

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	E-30													
02	課題名	プログラマブルコントローラ（PC）による回路組立て作業													
03	種別	実技													
04	開発年度	H23													
05	メンテナンス状況	2（H24、H25）													
06	概要	工場の生産設備で仕様されているプログラマブルコントローラ（PC）による制御回路を実技により確認します。													
07	取り組み時間	210分													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	E-30-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	E-30-01_訓練課題.doc												
	解答	○	E-30-02_解答および解説.doc												
	作業工程手順書	○	E-30-03_作業工程計画書.doc												
	訓練課題確認シート	○	E-30-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xls												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	PLC（シーケンサ）制御の基礎を習得する。												
		②	PLC（シーケンサ）の入出力配線方法を習得する。												
		③	PLC（シーケンサ）のラダープログラム作成および設計方法を習得する。												
		④													
		⑤													
		⑥													
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	ES352													
11	対象システム名	FAシステム要素技術													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	生産し打てむ技術科	A		B	○	C		D		E		F	
		②	制御技術科	A		B		C	○	D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	シーケンス制御、PLC、シーケンサ													
14	備考	評価課題													