|  |
| --- |
| 実技課題　　実施要領  訓練課題名　　「マイコンによるアセンブリ言語を用いたモータ制御」 |

・訓練課題は個人で行うことが望ましい。

・実施時間は、概要説明を含め、140分を予定する。（休憩時間は含まない）

・機材は前日までに動作確認して、用意しておく。

・VDT作業を考慮し、50分を目安に10分程度の休憩時間を設ける。

・プログラムリストを提出する。

・この課題の回答では、H8/3052Fマイコンボードを使用した例を示しているため、各施設で使用しているハードウェア（マイコンボードやモータドライバICなど）に合わせて、課題を修正して実施することが望ましい。

・マイコンボードに接続するスイッチ回路やLED回路、モータ駆動回路は、本実技課題の実施に先立って、動作確認が完了しているものを使用すること。

※施設の実習環境によっては、時間数や問題を修正して対応すること。

（実施例）

９：２０～９：３０　課題概要説明

９：３０～１０：００　パソコン、エディタ立ち上げ、プログラミング、動作確認

１０：００～１０：１０　（休憩）

１０：１０～１１：００　プログラミング、動作確認

１１：００～１１：１０　（休憩）

１１：１０～１２：００　プログラミング、動作確認

（１２：１０　打ち切り）

講師が動作確認し、OKを示された者で、時間が余るようであれば、別課題などを行う。