

付 属 統 計 表

第 1 表 産業別及び規模別生産形態（M A）

（単位 %）

項 目	事業所	少品種多量生産	多品種少量生産	少品種少量生産	その他
産 業	615	24.2	72.2	13.7	6.0
鉄 鋼 ・ 非 鉄	43	20.9	72.1	9.3	4.7
金 属 製 品	111	24.3	73.0	8.1	6.3
一 般 機 械	129	16.3	69.0	24.0	3.9
電 気 ・ 精 密 機 械	157	26.1	75.2	10.2	6.4
輸 送 用 機 器	97	30.9	79.4	13.4	7.2
そ の 他	78	26.9	61.5	14.1	7.7
規 模					
30 ～ 49 人	317	23.0	69.7	16.7	6.6
50 ～ 99	199	27.6	70.4	11.6	4.0
100 ～ 299	99	21.2	83.8	8.1	8.1
地 域					
大 田	390	23.8	73.1	12.3	4.9
浜 松	225	24.9	70.7	16.0	8.0

第 2 表 産業及び規模別生産品の構成変化

（単位 %）

項 目	事業所数	あ り	な し
産 業	615	46.7	53.3
鉄 鋼 ・ 非 鉄	43	37.2	62.8
金 属 製 品	111	38.7	61.3
一 般 機 械	129	51.2	48.8
電 気 ・ 精 密 機 械	157	47.2	52.9
輸 送 用 機 器	97	48.5	51.5
そ の 他	78	52.6	47.4
規 模			
30 ～ 49 人	317	44.8	55.2
50 ～ 99	199	47.2	52.8
100 ～ 299	99	51.5	48.5
地 域			
大 田	390	44.1	55.9
浜 松	225	51.1	48.9

第 3 表 産業及び規模別生産品の構成変化の原因 (M. A)

(単位 %)

	事業所数	新製品を 自社開発	親企業 からの要請	市場の需要 の変化	付加価値の 高い製品の 比重増加	その他
産 業	287	34.8	40.8	50.2	23.0	3.8
鉄 鋼 ・ 非 鉄	16	25.0	62.5	37.5	25.0	6.3
金 属 製 品	43	14.0	46.5	48.8	20.9	7.0
一 般 機 械	66	53.0	22.7	53.0	25.8	3.0
電 気 ・ 精 密 機 械	74	39.2	33.8	58.1	31.1	1.4
輸 ・ 送 用 機 器	47	19.1	63.8	40.4	14.9	4.3
そ の 他	41	41.5	41.5	48.8	14.6	4.9
規 模						
30 ～ 49 人	142	28.9	46.5	47.9	22.5	4.9
50 ～ 99	94	38.3	37.2	48.9	24.5	3.2
100 ～ 299	51	45.1	31.4	58.8	21.6	2.0
地 域						
大 田	172	42.4	34.3	52.9	25.6	1.7
浜 松	115	23.5	50.4	46.1	19.1	7.0

第 4 表 産業及び規模別出荷額の変動

(単位 %)

項 目	事業所数	増加した	横ばい	減少した	N A
産 業	615	32.4	36.1	31.4	0.2
鉄 鋼 ・ 非 鉄	43	16.3	32.6	51.2	0.0
金 属 製 品	111	27.0	36.0	36.0	0.9
一 般 機 械	129	34.9	41.1	24.0	0.0
電 気 ・ 精 密 機 械	157	39.5	38.2	22.3	0.0
輸 送 用 機 器	97	33.0	38.1	28.9	0.0
そ の 他	78	29.5	23.1	47.4	0.0
規 模					
30 ～ 49 人	317	30.6	35.3	34.1	0.0
50 ～ 99	199	32.2	40.2	27.1	0.5
100 ～ 299	99	38.4	30.3	31.3	0.0
地 域					
大 田	390	31.3	41.5	27.2	0.0
浜 松	225	34.2	26.7	38.7	0.4

第 5 表 産業及び規模別生産品の販路（M. A）

（単位 %）

項 目	事業所数	特定の 1 社に納入	2 社以上の だいたいき まった会社 に納入	納入先は特 定していない	自社製品と して販売し ている	その他
産 業	615	11.1	67.5	12.8	24.2	3.3
鉄 鋼 ・ 非 鉄	43	9.3	79.1	9.3	14.0	0.0
金 属 製 品	111	3.6	77.5	11.7	10.8	4.5
一 般 機 械	129	4.7	61.2	24.8	32.6	4.7
電 気 ・ 精 密 機 械	157	10.8	66.2	11.5	36.3	2.5
自動車・輸送用機器	77	23.7	69.1	6.2	9.3	0.0
そ の 他	78	17.9	57.7	7.7	29.5	6.4
規 模						
30 ～ 49 人	317	10.7	72.9	10.7	17.7	2.8
50 ～ 99	199	10.6	62.8	15.1	28.1	4.0
100 ～ 299	99	13.1	59.6	15.2	37.4	3.0
地 域						
大 田	390	7.4	68.5	15.6	27.4	2.8
浜 松	225	17.3	65.8	8.0	18.7	4.0

第 6 表 産業及び規模別自動化機械設備の導入状況

（単位 %）

項 目	事業所数	導入している	導入したいが できないでいる	導入を検討し ている	導入について考 えたことがない
産 業	615	50.9	10.1	18.4	20.7
鉄 鋼 ・ 非 鉄	43	41.9	18.6	14.0	25.6
金 属 製 品	111	55.0	6.3	19.8	18.9
一 般 機 械	129	59.7	6.2	15.5	18.6
電 気 ・ 精 密 機 械	157	37.6	9.6	24.8	28.0
輸 送 用 機 器	97	70.1	10.3	10.3	9.3
そ の 他	78	38.5	17.9	20.5	23.1
規 模					
30 ～ 49 人	317	44.8	14.8	17.4	23.0
50 ～ 99	199	51.8	6.5	19.6	22.1
100 ～ 299	99	68.7	2.0	19.2	10.1
地 域					
大 田	390	45.1	10.5	21.3	23.1
浜 松	225	60.9	9.3	13.3	16.4

第 7 表 生産形態別自動化機械設備導入状況

(単位 %)

項 目	事業所計	導入して いる	導入できな い	導入を検討 している	導入につい て考えたこ とがない
生産形態 (M・A)					
少品種多量生産	100(149)	56.4	10.1	12.8	20.8
多品種少量生産	100(444)	51.8	10.6	20.5	17.1
少品種少量生産	100 (84)	52.4	11.9	9.5	26.2
そ の 他	100 (37)	59.5	8.1	13.5	18.9

第 8 表 産業別及び規模別自動化機械設備導入比率

(単位 %)

項 目	事業所数	NC・MC	トランスファー マシン	産業用 ロボット	CAD・CAM	その他
産 業	615	33.8	7.6	13.8	3.3	5.2
鉄 鋼 ・ 非 鉄	43	18.6	11.6	9.3	2.3	4.7
金 属 製 品	111	30.6	14.4	16.2	3.6	9.9
一 般 機 械	129	55.0	3.1	4.7	3.9	2.3
電気・精密機械	157	24.2	1.3	9.6	4.6	7.0
輸 送 用 機 器	97	45.4	17.5	32.0	2.1	2.1
そ の 他	78	16.7	3.8	14.1	1.3	3.8
規 模						
30 ～ 49 人	317	28.1	5.0	11.4	3.2	5.0
50 ～ 99	199	36.2	6.0	15.8	2.5	3.5
100 ～ 299	99	47.5	19.2	19.2	5.1	9.1
地 域						
大 田	390	32.3	4.6	9.0	4.1	4.9
浜 松	225	36.4	12.9	22.2	1.8	5.8

第9表 生産品の構成変化、出荷額の増減別自動化機械設備導入状況

(単位 %)

項 目	事業所数	導入している	導入できないでいる	導入を検討している	導入することを考えていない
生産品の構成変化					
あ り	287	53.7	11.5	17.4	17.4
な し	328	48.5	8.8	19.2	23.5
出 荷 額					
増加した	199	61.8	7.5	17.6	13.1
横 ば い	222	47.7	9.5	18.5	24.3
減少した	193	43.5	13.5	18.7	24.4

第10表 産業別及び規模別産業用ロボットの用途 (M. A)

(単位 %)

項 目	事業所数	計	産 業						規 模			地 域	
			鉄鋼・ 非鉄	金属 製品	一般 機械	電気・ 精密機械	輸送用 機器	その他	30～ 49人	50～ 99人	100～ 299人		
計	(85)	100.0	(4) 100.0	(18) 100.0	(6) 100.0	(15) 100.0	(31) 100.0	(11) 100.0	(36) 100.0	(30) 100.0	(19) 100.0	(35)	(50)
1. 加工(切削、溶接、 塗装、成型等)	(59)	69.4	25.0	77.8	66.7	60.0	80.6	54.5	66.7	70.0	73.7	71.4	68.0
2. 組立	(12)	14.1	0.0	11.1	50.0	26.7	6.5	9.1	11.1	13.3	21.1	20.0	10.0
3. 搬送	(21)	24.7	50.0	33.3	16.7	13.3	16.1	45.5	27.8	13.3	36.8	28.6	22.0
4. 検査、測定	(7)	8.2	0.0	5.6	0.0	26.7	3.2	9.1	5.6	10.0	10.5	11.4	6.0
5. その他	(3)	3.5	25.0	5.6	0.0	0.0	3.2	0.0	5.6	3.3	0.0	0.0	6.0
6. NA	(3)	3.5	0.0	0.0	0.0	6.7	3.2	9.1	8.3	0.0	100.0	5.7	2.0

(注) () 内は産業用ロボット導入事業所数

第 11 表 産業及び規模別自動化機械設備の導入成果

(単位 %)

項 目	事業所数	十分あげ ている	まああげ ている	どちらとも いえない	どちらかと いえば期 待はずれ	全く期待 はずれ	わからない
産 業	313	32.9	51.4	12.1	2.6	0.0	1.0
鉄 鋼 ・ 非 鉄	18	27.8	66.7	5.6	0.0	0.0	0.0
金 属 製 品	61	42.6	45.9	9.8	1.6	0.0	0.0
一 般 機 械	77	27.3	49.4	16.9	3.9	0.0	2.6
電 気 ・ 精 密 機 械	59	39.0	49.2	6.8	3.4	0.0	1.7
輸 送 用 機 器	68	22.1	58.8	16.2	2.9	0.0	0.0
そ の 他	30	43.3	46.7	10.0	0.0	0.0	0.0
規 模							
30 ～ 49 人	142	35.9	45.1	16.2	2.8	0.0	0.0
50 ～ 99	103	31.1	55.3	9.7	2.9	0.0	0.0
100 ～ 299	68	29.4	58.8	7.4	1.5	0.0	2.9
地 域							
大 田	176	33.0	51.1	11.9	2.8	0.0	1.1
浜 松	137	32.8	51.8	12.4	2.2	0.0	0.7

第 12 表 自動化機械設備の導入成果

(単位 %)

項 目	事業所数	十分あげ ている	まああげ ている	どちらとも いえない	どちらかと いえば期 待はずれ	全く期待 はずれ	わからない
計	313	32.9	51.4	12.1	2.6	0.0	1.3
生産品の構成変化							
あ り	154	33.8	50.6	13.6	1.9	0.0	0.0
な し	159	32.1	52.2	10.7	3.1	0.0	1.9
出荷額の変化							
増 加	123	41.5	46.3	9.8	1.6	0.0	0.8
横 ば い	106	25.5	55.7	14.2	2.8	0.0	1.9
減 少	84	29.8	53.6	13.1	3.6	0.0	0.0
技 術 者							
適 正	134	33.6	51.5	12.7	2.2	0.0	0.0
不 足	174	31.0	52.3	12.1	2.9	0.0	1.7
余っている	3	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0	0.0
N A	2	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
技 能 者							
適 正	174	31.0	52.9	13.2	1.7	0.0	1.1
不 足	121	38.0	46.3	11.6	3.3	0.0	0.8
余っている	18	16.7	72.2	5.6	5.6	0.0	0.0
N A	0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
自動化機械設備							
N C ・ M C	208	31.7	51.4	14.4	1.9	0.0	0.5
トランスファーマシン	47	36.2	59.6	4.3	0.0	0.0	0.0
産業用ロボット	85	34.8	54.1	7.1	3.5	0.0	1.2
CAD・CAM	20	55.0	40.0	5.0	0.0	0.0	0.0
そ の 他	32	31.3	56.3	6.3	3.1	0.0	3.1
生産形態							
少品種多量生産	84	33.3	52.4	11.9	1.2	0.0	1.2
多品種少量生産	230	30.9	52.6	13.0	3.5	0.0	0.0
少品種少量生産	83	25.0	50.0	18.2	4.5	0.0	2.3
そ の 他	44	59.1	31.8	4.5	0.0	0.0	4.5

第13表 産業別及び規模別自動化機械設備の導入に関連して困っていること (M. A)

(単位 %)

項 目	計	産 業					規 模			
		鉄鋼・ 非鉄	金属製品	一般機械	電気・ 精密機械	輸送用 機器	その他	30～49人	50～99人	100～299人
自動化機械設備導入事業所数	(313)	(18)	(61)	(77)	(59)	(68)	(30)	(142)	(103)	(68)
1. プログラミングが難しい	21.1	16.7	18.0	26.0	22.0	20.6	16.7	20.4	21.4	22.1
2. メンテナンスが難しい	24.3	44.4	23.0	9.1	22.0	36.8	30.0	18.3	25.2	35.3
3. 期待していた精度が得られない	9.6	0.0	11.5	9.1	5.1	11.8	16.7	9.2	6.8	14.7
4. 段取りがえに手間がかかる	24.3	33.3	18.0	19.5	25.4	27.9	33.3	24.6	27.2	19.1
5. 生産能力に見合う需要が確保できない	36.1	16.7	34.4	51.9	28.8	35.3	26.7	45.1	31.1	25.0
6. これまで重要な役割を果たしていた熟練工の技能が不要となり、不満が高まった	2.2	5.6	1.6	1.3	0.0	4.4	3.3	1.4	1.9	4.4
7. その他	3.5	5.6	3.3	7.8	0.0	2.9	0.0	4.9	1.9	2.9
8. N A	30.0	27.8	34.4	27.3	45.8	17.6	26.7	23.9	35.9	33.8

第 14 表 生産形態別自動化機械設備の導入に関連して困っていること (M. A)

項 目	プログラシ グが難しい	メンテナン スが難しい	期待していた 精度が得られ ない	段取りがえに 手間がかかる	生産能力に見 合う需要が確 保できない	これまで重要な役割を 果たしていた熟練工の 技能が不要となり不安 が高まった	そ の 他
生産形態							
少品種多量生産	21.4	21.4	7.1	25.0	29.8	2.4	6.0
多品種少量生産	22.6	26.1	10.4	27.4	38.3	1.3	2.6
少品種少量生産	27.3	15.9	13.6	22.7	45.5	4.5	9.1
そ の 他	13.6	13.6	4.5	9.1	13.6	4.5	9.1

第 15 表 導入自動化機械設備別、導入に関連して困っていること (M. A)

項 目	計	NC・NC	トランスファ マジン	産業用 ロボット	CAD・CAM	そ の 他
自動化機械設備を導入したことに関連して困 っていること	313	208	47	85	20	32
1. プログラミングが難しい	21.1	25.0	19.1	21.2	25.0	18.8
2. メンテナンスが難しい	24.3	23.1	36.4	30.6	25.0	31.3
3. 期待していた精度が得られない	9.6	8.7	4.3	11.8	15.0	9.4
4. 段取りがえに手間がかかる	24.3	26.4	21.3	27.1	5.0	9.4
5. 生産能力に見合う需要が確保できない	36.1	38.0	27.7	28.2	25.0	37.5
6. これまで重要な役割を果たしていた熟練 工の技能が不要となり不満が高まった	2.2	1.9	4.3	2.4	0.0	3.1
7. その他	3.5	4.3	2.1	3.5	0.0	3.1

第16表 産業別及び規模別従業員の構成

項 目	事 業 所 平 均 (人)			構 成 比 (%)				
	従業員数	技術者数		従業員数	技術者数			
		技術者数	技能者数		技術者数	技能者数		
計	77.0	7.9	48.9	8.6	100.0	13.0	56.5	11.7
産 業								
鉄鋼・非鉄	60.3	3.7	41.0	7.5	100.0	6.1	68.1	12.4
金属製品	60.7	4.6	41.7	7.2	100.0	7.5	68.7	11.9
一般機械	66.9	9.5	46.1	9.9	100.0	12.2	59.2	12.8
電気・精密機械	81.8	12.9	42.3	8.6	100.0	15.7	51.7	10.5
輸送用機器	101.8	6.6	74.5	10.5	100.0	6.6	73.9	10.4
その他の	85.5	6.0	60.6	9.2	100.0	7.0	70.8	10.8
模 範								
30～49人	45.4	4.8	30.6	4.9	100.0	9.0	67.4	10.8
50～99	77.3	8.2	48.7	8.8	100.0	10.6	63.0	11.4
100～299	177.5	19.4	108.1	20.2	100.0	10.9	60.9	11.4

第17表 産業別及び規模別技能者の男女別年齢構成

(単位 %)

項 目	技能者 計	男				女				子				
				子				子				子		
		男子	女子	計	39歳 未満	40～ 49歳	50～ 59歳	60歳 以上	計	39歳 未満	40～ 49歳	50～ 59歳	60歳 以上	
産 業	計	100.0	76.2	23.8	100.0	52.1	29.3	15.1	3.5	100.0	41.7	38.4	17.4	2.5
	鉄鋼・非鉄	100.0	90.9	9.1	100.0	35.9	32.9	25.1	6.2	100.0	25.0	46.2	25.0	3.8
	金属製品	100.0	78.1	21.9	100.0	48.8	34.6	13.6	3.0	100.0	35.4	40.3	20.2	4.1
	一般機械	100.0	90.9	9.1	100.0	48.4	27.9	18.1	5.6	100.0	23.9	41.3	28.9	5.9
	電気・精密機械	100.0	61.5	38.5	100.0	58.5	25.4	12.0	4.1	100.0	52.6	35.6	10.5	1.3
規 模	輸送用機器	100.0	85.8	22.2	100.0	58.7	26.7	12.9	1.7	100.0	35.2	41.6	21.7	1.5
	その他の	100.0	68.6	31.4	100.0	49.5	32.8	15.5	2.2	100.0	41.3	36.9	18.5	3.3
	30～49人	100.0	76.5	23.5	100.0	45.4	32.8	17.2	4.6	100.0	38.9	40.2	17.3	3.6
	50～99	100.0	76.0	24.0	100.0	51.6	27.9	16.0	4.4	100.0	41.2	37.6	18.6	2.6
	100～299	100.0	75.9	24.0	100.0	58.7	27.2	12.4	1.7	100.0	44.8	37.4	16.4	1.4
地 域														
	大 田	100.0	79.4	20.6	100.0	49.9	30.1	15.6	4.4	100.0	38.7	40.3	17.5	3.5
浜 松	100.0	72.8	27.2	100.0	54.6	28.3	14.6	2.4	100.0	44.1	36.9	17.3	1.8	

第18表 自動化機械設備の導入、導入成果別男女・年齢階級別構成比

(単位 %)

項 目	自動化機械設備導入状況					導 入 成 果				
	導入 している	導入できな い	導入を検討 している	導入する ことを考 えていない	十分あげ ている	まああげ ている	どちらとも いえない	期待 はずれ	まったく 期待はずれ	わからない
計	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	0	100.0
男	77.9	70.7	74.5	73.2	78.4	79.0	80.6	48.2	0	63.9
女	22.1	29.3	25.5	26.8	21.6	21.0	19.4	51.8	0	36.1
計	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	0	100.0
39歳未満	53.4	43.2	46.0	39.7	53.4	55.4	43.6	47.7	0	60.1
40～49歳	29.7	33.1	32.8	37.2	30.5	28.2	34.1	35.4	0	19.7
50～59	14.1	20.2	17.5	18.1	13.2	13.7	19.4	14.3	0	13.9
60歳以上	22.8	3.5	3.6	5.0	2.9	2.7	2.8	2.6	0	4.3
男	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	0	100.0
39歳未満	55.9	41.3	49.3	42.5	54.5	58.3	46.4	58.3	0	79.7
40～49歳	27.8	32.1	29.7	34.6	29.5	26.1	32.8	23.9	0	6.0
50～59	13.3	22.4	17.0	17.6	13.0	12.9	17.8	12.7	0	9.0
60歳以上	3.0	4.3	4.0	5.3	3.0	2.8	3.1	5.0	0	5.3
女	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	0	100.0
39歳未満	44.6	48.0	36.7	32.3	49.3	44.8	32.3	37.8	0	25.3
40～49歳	36.5	35.5	41.6	44.0	34.3	35.9	39.5	46.0	0	44.0
50～59	16.8	14.8	19.0	19.3	14.1	16.9	26.4	15.8	0	28.0
60歳以上	2.1	1.7	2.7	4.4	2.2	2.4	1.8	0.4	0	2.7

第 19 表 産業及び規模別技術者、技能者の過不足状況

(単位 %)

項 目	事業所数	技 術 者			技 能 者					
		適 正	不 足	余っている	N A	適 正	不 足	余っている	N A	
産 業	615	48.8	49.9	0.8	0.5	55.9	39.5	4.4	0.2	
	鉄 鋼 ・ 非 鉄	43	74.4	23.3	0.0	2.3	72.1	16.3	11.6	0.0
	金 属 製 品	111	55.0	43.2	0.9	0.9	46.8	50.5	1.8	0.9
	一 般 機 械	129	42.6	56.6	0.8	0.0	52.7	42.6	4.7	0.0
	電 気 ・ 精 密 機 械	157	45.9	54.1	0.0	0.0	60.5	37.6	1.9	0.0
	輸 送 用 機 器	97	37.1	60.8	2.1	0.0	55.7	34.0	10.3	0.0
	そ の 他	78	56.4	41.0	1.3	1.3	56.4	42.3	1.3	0.0
規 模										
	30 ～ 49 人	317	47.6	51.1	0.6	0.6	48.9	48.3	2.5	0.3
	50 ～ 99	199	54.8	45.2	0.0	0.0	63.8	32.7	3.5	0.0
	100 ～ 299	99	40.4	55.6	3.0	1.0	62.6	25.3	12.1	0.0
地 域										
	大 田	390	49.5	49.5	0.8	0.3	55.1	41.3	3.3	0.3
浜 松	226	47.6	50.7	0.9	0.9	57.3	36.4	6.2	0.0	

第 20 表 生産品の構成変化、出荷額の変化及び自動化機械設備導入状況別技術者、技能者の過不足状況
(単位 %)

項 目	事業所数	技 術 者			技 能 者				
		適 正	不 足	余っている	N A	適 正	不 足	余っている	N A
計	615	48.8	49.9	0.8	0.5	55.9	39.5	4.4	0.2
生産品の構成変化									
あ り	287	44.6	54.0	0.7	0.7	51.2	43.6	4.9	0.3
な し	328	52.4	46.3	0.9	0.3	60.1	36.0	4.0	0.0
出荷額の変化									
増 加	199	40.7	58.8	0.0	0.5	56.8	40.7	2.0	0.5
横 ば い	222	47.7	50.9	0.9	0.5	58.0	39.2	2.7	0.0
減 少	193	58.5	39.4	1.6	0.5	52.8	38.3	8.8	0.0
N A	1	0.0	100.0	0.0	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0
自動化機械設備導入状況									
導 入 し て い る	313	42.8	55.6	1.0	0.6	55.6	38.7	5.8	0.0
導入したいができない	62	43.5	54.8	1.6	0.0	45.2	54.8	0.0	0.0
導入するかどうか検討中	113	46.9	51.3	0.9	0.9	47.8	47.8	3.5	0.9
導入について 考えたことがない	127	67.7	32.3	0.0	0.0	69.3	26.8	4.0	0.0
自動化機械設備									
NC・MC	208	39.9	58.7	1.0	0.5	55.8	38.5	5.8	0.0
トランスファーマシン	47	51.1	48.9	0.0	0.0	59.6	29.8	10.6	0.0
産業用ロボット	85	38.8	60.0	1.2	0.0	54.1	42.4	3.5	0.0
CAD・CAM	20	55.0	45.0	0.0	0.0	75.0	15.0	10.0	0.0
そ の 他	32	40.6	56.3	0.0	3.1	43.8	53.1	3.1	0.0

第21表 不足している技術者の職種

(不足事業所計=100)

項 目	機械技術者	電気・電子技術者	開発設計技術者	管理技術者	化学・物理	準技術者	事業所数
計	36.8	38.4	44.0	13.7	12.7	2.3	(307)
産 業							
鉄鋼・非鉄							
金属製品	60.0	50.0	40.0	10.0	10.0	0.0	(10)
一般機械	62.5	33.3	22.9	14.6	12.5	0.0	(48)
電気・精密機械	32.9	31.5	64.4	13.7	8.2	0.0	(73)
輸送用機器	16.5	62.4	40.4	5.9	8.2	5.9	(85)
その他の	47.5	18.6	44.1	25.4	11.9	1.7	(59)
	34.4	31.3	40.6	12.5	37.5	3.1	(32)
規 模							
30～49人	39.5	32.7	41.4	15.4	13.6	0.6	(162)
50～99	30.0	41.1	45.6	11.1	11.1	3.3	(90)
100～299	40.0	50.9	49.1	12.7	12.7	5.5	(55)
自動化機械設備導入状況							
導入している	40.2	40.8	42.0	16.1	8.6	1.7	(313)
導入したいができない	35.3	32.4	50.0	14.7	20.6	5.9	(62)
導入するかどうか検討中	20.7	37.9	53.4	12.1	20.7	1.7	(113)
導入について考えたことがない	46.3	34.1	34.1	4.9	12.2	2.5	(127)
自動化機械設備							
NC・MC	41.8	34.4	45.9	18.0	8.2	0.8	(122)
トランスファーマシン	39.1	47.8	26.1	26.1	8.7	4.3	(23)
産業用ロボット	45.1	41.2	35.3	21.6	13.7	0.0	(51)
CAD・CAM	33.3	77.8	33.3	11.1	0.0	0.0	(9)
その他	27.8	50.0	44.4	5.6	0.0	11.1	(18)
地 域							
大 田	38.3	38.3	43.0	9.3	14.0	1.6	(193)
浜 松	34.2	38.6	45.6	21.1	10.5	3.5	(114)

第22表 不足している技能者の職種

(不足事業所数=100)

項 目	金型・治工 具・仕上 金属材料	機械工 プレス工	その他 金属加工	溶接・製 かん・板金	組立 修理	塗装 関連	印刷 関連	ゴム・ブラ スチック	生産・工程 品質管理	その他	不足 事業 所数
計	19.3	54.7	6.2	13.2	43.6	5.3	3.3	9.5	6.2	4.5	243
業											
鉄鋼・非鉄	100.0	57.1	0.0	14.3	0.0	0.0	0.0	14.3	14.3	0.0	7
金属製品	25.0	55.4	25.0	25.0	10.7	8.9	0.0	0.0	7.1	1.8	56
一般機械	18.2	74.5	1.8	10.9	63.6	1.8	1.8	1.8	7.3	1.8	55
電気・精密機械	10.2	39.0	0.0	5.1	81.4	3.4	1.7	6.8	5.1	1.7	59
輸送用機器	24.2	81.8	0.0	18.2	21.2	3.0	0.0	6.1	6.1	9.1	33
その他	6.1	21.2	0.0	6.1	30.3	12.1	18.2	45.5	3.0	15.2	33
規											
模											
30～49人	19.0	52.3	8.5	11.1	38.6	4.6	2.0	13.1	5.2	1.3	153
50～99	21.5	55.4	3.1	16.9	47.7	6.2	7.7	1.5	6.2	9.2	65
100～299	16.0	68.0	0.0	16.0	64.0	8.0	0.0	8.0	12.0	12.0	25
自動化機械設備導入状況											
導入している	30.6	67.8	6.6	11.6	36.4	4.1	0.8	7.4	7.4	4.1	121
導入できないでいる	8.8	55.9	5.9	2.9	38.2	5.9	2.9	20.6	5.9	2.9	34
導入するかどうか検討中	11.1	37.0	1.9	13.0	63.0	9.3	1.9	11.1	7.4	3.7	54
導入について考えたとなし	2.9	35.3	11.8	29.4	44.1	2.9	14.7	2.9	0.0	8.8	34
自動化機械設備											
NC・MC	26.2	83.7	3.8	11.2	41.2	3.8	1.3	1.3	8.8	2.5	80
トランスファーマシン	50.0	35.7	0.0	35.7	35.7	14.3	0.0	0.0	21.4	0.0	14
産業用ロボット	36.1	47.2	2.8	19.4	33.3	2.8	0.0	19.4	11.1	8.3	36
CAD・CAM	66.7	66.7	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3
その他	23.5	52.9	23.5	0.0	23.5	5.9	5.9	11.8	11.8	5.9	17

第23表 技能者の採用優先順位（M. A）

（事業所＝100％）

項 目	第 1 位			第 2 位			第 3 位					
	経験者	訓練を受けた者	ヤル気のある者	働らく能力のある者	経験者	訓練を受けた者	ヤル気のある者	働らく能力のある者	経験者	訓練を受けた者	ヤル気のある者	働らく能力のある者
計 産 業	87.0	20.1	56.5	4.6	27.7	82.1	48.2	11.2	33.8	37.7	63.3	35.7
	100.0	40.0	120.0	0.0	60.0	80.0	60.0	60.0	60.0	60.0	80.0	60.0
	67.9	25.0	60.7	7.1	36.0	68.0	52.0	10.0	32.0	56.0	48.0	28.0
	107.3	18.2	50.9	7.3	18.5	103.7	48.1	13.0	42.0	32.0	76.0	36.0
規 模	77.2	24.6	52.6	3.5	26.4	81.1	47.2	3.8	32.6	28.3	67.4	32.6
	97.0	9.1	63.6	0.0	32.3	87.1	35.5	12.9	25.9	25.9	81.5	40.7
	90.9	15.2	48.5	3.0	22.6	64.5	54.8	12.9	27.6	37.9	41.4	44.8
	87.4	15.2	48.3	6.6	17.1	81.4	47.9	12.9	32.1	36.6	59.5	32.8
自動化機械設備	93.7	17.5	68.3	0.0	38.7	87.1	43.5	8.1	40.7	29.6	68.5	40.7
	68.0	56.0	76.0	4.0	63.6	72.7	63.6	9.1	27.3	63.6	72.7	40.9
	92.4	22.8	69.6	0.0	45.5	87.0	44.2	6.5	28.6	48.6	74.3	34.3
	92.3	23.1	84.6	0.0	53.8	84.6	53.8	7.7	23.1	69.2	61.5	46.2
自動化機械設備	61.1	13.9	102.8	2.8	64.7	76.5	35.3	2.9	33.3	69.7	39.4	36.4
	133.3	0.0	100.0	0.0	100.0	33.3	100.0	0.0	0.0	100.0	33.3	100.0
	70.6	29.4	52.9	11.8	21.4	85.7	71.4	0.0	57.1	14.3	57.1	50.0
	85.8	21.7	67.5	2.5	42.1	87.7	44.7	4.4	34.0	43.4	67.9	34.9
導入できないでいる	93.8	15.6	43.8	6.3	13.3	86.7	53.3	3.3	22.2	29.6	63.0	44.4
導入を検討している	75.5	28.3	50.9	7.5	16.0	72.0	48.0	24.0	47.8	30.4	50.0	32.6
導入について考えたことなし	102.9	5.9	38.2	5.9	6.7	73.3	56.7	23.3	21.4	35.7	67.9	35.7

第24表 産業別及び規模別監督者の受け入れ

(単位 %)

項 目	計	産 業					規 模			地 域		
		鉄鋼・ 非鉄	金属 製品	一般 機械	電気・ 精密機械	輸送用 機器	その他	30～ 49人	50～ 99人	100～ 299人	大田	浜松
事 業 所 数	615	43	111	129	157	97	87	317	199	99	390	225
1. 若いとき(25才くらいまでに入社した人)から貴事業所で働いてきた人	89.7	90.7	89.2	91.5	87.9	88.7	91.0	87.4	89.4	97.0	90.0	89.3
2. 親企業、関連企業から移ってきた人(出向している人を含む)	14.8	20.9	9.0	13.2	17.2	18.6	12.8	12.3	20.1	12.1	14.4	15.6
3. 他の企業から移ってきた人(但し、2を除く)	40.8	41.9	36.0	42.6	42.0	48.5	32.1	39.7	39.2	47.5	40.6	41.3
4. そ の 他	1.3	0.0	1.8	1.6	1.3	2.1	0.0	1.3	2.0	0.0	1.8	0.4
5. NA	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

第 25 表 産業別、規模別、納入先別監督者の受入れ

(単位 %)

項 目	事業所数	受け入れることになると 思う	受け入れることは 考えていない	わからない
計 産 業	91	51.6	20.9	27.5
鉄 鋼 ・ 非 鉄	9	33.3	33.3	33.3
金 属 製 品	10	70.0	20.0	10.0
一 般 機 械	17	35.3	17.6	47.1
電 気 ・ 精 密 機 械	27	51.9	29.6	18.5
輸 送 用 機 器	18	55.6	16.7	27.8
そ の 他	10	70.0	0.0	30.0
規 模				
30 ～ 49 人	39	48.7	23.1	28.2
50 ～ 99 人	40	52.5	22.5	25.0
100 ～ 299 人	12	58.3	8.3	33.3
納 入 先				
1 社	20	55.0	5.0	40.0
2 社 以 上	62	51.6	24.2	24.2
特定していない	7	42.7	28.6	28.6
自 社 販 売	18	55.6	16.7	27.8
そ の 他	1	100.0	0.0	0.0
地 域				
大 田	56	55.4	14.3	30.4
浜 松	35	45.7	31.4	22.9

第 26 表 自動化機械設備導入状況、導入成果別監督者の受け入れ（M A）

（単位 %）

項 目	若い時から 働いていた人	親企業、関連企業 から移ってきた人	他の企業から 移ってきた人	その他
計	89.7	14.8	40.9	1.3
自動化機械設備導入状況				
導入している	90.7	13.7	42.5	1.0
導入できないでいる	87.1	14.5	41.9	0.0
導入を検討している	85.0	15.9	42.5	2.7
導入について考えたことがない	92.9	16.7	34.9	1.6
自動化機械設備導入成果				
十分あげている	90.3	12.6	38.8	1.9
まああげている	92.5	14.9	42.2	0.6
どちらともいえない	86.8	7.9	50.0	0.0
どちらかといえば期待はずれ	75.0	37.5	50.0	0.0
まったく期待はずれ	0.0	0.0	0.0	0.0
わからない	100.0	100.0	0.0	66.7

第27表 産業別及び規模別監督者について最も強化したい能力

項 目	計	産 業						規 模			地 域	
		鉄鋼・ 非鉄	金属 製品	一般 機械	電気・ 精密機械	輸送用 機器	その他	30～ 49人	50～ 99人	100～ 299人	大田	浜松
1. 最新の技術的知識 (設備、材料等)	38.0	39.5	33.3	46.5	41.4	32.0	30.8	36.6	38.7	41.4	42.3	30.7
2. コンピューターに関する 知識	17.6	16.3	12.6	17.1	26.8	17.5	7.7	19.6	15.1	16.2	19.7	13.8
3. プログラミングに関する 知識	6.5	7.0	0.0	10.1	8.3	8.2	3.8	6.3	7.5	5.1	4.9	9.3
4. 段取の仕方	9.1	7.0	9.9	10.1	6.4	6.2	16.7	11.7	7.5	4.0	7.2	12.4
5. 改善に関する能力	44.2	48.8	48.6	40.3	36.3	53.6	46.2	40.7	44.7	54.5	40.8	50.2
6. 品質管理の知識	36.6	37.2	45.0	27.1	37.6	29.9	46.2	34.1	41.7	34.3	38.2	33.8
7. 原価、I E、生産管理等 の知識	44.4	48.8	41.4	41.9	43.3	49.5	46.2	42.0	46.7	47.5	44.1	44.9
8. 人の扱い方	21.3	16.3	23.4	22.5	16.6	32.0	15.4	21.8	20.1	22.2	20.0	23.6
9. 仕事の教え方	10.1	9.3	9.9	6.2	10.2	13.4	12.8	12.9	6.0	9.1	10.5	9.3
10. 指導力、統率力	60.2	53.5	67.6	69.0	58.0	53.6	51.3	59.6	61.3	59.6	59.2	61.8
11. その他	1.0	2.3	0.0	0.0	1.3	0.0	3.8	1.6	0.0	1.0	0.5	1.8
12. N A	0.0	0.0	0.0	0.0	0.6	0.0	0.0	0.0	0.5	0.0	0.3	0.0

(単位 %)

第 28 位 自動化機械導入状況別監督者について最も強化したい能力

項 目	計	導入 している	導入 したいが できない	導入する かどうか 検討中	導入につ いて考え たことなし	導 入		
						十分あ げている	まああげ ている	どちらとも いえない
1. 最新の技術的知識 (設備、材料等)	38.0	40.6	41.9	43.4	25.2	39.8	42.9	36.8
2. コンピューターに 関する知識	17.6	20.8	17.7	15.0	11.8	21.4	23.0	13.2
3. プログラミングに 関する知識	6.5	8.6	3.2	2.7	6.3	8.7	9.3	7.9
4. 段取りの仕方	9.1	7.0	16.1	8.0	11.8	7.8	6.8	7.9
5. 改善に関する能力	44.2	46.6	46.8	47.8	33.9	46.6	47.2	50.0
6. 品質管理の知識	36.6	34.5	32.3	40.7	40.2	38.8	33.5	21.1
7. 原価、I E、生産 管理等の知識	44.4	48.9	38.7	47.8	33.1	49.5	44.7	63.2
8. 人の扱い方	21.3	19.2	16.1	18.6	31.5	19.4	18.6	15.8
9. 仕事の教え方	10.1	7.0	16.1	6.2	18.1	4.9	6.8	10.5
10. 指導力、統率力	60.2	59.1	56.5	62.8	62.2	55.3	59.0	65.8
11. その他	1.0	0.6	1.6	0.9	1.6	1.0	0.6	0.0

(単位 %))

成 果			NC・MC	トランス ファ- マシ	産業用 ロボ	CAD・ CAM	その他
期待 はずれ	まったく 期待 はずれ	不明					
12.5	0.0	66.7	45.2	48.9	41.2	30.0	28.1
12.5	0.0	0.0	20.2	14.9	24.7	45.0	12.5
0.0	0.0	0.0	8.7	8.5	9.4	5.0	6.3
0.0	0.0	0.0	7.2	6.4	5.9	10.0	6.3
25.0	0.0	33.3	45.7	51.1	47.1	40.0	46.9
50.0	0.0	66.7	34.1	23.4	29.4	35.0	40.6
62.5	0.0	33.3	47.6	40.4	48.2	30.0	53.1
25.0	0.0	66.7	17.3	19.1	16.5	25.0	34.4
25.0	0.0	0.0	5.8	10.6	8.2	10.0	6.3
87.5	0.0	33.3	60.6	66.0	60.0	70.0	56.3
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	6.3

第29表 産業別及び規模別監督者、技能者に受けさせた教育訓練

項 目	計	産 業					規 模			地 域		
		鉄鋼・ 非鉄	金属 製品	一般 機械	電気・ 精密機械	輸送用 機器	その他	30～ 49人	50～ 99人	100～ 299人	大田	浜松
1. 最新の技術的知識（設備、 材料等）	65.9	62.8	64.0	70.5	70.1	62.9	57.7	63.7	66.3	71.7	68.5	61.3
2. コンピューターの一般的 知識	37.9	30.2	34.2	44.2	44.6	33.0	29.5	37.5	36.7	41.4	42.3	30.2
3. コンピュータープログラ ミング	18.9	9.3	13.5	21.7	26.1	18.6	12.8	19.6	19.1	16.2	20.0	16.9
4. 資格の取得	24.9	27.9	36.9	18.6	25.5	22.7	17.9	24.6	23.1	29.3	25.9	23.1
5. 人の扱い方	50.4	39.5	49.5	57.4	47.1	53.6	48.7	51.7	44.2	58.6	49.2	52.4
6. 仕事の教え方	32.5	30.2	33.3	32.6	32.5	32.0	33.3	33.4	33.2	28.3	31.3	34.7
7. 図面の読図	9.6	16.3	11.7	10.1	5.7	11.3	7.7	11.0	8.5	7.1	10.5	8.0
8. 機械設備の修理保守	22.4	46.5	22.5	11.6	12.7	35.1	30.8	21.8	20.6	28.3	20.0	26.7
9. シーケンス制御	11.7	4.7	8.1	14.7	14.0	16.5	5.1	8.8	15.1	14.1	9.7	15.1
0. I E、原価管理、生産管 理等の知識	66.3	69.8	64.0	64.3	66.9	74.2	60.3	59.9	69.8	79.8	64.9	68.9
1. Q C、Z D（品質管理の ためのグループ活動）	53.5	39.5	49.5	54.3	59.9	56.7	48.7	47.9	54.8	68.7	54.4	52.0
2. 問題解決	27.8	14.0	28.8	28.7	27.4	30.9	29.5	23.3	26.6	44.4	27.2	28.9
3. 安全衛生	21.0	34.9	20.7	18.6	12.1	26.8	28.2	17.7	20.6	32.3	17.9	26.2
4. その他（ ）	1.0	2.3	0.9	0.0	0.6	0.0	3.8	1.3	0.5	1.0	1.0	0.9

第 30 表 自動化機械設備導入状況別監督者、技能者に受けさせたい教育訓練

項 目	計	導入 している	導入 したいが できない	導入する かどうか 検討中	導入につ いて考え たことなし	導 入 成 果 (導入事業所)					NC・MC	トランス ファー マシ	産業用 ロボッ	CAD CAM	その他
						十分あ げている	まああ げている	どちらとも いえない	期待 はずれ	まったく 期待 はずれ					
1. 最新の技術的知識 (設備、材料等)	65.9	70.3	61.3	71.7	52.0	68.9	71.4	68.4	62.5	0.0	74.0	63.8	65.9	71.0	68.8
2. コンピューターの 一般的知識	37.9	41.9	43.5	35.4	27.6	47.6	39.1	36.8	37.5	0.0	41.8	34.0	38.8	40.3	34.4
3. コンピューターの プログラミング	18.9	23.0	14.5	15.9	13.4	24.3	25.5	15.8	0.0	0.0	25.5	23.4	23.5	22.9	15.6
4. 資格の取得	24.9	21.1	29.0	31.9	26.0	25.2	21.1	15.8	0.0	0.0	21.6	36.2	22.4	20.8	12.5
5. 人の扱い方	50.4	48.6	58.1	55.8	46.5	52.4	45.3	47.4	62.5	0.0	44.7	63.8	57.6	47.8	46.9
6. 仕事の教え方	32.5	32.9	33.9	36.3	27.6	33.0	32.9	34.2	37.5	0.0	30.8	42.6	37.6	32.1	25.0
7. 図面の読図	9.6	9.6	12.9	9.7	7.9	12.6	6.8	13.2	12.5	0.0	10.1	12.8	9.4	8.9	3.1
8. 機械設備の修理保 守	22.4	25.6	21.0	17.7	19.7	26.2	26.7	26.3	0.0	0.0	23.6	36.2	36.5	25.9	18.8
9. シーケンスの制御	11.7	14.7	11.3	10.6	5.5	17.5	14.3	10.5	12.5	0.0	15.9	23.4	23.5	15.7	6.3
10. IE、原価管理、 生産管理等の知識	66.3	69.6	61.3	76.1	52.0	68.9	70.8	63.2	87.5	0.0	71.2	80.9	74.1	70.6	59.4
11. QC、ZD(品質 管理のためのグル ープ活動)	53.5	57.8	53.2	61.9	35.4	58.3	55.3	63.2	75.0	0.0	56.7	53.2	60.0	58.0	68.8
12. 問題解決	27.8	29.1	29.0	31.9	20.5	28.2	32.3	18.4	25.0	0.0	30.3	29.8	26.5	55.0	25.0
13. 安全衛生	21.0	20.8	22.6	24.8	17.3	23.3	20.5	21.1	0.0	0.0	18.7	34.0	21.2	30.0	15.6
14. その他	1.0	1.0	1.6	0.0	1.6	1.0	1.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1.0	0.0	6.3

第 31 表 事業所が期待する中堅技能者の知識、技能

項 目	計					大 田					浜 松				
	1 重要度が 高まった	2 変わらな い	3 重要度が 低下した	4 該当する 作業がない	5 NA	1 重要度が 高まった	2 変わらな い	3 重要度が 低下した	4 該当する 作業がない	5 NA	1 重要度が 高まった	2 変わらな い	3 重要度が 低下した	4 該当する 作業がない	5 NA
イ 生産の速さ、精度を上 げるための経験で得ら れるカン、コツ的技能	524	385	7.0	1.3	0.8	53.1	38.7	5.4	1.8	1.0	51.1	38.2	9.8	0.4	0.4
ロ 機械設備の状態を診断 する能力	392	52.7	1.8	5.5	0.8	39.7	49.7	1.8	7.7	1.0	38.2	57.8	1.8	1.8	0.4
ハ 機械設備の故障を修理 する能力	34.6	56.1	3.7	4.9	1.0	32.8	54.9	4.4	6.7	1.3	36.9	58.2	2.7	1.8	0.4
ニ 製品を検査又は測定す る能力	598	35.3	2.0	2.0	1.0	60.5	33.8	2.1	2.6	1.0	58.7	37.8	1.8	0.9	0.9
ホ 段取の能力	538	41.8	1.3	1.8	1.3	51.5	43.1	1.3	2.6	1.5	57.8	39.6	1.3	0.4	0.9
ヘ 図面を読む能力	36.4	55.4	1.1	5.9	1.1	37.4	54.1	0.5	6.4	1.5	34.7	57.8	2.2	4.9	0.4
ト プログラミングの能力	34.3	33.2	0.3	29.1	3.1	34.6	31.0	0.3	30.3	3.8	33.8	36.9	0.4	27.1	1.8
チ 問題発見、問題解決の 能力	50.9	44.4	1.8	1.8	1.1	50.5	44.4	1.8	2.1	1.3	51.6	44.4	1.8	1.3	0.9
リ 材料に関する知識	43.7	52.2	1.0	2.1	1.0	42.1	53.3	1.0	2.3	1.3	46.7	50.2	0.9	1.8	0.4
ス 油圧、空圧に関する知 識	27.8	49.3	1.6	19.7	1.6	25.4	46.9	1.3	24.1	2.3	32.0	53.3	2.2	12.0	0.4
ル 自動制御、シーケンス に関する知識	38.7	31.7	0.3	27.3	2.0	37.4	27.7	0.0	32.8	2.1	40.9	38.7	0.9	17.8	1.8
ヲ 電気・電子に関する知 識	47.8	36.1	1.0	13.3	1.8	48.7	33.1	1.0	15.1	2.1	46.2	41.3	0.9	10.2	1.3
ワ 前後の工程に関する知 識	48.9	47.5	0.7	1.8	1.1	49.2	46.2	0.5	2.6	1.5	48.4	49.8	0.9	0.4	0.4
カ 連絡、打合わせ、報告 等の能力	49.3	47.2	1.3	1.5	0.8	48.7	47.2	1.0	2.1	1.0	50.2	47.1	1.8	0.4	0.4
ヨ 品質管理に関する知識	67.5	28.0	2.1	1.3	1.1	67.9	27.2	1.8	1.8	1.3	66.7	29.3	2.7	0.4	0.9
タ いわれたことをきちっ ととする能力	41.5	53.8	2.6	0.7	1.5	41.8	53.3	2.3	1.0	1.5	40.9	54.7	3.1	0.0	1.3
レ 単調さに堪える能力	19.0	69.3	5.2	5.0	1.5	18.2	67.7	5.4	6.7	2.1	20.4	72.0	4.9	2.2	0.4

第32表 規模別事業所が期待する中堅技能者の知識、技能

(単位 号)

項 目	30 ～ 49人					50 ～ 99人					100 ～ 299人				
	1 重要度が 高まった	2 変わらな い	3 重要度が 低下した	4 該当する 作業がない	5 NA	1 重要度が 高まった	2 変わらな い	3 重要度が 低下した	4 該当する 作業がない	5 NA	1 重要度が 高まった	2 変わらな い	3 重要度が 低下した	4 該当する 作業がない	5 NA
イ 生産の速さ、精度を上 げるための経験で得ら れるカン、コツ的技能	55.8	37.2	5.0	1.6	0.3	52.3	38.2	6.5	1.5	1.5	41.4	43.4	14.1	0.0	1.0
ロ 機械設備の状態を診断 する能力	35.6	55.5	2.2	6.3	0.3	40.7	50.3	1.0	6.5	1.5	47.5	48.5	2.0	1.0	1.0
ハ 機械設備の故障を修理 する能力	32.5	57.4	3.8	6.0	0.3	33.7	56.3	3.0	5.0	2.0	41.4	51.5	5.1	1.0	1.0
ニ 製品を検査又は測定す る能力	58.4	36.9	1.6	2.5	0.6	63.8	31.2	1.5	2.0	1.5	56.6	38.4	4.0	0.0	1.0
ホ 段取の能力	53.3	42.9	1.6	1.6	0.6	52.3	41.2	1.0	3.0	2.5	58.6	39.4	1.0	0.0	1.0
ヘ 図面を読む能力	36.6	53.3	1.6	7.9	0.6	35.7	57.8	0.5	4.5	1.5	37.4	57.6	1.0	2.0	2.0
ト プログラミングの能力	30.9	30.3	0.6	35.0	3.2	35.2	37.7	0.0	24.6	2.5	43.4	33.3	0.0	19.2	4.0
チ 問題発見、問題解決の 能力	47.9	47.0	2.2	2.2	0.6	50.3	43.7	2.0	2.0	2.0	61.6	37.4	0.0	0.0	1.0
リ 材料に関する知識	41.0	54.3	0.9	3.2	0.6	46.7	49.7	0.5	1.5	1.5	46.5	50.5	2.0	0.0	1.0
ス 油圧、空圧に関する知 識	26.8	47.0	2.5	22.1	1.6	24.6	51.3	1.0	21.1	2.0	37.4	52.5	0.0	9.1	1.0
ル 自動制御、シーケンス に関する知識	33.4	32.5	0.3	31.9	1.9	40.2	34.2	0.5	23.6	1.5	52.5	24.2	0.0	20.2	3.0
ラ 電気・電子に関する知 識	42.0	37.9	1.3	17.7	1.3	49.7	38.7	0.5	8.5	2.5	62.6	25.3	1.0	9.1	2.0
ワ 前後の工程に関する知 識	48.9	47.9	0.6	1.6	0.9	49.2	46.7	0.5	2.0	1.5	48.5	47.5	1.0	2.0	1.0
カ 連絡、打合わせ、報告 等の能力	47.6	49.2	1.6	1.3	0.3	47.2	49.2	1.0	1.0	1.5	58.6	36.4	1.0	3.0	1.0
コ 品質管理に関する知識	65.6	30.6	2.2	1.3	0.3	67.8	26.6	2.0	1.5	2.0	72.7	22.2	2.0	1.0	2.0
タ いわれたことをきちっ とする能力	41.6	54.9	1.6	0.6	1.3	41.2	52.3	4.0	0.5	2.0	41.4	52.5	3.0	1.0	1.0
レ 単調さに堪える能力	19.6	69.1	4.7	5.7	0.9	18.6	67.8	6.5	4.5	2.5	18.2	72.7	4.0	4.0	1.0

第 33 表 自動化機械設備の導入状況別中堅技能者の知識、技能

項 目	計										(単位 %)									
	自動化機械設備導入している					導入できない					導入を検討している					導入する考えはない				
	1 重要度 が高ま った	2 変わ らない	3 重要度 が低下 した	4 該当す る作業 がない	5 NA	1 重要度 が高ま った	2 変わ らない	3 重要度 が低下 した	4 該当す る作業 がない	5 NA	1 重要度 が高ま った	2 変わ らない	3 重要度 が低下 した	4 該当す る作業 がない	5 NA	1 重要度 が高ま った	2 変わ らない	3 重要度 が低下 した	4 該当す る作業 がない	5 NA
イ 生産の速さ、精度を上 げるための経験で得ら れるカン、コツ的技能	52.4	38.5	7.0	1.3	0.8	51.1	38.7	9.9	0.0	0.3	53.2	41.9	3.2	0.0	1.6	61.1	31.0	5.3	0.9	1.8
ロ 機械設備の状態を診断 する能力	39.2	52.7	1.8	5.5	0.8	48.6	46.6	1.6	2.9	0.3	30.6	56.5	6.5	4.8	1.6	37.2	55.8	0.0	5.3	1.8
ハ 機械設備の故障を修理 する能力	34.6	56.1	3.7	4.9	1.0	42.2	51.1	4.2	1.9	0.6	30.6	58.1	4.8	4.8	1.6	29.2	61.9	2.7	4.4	1.8
ニ 製品を検査又は測定す る能力	59.8	35.3	2.0	2.0	1.0	62.9	33.5	1.6	1.3	0.6	61.3	30.6	4.8	1.6	1.6	62.8	33.6	1.8	0.0	1.8
ホ 段取の能力	53.8	41.8	1.3	1.8	1.3	60.7	36.4	0.6	1.6	0.6	45.2	46.8	3.2	3.2	1.6	52.2	44.2	0.9	0.9	1.8
ヘ 図面を読む能力	36.4	55.4	1.1	5.9	1.1	40.3	53.7	1.9	3.8	0.3	27.4	61.3	1.6	6.5	3.2	37.2	54.9	0.0	5.3	2.7
ト プログラミングの能力	34.3	33.2	0.3	2.91	3.1	50.2	34.8	0.3	1.34	1.3	22.6	30.6	0.0	38.7	8.1	21.2	27.4	0.0	46.0	5.3
チ 問題発見、問題解決の 能力	50.9	44.4	1.8	1.8	1.1	58.8	38.7	1.0	1.0	0.6	40.3	53.2	4.8	0.0	1.6	52.2	42.5	0.9	1.8	2.7
リ 材料に関する知識	43.7	52.2	1.0	2.1	1.0	44.1	53.4	1.0	1.3	0.3	50.0	45.2	1.6	1.6	1.6	43.4	53.1	0.0	0.9	2.7
ス 油圧、空圧に関する知 識	27.8	49.3	1.6	1.97	1.6	34.5	50.8	2.6	1.15	0.6	22.6	58.1	1.6	1.29	4.8	25.7	48.7	0.0	23.0	2.7
ル 自動制御、シーケンス に関する知識	38.7	31.7	0.3	27.3	2.0	52.7	34.5	0.3	1.12	1.3	25.8	29.0	0.0	38.7	6.5	26.5	26.5	0.9	43.4	2.7
ヲ 電気・電子に関する知 識	47.8	36.1	1.0	1.33	1.8	54.0	37.4	0.6	6.7	1.3	48.4	27.4	1.6	1.77	4.8	43.4	34.5	1.8	17.7	2.7
ワ 前後の工程に関する知 識	48.9	47.5	0.7	1.8	1.1	54.6	43.8	1.0	0.3	0.3	37.1	54.8	0.0	3.2	4.8	54.9	40.7	0.9	1.8	1.8
カ 連絡、打合わせ、報告 等の能力	49.3	47.2	1.3	1.5	0.8	54.0	43.5	1.0	1.3	0.3	38.7	54.8	4.8	0.0	1.6	54.0	43.4	0.9	0.0	1.8
ヨ 品質管理に関する知識	67.5	28.0	2.1	1.3	1.1	73.5	23.3	1.6	1.0	0.6	56.5	38.7	3.2	0.0	1.6	68.1	27.4	1.8	0.0	2.7
タ いわれたことをきちっ とする能力	41.5	53.8	2.6	0.7	1.5	43.1	54.0	1.9	0.0	1.0	33.9	59.7	4.8	0.0	1.6	46.9	46.9	3.5	0.0	2.7
レ 単調さに基える能力	19.0	69.3	5.2	5.0	1.5	20.4	68.4	6.7	3.8	0.6	27.4	66.1	1.6	1.6	3.2	20.4	67.3	4.4	5.3	2.7

第34表 自動化機械設備別中堅技能者の知識・技能

項 目	重要度が高まった					重要度が低下した				
	NC・MC	トランスファーマシン	産業用ロボット	CAD・CAM	その他	NC・MC	トランスファーマシン	産業用ロボット	CAD・CAM	その他
イ 生産の速さ、精度を上 げるための経験で得ら れるカン、コツ的技能	51.4	40.4	45.9	55.0	65.6	9.1	14.9	16.5	5.0	3.1
ロ 機械設備の状態を診断 する能力	45.7	59.6	51.8	45.0	56.3	1.4	0.0	1.2	0.0	3.1
ハ 機械設備の故障を修理 する能力	40.4	55.3	45.9	45.0	43.8	3.8	2.1	4.7	0.0	6.3
ニ 製品を検査又は測定す る能力	63.0	63.8	67.1	35.0	62.5	1.9	6.4	0.5	5.0	3.1
ホ 段取の能力	62.0	78.7	65.9	40.0	53.1	0.5	0.0	0.0	0.0	3.1
ヘ 図面を読む能力	40.4	46.8	40.0	35.0	40.6	2.4	0.0	1.2	0.0	0.0
ト プログラミングの能力	57.7	59.6	47.1	35.0	28.1	0.0	0.0	1.2	0.0	0.0
チ 問題発見、問題解決の 能力	58.7	68.1	64.7	55.0	59.4	1.0	0.0	1.2	0.0	0.0
リ 材料に関する知識	40.4	55.3	48.2	45.0	53.1	1.4	0.3	0.0	0.0	1.0
ヌ 油圧、空圧に関する知 識	35.6	42.6	38.8	0.0	34.4	2.9	2.1	1.2	0.0	0.0
ル 自動制御、シーケンス に関する知識	53.4	66.0	60.0	40.0	46.9	0.0	0.0	1.2	0.0	0.0
ヲ 電気・電子に関する知 識	53.4	63.8	60.0	55.0	53.1	0.0	2.1	2.4	0.0	0.0
ワ 前後の工程に関する知 識	54.3	61.7	62.4	50.0	53.1	0.5	2.1	1.2	0.0	0.0
カ 連絡、打合わせ、報告 等の能力	52.9	66.0	56.5	55.0	56.3	1.0	2.1	1.2	0.0	0.0
ヨ 品質管理に関する知識	70.2	83.0	77.6	60.0	87.5	2.4	0.0	0.0	0.0	0.0
タ いわれたことをきちっ とする能力	40.9	53.2	47.1	55.0	43.8	2.4	2.1	1.2	0.0	0.0
レ 単調さに堪える能力	19.7	29.8	22.4	30.0	18.8	7.7	6.4	7.1	0.0	6.3

第 35 表 自動化機械設備の導入成果別事業所が期待する中堅技能者の知識、技能

項 目	十分あげている					まああげている					1 重要度 が高ま った
	1 重要度 が高ま った	2 変わら ない	3 重要度 が低下 した	4 該当す る作業 がない	5 NA	1 重要度 が高ま った	2 変わら ない	3 重要度 が低下 した	4 該当す る作業 がない	5 NA	
イ 生産の速さ、精度を上 げるための経験で得ら れるカン、コツ的技能	57.3	31.1	10.7	0.0	1.0	50.3	41.0	8.7	0.0	0.0	39.5
ロ 機械設備の状態を診断 する能力	58.3	35.9	1.0	3.9	1.0	47.8	47.8	1.9	2.5	0.0	31.6
ハ 機械設備の故障を修理 する能力	52.4	42.7	1.0	2.9	1.0	39.8	53.4	5.0	1.9	0.0	26.3
ニ 製品を検査又は測定す る能力	65.7	31.1	0.0	1.9	1.9	60.2	37.3	1.9	0.6	0.0	65.8
ホ 段取の能力	66.0	30.1	0.0	2.9	1.0	56.5	41.0	0.6	1.2	0.6	63.2
ヘ 図面を読む能力	40.8	49.5	1.0	7.8	1.0	41.6	54.0	2.5	1.9	0.0	34.2
ト プログラミングの能力	49.5	33.0	1.0	14.6	1.9	53.4	31.1	0.0	14.3	1.2	39.5
チ 問題発見、問題解決の 能力	61.2	35.0	1.0	1.9	1.0	60.2	37.9	0.6	0.6	0.6	47.4
リ 材料に関する知識	50.5	46.6	0.0	1.9	1.0	44.1	54.0	1.2	0.6	0.0	31.6
ヌ 油圧、空圧に関する知 識	33.0	52.4	2.9	9.7	1.9	36.0	48.4	2.5	13.0	0.0	31.6
ル 自動制御、シーケンス に関する知識	45.6	39.8	1.0	11.7	1.9	60.2	29.8	0.0	8.7	1.2	39.5
ヲ 電気・電子に関する知 識	57.3	34.0	1.0	5.8	1.9	55.3	37.9	0.6	5.0	1.2	39.5
ワ 前後の工程に関する知 識	62.1	34.0	1.9	1.0	1.0	54.0	46.0	0.0	0.0	0.0	36.8
カ 連絡、打合わせ、報告 等の能力	58.3	36.9	0.0	3.9	1.0	55.3	43.5	1.2	0.0	0.0	42.1
ヨ 品質管理に関する知識	72.8	24.3	0.0	1.9	1.0	76.4	20.5	1.9	0.6	0.6	60.5
タ いわれたことをきちつ とする能力	54.4	44.7	0.0	0.0	1.0	38.5	57.8	2.5	0.0	1.2	31.6
レ 単調さに堪える能力	20.4	68.0	6.8	3.9	1.0	23.6	66.5	6.2	3.1	0.6	13.2

どちらともいえない				どちらかといえば期待はずれ					不 明				
2 変わらない	3 重要度が低下した	4 該当する作業がない	5 NA	1 重要度が高まった	2 変わらない	3 重要度が低下した	4 該当する作業がない	5 NA	1 重要度が高まった	2 変わらない	3 重要度が低下した	4 該当する作業がない	5 NA
47.4	13.2	0.0	0.0	37.5	50.0	12.5	0.0	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
63.2	2.6	2.6	0.0	12.5	87.5	0.0	0.0	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
65.8	5.3	0.0	2.6	25.0	62.5	12.5	0.0	0.0	66.7	0.0	33.3	0.0	0.0
28.9	5.3	0.0	0.0	75.0	12.5	0.0	12.5	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
34.2	2.6	0.0	0.0	62.5	37.5	0.0	0.0	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
63.2	2.6	0.0	0.0	37.5	50.0	0.0	12.5	0.0	33.3	66.7	0.0	0.0	0.0
50.0	0.0	10.5	0.0	50.0	50.0	0.0	0.0	0.0	33.3	66.7	0.0	0.0	0.0
50.0	2.6	0.0	0.0	50.0	50.0	0.0	0.0	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
65.8	2.6	0.0	0.0	12.5	75.0	0.0	12.5	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
55.3	2.6	10.5	0.0	12.5	75.0	0.0	12.5	0.0	100.0	0.0	0.0	0.0	0.0
44.7	0.0	15.8	0.0	50.0	12.5	0.0	37.5	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
44.7	0.0	15.8	0.0	50.0	37.5	0.0	12.5	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
60.5	2.6	0.0	0.0	62.5	37.5	0.0	0.0	0.0	33.3	66.7	0.0	0.0	0.0
55.3	2.6	0.0	0.0	50.0	50.0	0.0	0.0	0.0	0.0	100.0	0.0	0.0	0.0
34.2	5.3	0.0	0.0	87.5	12.5	0.0	0.0	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
65.8	2.6	0.0	0.0	37.5	50.0	12.5	0.0	0.0	66.7	33.3	0.0	0.0	0.0
78.9	5.3	2.6	0.0	0.0	62.5	25.0	12.5	0.0	0.0	66.7	0.0	33.3	0.0

第 36 表 人材の有効活用のための対策

対 策	計				1. 講じている
	1. 講じている	2. まだ講じていないが検討中である	3. 講ずる予定はない	4. N A	
イ 受註を増やす	80.5	14.1	3.7	1.6	81.8
ロ 付加価値の高い製品の比重を増やす	68.9	26.5	3.9	0.7	71.3
ハ 省力化機器を導入する	51.5	35.1	12.7	0.7	47.7
ニ 技能者の多能工化を図る	41.5	45.0	12.5	1.0	39.5
ホ 監督者の能力向上を図る	56.3	37.2	5.5	1.0	56.2
ヘ 高齢者でもできる仕事を増やす	19.0	32.4	48.1	0.5	20.3
ト パートタイマーの比重を増やす	21.5	24.6	53.2	0.8	21.8
チ その他()	0.3	1.1	96.1	2.4	0.3

第 37 表 規模別人材の有効活用のための対策

対 策	30 ～ 49人				1. 講じている
	1. 講じている	2. まだ講じていないが検討中である	3. 講ずる予定はない	4. N A	
イ 受註を増やす	81.4	13.2	4.4	0.9	80.9
ロ 付加価値の高い製品の比重を増やす	69.4	25.2	5.0	0.3	68.8
ハ 省力化機器を導入する	45.1	38.5	16.1	0.3	52.8
ニ 技能者の多能工化を図る	37.5	47.3	14.5	0.6	46.2
ホ 監督者の能力向上を図る	49.8	43.2	6.3	0.6	63.8
ヘ 高齢者でもできる仕事を増やす	19.9	31.5	48.6	0.0	21.1
ト パートタイマーの比重を増やす	30.8	24.3	54.3	0.6	21.1
チ その他()	0.3	1.3	96.5	1.9	0.0

東 京				浜 松		
2. まだ講じて いないが検 討中である	3. 講ずる予定 はない	4. NA	1. 講じている	2. まだ講じて いないが検 討中である	3. 講ずる予定 はない	4. NA
13.6	3.3	1.3	78.2	15.1	4.4	2.2
24.4	3.6	0.8	64.9	30.2	4.4	0.4
37.7	13.8	0.8	58.2	30.7	10.7	0.4
45.9	13.3	1.3	44.9	43.6	11.1	0.4
35.9	6.4	1.5	56.4	39.6	4.0	0.0
29.7	49.2	0.8	16.9	36.9	46.2	0.0
24.1	52.8	1.3	20.9	25.3	53.8	0.0
0.8	95.9	3.1	0.4	1.8	96.4	1.3

50 ～ 99人			100 ～ 299人			
2. まだ講じて いないが検 討中である	3. 講ずる予定 はない	4. NA	1. 講じている	2. まだ講じて いないが検 討中である	3. 講ずる予定 はない	4. NA
14.6	2.5	2.0	76.8	16.2	4.0	3.0
26.6	3.5	1.0	67.7	30.3	1.0	1.0
36.2	10.1	1.0	69.7	22.2	7.1	1.0
42.2	10.6	1.0	44.4	43.4	10.1	2.0
29.1	5.5	1.5	61.6	34.3	3.0	1.0
29.6	48.2	1.0	12.1	40.4	46.5	1.0
24.6	53.3	1.0	24.2	25.3	49.5	1.0
1.0	95.0	4.0	1.0	1.0	97.0	1.0

第 38 表 産業別人材の有効活用のための対策

対 策	鉄 鋼 ・ 非 鉄				金 属 製 品				一 般	
	1 講 じ て い る	2 が ま だ 検 討 中 で あ い る い ない	3 講 ず る 予 定 は な い	4 N A	1 講 じ て い る	2 が ま だ 検 討 中 で あ い る い ない	3 講 ず る 予 定 は な い	4 N A	1 講 じ て い る	2 が ま だ 検 討 中 で あ い る い ない
イ 受註を増やす	81.4	11.6	4.7	2.3	84.7	12.6	1.8	0.9	84.5	10.1
ロ 付加価値の高い製品の比重を増やす	67.4	23.3	9.3	0.0	68.5	27.0	3.6	0.9	72.1	27.1
ハ 省力化機器を導入する	60.5	34.9	4.7	0.0	52.3	36.9	10.8	0.0	48.1	32.6
ニ 技能者の多能工化を図る	41.9	39.5	18.6	0.0	37.8	50.5	11.7	0.0	45.0	42.6
ホ 監督者の能力向上を図る	67.4	27.9	4.7	0.0	52.3	43.2	4.5	0.0	48.8	44.2
ヘ 高齢者でもできる仕事を増やす	23.3	23.3	53.5	0.0	27.0	33.3	39.6	0.0	17.8	30.2
ト パートタイマー比重を増やす	11.6	23.3	65.1	0.0	25.2	27.0	47.7	0.0	10.1	18.6
チ その他()	0.0	2.3	97.7	0.0	0.0	2.7	95.5	1.8	0.8	0.0

機 械		電気・精密機械				輸送用機器				そ の 他			
3 講 ず る 予 定 は な い	4 N A	1 講 じ て い る	2 が ま だ 検 討 中 で あ い る	3 講 ず る 予 定 は な い	4 N A	1 講 じ て い る	2 が ま だ 検 討 中 で あ い る	3 講 ず る 予 定 は な い	4 N A	1 講 じ て い る	2 が ま だ 検 討 中 で あ い る	3 講 ず る 予 定 は な い	4 N A
3.9	1.6	80.3	14.0	3.2	2.5	73.2	23.7	3.1	0.0	76.9	12.8	7.7	2.6
0.8	0.0	75.8	19.7	3.2	1.3	60.8	34.0	5.2	0.0	61.5	30.8	6.4	1.3
19.4	0.0	45.2	40.8	12.1	1.9	64.9	26.8	8.2	0.0	47.4	35.9	15.4	1.3
11.6	0.8	43.3	45.2	9.6	1.9	40.2	47.4	11.3	1.0	38.5	41.0	19.2	1.3
6.2	0.8	61.1	31.2	5.7	1.9	58.8	37.1	3.1	1.0	55.1	34.6	9.0	1.3
51.9	0.0	18.5	33.8	45.9	1.9	10.3	28.9	60.8	0.0	19.2	41.0	39.7	0.0
70.5	0.8	31.2	28.0	38.9	1.9	14.4	27.8	57.7	0.0	29.5	20.5	48.7	1.3
96.1	3.1	0.0	1.3	94.3	4.5	0.0	0.0	99.0	1.0	1.3	1.3	96.2	1.3

第 39 表 自動化機械導入状況別人材有効活用のための対策

対 策	計				導入している				導入を検討している				導入について 考えたことがない			
	1 講じている	2 がまだ 検討中 ではない	3 講ずる予定はない	4 N A	1 講じている	2 がまだ 検討中 ではない	3 講ずる予定はない	4 N A	1 講じている	2 がまだ 検討中 ではない	3 講ずる予定はない	4 N A	1 講じている	2 がまだ 検討中 ではない	3 講ずる予定はない	4 N A
イ 受注を増やす	80.5	14.1	3.7	1.6	74.2	21.0	3.2	1.6	81.4	13.3	2.7	2.7	74.0	16.5	9.4	0.0
ロ 付加価値の高い製品の比重を増やす	68.9	26.5	3.9	0.7	62.9	33.9	1.6	1.6	74.3	23.9	1.8	0.0	58.3	29.1	11.8	0.8
ハ 省力化機器を導入する	51.5	35.1	12.7	0.7	32.3	58.1	6.5	3.2	37.2	59.3	2.7	0.9	23.6	33.9	42.5	0.0
ニ 技能者の他能工化を図る	41.5	45.0	12.5	1.0	24.2	61.3	12.9	1.6	39.8	49.6	9.7	0.9	30.7	45.7	23.6	0.0
ホ 監督者の能力向上を図る	56.3	37.2	5.5	1.0	50.0	43.5	4.8	1.6	58.4	38.9	1.8	0.9	45.7	39.4	13.4	1.6
ヘ 高齢者でもできる仕事を増やす	19.0	32.4	48.1	0.5	16.1	30.6	51.6	1.6	27.4	32.7	38.9	0.9	13.4	29.1	57.5	0.0
ト パートタイマーの比重を増やす	21.5	24.6	53.2	0.8	27.4	24.2	45.2	3.2	23.9	31.0	44.2	0.9	16.5	20.5	63.0	0.0
チ その他()	0.3	1.1	96.1	2.4	1.6	0.0	96.8	1.6	0.0	0.9	94.7	4.4	0.0	1.6	96.9	1.6

第40表 産業別及び地域別最も重要な対策、次に重要な対策
最も重要な対策

対 策	計	産 業					地 域	
		鉄鋼・非鉄	金属製品	一般機械	電気・精密機械	輸送用機器	大 田	浜 松
イ 受託を増やす	46.8	51.2	50.5	53.5	46.5	38.1	51.8	38.2
ロ 付加価値の高い製品の比重を増やす	31.7	25.6	29.7	31.0	31.2	39.2	27.9	38.2
ハ 省力化機器を導入する	10.6	11.6	12.6	4.7	11.5	6.2	10.5	10.7
ニ 技能者の多能工化を図る	3.6	2.3	1.8	3.9	2.5	7.2	3.1	4.4
ホ 監督者の能力向上を図る	4.7	9.3	4.5	3.9	4.5	8.2	3.6	6.7
ヘ 高齢者でもできる仕事を増やす	0.3	0.0	0.0	0.8	0.0	0.0	0.3	0.4
ト パートタイマーの比重を増やす	0.7	0.0	0.0	0.8	1.3	0.0	0.8	0.4
チ その他()	0.5	0.0	0.0	0.8	0.6	0.0	0.5	0.4
リ N A	1.1	0.0	0.9	0.8	1.8	1.0	1.5	0.4

次に重要な対策

対 策	計	産 業						地 域	
		鉄鋼・非鉄	金属製品	一般機械	電気・精密機械	輸送用機器	その他	大 田	浜 松
イ 受託を増やす	15.1	14.0	18.0	14.7	18.5	12.4	9.0	15.3	14.7
ロ 付加価値の高い製品の比重を増やす	29.3	25.6	33.3	30.2	28.7	27.8	26.9	32.4	24.0
ハ 省力化機器を導入する	17.2	16.3	21.6	16.3	14.6	16.5	19.2	16.4	18.7
ニ 技能者の多能工化を図る	12.2	19.3	7.2	17.1	9.6	13.4	16.7	9.0	17.8
ホ 監督者の能力向上を図る	11.2	14.0	8.1	13.2	7.0	16.5	12.8	10.3	12.9
ヘ 高齢者でもできる仕事を増やす	1.3	2.3	0.9	0.8	0.6	1.0	3.8	1.5	0.9
ト パートタイマーの比重を増やす	2.4	0.0	1.8	1.6	4.5	2.1	2.6	3.1	1.3
チ その他()	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
リ N A	11.2	18.6	9.0	6.2	16.6	10.3	9.0	12.1	9.8

第41表 規模別最も重要な対策、次に重要な対策

対 策	最も重要な対策				次に重要な対策			
	規 模				規 模			
	計	30～ 49人	50～ 99人	100～ 299人	計	30～ 49人	50～ 99人	100～ 299人
イ 受託を増やす	46.8	52.4	43.7	35.4	15.1	9.0	18.6	12.1
ロ 付加価値の高い製品の比重を増やす	31.7	29.7	32.2	37.4	29.3	26.9	30.2	26.3
ハ 省力化機器を導入する	10.6	9.5	11.1	13.1	17.2	19.2	14.6	14.1
ニ 技能者の多能工化を図る	3.6	3.2	3.5	5.1	12.2	16.7	10.1	21.2
ホ 監督者の能力向上を図る	4.7	2.5	7.0	7.1	11.2	12.8	14.6	10.1
ヘ 高齢者でもできる仕事を増やす	0.3	0.3	0.0	1.0	1.3	3.8	1.5	3.0
ト パートタイマーの比重を増やす	0.7	0.9	0.5	0.0	2.4	2.6	0.5	0.0
チ その他()	0.5	0.6	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0
リ NA	1.1	0.9	2.0	0.0	11.2	9.0	10.1	10.1