

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	E-28													
02	課題名	シーケンス制御回路 電動機制御回路の製作													
03	種別	実技													
04	開発年度	H23													
05	メンテナンス状況	1 (H24)													
06	概要	生産現場における電気・生産設備の設計、施工およびメンテナンスに必要なシーケンス制御に関する技術・技能の習得を実技により確認する。													
07	取り組み時間	標準作業時間210分(休憩時間は除く) 打ち切り時間240分													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	E-28-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	E-28-01_訓練課題.doc												
	解答	—	—												
	作業工程手順書	○	E-28-03_作業工程計画書.doc												
	訓練課題確認シート	○	E-28-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xls												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	有接点シーケンス制御の基礎を習得する。												
		②	有接点シーケンス制御回路の配線技術を習得する。												
		③	有接点シーケンス制御による電動機制御の技術を習得する。												
		④													
		⑤													
		⑥													
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	Esub302													
11	対象システム名	シーケンス制御技術 (電動機運転)													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	制御技術科	A	○	B	○	C	○	D		E		F	
		②		A		B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	シーケンス制御、有接点シーケンス制御、電動機													
14	備考	評価課題													