

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報														
01	課題番号	M-02												
02	課題名	段取り計算およびプログラムの作成（マシニングセンタ作業）												
03	種別	実技												
04	開発年度	～H21												
05	メンテナンス状況	3（H23, H24, H25）												
06	概要	課題図面の機械部品をマシニングセンタで作製するために必要とする段取り作業・プログラム作業・加工作業および安全作業等を習得しているかを確認します。												
07	取り組み時間	120分												
08	資料構成	有無	ファイル名											
	訓練課題実施要領	○	M-02-00_実施要領.docx											
	訓練課題	○	M-02-01_訓練課題.docx											
	解答	○	M-02-02_解答および解説.docx											
	作業工程手順書	—	—											
	訓練課題確認シート	○	M-02-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xls											
09	習得度測定できる内容 （訓練課題のねらい）	①	マシニングセンタの概要を知っている。											
		②	マシニングセンタの基本的なプログラミングができる。											
		③	マシニングセンタのプログラミング手順について知っている。											
		④	工具形状補正量を計算によって求めることができる。											
		⑤	機械操作の手順を理解している。											
		⑥	安全衛生作業ができる。											
II 対象システム及び訓練科														
10	対象システム番号	MS104、MS125、Msub120												
11	対象システム名	マシニングセンタ作業、マシニングセンタ工作作業、マシニングセンタ加工サブ												
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	テクニカルオペレーション科	A	○	B	○	C	○	D		E		F
		②	機械加工技術科	A		B	○	C		D		E		F
		③	CAD/CAM技術科	A		B	○	C		D		E		F
		④		A		B		C		D		E		F
		⑤		A		B		C		D		E		F
		⑥		A		B		C		D		E		F
		⑦		A		B		C		D		E		F
		⑧		A		B		C		D		E		F
III その他														
13	キーワード	マシニングセンタ、プログラム、正面フライス、エンドミル、ドリル、タップ、加工工程、工具長補正、工具径補正、座標系設定、平面加工、輪郭加工、タップ加工、プログラムチェック												
14	備考	評価課題、総合課題（M-01と併せて実施）												