

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	M-38													
02	課題名	炭酸ガスアーク溶接作業「下向きV形突合わせ溶接 (SN-2F)」													
03	種別	実技													
04	開発年度	H24													
05	メンテナンス状況	0													
06	概要	炭酸ガスアーク溶接作業の職務に必要な金属加工作業、溶接施工技術、安全作業等を習得しているか実技課題により確認します。													
07	取り組み時間	施工要領作成15分(打ち切り30分)、作業準備20分、溶接作業20分(40分)、合計55分(1)													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	M-38-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	M-38-01_訓練課題.doc												
	解答	-	-												
	作業工程手順書	○	M-38-02_作業工程手順書.doc、M-38-03_施工要領書.xls												
	訓練課題確認シート	○	M-38-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xls												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	炭酸ガスアーク溶接の基礎知識について知っている。												
		②	下向きV形突合わせ溶接(中板・裏当て金なし(SN-2F))ができる。												
		③	曲げ試験ができる。												
		④	安全衛生作業ができる。												
		⑤													
		⑥													
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	MS211													
11	対象システム名	炭酸ガスアーク溶接作業													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	金属加工科	A		B	○	C	○	D		E		F	
		②	テクニカルメタルワーク科	A	○	B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	炭酸ガスアーク溶接、曲げ試験、SN-2F、マグ溶接、下向き突合せ溶接、半自動													
14	備考	評価課題													