

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	M-01													
02	課題名	段取り計算およびプログラムの作成（NC旋盤作業）													
03	種別	実技													
04	開発年度	～H21													
05	メンテナンス状況	2（H24, H25）													
06	概要	課題図面の機械部品をNC旋盤で作成するために必要となる段取り作業、プログラム作業、加工作業、および安全作業等を習得しているかを確認します。													
07	取り組み時間	120分													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	M-01-00_実技要領.doc												
	訓練課題	○	M-01-01_実技要領.doc												
	解答	○	M-01-02_解答および解説.doc												
	作業工程手順書	—	—												
	訓練課題確認シート	○	M-01-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xls												
	評価要領	○	M-01-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xls												
09	習得度測定できる内容 （訓練課題のねらい）	①	NC旋盤の概要について知っている。												
		②	NC旋盤の基本的なプログラミングができる。												
		③	NC旋盤のプログラミング手順について知っている。												
		④	工具形状補正量を計算によって求めることができる。												
		⑤	機械操作の手順を理解している。												
		⑥	安全衛生作業ができる。												
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	MS102、MS126、Msub119													
11	対象システム名	NC旋盤作業、NC旋盤工作作業、NC旋盤加工サブ													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	テクニカルオペレーション科	A	○	B	○	C	○	D		E		F	
		②	機械加工技術科	A		B		C		D	○	E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	NC旋盤、プログラム、バイト、加工工程、ノーズR、座標系設定、外径加工、内径加工、溝加工、ねじ加工													
14	備考	評価課題、総合課題（M-02と併せて実施）													