|  |
| --- |
| **実技課題「工場電気設備におけるシーケンス制御作業」実施要領** |

実施要領

* 訓練課題は個人で行うことが望ましい。
* ただし、PLCの台数が一人一台ない場合など機器の不足が生じた場合は、グループで行うこと。
* 解答例は、三菱電機製FXシリーズのPLCを想定している。
* 実施時間は120分を予定する。（休憩時間を除く）
* 休憩時間中は機器、パソコン等に触れないように注意する。
* 機器の準備時間は、実施時間に含めないものとする。
* 動作確認は、訓練生一人一人と担当指導員が一緒に確認することとする。
* 動作確認は、ランプ１個ずつ順番に確認する。
* 動作確認中にプログラムミスがあっても修正できないものとする。
  + 施設の実習環境によっては、時間数や問題等修正して対応すること。
  + 解答は参考であって、他の解答も考えられる。