

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報														
01	課題番号	M-49												
02	課題名	普通旋盤作業2（軸部品及び穴部品製作）												
03	種別	実技												
04	開発年度	～H26												
05	メンテナンス状況	0												
06	概要	旋盤加工法の理解、操作から点検までの一連の作業、図面通りに軸部品と穴部品の製作ができることを確認します。												
07	取り組み時間	準備時間30分、普通旋盤作業240分（打ち切り270分）、合計270分（30												
08	資料構成	有無	ファイル名											
	訓練課題実施要領	○	M-49-00_実施要領											
	訓練課題	○	M-49-01_訓練課題											
	解答	—	—											
	作業工程手順書	—	—											
	訓練課題確認シート	○	M-49-04_訓練課題確認シート											
	評価要領	○	M-49-05_評価要領											
09	習得度測定できる内容 （訓練課題のねらい）	①	旋盤加工法を知っている。											
		②	適切な切削条件を設定することができる。											
		③	図面通りに寸法に仕上げることができる。											
		④	精度の良いテーパ加工ができる。											
		⑤	作業態度良く、安全衛生作業ができる。											
		⑥												
II 対象システム及び訓練科														
10	対象システム番号	MS122												
11	対象システム名	機械加工基礎作業												
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	デジタル機械設計科	A		B	○	C		D		E		F
		②	テクニカルオペレーション科	A		B	○	C	○	D		E		F
		③		A		B		C		D		E		F
		④		A		B		C		D		E		F
		⑤		A		B		C		D		E		F
		⑥		A		B		C		D		E		F
		⑦		A		B		C		D		E		F
		⑧		A		B		C		D		E		F
III その他														
13	キーワード	旋盤加工、軸部品、穴部品、切削条件、テーパ加工、幾何公差、シリンダーゲージ、マイクロメータ、外径加工、内径加工												
14	備考	評価課題												