

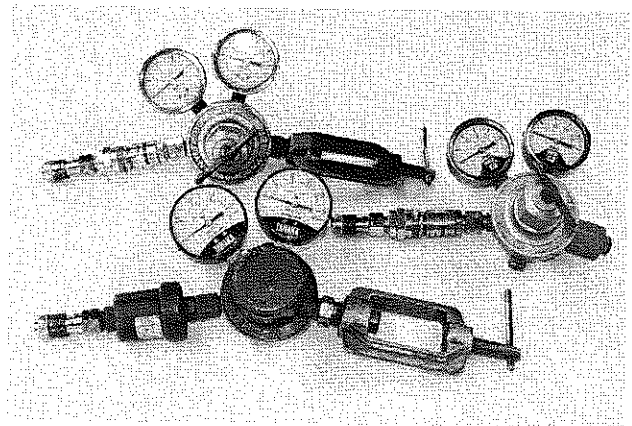
作業開始前《重点》点検表

機械・装置名	ガス溶接装置（移動式）	機械番号		平成 年 月度		
ユニット	ガス溶接	分類番号	MU202-0010-1			
点検項目	点検内容			日付		
				点検者		
				確認者		
ガス容器	直射日光があたらない場所に設置され、転倒防止処置が施されている。					
圧力調整器	損傷、変形等がなく、針の動きがスムーズである。					
乾式安全器	正しい位置に取り付けられており、損傷等がない。					
ゴムホース	ひび割れ等がなく、ガス漏れしていない。					
各接続部分	ガス漏れしていない。					
	ホースバンド等で固定している。					
溶接吹管	本体各部に損傷、変形等がない。					
	バルブの開閉がスムーズである。					
	火口に損傷、変形等がなく作業に適したサイズである。					

(特記) 要注意・不良個所があれば必ず記入し、担当指導員に報告すること。

関係法令 ガス溶接作業に携わる場合は、法令で定められた技能講習を受けなければならない。
 労働安全衛生法 第61条
 労働安全衛生規則 第78条

乾式安全器



判定種別 良好：○ 不良：×