	50.0	23.6	27.4	46.7	0.5	7.7	3.9
13 精密機器	46.4	1.6	52.4	48.6	31.4	23.2	31.5	0.0	14.8	0.7
(産業3分類)										
1 軽工業	48.6	13.0	42.9	59.1	10.4	21.5	33.1	1.3	8.5	4.4
2 装置工業	54.2	3.1	52.4	53.7	16.0	26.5	24.9	0.8	11.1	2.1
3 金属機械工業	48.6	2.0	51.8	52.4	29.9	27.7	37.1	0.1	6.9	3.3
(企業規模)										
1 1000人以上	57.6	3.1	43.3	45.6	40.3	41.8	20.2	1.0	5.0	3.5
2 300~999人	50.5	5.1	49.7	52.9	29.1	30.5	27.6	1.9	7.3	2.6
3 100~299人	52.0	6.3	50.2	58.2	21.0	26.6	31.3	0.8	6.9	3.2
4 30~99人	46.8	9.2	47.0	57.3	13.6	20.6	38.1	0.5	9.2	3.5
(地域)										
1 福岡	48.4	5.3	52.1	54.9	16.8	22.4	33.5	0.7	12.1	1.3
2 神奈川	49.0	5.0	49.3	50.3	22.4	26.8	36.4	1.5	13.2	0.1
3 横浜	49.7	6.7	50.0	54.4	19.9	22.4	38.5	0.8	6.0	3.1
4 愛知	49.4	3.2	42.5	54.3	25.0	27.4	31.8	0.7	12.7	0.4
5 熊本	47.3	12.8	36.5	57.5	10.1	22.4	34.7	0.5	8.8	5.2

問25 貴事業所では、人事管理上、テクニシャンをどのように位置づけていますか。

区 分	N (所)	1 技術職として扱う	2 技能職として扱う	3 技術職、技能職いずれにもいる	4 テクニシャンとして独自に扱う	5 何ともいえない	6 NA
総数	1,518	31.0	20.1	31.2	7.4	7.6	2.6
(産業中分類)							
1 食品	132	30.2	22.2	28.9	2.3	15.2	1.3
2 繊維、衣類	122	27.8	20.5	34.8	10.8	2.7	3.4
3 木材、家具	77	27.4	13.5	23.6	9.9	19.5	6.1
4 パルプ、紙	78	26.1	21.1	29.9	7.2	12.7	3.0
5 印刷、製本	52	8.4	30.4	25.3	8.0	20.2	7.7
6 化学、石油、ゴム	141	36.4	16.0	29.3	6.1	8.1	4.0
7 窯業、土石	98	37.3	13.8	32.4	7.2	4.7	4.6
8 鉄鋼、非金属	150	27.9	35.3	20.7	7.5	7.0	1.6
9 金属製品	113	29.8	21.8	27.8	11.2	7.4	1.9
10 一般機械	153	32.8	20.6	37.4	5.1	2.4	1.7
11 電気機械	160	38.9	15.9	32.1	9.7	3.2	0.3
12 輸送用機器	154	27.8	20.2	39.6	4.5	5.9	2.0
13 精密機器	88	29.8	19.4	31.8	6.6	8.7	3.8
(産業3分類)							
1 軽工業	579	28.3	19.9	30.1	7.3	10.6	3.7
2 装置工業	271	33.2	24.4	25.6	6.5	7.7	2.6
3 金属機械工業	668	33.2	19.2	33.7	7.8	4.6	1.5
(企業規模)							
1 1000人以上	490	25.1	21.8	42.6	3.1	6.1	1.4
2 300~999人	301	32.1	17.4	30.1	7.3	11.9	1.2
3 100~299人	346	32.3	19.5	32.1	8.2	5.3	2.5
4 30~99人	378	31.3	20.8	28.5	8.0	8.0	3.3
(地域)							
1 福岡		35.3	22.8	28.4	7.2	4.8	1.4
2 神奈川		23.4	26.5	36.5	1.8	7.6	4.1
3 浜松		30.4	18.5	32.1	8.6	7.1	3.3
4 愛知		33.3	16.0	40.4	6.3	0.9	3.3
5 熊本		22.6	23.2	27.4	11.2	13.6	2.0

問26 貴事業所では、テクニシヤンの数を今後増やすお考えがありますか。

(%)

区 分	1 積極的に増やしたい	2 まあ増やしたい	3 増やす考えはない	4 何ともいえない	5 NA
総 数	26.3	33.1	7.9	26.8	5.9
(産 業 中 分 類)					
1 食 料 品	17.2	36.0	8.5	31.5	6.8
2 織 維、衣 服	18.6	33.1	6.1	33.3	8.9
3 木 材、家 具	21.6	24.3	12.9	34.5	6.6
4 パ ル プ、紙	19.8	37.2	7.7	28.1	7.3
5 印 刷、製 本	23.3	38.1	8.7	18.4	11.5
6 化 学、石 油、コ ー プ	22.3	30.3	9.2	29.6	8.6
7 窯 業、土 石	24.8	33.7	8.8	28.5	4.2
8 鉄 鋼、非 鉄	27.2	30.0	11.3	26.6	4.8
9 金 属 製 品	31.5	36.9	10.3	18.2	3.0
10 一 般 機 械	31.4	36.1	3.4	24.7	4.5
11 電 気 機 器	38.2	30.6	6.0	21.9	3.3
12 輸 送 用 機 器	36.8	29.8	8.7	20.8	3.9
13 精 密 機 器	31.2	32.4	7.8	24.1	4.5
(産 業 3 分 類)					
1 軽 工 業	20.0	33.5	8.4	30.6	7.6
2 装 置 工 業	25.0	30.3	10.0	28.3	6.4
3 金 属 機 械 工 業	34.4	33.3	6.8	21.7	3.7
(企 業 規 規)					
1 1000人以上	22.3	30.2	11.7	32.4	3.4
2 300~999人	23.4	36.4	11.1	24.4	4.8
3 100~299人	33.5	34.8	4.4	21.8	5.5
4 30~99人	24.6	32.1	8.4	28.7	6.2
(地 域)					
1 福 島	26.8	32.9	5.5	31.8	3.0
2 神 奈 川	27.3	34.8	9.4	25.0	3.5
3 浜 松	30.1	30.7	6.9	26.6	5.7
4 愛 知	22.9	29.5	13.3	31.8	2.5
5 能 本	21.9	31.0	6.3	32.4	8.3

問27 貴事業所では、今後、テクニシャンを採用する場合もともと欲しいのは次のどれですか。2つまで選んでください。

(%)

区 分 数	1 大 学 卒	2 工業高専卒	3 工業短大卒	4 専修学校卒	5 工業高校卒	6 普通高校卒	7 職訓短大卒	8 そ の 他	9 NA
総 (産業中分類)	49.0	47.1	10.8	10.3	38.7	6.7	17.1	4.1	1.9
1 食料品	57.3	31.1	7.3	17.5	20.9	11.8	17.9	10.9	2.2
2 繊維、衣服	23.1	30.0	13.5	17.4	38.4	14.8	27.5	6.7	4.7
3 木材、家具	41.6	39.3	5.4	4.0	41.8	2.8	39.8	6.9	0.5
4 パルプ、紙	51.8	47.7	11.2	6.9	42.7	7.9	11.4	0.3	3.5
5 印刷、製本	45.0	43.3	9.1	9.9	34.8	16.7	14.1	3.1	2.6
6 化学、石油、ゴム	63.5	47.4	8.3	10.0	41.0	2.3	5.9	3.7	2.2
7 窯業、土石	46.5	36.1	5.7	7.6	63.2	6.6	13.1	6.1	2.0
8 鉄鋼、非金属	44.2	59.4	11.1	6.6	42.6	4.0	14.1	2.4	0.8
9 金属製品	52.7	52.4	12.3	10.9	41.5	5.0	15.2	3.1	0.0
10 一般機械	65.2	55.2	12.2	5.2	36.1	2.4	14.8	0.9	1.2
11 電気機器	52.9	59.7	13.1	8.2	38.3	2.4	10.7	0.9	1.8
12 輸送用機器	41.9	61.0	12.4	8.8	41.3	3.9	20.9	1.5	1.1
13 精密機器	50.5	64.2	13.7	7.0	40.3	1.9	16.2	2.5	0.4
(産業中分類)									
1 軽工業	42.2	34.9	9.3	12.9	38.3	10.9	21.1	6.8	3.0
2 装置工業	57.9	55.2	8.8	8.5	39.2	2.9	9.7	3.7	0.4
3 金属機械工業	54.0	57.5	12.7	8.1	39.0	3.2	14.5	1.6	1.1
(企業規模)									
1 1000人以上	63.1	57.4	5.6	6.6	36.4	4.4	10.0	2.1	0.7
2 300~999人	63.0	53.0	8.6	10.6	35.0	4.0	6.3	4.2	2.5
3 100~299人	53.0	47.8	12.1	8.1	39.8	5.9	14.7	2.7	2.3
4 30~99人	43.0	44.0	11.3	11.9	39.2	7.9	21.0	5.1	1.7
(地域)									
1 福岡	46.1	34.9	8.5	13.0	43.3	10.1	19.1	8.0	0.0
2 神奈川	49.9	45.4	11.3	13.2	40.8	5.1	14.3	3.4	3.1
3 浜松	45.1	41.3	18.1	12.1	45.7	3.5	20.9	0.9	0.5
4 愛知	50.2	46.5	10.6	11.1	45.7	3.0	13.4	4.1	2.1
5 熊本	47.2	36.1	5.7	10.7	32.1	10.3	20.6	11.8	3.2

問29 貴事業所の監督者は、若いときから貴事業所で働いている人ですか。それとも
他の企業から移ってきた人ですか。あてはまる項目をいくつでも選んで下さい。

(%)

区 分	1 若いときから働いている人	2 親・関連企業から	3 他の企業から	4 そ の 他	5 NA
総 数	7 8.3	2 1.1	2 5.9	9.2	3.0
(産 業 分 類)					
1 食 料	7 5.8	2 3.3	2 3.1	8.4	3.1
2 織 衣 服	6 8.8	2 0.0	2 5.5	1 4.4	6.3
3 木 材、家具	7 6.5	1 4.6	2 4.4	1 1.4	3.6
4 バ ル プ、紙	8 3.6	2 5.1	2 0.1	5.3	4.4
5 印 刷、製 本	7 8.4	1 8.1	2 4.9	7.3	6.4
6 化学、石油、コ ム	8 1.9	2 1.9	2 2.0	7.1	3.6
7 窯 業、土 石	7 3.1	2 1.5	2 5.1	1 5.7	1.8
8 鉄 鋼、非 鉄	7 9.5	2 2.5	2 5.0	8.2	2.0
9 金 属 製 品	8 6.3	1 5.1	2 7.9	9.2	1.0
10 一 般 機 械	8 5.8	2 0.5	2 8.0	9.0	0.3
11 電 気 機 器	7 7.1	2 6.1	2 7.9	4.8	2.0
12 輸 送 用 機 器	8 3.4	2 1.1	3 6.3	7.4	1.3
13 精 密 機 器	8 2.9	2 3.1	2 0.2	6.3	4.7
(産 業 3 分 類)					
1 軽 工 業	7 4.0	2 0.7	2 4.4	1 1.1	4.3
2 装 置 工 業	8 2.7	2 2.0	2 2.2	8.1	3.0
3 金 属 機 械 工 業	8 2.5	2 1.4	2 8.6	7.2	1.5
(企 業 規 模)					
1 1 0 0 0 人 以 上	8 9.8	2 1.7	1 5.1	6.9	1.2
2 3 0 0 ~ 9 9 9 人	8 6.7	2 3.4	2 1.8	4.7	2.7
3 1 0 0 ~ 2 9 9 人	8 1.3	2 5.4	3 2.6	7.1	2.3
4 3 0 ~ 9 9 人	7 4.4	1 9.2	2 5.4	1 1.2	3.1
(地 域)					
1 福 島	7 1.9	2 2.6	2 7.0	9.9	1.6
2 神 奈 川	8 1.5	2 4.4	2 6.1	6.2	3.9
3 浜 松	7 8.5	1 5.3	2 8.2	8.3	3.1
4 愛 知	8 3.5	1 7.5	1 9.9	1 0.1	1.7
5 熊 本	7 1.5	2 1.5	2 1.8	1 4.8	4.0

問29A 今後も監督者又はその要員として親企業又は関連企業から受け入れることになると思いますか。

(%)

区 分	所 (N)	1. 積極的に受け入れたい	2 受け入れることになると思う	3 受け入れることは考えていない	4 わからない	5 NA
総 数	605	10.0	50.8	21.0	16.3	2.0
(産業中分類)						
1 食料	69	14.6	56.0	16.6	10.9	1.9
2 繊維、衣類	61	10.1	39.6	29.0	17.2	4.0
3 木材、家具	20	0.4	45.8	28.8	23.3	1.6
4 パルプ、紙	38	7.5	68.4	13.3	9.1	1.7
5 印刷、製本	25	5.6	29.1	27.6	37.7	0.0
6 化学、石油、ゴム	51	6.2	51.1	27.2	8.3	7.2
7 窯業、土石	36	6.9	45.7	16.9	30.6	0.0
8 鉄鋼、非鉄	54	4.5	53.9	21.6	19.9	0.0
9 金属製品	41	11.4	41.8	21.6	20.5	4.7
10 一般機械	34	15.8	55.8	13.6	14.8	0.0
11 電気機器	78	8.0	59.8	16.4	15.4	0.4
12 輸送用機器	60	17.4	41.8	28.2	10.1	2.6
13 精密機器	38	6.9	62.3	24.7	6.2	0.0
(産業3分類)						
1 軽工業	261	9.3	48.7	21.3	18.3	2.3
2 装置工業	93	6.6	48.2	28.4	13.8	3.1
3 金属機械工業	251	11.5	53.8	18.9	14.5	1.3
(企業規模)						
1 1000人以上	100	5.4	69.4	16.3	6.6	2.4
2 300~999人	117	4.2	58.0	17.8	19.5	0.6
3 100~299人	182	6.5	54.4	22.9	14.0	2.3
4 30~99人	204	13.8	44.3	21.4	18.5	2.0
(地域)						
1 福岡	45	6.7	51.7	8.7	29.9	2.9
2 神奈川	37	22.2	59.7	3.8	8.3	6.0
3 浜松	42	13.8	40.3	25.6	20.2	0.0
4 愛知	44	15.1	50.7	23.0	11.1	0.0
5 熊本	60	8.2	42.2	25.9	20.8	2.9

問30 貴事業所では、10年後の貴所の監督者の能力水準は、現在よりも高まっていると思いますか。それとも現状水準の維持が難しいと思いますか。（現在、監督者要員として育成している人の資質から判断してください。）

(%)

区分	1 かなり高まる	2 まあ高まる	3 現状維持	4 現状維持やや困難	5 現状維持かなり困難	6 何ともいえない	7 NA
総数	30.0	44.9	15.1	3.0	1.2	3.5	2.3
(産業中分類)							
1 食料	32.8	44.1	16.0	1.4	0.9	3.3	1.6
2 繊維、衣	20.4	41.2	21.7	5.2	3.4	4.9	3.2
3 木材、家具	16.9	50.4	19.0	3.2	0.2	5.9	4.4
4 パルプ、紙	22.2	53.0	13.7	2.5	1.9	4.4	2.5
5 印刷、製本	26.2	39.3	17.8	3.8	1.2	5.5	6.2
6 化学、石油、ゴム	34.9	47.2	10.2	2.3	0.0	1.8	3.6
7 窯業、土石	32.9	42.4	13.4	5.4	0.0	5.0	0.9
8 鉄鋼、非鉄	28.3	44.6	16.9	2.4	1.4	3.8	2.6
9 金属製品	26.5	46.0	20.9	2.8	0.7	2.1	1.0
10 一般機械	32.4	50.5	11.9	3.0	0.6	1.3	0.3
11 電気機械	43.4	40.7	8.8	1.7	1.2	2.3	1.9
12 輸送用機器	31.8	46.2	9.9	3.3	1.1	5.2	2.6
13 精密機器	30.0	50.1	10.1	2.8	2.4	2.6	1.9
(産業3分類)							
1 軽工業	25.9	44.3	17.4	3.6	1.5	4.5	2.8
2 装置工業	32.5	44.5	13.8	2.0	0.7	3.1	3.4
3 金属機械工業	34.4	45.7	12.4	2.6	1.0	2.5	1.4
(企業規模)							
1 1000人以上	45.3	41.5	9.6	1.3	0.0	0.9	1.3
2 300~999人	32.4	48.2	12.5	2.9	0.0	1.4	2.6
3 100~299人	33.0	47.8	11.1	3.4	0.8	2.0	1.8
4 30~99人	26.4	43.7	17.9	3.2	1.8	4.9	2.0
(地域)							
1 福岡	31.7	49.7	12.9	1.1	0.7	3.3	0.6
2 神奈川	32.5	48.1	11.6	1.9	0.6	3.1	2.2
3 浜松	29.0	45.5	14.5	1.5	2.8	4.0	2.6
4 愛知	28.9	47.1	18.4	1.1	0.0	4.3	0.3
5 熊本	27.6	43.6	16.3	3.3	1.3	5.6	2.3

問30A 今後の期待する監督者像として貴事業所が最も重視するイメージは、次のどれに近いですか。最も重視するものを順に2つまであげてください。

(%)

区 分	1 技術者と対話のできる人	2 部下に技能を伝承してゆける人	3 品質管理でリーダーシップ発揮	4 職場の不満をうまくさげける	5 そ の 他	6 NA
総 数	5 1.6	3 3.9	6 9.6	3 4.1	0.3	2.5
(産 業 中 分 類)						
1 食 料	4 1.5	3 3.3	6 6.9	4 6.2	0.1	2.7
2 織 維、衣 服	4 1.4	4 5.7	6 7.8	3 2.6	0.6	3.2
3 木 材、家 具	4 4.1	3 4.9	7 4.5	2 8.8	1.0	3.4
4 バ ル プ、紙	4 3.7	3 0.2	7 6.2	3 6.0	0.0	3.0
5 印 刷、製 本	3 8.6	3 6.0	7 2.4	3 3.4	1.3	6.3
6 化学、石油、ゴ ム	5 4.4	2 0.7	6 7.2	4 3.8	0.4	4.4
7 窯 業、土 石	5 4.3	2 8.2	6 9.5	3 7.7	0.0	1.8
8 鉄 鋼、非 鉄	4 9.1	3 3.1	6 6.8	3 9.9	0.0	3.8
9 金 属 製 品	5 7.2	3 7.9	7 2.5	2 5.9	0.0	1.0
10 一 般 機 械	7 1.8	3 5.6	6 4.0	2 4.4	0.8	0.3
11 電 気 機 器	6 1.0	2 7.3	7 2.9	2 9.6	0.0	2.0
12 輸 送 機 器	5 1.1	3 5.6	6 9.1	3 5.6	0.1	2.4
13 精 密 機 器	5 9.0	2 8.5	7 3.3	3 2.8	0.0	1.9
(産 業 3 分 類)						
1 軽 工 業	4 3.4	3 6.5	6 9.8	3 7.0	0.5	3.1
2 装 置 工 業	5 4.6	2 4.6	6 5.2	4 2.4	0.3	4.4
3 金 属 機 械 工 業	6 1.2	3 2.9	7 0.2	2 8.7	0.2	1.4
(企 業 規 模)						
1 1000人以上	5 8.2	1 5.2	7 5.5	4 6.6	0.3	1.3
2 300~999人	5 2.8	2 6.2	7 3.1	3 9.9	0.9	2.0
3 100~299人	5 7.7	2 9.6	7 4.3	2 9.4	0.1	2.1
4 30~99人	4 8.4	3 9.5	6 6.5	3 3.9	0.4	2.5
(地 域)						
1 福 島	5 0.7	3 3.2	7 6.4	3 3.5	0.0	1.0
2 神 奈 川	6 5.6	3 4.8	6 3.8	2 2.1	0.2	3.9
3 浜 松	4 5.9	3 8.3	6 8.0	3 5.8	0.8	2.9
4 愛 知	5 2.9	3 0.6	7 3.9	3 3.3	0.1	0.6
5 熊 本	4 5.7	4 0.4	6 4.0	3 3.4	0.9	3.1

問31 貴事業所がいまの地に事業所を開設したのはいつでしたか。

(%)

区 分	1 昭和19年以前	2 20～29年	3 30～39年	4 40～49年	5 50年以降	6 NA
総数	10.4	13.6	21.4	36.2	16.3	2.1
(産業中分類)						
1 産業分類	11.3	15.0	21.9	30.2	20.6	1.0
2 食料	10.0	14.4	16.5	37.4	17.6	4.0
3 繊維、衣、家具、紙、本	9.2	12.5	24.8	35.8	14.0	3.6
4 木材、パ、ル	9.9	17.8	20.0	37.2	13.2	1.9
5 印刷、製本	10.0	19.7	15.5	37.4	16.2	1.2
6 化学、石油、ゴム	20.2	13.2	20.6	31.5	12.4	2.2
7 窯業、土、石	12.4	11.9	24.1	40.2	9.3	2.1
8 鉄鋼、非鉄	18.0	14.6	16.1	33.1	15.2	2.9
9 金属製品	6.7	12.9	28.1	37.8	13.6	1.0
10 一般機械	11.6	18.4	26.8	34.5	7.9	0.8
11 電気機器	4.7	6.9	18.1	42.1	26.5	1.6
12 輸送用機器	10.1	12.5	28.9	34.1	10.1	4.3
13 精密機器	9.3	13.8	11.7	40.4	24.4	0.4
(産業3分類)						
1 軽工業	10.6	14.7	20.2	35.5	16.5	2.5
2 装置工業	20.9	13.5	18.8	31.9	12.4	2.5
3 金属機械工業	7.9	12.2	23.4	38.1	16.8	1.6
(企業規模)						
1 1000人以上	23.4	7.8	22.9	31.0	13.7	1.2
2 300～999人	16.2	12.2	18.6	35.9	16.5	0.5
3 100～299人	10.9	11.6	23.2	38.6	14.5	1.2
4 30～99人	7.6	15.6	21.1	36.0	17.3	2.4
(地域)						
1 福岡	8.5	8.4	19.3	34.3	28.9	0.6
2 神奈川	8.1	10.3	36.2	33.3	12.1	0.0
3 浜松	9.3	19.3	24.0	30.3	12.8	4.3
4 愛知	13.1	17.3	31.3	27.1	10.9	0.2
5 熊本	6.5	9.0	14.5	42.0	25.6	2.4

問31A いまの地に事業所を開設した理由は、次のどれにあたりますか。

(%)

区 分	N (所)	1 会社の新設、分離	2 もとからある会社の 工場の新設、分離	3 事業所の移転	4 そ の 他	5 NA
総 数	1,345	39.4	26.2	27.5	6.0	0.9
(産業中分類)						
1 食料品	156	36.3	31.2	26.2	6.0	0.0
2 繊維、衣	129	50.1	27.4	17.2	3.1	2.2
3 木材、家具	72	29.6	22.0	40.0	8.3	0.1
4 パルプ、紙	63	29.0	34.7	27.0	9.4	0.0
5 印刷、製本	59	23.8	18.3	48.0	10.0	0.0
6 化学、石油、ゴム	96	38.0	26.1	30.6	5.3	0.0
7 窯業、土石	75	43.8	23.3	20.4	10.7	1.8
8 鉄鋼、非鉄	106	19.2	36.7	37.0	4.2	2.9
9 金属製品	109	32.1	20.6	37.5	8.3	1.5
10 一般機械	91	24.5	31.9	35.9	5.7	1.9
11 電気機器	173	55.4	22.7	16.7	5.2	0.0
12 輸送用機器	129	33.5	24.6	35.4	5.4	1.2
13 精密機器	87	43.5	24.2	29.8	2.4	0.0
(産業3分類)						
1 軽工業	582	39.5	27.0	26.2	6.5	0.9
2 装置工業	174	27.3	31.2	34.9	5.0	1.5
3 金属機械工業	589	41.4	24.3	27.8	5.7	0.8
(企業規模)						
1 1000人以上	234	19.6	45.8	25.7	8.7	0.1
2 300~999人	214	30.9	37.7	27.5	2.3	1.5
3 100~299人	345	40.0	28.4	23.8	7.6	0.2
4 30~99人	544	42.8	21.1	29.6	5.5	1.0
(地域)						
1 福岡	109	51.9	25.7	16.8	5.6	0.0
2 神奈川	74	43.1	26.4	29.4	1.0	0.0
3 浜松	102	32.4	21.6	38.8	6.0	1.2
4 愛知	103	36.0	25.5	37.0	1.2	0.2
5 熊本	183	46.3	17.1	24.0	10.5	2.1

問32 貴事業所がいまの地を選定した理由は、次のどれですか。
 主な項目を2つまで選んでください。
 (昭和40年以降立地事業所=100)

区 分	N(所)	1 地価	2 労働力	3 交通	4 水、電気	5 騒音、公害	6 下請企業	7 親企業	8 需要	9 誘致	10 移転指導	11 その他	12 NA
(総 数)	1,345	34.7	35.3	23.1	4.9	7.5	3.5	16.2	8.9	14.7	6.4	19.3	1.0
(産 業 中 分 類)													
1 食 料	156	39.0	28.4	27.1	15.6	5.4	0.0	11.5	10.3	12.2	4.1	25.0	0.0
2 織 維、衣 服	129	27.2	55.0	25.3	0.5	2.9	5.9	8.8	1.1	19.1	5.2	16.9	2.2
3 木 材、家 具	72	50.1	16.6	14.8	2.1	14.6	6.2	12.0	2.2	16.8	2.1	24.0	0.0
4 パ ル、製 紙	63	32.6	27.2	19.7	13.1	3.7	5.6	22.8	14.1	13.7	0.0	18.6	0.0
5 印 刷、本	59	34.5	17.6	44.8	0.6	7.5	6.9	8.2	16.2	7.9	5.2	27.9	0.0
6 化学、石油、コ ー	96	45.6	30.5	21.1	11.6	6.7	2.7	13.0	8.8	18.9	1.3	17.0	0.0
7 窯 業、土 石	75	45.0	22.2	22.8	4.2	10.8	0.0	10.8	25.1	7.5	4.2	28.5	0.0
8 鉄 鋼、非 鉄	106	33.3	20.7	14.6	2.8	22.0	6.4	17.1	8.2	16.8	13.7	13.8	2.9
9 金 属 製 品	109	28.5	17.4	9.8	6.3	21.1	3.5	23.1	15.2	12.1	12.6	19.0	2.9
10 一 般 機 械	91	36.9	28.9	19.6	3.8	11.0	4.7	18.3	9.2	19.3	11.0	9.3	1.9
11 電 気 機 器	173	30.4	55.4	28.1	1.9	0.0	2.3	22.2	6.6	12.2	1.7	17.8	0.0
12 輸 送 用 機 器	129	31.3	32.2	16.2	1.2	6.2	3.6	29.3	7.6	20.5	5.9	14.5	1.7
13 精 密 機 器	87	32.3	43.5	28.1	0.4	4.1	4.1	20.3	4.7	16.4	2.4	21.0	0.4
(産 業 3 分 類)													
1 軽 工 業	582	37.2	33.7	25.3	6.2	6.3	3.6	11.1	8.9	14.5	6.4	22.1	0.7
2 装 置 工 業	174	36.5	24.3	18.0	7.6	16.4	4.4	15.3	10.1	15.6	7.4	17.1	1.5
3 金 属 機 械 工 業	589	31.5	39.1	21.4	2.9	7.4	3.3	22.3	8.8	14.8	6.2	16.4	1.2
(企 業 規 模)													
1 1000人以上	234	34.5	25.3	18.1	8.7	3.1	9.3	3.8	12.9	30.7	4.2	21.9	2.2
2 300~999人	214	32.6	35.5	29.6	5.3	2.3	1.4	21.5	14.1	18.7	5.4	12.3	3.4
3 100~299人	345	38.1	45.0	19.2	3.7	5.6	2.8	19.1	7.8	20.4	4.4	14.8	0.0
4 30~99人	544	33.6	32.1	24.3	5.0	9.8	3.6	15.0	8.1	10.1	7.6	22.3	0.8
(地 域)													
1 福 島	109	23.9	45.4	29.5	7.3	5.5	0.6	9.5	7.6	11.9	1.9	24.7	0.2
2 神 奈 川	74	29.1	29.0	38.3	3.1	9.0	5.1	23.9	15.1	6.1	5.6	10.1	0.0
3 浜 松	102	39.9	24.6	28.1	4.2	10.3	2.0	13.3	10.2	4.3	7.7	26.0	2.5
4 愛 知	103	36.9	22.1	14.1	2.7	8.2	0.5	19.0	10.5	10.0	7.0	24.9	0.4
5 京 本	183	34.1	41.2	26.4	6.4	4.5	2.1	11.6	13.3	15.3	6.7	16.6	1.5

問33 貴事業所には、貴所が親会社となつて部品、原材料を発生している下請企業がありますか。 問34 地元下請企業の技術水準に何か問題を感じていますか。 問35 どんな問題ですか。あてはまる項目はいくつでも選んでください。
(下請有り、事業所=100) (下請に問題有り、事業所=100) (※)

区 分	イ 下請の有無		ロ 下請に問題		ハ どん な 問 題		3 デザイン	4 コ ス ト	5 そ の 他	6 NA
	1 ある	2 ない	1 ある	2 ない	1 納期遅れ	2 品質の信頼性				
総 数	48.6	49.4	69.6	29.3	67.1	77.0	3.6	41.2	5.0	0.7
(産業中分類)										
1 食料品	17.2	81.1	39.5	51.4	24.1	66.3	6.5	66.4	0.0	0.0
2 繊維、衣	37.2	61.4	66.7	33.3	66.8	72.4	2.8	25.3	9.3	2.4
3 木材、家具	50.9	47.7	60.8	39.2	70.4	58.8	4.9	55.9	1.0	0.0
4 パルプ、紙	38.0	58.7	63.1	36.9	51.2	59.0	1.8	41.6	5.7	0.0
5 印刷、製本	42.8	54.7	72.5	27.5	60.3	69.3	18.1	53.1	0.0	0.0
6 化学、石油、ゴム	32.8	63.3	65.2	34.8	59.7	71.2	5.7	44.1	7.5	1.8
7 窯業、土石	31.2	65.2	58.8	41.0	44.1	85.4	5.1	27.0	10.4	0.0
8 鉄鋼、非鉄	48.9	50.5	72.8	24.9	63.1	78.5	3.0	46.1	7.9	0.0
9 金属製品	63.2	35.0	68.1	30.8	69.5	80.2	5.2	37.3	1.0	0.5
10 一般機械	80.9	18.5	78.7	21.2	75.8	76.8	3.8	55.0	3.3	0.0
11 電気機器	60.9	36.6	72.8	25.7	64.8	88.3	1.4	34.6	7.4	1.4
12 輸送用機器	76.5	20.3	78.8	19.8	78.6	76.6	0.8	33.0	5.2	0.4
13 精密機器	74.8	23.8	75.1	24.6	74.4	78.8	0.0	39.0	3.4	0.0
(産業3分類)										
1 軽工業	33.4	64.6	61.1	37.6	59.7	69.2	5.5	41.1	5.2	0.9
2 装置工業	38.8	58.6	69.9	28.7	56.7	76.9	5.1	42.3	9.2	1.0
3 金属機械工業	69.4	28.6	74.6	24.4	71.9	80.8	2.6	41.1	4.4	0.5
(企業規模)										
1 1000人以上	59.7	39.7	65.4	34.3	67.0	77.6	4.2	45.7	4.5	0.4
2 300~999人	56.4	42.3	67.2	28.6	68.2	81.0	2.6	40.9	6.8	3.2
3 100~299人	54.9	42.6	77.1	21.5	66.0	77.8	5.6	37.8	6.0	0.9
4 30~99人	43.4	54.9	66.8	32.8	67.2	75.3	2.6	41.7	4.0	0.0
(地域)										
1 福岡	40.5	55.7	66.4	33.6	49.4	75.9	8.0	32.7	13.0	0.9
2 神奈川	53.0	47.0	58.8	41.2	74.4	71.4	0.3	54.8	6.4	0.0
3 浜松	58.6	41.1	70.2	28.0	73.9	86.4	1.3	37.3	5.1	0.0
4 愛知	60.2	38.5	67.4	32.6	68.7	65.5	3.6	30.3	1.2	2.6
5 熊本	25.7	73.1	59.3	37.4	65.1	90.2	10.0	36.3	5.6	0.0

問36 貴事業所には、貴所を下請会社として部品、原材料を発注している親企業がありますか。

問37 親企業からの要請のうち最も神経を使うのは次のどれですか。
あてはまる項目をいくつでも選んでください。
(親企業有りの事業所=100)

区 分		イ 親企業の有無		ロ 神経を使う項目	(親企業有りの事業所=100)					
		1 ある	2 ない	1 納期	2 品質の信頼性	3 デザイン	4 コスト	5 その他	6 NA	
総数		4 5.3	5 4.7	8 3.8	8 5.0	6.5	6 5.7	3.7	6.1	
(産業中分類)										
1 食料品		2 3.7	7 6.3	4 9.8	7 6.6	9.4	4 4.3	5.6	1 5.0	
2 繊維、衣		4 8.9	5 1.1	8 5.3	8 8.7	1 3.4	7 0.7	1.7	4.6	
3 木材、家		4 1.6	5 8.4	8 2.2	8 0.4	1 1.2	6 6.7	5.1	6.6	
4 パルプ、紙		2 9.4	7 0.6	8 2.3	7 4.1	8.1	5 2.9	1 1.0	6.7	
5 印刷、製		2 3.3	7 6.7	8 7.7	7 7.1	0.0	6 6.0	0.0	1 2.3	
6 化学、石油、ゴム		3 4.0	6 6.0	7 7.0	8 0.4	1.2	5 4.5	6.4	1 2.7	
7 窯業、土		1 2.3	8 7.7	5 9.0	5 9.0	0.0	1 9.4	7.2	3 3.7	
8 鉄鋼、非		5 2.5	4 7.5	8 9.9	8 6.8	3.5	7 3.1	1.5	5.6	
9 金属製品		5 7.1	4 2.9	8 5.8	8 1.1	4.3	7 0.7	1.6	4.5	
10 一般機械		4 3.2	5 6.8	8 7.4	8 0.8	1 0.7	7 1.8	1 0.0	1.7	
11 電気機器		7 1.8	2 8.2	9 2.3	9 2.4	4.3	6 6.4	2.5	3.0	
12 輸送機器		7 8.1	2 1.9	8 4.9	8 7.5	2.0	7 3.5	2.6	5.6	
13 精密機器		5 8.1	4 1.9	8 9.8	9 1.9	1.8	6 1.5	2.5	3.5	
(産業3分類)										
1 軽工業		3 3.1	6 6.9	7 6.9	8 1.7	9.8	6 0.7	4.2	9.0	
2 装置工業		3 9.3	6 0.7	8 2.1	8 4.1	3.0	6 4.5	1.7	9.9	
3 金属機械工業		6 1.7	3 8.3	8 8.7	8 7.3	4.8	6 9.1	3.6	3.6	
(企業規模)										
1 1000人以上		2 1.8	7 8.2	8 4.5	8 3.5	1 8.5	6 7.4	6.4	4.4	
2 300~999人		3 7.1	6 2.9	8 4.3	8 7.1	3.9	6 6.3	1.7	7.1	
3 100~299人		5 0.0	5 0.0	8 2.9	8 6.6	5.8	6 6.8	4.7	8.5	
4 30~99人		4 7.5	5 2.5	8 5.0	8 4.8	6.5	6 6.0	3.5	4.0	
(地域)										
1 福岡		5 2.1	4 7.9	8 7.0	8 9.0	9.6	5 2.9	4.4	4.9	
2 神奈川		5 1.1	4 8.9	8 7.0	8 7.2	3.1	7 7.1	6.1	1.3	
3 横浜		5 7.7	4 2.3	8 8.4	8 5.0	7.6	7 8.2	4.2	1.0	
4 愛知		4 2.3	5 7.7	7 9.0	8 7.2	2.8	6 4.9	4.7	5.5	
5 熊本		3 7.8	6 2.2	7 2.1	7 9.8	5.1	5 3.2	5.5	9.6	

問39 貴事業所の昭和57.58両年の新規学校卒業業者の採用状況についてお答えください。次のイ、ロについて、各学歴別に「採用した」場合は1、「採用しなかったができたかった」場合は2、「採用しなかった」場合は3の番号を記入してください。

その1 技術者要員「採用した」の割合

区 分	1 地元大学卒	ロ 地元外大学卒	ハ 地元短大、高専卒	ニ 地元外短大、高専卒	ホ 地元工業高校卒	ヘ 地元外工業高校卒	ト その他	チ～ティ
総 数	14.2	15.1	7.4	4.8	19.2	5.4	9.3	40.1
(産業中分類)								
1 食料品	14.6	14.2	7.1	4.5	8.2	3.8	13.8	39.6
2 繊維、衣服	3.1	6.7	3.6	1.6	11.3	2.5	9.9	23.9
3 木材、家具	3.7	5.5	1.1	1.5	12.7	8.0	7.9	24.0
4 パルプ、紙	7.9	9.8	3.1	1.4	8.8	3.4	3.8	24.9
5 印刷、製本	18.8	10.0	11.0	3.4	14.1	2.8	9.9	38.2
6 化学、石油、ゴム	26.8	33.2	12.5	10.5	18.2	7.0	7.3	49.9
7 窯業、土石	9.0	16.2	4.6	2.3	15.0	3.4	10.7	31.9
8 鉄鋼、非鉄	14.9	14.8	4.8	1.6	13.5	3.3	2.2	32.1
9 金属製品	13.7	9.2	3.1	3.8	19.4	5.8	7.7	39.6
10 一般機械	23.4	21.3	8.7	7.4	33.4	8.4	7.8	58.7
11 電気機器	19.5	19.7	17.2	8.7	35.0	5.8	10.2	55.0
12 輸送用機器	17.3	22.1	8.7	8.3	26.5	10.5	9.7	47.0
13 精密機器	16.4	18.1	3.6	3.9	29.6	10.7	9.6	47.6
(産業3分類)								
1 軽工業	9.1	10.9	5.0	2.7	11.4	4.0	10.4	30.6
2 装置工業	23.1	25.8	9.7	6.8	16.2	4.2	4.3	44.6
3 金属機械工業	18.6	18.0	9.9	6.9	29.6	7.5	9.0	50.8
(企業規模)								
1 1000人以上	30.1	46.2	17.6	17.2	30.3	17.0	9.6	62.7
2 300～999人	34.4	36.0	12.8	13.4	29.8	9.0	7.5	59.4
3 100～299人	18.4	20.2	10.9	5.4	28.7	7.7	11.8	54.3
4 30～99人	6.7	5.4	3.8	1.5	12.3	2.4	8.7	28.2
(地域)								
1 福岡	10.5	7.8	6.7	3.1	27.4	1.7	12.0	44.3
2 神奈川	16.9	19.7	9.3	9.9	14.4	11.6	14.8	40.0
3 浜松	5.8	15.3	7.3	4.8	20.5	2.7	10.8	36.8
4 愛知	26.2	14.0	6.3	3.9	19.6	8.5	6.7	45.1
5 熊本	14.9	9.0	8.0	4.8	13.8	3.2	13.7	35.0

問39 その2 技術者要員―「採用したかったができなかった」の割合

区 分	イ 地元大学卒	ロ 地元外大学卒	ハ 地元短大、高専卒	ニ 地元外短大、高専卒	ホ 地元工業高校卒	ヘ 地元外工業高校卒	ト その他
(産業中分類)	10.4	6.3	7.5	5.1	13.3	5.9	3.3
1 食料品	3.9	4.9	3.7	4.3	6.9	4.3	3.1
2 繊維、衣	4.0	3.1	4.2	1.7	15.7	4.7	4.5
3 木材、家	3.8	0.1	1.8	1.8	12.7	3.3	3.3
4 パルプ、紙	12.1	6.0	7.4	6.0	16.5	8.9	3.8
5 印刷、製	9.7	6.6	4.5	3.1	7.3	2.9	4.9
6 化学、石油、ゴム	6.4	2.5	3.3	2.7	7.0	4.7	1.8
7 窯業、土石	8.4	3.5	5.0	4.6	14.0	4.5	2.7
8 鉄鋼、非鉄	11.4	6.8	7.1	4.5	20.1	6.9	4.6
9 金属製品	13.9	7.9	8.7	7.6	14.0	7.2	5.0
10 一般機械	20.8	12.6	16.8	6.5	15.2	6.6	1.9
11 電気機器	15.0	9.2	10.6	8.5	12.4	7.3	2.4
12 輸送用機器	21.1	10.7	13.4	9.2	25.0	11.5	4.0
13 精密機器	10.2	7.3	12.4	7.6	10.1	6.1	0.4
(産業3分類)							
1 軽工業	5.8	3.9	4.2	3.4	12.2	4.8	3.7
2 装置工業	7.9	3.9	4.5	2.3	11.6	4.1	2.7
3 金属機械工業	16.7	9.8	12.2	7.9	15.0	7.6	2.9
(企業規模)							
1 1000人以上	5.5	3.0	4.7	2.6	1.8	0.6	0.2
2 300~999人	8.8	7.4	7.2	4.6	7.7	3.1	2.2
3 100~299人	15.5	8.8	7.7	6.7	15.0	7.7	2.9
4 30~99人	9.4	5.5	7.9	4.8	15.1	6.4	4.0
(地域)							
1 福岡	10.7	4.6	7.2	4.9	6.6	4.0	2.3
2 神奈川	14.7	7.0	7.4	6.4	13.9	9.6	2.4
3 浜松	22.0	14.1	14.0	8.7	22.7	9.2	5.7
4 愛知	7.3	4.9	5.3	4.2	12.3	8.9	4.0
5 熊本	2.4	1.6	2.1	2.9	7.4	1.9	2.8

問39 その3 技能者要員－「採用した」の割合

(%)

区 分	イ 地元短大以上卒	ロ 地元外短大以上卒	ハ 地元工業高校卒	ニ 地元外工業高校卒	ホ 専修学校卒	ヘ 公共訓練校卒	ト その他	チ イトいずれかあり
総 数	4.8	3.4	2.3.4	8.2	8.2	6.1	14.0	42.1
(産 業 中 分 類)								
1 食 料 品	5.1	3.9	10.1	4.5	5.4	0.4	14.7	32.2
2 織 維、衣 服	1.7	1.5	10.2	3.6	11.0	1.8	16.1	30.7
3 木 材、家 具	1.0	1.7	11.6	6.3	6.6	9.6	16.3	30.6
4 バ ル プ、紙	1.0	2.5	18.4	5.7	5.5	1.4	17.7	41.5
5 印 刷、製 本	10.4	5.8	24.7	11.0	14.7	2.6	18.4	52.5
6 化学、石油、ゴム	7.8	8.8	27.8	13.5	5.9	3.7	7.9	41.2
7 窯 業、土 石	2.8	2.2	13.8	3.5	3.5	2.5	10.0	23.2
8 鉄 鋼、非 鉄	2.1	1.5	29.0	11.7	3.7	5.7	10.4	42.1
9 金 属 製 品	3.9	1.9	24.7	9.3	7.6	10.5	14.1	46.3
10 一 般 機 械	6.3	3.4	42.1	13.4	8.5	16.5	13.1	63.4
11 電 気 機 器	9.3	4.6	37.0	8.1	9.7	6.2	13.1	51.1
12 輸 送 用 機 器	4.3	3.4	33.2	14.8	14.0	15.8	16.3	53.2
13 精 密 機 器	2.8	6.0	35.5	10.7	8.2	4.3	13.4	55.4
(産 業 3 分 類)								
1 軽 工 業	3.5	2.9	12.7	5.3	7.7	2.7	15.1	32.4
2 装 置 工 業	5.4	5.3	30.9	12.6	4.9	3.8	8.5	44.5
3 金 属 機 械 工 業	6.2	3.7	34.9	10.8	9.5	10.8	13.8	53.6
(企 業 規 模)								
1 1000人以上	9.1	11.7	48.4	30.2	7.9	3.1	16.6	64.4
2 300～999人	11.8	9.6	45.0	15.9	15.1	7.1	12.5	60.7
3 100～299人	5.6	3.3	31.6	9.7	10.2	7.9	14.0	50.3
4 30～99人	2.7	1.3	13.1	3.4	6.3	5.7	14.0	33.1
(地 域)								
1 福 島	6.4	1.9	27.4	5.4	6.3	6.6	9.8	44.1
2 神 奈 川	9.4	6.6	25.5	20.0	11.9	6.7	17.4	49.1
3 浜 松	3.7	3.8	20.7	4.1	14.5	11.5	14.3	38.6
4 愛 知	6.6	3.4	27.5	14.7	7.8	5.4	11.4	46.0
5 熊 本	6.5	2.4	14.4	2.8	7.5	3.1	19.3	35.1

問39 その4 技能者要員－「採用したかったができなかった」の割合

区 分		イ 地元短大以上卒	ロ 地元短大以上卒	ハ 地元工業高校卒	ニ 地元外工業高校卒	ホ 専修学校卒	ヘ 公共訓練校卒	ト その他
総数		6.8	4.8	13.0	6.3	6.3	6.0	2.9
(産業中分類)								
1 食料	品	5.4	4.2	7.2	4.3	3.7	3.2	2.9
2 繊維、衣	服	4.1	2.3	13.3	5.3	8.2	7.0	3.1
3 木材、家	具	0.5	0.3	7.3	2.1	3.8	7.2	2.3
4 パルプ、製	紙	7.0	6.1	18.9	12.1	7.5	5.6	3.9
5 印刷、本	紙	7.3	6.3	12.1	3.3	7.2	8.2	4.9
6 化学、石油、ゴム	製	3.9	1.8	8.3	3.9	2.1	2.0	1.8
7 窯業、土	石	6.0	5.4	11.3	7.1	7.1	6.3	5.3
8 鉄鋼、非	鉄	6.8	5.1	22.3	9.1	7.9	10.4	3.9
9 金属製機	器	8.5	5.8	13.3	10.0	9.2	7.7	4.7
10 一般機	器	10.4	6.7	16.1	4.5	4.5	6.9	3.6
11 電気機	器	10.2	5.6	13.2	6.9	7.0	3.9	0.3
12 輸送用機	器	11.0	9.6	22.0	11.9	7.6	10.3	2.7
13 精密機	器	7.3	6.8	13.7	6.6	7.4	3.4	1.0
(産業3分類)								
1 軽工業	業	4.9	3.6	11.1	5.4	6.2	5.9	3.5
2 装置工	業	4.4	3.2	13.2	5.2	4.0	5.1	2.3
3 金属機械工業	業	9.8	6.6	15.2	7.7	7.0	6.3	2.4
(企業規模)								
1 1000人以上		2.6	1.2	4.2	1.3	0.5	0.9	0.7
2 300～999人		4.4	3.9	5.6	2.6	5.0	1.4	0.7
3 100～299人		9.0	6.5	13.9	8.4	6.7	5.7	2.6
4 30～99人		6.8	4.7	15.1	6.5	6.9	7.5	3.7
(地域)								
1 福岡	島	7.0	6.0	15.6	3.3	5.6	4.8	3.6
2 神奈川	島	5.3	4.2	24.1	9.0	4.5	5.4	2.6
3 浜松	島	14.0	9.4	12.1	10.2	10.8	14.6	5.3
4 愛知	島	4.6	1.9	6.7	7.0	5.2	3.4	2.6
5 熊本	島	2.2	2.5		3.1	5.4	5.1	3.3

問40 貴事業所では、生産の自動化のため、自動化機械設備を
この5・6年の間に導入しましたか。

(%)

区 分	1 導入している	2 導入したいができない	3 導入について検討中	4 考えたことがない	5 NA
総 数	46.1	9.8	17.6	21.7	4.9
(産業中分類)					
1 食料	37.3	11.0	20.8	23.6	7.3
2 繊維、衣	29.8	13.2	15.7	34.3	7.1
3 木材、家具	37.8	9.2	19.8	30.7	2.4
4 パルプ、紙	40.3	13.3	26.3	16.2	3.8
5 印刷、製本	54.8	6.6	18.7	15.0	5.0
6 化学、石油、ゴム	45.5	10.8	20.4	19.8	3.6
7 窯業、土石	41.2	10.2	21.6	23.6	3.3
8 鉄鋼、非鉄	51.6	9.0	16.2	19.1	4.1
9 金属製品	49.3	13.4	17.0	17.5	2.8
10 一般機械	66.5	4.0	14.7	12.0	2.7
11 電気機器	50.0	9.4	14.7	19.8	6.1
12 輸送用機器	64.5	4.3	14.5	12.0	4.7
13 精密機器	52.7	7.1	15.2	21.7	3.4
(産業3分類)					
1 軽工業	37.2	11.2	19.5	26.4	5.7
2 装置工業	50.6	9.4	18.0	18.7	3.3
3 金属機械工業	56.0	8.1	15.2	16.5	4.2
(企業規模)					
1 1000人以上	68.2	7.6	11.3	7.1	5.8
2 300~999人	65.2	7.3	12.2	12.9	2.3
3 100~299人	49.3	12.1	17.4	16.1	5.1
4 30~99人	38.7	9.4	19.8	27.5	4.6
(地域)					
1 福岡	45.6	5.9	16.0	27.2	5.2
2 神奈川	46.9	8.4	20.4	22.1	2.2
3 浜松	45.8	10.2	14.4	23.4	6.2
4 愛知	49.8	9.4	14.1	24.0	2.7
5 熊本	34.9	10.1	23.7	24.3	7.1

問41 貴事業所で導入した自動化機械設備は次のどれですか。あてはまる番号をいくつでも選んでください。

区 分	1 NC・MC	2 トランスファーマシン	3 産業用ロボット	4 CAD・CAM	5 そ の 他	6 NA
総 数	20.7	6.8	11.0	12.2	10.3	0.5
(産業中分類)						
1 食料	5.1	6.6	6.3	9.0	15.9	0.3
2 繊維、衣	9.7	2.0	0.9	14.0	6.1	0.2
3 木材、家	22.6	8.1	7.9	2.1	7.6	0.0
4 パルプ、紙	8.6	8.4	2.8	12.6	12.5	2.3
5 印刷、製	9.4	2.9	2.0	26.1	18.5	1.2
6 化学、石油、ゴム	6.0	6.0	10.5	12.8	18.3	0.8
7 窯業、土石	6.0	3.8	5.6	11.5	18.8	0.9
8 鉄鋼、非鉄	21.8	7.8	16.6	9.1	12.9	0.4
9 金属製品	26.3	10.7	16.2	9.6	7.7	0.0
10 一般機械	62.1	5.3	14.1	14.7	3.5	0.8
11 電気機械	21.1	8.5	18.7	16.9	8.1	0.6
12 輸送用機器	41.5	14.9	30.1	8.5	6.3	0.8
13 精密機器	38.8	10.3	17.8	8.4	5.6	0.0
(産業3分類)						
1 軽工業	9.4	4.8	4.4	11.5	12.4	0.5
2 装置工業	13.1	7.3	13.6	12.5	16.0	0.8
3 金属機械工業	36.2	9.3	18.7	12.9	6.5	0.5
(企業規模)						
1 1000人以上	31.6	19.2	32.8	30.1	15.2	0.9
2 300~999人	31.3	12.8	21.9	18.4	12.3	0.3
3 100~299人	20.5	8.1	12.5	11.8	9.7	0.9
4 30~99人	17.4	3.7	5.7	9.0	9.7	0.4
(地域)						
1 福島	14.7	7.4	9.2	12.3	13.6	0.0
2 神奈川県	24.5	6.7	12.5	13.7	11.7	0.1
3 兵庫県	25.7	5.2	11.7	8.5	7.1	0.3
4 愛知県	26.6	10.8	11.1	12.2	10.7	0.2
5 熊本	11.0	3.5	5.7	10.5	8.1	0.6

(%)

問42 貴事業所では自動化機械設備を導入したことに関連して困っている
 ことがありますか。あればその主なものを3つまで選んでください。

区 分	N(所)	1 プログラミング	2 マンテナンス	3 精 度	4 段取りやに手間	5 能力に見合う需要	6 総操工の技能 生かせない	7 その他	8 特にない	9 NA
総 数	1,868	163	270	101	172	209	47	39	37.1	5.6
(産業中分類)										
1 食料	143	10.1	35.4	13.0	15.7	10.8	2.0	1.8	40.5	6.8
2 繊維、衣	114	15.7	21.2	10.7	10.6	16.7	6.8	3.5	47.5	2.6
3 木材、家	78	17.7	27.0	3.9	7.4	28.3	5.6	3.5	37.7	10.3
4 パルプ、製	91	8.5	28.8	12.2	18.2	14.0	8.2	3.4	33.4	13.1
5 印刷、紙	83	8.3	10.0	6.0	13.8	29.9	8.1	7.5	42.2	5.7
6 化学、石油、ゴム	155	10.9	23.7	14.9	12.4	14.9	1.9	6.6	46.6	3.5
7 窯業、土	109	5.4	22.0	9.6	9.0	16.8	6.5	0.7	50.6	2.6
8 鉄鋼、非	177	14.8	30.2	10.7	25.3	18.5	4.3	3.7	36.7	4.9
9 金属製	162	12.4	28.3	7.6	18.7	27.7	6.0	0.4	33.2	9.8
10 一般機械	221	24.6	17.0	9.1	27.2	22.9	3.5	6.6	34.2	4.0
11 電気機器	201	24.9	34.9	10.2	13.8	18.9	4.4	3.2	28.7	5.0
12 輸送用機器	232	21.3	34.9	11.7	23.1	34.1	4.2	5.9	27.7	5.8
13 精密機器	102	15.7	34.6	9.6	26.3	17.2	2.9	3.9	33.0	4.8
(産業3分類)										
1 軽工業	644	11.5	24.8	10.1	12.3	18.0	5.4	3.0	43.4	5.7
2 装置工業	306	11.9	28.3	12.1	18.8	16.4	3.3	5.9	41.0	4.6
3 金属機械工業	918	21.2	28.6	9.6	20.9	24.1	4.3	4.1	31.2	5.8
(企業規模)										
1 1000人以上	637	18.8	38.6	10.6	15.7	11.0	5.2	2.7	39.2	4.7
2 300~999人	399	17.6	34.6	12.0	21.1	16.5	5.0	4.4	33.1	7.2
3 100~299人	406	20.8	29.8	10.2	20.5	22.3	3.8	3.5	32.5	6.1
4 30~99人	418	12.8	20.8	9.3	14.8	23.9	4.9	4.2	40.3	5.1
(地域)										
1 福島	96	11.5	29.1	7.6	17.3	15.5	4.0	4.1	39.0	5.2
2 神奈川県	155	18.1	32.4	6.9	17.2	21.7	0.9	5.2	39.6	0.6
3 浜松	150	17.1	28.2	9.5	17.8	27.1	7.2	5.8	29.9	10.5
4 愛知	198	21.2	28.2	7.0	20.3	24.4	5.9	3.2	35.9	0.3
5 熊本	114	12.9	21.2	11.0	13.3	19.1	1.3	4.6	40.8	6.4

(%)

問43 貴事業所では、新技術に対する技能者の適応能力を高めるため、
どのような方法を講じていますか。

区 分	1 新卒半年以上訓練	2 若年外部派遣	3 若年関連企業派遣	4 技能者を開発部門	5 若年時ジョブローテーション	6 監督者研修	7 中高年者研修	8 1〜7が、実施 いづれか、実施 (%)
総数	6.6	24.8	15.1	15.0	40.5	43.7	18.2	66.5
(産業中分類)								
1 食品	6.8	25.9	11.1	13.6	40.9	41.5	18.0	62.7
2 繊維、衣	7.5	17.0	12.3	10.9	32.7	35.6	15.5	55.7
3 木材、家	3.8	16.6	5.7	10.4	39.2	36.1	13.3	65.8
4 パルプ、紙	7.1	22.0	13.1	12.5	42.9	41.1	17.0	65.2
5 印刷、製	4.2	30.0	23.3	3.6	32.5	38.0	21.7	68.4
6 化学、石油、ゴム	8.2	26.8	10.1	22.8	44.5	53.9	24.5	74.6
7 窯業、土	4.1	24.6	10.3	14.6	32.6	48.5	21.7	68.9
8 鉄鋼、非	8.9	28.2	15.0	11.0	42.0	46.7	22.3	64.5
9 金属製品	5.3	25.0	10.0	12.3	37.2	40.1	16.4	62.1
10 一般機械	7.0	32.5	13.8	18.5	50.4	48.9	21.8	74.5
11 電気機械	7.0	25.3	31.0	20.6	41.6	47.7	14.3	70.2
12 輸送用機器	9.3	27.6	18.9	20.4	47.7	55.6	24.9	73.7
13 精密機器	5.2	29.6	20.6	22.3	53.4	36.3	10.8	73.5
(産業3分類)								
1 軽工業	6.2	22.1	12.0	11.8	36.6	39.8	17.4	62.7
2 装置工業	8.4	27.6	11.3	17.5	44.1	52.1	24.9	70.7
3 金属機械工業	6.8	27.6	19.8	18.4	44.5	46.7	17.8	70.2
(企業規模)								
1 1000人以上	24.9	47.1	19.5	31.3	59.7	72.5	40.0	89.9
2 300〜999人	12.0	34.4	17.8	24.2	53.9	60.3	21.9	80.4
3 100〜299人	7.2	29.5	19.7	18.8	48.8	50.1	19.6	74.7
4 30〜99人	3.1	18.6	12.5	9.9	32.7	35.0	14.4	58.3
(地域)								
1 福岡	7.8	28.5	19.5	12.9	42.7	43.9	17.1	72.1
2 神奈川	7.5	30.8	13.0	22.5	34.3	46.8	21.2	67.4
3 浜松	4.5	21.8	11.9	11.0	41.9	40.8	15.0	62.5
4 愛知	5.7	25.0	13.5	16.7	39.6	45.6	20.3	62.4
5 熊本	8.3	17.6	17.5	10.2	34.8	37.7	15.1	62.2