作業開始前《重点》点検表

機械・装置名	電気丸のこ	機械番号	
ユニット	型枠施工法	分類番号	HU105-0210-1

平成　　年　　月度

点検項目	点検内容	日付			
		点検者			
		確認者			
電源コード	・絶縁に切れ目、欠けなどがない。				
回転軸	・回転にむらがない。手動で軸を回し、振れを見る。				
モーター	・モーター音が一様である。				
カーボン	・カーボンが片減りしていない。				
安全カバー	・カバーが上下にスムーズに動作する。				
鋸歯	・切断材に適している。歯がしっかり固定されている				
スイッチ	・ＯＮ、ＯＦＦがスムーズかつ確実に動作する。				
スイッチ（ﾌﾞﾚｰｷ付き）	・スイッチＯＦＦでしっかり止まり、効きもよい。				

（特記）要注意・不良個所があれば必ず記入し、担当指導員に報告すること。

（注意）
・作業服は軽快で、上着のそで口などが機械に巻き込まれないようにする。
・電源を入れても、正常回転になってから作業に入る。
・異常音があれば、すぐに手元の電源を切る。

判定種別　　良好：○　　不良：×