

訓練課題キャラクターシート

作成日 2018. 01. 16

I 基本情報			
01	課題番号	E-65	
02	課題名	工場内ネットワーク構築技術	
03	種別	実技	
04	開発年度	H29	
05	メンテナンス状況		
06	概要	PC (Programable Controller、PLC) による生産システムの機器制御、PCをネットワークに接続するための技術、および、ルータ (L3スイッチ) を含めたネットワーク構築に関する技術の習得を実技により確認する。	
07	取り組み時間	120分 (作業打ち切り時間: 180分)	
08	資料構成	有無	ファイル名
	訓練課題実施要領	○	E-65-00_実施要領.docx
	訓練課題	○	E-65-01_訓練課題.docx
	解答	○	E-65-02_解答及び解説.docx
	作業工程手順書	○	E-65-03_作業工程計画書.docx
	訓練課題確認シート	○	E-65-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xlsx
	評価要領	○	E-65-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xlsx
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	PCの基本構成を知っている。
		②	PCのプログラミング、モニタリング、修正等ができる。
		③	PCと各入出力装置の配線ができる。
		④	PCによる数値データの取扱いについて知っている。
		⑤	伝送方法について知っている。
		⑥	ルーティングについて知っている。
		⑦	スイッチの種類と機能について知っている。
		⑧	安全衛生作業ができる。
		⑨	
		⑩	
II 対象システム及び訓練科			
10	対象システム番号	ES414	
11	対象システム名	工場内ネットワーク構築技術	
III その他			
12	キーワード	PC制御、PLC、ネットワーク、TCP/IP、LAN、ルーティング	
13	備考		