作業工程計画書

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 作業工程 | ポイント（留意事項等） | 参考資料（写真、図面等） |
| 準備 | ・作業場所の確認、整理  ・使用工具、材料を確認する |  |
| １．課題１の製作  「有接点シーケンス回路の製作」  ２．課題２の取り組み  「リレー・タイマ単体の点検作業」  ３．課題３の取り組み  「有接点シーケンス回路の点検作業」 | シーケンス図を見ながら、誤配線がないように配線する。  ・圧着作業時に刻印位置が圧着端子の筒の真上になるようにする  ・圧着端子の筒から素線がはみ出さないようにする  ・電線が機器の（　　　）を通らないように配線する  ・一つの端子には（　　　）本以上接続しない  ・回路作製後は、テスターを使用し導通試験をする  ・通電試験をしてタイムチャート通り動作するか閣員する  テスターを抵抗レンジにして故障診断をする  ・（　　　　　　　　）調整をする  ・抵抗レンジで電圧印加部に触れないように点検する  テスターを抵抗レンジにして回路を点検する  ・（　　　　　　　　）調整をする  ・抵抗レンジでの回路チェックは、ブレーカを  （　　　　　　　）にして作業する |  |

（　　　　）内に当てはまる適切な語句を選択肢から選んで記入しなさい。なお、同じ語句を使用してもよい。

選択肢　　　　　　ON　　　OFF　　　　オフセット　　　２　　　３　　　４　　　　横　　　　上　　　ゼロオーム

作業工程計画書　**(解答)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 作業工程 | ポイント（留意事項等） | 参考資料（写真、図面等） |
| 準備 | ・作業場所の確認、整理  ・使用工具、材料を確認する |  |
| １．課題１の製作  「有接点シーケンス回路の製作」  ２．課題２の取り組み  「リレー・タイマ単体の点検作業」  ３．課題３の取り組み  「有接点シーケンス回路の点検作業」 | シーケンス図を見ながら、誤配線がないように配線する。  ・圧着作業時に刻印位置が圧着端子の筒の真上になるようにする  ・圧着端子の筒から素線がはみ出さないようにする  ・電線が機器の（　**上**　）を通らないように配線する  ・一つの端子には（**３**　）本以上接続しない  ・回路作製後は、テスターを使用し導通試験をする  ・通電試験をしてタイムチャート通り動作するか閣員する  テスターを抵抗レンジにして故障診断をする  ・（　**ゼロオーム**　）調整をする  ・抵抗レンジで電圧印加部に触れないように点検する  テスターを抵抗レンジにして回路を点検する  ・（　**ゼロオーム**　）調整をする  ・抵抗レンジでの回路チェックは、ブレーカを  （　**OFF**　）にして作業する |  |

（　　　　）内に当てはまる適切な語句を選択肢から選んで記入しなさい。なお、同じ語句を使用してもよい。

選択肢　　　　　　ON　　　OFF　　　　オフセット　　　２　　　３　　　４　　　　横　　　　上　　　ゼロオーム