

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報														
01	課題番号	E-08												
02	課題名	シーケンス（PLC）制御と空気圧制御に関する基礎知識												
03	種別	筆記												
04	開発年度	～H21												
05	メンテナンス状況	3（H22、H23、H24）												
06	概要	工場における生産設備の設計・メンテナンスに必要なシーケンス（PLC）制御と空気圧制御に関する技能等の習得度を筆記試験により確認します。												
07	取り組み時間	50分												
08	資料構成	有無	ファイル名											
	訓練課題実施要領	—	—											
	訓練課題	○	E-08-01_訓練課題.doc											
	解答	○	E-08-02_解答および解説.doc											
	作業工程手順書	—	—											
	訓練課題確認シート 評価要領	○	E-08-04_訓練課題確認シートおよび評価要領											
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	有接点シーケンス制御に関する知識を習得する。											
		②	電気の安全作業に関する知識を習得する。											
		③	PLC（シーケンス）の入出力配線の知識を習得する。											
		④	PLC（シーケンス）のラダープログラム作成および設計方法を習得する。											
		⑤	空気圧制御に関する知識を習得する。											
		⑥												
II 対象システム及び訓練科														
10	対象システム番号	ES305、ES352												
11	対象システム名	シーケンス制御技術（FA）、FAシステム要素技術												
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	生産システム技術科	A		B	○	C		D		E		F
		②		A		B		C		D		E		F
		③		A		B		C		D		E		F
		④		A		B		C		D		E		F
		⑤		A		B		C		D		E		F
		⑥		A		B		C		D		E		F
		⑦		A		B		C		D		E		F
		⑧		A		B		C		D		E		F
III その他														
13	キーワード	シーケンス制御、PLC、シーケンサ、空気圧												
14	備考	評価課題												