**実技課題**

**管理番号：Ｅ－５８**

**「工場電気設備におけるシーケンス制御作業課題」**

**■課題概要■**

PLCを用いた制御回路、ラダープログラム作成を実技作業により確認します。

**■訓練課題資料構成■**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **資料名** |  | **ファイル名** |
| 訓練課題実施要領 | ○ | E-58-00\_実施要領 |
| 訓練課題 | ○ | E-58-01\_訓練課題 |
| 解答 | ○ | E-58-02\_解答及び解説 |
| 作業工程手順書 | ○ | E-58-03\_作業工程計画書 |
| 訓練課題確認シート | ○ | E-58-04\_訓練課題確認シート及び評価要領 |
| 評価要領 | ○ | E-58-04\_訓練課題確認シート及び評価要領 |