カリキュラムシート

分類番号 A401-110-3

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	ＳＴ言語によるＰＬＣ制御技術
訓練対象者	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、ＦＡ制御実習を通してラダープログラミングと高級言語を組み合わせた生産システムの構成、機能、性能等に関する実践的な技術を習得する。		

教科の細目	内　　容	訓練時間	うち実習・まとめ
		(H)	(H)
１．生産システムの概要	（１）ＦＡ環境の概要	1.0	
	（２）システムの要件定義		
	イ．設計時の問題確認		
	ロ．要求する要件		
	ハ．仕様の策定		
	（３）ファンクションブロック、ストラクチャードテキストの利点		
	（４）専門的能力の確認		
２．ＳＴ言語	（１）ＳＴ言語（ストラクチャードテキスト）の概要	4.0	3.0
	（２）文法と記述例（構文、書式、関数等）		
３．総合実習	（１）実習課題の仕様について	6.0	6.0
	（例：自動搬送システム、表示システムなど）		
	（２）回路（プロググラム）の標準化、運用管理及び自動運転制御について		
	（３）入出力機器選定及び電源・入出力配線		
	（４）ＦＡモデルの制御回路設計実習		
	（５）ＳＴ言語を使う利点		
	（６）試運転・デバッグ		
４．まとめ	（１）実習の全体的な講評および確認・評価	1.0	1.0
	訓練時間合計	12.0	10.0

使用器具等	ＰＬＣ、パソコン、ストラクチャードテキストサポートソフト、負荷装置、工具、その他
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力