訓練課題（解説及び解答）

訓練課題（解答及び解説）

　「旋盤作業総合（普通旋盤・NC旋盤）」

解答用紙

　筆記課題「旋盤作業総合（普通旋盤・NC旋盤）」

問1　普通旋盤作業

切削条件について　（2点×5＝10点）

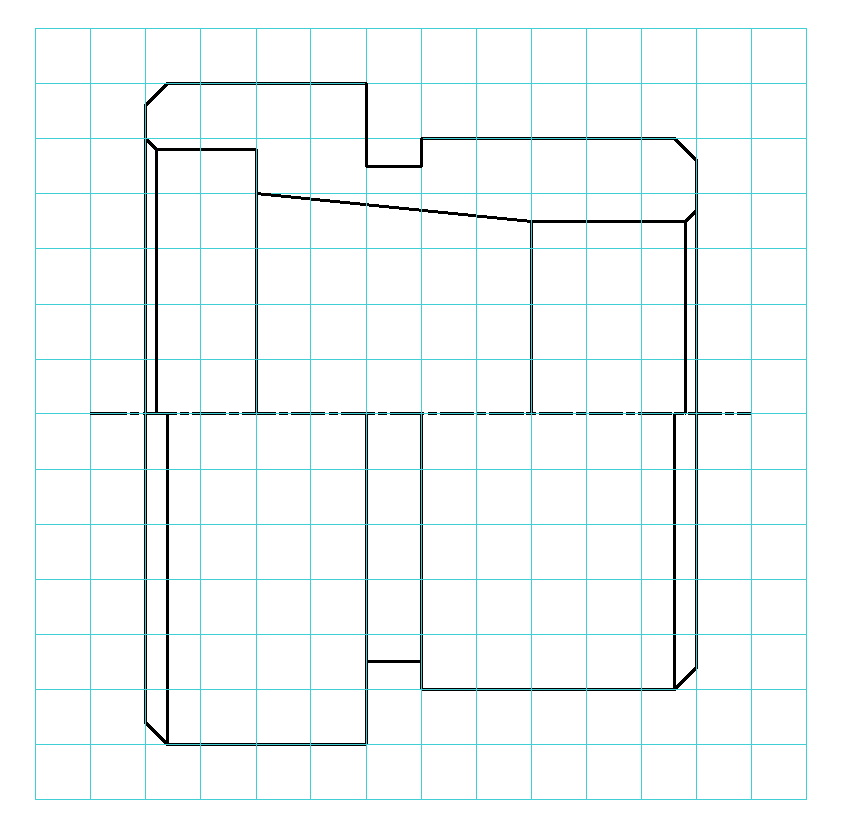
|  |  |
| --- | --- |
| 1 |  |
| 2 | 477min-1 |
| 3 | ③ |
| 4 | 構成刃先 |
| 5 | 【参考】  送りを下げる  回転を落とす |

　5については指導法に合わせた解答としてください。

測定について　（2点×3＝6点）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 6 | 50.16(0)mm | 0.185mm |
| 7 | 35.018mm |  |

問2　読図　（15点）



形状違い、断面間違い（全断面、上下逆）　-5点

線の不足、重複　1本につき－1点

その他　一か所につき-1点

問3　NC旋盤作業について

1.工程の検討　（2点×5＝10点）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ |
| オ | G | ウ | B | ク |

2.プログラミング（2点×10＝20点）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ |
| G42 | 60.0 | -1.0 | 40.0 | 35.0 |
| ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ |
| -35.0 | -53.0 | 33.0 | G40 | M01 |

3.実加工　（2点×10＝20点）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ |
| オ | ウ（カ） | カ（ウ） | ス | タ |
| ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ |
| ソ | イ | ケ（セ） | セ（ケ） | コ |

問4　安全衛生

1　（2点×5＝10点）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ |
| ○ | × | × | ○ | ○ |

2　9点

|  |
| --- |
| 刃物台のバイトの刃先が、作業者の方を向いているので、腕にあたる恐れがある。  （～が：3点　　　　　　　～なので：3点　　　　　　　～である：3点）  ＊必要に応じ部分点を設定し、採点して下さい。 |