

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2016. 03. 01

I 基本情報														
01	課題番号	M-50												
02	課題名	1穴パンチ製作課題												
03	種別	実技												
04	開発年度	H27												
05	メンテナンス状況	0												
06	概要	旋盤加工法およびフライス盤加工法の理解、操作から点検の一連の作業、図面どおりに部品の製作および組立ができる事を確認します。												
07	取り組み時間													
08	資料構成	有無	ファイル名											
	訓練課題実施要領	○	M-50-00_訓練課題実施要領.doc											
	訓練課題	○	M-50-01_課題図面.pdf											
	解答	—												
	作業工程手順書	—												
	訓練課題確認シート	○	M-50-03_訓練課題確認シート.xls、M-50-04_安全評価シート.xls											
	評価要領	○	M-50-02_評価要領.xls											
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	各種加工法を用いて部品の製作ができる。											
		②	適切な切削条件を設定することができる。											
		③	図面どおりの寸法に仕上げることができる。											
		④	組立て調整でき、製品としての機能を満たすことができる。											
		⑤	作業態度が良く、安全衛生作業ができる。											
		⑥												
II 対象システム及び訓練科														
10	対象システム番号	MS101、MS123、MS124												
11	対象システム名	普通旋盤、フライス盤による機械加工及び機械工作ができる。												
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	機械加工技術科	A	○	B		C	○	D		E		F
		②		A		B		C		D		E		F
		③		A		B		C		D		E		F
		④		A		B		C		D		E		F
		⑤		A		B		C		D		E		F
		⑥		A		B		C		D		E		F
		⑦		A		B		C		D		E		F
		⑧		A		B		C		D		E		F
III その他														
13	キーワード	組立、調整												
14	備考	総合課題 (M-51、M-52、M-53と併せて実施)												