

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	M-34													
02	課題名	各種姿勢 TIG 溶接													
03	種別	実技													
04	開発年度	H24													
05	メンテナンス状況	0													
06	概要	TIG 溶接作業の職務に必要な溶接施工技術、安全作業等を習得しているか実技作業により確認します。													
07	取り組み時間	150分（打ち切り200分）													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	M-34-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	M-34-01_訓練課題.doc、M-34-01_課題図.pdf												
	解答	—	—												
	作業工程手順書	○	M-34-03_作業工程手順書（例）.doc												
	訓練課題確認シート	○	M-34-04_訓練課題確認シート.xls												
09	習得度測定できる内容 （訓練課題のねらい）	①	水平すみ肉溶接ができる。												
		②	下向きV形突合せ溶接（TN-F）ができる。												
		③	立向きすみ肉溶接ができる。												
		④	指示された溶接施工ができる。												
		⑤	安全衛生作業ができる。												
		⑥													
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	MS223													
11	対象システム名	TIG溶接													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	テクニカルメタルワーク科	A		B		C		D		E	○	F	
		②		A		B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	TIG、立向き、すみ肉、下向きV形突合せ溶接、TN-F													
14	備考	評価課題													