

機械システム系メカトロニクス技術科

設備の細目				
種別	名称	摘要	20人を1訓練単位として訓練を行う場合	40人を1訓練単位として訓練を行う場合
建物その他の工作物	教室		50 m <sup>2</sup>	100 m <sup>2</sup>
	実習場		1,000 m <sup>2</sup>	1,200 m <sup>2</sup>
	実験室	基礎工学、機械工学、電気・電子工学、制御工学実験用	460 m <sup>2</sup>	460 m <sup>2</sup>
	情報処理実習室	CAD室を含む。	120 m <sup>2</sup>	240 m <sup>2</sup>
	製図室		80 m <sup>2</sup>	160 m <sup>2</sup>
	工具室		40 m <sup>2</sup>	60 m <sup>2</sup>
	倉庫		30 m <sup>2</sup>	50 m <sup>2</sup>
	更衣室		20 m <sup>2</sup>	38 m <sup>2</sup>
	局所排気装置	フード、ダクト、サイクロン等を含む。	1 式	1 式
	危険物貯蔵倉庫	消防法の条件を備えること。	30 m <sup>2</sup>	30 m <sup>2</sup>
機械	普通旋盤	心間距離500～1,000mm	10 台	20 台
	数値制御旋盤	心間距離300～600mm	1 台	1 台
	直立ボール盤	穴あけ能力 40mm	2 台	2 台
	卓上ボール盤	穴あけ能力 13mm	3 台	5 台
	立てフライス盤	2番	5 台	10 台
	マシニングセンタ	小型プリセットを含む	1 台	1 台
	金切りのご盤	弓のこ又は帯のこ	1 台	1 台
	両頭グラインダ	といし車径200～305mm 集じん機付き。	3 台	5 台
	ワイヤカット放電加工機又は数値制御彫り放電加工機	電波障害防止設備を含む。加工最大寸法400×500×120mm	1 台	1 台
	平面研削盤	テーブル300×600mm	1 台	1 台
	折曲げ機		1 台	1 台
	パソコン	本体、ディスプレイ、プリンタ等を含む。	20 台	40 台
	シャーリングカッタ	切断長さ 1,200～2,000mm	1 台	1 台
	精密高速切断機	といし車径150～200mm	1 台	1 台
	インタフェース実習装置	インタフェース回路	1 式	1 式
	CAD/CAM/CAEシステム	カラープリンタ (A0判対応) 一式を含む	20 台	40 台
	空気圧縮機	5.5kW以上	2 台	2 台
	溶接機	ガス又は電気	2 台	2 台
	数値制御レーザ加工機		1 台	1 台
	サーボ機構実験装置		1 式	1 式
	基礎工学実験装置	機械力学、材料力学、熱力学及び流体力学用	1 式	1 式
	機械工学実験装置	材料試験機、機械加工試験機、精密測定及び熱処理用	1 式	1 式
	電気工学実験装置	安定化電源、テスタ、電力計、抵抗負荷、照度計	1 式	1 式
	電子工学実験装置	発振器、オシロスコープ、回路トレーナー、ロジックアナライザ	1 式	1 式
	油空圧制御実験装置		1 式	1 式
	センサ工学実験装置	センサ機能実験用	1 式	1 式
シーケンス制御実験装置	有接点及び無接点	1 式	1 式	
コンピュータ制御実験装置	ワンボードマイコン、インタフェース装置、プログラム開発支援装置	1 式	1 式	
制御対象装置	多目的ロボット、アクチュエータ、機構システム装置、位置決め装置、搬送装置	1 式	1 式	
その他	(工具及び用具類)			
	作業用工具類		必要数	必要数
	仕上げ用工具類		必要数	必要数
	機械加工用工具類		必要数	必要数
	数値制御機械加工用工具類		必要数	必要数
	電気・電子工作用工具類		必要数	必要数
	(計測器類)			
	機械系計測器		必要数	必要数
	電子系計測器		必要数	必要数
	(製図用具類)			
	製図器及び製図用具類		必要数	必要数
	(教材類)			
	ソフトウェア、模型等		必要数	必要数