

# カリキュラムシート

分類番号

X305-M06-3

訓練分野	機械系	訓練コース	生産現場における在庫削減の進め方	
訓練対象者	生産現場における生産管理等の業務に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
訓練目標	在庫管理システムを活用した在庫水準の最適化をめざして、生産管理や資材調達と連動した低コスト・短納期化・多品種小ロット化を実現する在庫管理・改善手法を習得する。			
教科の細目	内 容		訓練時間	うち実習・まとめ
			(H)	(H)
1. 在庫削減に対する基本的な考え方	(1) 在庫の種類と機能 (2) 発注方式と安全在庫 (3) A B C分析の考え方と手順 (4) 棚卸方法と棚卸資産評価		3.0	1.5
2. 「カンバン方式」導入方法	(1) トヨタ生産方式の基本理念と概要 (2) 「カンバン方式」のねらい (3) 成功する5つの条件とかんばんの機能別分類		1.5	1.0
3. 「カイゼン」とは	(1) 改善活動の理念と目的 (2) 現場改善の手順 (3) 改善の4原則 (4) 問題点発見法の3技法		1.0	
4. 在庫削減に結び付ける資材調達方法	(1) 生産形態の種類と概要 (2) 資材購入計画の流れ 月次生産計画 → 部品表による部品展開 → 在庫引き当て		1.0	0.5
5. 在庫削減に結び付ける生産管理システム	(1) S C M (サプライチェーンマネジメント) のしくみ (2) 生産計画・日程計画との連動 (3) 受注・出荷計画との連動 (4) 資材・発注計画との連動 (5) 所要量計画との連動		2.0	1.0
6. 在庫管理システムの構築	(1) 生産形態の種類と概要 (2) 生産管理システムの概要 (3) M R P (資材所要量計画) の具体的方法 (4) M R P IIの概要 (5) E R Pの概要		2.0	1.0
7. 改善事例	(1) 大手部品メーカーの事例		0.5	
8. まとめ	(1) 質疑応答		1.0	1.0
			訓練時間合計	12.0
				6.0
使用器具等	電卓			
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力			