

訓練課題キャラクターシート

作成日 2018. 01. 16

I 基本情報			
01	課題番号	M-56 (2)	
02	課題名	薄板炭酸ガス溶接による圧力容器の製作	
03	種別	実技	
04	開発年度	H29	
05	メンテナンス状況	0	
06	概要	半自動アーク溶接作業の職務に必要な溶接施工技術、安全作業等を習得しているか実技作業により確認します。	
07	取り組み時間	150分 (打ち切り200分)	
08	資料構成	有無	ファイル名
	訓練課題実施要領	○	M-56 (2) -00_実施要領.doc
	訓練課題	○	M-56 (2) -01_訓練課題.doc
	解答	—	—
	作業工程手順書	—	—
	訓練課題確認シート	○	M-56 (2) -04_訓練課題確認シート.xls
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	炭酸ガスアーク溶接の基礎知識について知っていること
		②	炭酸ガスアーク溶接装置の取扱いができること
		③	下向きビード置きができること
		④	角継手の下向きすみ肉溶接ができること
		⑤	重ね継手の溶接ができること
		⑥	T継手の水平すみ肉溶接ができること
		⑦	突合せ継手の溶接ができること
		⑧	外観検査ができること
		⑨	安全衛生作業ができること
		⑩	
II 対象システム及び訓練科			
10	対象システム番号	MS231	
11	対象システム名	炭酸ガスアーク薄板溶接仕上げ作業	
III その他			
12	キーワード	炭酸ガス、半自動、立向き、すみ肉、下向き形突合せ溶接、薄板	
13	備考	評価課題	