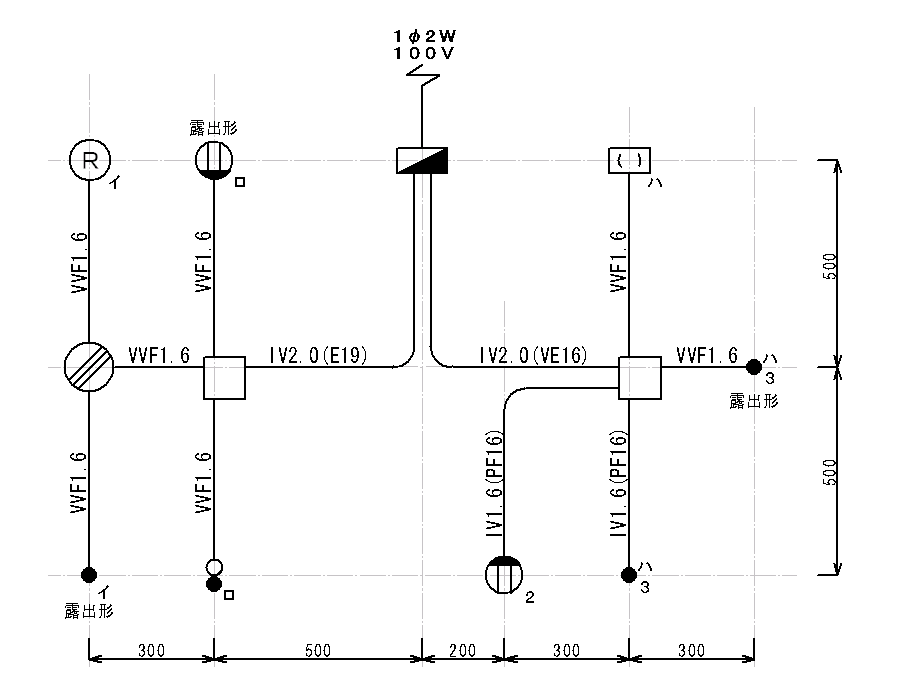
作業工程計画書（訓練課題作成手順書）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 作業工程 | ポイント（留意事項等） | 参考資料（写真、図面等） |
| 準備 | 作業場所の確認・整理  工具の確認・整備  材料の確認 |  |
| １．チョーク打ち  ２．電線管の（　　　　）  ３．電線管・ボックスの  （　　　　）  ４．配線・器具の取付  ５．目視点検  ６．（　　　　）抵抗測定  ７．（　　　　）試験  ８．（　　　　）試験 | 電線管・ケーブル・器具を取付ける際に基準となる線を引く。  工具の取り扱いや作業場所に注意し、怪我のないように作業する。（工具に体を挟み込んだり、指を切ったり、（　　　　）で火傷をしないように気をつける）  基準位置に合わせて取付け作業を行う。  （ねじは締付け方に注意し、（　　　　）で指を刺すことのないように気をつける）  通線作業を行う前に管は清掃しておく。電線や器具には傷をつけないように作業する。（電工ナイフで指を切ったり、（　　　　）で指を叩かないように気をつける）  器具の取付や電線の接続等に誤りがないか確認する。  （　　　　）を用いて測定を行う。適切な測定結果が得られない場合は測定を中断し、不良箇所の確認をし作業をやり直す。  （　　　　）やベルを用いて回路に誤りがないか確認する。誤りがあればその部分の作業をやり直す。  試験時はブレーカーの開閉状況よく確認して感電することのないように動作確認を行う。 |  |

（　　　　）内に当てはまる適切な語句を選択肢から選んで記入しなさい。

選択肢　　　　　　メガ　　取付　　導通　　通電　　絶縁　　接地　　相回転計　　検電器

金づち　　ガストーチ　　加工　　通線　　ドライバー　　テスター　　接地抵抗計

単線図

複線図

作業工程計画書（訓練課題作成手順書）

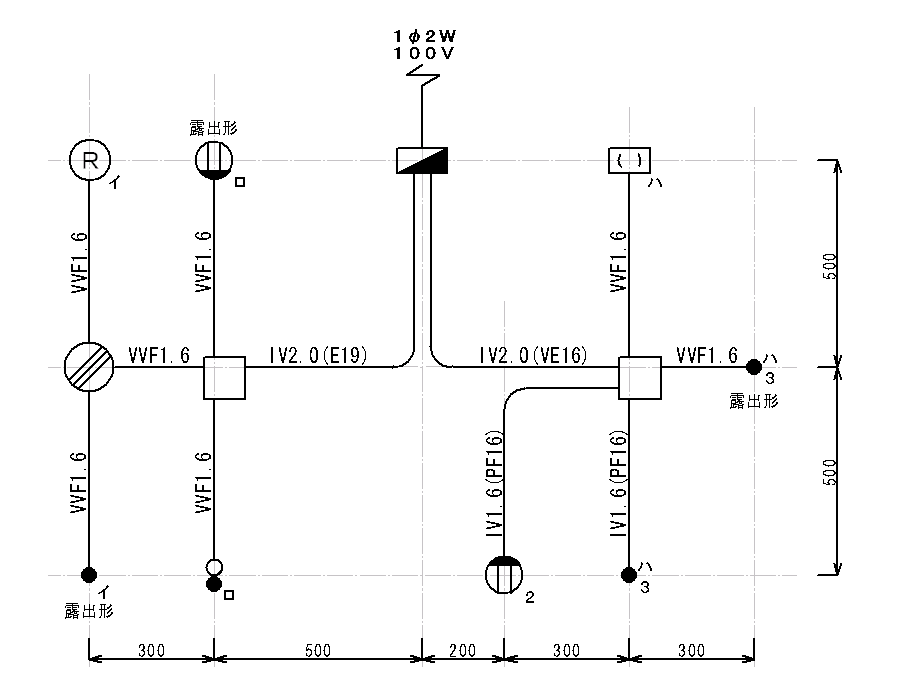
解答

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 作業工程 | ポイント（留意事項等） | 参考資料（写真、図面等） |
| 準備 | 作業場所の確認・整理  工具の確認・整備  材料の確認 | 0000 |
| １．チョーク打ち  ２．電線管の（　加工　）  ３．電線管・ボックスの  （　取付　）  ４．配線・器具の取付  ５．目視点検  ６．（　絶縁　）抵抗測定  ７．（　導通　）試験  ８．（　通電　）試験 | 電線管・ケーブル・器具を取付ける際に基準となる線を引く。  工具の取り扱いや作業場所に注意し、怪我のないように作業する。（工具に体を挟み込んだり、指を切ったり、（ガストーチ）で火傷をしないように気をつける）  基準位置に合わせて取付け作業を行う。  （ねじは締付け方に注意し、（ドライバー）で指を刺すことのないように気をつける）  通線作業を行う前に管は清掃しておく。電線や器具には傷をつけないように作業する。（電工ナイフで指を切ったり、（金づち）で指を叩かないように気をつける）  器具の取付や電線の接続等に誤りがないか確認する。  （　メガ　）を用いて測定を行う。適切な測定結果が得られない場合は測定を中断し、不良箇所の確認をし作業をやり直す。  （テスター）やベルを用いて回路に誤りがないか確認する。誤りがあればその部分の作業をやり直す。  試験時はブレーカーの開閉状況よく確認して感電することのないように動作確認を行う。 | 0011006005004003001 |

（　　　　）内に当てはまる適切な語句を選択肢から選んで記入しなさい。

選択肢　　　　　　メガ　　取付　　導通　　通電　　絶縁　　接地　　相回転計　　検電器

金づち　　ガストーチ　　加工　　通線　　ドライバー　　テスター　　接地抵抗計

単線図

複線図

