

付 表

- (1) 各都県ごとの訓練コース別成人訓練受講者数
- (2) 成人訓練コースの内容事例

付表 1. 各都府県ごとの訓練コース別受講数

A. 東京都

訓練コース		年度														
		38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
機 械	図面の見方(機械)	100	97	90	92	177	196	175	215	160	156	193	193	74	42	71
	超硬工具の取扱い									57	59	41	20	44	44	26
	普通旋盤加工										16	8	31	31	29	32
	数値制御(NC)								157	25	83	30	47	20		
	金 型	61	43								41	40	33	33	19	26
	グラインダ-作業の安全													51	63	61
	機械工作(仕上げ)								107	61	54	33	12			
	切削油剤の使い方	39											28			
	NCと工作機械								55					33		
	工作機械のシーケンス															28
	工作機械の電気装置													27		
	機械技術者のための電気知識															
	計測器具の使い方	109	101	59	44											
	鉄鋼材料	76	67	23												
機械材料								54								
自動車 整 備	自動車の電気系統知識										22	33	68	33	81	
	低公害車の知識											44	77	71	90	
	自動車の電気回路									41	33	32	50			
	自動車整備							33	16	38	44	19				
	自動車のキャブレタ知識												42			
	タイヤ整備							90	52	40						
	自動車故障の応急処理									30						
	高速走行と安全									23						
	エンジン整備実務										16					
	シヤシ整備実務										16					
	自動車の点検整備								43							
	自動車整備機械の取扱い								20							
高速走行時のためのタイヤ整備								15								
溶 接	ガス溶接							549	797	746	821	791	615	691	596	
	アーク溶接										59	178	159	188	258	
	アルゴンガス溶接												46	43		
	溶接(板金)							59								

訓練コース		年度															
		38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
配管	冷凍空調機器								57	48	47	35	44	95	30	36	
	給水設備の設計												44	35	90		
	排水設備配管工												40	36	40		
	給水設備配管工													40		49	
	空調機の操作回路												22	20	20	21	
	配管													25	23	23	
	排水設備の設計												60			48	
	建築配管																27
	設備管理(予防保全)	52	52	81													
	給排水工事の設計								30								
建築	立体図の描き方									72	94	48	148	136	126	110	
	足場の組立等作業主任者											110	58	81	70	32	
	防水施工												37	35	37	122	
	建築透視図法の基本								38	39	40	33	40				
	建築関係法令												38	77	24		
	宅物・建物														43	34	
	建築製図												45	12	17		
	建築材料	73	56														
建築 関連	ブロック施工法							28	40	64	71	32	46	45	44		
	タイル張り									20	20	20	20	14	21		
	タイルの接着力試験														34		
	タイル工法とデザイン															26	
	園芸													64	45	80	
	庭園図面の見方と描き方														50	46	
	表具												38	36	26	30	
	畳工作								30	35			35	34	39	36	
	床仕上げ施工																51
	表装																40
木工	いす張り										25		18	16			
	木材加工用機械作業主任者											39	45	41	21	28	
	木工機械調整											113	143	130	36		
	インテリアの合理的施工工事															31	

訓練コース		年度															
		38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
塗 装	金属塗装							84	13			17	148	42			
	金属と噴霧塗装														37	32	
	最近の塗料・塗装							16	36			15					
	特殊塗装										34						
	塗 装											18					
	建築塗装												5				
	塗装の省力化								29								
印 刷	印刷技術							52	179	71	138	121	69	23	66		
	オフセット印刷							42	30	34	47	83	40	31	60		
	スクリーン印刷											39	25	30	36		
	写植におけるレイアウトと版下												40	40	37		
	写植における組版ルール												35	28	33		
	写真植字の後処理													45	39		
	ペーパー・スクリーン印刷と製版法												29				
	写真製版												23				
プ ラ ス チ ッ ク	プラスチック射出成形			79	43	49	87			47	47	38	73	24	25		
	射出成形機の油圧・電気回路													50	30		
	プラスチックのインテリア								37								
	プラスチックの種類と特性							40									
電 気	高圧電気工事									76	146	268	309	335	265		
	電気工事士							120	103	53	31	99	156	325	427		
	空調機の電気系統												82	96	36		
	アルミ電線の工事法								59	23		45					
	職場の電気知識												48	29	37		
	CVケーブルの端末処理法											21	41	20	20		
	電気工事の経営管理									53							
	エアコンの構造機能														47		
	電気設備の保守管理									40							
	電気理論							161	28								
	電気機器				68	84											
	シーケンス制御(初級)									43	88	169	85	96	91		
	最新の半導体技術									48	50	79	90	104	100		
	テレビ共聴システムの設計											52	88	35	37		
	電子計測器の使い方									46	27	40	42				
	シーケンス制御(中級)												45	51	45		
	デジタル電気計測器													40	43		
	最近の電気材料								12	21							
最近の電子回路								21									

訓練コース		年度															
		38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
コンピ ュータ	電算機のしくみ(ソフトウェア)									64							
	電算機言語(フォートラン)									53							
	コボルプログラミング										31						
被 服	洋 裁									51	57	47	43	50	50	50	
	紳士服												28		50	88	
	スタイル画描法												40	45		47	
	パースの描き方														48	54	
	クレーディング												40	43			
	切削技術												43	22	16		
	ブラウスの縫製作業													24	24		
	ワンピースの製図・仮縫															52	
	被服学・製図と裁縫知識												49				
	タキシードの裁断・裁縫													42			
	新しいシルエットの製図													35			
	縫製機械								31	25							
	特殊なタウンウェア裁縫															20	
	袴の製作																20
最近の縫製技術								35									
その他	公害とその対策									45		28	10	86	125	95	
	油圧・空圧技術										34	45	52	29			
	アルミニウム陽極酸化処理												50	33	32		
	工場廃液の分析							21		41	41	23					
	クレーン運転												44				
	合成材料と接着技術								20								
	レタリング										34	31	39	30	38		
	タイプライタ応急処理法																28
	トレース												29				
和文タイプ																12	

訓練コース		年度															
		38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
事務 経営	改正税法と経理									38	73	126	71	80	105	60	
	会計事務												189	175	123		
	税務会計										43	40	138	34	69	37	
	社会保険労務												78	59	122	116	
	中小企業の税務												74		65	198	
	簿記(初級)												23	27		163	
	医療事務												36	40	52	47	
	工業簿記											37			40		77
	計算実務の基礎応用														58		
	財務診断															45	
	財務諸表の見方												19				
	資金繰り表の実務																37
	品質管理	94	112	127	118	104	110	146	179	195	166	182	159	143	76	47	
	工程管理	67	79	147	145	125	142	136	180	187	126	128	133	102	67		
	作業管理				99	142	145	177	161	175	182	108	78	74	71	43	
	職場の人間関係			130	137	143	148	146	116	192	90	101	109	62	49	25	
	原価管理	45	63	126	128	136	144	132	126	102	158	62	75	92	82	29	
	中小企業の経営事務													83	79	36	39
	人の扱い方								33	104	29						
	経営分析													37	53		
監督者セミナー																212	
企業診断														30			
木工企業構造改善								25									
工場設備の省力化									38				45	34		55	
二級 技能士	機械加工							136	105	45	24	64	45	35	20		
	建築											51	56	15		10	
	仕上								65			20					
	配管										28				22		
	板金							48			26	16					
	家具木工								30								
	プラスチック成形							34	19							9	
	洋服								26								
	機械製図							34	22								
	金属塗装										22						
監督者	仕事の教え方						280	296	432	360	472	312	241	192	200		
	人の扱い方						256	288	400	368	296	176	177	160	160		
	改善の仕方						192	232	192	136	168	200	200	168	160		

B. 静岡県

訓練コース		年度						
		46	47	48	49	50	51	52
機 械	旋盤加工	69	149	148	150	76	78	15
	機械科目別		307	285	22			
	グラインダ-安全				22	231	35	60
	機械加工			54	83	78	34	20
	図面の見方				152	174	30	20
	機械の基礎	38		35	92	11		
	電気の知識				52	36	60	25
	超硬バイト				28	69	18	20
	旋盤基本		36	4		11	70	10
	N C 旋盤			12	16	19	45	26
	計測器具の使い方				37	53	20	
	計測とケガキ					104		
	フライス盤			14	12	11	10	25
	普通旋盤					20	26	6
	バイト研削					15	13	10
	研削といし取替				57	14		
	機械職長教育						39	20
	機械製図			10	22	15		
	機械工作法		15		15			
	マシニング・センター			8	13			
	仕上げ作業							10
	切削油剤の使い方						25	
	加工仕上げ				27			
	職場常識(機械)						20	
製図・基礎			10					
自 動 車 整 備	自動車整備	16		8		20	22	20
	排ガス							20
	定期点検整備		17					
	エンジン整備		14					
板 金	プレス作業主任者					32	38	70
	製図展開法	12	10	10	16			
	図面の見方					94		
	プレス工作法						51	30
	自動車板金					34		
	板金加工法(中級)		21					
	板金工作		21					
板金加工法(上級)				19				

訓練コース		年度						
		46	47	48	49	50	51	52
溶接	ガス溶接技能講習			60	976	1357	819	740
	アーク溶接技能講習				643	1079	346	150
	ガス溶接基本				356	150	96	
	アーク溶接基本		19	50	26	116	52	50
	溶接基本		79	64				60
	半自動溶接	44	27	12	25	6	91	24
	溶接のやり方			17	58	24	72	
	アーク溶接実技				19	136		
	溶接工作		37					
	中堅指導者(溶接)							20
	溶接棒			14				
	ろう付基本				10			
	金属材料			10				
溶接記号			3					
配管	管工作			223	90	99	73	15
	冷凍空調			21	128	60	61	35
	LPガス配管		20			130	54	
	建築配管				61	44	44	
	給排水衛生設備		70	30	17	16		15
	配管加工					53	55	30
	配管製図			28	33	32	21	20
	銅管接合					30	21	15
	材料取り(配管)						183	25
	配管基本知識		14					
	現図書き				36			
設備一般		11						
建築	建築大工(初級)	87	321	396	119	128	143	90
	建築大工(上級)		24	189	107	50	59	40
	建築製図(法)			24		8		10
	規く術						19	20
	測量法						15	20
	四方転び					65		
	建築科目別					35		
	土木施工管理						29	
左官	石こう plaster		10		27	101	95	70
	左官		35	53	110		50	30
	左官科目別		19	36	40	41	43	30
	左官技能					27		
	左官施工法					36		
	タイル・カーペット						80	60

訓練コース		年度						
		46	47	48	49	50	51	52
木 工	木材加工作業主任者				665	154	111	90
	木工機械調整	31	108	222	163	179	114	90
	木工作				23	21	26	20
	木工コース		172					
	木工製図		130					
	木工検定学科					61		
	竹 工							20
	建具製作学科				22	26	40	25
塗 装	家具塗装						25	25
	塗装コース		30					
電 気	電気工事		19		100		30	50
	電気の基礎		10	122	30		24	
	高圧電気						80	80
印 刷	オフセット印刷					18		
	活版文選		3					
織 機	織機調整			9			9	20
	サイジング機取扱		16	16	24	13	14	
	ドビ-機取扱	15	16			16		
	タオル・ジャカード			16				
そ の 他	漆器・蒔絵				35	38	42	25
	掛軸製作					60	64	
	表装の仕方					5	6	15
	額製作							10
	農業機械整備法						38	
二 級 技 能 士	建 築			30	35	33	33	43
	機 械			10	36	48	23	20
	配 管				60		45	20
	農業機械整備							30
	仕 上						11	10
	冷凍空気調和					20		
	塗 装							20
	木 工						19	
	板 金			18				
監 督 者	人の扱い方	118			44	18	76	10
	仕事の教え方	107			9	69	20	10
	改善の仕方	50						
一 級 技 能 士	機 械							40
	建 築							30
	配 管							20

C. 茨城県

訓練コース		年度			
		49	50	51	52
機 械	旋盤加工（普通旋盤）	39	55	35	49
	機械工作	186	33		
	機械学科		68		
	機械の知識		129	41	144
	製図・材料（機械）	65	29		
	図面の見方		14	14	39
	ボール盤		42		
	研削といし		26		
	数値制御（NC）	55	78		
	機械組立			12	7
	工作機械の電気			30	
	グラインダ－講習			14	102
旋盤・フライス			14		
自動車 整備	自動車整備三級学科		16	8	30
溶 接	電気溶接	282			
	ガス溶接講習	73	395	61	351
	アーク溶接講習		54	232	166
	中板アーク		24		
	アーク及びガス溶接			301	
板 金	工場板金	17	13	44	27
	板金展開図作製		11	14	16
	建築板金		11		
	プレス講習		57		33
	板金工作			56	
	板金検定課題				14
配 管	給水管接続	66			
	給水工事		31	10	13
建 築	建築大工	15			
	柱立四方転び	7			
	ブロック建築施工法	6	20		
そ の 他	造 園			120	
	実体写真測量法			18	

訓練コース		年度			
		49	50	51	52
電 気	電気工事士	27	66	164	111
	シーケンス	19		30	
	配電盤組立	27	73		
	部品技術(電子)	20			
	電気の知識		20		
	電気機器の知識			18	
	自動制御		8		
	職場の電気				44
	電気理論				21
塗 装	金属塗装			13	
	塗装の知識				15
被 服	洋裁技能検定課題		9		9
	農業機械整備			45	265
管 理	品質管理		9		37
	工程管理			51	47
	IEの知識				40
二級 技能士	左 官	14	14	16	14
	ブロック建築	6			
	機械加工			13	9
	機械仕上げ				8
	構造物鉄工				6
監 督 者	仕事の教え方	158	232	235	277
	改善の仕方	150	157	162	127
	人の扱い方	110	162	180	171
	安全作業のやり方			29	49

D. 神奈川県立技能訓練センター

訓練コース		年度					
		47	48	49	50	51	52
機 械	技能検定・旋盤加工実技		16	8			
	1.2級技能検定予備実技講習 機械加工科				16	18	20
	旋盤基本作業						10
	機械組立て実技訓練	8					
	金型仕上げ実技訓練	12					
	機械仕上げの電気知識	78					28
	工作機械の自動制御	40	20				
	数値制御と工作機械			28			
	初級NC工作機械			23	54	70	110
	数値制御の知識		34	54	31		9
	NC旋盤加工の実務(基礎)		32	71	43	60	80
	NC旋盤加工の実務(中級)				18	12	10
	NC旋盤加工の実務(実技)					10	
	NC旋盤加工のツールリングとプログラミング		28	72			
	NCフライス盤加工の基礎知識			25	36	44	14
	NCフライス盤加工のツールリングとプログラミング			16			
	NCフライス盤加工の実務(中級)				25	8	10
	NCの保守管理					15	
	研削といしの取扱い		224	338	372	368	386
	油圧作動の原理			130	185	94	90
	ねじ切削		9				
	切削理論		97	50	24	30	
	測定法(計測法)	118		37	26		
	図面の読み方	168	106	30			
	新JISによる図面の読み方				126	89	18
	機械設計と製図の要領						36
	部品スケッチ製図の要領						16
	平面と角度の測定法		16	40			
	安全衛生教育(機械系)					146	88
	潤滑油と切削油剤の使用法				22		
自動車 整備	自動車整備基礎作業法					138	
	自動車整備講習				90	281	
	合成樹脂製品成形学科	78	188	222			
木 工	木材加工用機械作業主任者		2333	1342	285	41	
そ の 他	建築金物加工法(実技)					26	
	青少年評定学科講習(板金)	6					

訓練コース		年度					
		47	48	49	50	51	52
溶接	ガス溶接技能講習	240	593	524	175	313	398
	ガス溶接基礎作業法		256	106	184	196	246
	ガス溶接作業主任者免許試験受験準備講習				90	28	14
	ガス切断技術		66	36	60	109	86
	J I Sアーク溶接技能検定						99
	アーク溶接技能講習			172	120		75
	アーク溶接基礎作業法		166	40		200	384
	アーク溶接指導者講習					16	
	J I S技量検定実技訓練	59					
	J I S技量検定学科講習	62					
	溶接現場指導者講習		36			30	30
	溶接一般施工法				26	30	16
	電気溶接技術			105			
	特殊金属低温ろう付技術				55	43	16
	プラスチック接着法技術				43	41	19
	アルゴン・アーク溶接技術				30	17	20
板金 (プレス)	1.2級技能検定予備実技講習 建築板金科	60	103	75	80	108	56
	建築板金学科講習	60		30	30		
	技能検定予備実技		86	24			
	1.2級技能検定 工場板金		20	15	26	30	28
	板金展開法		62	166	116	118	100
	建築板金展開画法			6			
	上級板金現図展開法					25	
	プレス機械作業主任者		339	448	310	233	197
	プレス機械等の取扱い			110			56
	プレス加工の自動化設計			48	20	16	
	プレス・シヤ-取扱法				60	24	40
	動力シヤ-取扱い						56
	板金指導者講習			27	36	73	32
	板金技能祭	44					
	安全衛生教育(板金系)				58	116	78
プレス金型の基礎						20	

訓練コース		年度					
		47	48	49	50	51	52
経営管理	品質管理基礎訓練	204	47	73	218	208	200
	生産管理・訓練	226	41	45	30	188	100
	原価低減基礎訓練			51	21	152	144
	経営分析			26	25	35	42
	生産管理の改善技法				28	21	32
	資材管理の手法と応用				27	15	22
	事務管理と事務改善のテクニック				38		
	経営計画の立て方				9	14	
	工程管理技法				27	26	25
	財務諸表の見方				55	36	29
	管理図の作り方・使い方				63	11	13
	原価管理入門						32
	工場簿記入門					20	
	複式簿記入門						18
監督者	仕事の教え方	243	342	176	216	231	285
	改善の仕方	224	133	132	108	114	166
	人の扱い方	322	277	202	129	147	278
	安全作業のやり方	123	77	132	207	77	163
	訓練計画の進め方		10				
	問題解決の仕方		18	8			
	監督者育成訓練		45	53	22	29	20
	監督者向上訓練		35	27			
	監督者適応訓練	13	43	51			
	上級監督者訓練		38	32	20	29	32
	監督者追加訓練				52	61	
	管理者基礎訓練					47	58
	目標による管理訓練		15				
	新入従業員職場適応訓練	123	29				
	新入職員啓発訓練					31	26
	女子職員向上訓練					38	18
	独創力開発訓練	26	38	30	34		
	創造力開発訓練			30	35	24	53
O・T・Tの進め方			22	76	27	30	
社内訓練担当者訓練			11	42	40	61	
2級技能士	機械、仕上げ	23	36	28	49	20	16
	板金	25	20	24	32	15	31
	金属プレス加工						31

E. 山梨県立総合技能訓練センター

訓練コース		年度					
		47	48	49	50	51	52
機 械	旋盤加工(2級)	15	11	11	7	6	8
	金型治工具仕上(2級)	7	11	8	5	4	4
	立てフライス盤加工(2級)			5	4	4	4
	切削の基礎理論		25	27			35
	機械保守のための電気知識						85
	図面の見方	19	27	20			
	切削油剤の使い方	24				22	
	工作機械の自動化						42
	NC工作機械の基礎知識		23	10			
	工作機械の油圧機構			34			
	超硬バイトの使い方	30					
	油圧制御の基礎と応用				24		
	最近の切削工具				23		
	超硬材料と切削工具					21	
	機械の知識						19
	旋盤加工(中級)		6	7			
	旋盤加工(初級)		5			3	
	ネジ	26					
	計測器具の使い方	25					
	金型設計の基礎と実際			24			
機械製図(2級)	16						
溶 接	溶接のやり方		22	36			
	JISに基づく溶接・アーク溶接				21		
配 管	管工事施工管理技士				48	47	33
	空気調和設備			53		54	
	配管施工法		38	47			
	消防設備士(1類)						58
	建築配管(1.2級)					21	20
	冷凍空気調和機器施工				38		
	最近の設備機器の施工法						37
	管工事の関連法規						28
	設備工事現場技術講座	139					
展開図法				17			
鉄 工	鉄工(2級)	11		13	9	16	10
	鉄工・材料・製図			18	10		
	鉄工(1級)	2					6
	鉄工のための構造力学	49					
	鉄構造物の設計			36			
	鉄構造物の現図の引き方		24				

訓練コース		年度					
		47	48	49	50	51	52
建築大工	建築設計製図	37	39	49	50	46	42
	建築法規	36	43	48	43	48	44
	建築構造	30	45	48	50	43	42
	建築施工	37	32	45	37	47	42
	建築計画	36	35	48	43	36	37
	建築大工(2級)	23	21	25	19	17	14
	建築製図の基礎				31	26	20
	測量士補						45
	建築現場衛生管理技術						28
	建築大工(1級)	8	16				
	測定の基礎						20
	最近の住宅設計				44		
	建築図の見方・書き方			30			
	建築工事の積算法			30			
	最近の建築材料の使用法			21			
	建築構造設計の実際					18	
	建築製図(2級)	11					
	建築製図(1級)	5					
建築関連	左官材料と施工法		38		35		
	最近の左官工事		55				
	ガラス施工(2級)	12	12	14			
	ガラス施工(1級)	20					
	床仕上げ施工					59	26
	カーテン施工						26
	造園設計			51	50	31	
	和風庭園の地割り						43
木工	木材加工機主任者				37	67	73
	インテリア			34			
	家具工業現場技術者講座		30				
電気	電気工事士		61	52	38	24	44
	屋内電気工事(昼間)			15	15	9	15
	屋内電気工事(夜間)					14	15
	高圧電気工事技術者				41		27
	シーケンス制御				35	23	
	自動制御の基礎と応用			54			
	最近の電気材料と施工法		43				
	屋内配線の設計と図面の書き方			43			
コンピュータ	電子計算機のしくみ		49	27			
	電子計算機のシステム				27		
	コンピュータの基礎					21	
	コンピュータ活用の実際						19

訓練コース		年度					
		47	48	49	50	51	52
被服	被服科学・服装美学		36	16	11		
	洋裁(2級)	16	16	16			
	婦人子供注文服(2級)				13	14	12
	スタイル画				35	20	
	洋裁の知識					23	23
	モードの作図						35
	立体裁断				16	17	
	和裁の知識					19	12
	新しい素材の立体裁断						27
	被服製造(2級)		15	9			
	婦人子供既成服(2級)				6	18	
	服装のデザイン			29			
その他	色彩の調和と配色		46			24	47
	玉掛技能講習				40		58
	計算尺の使い方			8			
	現場従事者のための実用数学					17	
経営・ 管理・ 事務	原価管理		61	46	58	24	29
	工程管理	35	54	55		27	32
	資材管理		47	33	35		21
	品質管理	20	41	27		22	
	入事・労務管理	22					18
	作業管理				43	29	
	生産管理・営業管理	44					
	外注管理				36		
	設備管理				27		
	税務と財務分析	23					
	財務管理	22					
	経営管理概論	9					
	作業研究						
	運搬管理						
	商業簿記			23	37	34	52
	社会保険労務				47	37	37
	工業簿記			18	31	31	38
商業経営実務講座				32	31	11	
簿記		49					
二級 技能士	機械加工・仕上げ	21	21	31	17	17	13
	建築大工	22	24	31	23	17	10
監督者	仕事の教え方	27	22	9	10	9	7
	人の扱い方	19	20	10	10	9	9
	改善の仕方	21	19	9	8	8	10

付表 2. 訓練コースの内容説明

＜“昭和54年度技能講習実施のお知らせ”より＞
（東京都労働経済局）

A. 東京都の例

1. 高度向上訓練 日商簿記検定1級を受験する方のために

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
1	簿記検定(1級)	商業簿記、会計学、工業簿記、原価計算、財務諸表、規則、その他の企業会計に関する法規。	3	30	夜	38 50	3 4	150

2. 2級建築士訓練 2級建築士試験を受験する方のために

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
2	製図Ⅰ(基礎製図) Ⅱ(設計製図) （以下の科目については2科目ずつ組合わせて実施します。） 法 材 施 力 構 設 計 規 料 工 学 造 備 画	用具の使用法、製図通則、製図法の基礎。 設計条件の理解、基本計画の策定、設計製図の応用。 法体系、建築基準法、建築士法等の概要。 木材、金属、塗料等、建築用各種材料に関する知識。 測量、仮設工事、各種本工事、仕様書、積算。 力、力のつりあい、静定、不静定構造物の知識。 木材、鉄筋、鉄骨等、各種建築構造の様式と特徴。 空調、給排水、電気等、建築の各種設備の知識。 建築様式の理解、計画原論、計画各論。	16	30	夜	25 35	4	100 140

3. 1級技能士訓練 1級技能検定学科試験免除の講習

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
3	機 械 加 工	機械要素、機械工作法、機械保守、材料、材料強弱、製図、安全衛生作業法。	1	30	夜	43	4	170

4. 2級技能士訓練 2級技能検定学科試験免除の講習

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
4	機械加工	機械要素、機械工作法、機械保守、材料、材料強弱、製図、安全衛生作業法。	1	30	夜	43	4	170
5	機械製図	機械要素、製図方式及び図法、機械工作法、材料、材料強弱。	1	30	夜	43	4	170

☆ 機械関係

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
6	アーク溶接 (基礎コース)	薄板下向溶接に準じたアーク溶接の理論と実技。 JIS技量検定受験者を対象とする。	1	20	夜	5	4	20
7	アーク溶接 (特別教育)	アーク溶接の概要、装置、関係法令、取扱い方等。労働安全衛生法に基づく特別教育。修了者には特別教育修了証を交付する。	5	45	昼・夜	7 8	3 11	31
8	ガス溶接	ガス溶接設備の構造、取扱い方法、関係法令。 新たにガス溶接作業に従事する者を対象とする。 修了者には、ガス溶接技能講習修了証を交付する。	12	45	昼・夜	3 5	3 10	20
9	普通旋盤加工 (1・2級)	作業工程研究、作業の勘どころ、作業時間見積り、要素作業、旋削作業、製品仕上、精度の評価等。 1・2級技能検定受験者を対象とする。	2	15	昼・夜	5 6	3 9	24
10	金型	加工段取りとその進め方、加工上のポイント、加工寸法精度と仕上度、測定法。1・2級技能検定受験者を対象とする。	2	20	夜	5 6	3 4	18
11	〃 (手仕上げ加工)	計測、けがき、たがね、やすり、きさげ、みがき及び型合せ加工等。	1	10	昼	5	8	10
12	〃 (精密機械加工)	ならいフライス盤による金型加工	1	4	昼	5	8	40
13	グラインダー作業の安全 (自由研削)	グラインダーに関する基礎知識、砥石、取付具等。労働安全衛生法に基づく特別教育。修了者には特別教育修了証を交付する。	2	45	昼	2	7	14
14	プラスチックの射出成形技術 (2級)	金型の着脱、成形機の取扱い、成形条件の設定及び不良原因の分析とその対策。 2級技能検定受験者を対象とする。	1	20	昼	3	6	18
15	射出成形機の油圧・電気回路	油圧回路の基礎、成形機の油圧回路、電気の概論、シーケンスの基本回路及び成形機のシーケンス等成形加工従事者に対する電気・油圧知識。	1	45	夜	8	3	24

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
16	立体図の描き方	精密立体製図(T・I)の原理・描き方、スケッチ・写真等からの作図について、仕上げ及び関連技法。	4	45	夜	7	3	21
17	図面の見方(機械)	図面の役割、投影の仕方、JIS(日本工業規格)、各種記号の表わし方。	1	45	夜	7	3	21
18	超硬工具の取扱い	超硬工具の種類とその選定基準、超硬バイト・カッタの利用とその基準、超硬工具の事故と対策。	1	45	夜	4	4	16
19	自動車保険の知識と実際	自動車保険の意義。自動車事故車輛の修理費見積り法。事故車輛の復元修理法。	1	45	夜	7	3	21
20	低公害車の整備	低公害車の概要、作動原理と構造の解説。整備のための点検、取扱い方法、故障診断。	1	45	夜	4	4	16
21	自動車の電気系統	自動車電気装置の構造・機能の概要、整備法。	1	45	夜	7	3	21
22	自動車電装品の半導体	主に点火装置の構造・機能、点検、取扱い故障診断書。	1	45	夜	4	4	16
23	機械工のための電気知識	電気の基礎知識、工場の電気配線、電動機等の電気機器の知識及び電気機器を運転制御するためのシーケンスの基本回路、実習として基本回路の組立、シーケンスの故障対策と簡単な修理法。	1	45	夜	7	3	21
24	職場の電気知識	工作機械、測定具等の電気知識と新しい制御の知識について。	1	45	夜	7	3	21

☆ 電 気 関 係

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
25	電気工事(実技)	がいし引工事・ケーブル工事等の各種電気工事施工法。電気工事士試験受験者を対象とする。	11	20	昼・夜	3 6	3 7	18
26	"(学科)	電気理論、配管理論、配線設計、施工法。電気工事士試験受験者を対象とする。	5	45	夜	7	3	21
27	"(補習)	電気工事実技試験の材料及び工具の選別。電気工事士試験受験者を対象とする。	1	20	夜	4	4	16
28	高圧電気工事	電気理論、発電機、施工法、材料器具、電気応用、配線図、電気機械、電気法規。高圧電気工事技術者試験受験者を対象とする。	5	36 45	夜	7	3	21

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
29	C V ケーブルの 端 末 処 理 法	高圧ケーブルの正しい端末処理法。 修了者には、高圧ケーブル工事技能認定証を交付する。	1	20	昼・夜	3	3 12	18
30	シーケンス制御 (中 級)	シーケンス制御の実例、シーケンスの読み方、動作原理について。	1	45	夜	6	3 4	21
31	" (初 級)	シーケンス制御の基本回路、論理回路、実際回路の分析と見方。電気工事者を対象とする。	3	45	夜	4	4	16
32	半 導 体 技 術 I	半導体・トランジスタ・ICの基礎知識、使用装置。	1	45	夜	5	4	20
33	" II	デジタルICの構成、組合せ、使用装置。	1	45	夜	5	4	20
34	デ イ ジ タ ル 技 術	デジタルの基礎回路。 デジタル電気計測器の構造、原理、使い方。	1	45	夜	4	4	16
35	カ ラ ー テ レ ビ 修 理 技 術	カラーテレビの基礎原理、受信対策、故障修理、安全対策。 カラーテレビ受信機修理技術試験者を対象とする。	1	45	夜	6	3 4	21
36	マ イ コ ン 技 術	マイクロコンピュータの技術と応用	1	45	夜	6	3	18

☆ 建 築 ・ 設 備 関 係

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
37	建 築 配 管	課題施工上の急所。 2級技能検定受験者を対象とする。	1	20	夜	6	3	18
38	防 水 施 工	防水施工概要、各種防水施工法。	2	36 45	昼・夜	3 7	3 8	21 24
39	給 水 配 管 申 請 図 面 の 書 き 方	給水装置申請図面及びしゅん工図面の書き方。 申請手続き、関係法規等。	1	45	夜	4	4	16
40	排 水 配 管 申 請 図 面 の 書 き 方	排水設備申請図面及びしゅん工図面の書き方。 申請手続き、関係法規等。	1	45	夜	4	4	16
41	給 水 設 備 配 管 工	東京都水道局の規程に基づく給水設備の配管施工法、規程。 給水設備配管工試験受験者を対象とする。	1	45	夜	7	3	21
42	パ ー ス の 描 き 方	パース(透視図)の原理、描き方、フリーハンドスケッチ、 陰影、色彩及び写真等からの作図についての仕上げ及び関連 技法。	1	45	夜	7	3	21

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
43	インテリアの合理的施工工事	床仕上、壁装等における内装材料の知識と合理的な施工工事等。	1	45	昼	2	8	16
44	タイル張り(1・2級)	課題製作図の読み方、施工法、作業のポイント。1・2級技能検定受験者を対象とする。	1	20	昼	2	8	16
45	タイルの工法とデザイン	デザイン・タイルのデザインと製法及び施工法	1	45	昼	2	8	16
46	ブロック施工法	建築構造、ブロック材料、施工法。	1	45	昼	2	6 8	14
47	冷凍空調機器	冷凍空気調和の原理、種類、保守管理	1	36	夜	7	3	21
48	冷凍空調機の操作回路	電気基本回路の図面(配線)の見方、配線の運転調整作業(実技)。	1	20	夜	6	3	18
49	冷凍空調機の電気系統	空調器の配線、基本回路、自動制御。	1	36	夜	5	3	15
50	エアコンの理論と電気回路	冷凍の原理、エアコンの各機器と操作回路、関係法規。	1	45	夜	7	3	21
51	家具木工	技能検定に関する実技及び木工製品材料、工作法、製図、安全衛生、仕様、積算等。1・2級技能検定受験者を対象とする。	1	20	昼・夜	4	3	16
52	表装	表具品の工作法、材料の選定、建築概要、安全衛生作業法。2級技能検定受験者を対象とする。	1	20	昼	3	6	18
53	掛軸	表装新材料による掛軸及び額装の仕方。	1	25	夜	7	3	21
54	畳工作	畳工作についての正しい施工法	1	45	昼	2	6 8	14
55	園芸	草花、鉢植、庭木の手入れ、種子、挿木、とり木、つぎ木、肥料・農薬など植物の栽培管理。	1	45	夜	5	3	15
56	建築製図基礎	建築製図の初心者を対象に建築製図の基礎として、図面の役目、関連規格、木造、鉄筋、鉄骨、ブロック造り等の製図。あわせて、二級建築士受験講座の予備コース。(I～IIIを同時に受付けます。)	3	45	夜	7	3	21

☆ 化学・印刷・被服関係

番号	科目名	主な内容	実施回数	1回定員	昼夜の別	訓練時間等		
						訓練日数	1日の訓練時間	延時間数
57	公害と対策	大気汚染、騒音、振動及び水質汚濁に関する基礎的知識、関係法令。修了者は、東京都2級公害防止管理者の資格が取得できる。	3	45	夜	12	3	33
58	水質管理技術	公共下水道の役割と公害、下水道法関連法規、排出処理及び方法、水質管理など。修了者は、東京都水質管理責任者の資格が取得できる。	3	36 } 45	夜	6 } 8	3 } 4	24
59	金属と噴霧塗装	塗装法、塗装機器、設備、施工計画、関係法令等。2級技能検定受験者を対象とする。	1	45	夜	4	4	16
60	印刷技術	各種印刷法についての問題点。	1	60	昼	4	6	24
61	スクリーン印刷	スクリーン印刷の原理・特徴と印刷手法。	1	36	夜	7	3	21
62	写植技術(A)	写真製版の知識。 写真のメカニズム。	1	36	夜	5	3	15
63	写真技術(B)	印字前の整理及び印字後の処理。	1	36	夜	5	3	15
64	版下	版下の概要、製作の用具と技法、トレース技法、作図技法等。	1	45	夜	5	3	15
65	平版印刷機の自動化	平版印刷機の自動見当合せ装置、自動インキ供給、湿し水の自動管理装置等。	1	45	夜	5	3 } 4	16
66	洋裁	79年秋冬の流行の動行と素材の取扱い方及び縫製技術について。	1	45	夜	6	3	18
67	紳士服(背広)	片前二釦背広のモデルによる裁断・裁縫について。	1	45	夜	7	3	21
68	洋裁 (グレーディングのこつ)	みごろ、袖、スカートの中寸法パターンを拡大縮小して、大小サイズのパターンを作成。	1	45	夜	7	3	21
69	洋服 (紳士服の補正法)	普通体形の裁断から、欠陥部分の補正及び形紙操作による補正法のやり方。	1	45	夜	4	3 } 4	15

☆ 事 務 関 係

番 号	科 目 名	主 な 内 容	実 施 回 数	1回 定員	昼 夜 の 別	訓 練 時 間 等		
						訓 練 日 数	1日 の 訓 練 時 間	延 時 間 数
70	初 級 簿 記	簿記原理、仕訳、転記、初歩的決算。 勘定科目、補助簿の記入、計算表、精算表。 決算諸手続、財務諸表の作成。(I～Ⅲ分を同時に受け付けます)	3	45	夜	7	3	21
71	原 価 計 算	全商1・2級工業簿記演習。	1	45	夜	5	3	15
72	資金繰り表の実務	経理事務に携わる者にとって、これだけは知っておきたい資金繰りの基本的知識。	1	45	夜	4	4	16
73	税 法 と 経 理	所得税・法人税の概要、申告書作成の事例研究、税務分析研究。	1	45	夜	7	3	21
74	中小企業の税務 (所得税)	中小企業における確定申告及び年末調整の方法。	2	45	昼 夜	5	3	15
75	やさしい計理事務	商店経営者、一般事務員を対象に経理事務の内容と実務処理の基礎を指導。	1	45	夜	5	3	15
76	伝票と帳簿の書き方	経理事務の初心者や専門外の仕事として経理事務を担当する者を対象に演習を軸として実務処理を指導。	1	45	夜	7	3	21
77	社会保険と 労働保険の実務	健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労働保険徴収法等の制度の概要と事務手続きの要点。	2	45	夜	7	3	21
78	原 価 管 理	管理制度の考え方と設計手法と問題点などの事例研究。	1	45	昼	5	3	15
79	品 質 管 理	品質管理の進め方、度数分布の作り方、使い方、特性要因図・パレード図、管理図の作り方・使い方等、品質管理の基礎的知識。	2	45	夜	7	3	21
80	作 業 管 理	工数設定方法、作業指導の改善、品質と不良防止対策、自己啓発の仕方。	1	45	夜	7	3	21
81	工 程 管 理	工程管理の基本、進め方、工程管理の事例研究、日程計画の演習。	1	45	昼	5	3	15
82	職 場 の 人 間 関 係	人間関係総論、部下に対する個人指導、職場集団における人間関係の事例研究。	1	45	昼	6	3 4	21
83	設 備 の 省 力 化	工場における省力化、作業の省力化、自動化の進め方、管理業務の省力化、生産工場の自動化と省力化。	1	45	昼	7	3	21
84	宅 地 ・ 建 物	宅地建物取引業法、税法、建築基準法、不動産の権利関係。 宅地建物取引主任者試験受験者(ただし45才以上の方)を対象とする。	1	45	夜	7	3	21
85	和文タイプライター の 応 急 修 理 法	タイプライターの扱い方、点検の要領、操作上の注意、故障の手当法及びタイピストの心構え。	2	45	夜	5	3	15

B. 神奈川県立技能訓練センターの例

<昭和52年度“案内”より>

● 専門技術・技能訓練コース(1)

区分	コース		対象	内容
機 械	初級 NC 工作機械		数値制御工作機械の計画、管理及び機械の業務の従事者	NC 工作機械の概要、諸機能について、プログラミング、タイプ実習
	数値制御の知識		数値制御工作機械の計画、管理及び機械の業務の従事者	位置決め制御、NCの制御方法、輪郭制御、パルス分配方式、サーボ機構、プログラミング
	NC 旋盤加工の実務	基礎	数値制御工作機械の計画、管理及び機械の業務の従事者	NC 旋盤の概要、諸機能について、プログラミング、指令テープの作成
		中級		
	NC フライス盤加工の実務	基礎	数値制御工作機械の計画、管理及び機械の業務の従事者	NC フライス盤の概要、諸機能について、プログラミング、指令テープの作成
		中級		
	油圧作動の基礎		油圧装置や油圧制御機の従事者	油圧の原理、油圧油、油圧機器、油圧回路の専門知識の習得
溶 接	溶接一般施工法技術		アーク溶接経験6ヶ月程度で業務に従事し、または溶接管理業務の従事予定者	溶接現場の溶接施工法(材料、治具、溶接順序、ひずみ残留応力、溶接記号等)の専門知識の習得
	ガス溶接作業主任者免許試験受験準備講習		ガス溶接技能講習修了証を取得後3年を経過し、受験しようとする者	労働基準局が行なう「ガス溶接作業主任者免許試験」のための受験準備学科の講習
	ガス切断技術		年令18才以上で義務教育修了者	ガス切断のエキスパートを志す者のため切断の専門知識および実技の習得
	溶接現場指導者講習		溶接業務の指導的立場にある者、または将来なる者	溶接現場指導者になる者のため溶接の専門知識、各種溶接法、現場の管理の習得
	アルゴンアーク溶接技術		アーク溶接経験3ヶ月程度で業務に従事し、または従事予定者	ステンレス、アルミニウム溶接のJIG溶接法の基礎知識および実技の習得
	特殊金属低温ろう付技術		溶接および低温ろう付の業務に従事し、または従事予定者	ステンレス、アルミニウム、しんちゅう、鋳物等を低温ろう付で各種材料関係の基礎知識および実技の習得
	プラスチック接着法講習		板金、建具、建築関係の業務に従事し、または従事予定者	接着剤を用いて合成樹脂(プラスチック等)と他の異種材料の接着法、合成樹脂関係の基礎知識および実技の習得

● 専門技術・技能訓練コース(2)

区分	コース		対象	内容
板 金	板金加工実講 技習	学 科	技能検定の受験資格を有する者(建築板金1級)	技能検定の実技試験を受験する者のため建築板金について展開法の研究
		実 技	技能検定の受験資格を有する者(建築板金1級)	技能検定の実技試験を受験する者のため建築板金について専門技能の習得
	技能競技予備講習		技能祭に参加できる資格を有する者	現図、展開、加工作業の実技の習得、競技課題の研究
	板上級現図展開法		金属加工に従事している者	製図と読図、投影法、展開法、検定課題の展開についての専門知識の習得
	プレス加工の自動化設計		プレス機械作業主任者および管理監督の業務の従事者または従事予定者	自動化の計画、代表的な自動プレス送り装置基礎設計、プレス自動化の実際
工 場 管 理	生産管理(基礎)		監督者および希望者	生産管理の概論と各種管理手法の解説と演習
	生産管理の改善技法		生産管理業務の従事者および希望者	生産管理の分析手法の演習と改善にもなる事例研究
	品質管理(基礎)		監督者および希望者	品質管理の概論と統計的手法、管理図および抜取検査等の解説と演習
	資材管理の手法と応用		管理業務の従事者および希望者	資材管理の重要性、価値分析、重点的管理の考え方、購買業務、演習
	事務管理と事務改善のテクニック		事務管理業務の従事者および希望者	事務管理の理論と各種管理手法の解説および改善のテクニック
工 場 管 理	原価低減(基礎)		監督者および希望者	原価管理の基礎および原価を低減させる具体的手法
	経営計画の立て方		経営管理業務の従事者および希望者	経営管理の重要性、経営管理手法の解説、事例にもとづく経営計画の立て方
	経 営 分 析	基 礎	経営管理業務の従事者および希望者	計数管理の重要性と経営成績検討の各種分析手法についての基礎的な理論と演習
		応 用		経営資料を用いて経営成果についての各種分析の演習、ならびに問題点のつかみ方と改善対策

● 技能資格取得コース

区分	コース	対象	内容
機械	研削といしの取扱い	研削といしの取替え等の業務に従事する者または従事しようとする者	労働安全衛生法にもとづく特別教育修了証の取得
板金	プレス・シヤ-の取扱い	プレス機械、動力シヤ-等の業務に従事する者または従事しようとする者	労働安全衛生法にもとづく特別教育修了証の取得
	プレス機械作業主任者技能講習（労働安全衛生法技能講習）	受験資格を有する者（実務経験5年以上）	労働安全衛生法に定められているプレス機械作業主任者講習修了証の取得（資格取得）
木工	木材加工用機械作業主任者技能講習（労働安全衛生法技能講習）	受験資格を有する者（実務経験3年以上）	労働安全衛生法に定められている木材加工用機械作業主任者講習修了証の取得（資格取得）
労働安全衛生法	RST 職長のための安全衛生教育	作業中何名かの作業者を直接指導監督する立場にある者	職場の第一線の職長がRST方式の職長教育により職場が労働災害防止についての知識、判断力を具体的に体系的に習得する

● 監督者訓練コース

区分	コース	対象	内容
監督者訓練（TWI）	仕事の教え方	職長等の第一線監督者	正確に、安全に、良心的に仕事をやるように部下を教える方法
	改善の仕方		現存の労力、機械、材料を最も有効に使って、仕事を能率的にやる方法
	人の扱い方		人間関係をよくするための基本的心得、職場の人間関係の問題の扱い方
	安全作業のやり方		安全作業のやり方の基本的考え方対策および安全対策のすすめ方
技能補習訓練	社内訓練担当者訓練	管理者および社内教育訓練担当者	訓練必要点の決定、訓練計画の作成、実施準備とその計画、結果の検討とその計画
	OJTの進め方		部下の能力啓発意欲の喚起、OJTと自己啓発、管理とOJT
	問題解決の進め方		企業の目標、方針をふまえながら、問題の分析と問題形成を行い、状況に即した問題解決の手順の習得
その他の訓練	管理者訓練計画（MTP）	中級上級監督者	上級監督者としての基本的な考え方、知識、技能の習得
	TWIトレーナー養成（仕事の教え方）（改善の仕方）（人の扱い方）	TWI監督者基礎訓練修了者および教育担当者	TWI監督者訓練担当指導員として必要な知識、技能の習得