カリキュラムシート

分類番号 A401-100-3

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	ＳＦＣによるＰＬＣ制御技術
訓練対象者	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	自動制御システム構築における効率化・最適化をめざして、現場に密着した実践課題を通して、ＳＦＣを用いた制御技術、標準化技術、安全動作のプログラミング技術等を習得する。		

教科の細目	内　　容	訓練時間	うち実習・まとめ
		(H)	(H)
１．自動化技術概要	（１）ＦＡシステムモデルの構造と機能	1.0	
	（２）システム設計概要		
	（３）専門的能力の確認		
２．回路技術	（１）順次運転回路の作成	3.0	2.0
	（２）並列分岐運転回路の作成		
	（３）選択分岐運転回路の作成		
	（４）ジャンプ移行運転回路の作成		
３．総合実習	（１）生産現場に密着した実践課題	7.0	7.0
	（例：製品判別仕分けシステムなど）		
	（２）作業工程を意識したプログラム設計		
	（３）システムの構築		
	（４）制御回路設計実習		
	（５）試運転・デバッグ・メンテナンス		
	（６）安全対策処理		
４．まとめ	（１）実習の全体的な講評および確認・評価	1.0	1.0
	訓練時間合計	12.0	10.0

使用器具等	ＰＬＣ、プログラミングツール、ＦＡモデル、工具
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力