

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	M-35													
02	課題名	TIG溶接作業「下向き突合せ溶接 (TN-F)」													
03	種別	実技													
04	開発年度	H24													
05	メンテナンス状況	0													
06	概要	TIG溶接機および周辺機器の取扱い、ステンレス鋼板の溶接作業を習得しているかを実技課題により確認します。													
07	取り組み時間	55分 (打ち切り100分)													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	M-35-00_実施要領												
	訓練課題	○	M-35-01_訓練課題												
	解答	-	-												
	作業工程手順書	○	M-35-03_施工要領書 (作業工程手順書)												
	訓練課題確認シート	○	M-35-04_訓練課題確認シートおよび評価要領												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	TIG溶接機の取扱い方法がわかる。												
		②	溶接施工計画を立てることができる。												
		③	手仕上げ作業ができる。												
		④	作業に使用する各種工具、測定器の適切な使用方法がわかる。												
		⑤	TIG溶接による溶接施工ができる。												
		⑥	安全衛生作業ができる。												
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	MS223													
11	対象システム名	TIG溶接													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	テクニカルメタルワーク科	A		B		C		D		E	○	F	
		②		A		B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	TIG溶接、ステンレス、突合せ、TN-F、JIS													
14	備考	評価課題													