|  |
| --- |
| 実技課題「訓練課題名　有接点による空気圧制御（実技）」実施要領 |

・実施形態は、各施設で使用する機材に応じてグループまたは個人で行う。

・訓練課題標準時間は３時間３０分とする。（休憩時間は除く）

　休憩中は、作業・時間計測を中止する。

・課題は、５ポート２位置シングル電磁弁・複動シリンダで作成しているが、３ポート２位置シングル電磁弁・単動シリンダに変更しもよい。

・解答のシーケンス図においてチャタリングしてしまう場合は、例２としてもよい。

・シーケンス回路、電磁弁について、１００Ｖ仕様、２４Ｖ仕様があるが、各施設の使用機器に合わせて実施してください。

・動作の確認は指導員立会いの下で指導員の指示に従い行う。

・タイムスケジュールは、事前に提示しておく。例を以下に示す。

・圧着端子は、事前に支給する。

・各施設の機器に合わせて機器・配線図は作成してください。

|  |  |
| --- | --- |
| 時間 | 実施事項 |
| 9:00～9:30  9:30～9:50  10:00～12：00  （休憩）  13：00～14：00  14：00～15：00 | 概要説明  　（材料・工具確認）  課題１　作業工程計画書作成  課題２　使用機器一覧作成  課題３　空気配管図作成  課題４　シーケンス図作成  課題５　配線作業および空気配管作成  動作確認（試験） |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **材　料　表** | | | |
| **品　名** | **規　格** | **数　量** | |
| ＫＩＶ電線（黄色） | １．２５ｍｍ２ | 5000 | ｍｍ |
| 圧着端子 | １．２５－Ｙ | 適宜 | |
| **使　用　工　具** | | | |
| ＋ドライバー |  | 1 | 本 |
| ―ドライバー |  | 1 | 本 |
| ワイヤーストリッパー | １．２５ｍｍ２の絶縁被覆をむけるもの | 1 | 本 |
| 圧着ペンチ | １．２５ｍｍ２の絶縁電線を圧着できるもの | 1 | 本 |
| 回路計 |  | 1 |  |
| ニッパー |  | 1 | 本 |