作業工程計画書

平成　 年　 月入所　氏名

| 作成手順 | ポイント（留意事項等） | 参考資料（写真、図面等） |
| --- | --- | --- |
| １．準備  ２．結線図の作成  ３．電線の切断・圧着  ４．配線作業  ５．**（　　　　　　）**点検  ６．**（　　　　　　）**試験  ７．通電試験 | 作業場所の確認・整理  工具の確認・整備  材料の確認  配線を行うのに必要なものを図面に記入する  ・配線の順番  ・配線済みの場合、マーカー等で印をつける  ・器具の接点番号の記入  必要な長さに電線を切断し、終端を圧着接続する  ・片方をねじで固定してから残りを切断する  ・圧着のときに刻印位置が圧着端子の筒の**（　　　　　　）**になるようにする  ・圧着端子の筒から素線の**（　　　　　　）**に気をつける  ・絶縁被覆をむくときに電線の傷に注意する  電線や器具には傷をつけないように作業する。  ・誤結線に気をつける  ・配線接続部のねじの締め付けをきちんと行う  ・１つの端子には**（　　　　　　）**本までにする  ・器具の**（　　　　　　）**通る配線は行わない  器具への接続等に誤りがないか確認する  テスターを用いて回路に誤りがないか確認する。テスターは測定レンジに注意する。誤りがあればその部分の作業をやり直す。  試験時はブレーカーの開閉状況よく確認して**（　　　　　　）**することのないように動作確認を行う。  また、モーターの代わりに検相器をハーモニカ端子に接続して動作確認してもよい。 | IMG_3789DSCF0033DSCF0034DSCF0035 |

作業工程計画書（模範解答）

平成　 年　 月入所　氏名

| 作成手順 | ポイント（留意事項等） | 参考資料（写真、図面等） |
| --- | --- | --- |
| １．準備  ２．結線図の作成  ３．電線の切断・圧着  ４．配線作業  ５．**（**　**目視　）**点検  ６．**（**　**導通**　**）**試験  ７．通電試験 | 作業場所の確認・整理  工具の確認・整備  材料の確認  配線を行うのに必要なものを図面に記入する  ・配線の順番  ・配線済みの場合、マーカー等で印をつける  ・器具の接点番号の記入  必要な長さに電線を切断し、終端を圧着接続する  ・片方をねじで固定してから残りを切断する  ・圧着のときに刻印位置が圧着端子の筒の**（**　**真ん中**　**）**になるようにする  ・圧着端子の筒から素線の**（　はみ出し　）**に気をつける  ・絶縁被覆をむくときに電線の傷に注意する  電線や器具には傷をつけないように作業する。  ・誤結線に気をつける  ・配線接続部のねじの締め付けをきちんと行う  ・１つの端子には**（**　**2**　**）**本までにする  ・器具の**（**　**上を　）**通る配線は行わない  器具への接続等に誤りがないか確認する  テスターを用いて回路に誤りがないか確認する。テスターは測定レンジに注意する。誤りがあればその部分の作業をやり直す。  試験時はブレーカーの開閉状況よく確認して  **（**　**感電**　**）**することのないように動作確認を行う。  また、モーターの代わりに検相器をハーモニカ端子に接続して動作確認してもよい。 | IMG_3789DSCF0033DSCF0034DSCF0035 |