

訓練課題キャラクターシート

作成日 2016. 03. 01

I 基本情報										
01	課題番号	M-51								
02	課題名	1穴パンチ製作課題：部品1 フライス盤作業								
03	種別	実技								
04	開発年度	H27								
05	メンテナンス状況	0								
06	概要	フライス盤加工法の理解、操作から点検の一連の作業、図面どおりに部品の製作ができる事を確認します。								
07	取り組み時間	準備時間（作業工程作成や使用工具準備など）120分、作業時間180分（打ち切り24								
08	資料構成	有無	ファイル名							
	訓練課題実施要領	○	M-51-00_訓練課題実施要領.doc							
	訓練課題	○	M-51-01_実技課題.doc、M-51-02_課題図面.pdf、M-51-03_使用工具.xls							
	解答	—								
	作業工程手順書	—								
	訓練課題確認シート	○	M-51-05_訓練課題確認シート.xls、M-51-06_採点用図面.pdf、M-51-07_安全評価シート.xls							
	評価要領	○	M-51-04_評価要領.xls							
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	フライス加工法を知っている。							
		②	適切な切削条件を設定することができる。							
		③	図面どおりの寸法に仕上げることができる。							
		④	指定された幾何公差内に加工することができる。							
		⑤	作業態度が良く、安全衛生作業ができる。							
		⑥								
II 対象システム及び訓練科										
10	対象システム番号	MS123、MS124								
11	対象システム名	フライス盤による機械加工及び機械工作ができる。								
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	機械加工技術科	A	B	C	○	D	E	F
		②		A	B	C		D	E	F
		③		A	B	C		D	E	F
		④		A	B	C		D	E	F
		⑤		A	B	C		D	E	F
		⑥		A	B	C		D	E	F
		⑦		A	B	C		D	E	F
		⑧		A	B	C		D	E	F
III その他										
13	キーワード	フライス盤加工、切削条件、穴あけ加工、正面フライス、エンドミル、リーマ、幾何公差、ダイヤルゲージ、マイクロメータ								
14	備考									