

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報										
01	課題番号	E-09								
02	課題名	電動機制御回路製作および保全作業								
03	種別	実技								
04	開発年度	～H21								
05	メンテナンス状況	3 (H22、H23、H24)								
06	概要	工場における生産設備の設計・メンテナンスに必要なシーケンス (PLC) 制御、電動機制御回路および電気保全に関する基礎的な技能・技術の習得を実技により確認する。								
07	取り組み時間	210分								
08	資料構成	有無	ファイル名							
	訓練課題実施要領	○	E-09-00_実施要領.doc							
	訓練課題	○	E-09-01_訓練課題.doc							
	解答	○	E-09-02_解答および解説.doc							
	作業工程手順書	○	E-09-03_作業工程計画書.doc							
	訓練課題確認シート	○	E-09-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xls							
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	PLC (シーケンサ) の基礎を習得する。							
		②	PLC (シーケンサ) の入出力配線方法を習得する。							
		③	PLC (シーケンサ) を用いた電動機制御の技術を習得する。							
		④	PLC (シーケンサ) のラダープログラム作成および設計方法を習得する。							
		⑤	シーケンス制御回路の保守・点検ができる。							
		⑥								
II 対象システム及び訓練科										
10	対象システム番号	ES121、ES328								
11	対象システム名	電気機器保全、電気機器制御								
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	生産システム技術科	A	B	C	D	○	E	F
		②		A	B	C	D		E	F
		③		A	B	C	D		E	F
		④		A	B	C	D		E	F
		⑤		A	B	C	D		E	F
		⑥		A	B	C	D		E	F
		⑦		A	B	C	D		E	F
		⑧		A	B	C	D		E	F
III その他										
13	キーワード	シーケンス制御、PLC、シーケンサ、電動機								
14	備考	評価課題								