

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報											
01	課題番号	M-13									
02	課題名	機械板金作業およびTIG溶接に関する知識									
03	種別	筆記									
04	開発年度	～H21									
05	メンテナンス状況	1(H25)									
06	概要	TIG溶接作業のために必要な基礎知識、溶接機の取扱い、溶接施工法と機械板金作業のために必要な各種工具および測定器、ボール盤、グラインダ、プレスブレーキ、シャーリングに関する技能等を習得しているか筆記試験により確認します。									
07	取り組み時間	30分									
08	資料構成	有無	ファイル名								
	訓練課題実施要領	—	—								
	訓練課題	○	M-13-01_訓練課題.doc								
	解答	○	M-13-02_課題および解説.doc								
	作業工程手順書	—	—								
	訓練課題確認シート 評価要領	—	—								
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	TIG溶接による溶接施工ができる。								
		②	機械板金作業ができる。								
		③	作業に関連する工具の取扱いと正しい使用方法を理解している。								
		④	板金機械、溶接機の適切な使用方法を理解している。								
		⑤	安全衛生作業ができる。								
		⑥									
II											
10	対象システム番号	Msub207、Msub208									
11	対象システム名	TIG溶接サブ、板金展開、板取りサブ									
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	金属加工科	A	B	C	○	D	E	○	F
		②		A	B	C		D	E		F
		③		A	B	C		D	E		F
		④		A	B	C		D	E		F
		⑤		A	B	C		D	E		F
		⑥		A	B	C		D	E		F
		⑦		A	B	C		D	E		F
		⑧		A	B	C		D	E		F
III その他											
13	キーワード	板金、TIG溶接、機械板金									
14	備考										