

# カリキュラムシート

分類番号

A401-210-3

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	P L Cによるネットワーク構築技術	
訓練対象者	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
訓練目標	生産現場における自動化設備の効率化をめざして、F Aラインを想定した総合実習によりP L Cのコントローラ系ネットワーク構築技術、フィールド系ネットワーク構築技術、複合ネットワークの構築技術を習得する。			
教科の細目	内 容		訓練時間 (H)	うち実習・まとめ (H)
1. 概要	(1) F A分野におけるネットワークの概要□ (2) フィールド系ネットワークの概要□ (3) コントローラ系ネットワークの概要□ (4) ネットワークの標準化□ (5) 省配線によるデータ収集 (6) 専門的能力の確認		1.0	
2. フィールド系ネットワーク	(1) 通信の種類と概要□ (2) システム構成□ (3) ビットデバイス局との交信□ (4) ワードデバイス局との交信□ (5) ビットデバイス局、ワードデバイス局混在局による交信		4.0	3.0
3. コントローラネットワーク	(1) 通信の種類と概要□ (2) システム構成□ (3) データリンクによる交信□ (4) ネットワーク診断□ (5) トランジェント伝送、ルーティング		4.0	3.0
4. 総合実習	(1) フィールド系ネットワークとコントローラ系ネットワーク混在□ システム構築（例：複数工程を意識した自動搬送システムの構築等□ (2) ネットワークの選定□ (3) 接続状態の確認 (4) 動作確認、デバッグ		8.0	8.0
5. まとめ	(1) 実習の全体的な講評および確認・評価		1.0	1.0
			訓練時間合計	18.0
使用器具等	P L C、通信ユニット、パソコン、プログラミングツール、負荷装置、工具、その他			
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力			